



PERFILES ESPECIALES
CONFORMADOS EN FRIO



PROFILÉS SPÉCIAUX
FORMÉS À FROID



COLD ROLLED
SECTIONS



SPEZIELLEN KALTGEFORMTEN
STAHLPROFILIEN



PERFIS DE AÇO ESPECIAIS
PERFILADOS A FRIO



TALLERES DE LA SALVE, S.A.
FUNDADA EN 1940

Polígono Moyordín, 28 - 48480 ZARÁTAMO - VIZCAYA (ESPAÑA)
Tels. 34 94 671 23 13* - 34 94 671 21 55 - Fax 34 94 671 21 54
e-mail: ventas@talsa.com
Web: www.talsa.com

PRESENTACIÓN



Desde su fundación en 1940, TALLERES DE LA SALVE, S.A. viene dedicándose a la fabricación de perfiles de acero conformados en frío.

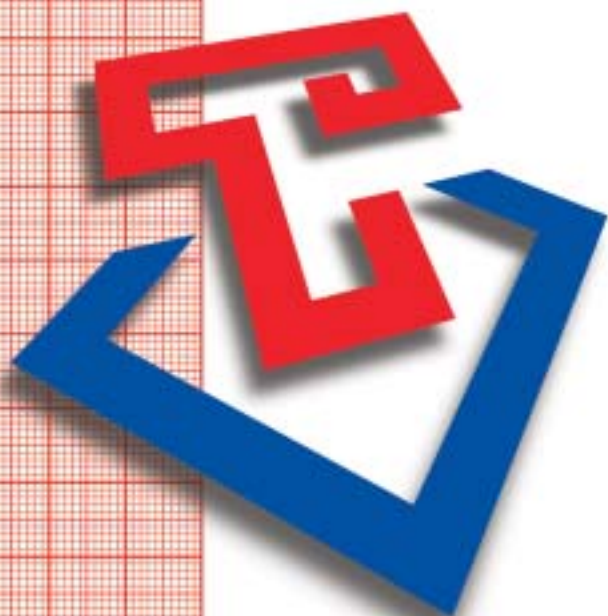
En sus instalaciones de Zarátamo (Vizcaya) que están dotadas con las más modernas líneas de perfilado y con los mejores sistemas de perforado y corte a medida, TALLERES DE LA SALVE, S.A. atiende a todos sus clientes de la Unión Europea y Sudamerica ofreciendo un servicio de alto nivel.

TALLERES DE LA SALVE, S.A. posee la certificación ISO 9001/2000 garantizando el compromiso de seguir siendo una de las compañías líderes en la fabricación de perfiles de acero conformados en frío y lograr así el mayor grado de satisfacción posible para sus clientes.

La gama de productos de TALLERES DE LA SALVE, S.A. abarca desde los perfiles más standard como Ues, Ces, chapa basculante (Chapa TALSA), articulados, ... hasta perfiles especiales fabricados siguiendo las especificaciones propias de cada cliente.

Entre los sectores a los que van dirigidos los productos de TALLERES DE LA SALVE, S.A. podemos destacar los de Carpintería metálica yPVC, carrocería , estanterías, ascensores, invernaderos, aparellaje eléctrico, cierres metálicos de seguridad, etc.





PERFILES COMERCIALES

PERFILES ESPECIALES

INDICE

PERFILES COMERCIALES

Son perfiles standard como Angulares, Ues, Ces,.. Para este tipo de perfiles mantenemos regularmente un stock con las medidas más habituales.

“Ues“ lados iguales.....	4
“Ues“ lados desiguales.....	4
“Omegas”.....	5
“Angulares“ lados iguales/desiguales.....	5
“Zetas”.....	6
“Basculantes” (Chapa Talsa) y Articulados.....	7
“Tubos abiertos“.....	8

 **IR A PERFILES ESPECIALES**



ELEGIR IDIOMA

Nota: Alguno de los perfiles especiales que aparecen en este catálogo son propiedad de nuestros clientes.

