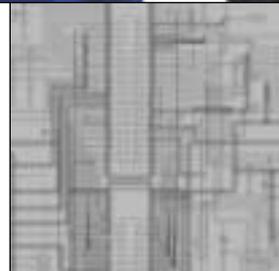


Aparato de pre-reglaje y medición

hyperion 300...600



ZOLLER

fascinación por medir

A pesar de las especializaciones, todavía existen: los genios universales. Por ejemplo, el

“hyperion 300...600” de ZOLLER: tanto si desea ajustar y medir herramientas para tornos, centros de mecanizado o centros de fresado, con “hyperion 300...600” de ZOLLER le bastará un único aparato de medición para casi todos los diferentes sistemas de amarre de sus herramientas. Con ello no sólo ahorrará tiempo y dinero, sino que también se beneficiará de un considerable aumento de la productividad mediante el uso de herramientas medidas y ajustadas.

“hyperion 300...600” es la serie de aparatos de pre-reglaje y medición horizontales universales de ZOLLER para la fabricación con control numérico computerizado, en la que los sistemas de amarre más diversos para sus herramientas están montados de forma fija sobre una mesa revólver, por lo que pueden emplearse de un modo muy rápido y simple. Mediante los cuatro intervalos de medición diferentes, los tres tamaños de mesa revólver y los tres sistemas seleccionables de procesamiento de imágenes “saturn” de ZOLLER, “hyperion 300...600” puede ajustarse individualmente a sus requisitos específicos. Así, resulta ideal en su fábrica si, además de las herramientas rotativas, también deben ajustarse y medirse herramientas para tornos y herramientas para tornos automáticos de un husillo y de varios husillos.

Su beneficio

Con “hyperion 300...600” dispondrá de un aparato de medición para casi todos los sistemas de amarre de sus herramientas y le llevará la suficiente ventaja a la competencia. Los beneficios de “hyperion 300...600” resultan convincentes:

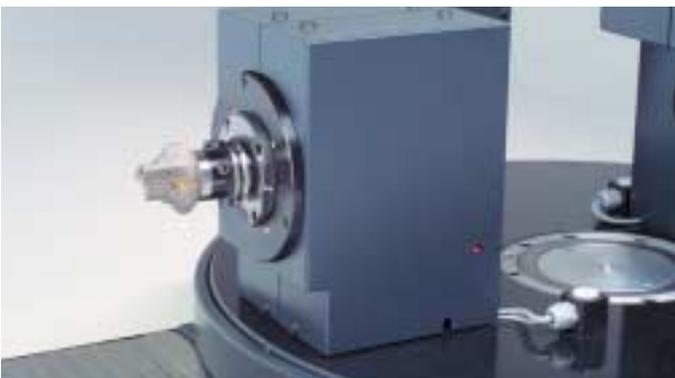
- Menos costes de formación y empleados motivados gracias al fácil manejo.
- Menos costes de mantenimiento mediante el empleo de productos de marca de alta calidad.
- Prácticamente ningún cambio entre los sistemas de amarre más diversos mediante el empleo de diferentes sistemas de amarre de herramientas montados de forma fija sobre la mesa revólver.
- Menos averías de la máquina y resultados de medición siempre correctos gracias a la selección segura y automática del adaptador.
- Aumento de la productividad de su fabricación en como mínimo un 12,5% mediante el empleo de herramientas medidas y ajustadas.
- Aumento de la competitividad gracias a la reducción de los costes de producción.



Con “hyperion 300...600” de ZOLLER se beneficiará de tecnología punta absoluta y de más de 50 años de know-how de ZOLLER. Lleve la fascinación por medir a su planta de fabricación con control numérico computerizado. Hable con nosotros: palabra clave “hyperion” Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.



Sistema de amarre básico GA-PP de ZOLLER para la tensión accionada por potencia de adaptadores para diferentes sistemas de amarre de herramientas y para la tensión accionada por potencia de los portaherramientas para herramientas conforme a la norma DIN 69880 de espiga cilíndrica de tornillo VDI. Sistema de amarre montado sobre la mesa revólver.



Sistema de amarre HGH-UZ, giratorio, que se puede fijar en cualquier posición y bloqueable 4 x 90° para el sistema de amarre de soportes adicionales para conos de gran abertura, conos de vástago vacío con tensión de potencia mediante elementos de tensado. El diseño representado está equipado con enfoque automático para capturar automáticamente con nitidez el corte de la herramienta en el centro de giro/la altura de puntos.



Sistema de amarre universal HGH-U con dispositivo de tensión delantero. La tensión delantera no precisa elementos de tensado; todas las herramientas para conos de gran abertura y conos de vástago vacío se tensan en el collar de la herramienta en función de la forma. Diseño apropiado para la identificación de herramientas en el perno de la cabeza o para el reajuste de la herramienta en el eje Z. El fijador A.C.E. se puede cambiar rápidamente para conos de gran abertura, conos de vástago abierto y otros sistemas de amarre de herramienta.

