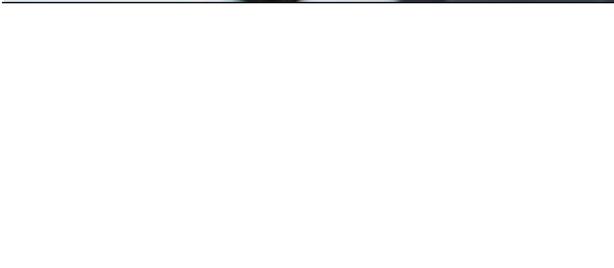
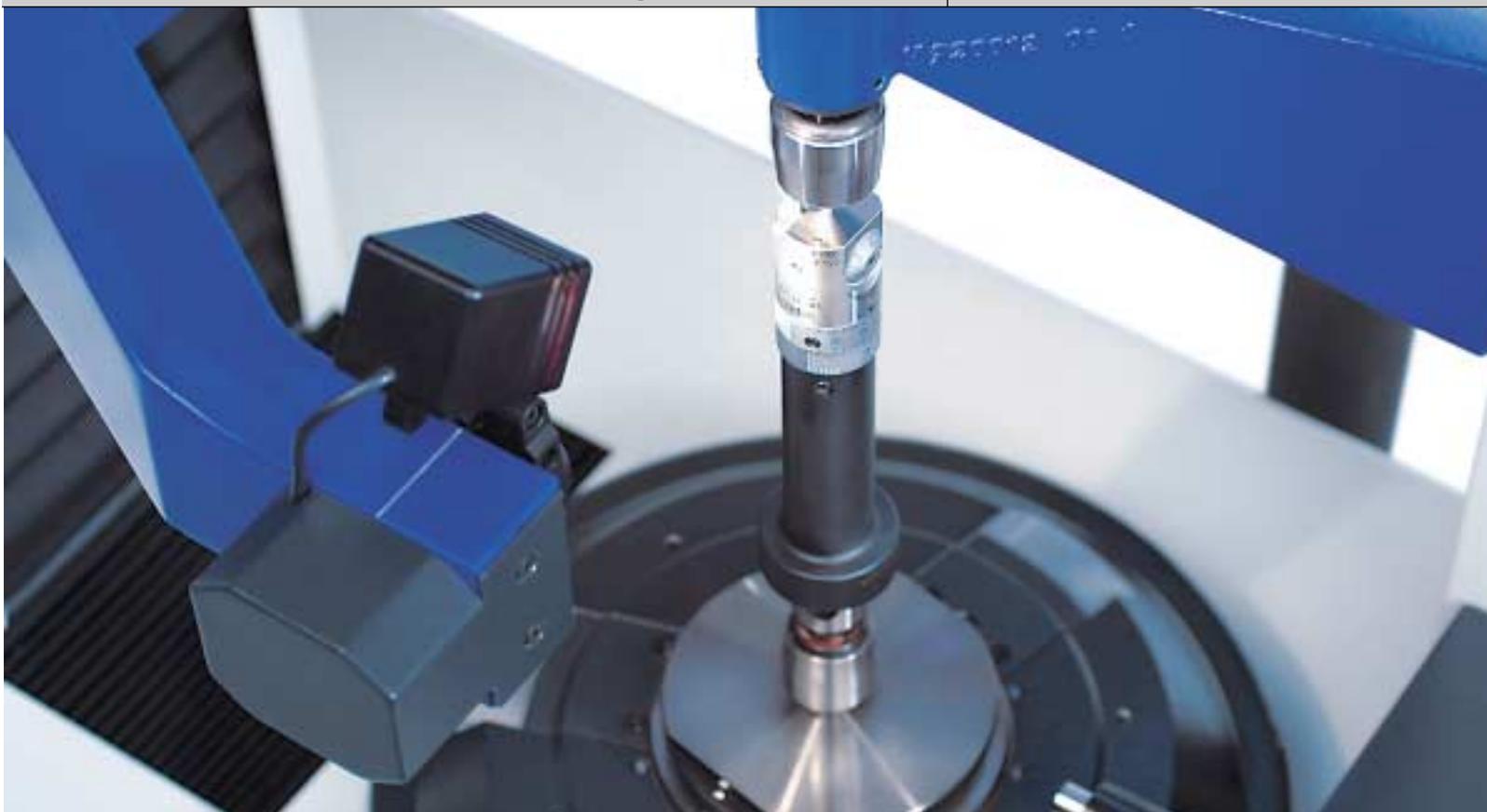


Aparato de pre-reglaje y medición

phoenix



¿Desear ajustar sus escariadores de un corte y varios cortes de manera actual y con precisión micrométrica para evitar fallos en la producción y reducir drásticamente sus gastos de herramientas? En tal caso, el aparato de pre-reglaje y medición "phoenix" de ZOLLER, especialmente diseñado para ello, le ofrecerá el mejor equipamiento. Con él obtendrá la precisión más elevada para sus herramientas, alargará la vida de los cortes de los escariadores y reducirá así drásticamente los costes de sus herramientas.

