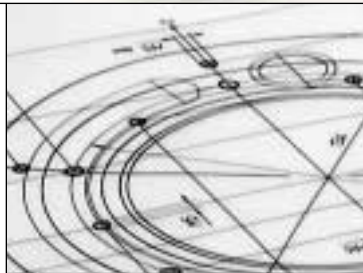


Aparato de pre-reglaje y medición

zenit



ZOLLER

fascinación por medir

¿Desea ajustar con exactitud los cabezales de fresar planos y angulares para garantizar la precisión y planicidad de sus herramientas? ¿Desea aumentar la vida de los cortes de sus herramientas para reducir así drásticamente sus costes de producción y de sus herramientas? En ese caso, "zenit" de ZOLLER es exactamente lo que está buscando: un aparato de pre-reglaje y medición altamente preciso para cabezales de fresar con el que podrá aumentar la calidad de sus herramientas, reducir los costes y ofrecer además un puesto de trabajo ergonómico a su personal de servicio.

"zenit" es el aparato de pre-reglaje y medición para tareas especiales. Totalmente independiente del operador y con precisión absolutamente micrométrica, con "zenit" se satisfacen de manera confortable todas las necesidades de ajuste para herramientas de varios cortes. "zenit" de ZOLLER le ofrece un puesto de

trabajo de asiento ergonómico en el que pueden ajustarse los cortes de las herramientas de manera fácil, exacta y sin contacto. Finalmente, el ajuste se verifica en un proceso de medición automático, evidentemente con protocolo de verificación y, con ello, con precisión documentada.

Su beneficio

Mediante la utilización de "zenit" se beneficiará de múltiples ventajas para su planta de fabricación. Junto con el aumento de la productividad y la precisión, también cabe destacar:

- Trabajadores motivados gracias a un puesto de trabajo ergonómico.
- Reducción drástica de los costes de las herramientas porque éstas tienen una vida más larga.
- Menos costes de mantenimiento mediante el empleo de productos de marca.
- Reducción de los tiempos de parada mediante documentación segura y archivo para pedidos repetitivos.
- Programas de medición especiales para medir y ajustar cortes PKD, cortes angulares y planos, así como placas de corte redondas.
- Control numérico computerizado en dos ejes y enfoque automático para capturar automáticamente con nitidez y precisión micrométrica los cortes de las herramientas.



Con "zenit" de ZOLLER se beneficiará de tecnología punta absoluta y de más de 50 años de know-how de ZOLLER. Lleve la fascinación por medir a su planta de fabricación. Hable con nosotros: palabra clave "zenit". Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.

zenit de ZOLLER

Navegador ZOLLER



- Aparato de pre-reglaje y medición para ajustar y medir herramientas de varios cortes, especialmente cabezales de fresar angulares y planos.
- Modelo con control numérico computerizado de 2 ejes con enfoque automático
- Fácil manejo mediante diálogo de entrada fotoreal y detección automática del cortado y puesto de trabajo de asiento.
- Programas de medición especiales para ajustar y medir automáticamente cabezales de fresar
- Procedimiento único en todo el mundo "tethys" para demostrar la capacidad del aparato de medición.

Tecnología

Encontrará más información acerca de estas características en el catálogo de tecnología de ZOLLER*

- Construcción en metal ligero
- Control numérico asistido por ordenador
- Husillo de alta precisión universal
- Fijador A.C.E.
- Elementos de tensado
- Botón para manejo con una sola mano
- Teclado de membrana

Software

Encontrará descripciones detalladas del software en el catálogo de software de ZOLLER*

- Procesamiento de imágenes "saturn 2"
- Asignación de tolerancias ISO
- Software "univer" cabezales de fresar
- Protocolo de verificación editable "apus"
- Información de usuario/Sistema de ayuda "libra"
- Programas de medición "Saturn 2"

Otro equipamiento estándar

- Puesto de trabajo de asiento ergonómico
- Pantalla de color TFT de 12,1" con manejo dual, teclado y pantalla tactosensible
- Interruptor de pedal para desconexión de los ejes