Perfecto: el diseño

Los aparatos de pre-reglaje y medición "hyperion 300...600" de ZOLLER pueden ajustarse perfectamente a las necesidades de su fabricación con control numérico computerizado, de modo que un único aparato de medición le sirva para casi todos los diferentes sistemas de amarre de herramientas. Todos los modelos "hyperion 300...600" tienen en común su diseño básico de alta calidad que convence por su extremada precisión, su ergonomía óptima y la facilidad de todos los componentes móviles, complementado por elementos de diseño prácticos como el botón de manejo con una sola mano de ZOLLER, el teclado de membrana y el diálogo de entrada que es tan realista como una foto.

Elaboradas: las mesas revólver

Los diferentes diseños de mesas revólver hacen que su "hyperion 300...600" de ZOLLER sea el aparato de pre-reglaje y medición ideal para su planta de fabricación. Sólo tiene que escoger el tamaño de la mesa revólver de modo que exista una estación correspondiente para casi todos los sistemas de amarre de sus herramientas. En función de sus necesidades y del tamaño de los sistemas de amarre de sus herramientas, las mesas pueden suministrarse en diseño de 4, 6, 8 o incluso 16 estaciones. Incluso en las herramientas más duras no se produce ningún tipo de deformaciones por flexión, puesto que la mesa revólver se apoya principalmente en la estación de trabajo. La alimentación eléctrica y neumática para el sistema de amarre de las herramientas se efectúa mediante un sistema de diques de modo que quedan excluidas obstrucciones por tuberías flexibles.



La tensión de la herramienta, el freno de vástago y el bloqueo de husillo 4 x 90° se efectúan en los sistemas de amarre universales HGH-UZ y HGH-U, y se accionan por potencia mediante el teclado de membrana. Asimismo, las mesas disponen de una segunda función de tensión para que las herramientas también puedan cargarse fácilmente por delante antes de que la mesa revólver gire a la posición de medición y ajuste.

Apasionante: el procesamiento de imágenes

Los aparatos de pre-reglaje y medición de la serie "hyperion 300...600" pueden suministrarse con los diferentes sistemas de procesamiento de imágenes "saturn", con los que puede cortar las herramientas mucho más rápido, sin intervención del usuario, así como medirlas y ajustarlas con total precisión. Los diseños "saturn set" y "saturn 1" son manuales, mientras que "saturn 2" dispone de control

numérico computerizado para los sistemas de amarre universales HGH-U y HGH-UZ, equipado con enfoque automático para el posicionamiento automático en el centro de giro/la altura de puntos.

Todas las tecnologías de procesamiento de imágenes "saturn" tienen en común el control único del punto cero de ZOLLER, en el que las herramientas siempre se miden con el punto cero correcto para evitar daños en las herramientas y máquinas. Además, disponen de detección automática de cortado "atlas", con la que se registra y detecta automáticamente el corte de las herramientas en los cuatro cuadrantes y se miden hasta cinco parámetros, incluso en cortes de herramientas mayores a 90°. Adicionalmente, "hyperion 300...600" incluye una inspección de los cortes, con la que se puede controlar el desgaste de los cortes de las herramientas.



La figura muestra el modelo "saturn set" con manejo mediante pantalla tactosensible, soporte para la impresora de etiquetas, así como dispositivo de medición de la altura respecto del eje de corte, con reloj de medición.



Pantalla de color TFT de 12,1" con ventana de selección para el control del punto cero. Antes de iniciar la medición, se pide al operario que seleccione el adaptador correcto. Este excelente software evita la rotura de las herramientas, así como averías y fallos.

El dispositivo de medición de la altura respecto del eje de corte con cámara puede ladearse hacia dentro y hacia fuera. De este modo, pueden ajustarse con precisión a la altura de puntos/al centro de giro las herramientas giratorias o medirse la desviación con respecto a la altura de puntos. Suministrable para los modelos "saturn 1" y "saturn 2".

Los resultados de ajuste y medición se emiten debidamente mediante el control. De este modo se aumenta más la productividad de su fabricación (en "saturn 1" y "saturn 2", en "saturn set" con smile manager).

hyperion 600 de ZOLLER

Navegador ZOLLER



- Aparato de pre-reglaje y medición universal para medir y ajustar herramientas de todo tipo
- Fácil manejo mediante detección automática del cortado entre uno y cuatro cuadrantes
También en formas de cortado superiores a 90°
- Alternativamente, con o sin mesa revólver; mesas revólver en tres tamaños distintos
- Objetivo telecéntrico, retícula dinámica
- Tres modelos de software disponibles: "saturn set"/"saturn 1"/"saturn 2"
- Selección automática del adaptador para evitar la avería de la máquina y fallos

Tecnología

Encontrará más información acerca de estas características en el catálogo de tecnología de ZOLLER*

