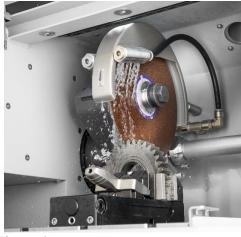
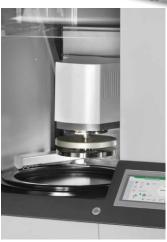


2022 GUÍA CONSUMIBLES METALOGRÁFICOS









Observaciones:

Precios en Euros y sin IVA.

Transporte desde Neurtek a destino cargado en Factura (15 Euros por envío) para península. Para Canarias consultar. Transporte desde Neurtek a destino pagado para pedidos superiores a 600€. (Excepto Canarias).

T. 943 82 00 82 / info@neurtek.com

NEURTEK se reserva el derecho de modificación sin previo aviso. Precios válidos hasta el 15 de Enero de 2023.

2 943 82 00 82

info@neurtek.com www.neurtek.com

ÍNDICE	Pág.		Pág.
Discos de Corte de Precisión (Corindón, Diamante y CBN)	3	Lijas adhesivas	16
Discos de Corte Especiales (Diamante y CBN)	4	Lijas base plástica y de Circonio	17
Cuidado de Cortadoras y Sacos de Filtrado	4	Lijas de Diamante	18
Accesorios de Corte	5	Paños de Prepulido base Metálica	19
Discos de Corte de Corindón	6-7	Paños de Pulido Adhesivos	20
Empastillado en Caliente	8-9	Paños de Pulido con Base Metálica	21
Empastillado en Frío	10	Diamante en Pasta y Spray, Lubricante de diamante	22
Accesorios y Moldes para Empastillado en Frío	11	Suspensión de Diamante para Pulido	23
Moldes para Empastillado en Frío	12	Sistema de Pulido con Óxidos (OPS)	24
Sistemas de sujeción de lijas y paños	13	Reactivos	25
Demo Kits	14	Accesorios	26
Lijas de Papel	15	Varios	27

Soluciones innovadoras e integrales en la preparación de muestras para Control de Calidad e I+D.

En NEURTEK queremos asesorarle en la preparación de muestras que se deban observar a través de microscopio. Disponemos de todos los consumibles que pueda necesitar para la preparación de sus probetas. Estos fungibles se pueden usar para estudios tan diversos como:

- Estudios metalográficos de metales (acero, hierro fundido, aluminio, latón, bronce, magnesio, titanio)
- **Soldadura** (penetración y poros)
- **Fibra de carbono** (porcentajes de voids agujeros, fibra y resina)
- **Electrónica** (espesor de capas de PCB-Circuitos impresos)
- Espesor de capas de recubrimiento (pintura sobre plástico o metal)
- Materiales cerámicos y vidrio (poros, defectos en esmalte)
- Rocas (Sistemas de infiltración de resinas en los poros de las rocas)
- Arqueología (cuadros antiguos, huesos, cerámica de yacimientos arqueológicos)
- **SEM** (microscopía electrónica)

En NEURTEK entendemos que dos problemas no son iguales, por lo que ofrecemos soluciones desarrolladas por especialistas y no sólo instrumentos de laboratorio. Puede elegir entre una amplia línea de instrumentos de metalografía de última generación, fungibles y sistemas de análisis de imágenes. Benefíciese de nuestra experiencia y permítanos guiarle en la combinación que dará una respuesta específica a sus necesidades.

Además de los consumibles, disponemos de cortadoras, pulidoras, embutidoras y microscopios con software de análisis de imagen metalográfico. Asimismo, disponemos en nuestra gama de productos, durómetros universales con medida de la huella mediante análisis de imagen, máquinas Universales de ensayo y Charpy.



Calidad y cercanía

la mejor calidad en Productos y Servicio



NEURTEK selecciona cuidadosamente sus representadas y tan sólo vende primeras marcas con el mejor servicio postventa. Con técnicos formados con nuestros proveedores de Alemania (ATM), Austria (QNESS) y Canadá (CLEMEX).

Creemos en el trato personal ya que somos conscientes que cada cliente es diferente. Por ello tenemos una red de oficinas distribuidas por toda la península, con técnicos preparados para dar el soporte allá donde usted lo necesite



DISCOS DE CORTE DE CORINDON PARA METALES

Referencia	Tipo	Diámetro Disco(mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002643	Fino	100	0,25	12,70	82,76	5
ATM-92002645	Granulado	100	0,40	12,70	78,46	5
ATM-92002644	Fino	125	0,45	12,70	104,25	5
ATM-92002646	Granulado	125	0,80	12,70	106,40	5
ATM-92002769	Fino	150	0,45	12,70	82,76	5
ATM-92002770	Granulado	150	0,60	12,70	80,61	5
ATM-92004998	Especial	150	1,00	20,00 / 12,70 (1)	115,00	5
ATM-92004159	Antimonio	150	1,00	12,7	82,76	5
ATM-92002647	Fino	203	0,80	12,70	127,90	5
ATM-92004155	Granulado	200	1,50	12,70	179,49	5
ATM-92006583	Especial	200	1,50	20,00 / 12,70 (1)	169,82	5
ATM-01304330	An	illo reductor d	le Ø20 mm a Ø1	L2,7mm	21,31	1



Descripciones:

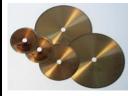
Discos Especiales: Para materiales duros (HRC > 40 / HV > 400).

(1) Incluye 1 anillo de Ø20 mm a Ø12.7 mm (ATM-01304330).

ATM-92004159: Para cortar Inconel e Inoxidable. ATM-92004155: Para materiales blandos, Inoxidables.

DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002397	Α	76	0,28	12,70	209,81	1
ATM-92002398	В	76	0,28	12,70	209,81	1
ATM-92002400	D	76	0,28	12,70	226,43	1
ATM-92002401	Α	102	0,30	12,70	250,32	1
ATM-92002402	В	102	0,30	12,70	250,32	1
ATM-92002404	D	102	0,30	12,70	264,86	1
ATM-92002405	Α	127	0,48	12,70	314,71	1
ATM-92002406	В	127	0,48	12,70	314,71	1
ATM-92002408	D	127	0,48	12,70	330,29	1
ATM-92002409	Α	152	0,50	12,70	350,03	1
ATM-92002410	В	152	0,50	12,70	350,03	1
ATM-92002412	D	152	0,50	12,70	436,24	1
ATM-92006368	В	200	0,60	12,70	462,20	1
ATM-92002460	Pie	edra de esmeril pa	scos y copas	25,79	1	
Descripciones:					5	5





Descripciones:

Tipo A: Disco de corte para uso universal.

Tipo B: Disco de corte para vidrio, cerámica, roca y fibra de carbono.

Tipo D: Disco de corte para Metal-Duro.

COPAS DE DIAMANTE PARA REFRENTADOS

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92008573	Copa	100	8	12,70	353,14	1
ATM-92006607	Copa	150	8	12,70	530,75	1



DISCOS DE CORTE DE CBN - NITRURO DE BORO CÚBICO

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002442	Precisión	76	0,90	12,70	265,90	1
ATM-92002443	Precisión	102	0,50	12,70	276,28	1
ATM-92002444	Precisión	127	0,50	12,70	347,95	1
ATM-92002445	Precisión	153	0,65	12,70	392,61	1
ATM-92002446	Precisión	178	0,90	12,70	444,54	1
ATM-92006419	Precisión	200	0,50	12,70	470,51	1





DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002450	Α	230	1,20	32	458,22	1
ATM-92002452	Α	250	1,20	32	529,57	1
ATM-92002451	В	250	1,20	32	556,70	1
ATM-92002453	Α	300	1,60	32	655,18	1
ATM-92002454	В	300	1,60	32	687,34	1
ATM-92004719	С	300	1,40	32	908,85	1
ATM-92008825	В	400	2,40	32	1060,00	1



Descripciones:

- Tipo A Disco para materiales cerámicos y minerales. Diamante de 180 micras (Ligante del diamante de metal)
- Tipo B Disco para fibra de carbono y metales duros (Ligante del diamante de resina)
- Tipo C Disco para composites. Diamante de 120 micras (combinación duro/blando) (Ligante de bronce)

DISCOS DE CORTE DE CBN (NITRURO DE BORO CÚBICO)

Referencia	Tipo	Diámetro Disco (mm)	Grosor Disco (mm)	Diámetro Admisión (mm)	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002456	General	250	1,30	32	801,94	1
ATM-92002457	General	300	1,60	32	971,28	1



Descripciones:

Discos de CBN para corte de aceros extremadamente duros (Dureza > 55 HRC) y Metal-Duro.

