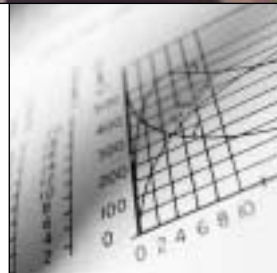


Aparato de pre-reglaje y medición

gemini



ZOLLER

fascinación por medir

Ajustar de forma rápida, cómoda y precisa una fresadora de cigüeñales es más fácil de lo que siempre ha pensado, siempre y cuando su empresa disponga de un aparato de pre-reglaje y medición "gemini" de ZOLLER. Con él dispondrá de un puesto de trabajo ergonómico para sus trabajadores en el cual estas herramientas especiales pueden ajustarse fácilmente, medirse de forma automática y, del mismo modo, controlarse también automáticamente.

¿La consecuencia? Ud. se beneficia no sólo de una gran calidad en sus piezas de trabajo, sino también de una exhaustiva documentación sobre la tarea de ajuste realizada que le facilita la gestión de certificados.

"gemini" ha sido especialmente desarrollado para facilitar el ajuste y la medición de fresadoras de cigüeñales y herramientas de torno o brochadoras. El husillo del portaherramientas incluye un accionamiento con control numérico computerizado y un autofocus. Gracias a la disposición y colocación ergonómicas de la fresadora de

cigüeñales, los filos especiales de la herramienta pueden montarse, ajustarse y reajustarse fácilmente, así como medirse de forma totalmente automática. Tras el ajuste, "gemini" lleva a cabo una exhaustiva comprobación totalmente automática de la herramienta ajustada y documenta los resultados en un protocolo de medición.

Su beneficio

La utilización de "gemini" incrementa la productividad de su empresa y la calidad de sus piezas de trabajo, al mismo tiempo que ofrece muchas otras ventajas:

- El gasto en formación es mínimo y los trabajadores se motivan gracias al sencillo manejo y a la óptima ergonomía.
- Pocos gastos de personal gracias a procesos de medición automatizados, independientes del operario.
- Pocos gastos de mantenimiento gracias a la utilización de productos de primeras marcas.
- Pocos costes de herramientas y desgaste mínimo gracias al posicionamiento micrométrico de los filos de las herramientas.
- Se reducen los tiempos de inproductividad gracias a la fiable documentación y al archivo de órdenes de repetición.



Con "gemini" de ZOLLER se beneficia en cualquier caso de absoluta tecnología punta y del know-how de más de 50 años de ZOLLER. Lleve la fascinación por medir a su planta de fabricación.

Hable con nosotros: palabra clave "gemini". Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.

gemini de ZOLLER

Navegador ZOLLER



Tecnología

Encontrará información más detallada sobre estas características en el catálogo tecnológico de ZOLLER*

- Construcción en metal ligero
- Control numérico asistido por ordenador
- Husillo de alta precisión universal
- Sujeción de fuerza
- Fijador A.C.E.
- Elementos de tensado
- Botón para manejo con una sola mano
- Teclado de membrana

Software

Encontrará detalladas descripciones del software en el catálogo de software de ZOLLER*

- Procesamiento de imagen "saturn 2"
- Asignación de tolerancias ISO
- Software "univer"_cabezales de fresar
- Protocolo de verificación editable "apus"
- Información de usuario/Sistema de ayuda "libra"
- Programas de medición "saturn 2"

Otro equipamiento estándar

- Puesto de trabajo ergonómico
- Pantalla a color TFT 12,1" con manejo dual, teclado y pantalla táctil
- Interruptor de pedal para desconexión de los ejes
- Dispositivo de seguridad para la protección del operario cuando trabaja en grandes herramientas (sin imagen)

- Aparato de pre-reglaje y medición para ajustar y medir automáticamente fresadoras de cigüeñales y herramientas de torno o brochadoras
- Modelo con control numérico computerizado de dos ejes y autofocus
- Sencillo manejo gracias al diálogo de entrada fotoreal, al reconocimiento automático de filos y a la ergonomía del puesto de trabajo
- Programas de medición especiales para ajustar y medir filos automáticamente
- Procedimiento único en todo el mundo "tethys" para demostrar la capacidad del aparato de medición.