- Construcción en metal ligero
- Control numérico asistido por ordenador (en "saturn 2")
- Sistema de amarre básico GA/GA-PP
- Sistema de amarre universal HGH-UZ/HGH-U
- Fijador A.C.E.
- Adaptador
- Elementos de tensado
- Botón de manejo con una sola mano
- Teclado de membrana
- Dispositivo de medición de la altura respecto del eje de corte, con reloj de medición (opcional)
- Sistema de mesa inferior integrado

Software

Encontrará descripciones detalladas del software en el catálogo de software de ZOLLER*

- Procesamiento de imágenes
"saturn set"/"saturn 1"/"saturn 2"
(control numérico asistido por ordenador)
- Detección automática del cortado "atlas"
- Inspección del cortado
- Dispositivo de medición de la altura respecto del eje de corte, con cámara (opcional)
- Gestión de las herramientas "velva"
(opcional para "saturn 1" y "saturn 2")

Otro equipamiento estándar

- Pantalla en color TFT de 12,1" con manejo mediante pantalla tactosensible ("saturn set") o manejo dual Pantalla tactosensible y teclado ("saturn 1"/"saturn 2")
- Fijación separada de los ejes
- Ajuste fino manual del eje Z en conexión con el dispositivo de medición medio rotativo, cámara (opcional)

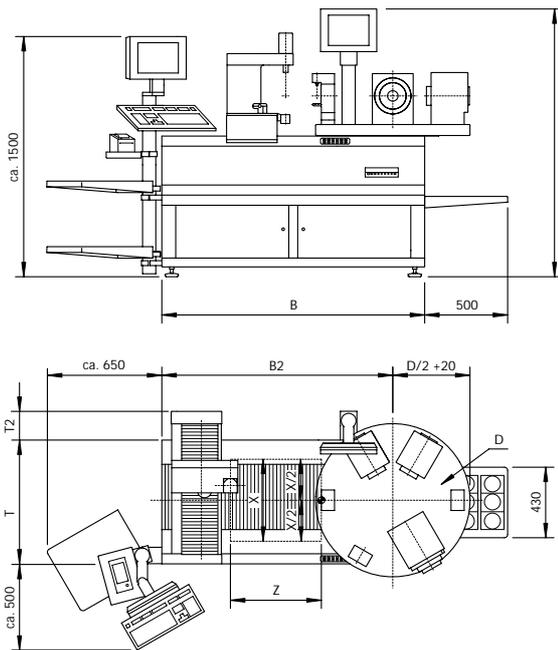
Obtendrá un resumen completo de todas las opciones en la hoja de datos de opciones de ZOLLER*

*Estaremos encantados de enviarles los catálogos y la hoja de datos o de responder directamente a sus preguntas. Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.



Datos técnicos

hyperion 300...600



Modell hyperion	Meßbereich mit Revolvertisch						B	B2	T	T2	Werkzeuglänge max. ohne Revolver
	D 600		D 745		D 900						
	X	Z	X	Z	X	Z					
_300	300	275	300	200	300	125	1300	1100	755	175	300
_400	300	375	300	300	300	225	1300	1100	755	175	400
_500	400	575	400	500	400	425	1600	1420	755	175	600
_600	500	675	500	600	500	525	1600	1420	755	175	700

Recorridos de traslado:

- Eje Z 300 – 700 mm*
- Eje X 300 – 500 mm*

Intervalo de medición:

- Eje longitudinal 300 – 700 mm*
- Eje lateral 300 – 500 mm*
- Amplitud de giro 480 mm
- Precisión repetitiva 0,002 mm
- Precisión del ajuste < 2 μ
- Precisión de la indicación 0,001 mm
- Precisión de la posición 0,001 mm (en Saturn 2)
- Precisión de concentricidad 0,002 mm (en HGH-U/HGH-UZ)

Parámetros que se pueden medir e indicaciones de precisión conforme a la hoja de datos/oferta separada

Dimensiones de la herramienta:

- Diámetro máx. 480 mm
- Longitud hasta 700 mm*
- Medida lateral ± 150 hasta ± 250 mm*
- Peso máx. herramienta 500 N

Peso de la máquina

- hyperion 300/400 5000 N
- hyperion 500/600 7000 N

*Véase la tabla a la izquierda

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Planckstraße 10
D-71691 Freiberg/Neckar
Alemania
Tel +49 (0)7141 7005-0
Fax +49 (0)7141 72902
post@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Ibérica
Bruc 90 atc 1ª
E-08009 Barcelona
España
Tel +34 932 156 702
Fax +34 932 156 702
correo@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Inc.
Main Office USA/Canada
3753 Plaza Drive, Suite # 1
P.O. Box 7330
Ann Arbor, MI 48108, EE.UU.
Tel +1 734 3324851, Fax +1 734 3324852
info@zoller-usa.com
www.zoller-usa.com

Zoller México
Cto. Bologna # 17, Local 15
Plaza Bosques, Bosques del Lago
54766 Cuautitlán Izcalli, Edo. México
México
Tel +55 26029416, Fax +55 26020645
info@zoller-usa.com
www.zoller-usa.com

ZOLLER
fascinación por medir