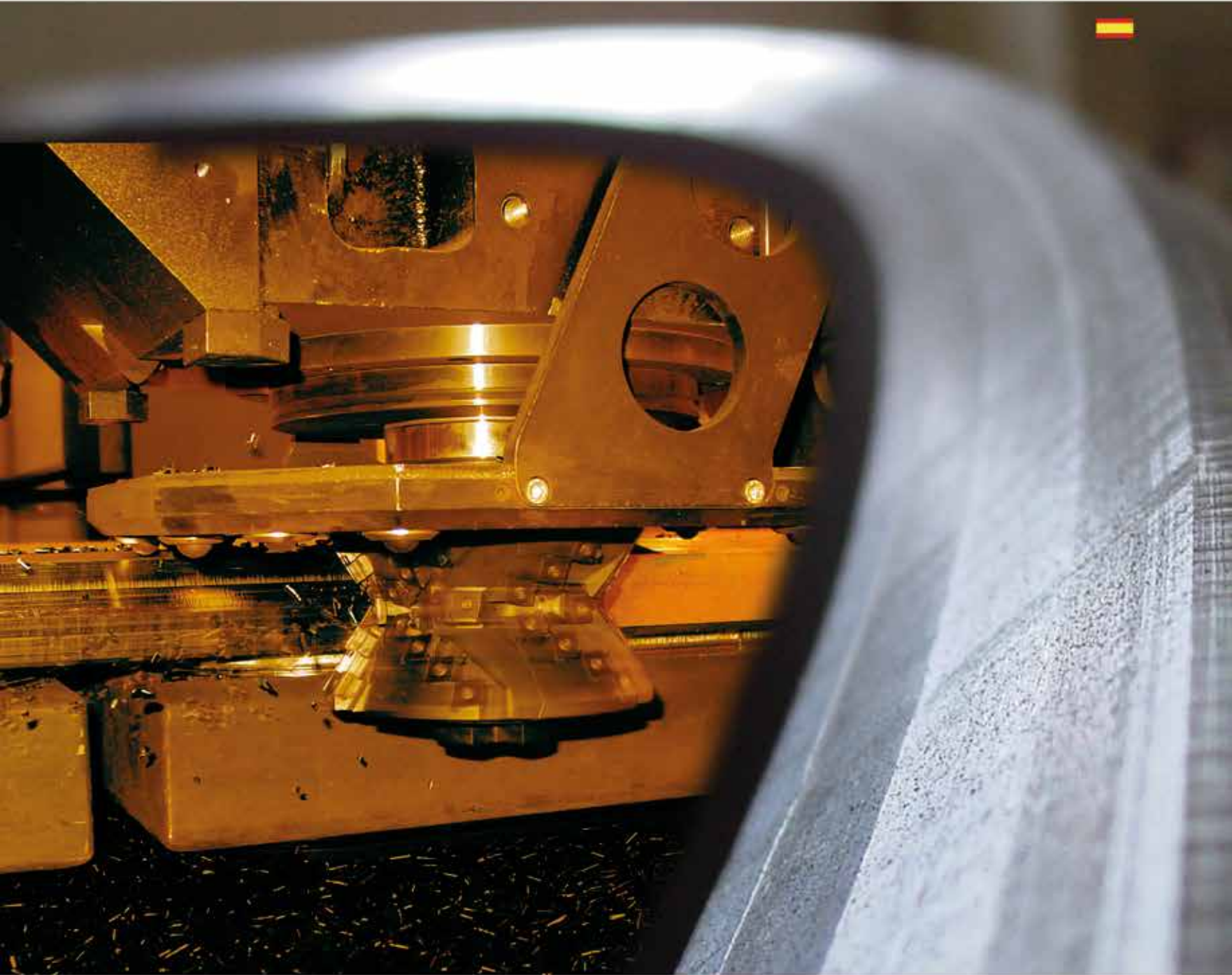


CBM tech[®]

Cold Bevel Milling Technology



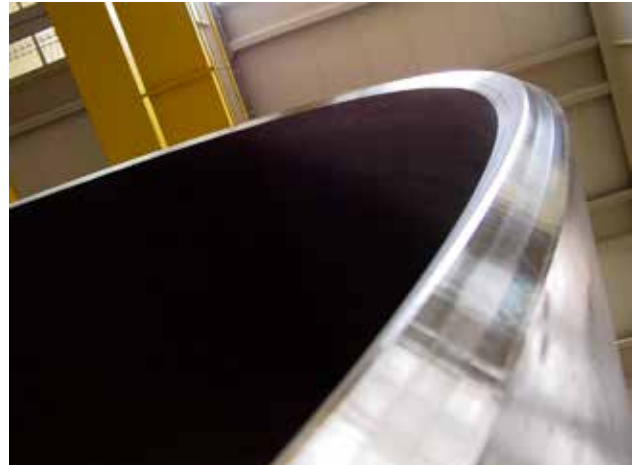
Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems

CBM[®]

Cold Bevel Milling Technology

QUE ES LA TECNOLOGÍA CBM

· El procedimiento CBM está indicado como proceso previo a las uniones soldadas en los sectores de la calderería industrial pesada tales como: construcción naval, eólica, industria petroquímica, grandes estructuras metálicas y otros que requieran soldaduras de responsabilidad.