INDICE

PERFILES ESPECIALES

Son perfiles que fabricamos bajo las especificaciones concretas de cada cliente.

Tubos unidos	9
Perfil de anclaje (GS)	9
Perfiles eléctricos	10
Perfiles para aplicaciones diversas	11 / 23
CONDICIONES GENERALES	24 / 26



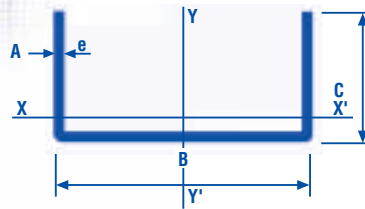
[IR A PERFILES COMERCIALES](#)



[ELEGIR IDIOMA](#)

Nota: Alguno de los perfiles especiales que aparecen en este catálogo son propiedad de nuestros clientes.

“U” lados iguales

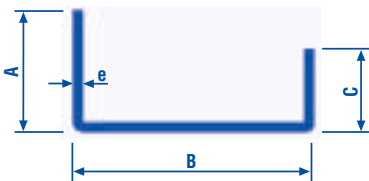


Medidas	Máximo	Mínimo
A	90	6
B	200	10
C	80	6
E	6	0,6

Posibilidades de fabricación

A mm	B mm	C mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
10	10	10	0,6	0,130	0,166	0,019	0,030	0,339	0,030	0,060	0,416
15	15	15	1,5	0,459	0,585	0,157	0,167	0,518	0,227	0,303	0,601
18	18	18	0,5	0,204	0,260	0,095	0,080	0,604	0,158	0,176	0,773
18	18	18	0,6	0,243	0,310	0,113	0,096	0,605	0,187	0,208	0,769
10	20	10	1,5	0,400	0,510	0,055	0,078	0,327	0,319	0,319	0,758
10	20	10	2	0,502	0,640	0,071	0,105	0,333	0,394	0,394	0,739
18	20	18	0,5	0,212	0,270	0,098	0,082	0,603	0,200	0,200	0,852
18	20	18	0,6	0,252	0,322	0,117	0,098	0,603	0,237	0,237	0,848
20	20	20	0,5	0,228	0,290	0,130	0,099	0,670	0,219	0,219	0,861
20	20	20	0,6	0,271	0,346	0,156	0,119	0,671	0,259	0,259	0,857
30	20	30	1,5	0,871	1,110	1,142	0,629	1,014	0,833	0,833	0,849
30	22	30	1,5	0,895	1,140	1,175	0,638	1,015	1,033	0,939	0,934
35	22	35	1,5	1,013	1,290	1,789	0,849	1,177	1,191	1,083	0,944
40	22	40	1,5	1,130	1,440	2,574	1,086	1,337	1,349	1,226	0,953
45	22	45	1,5	1,248	1,590	3,549	1,350	1,494	1,507	1,370	0,960
50	22	50	1,5	1,366	1,740	4,735	1,640	1,650	1,664	1,513	0,966
12	25	12	2	0,644	0,820	0,126	0,151	0,392	0,791	0,633	0,937
12	25	12	3	0,871	1,110	0,184	0,230	0,407	1,048	0,838	0,901
25	25	25	1	0,557	0,710	0,503	0,309	0,841	0,822	0,657	1,061
30	60	30	4	3,266	4,160	3,968	1,886	0,977	23,535	7,845	2,292
35	70	35	3	3,014	3,840	4,901	1,949	1,130	30,137	8,610	2,738
35	70	35	4	3,894	4,960	6,385	2,577	1,135	38,474	10,992	2,699
40	80	40	3	3,485	4,440	7,386	2,557	1,290	45,723	11,431	3,146
40	80	40	4	4,522	5,760	9,637	3,378	1,294	58,692	14,673	3,107
50	100	50	3	4,427	5,640	14,632	4,021	1,611	91,355	18,271	3,962
50	100	50	4	5,778	7,360	19,147	5,316	1,613	118,170	23,634	3,923
50	120	50	3	4,898	6,240	15,382	4,100	1,570	139,729	23,288	4,665
50	120	50	4	6,406	8,160	20,100	5,410	1,569	181,444	30,241	4,626
60	120	60	4	7,034	8,960	33,496	7,697	1,934	208,367	34,728	4,738
50	140	50	4	7,034	8,960	20,897	5,487	1,527	261,679	37,383	5,310
50	140	50	5	8,635	11,000	25,613	6,791	1,526	319,458	45,637	5,271
60	140	60	5	9,420	12,000	42,963	9,698	1,892	365,042	52,149	5,404
50	150	50	3	5,605	7,140	16,283	4,189	1,510	236,740	31,565	5,687
50	150	50	4	7,348	9,360	21,249	5,520	1,507	308,656	41,154	5,647
50	150	50	5	9,028	11,500	26,033	6,828	1,505	377,250	50,300	5,607
60	170	60	5	10,598	13,500	45,116	9,869	1,828	579,167	68,137	6,432
70	250	70	5	14,523	18,500	76,578	13,791	2,035	1.626,583	130,127	9,253