ACCESORIOS PARA CORTADORAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95008900	Spray Anti vaho : Evita la condensación en el cristal de la puerta y aumenta la visión dentro de la cámara durante el corte.	25,79	100 ml
ATM-R0000015	Pistola engrasadora completa para cortadoras y mordazas: B230 / B250 / B255. Incluye pistola, tubo de engrase y cartucho de grasa de 400 g (ATM-92001412)	111,94	1
ATM-92001412	Cartucho de grasa para pistola engrasadora: B230 / B250 / B255	20,78	400 g
ATM-95016408	Aceite en spray: Protector de corrosión de superficies metálicas (por ejemplo mordazas)	48,37	400 ml
ATM-92002011	Bidón de grasa para cortadoras con engrase automático: B265 / B275 / B285 / B2000	80,90	1 Kg



SACOS DE FILTRADO PARA SISTEMAS DE REFRIGERACION DE CORTADORAS Y SEDIMENTADOR DE LIJADORAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-92008741	Saco de filtrado de 290 x 150 x 190 mm para sistemas de refrigeración de 45 litros de cortadoras Brillant 200/201/230/250 (Fabricados hasta 2012)	19,35	1
ATM-95007759	Saco de filtrado de 250 x 200 x 155 mm para sistemas de refrigeración de 45 litros de cortadoras Brillant 200/220/230/240/250 (Fabricados desde 2013)	19,35	1
ATM-92008739	Saco de filtrado de 490 x 290 x 190 mm para sistemas de refrigeración de cortadoras de pie tipo Brillant 255/265/270/275/280 .	21,50	1
ATM-95007761	Manta de filtrado de 724 x 720 mm para el sistema de refrigeración de cortadora Brillant 285 . Malla de 150 micras.	29,02	1
ATM-92008780	Rollo de filtrado de 100 m x 710 mm para sistema de refrigeración de banda tipo BFA285 de cortadoras Brillant 255/265/275/285/2000 . Malla de 150 micras.	101,03	1
ATM-92005993	Saco de filtrado de 290 x 150 x 190 mm para tanque sedimentador de residuos de pulidora (Fabricados hasta 2012)	21,50	1
ATM-95007760	Saco de filtrado de 250 x 200 x 155 mm para tanque sedimentador de residuos de pulidora (Fabricados desde 2013)	21,50	1



ANTICORROSIVOS Y ADITIVOS PARA REFRIGERANTE DE CORTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95004145	Líquido Anticorrosión: Libre de aceite, boro, nitrito y formaldehido. Contiene	30,37	1 litro
ATM-95004146	antiespumante. Mejora la calidad del corte. Mezclar con agua entre el 4% y el	137,10	5 litros
ATM-95004147	6% Factor refractométrico: 2,0% Brix	261,74	10 litros
	CoolAdd CU: Recomendado para cortar cobre, bronce y aluminios. Previene la		
ATM-95008731	corrosión de las muestras. Minimiza la solubilidad de metales pesados. Previene	61,26	1 litro
	de descoloramientos de las muestras y del refrigerante. Usar un 0,05 – 0,2%.		
ATM-95014584	Antiespumante para refrigerante. Uso al 0,005 – 0,05%	24,72	200 ml

CONTROL, MANTENIMIENTO Y CUIDADO DEL REFRIGERANTE DE CORTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95007866	Caja con todo lo necesario para el análisis del estado del refrigerante: Incluye vaso de plástico para montar la muestra, Termómetro, Refractómetro Brix y Tiras de control (de nitritos, nitratos y Ph). Quedan bien guardados y almacenados para su uso posterior.	393,65	1
SP-300010	SP-300010 Refractómetro Brix 0-32% con Compensador Automático de Temperatura (ATC)		1
ATM-92005616	Tiras para test de Ph entre 7.0 y 14.0	19,73	100
ATM-92005613	Tiras para test de Nitratos	35,31	1
ATM-92005614	Tiras para test de Nitritos	42,58	1
ATM-95007865	Tiras para test de la dureza del agua	35,47	1
ATM-92006502	PRECLEAN : Desinfección y limpieza del sistema de recirculación. Para realizar antes del cambio del líquido. Uso 1%-2% (150 g por cada 10 l)	36,54	1 Kg



Descripciones:

El refrigerante debe analizarse periódicamente para asegurar la mejor calidad de corte y aumentar la vida útil de la cortadora. Esta periodicidad depende del uso, pero como mínimo se debería analizar 1 vez al mes.

El refrigerante no debe estar muy sucio ni oler mal. Además, existen 3 parámetros que se deberían controlar semanalmente:

Grados Brix: Debe ser del 2%. Nos dice el porcentaje de sacarosa y sales en el refrigerante midiendo la difracción de la luz.

Ph: Debe estar entre 8,8 y 9,4.

Un valor inferior a 8,8 quiere decir que existe contaminación orgánica (mohos, bacterias, etc) Si es superior a 9,4 tenemos demasiado líquido anticorrosión y se puede producir espuma.

Nitritos: No deben superar las 20 ppm. Un valor superior puede indicar contaminación orgánica (mohos, bacterias, etc) En el caso de que alguno de estos valores se descompense hay que hacer una limpieza total usando el PRECLEAN. Este producto se utiliza cuando se quiere hacer una limpieza total del tanque, bomba y tubos de refrigeración. Su forma de uso es:

Rellenar el tanque de refrigeración con agua hasta el máximo

Diluir entre un 1% y un 2% en el líquido refrigerante (aproximadamente 500 g para un tanque de 45 litros)

Dejar que actúe el producto durante 24 horas. Se puede y se debe usar la cortadora durante este periodo.

Tras estas 24 horas, hacer circular el líquido por el sistema de refrigeración limpiando las mordazas y la cámara de la cortadora. Inmediatamente después, retirar totalmente el líquido usado y preparar una nueva mezcla de refrigerante.

Limpiar o cambiar el filtro del tanque de recirculación.



DISCOS DE CORTE DE CORINDON

DISCOS DE CORTE		Diámetro	Grosor	Diámetro		Nº de
Referencia	Tipo	Disco (mm)	Disco (mm)	Admisión (mm)	Precio (€)	unidades
ATM-92002413	Α	230	0,8	32	262,25	10
ATM-92001550	С	235	1,5	32	187,99	10
ATM-92004464	Н	225	1,5	32	126,82	10
ATM-92002599	Α	250	1,0	32	276,28	10
ATM-92002600	В	250	1,6	32	276,28	10
ATM-95012525	FS-E	250	1,5	32	168,74	10
ATM-95012526	FS-D	250	1,5	32	196,69	10
ATM-95012527	FS-C	250	1,5	32	154,77	10
ATM-95012528	FS-B	250	1,5	32	196,69	10
ATM-95012529	FS-A	250	1,5	32	196,69	10
ATM-95012530	Ti-A	250	1,5	32	191,31	10
ATM-95012531	NF-A	250	1,5	32	196,69	10
ATM-92006066	I	250	1,6	32	217,08	10
AK-11251140	A500	250	1,7	32	143,53	10
ATM-92002441	Α	300	1,0	32	316,79	10
ATM-92002434	В	300	1,6	32	316,79	10
ATM-95012532	FS-E	300	2,0	32	201,50	10
ATM-95012533	FS-D	300	2,0	32	239,93	10
ATM-95012534	FS-C	300	2,0	32	202,54	10
ATM-95012535	FS-B	300	2,0	32	251,35	10
ATM-95012536	FS-A	300	2,0	32	251,35	10
ATM-95012537	Ti-A	300	2,0	32	267,97	10
ATM-95012538	NF-A	300	2,0	32	251,35	10
ATM-92005863	I	300	2,0	32	202,54	10
AK-11301140	A500	300	2,2	32	172,02	10
ATM-92002436	Α	350	1,6	32	434,11	10
ATM-92002437	В	350	2,4	32	454,20	10
ATM-95012539	FS-E	350	2,5	32	246,20	10
ATM-95012540	FS-D	350	2,5	32	307,49	10
ATM-95012541	FS-C	350	2,2	32	227,10	10
ATM-95012542	FS-B	350	2,5	32	307,49	10
ATM-95012543	FS-A	350	2,5	32	307,49	10
ATM-95012544	Ti-A	350	2,5	32	341,00	10
ATM-95012545	NF-A	350	2,5	32	307,49	10
ATM-92005862	I	350	2,5	32	275,34	10
AK-11351140	A500	350	2,6	32	201,00	10







Tipo A	Disco fino para aceros de composición especial (por ejemplo, base N	íguel) v para plásticos (no se embota).

Disco para aceros rápidos (de herramienta), aceros inoxidables o con tratamiento térmico total. Tipo B

Tipo FS-E Disco para aceros muy duros (>550HV equivalencia >52HRC) Tipo FS-D Disco para aceros duros (400-700HV equivalencia 40-60HRC)

Disco para aceros medios (300-550HV equivalencia 30-52HRC) o con tratamiento térmico superficial Tipo FS-C

Tipo FS-B Disco para aceros medio blandos (200-450HV equivalencia 10-45HRC)

Tipo FS-A Disco para aceros blandos (30-300HV). Aceros cuya dureza se mide normalmente en HRB (Rockwell B). Tipo Ti-A Disco para titanio, sus aleaciones y acero inoxidable. No quema el material ni se embota. Fabricado en SiC.

Tipo NF-A Disco para metales no ferrosos (aluminio, bronce, zamak). Fabricado en SiC.

Disco para todo tipo de aceros (incluso aleados) y hierro fundido. Gran duración. Tipo I

Tipo A500 Disco para aceros de dureza media (25 < HRC < 40 que equivale a 200 < HV < 400). Adecuado para cortar piezas de

formas irregulares que hacen que el disco se flexe durante el corte y se rompa. Su trenzado exterior permite, en

muchos casos, absorber esta flexión y no romper.





DISCOS DE CORTE DE CORINDON

DISCOS DE CORTE DE CORINDON									
Referencia	Tipo	Diámetro	Grosor	Diámetro	Precio (€)	Nº de			
	-	Disco (mm)	Disco (mm)	Admisión (mm)		unidades			
ATM-92002439	Α	400	1,6	32	514,52	10			
ATM-92002440	В	400	2,4	32	532,73	10			
ATM-95012546	FS-E	400	3,0	32	264,45	10			
ATM-95012547	FS-D	400	3,0	32	417,75	10			
ATM-95012548	FS-C	400	3,0	32	255,82	10			
ATM-95012549	FS-B	400	3,0	32	429,25	10			
ATM-95012550	FS-A	400	3,0	32	429,25	10			
ATM-92002428	Ti-F	400	3,0	32	417,75	10			
ATM-95012552	NF-A	400	3,0	32	429,25	10			
ATM-92008504	- 1	400	3,0	32	353,55	10			
AK-11411140	A500	400	3,2	32	315,00	10			
ATM-92008537	Α	500	2,4	32	715,81	10			
ATM-92008874	В	500	3,0	32	748,71	10			
ATM-95012560	FS-E	500	4,0	32	280,10	5			
ATM-95012561	FS-D	500	4,0	32	280,10	5			
ATM-95012562	FS-C	500	4,0	32	287,17	5			
ATM-95012563	FS-B	500	4,0	32	280,10	5			
ATM-95012564	FS-A	500	4,0	32	280,10	5			
ATM-95012566	NF-A	500	4,0	32	280,10	5			
ATM-92004007	Α	600	4,3	40	909,83	10			
ATM-95012567	FS-E	600	4,5	32	528,16	5			
ATM-95012568	FS-D	600	4,5	32	528,16	5			
ATM-95012569	FS-C	600	4,5	32	528,16	5			
ATM-95012570	FS-B	600	4,5	32	528,16	5			
ATM-95012571	FS-A	600	4,5	32	528,16	5			
ATM-95012573	NF-A	600	4,5	32	528,16	5			







Tipo A	Disco fino para aceros de composición especial (por ejemplo, base Níquel) y para plásticos (no se embota).
--------	--

Tipo B Disco para aceros rápidos (de herramienta), aceros inoxidables o con tratamiento térmico total.