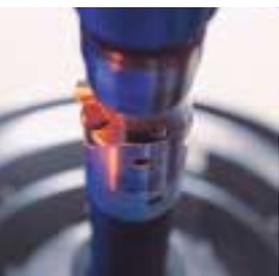
"phoenix" es el aparato de pre-reglaje y medición para escariadores para el mecanizado de gran precisión. En la actualidad, los escariadores de un corte son indispensables en la industria automovilística, en la industria de proveedores del sector automovilístico y, en general, en la construcción de maquinaria. Gracias a excelentes tolerancias de producción con períodos de servicio muy largos, resultan

altamente rentables, siempre que se ajusten correctamente. Con "phoenix" puede ajustar perfectamente sus escariadores de la manera más simple: con rapidez, sin contacto y con precisión micrométrica. Y con ayuda de la tecnología de procesamiento de imágenes "saturn 2", "phoenix" verifica además el proceso de ajuste de manera totalmente automática.

**Su beneficio**

El uso de "phoenix" vale la pena por partida doble y triple: Evitará fallos en la producción, reducirá los costes de sus herramientas y se beneficiará de muchas otras ventajas económicas:

- Apenas requiere formación, puesto que las fases de ajuste se indican en el monitor y, con ello, puede realizarse casi independientemente del operador. ¡No es necesario poseer conocimientos especiales!
- Ahorro de tiempo y costes, puesto que el ajuste y la medición de los cortes de los escariadores se realiza de manera totalmente automática (sólo es manual el ajuste de los cortes mediante pernos de ajuste). Como es lógico, la herramienta ajustada de forma manual se verifica de manera totalmente automática.
- Precisión del ajuste de  $\pm 2 \mu$  garantizada.
- Olvidese de los filos de herramientas dañados, puesto que los cortes del escariador se ajusten y miden sin contacto.
- Resultados de ajuste y medición rápidos y siempre precisos.
- Amortización de los costes de adquisición en menos de un año, puesto que ya no se precisan, por ejemplo, galgas de ajuste.



Con "phoenix" de ZOLLER se beneficiará de tecnología punta absoluta y de más de 50 años de know-how de ZOLLER. Lleve la fascinación por medir a su planta de fabricación. Hable con nosotros: palabra clave "phoenix" Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.



**Tecnología**

Encontrará más información acerca de estas características en el catálogo de tecnología de ZOLLER\*

- Construcción en metal ligero
- Control numérico asistido por ordenador
- Husillo de alta precisión universal
- Fijador A.C.E.
- Elementos de tensado
- Botón para manejo con una sola mano
- Teclado de membrana

**Software**

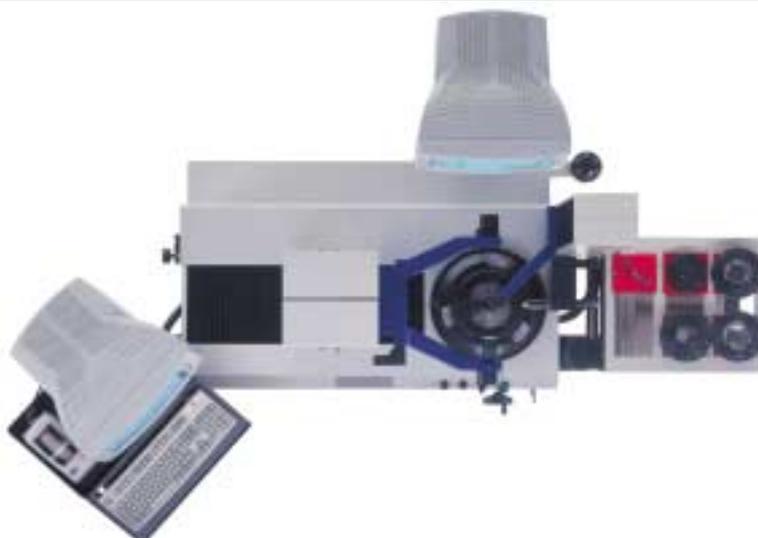
Encontrará descripciones detalladas del software en el catálogo de software de ZOLLER\*

- Procesamiento de imágenes "saturn 2"
- Asignación de tolerancias ISO
- Programas de medición para escariadores "delta"
- Información de usuario "libra"