“U” lados desiguales

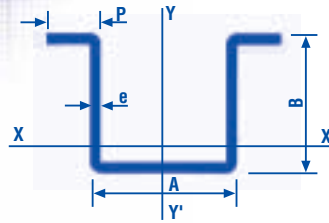


Medidas	Máximo	Mínimo
A	80	6
B	200	10
C	80	6
E	6	0,6

B mm.	A mm.	C mm.	E mm.
8	6 a 10	6 a 10	1
10	8 a 20	8 a 20	0,6 a 1,5
11	7 a 15	7 a 15	0,6 a 1,5
14	6 a 15	6 a 15	0,6 a 1,5
15	10 a 23	10 a 23	1,5 a 2
18	7 a 20	7 a 20	0,5 a 1,5
20	8 a 50	8 a 50	0,5 a 2
22	15 a 50	15 a 50	1 a 2
25	10 a 30	10 a 30	1 a 3
26	15 a 48	15 a 48	1,5 a 2
28	15 a 60	15 a 60	2 a 3
30	10 a 45	10 a 45	1 a 2
30	10 a 60	10 a 60	1,5 a 4
35	10 a 20	10 a 20	1 a 2
35	25 a 80	25 a 80	2 a 4
39	20 a 45	20 a 45	1,5 a 1,8
39	20 a 80	20 a 80	2 a 4
40	15 a 48	15 a 48	1,5 a 2
40	20 a 80	20 a 80	2 a 5
42	15 a 20	15 a 20	0,9 a 1
45	20 a 80	20 a 80	2 a 5
50	10 a 40	10 a 40	2 a 5
50 a 250	20 a 70	20 a 70	2 a 5