Tipo FS-E Disco para aceros muy duros (>550HV equivalencia >52HRC)

Tipo FS-D Disco para aceros duros (400-700HV equivalencia 40-60HRC)

Tipo FS-C Disco para aceros medios (300-550HV equivalencia 30-52HRC) o con tratamiento térmico superficial

Tipo FS-B Disco para aceros medio blandos (200-450HV equivalencia 10-45HRC)

Tipo FS-A Disco para aceros blandos (30-300HV). Aceros cuya dureza se mide normalmente en HRB (Rockwell B). Tipo Ti-A Disco para titanio, sus aleaciones y acero inoxidable. No quema el material ni se embota. **Fabricado en SiC.**

Tipo NF-A Disco para metales no ferrosos (aluminio, bronce, zamak). **Fabricado en SiC**. Disco para todo tipo de aceros (incluso aleados) y hierro fundido. Gran duración.

Tipo A500 Disco para aceros de dureza media (25 < HRC < 40 que equivale a 200 < HV < 400). Adecuado para cortar piezas de

formas irregulares que hacen que el disco se flexe durante el corte y se rompa. Su trenzado exterior permite, en

muchos casos, absorber esta flexión y no romper.





RESINAS DE RUTINA FENOLICAS – EMPASTILLADO EN CALIENTE

Descripción	Dureza (Shore D)	Aplicación	Referencia	Precio (€)	Envase (Kg)	
			ATM-95011981	17,20	1	
Pagualita Nagra		Metales blandos / Aceros / Fundición / Relleno encima de EPO	ATM-95011982	81,02 16,20 €/Kg	5	
Baquelita Negra Resina Fenólica	92		Relleno encima de	Relleno encima de	AK-21501124	103,46 13,79 €/kg
		LI O	ATM-95011983	129,63 12,96 €/kg	10	
Baquelita Roja	0.2	Metales blandos / Aceros / Fundición /	ATM-95011984	21,50	1	
Resina Fenólica	92	Relleno encima de EPO	ATM-95011985	101,50 20,30 €/kg	5	
Baquelita Verde		Metales blandos / Aceros / Fundición /	ATM-95011987	21,50	1	
Resina Fenólica	92	Relleno encima de EPO	ATM-95011988	101,50 20,30 €/kg	5	



RESINAS CON BUENA UNION A LA MUESTRA – EMPASTILLADO EN CALIENTE

Descripción	Dureza (Shore D)	Aplicación	Referencia	Precio (€)	Envase (Kg)
EPO Negra		Muy buena retención	ATM-95011990	44,07	1
Resina Epoxi	93	de bordes	ATM-95011991	201,82	5
			A1101 33011331	40,36 €/kg	
EPO MAX Negra		Muy buena retención	ATM-95013811	52,97	1
Resina Epoxi	94	de bordes / Fácil	ATM-95013812	256,55	5
пезна грохі		limpieza del molde		51,31 €/kg	3
DUDODI ACT AI		December 11/10 de	ATM-95011999	80,61	1
DUROPLAST Azul Ftalato de Dialilo	92	Buena retención de bordes	ATNA 05043000	374,02	5
rtalato de Dialilo	L	bordes	ATM-95012000	74,80€/kg	



Descripciones y comentarios:

Resina Fenólica:

Resina comúnmente llamada Baquelita. Contiene viruta de madera. Económica. Para relleno de la pastilla o trabajo de rutina. Funde a baja temperatura (150ºC), para prensas antiguas con poca potencia de calentamiento. Para empastillado de materiales blandos no férricos (aluminio, bronce, zamak). Existen 3 colores:

Negro (resina standard)

Rojo Verde

EPO Negra: Resina Epoxi. Dura. Contiene vidrio y partículas minerales para endurecerla. Muy buena retención de bordes.

EPO MAX Negra: Resina Epoxi. Dura. Contiene partículas minerales para endurecerla. Total retención de bordes. Fácil

separación del molde de la empastilladora debido a su baja adhesión.

Duroplast Azul: Resina de Ftalato de Dialilo. Muy dura. Contiene fibra de vidrio para endurecerla. Muy buena retención de

bordes. Resina especial para preparación de muestras en piedra de esmerilado.

RESINAS PARA APLICACIONES ESPECIALES – EMPASTILLADO EN CALIENTE



Empastillado en Caliente

Descripción	Dureza (Shore D)	Aplicación	Referencia	Precio (€)	Envase (Kg)
DUROPLAST		Conductora para	ATM-95011993	53,74	1
Negro	92	Microscopio		256,26	
Resina Fenólica para SEM		Electrónico	ATM-95011994	51,25 €/Kg	5
PHENOLIC SEM		Conductora para	AK-21501721	92,20	1
Resina Fenólica	29	Microscopio		535,00	
para SEM		Electrónico - Extrema Calidad	AK-21501724	71,33 €/kg	7,5
- 1/ .:		5 (11)	ATM-95011996	64,40	1
Termoplástico Resina acrílica	86	Empastillado Transparente	AK-21201004	399,00	7.5
Nesilia aci ilica		Transparence	AK-21201004	53,20 €/kg	7,5
		Color blanco / Gran	AK-21301511	67,61	1
Melamina Blanca		contraste con el	AK-21301514	401,00	7,5
		borde de la muestra.	AK-21301314	53,46 €/kg	7,3



Descripciones y comentarios:

Duroplast Negro: Resina fenólica que contiene partículas de grafito para darle propiedades conductoras. Para uso en SEM.

Phenolic SEM: Resina fenólica que contiene partículas de carbón. Para uso en SEM. Gran calidad de conducción. Aceptable

retención de bordes.

Termoplástico: Resina acrílica para empastillado transparente para ver fácilmente la muestra. Deficiente retención de bordes.

Adecuada para materiales blandos y muestras finas (Chapas).

Melamina: Resina blanca de melanina con viruta mineral. Aceptable retención de bordes. Usada para contraste con el

borde de la muestra, como por ejemplo en cadenas de dureza Vickers para hacer CHD (Case Hardening Depth)

o análisis de recubrimientos.



RESINAS ACRILICAS DE METACRILATO PARA EMPASTILLADO EN FRÍO

Referencia	Nombre	Dureza / Color	Aplicación	Proporción	Tiempo Curado	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002473		85 Shore D /	Acero /	1.5 polvo +		Polvo	79,53	1 Kg
ATM-92002475	KEM 35	Verde claro Opaco	Fundición	1 líquido	12 min	Líquido	42,80	500 ml
ATM-92004080		85 Shore D /	Acero	2 polvo +		Polvo	74,16	1 Kg
ATM-92004081	KEM 30	Verde Translucido	blando y No férrico	1 líquido	5 min	Líquido	40,84	500 ml
ATM-95013939	KEM 20	84 Shore D /	Aluminio	2 polvo +	12 min	Polvo	67,71	1 Kg
ATM-95013942	KEIVI 20	Translucido	Alumino	1 líquido	12 111111	Líquido	39,77	500 ml
ATM-95013184	KEM 60	85 Shore D /	Universal	2 polvo +	10 min	Polvo	70,94	1 Kg
ATM-95013187	KEIVI 60	Rojo	(Libre de MMA)	0.8 líquido	10 111111	Líquido	44,07	500 ml
ATM-95016854	KEM 92	Transparente	Para Vacío	4:1	13 hr.	Líquido	84,46	1 L
ATM-95016855	KEIVI 92	Transparente	Mat. Frágiles	4.1		Liquido	41,20	500 ml
ATM-95016840	KEM 50UV	Transparente	Mat. Blando Dureza Media	líquido	1 min	Líquido	139,05	1 L
ATM-92001684	TECHNOVIT 4000 SET	Muy Duro / Blanco Opaco	General	3 polvo + 2 líquido1+ 1 líquido2	8 min	3 componen tes	178,41	1,5 Kg + 1 litro + 500 ml
ATM-92001688	TECHNOVIT	82 Shore D /	General	2 polvo +	12 min	Polvo	98,88	1 Kg
ATM-92001691	4004	Translucido	General	1 líquido	12 111111	Líquido	45,14	500 ml
ATM-92001695	TECHNOVIT	85 Shore D /		2 polvo +		Polvo	98,88	1 Kg
ATM-92001698	4071	Verde Translucido	General	1 líquido	5 min	Líquido	45,14	500 ml
ATM-95004058	TECHNOVIT	Blando /	Conductor /	1,55 polvo		Polvo	127,90	1 Kg
ATM-95004059	5000	Marrón bronce	SEM	+ 1 líquido	7 min	Líquido	53,74	500 ml
AK-25202311	CLEAR 2	80 Shore D /	Electrónica/	2,5 polvo +	12 min	Polvo	115,04	1 Kg
AK-25202413	CLEAR Z	Transparente	Transparente	1 líquido	12 111111	Líquido	60,26	500 ml

Observaciones:

La temperatura máxima que alcanzan las resinas de metacrilato es de entre 80°C y 120°C. Cuanto menor es el molde, menor es esta temperatura.