FUNDAMENTO

- El sistema CMB busca la realización de los biseles y preparación de bordes para ser soldados a través de sistemas de mecanizado por arranque de viruta. Es el sistema mejor adaptado para uniones soldadas de alta responsabilidad.
- CBM consigue geometrías de biseles adaptadas a todas las normas mundiales relativas a uniones soldadas y a los nuevos diseños que permiten un ahorro de tiempo y costes en soldadura.
- La Tecnología CBM está desarrollada para que la preparación de piezas se realice en tiempos extremadamente reducidos comparativamente a los sistemas tradicionales como oxicortes triples y otros sistemas portátiles.
- El sistema CMB marca unos estándares de calidad, fiabilidad y rendimiento productivo en el sector de la calderería pesada, no obtenible con cualquier otro procedimiento.

PROCEDIMIENTO

- Este tipo de proceso basa sus ventajas en la realización por medios mecánicos de biseles para soldadura.
- Durante la realización de biseles no aumenta la temperatura de la pieza.
- Realización de biseles mediante herramientas de alta velocidad con insertos de alta incidencia.
- La realización del bisel se debe de hacer en una única pasada, independientemente del número de superficies del bisel.
- No es necesario aportar refrigerantes líquidos ni agentes que pueden transformar las condiciones del material a soldar.
- Para la obtención del certificado CBM se debe de disponer de maquinaria y herramienta específica para la realización de estos trabajos con el fin de respetar las condiciones de velocidad, acabado superficial, rendimiento en operación y resultados.

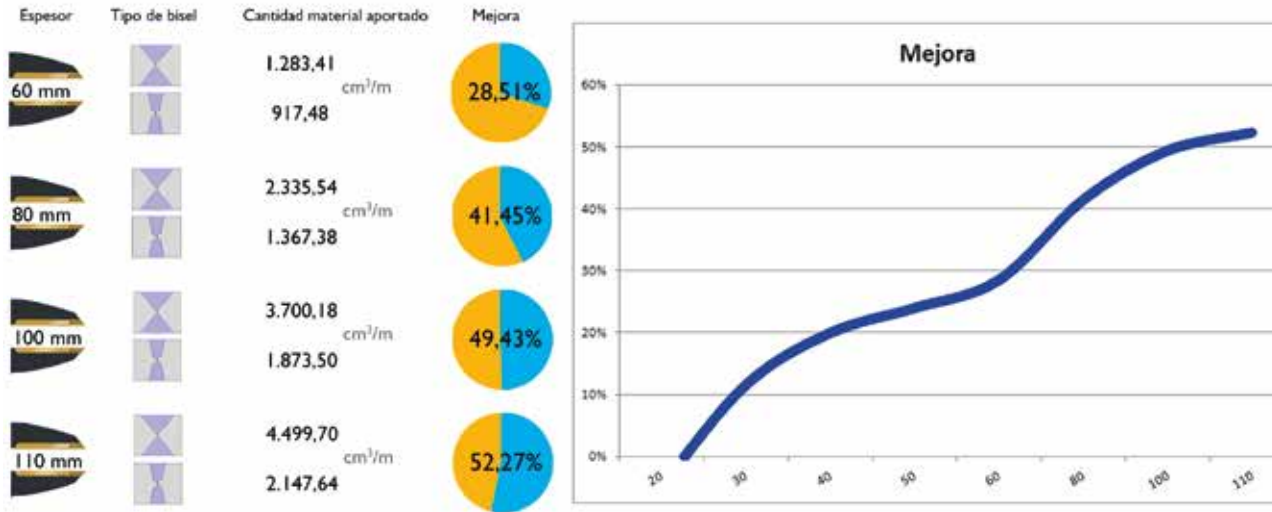
ESPECIFICACIONES BÁSICAS

- La realización de biseles mediante tecnología CBM abarca espesores entre 6 mm y 140 mm.
- Dependiendo del equipo se pueden realizar varios biseles en la misma pieza de manera simultánea.
- Biseles complejos con acabado limpio.
- Posibilidad de trabajar contornos rectos, curvos o de cualquier geometría en exteriores o interiores.
- Reutilización de insertos para corte hasta con 8 filos diferentes.
- Realización de formas con varios biseles en una única pasada.

CERTIFICADO



COMPARATIVA DE BISELES



VENTAJAS RESPECTO A SISTEMAS TRADICIONALES



- 1 Biseles complejos de una única pasada
- 2 Alta velocidad en la realización de trabajos de biselado
- 3 Sin modificación de las propiedades del material
- 4 Mejor calidad y tolerancias dimensionales en el producto final
- 5 Ausencia de la necesidad de limpiar el producto final
- 6 Alta rentabilidad en biselado y ausencia de problemas derivados del biselado

CBM[®] technology

- 1 Biseles complejos en una o varias pasadas
- 2 Mayor tiempo en la realización de biselados de múltiples caras
- 3 Modificaciones térmicas/químicas en la estructura del material
- 4 Menor calidad de corte y peores resultados dimensionales
- 5 Necesidad de desbastar y limpiar las superficies antes de soldar
- 6 Escasa rentabilidad para biseles complejos

Corte térmico
Oxicorte, oxicorte triple y plasma

CBM

Soluciones funcionales para procesos **exigentes**
Functional **solutions** for **demanding** processes



service center / centro de servicios



construction / construcción



railway / ferroviario



aeronautics / aeronáutica



public works / obra pública



Compañía - *Company*
TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero - León
España

O.C. - *Head Office*
+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. - *Technical Assistance*
+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



Facebook



Twitter



Youtube



LinkedIn

tecoi.com