Posibilidades de fabricación

Omegas lados iguales

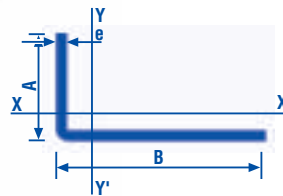


Medidas	Máximo	Mínimo
A	250	17,5
B	85	12,5
P	32	7
E	3	0,4

Posibilidades de fabricación

A mm	B mm	P mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
17,5	35	25	1,2	1,205	1,535	3,084	1,210	1,417	6,982	2,145	2,133
20	12,5	13	1,5	0,695	0,885	0,256	0,267	0,538	0,770	0,358	0,933
20	17	22	2	1,287	1,640	0,882	0,672	0,733	2,742	0,914	1,293
20	20	9	1,5	0,777	0,990	0,645	0,458	0,807	0,677	0,387	0,827
20	30	15	0,6	0,495	0,631	0,900	0,418	1,194	2,649	1,086	2,049
20	30	16	1	0,816	1,040	1,494	0,697	1,199	2,839	1,136	1,652
20	40	15	1	0,958	1,220	2,861	1,055	1,531	3,363	1,401	1,660
45	25	25	3,5	3,215	4,095	4,750	2,498	1,077	13,353	3,035	1,806
50	25	15	0,8	0,776	0,989	1,138	0,574	1,073	9,698	2,474	3,132
50	40	15	0,8	0,965	1,229	3,262	1,102	1,629	15,509	3,956	3,553
63,5	21	14	0,8	0,798	1,017	0,873	0,503	0,927	12,429	2,765	3,496
70	30	26	1	1,366	1,740	3,017	1,226	1,317	41,303	6,884	4,872
94	12	20	2,5	2,708	3,450	0,972	0,979	0,531	21,087	3,269	2,472
105	15	26	1	1,405	1,790	0,861	0,645	0,693	45,357	5,852	5,034
200	32	7	1	2,120	2,700	5,756	2,065	1,460	253,820	23,945	9,696
250	32	7	1	2,512	3,200	6,996	2,460	1,479	479,266	36,585	12,238

"L" lados iguales y desiguales

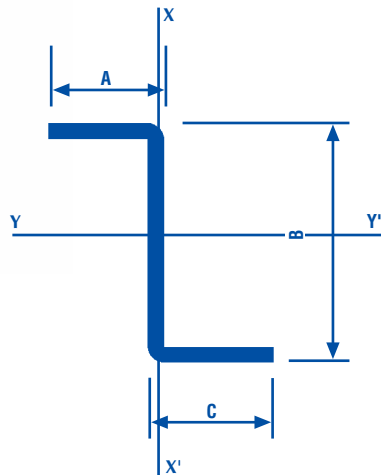


Medidas	Máximo	Mínimo
A	120	6
B	120	6
C	6	0,4

Posibilidades de fabricación

A mm	B mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
10	10	1	0,141	0,180	0,018	0,025	0,316	0,020	0,031	0,329
10	10	1,5	0,200	0,255	0,025	0,036	0,314	0,027	0,045	0,328
14	10	1,5	0,247	0,315	0,066	0,070	0,456	0,029	0,043	0,304
15	10	1,5	0,259	0,330	0,080	0,080	0,491	0,029	0,043	0,299
15	15	1,5	0,318	0,405	0,091	0,085	0,474	0,099	0,105	0,493
15	15	2	0,408	0,520	0,116	0,110	0,472	0,126	0,137	0,492
17	17	1,8	0,430	0,547	0,158	0,131	0,537	0,171	0,162	0,559
20	13	1,5	0,353	0,450	0,194	0,145	0,657	0,068	0,074	0,389
20	20	1	0,298	0,380	0,155	0,106	0,638	0,166	0,129	0,662
20	20	1,5	0,436	0,555	0,224	0,155	0,635	0,241	0,190	0,660
20	20	2	0,565	0,720	0,288	0,202	0,632	0,311	0,249	0,658
23	15	2,5	0,648	0,825	0,468	0,310	0,753	0,162	0,158	0,443
23	20	2,5	0,746	0,950	0,517	0,324	0,738	0,385	0,299	0,637
25	25	0,6	0,230	0,293	0,188	0,102	0,802	0,202	0,123	0,830
25	25	0,8	0,304	0,387	0,248	0,135	0,801	0,266	0,163	0,829
25	25	1,5	0,553	0,705	0,447	0,246	0,796	0,481	0,300	0,826
25	25	2	0,722	0,920	0,579	0,321	0,793	0,625	0,395	0,824
25	25	2,5	0,883	1,125	0,703	0,394	0,791	0,760	0,487	0,822
25	25	3	1,036	1,320	0,820	0,465	0,788	0,888	0,576	0,820
30	15	2	0,644	0,820	0,806	0,419	0,992	0,143	0,128	0,417
50	50	4	2,889	3,680	9,261	2,571	1,586	9,986	3,158	1,647
60	30	3	1,978	2,520	9,943	2,560	1,986	1,787	0,787	0,842
60	45	2	1,586	2,020	7,816	1,856	1,967	4,018	1,261	1,410
65	40	3	2,331	2,970	13,672	3,125	2,146	4,216	1,439	1,191
65	60	4	3,674	4,680	20,378	4,371	2,087	17,799	4,525	1,950
65	62	7	6,209	7,910	33,715	7,363	2,065	32,101	8,225	2,015
70	70	4	4,145	5,280	26,266	5,149	2,230	28,251	6,287	2,313
75	60	2	2,057	2,620	15,750	2,948	2,452	9,552	2,275	1,909
80	40	2	1,821	2,320	16,373	3,115	2,657	3,026	0,972	1,142
80	50	5	4,710	6,000	41,630	7,781	2,634	13,212	3,672	1,484
100	40	3	3,156	4,020	44,067	6,984	3,311	4,562	1,425	1,065
100	50	3	3,391	4,320	47,573	7,262	3,318	8,742	2,259	1,423
100	50	6	6,500	8,280	90,578	14,073	3,307	16,066	4,291	1,393
100	100	5	7,458	9,500	96,726	13,225	3,191	103,937	16,116	3,308
110	50	4	4,773	6,080	80,836	11,445	3,646	11,532	2,956	1,377
110	51	3	3,650	4,650	61,981	8,699	3,651	9,422	2,350	1,423