• **KEM 35:** Buena retención de bordes. Contiene Cerámica como relleno.

Para el análisis del borde de la muestra. Ideal para aceros duros.

• **KEM 30:** Similar al Technovit 4071. Para encapsulado rápido.

Para circuitos electrónicos (PCBs) y donde haga falta que la resina entre en los recovecos de la muestra.

• KEM 20: Similar al Technovit 4004. Ambos son transparentes y libres de burbujas si se aplica presión.

Existe un sistema de aplicación de presión que es el ATM-92002281 (ver foto→)

• KEM 60: Se recomienda usar los moldes de polipropileno. Resina libre de MMA (Metil Metacrilato). Uso General cuando esté

prohibido el MMA. Contiene Mineral como relleno.

• **KEM 92:** Resina transparente. Bi-componente para impregnación a vacío.

• KEM 50 UV: Sistema monocomponente para Qmount. Tiempo aproximado de curado de 1 min. Para materiales blandos a medios.

TECNOVIT 5000 Resina conductora. Se recomienda hacer la mezcla muy rápido, y solo para una muestra cada vez.

Clasificado como material peligroso.

• CLEAR 2: Resina totalmente transparente. Para componentes electrónicos y visualización de toda la muestra. Alcanza 90ºC

RESINA EPOXI PARA EMPASTILLADO TOTALMENTE TRANSPARENTE EN FRÍO

Referencia	Aplicación / Color	Proporción	Tiempo curado	Descripción	Precio(€)	Cantidad
AK-25101115	Perfecta retención de	100 g Resina +	8-24 hr	Resina Epoxi	66,83	1000 ml
AK-25101213	bordes / Transparente	12 g Endurecedor	0-24 111	Endurecedor	68,25	500 ml

Observaciones:

La resina epoxi genera una excelente unión con la muestra con la consiguiente retención de bordes. Dureza 80 Shore D.

La temperatura máxima que alcanza la resina Epoxi durante el endurecimiento es de 22ºC.

Los componentes se deben mezclar en peso y con buena precisión (usar balanza con precisión de 0,1 g)

Se recomienda mezclar despacio los componentes para evitar formas burbujas en la pastilla final.



Accesorios para Empastillado en Frío

INSTRUMENTOS PARA EMPASTILLADO EN FRIO LIBRE DE BURBUJAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-M6500001	Unidad de infiltración : Para empastillado transparente y libre de burbujas de la resina Epoxi. Consiste en un dosificador y bomba de vacío (ver foto 1)	2847,62	1
ATM-Z6510000	Set de infiltración: Para empastillado transparente y libre de burbujas de la resina Epoxi. Consiste en un desecador y bomba de vacío (ver foto 2)	1170,12	1





ACCESORIOS PARA EMPASTILLADO EN FRIO O EN CALIENTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-92001717	Paletas de madera para mezclar resinas en frío	8,52	100
ATM-92001715	Vasos de papel de 180 ml para mezclar resinas en frío- DESECHABLES	25,57	100
ATM-92004360	Vaso de silicona para mezclar resinas en frío – REUTILIZABLE	21,50	1
ATM-92002658	Embudo para poner la resina en la empastilladora (foto 1)	6,34	1
ATM-92001716	Cucharas dosificadoras 13 ml de resinas en frío o caliente (foto 1)	18,39	10
ATM-92004441	Cepillo para limpieza de resina en empastilladoras (foto 2)	8,81	1
AK-73210860	Clips de acero para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	52,81	100
ATM-92002663	Clips de plástico transparente para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	35,47	100
ATM-92002707	Clips de plástico negro para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	35,47	100
ATM-92002708	Clips de plástico rojo para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	35,47	100
ATM-92002709	Clips de plástico gris para sujetar 1 muestra fina (foto 3)	35,47	100
AK-73222060	Clips de plástico para 3 chapas de diferentes espesores (foto 4)	58,66	100
AK-21901105	Desmoldeante en polvo para empastilladora en caliente	95,32	50 gr
ATM-92002661	Desmoldeante en spray para empastilladoras en caliente	34,39	200 ml
AK-25901201	Desmoldeante en líquido para empastillado en frío (se aplica en molde)	27,39	250 ml











MOLDES DE SILICONA (BLANDOS – FACIL DESMOLDEO)

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Base (mm)	Precio (€)	Unidades
Base Circular					
ATM-92002511	23	25	-	12,82	1
ATM-92002504	25	30	-	12,82	1
ATM-92002505	25	32	-	13,98	1
ATM-92002506	25	38	-	15,15	1
ATM-92005567	30	40	-	15,15	1
ATM-92005568	30	50	-	20,98	1
Base Rectangular					
ATM-92002509	22	-	55 x 30	19,80	1
ATM-92002510	22	-	70 x 40	25,62	1

MOLDES DE TEFLON (MUY DUROS – BUENA RETENCIÓN DE BORDES)

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Unidades
Base Circular				
ATM-92002513	23	25	52,66	1
ATM-92002514	25	30	41,92	1
ATM-92002515	25	32	46,22	1
ATM-92002517	30	40	40,84	1
ATM-92002518	30	50	51,59	1
ATM-92002519	30	70	109,63	1



MOLDES DE POLIPROPILENO (TRADICIONALES – PARA RESINA EPOXI)

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Unidades
AK-73112510	27	25	32,59	10
AK-73113010	27	30	36,93	10
AK-73114010	27	40	45,62	10
AK-73115010	27	50	51,05	10



MOLDES DE POLIPROPILENO (TRANSLUCIDOS – PARA CURADO UV QMOUNT)

()						
Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Unidades		
ATM-92001719	27	25	8,81	1		
ATM-95017034	27	25	76,29	10		
ATM-92001710	27	30	9,35	1		
ATM-95017035	27	30	80,41	10		
ATM-92001711	27	40	10,64	1		
ATM-95017036	27	40	81,75	10		





IMANES: AUTO-ADHESIVOS PARA LIJADORA /PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95016345	200	Imán adhesivo	35,02	1
ATM-95016346	250	Imán adhesivo	36,05	1
ATM-95012161	300	Imán adhesivo	42,23	1
ATM-95014137	350	Imán adhesivo	63,86	1

Descripción y comentarios:

Se trata de un disco Imán que se adhiere directamente al plato de la lijadora.

El imán es el método más utilizado para la sujeción de lijas y paños. Para sujetar las lijas de papel se utiliza el sistema intermedio "Rhaco" y para sujetar las lijas y paños adhesivos se usa el "Disco Plástico".

RHACO: PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PAPEL EN EL IMAN DE LA PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
AK-75151202	200	Rhaco	98,84	2
AK-75151252	250	Rhaco	116,22	2
AK-75151302	300	Rhaco	140,12	2

Descripción y comentarios:

El Sistema Rhaco tiene una parte metálica que se debe unir al imán de la pulidora y en la otra tiene un polímero que permite sujetar las lijas de papel. Reutilizable (muchos usos). Permite una gran planitud en la preparación de las muestras.

DISCO PLASTICO: PARA SUJECION DE LIJAS Y PAÑOS ADHESIVOS EN EL IMAN DE LA PULIDORA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-05610206	200	Disco plástico	58,60	1
ATM-05610208	250	Disco plástico	68,57	1
ATM-05610209	300	Disco plástico	73,60	1

Descripción y comentarios:

El "Disco Plástico" tiene una parte metálica que se debe unir al imán de la pulidora y en la otra tiene un plástico duro que permite pegar las lijas con adhesivo. Al ser de material plástico y con cierta rugosidad, permite despegar fácilmente la lija y evitar que se queden residuos del adhesivo. Reutilizable prácticamente para siempre.

ARO: PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PAPEL

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-05610228	200	Aro de plástico	35,00	1
ATM-05610227	230	Aro de plástico	38,00	1
ATM-05610226	250	Aro de plástico	40,00	1
ATM-05610225	300	Aro de plástico	43,00	1



Descripción y comentarios:

El aro ha sido el sistema tradicional de sujeción de lijas de base papel. Se está dejando de usar a favor del imán + Rhaco. No sirve para sujetar paños por lo que se usa casi en exclusividad para preparaciones en las que sea suficiente el lijado y no haga falta pulir.

STICK: DE DOBLE CARA ADHESIVA PARA SUJECION DE LIJAS DE BASE PLASTICA

Referencia	Diámetro (mm)	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95003781	200	Stick	152,47	1
ATM-95003607	250	Stick	156,92	1
ATM-95003608	300	Stick	184,86	1

Descripción y comentarios:

Tiene adhesivo por ambos lados. El adhesivo es reutilizable y de muchos usos. No deja residuos de adhesivo en el disco de trabajo. Adecuado para usarlo con lijas de base plástica.