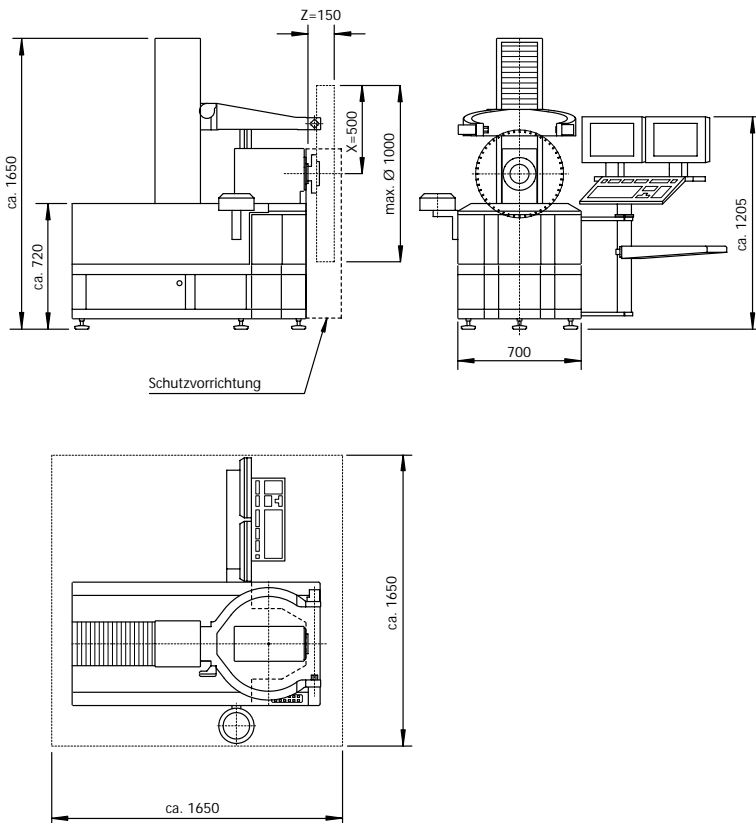


Obtendrá un resumen completo de todas las opciones en la hoja de datos de opciones de ZOLLER*

*Estaremos encantados de enviarle los catálogos y la hoja de datos o de responder directamente a sus preguntas. Para más información, busque en la última página su delegación oficial más cercana y póngase en contacto con ella.

Datos técnicos

gemi ni



Recorridos:

■ Eje Z	150 mm
■ Eje X	500 mm
■ Diámetro	1.000 mm

Intervalo de medición:

■ Eje longitudinal	150 mm
■ Diámetro	1.000 mm
■ Precisión repetitiva	0,002 mm
■ Precisión del ajuste	< 2 μ
■ Precisión de la indicación	0,001 mm
■ Precisión de la posición	0,001 mm
■ Precisión de concentricidad	0,002 mm

Parámetros medibles y datos de precisión según hoja de datos/oferta individual

Dimensiones de la herramienta:

■ Diámetro máximo	1.000 mm
■ Longitud hasta	150 mm
■ Peso máx. herramienta	1.500 N

Peso de la máquina 7.000 N

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Planckstraße 10
D-71691 Freiberg/Neckar
Alemania
Tel +49 (0)7141 7005-0
Fax +49 (0)7141 72902
post@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Ibérica
Bruc 90 atc 1ª
E-08009 Barcelona
España
Tel +34 932 156 702
Fax +34 932 156 702
correo@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Inc.
Main Office USA/Canada
3753 Plaza Drive, Suite # 1
P.O. Box 7330
Ann Arbor, MI 48108, EE.UU.
Tel +1 734 3324851, Fax +1 734 3324852
info@zoller-usa.com
www.zoller-usa.com

Zoller México
Cto. Bologna # 17, Local 15
Plaza Bosques, Bosques del Lago
54766 Cuautitlán Izcalli, Edo. México
México
Tel +55 26029416, Fax +55 26020645
info@zoller-usa.com
www.zoller-usa.com

ZOLLER

fascinación por medir