"Z" lados iguales



A mm	B mm	C mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
9	20	9	1	0,267	0,34	0,190	0,190	0,748	0,041	0,048	0,098
30	26	30	3	1,743	2,22	2,209	1,699	0,997	4,625	1,623	0,570
25	30	25	1,5	0,871	1,11	1,456	0,970	1,145	1,425	0,588	0,343
15	30	15	1,5	0,636	0,81	1,028	0,685	1,126	0,289	0,203	0,201
10	40	10	1,5	0,636	0,81	1,721	0,861	1,458	0,078	0,084	0,130
20	40	20	2	1,130	1,44	3,248	1,624	1,502	0,912	0,480	0,310
15	47	15	1,5	0,836	1,065	3,174	1,351	1,726	0,288	0,202	0,201
15	47	15	2	1,083	1,38	4,141	1,762	1,732	0,363	0,259	0,228
34	50	34	2	1,727	2,2	7,901	3,160	1,895	4,788	1,451	0,539
33	51	33	3	2,473	3,15	11,775	4,618	1,933	6,240	1,981	0,629
20	60	20	2	1,444	1,84	8,978	2,993	2,209	0,911	0,479	0,310
67	67	67	4	5,809	7,4	48,868	14,588	2,570	73,200	11,261	1,501
60	128	60	3	5,558	7,08	161,122	25,175	4,770	40,012	6,840	1,170

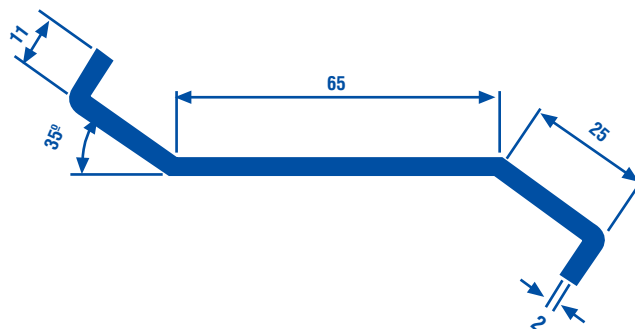
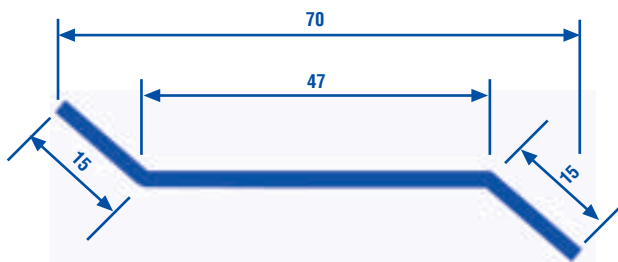
Zeta para celosías (en stock)

Se hace en 1,5 y 2 mm. espesor.