DEMO KITS

Los Demo Kits consisten en una caja que contiene todo lo necesario para hacer la preparación de lijado y pulido de distintos tipos de materiales. Es un consumible promocional y con él se pretende dar a conocer los métodos de preparación de muestras e iniciar en su uso. Contiene todo lo necesario para hacer como mínimo 50 muestras. No se puede pedir más de una unidad y, una vez utilizado, se deben adquirir sus consumibles por separado. Existen difertentes métodos (demo Kits) diferentes:

Material a Preparar	Nº Demo Kit	Ø 200 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm
Cobre y Aleaciones de Cobre (Latón)	1	AK-61200110	AK-61250110	AK-61300110
Capacitadores cerámicos	2	AK-61200210	AK-61250210	AK-61300210
Titanio Puro	3	AK-61200310	AK-61250310	AK-61300310
Aleaciones de Aluminio	4	AK-61200410	AK-61250410	AK-61300410
Material recubierto por Plasma	5	AK-61200510	AK-61250510	AK-61300510
Acero de herramienta (Metal duro)	6	AK-61200610	AK-61250610	AK-61300610
Acero Inoxidable y Dúplex	7	AK-61200710	AK-61250710	AK-61300710
Aleaciones de Titanio	8	AK-61200810	AK-61250810	AK-61300810
Fibra de Carbono	9	AK-61200910	AK-61250910	AK-61300910
Aceros blandos (50 – 150 HV)	10	AK-61201010	AK-61251010	AK-61301010
Aceros medio duros (400 – 700 HV)	11	AK-61201110	AK-61251110	AK-61301110
Aceros duros (700 – 2000 HV)	12	AK-61201210	AK-61251210	AK-61301210
Componentes Electrónicos	13	AK-61201310	AK-61251310	AK-61301310
Fundición de Hierro Grafítico	14	AK-61201410	AK-61251410	AK-61301410
Acero Zincado	15	AK-61201510	AK-61251510	AK-61301510
Aceros medio blandos (150 – 400 HV)	16	AK-61201610	AK-61251610	AK-61301610
Acero Nitrurado	17	AK-61201710	AK-61251710	AK-61301710
Acero endurecido superficialmente	18	AK-61201810	AK-61251810	AK-61301810
Superaleaciones con recubrimiento de difusión	19	AK-61201910	AK-61251910	AK-61301910
Superaleaciones	20	AK-61202010	AK-61252010	AK-61302010
Precio (€)		139,45	160,57	222,00



LIJAS DE CARBURO DE SILICIO Y CORINDON DE BASE PAPEL (SIN ADHESIVO)

Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Composición	Precio (€)	Cantidad
	Diámetro (mm)		Composición		
AK-35220207	200	120	Al203	36,16	50
AK-35220308	200	220	Al203	61,36	100
AK-35220358	200	320	Al203	61,36	100
ATM-92001810	200	60	SiC	88,51	100
ATM-92001811	200	80	SiC	66,33	100
ATM-92001812	200	120	SiC	59,18	100
ATM-92001814	200	240	SiC	50,05	100
ATM-92001815	200	320	SiC	50,05	100
ATM-92001816	200	400	SiC	50,05	100
ATM-92001817	200	500	SiC	50,05	100
ATM-92001818	200	600	SiC	50,05	100
ATM-92001819	200	800	SiC	50,05	100
ATM-92001821	200	1200	SiC	50,05	100
ATM-92004557	200	2500	SiC	56,88	100
ATM-92002640	200	4000	SiC	162,79	100
AK-35225207	250	120	Al2O3	54,31	50
AK-35225308	250	220	Al2O3	82,17	100
AK-35225358	250	320	Al2O3	82,17	100
ATM-92001580	250	60	SiC	117,54	100
ATM-92001581	250	80	SiC	101,60	100
ATM-92001582	250	120	SiC	84,91	100
ATM-92002369	250	240	SiC	68,66	100
ATM-92001585	250	320	SiC	68,66	100
ATM-92001586	250	400	SiC	68,66	100
ATM-92001587	250	500	SiC	68,66	100
ATM-92001588	250	600	SiC	68,66	100
ATM-92001589	250	800	SiC	68,66	100
ATM-92001591	250	1200	SiC	68,66	100
ATM-92004559	250	2500	SiC	84,91	100
ATM-92001592	250	4000	SiC	242,15	100
AK-35230207	300	120	Al2O3	71,22	50
AK-35230308	300	220	Al2O3	115,04	100
AK-35230358	300	320	Al2O3	115,04	100
ATM-92001593	300	60	SiC	167,28	100
ATM-92001594	300	80	SiC	145,21	100
ATM-92001595	300	120	SiC	111,26	100
ATM-92001597	300	240	SiC	99,08	100
ATM-92001598	300	320	SiC	99,08	100
ATM-92001599	300	400	SiC	99,08	100
ATM-92001600	300	500	SiC	99,08	100
ATM-92001601	300	600	SiC	99,08	100
ATM-92001602	300	800	SiC	99,08	100
ATM-92001604	300	1200	SiC	99,08	100
ATM-92004560	300	2500	SiC	113,00	100
ATM-92002154	300	4000	SiC	317,31	100



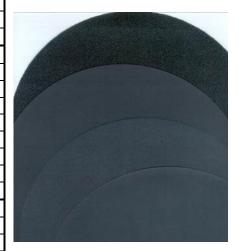
Observaciones:

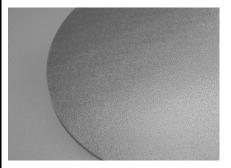
Las lijas de Al2O3 (Corindón/ Esmeril/ Alúmina) tienen mayor duración que las de SiC (Carburo de silicio) ya que tienen mayor friabilidad (facilidad para que el abrasivo se fracture y por tanto auto afile). Por ello, una lija de P120 de Al2O3 retira una cantidad de material similar a una lija de P80 de SiC. Estas lijas de alúmina no se recomiendan para preparar materiales muy duros (por ejemplo fibra de carbono o aceros endurecidos).



LIJAS DE CARBURO DE SILICIO CON ADHESIVO

Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-92004498	30	400	73,09	100
ATM-92004499	30	600	73,09	100
ATM-92004631	30	1000	73,09	100
ATM-92002544	200	80	108,55	100
ATM-92002545	200	120	97,81	100
ATM-92002547	200	240	89,43	100
ATM-92002549	200	400	89,43	100
ATM-92004516	200	600	89,43	100
ATM-92002550	200	800	89,43	100
ATM-92002638	200	1200	89,43	100
ATM-92004561	200	2500	91,94	100
ATM-92002762	200	4000	257,59	100
ATM-92001643	250	80	169,83	100
ATM-92001644	250	120	135,11	100
ATM-92004953	250	240	125,02	100
ATM-92001648	250	400	125,02	100
ATM-92001649	250	600	125,02	100
ATM-92001650	250	800	125,02	100
ATM-92001652	250	1200	125,02	100
ATM-92004563	250	2500	124,67	100
ATM-92002764	250	4000	427,12	100
ATM-92001654	300	80	229,09	100
ATM-92001655	300	120	191,00	100
ATM-92001658	300	240	178,79	100
ATM-92001660	300	400	178,79	100
ATM-92001661	300	600	178,79	100
ATM-92001662	300	800	178,79	100
ATM-92001664	300	1200	178,79	100
ATM-92004564	300	2500	180,56	100
ATM-92002766	300	4000	474,36	100









LIJAS DE CARBURO DE SILICIO CON BASE PLÁSTICA

Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-92008594	200	120	84,91	100
ATM-95007925	200	240	81,68	100
ATM-92008592	200	320	79,53	100
ATM-92008591	200	600	79,53	100
ATM-95000870	200	800	79,53	100
ATM-92008596	200	1200	79,53	100
ATM-92008557	250	120	116,08	100
ATM-95000899	250	240	101,03	100
ATM-92006305	250	320	101,10	100
ATM-92006304	250	600	101,03	100
ATM-95000900	250	800	101,10	100
ATM-92008559	250	1200	101,10	100
ATM-92008561	300	120	153,69	100
ATM-95000902	300	240	153,69	100
ATM-92006303	300	320	153,69	100
ATM-92006302	300	600	153,69	100
ATM-95000903	300	800	153,69	100
ATM-92008562	300	1200	153,69	100



Descripciones y comentarios:

Permiten conseguir una buena planitud de la muestra.

Posibilidad de usarlas varias veces.

Necesitan la sujeción STICK para sujetarse en la lijadora.

LIJAS DE CIRCONIO CON ADHESIVO PARA DESBASTE Y ESPECTOMETRÍA

Referencia	Diámetro (mm)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002374	200	60	118,23	25
ATM-92002375	200	120	118,23	25
ATM-92002382	250	60	208,51	25
ATM-92002383	250	120	208,51	25
ATM-92002386	300	60	267,62	25
ATM-92002387	300	120	267,62	25



Descripciones y comentarios:

- Estas lijas son perfectas para desbaste inicial de muestras grandes. Son de gran duración y desbastan rápidamente.
- Adecuadas para la preparación de la muestra para su análisis químico mediante espectrometría de chispa para evitar la contaminación de granos de Carburo de Silicio en la muestra si se usan lijas normales. Esta contaminación puede dar como resultado análisis de composición demasiado altos en Carbono (C) y en Silicio (Si).



PIATTO: LIJAS METALICAS DE DIAMANTE PARA LIJADO AUTOMATICO

Referencia	Diámetro (mm)	FEPA	Precio (€)	Cantidad
AK-31212010	200	P80	120,52	1
AK-31212020	200	P120	96,42	1
AK-31212030	200	P220	86,56	1
AK-31212045	200	P600	86,56	1
AK-31212060	200	P1200	86,56	1
AK-31212510	250	P80	130,38	1
AK-31212520	250	P120	109,57	1
AK-31212530	250	P220	98,61	1
AK-31212545	250	P600	98,61	1
AK-31212560	250	P1200	98,61	1
AK-31213010	300	P80	199,41	1
AK-31213020	300	P120	159,97	1
AK-31213030	300	P220	139,15	1
AK-31213045	300	P600	139,15	1
AK-31213060	300	P1200	139,15	1
AK-75310201	Piedra de esmeril p diamante (Dimension		30,41	1

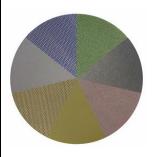
10	#80 / 250 µm
0	#120 / 125 µm
	#220 / 75 μm
	#600 / 30 μm
0	#1200 / 15 µm

Descripciones y comentarios:

Las ventajas de este sistema frente al tradicional de papeles de lija, es que su potencial de retirada de material es siempre igual durante su vida útil (equivalente como mínimo a 150 lijas) y que se obtiene mayor planitud en la muestra.