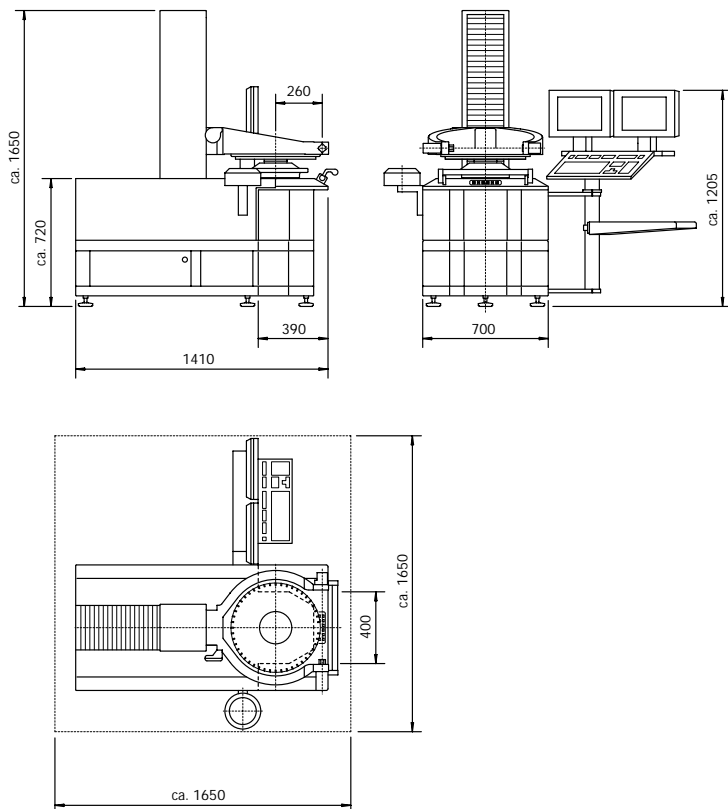


Obtendrá un resumen completo de todas las opciones en la hoja de datos de opciones de ZOLLER*

*Estaremos encantados de enviarles los catálogos y la hoja de datos o de responder directamente a sus preguntas. Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.

Datos técnicos

zenit



Recorridos de traslado:

■ Eje Z	500/800* mm
■ Eje X	250 mm
■ Diámetro	500 mm

Intervalo de medición:

■ Eje longitudinal	500/800* mm
■ Diámetro	500 mm
■ Precisión repetitiva	0,002 mm
■ Precisión del ajuste	< 2 μ
■ Precisión de la indicación	0,001 mm
■ Precisión de la posición	0,001 mm
■ Precisión de concentricidad	0,002 mm

Parámetros medibles e indicaciones de precisión conforme a hoja de datos/oferta separada

Dimensiones de la herramienta:

■ \varnothing Calibre hembra	hasta 500 mm
■ \varnothing Total	hasta 500 mm
■ Longitud hasta	500/800* mm
■ Peso máx. herramienta	1.000 N

Peso de la máquina 7.000 N

*Aumento del intervalo de medición opcional

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Planckstraße 10
D-71691 Freiberg/Neckar
Alemania
Tel +49 (0)7141 7005-0
Fax +49 (0)7141 72902
post@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Ibérica
Bruc 90 atc 1ª
E-08009 Barcelona
España
Tel +34 932 156 702
Fax +34 932 156 702
correo@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Inc.
Main Office USA/Canada
3753 Plaza Drive, Suite # 1
P.O. Box 7330
Ann Arbor, MI 48108, EE.UU.
Tel +1 734 3324851, Fax +1 734 3324852
info@zoller-usa.com
www.zoller-usa.com

Zoller México
Cto. Bologna # 17, Local 15
Plaza Bosques, Bosques del Lago
54766 Cuautitlán Izcalli, Edo. México
México
Tel +55 26029416, Fax +55 26020645
info@zoller-usa.com
www.zoller-usa.com

ZOLLER

fascinación por medir