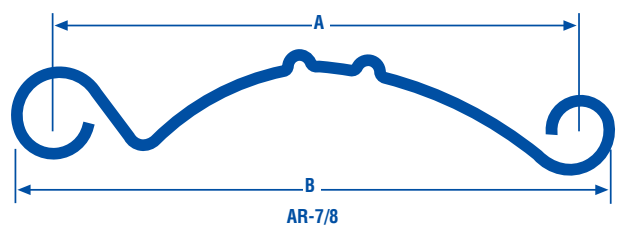
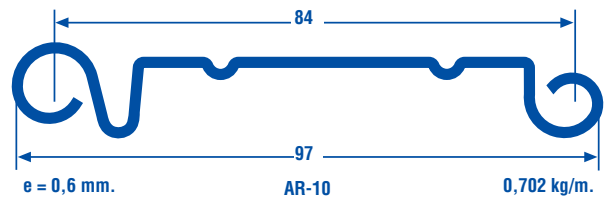
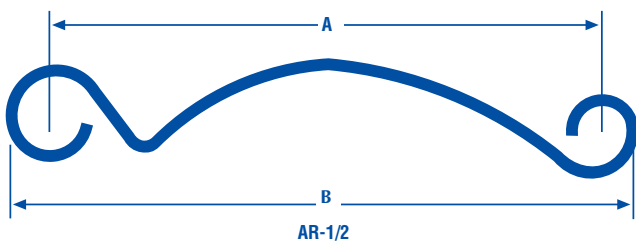
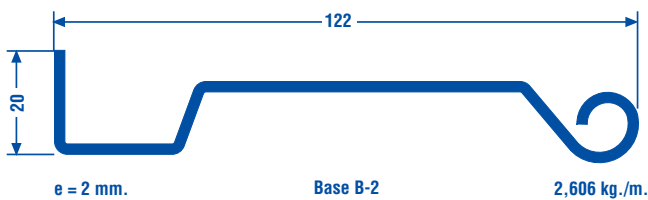
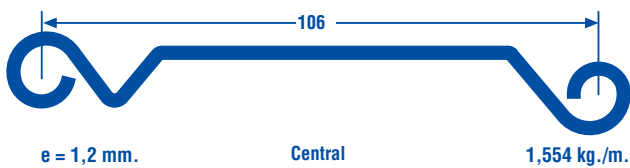
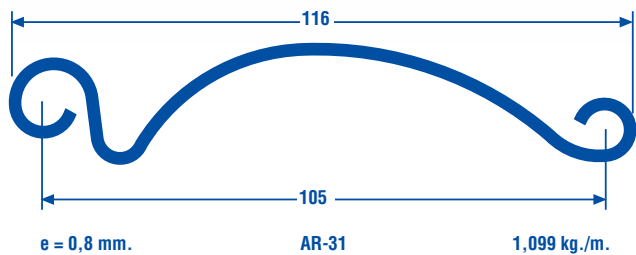
Z para celosías 47 x 15 x 1,5 y 2 mm.

(Inclinación 130°) e = 1,5 mm. (0,912 kg./m)

e = 2 mm. (1,216 kg./m)



Cierres metálicos articulados



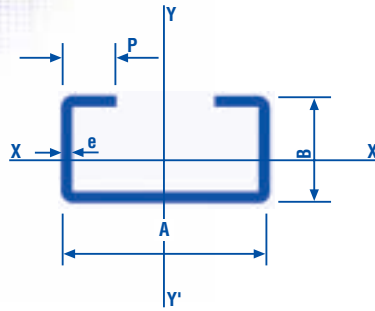
Puertas basculantes (Chapa TALSA)



Referencia	Espesor	Kg./m.	Kgr./m. ²
PC-2	0,6 mm	1.263	6.315
PC-3	0,7 mm	1.468	7.340
PC-4	0,8 mm	1.677	8.385