LIJAS DE DIAMANTE ADHESIVAS (para lijado de materiales duros)

Referencia	Diámetro (mm)	Grano (micras)	Grano FEPA	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002294	200	125	120	261,17	1
ATM-92002293	200	74	220	185,94	1
ATM-92002292	200	40	400	188,09	1
ATM-92002289	200	20	1000	176,26	1
ATM-92002297	250	125	120	386,92	1
ATM-92002298	250	74	220	314,91	1
ATM-92002299	250	40	400	293,42	1
ATM-92002301	250	20	1000	293,42	1
ATM-92002304	300	125	120	559,96	1
ATM-92002305	300	74	220	501,92	1
ATM-92002306	300	40	400	414,87	1
ATM-92002308	300	20	1000	407,34	1



Descripciones y comentarios:

Discos de lijado para materiales de alta dureza (Fibra de carbono, Inconel, minerales, metal-duro, cerámica, vidrio) Soportan muchos usos. El ligante del diamante al soporte es de metal.

FEPA P	P60	P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200	P1500	P2000	P2400	P4000
Tamaño Grano μm (aprox.)	260	200	160	125	93	76	68	58	52	46	39	35	30	26	22	18	14	12	10	8	5



ALLEGRAN Y LARGAN: PAÑOS DE PREPULIDO BASE METALICA (GRAN PLANITUD)

Referencia	Diámetro (mm)	Nombre	Aplicación	Precio (€)	Cantidad
AK-33412022	200	ALLEGRAN 9	Aceros HV>450	126,00	2
AK-33412032	200	ALLEGRAN 6	Aceros medios/duros HV>150	114,33	2
AK-33412042	200	ALLEGRAN 3	Aceros blandos HV>150	121,62	2
AK-33412062	200	ALLEGRAN 1	Aceros blandos HV>150 (pulido final)	121,62	2
AK-33212022	200	LARGAN 9	Metales muy blandos HV>50	121,62	2
AK-33412522	250	ALLEGRAN 9	Aceros HV>450	136,96	2
AK-33412532	250	ALLEGRAN 6	Aceros medios/duros HV>150	124,63	2
AK-33412542	250	ALLEGRAN 3	Aceros blandos HV>150	132,57	2
AK-33412562	250	ALLEGRAN 1	Aceros blandos HV>150 (pulido final)	132,57	2
AK-33212522	250	LARGAN 9	Metales muy blandos HV>50	132,57	2
AK-33413022	300	ALLEGRAN 9	Aceros HV>450	152,30	2
AK-33413032	300	ALLEGRAN 6	Aceros medios/duros HV>150	138,02	2
AK-33413042	300	ALLEGRAN 3	Aceros blandos HV>150	146,82	2
AK-33413062	300	ALLEGRAN 1	Aceros blandos HV>150 (pulido final)	146,82	2
AK-33213022	300	LARGAN 9	Metales muy blandos HV>50	146,82	2

Descripciones y comentarios:

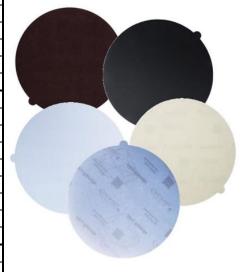
Son paños rígidos que permiten conseguir gran planitud en las muestras y retirar gran cantidad de material. Es un consumible de gran duración. Se utilizan añadiendo diamante en suspensión o en spray.

- ALLEGRAN 9: Los paños más duros de la gama. Se usan en material de dureza mayor que HV>150 normalmente con diamante de entre 15 y 3 micras. Perfectos para conseguir una magnífica planitud y retención de bordes.
- ALLEGRAN 6: Paños de dureza media-alta. Es el paño más universal y puede ser utilizado con la mayoría de materiales. Su uso óptimo es con muestras de dureza HV>150 con diamante entre 9 y 3 micras. Puede sustituir los pasos de lijado P320-P1200 en un sólo paso.
- ALLEGRAN 3: Paños de dureza intermedia. Se usan en material de dureza mayor que HV>150 con diamante de entre 9 y 3 micras. Permite conseguir una planitud excepcional y retiene fases blandas, como son las inclusiones en aceros.
- ALLEGRAN 1: Los paños de menos dureza de la gama. Se usan en material de dureza mayor que HV>150 con diamante de 1 micra o menor (hasta 0,1 micras), para conseguir un pulido final con una planitud excepcional (Por ejemplo para análisis de inclusiones).
- LARGAN 9: Paños para materiales muy blandos de HV<150 o para aceros blandos de HV<400. Se usan normalmente con diamante de entre 15 y 3 micras.



PAÑOS DE PULIDO CON ADHESIVO

PANOS DE POLIDO CON ADRESIVO									
Referencia	Tipo	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad					
AK-41033016	Ramda	32	35,06	25					
AK-41035116	Moran-U	32	33,97	25					
AK-41037016	Napal	32	35,06	25					
AK-41202513	Daran	200	69,03	5					
AK-41203013	Ramda	200	56,97	5					
AK-41205113	Moran-U	200	59,17	5					
ATM-92008810	Sigma	200	56,96	5					
AK-41207013	Napal	200	69,03	5					
ATM-95002393	lota	200	32,24	5					
ATM-92005681	Zeta	200	42,99	5					
ATM-92002563	Карра	200	65,56	5					
ATM-92002562	Omega	200	76,31	5					
AK-41252513	Daran	250	95,32	5					
AK-41253013	Ramda	250	70,12	5					
AK-41255113	Moran-U	250	76,70	5					
ATM-92008811	Sigma	250	89,21	5					
AK-41257013	Napal	250	95,32	5					
ATM-95002394	lota	250	49,44	5					
ATM-92005683	Zeta	250	72,01	5					
ATM-92002572	Карра	250	91,36	5					
ATM-92002571	Omega	250	118,23	5					
AK-41302513	Daran	300	116,14	5					
AK-41303013	Ramda	300	84,37	5					
AK-41305113	Moran-U	300	97,51	5					
ATM-92008812	Sigma	300	120,38	5					
AK-41307013	Napal	300	116,14	5					
ATM-95002395	lota	300	67,71	5					
ATM-92005684	Zeta	300	90,28	5					
ATM-92002581	Карра	300	131,12	5					
ATM-92002580	Omega	300	169,82	5					



Descripcion y col	illelitarios.	
	Tipo Daran	Tipo: Tejido de acetato de dureza alta. Para diamante de entre 9 y 1 μm y OPS (Suspensiones de Óxidos de Pulido - alúmina y sílice coloidal). Aplicación: Genérica, para pulido de cualquier material.
Pulido con	Tipo Ramda	Tipo: Tejido de acetato de dureza media. Para diamante de entre 3 y 1 μm. Aplicación: Genérica, para pulido de cualquier material. Deja menos rayas que el paño Daran, pero retira menos material.
diamante	Tipo Moran-U	Tipo: Tejido de lana. Blanda. Para diamante de entre 6 y 1 μm.
	/ Sigma	Aplicación: Para pulido de cualquier material. Especial para uso con pasta de diamante.
	Tipo Silk	Tipo: Tejido de seda natural. Para diamante de entre 6 y 0,25 μm. También se puede utilizar para el pulido final con óxidos para lograr la máxima planitud y retención de bordes Aplicación: Para todo tipo de materiales.
	Tipo Napal	Tipo: Tejido de viscosa flocada de pelo corto. Para diamante de 1 μm. Aplicación: Retira muchas rayas y deja la superficie muy limpia para su análisis microscópico.
Pulido Final con diamante	Tipo Iota	Tipo: Tejido sintético de pelo corto. Para diamante de entre 3 y 1 μm Aplicación: Para todo tipo de materiales, especialmente para materiales duros.
	Tipo Zeta	Tipo: Tejido sintético de pelo corto. Para diamante de entre 3 y 1 μm y OPS (Suspensiones de Óxidos de Pulido - alúmina y sílice coloidal). Aplicación: Para todo tipo de materiales.





PAÑOS DE PULIDO CON BASE METALICA

PANOS DE PULIDO CON BASE METALICA									
Referencia	Tipo	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad					
AK-42202513	Daran	200	95,32	5					
AK-42203013	Ramda	200	73,41	5					
AK-42205113	Moran-U	200	85,46	5					
ATM-95001416	Sigma	200	76,31	5					
AK-42204013	Silk	200	108,47	5					
AK-42207013	Napal	200	95,32	5					
ATM-95001419	lota	200	50,51	5					
ATM-95005776	Zeta	200	56,96	5					
ATM-95005779	Omega	200	96,73	5					
AK-42252513	Daran	250	128,19	5					
AK-42253013	Ramda	250	92,03	5					
AK-42255113	Moran-U	250	111,76	5					
ATM-95001417	Sigma	250	104,25	5					
AK-42254013	Silk	250	146,82	5					
AK-42257013	Napal	250	128,19	5					
ATM-95001420	lota	250	65,56	5					
ATM-95005777	Zeta	250	85,98	5					
ATM-95005780	Omega	250	135,42	5					
AK-42302513	Daran	300	163,25	5					
AK-42303013	Ramda	300	105,18	5					
AK-42305113	Moran-U	300	142,43	5					
ATM-95001418	Sigma	300	140,80	5					
AK-42304013	Silk	300	184,07	5					
AK-42307013	Napal	300	163,25	5					
ATM-95001421	lota	300	90,28	5					
ATM-95005778	Zeta	300	110,70	5					
ATM-95005781	Omega	300	189,16	5					



Descripción y comentarios:

Pulido especial con alúmina	Тіро Карра	Tipo: Tejido de fieltro de pelo corto. Blando. Para alúmina de entre 45 y 0.3 μm . Aplicación : Para todo tipo de materiales cuando se pula con alúmina.
Pulido Final con OPS	Tipo Omega	Tipo: Tejido de espuma de neopreno. Resistente a reactivos químicos. Para OPS (Suspensiones de Óxidos de Pulido - alúmina y sílice coloidal). Aplicación: Pulido final químico o mecánico de todo tipo de materiales. Pulido con OPS o mezclas de OPS y reactivos químicos.