**Otro equipamiento estándar**

- Mecánica y software para ajustar y medir todo tipo de herramientas
- Utilizable como aparato de pre-reglaje y medición universal
- Cabezal móvil para ajustar y medir entre las puntas

- Aparato de pre-reglaje y medición para ajustar y medir escariadores
- Modelo con control numérico computerizado de 2 ejes con enfoque automático, así como dispositivo de cabezal móvil para la entrada de escariadores entre las puntas.
- Fácil manejo mediante diálogo de entrada fotoreal y posibilidades de ajuste con precisión micrométrica mediante pantallas analógicas.
- Programas de medición especiales para ajustar escariadores cilíndricos y cónicos, para ajustar según el principio de calibre hembra y sobremedida y para ajustar sin regletas de apoyo.
- Procedimiento único en todo el mundo "tethys" para demostrar la capacidad del aparato de medición.

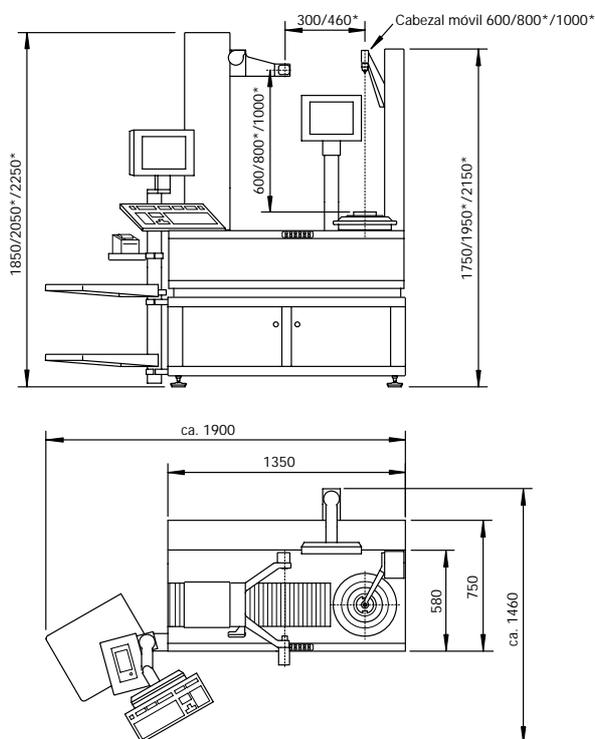


Obtendrá un resumen completo de todas las opciones en la hoja de datos de opciones de ZOLLER\*

\*Estaremos encantados de enviarles los catálogos y la hoja de datos o de responder directamente a sus preguntas. Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.

## Datos técnicos

# phoenix



### Recorridos:

■ Eje Z	600/800*/1.000* mm
■ Eje X	300 mm
■ Diámetro	320/430* mm

### Intervalo de medición:

■ Eje longitudinal	600/800*/1.000* mm
■ Diámetro	320/430* mm
■ Precisión repetitiva	0,002 mm
■ Precisión del ajuste	< 2 μ
■ Precisión de la indicación	0,001 mm
■ Precisión de la posición	0,001 mm
■ Precisión de concentricidad	0,002 mm

Parámetros medibles e indicaciones de precisión conforme a hoja de datos/oferta separada

### Dimensiones de la herramienta:

■ Ø Calibre hembra	hasta 100/200*/250* mm
■ Ø Total	320/430* mm
■ Longitud	600/800*/1.000* mm
■ Peso máx. herramienta	1.000 N

Peso de la máquina 4.000/6.000\* N

\*Aumento opcional del intervalo de medición, los recorridos y las medidas de las herramientas

E. Zoller GmbH & Co. KG  
Einstell- und Messgeräte  
Planckstraße 10  
D-71691 Freiberg/Neckar  
Alemania  
Tel +49 (0)7141 7005-0  
Fax +49 (0)7141 72902  
post@zoller.info  
www.zoller.info

Zoller Ibérica  
Bruc 90 atc 1ª  
E-08009 Barcelona  
España  
Tel +34 932 156 702  
Fax +34 932 156 702  
correo@zoller.info  
www.zoller.info

Zoller Inc.  
Main Office USA/Canada  
3753 Plaza Drive, Suite # 1  
P.O. Box 7330  
Ann Arbor, MI 48108, EE.UU.  
Tel +1 734 3324851, Fax +1 734 3324852  
info@zoller-usa.com  
www.zoller-usa.com

Zoller México  
Cto. Bologna # 17, Local 15  
Plaza Bosques, Bosques del Lago  
54766 Cuautitlán Izcalli, Edo. México  
México  
Tel +55 26029416, Fax +55 26020645  
info@zoller-usa.com  
www.zoller-usa.com

# ZOLLER

fascinación por medir