Tubos abiertos



Medidas	Máximo	Mínimo
A	145	12
B	50	7
P	125	3
E	5	0,4

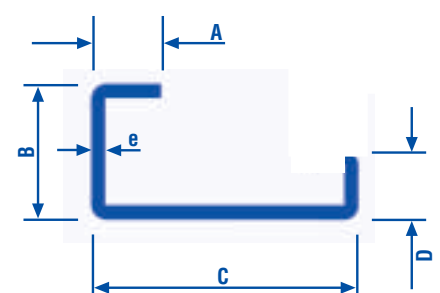
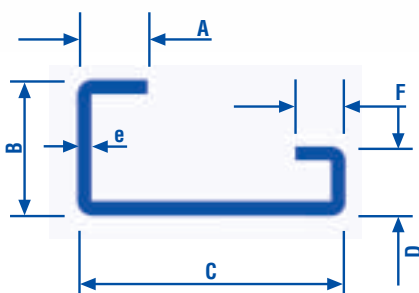
Posibilidades de fabricación

A mm	B mm	P mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
12	10	3	0,8	0,198	0,253	0,045	0,099	0,420	0,065	0,108	0,507
13	8	2,3	1,2	0,226	0,288	0,035	0,113	0,346	0,090	0,139	0,560
13	6,5	2,3	1,2	0,198	0,252	0,020	0,088	0,283	0,078	0,120	0,556
21	10	5	1,5	0,459	0,585	0,110	0,307	0,433	0,428	0,408	0,855
22,5	15	4	1	0,412	0,525	0,230	0,376	0,662	0,489	0,434	0,965
25	7,5	5,5	0,8	0,280	0,357	0,043	0,187	0,346	0,344	0,275	0,982
25	25	10,6	2	1,259	1,604	1,595	1,315	0,997	1,627	1,302	1,007
26,5	16,5	4	1	0,467	0,595	0,328	0,504	0,742	0,779	0,588	1,144
30	10	8	1	0,455	0,580	0,119	0,367	0,453	0,779	0,519	1,159
30	16,5	4	1	0,495	0,630	0,362	0,593	0,758	1,057	0,705	1,295
30	20	5	1,5	0,801	1,020	0,795	0,979	0,883	1,705	1,137	1,293
35	20,5	8,5	2,5	1,433	1,825	1,424	1,794	0,883	3,810	2,177	1,445
35	25	10	1,5	1,095	1,395	1,601	1,492	1,071	2,906	1,661	1,443
40	10	8	1	0,534	0,680	0,151	0,538	0,472	1,662	0,831	1,564
40	20	7	1,5	0,966	1,230	1,022	1,423	0,911	3,475	1,737	1,681
40	20	8	1,5	0,989	1,260	1,032	1,421	0,905	3,472	1,736	1,660
40	30	7	1,5	1,201	1,530	2,639	2,035	1,313	4,587	2,294	1,732
40	20	10	2	1,319	1,680	1,305	1,770	0,881	4,413	2,206	1,621
40	20	10	1,5	1,036	1,320	1,052	1,421	0,893	3,466	1,733	1,620
40,8	7,7	6,3	1,2	0,558	0,710	0,091	0,469	0,358	1,846	0,905	1,612
50	50	16,5	5	5,613	7,150	28,979	12,083	2,013	30,557	12,223	2,067
50	25	12,5	3	2,379	3,030	3,605	3,929	1,091	12,457	4,983	2,028
50	50	17	2,5	3,219	4,100	17,078	6,966	2,041	17,815	7,126	2,085
50	50	17	3	3,768	4,800	19,849	8,130	2,034	20,734	8,293	2,078
60	10	8	1	0,691	0,880	0,216	0,954	0,495	4,969	1,656	2,376
74	11	6	0,8	0,638	0,813	0,270	1,293	0,576	7,403	2,001	3,018
74	11	25,5	1	1,091	1,390	0,360	1,159	0,509	9,027	2,440	2,548
74	11	25,5	1,5	1,590	2,025	0,483	1,515	0,488	13,098	3,540	2,543
145	10,6	5,2	1	1,324	1,686	0,555	4,161	0,574	59,697	8,234	5,950
15	10	4,5	0,8	0,236	0,301	0,055	0,132	0,427	0,112	0,149	0,610
25	25	6	1	0,620	0,790	0,855	0,696	1,041	0,919	0,735	1,079
20	30	10	1,5	1,036	1,320	1,712	1,019	1,139	0,895	0,895	0,823
30	30	10	2	1,476	1,880	2,792	1,912	1,219	2,925	1,950	1,247
70	35	17	2	2,481	3,160	7,890	6,087	1,580	25,598	7,314	2,846