Diamante en Pasta, Spray y Lubricante de Diamante

PASTA DE DIAMANTE DE ALTA CONCENTRACION PARA PULIDO (Jeringuillas de 10g)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Nº de unidades
ATM-92002333	Monocristalino	1 micra	38,69	1
ATM-92002316	Monocristalino	3 micras	38,69	1
ATM-92002335	Monocristalino	6 micras	38,69	1
ATM-92002336	Monocristalino	9 micras	38,69	1
ATM-92002340	Policristalino	1 micra	64,49	1
ATM-92002341	Policristalino	3 micras	64,49	1
ATM-92002342	Policristalino	6 micras	64,49	1
ATM-92002343	Policristalino	9 micras	64,49	1



DIAMANTE EN STICK (20 ml)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Nº de unidades
AK-46024012	Policristalino	1 micra	107,30	1
AK-46025012	Policristalino	3 micras	107,30	1
AK-46026012	Policristalino	6 micras	107,30	1
AK-46027012	Policristalino	9 micras	107,30	1

SPRAY DE DIAMANTE PARA PULIDO BASE ALCOHOL (150ml de líquido-diamante +50ml gas propulsor)

Referencia	Tipo	o Tamaño grano		Nº de unidades
ATM-95016025	Policristalino	1 micra	76,31	1
ATM-95016026	Policristalino	3 micras	76,31	1
ATM-95016027	Policristalino	6 micras	76,31	1
ATM-95016028	Policristalino	9 micras	76,31	1

LUBRICANTE PARA PULIDO CON DIAMANTE

Referencia	Descripción	Precio (€)	Volumen
ATM-92005509	Lubricante Amarillo en base agua	20,42	1 litro
ATM-92005510	Lubricante Amarillo en base agua	91,36	5 litros
AK-49501015	AK-49501015 Lubricante Rojo en base agua		1 litro
AK-49201015	Lubricante Clear+ en base polímero	32,75	1 litro
AK-49101015	Lubricante Clear WF libre de agua	37,27	1 litro
AK-49601015	Lubricante Azul en base alcohol	33,27	1 litro
ATM-95001772 Lubricante en base aceite		74,16	2,5 litros

Descripción y comentarios:

Lubricante Amarillo: Lubricación en base agua de uso general.

Lubricante Rojo: Lubricación en base agua de gran espesor. Con él se obtiene el mejor acabado posible de todos los lubricantes.

Lubricante Clear+: Lubricación especial en base polimérica. Para preparaciones muy rápidas al retirar mucho material. Se debe usar junto con diamantes de alta concentración (preguntar en NEURTEK por ellos – AKA – POLY+)

Lubricante Clear: Lubricación libre de agua y etanol. Para preparaciones sensibles al agua (chapa cincada y magnesio).

Lubricante Azul: Lubricación en base etanol. Para preparaciones sensibles al agua (chapa cincada y magnesio).

ALUMINA EN SUSPENSION (CONCENTRADA, PARA DILUIR)

Referencia	Tipo	Tamaño grano	Precio (€)	Volumen
ATM-92004950	Alúmina	1 micra	90,28	1 litro
ATM-92002532	Alúmina	0,6 micras	77,38	1 litro
ATM-92002533	Alúmina	0,3 micras	75,23	1 litro

Descripción y comentarios:

Se puede diluir entre 3-5 partes en agua destilada.







SUSPENSION DE DIAMANTE ACUOSA 2 EN 1 - DiaMaxx (DIAMANTE + LUBRICANTE)

Micras	0,25 μm	1 μm	3 μm	6 μm	9 μm	Volumen (ml)	Precio (€)
Policristalino	AK-43122513	AK-43124013	AK-43125013	AK-43126013	AK-43127013	500	112,85
Policristalino		AK-43124017	AK-43125017	AK-43126017	AK-43127017	5000	925,00
Monocristalino		AK-43114013	AK-43115013	AK-43116013	AK-43117013	500	81,08
Monocristalino		AK-43114016	AK-43115016	AK-43116016	AK-43117016	2500	238,00

Descripción y comentarios:

La suspensión DiaMaxx es una mezcla de lubricante y suspensión de altísima calidad. No decanta. No necesita añadir lubricante.

Es estable permanentemente por lo que el resultado que se obtiene es totalmente reproducible.

Si se aplicase el diamante manualmente (mediante pulverización), se debe pedir el dosificador de spray AK-78200005 (reutilizable).

SUSPENSION DE DIAMANTE ACUOSA 2 EN 1 – DiaUltra (DIAMANTE + LUBRICANTE)

Micras	0,25 μm	1 μm	3 μm	6 μm	9 μm	Volumen (ml)	Precio (€)
Monocristalino	AK-43612513	AK-43614013	AK-43615013	AK-43616013	AK-43617013	500	89,25
Monocristalino	AK-43612516	AK-43614016	AK-43615016	AK-43616016	AK-43617016	2500	324,00
Monocristalino	AK-43612517	AK-43614017	AK-43615017	AK-43616017	AK-43617017	5000	500,00

Descripción y comentarios:

La suspensión DiaUltra es una mezcla de suspensión de diamante monocristalino de altísima calidad y lubricante. No decanta. No necesita añadir lubricante.

Este diamante monocristalino es de gran dureza, lo que le confiere un gran poder de arranque de material, acortando el tiempo de preparación. Es estable permanentemente por lo que el resultado que se obtiene es totalmente reproducible.

Si se aplicase el diamante manualmente (mediante pulverización), se debe pedir el dosificador de spray AK-78200005 (reutilizable).

_				
	Dosificador Spray	AK-78200005	5 unidades	21,72

SUSPENSION DE DIAMANTE ACUOSA

Micras	1 μm	3 μm	6 μm	9 μm	Volumen (ml)	Precio (€)
Monocristalino	ATM-95016012	ATM-95016013	ATM-95016014	ATM-95016015	500	73,72
Monocristalino	ATM-92004791	ATM-92004792	ATM-92004793	ATM-92004794	1000	128,97
Policristalino	ATM-95016017	ATM-95016018	ATM-95016019	ATM-95016020	500	130,17
Policristalino	ATM-92004798	ATM-92004799	ATM-92004800	ATM-92004801	1000	234,30

Descripción y comentarios:

El diamante en base acuosa es de alta concentración. Se usa con lubricante de diamante para aumentar su eficacia.

Cada bote de diamante se suministra junto con un dosificador en spray. El diamante Monocristalino tiene un código de colores:

ROJO Diamante Monocristalino de 9 µm
 AMARILLO Diamante Monocristalino de 6 µm
 VERDE Diamante Monocristalino de 3 µm
 AZUL Diamante Monocristalino de 1 µm

Diamante Monocristalino: Aglomeración de cristales de diamante que han crecido en un mismo plano. Es quebradizo y se rompe durante

el pulido

Diamante Policristalino: Aglomeración de cristales de diamante que han crecido en distintas direcciones. Al estar en distintas direcciones

tiene más aristas de pulido y es más eficaz que el monocristalino.



Sistema de Pulido con Óxidos (OPS)

SUSPENSION ACUOSA DE OXIDOS OPS (PULIDO FINO)

Referencia	Tipo	Tamaño Grano	рН	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002534	Eposal (Alúmina)	0,06 μm	8	92,43	1 litro
AK-48211015	Alúmina en suspensión	0,05 μm	7	85,84	1 litro
ATM-92002536	Eposil F	0,10 μm	9,5	40,67	1 litro
ATM-92002541	Eposil M	0,06 μm	9,5	76,31	1 Kg
ATM-95001206	Eposil M11	0,06 μm	11	80,61	1 Kg
AK-48161015	Silice Coloidal	0,05 μm	10	53,56	1 litro
AK-48123015	Sílice Pirogénica	0,2 μm	10	65,51	1 litro
ATM-95005033	Etosil E (sin agua)	0,06 μm	7	97,81	1 Kg
AK-48133015	Sílice Pirogénica (sin agua)	0,2 μm	-	91,48	1 litro



Descripción y comentarios:

La alúmina se utiliza para aplicaciones generales. Para la mayor parte de las preparaciones se usa la sílice.

La sílice realiza un pulido mecánico – químico. Durante el pulido con diamante la superficie se ataca ligeramente dejando una capa distorsionada. Los pequeños granos por debajo de 1 micra de la sílice, retiran esta capa atacada dejando la superficie libre de deformaciones.

Eposal: Alúmina de 0,06 μm. Se puede disolver en agua. Ligeramente básico.

Alúmina 0,05 μm: Alúmina de 0,05 μm. se puede disolver en agua. PH neutro.

Eposil F: Sílice Coloidal de 0,10 μm. Se puede diluir en reactivos de ataque.

Eposil M: Sílice Coloidal de 0,06 μm. Es más denso que Eposil F. Se puede diluir en reactivos de ataque.

Eposil M11: Sílice Coloidal de 0,06 μm con PH básico. El PH básico hace que se corrija la distorsión en la forma de los

granos estructurales de la muestra que se produce durante el lijado. Adecuado para preparaciones de titanio,

níquel, zinc y sus aleaciones.

Etosil E: Sílice Coloidal libre de agua de 0,06 μm de base alcohol para la preparación de muestras. Sensibles al agua

como son el magnesio o estaño.



REACTIVOS PARA ATAQUES QUIMICOS DE LA SUPERFICIE PULIDA

Referencia	Nombre	Aplicación	Precio(€)	Cantidad
ATM-92002597	NITAL 3%	Aceros y Soldaduras (micro y macroataque)	42,45	1 litro
ATM-92002602	ADLER	Soldaduras (macroataque)	83,65	1 litro
ATM-92002603	PICRAL 5%	Aceros Especiales.	112,36	1 litro
ATM-92004492	KROLL	Aleaciones de aluminio y titanio	48,69	1 litro
ATM-92002601	HEYN	Revela segregaciones de fósforo en aceros al carbono (macroataque)	76,16	1 litro
ATM-92002605	V2A	Aceros austeníticos (inoxidables)	51,19	1 litro
ATM-92002606	Dr. VOGEL	Aditivo para preparar V2A	82,40	250 g
ATM-92002678	HIDROXIDO SODICO 7,5%	Aleaciones de aluminio	41,20	1 litro
ATM-92004240	OBERHOFFER	Aceros (micro y macroataque)	58,68	1 litro
ATM-92004493	FRY	Aceros de bajo carbono (micro y macroataque)	69,92	1 litro
ATM-92004222	NITRATO FERRICO 10%	Cobre y aleaciones de cobre	69,92	1 litro
ATM-92002750	PICRATO SODICO	Detección de cementita y carburos complejos en aceros especiales (microataque)	108,62	1 litro
ATM-95002347	KALLING2	Dúplex y Acero inoxidable. Aleaciones NI-Cu y superaleaciones.	62,42	1 litro
ATM-95002408	MURAKAMI	Metal-duro, tungsteno y aleaciones, acero de herramienta, aleaciones Cr-Mo y Cr-Co (Dúplex)	122,35	1 litro
ATM-95002434	KLEMM I (Potasio Bisulfito)	Ataque colorante para aceros de bajo carbono	121,10	1 litro
ATM-95002435	KLEMM II (Potasio Bisulfito)	Ataque colorante para soldaduras de cobre	121,10	1 litro
ATM-95002436	BECHET-BEAUJARD	Revela los bordes austeníticos que existían previamente al tratamiento térmico martensítico o bainítico	112,36	1 litro
ATM-95000508	COOPER A	Cobre	69,54	500 ml
ATM-95006393	BARKER	Revela el borde de grano en aluminios. (Electropulido).	128,59	1 litro

Descripciones y comentarios:

NITAL: Oscurece la perlita. Revela los bordes de grano. Tiempo de ataque entre 3 y 60 segundos.

ADLER: Revela mucho mejor que el Nital los aportes de soldadura.

PICRAL:Disolución de ácido pícrico en etanol. Para aceros especiales. Oscurece la martensita.KROLL:La composición es 5% HF, 10% HNO3, 85% agua. Se utiliza por inmersión durante 30".

HEYN: Reactivo a base de cloruro de armonio cúprico.

V2A: Disolución de HCI y HNO3 en agua destilada. Se usa durante 30" a 60-70°C.

HIDRÓXIDO SÓDICO Se usa por inmersión durante 30" a temperatura ambiente.

OBERHOFFER: La composición es $FeCl_3$ (30g) + $CuCl_2(1g)$ + $SnCl_2$ (0,5g) + HCl (50 ml) + Etanol (500ml) + H₂O (500ml).

Se usa por inmersión.

FRY: La composición es 5g CuCl2, 40 ml HCl, 30 ml H2O, 25 ml Etanol.

PICRATO SODICO: La composición es 2 g de ácido pícrico + 100 ml solución acuosa NaOH al 25%. Descubre la cementita y los carburos complejos en aceros especiales.

KALLING 2: La composición es 100 ml de ácido hidroclórico, 5 g de cloruro cúprico en 100 ml de etanol.

MURAKAMI: La composición es 10g de ferro cianuro de potasio K3Fe (CN)6 + 10 g de NaOH en 100 ml de H2O.

Destaca los carburos en aceros rápidos y especiales (resistentes al calor y corrosión).

BEHARA III: La composición es 1 g de ácido potasio metalbisulfito K2S2O5 en 100ml de solución formada por:

COOPER A: Se usa por inmersión. Tiempo de ataque entre 3 y 60 segundos.

Según el material a atacar:

SOLDADURA DE ACERO: Se recomienda usar ADLER, NITAL, FRY, KLEMM1, BECHET-BEAUJARD. Se recomienda usar KROLL. No sirve para soldaduras mediante laser.

SOLDADURA DE ALUMINIO: Se recomienda usar KROLL.

ACEROS: Se recomienda usar NITAL, PICRAL.

INOXIDABLE: Se recomienda usar MURAKAMI, V2A, KALLING2, Electroquímico con NaOH.

ALUMINIO: Se recomienda usar KROLL, HIDROXIDO SODICO, BARKER.

TITANIO: Se recomienda usar KROLL.

COBRE: Se recomienda usar COOPER A.

ESTAÑO: Se recomienda usar NITAL. Tiempo de ataque de varios minutos.

MAGNESIO: Se recomienda usar NITAL.



PRODUCTOS PARA LIMPIEZA DE MUESTRAS

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95004662	Etanol al 99,9% desnaturalizado para preparar reactivos y secar muestras (hidrófugo)		1 litro
ATM-95004663			5 litros
ATM-95004664			10 litros
AK-78200005	Dosificador en spray para botes de diamante o líquido para limpieza	21,72	5
ATM-92008773	Caja de paños suaves para limpiar muestras	10,36	100
ATM-92004302	Tubo graduado con base de polipropileno. Graduación hasta 50 ml.	21,50	1
ATM-92004303	Tubo graduado con base de polipropileno. Graduación hasta 100 ml.	24,72	1
ATM-92002622	Caja de guantes de vinilo. Talla M (con talco)	14,54	100
ATM-92002621	Caja de guantes de vinilo. Talla L (con talco)	14,54	100
ATM-92002620	Caja de guantes de vinilo. Talla XL (con talco)	14,54	100

EQUIPOS DE SEGURIDAD PARA ATAQUE QUÍMICO

Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95008893	Guantes de nitrilo para ataques químicos - Cumple EN420 y EN374-3. Talla M	32,24	100
ATM-95007658	Guantes de nitrilo para ataques químicos – Cumple EN420 y EN374-3. Talla L	32,24	100
ATM-95008208	Guantes de nitrilo para ataques químicos – Cumple EN420 y EN374-3. Talla XL	32,24	100
ATM-92002431	Pinzas de acero inoxidable para coger muestras del baño de ataque	19,35	1
ATM-95000562	Guantes de látex para ataques químicos — Cumple EN338 y EN374. Talla M $(7^{1}/_{2})$	10,75	1
ATM-95003208	Guantes de látex para ataques químicos - Cumple EN338 y EN374. Talla L ($8^{1}/2$)	10,75	1
ATM-95003209	Guantes de látex para ataques químicos - Cumple EN338 y EN374. Talla XL ($9^1/2$)	10,75	1
ATM-95002951	Careta de seguridad para ataques químicos. Protege toda la cara -Cumple EN166 1 3-S	62,34	1
ATM-92005963	Gafas de protección - Cumplen EN166 FT. Ajustables en longitud.	23,65	1
ATM-95004848	Delantal de PVC para protección de ataques químicos. Protege el cuello.	30,09	1

MATERIAL DE PRECISION PARA REPLICAS (APLICACIÓN MANUAL)

Referencia	Descripción F		Cantidad
ATM-95001664	2 componentes tipo masilla-Replicas de precisión (Normal)	104,25	900 ml
ATM-95001665	2 componentes tipo masilla-Replicas de precisión (Blando)	111,78	900 ml
ATM-92004376	Spray limpiador para réplicas y muestras en general	11,82	900 ml



RECIPIENTES DE POLIETILENO CON TAPA PARA ATAQUES QUIMICOS A TEMPERATURA AMBIENTE

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad
ATM-95012081	60	60	9,65	1
ATM-95012078	40	90	10,35	1
ATM-95012079	55	110	11,41	1
ATM-95012082	70	115	18,64	1

RECIPIENTES DE VIDRIO CON TAPA RESISTENTES AL CALOR PARA ATAQUES QUIMICOS A ALTA TEMPERATURA

Referencia	Altura (mm)	Diámetro (mm)	Precio (€)	Cantidad
ATM-92002629	40	60	64,49	1
ATM-92002628	50	80	68,79	1
ATM-92002430	60	100	97,81	1
ATM-92002626	80	150	130,05	1





VARIOS

VARIOS			
Referencia	Descripción	Precio (€)	Cantidad
ATM-95006339	Marcador de probetas mediante grabado electrónico	220,06	1
ATM-95016957	Aceite en spray para lubricación de émbolos de pulidoras	9,75	100 ml
ATM-92001836	Secador de aire caliente de muestras de 1400 W	107,63	1
ATM-M1321000	Prensa para aplanar el lado pulido de muestras. Se necesita platina metálica y plastilina. Para microscopios no invertidos.	598,73	1
ATM-92002943	Platinas metálicas de 76 x 26 mm para aplanar la probeta con plastilina y la prensa (para microscopio no-invertido)	79,53	5
ATM-A7500417	Caja con tapa transparente para guardar muestras empastilladas importantes. 56 muestras, Ø 25 y 32 mm	149,65	1
ATM-A7500418	Caja con tapa transparente para guardar muestras empastilladas importantes. 25 muestras Ø 38 y 50 mm	147,26	1
ATM-92002898	Cabina para guardar 6 lijas o paños de Ø300 mm	514,50	1
ATM-92002717	Cabina para guardar 5 lijas o paños de Ø200 o 250 mm	440,14	1
ATM-92004428	Laca para proteger muestras atacadas que se desean conservar	30,09	300 ml
AK-78313060	Tapa protectora de muestras pulidas de 30 mm de diámetro. Evita que las muestras que se deseen conservar se rayen	60,83	100
AK-78314060	Tapa protectora de muestras pulidas de 40 mm de diámetro. Evita que las muestras que se deseen conservar se rayen	64,09	100
AK-78315060	Tapa protectora de muestras pulidas de 50 mm de diámetro. Evita que las muestras que se deseen conservar se rayen	73,86	100











2 943 82 00 82



info@neurtek.com

www.neurtek.com