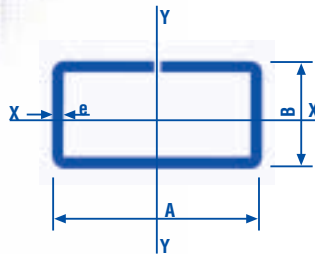
Tubos abiertos

Posibilidades de fabricación

A mm	B mm	C mm	D mm	Espesor mm.
13	22,5	18	5	1 y 0,8
18	27	23	5	1 y 0,8
15	40	30	9,5	1,2
28	41	24	15	1,5
29,5	40	27	10	1,5
32	15,5	13	11	1,5



Tubos unidos

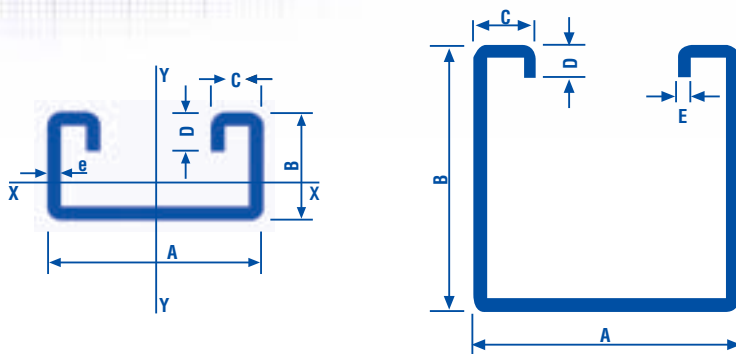


Medidas	Máximo	Mínimo
A	145	22
B	125	3
E	5	0,4

Posibilidades de fabricación

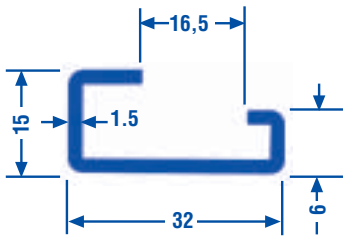
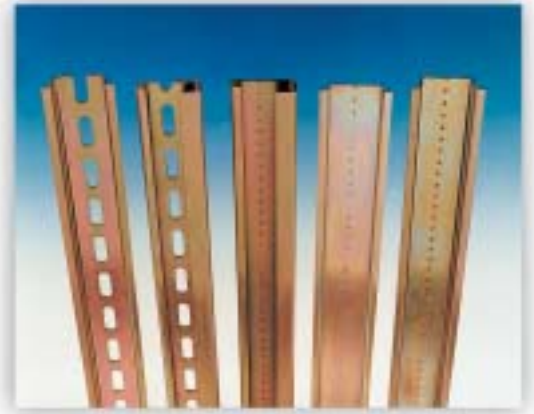
A mm	B mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
18	29,5	1,5	0,977	1,245	1,525	1,694	1,107	0,688	0,467	0,744
20	40	2	1,633	2,080	4,446	4,446	1,462	1,438	0,719	0,831
20	40	1,5	1,272	1,620	3,491	3,491	1,468	1,152	0,576	0,843
20	38	2	1,570	2,000	3,905	3,905	1,397	1,373	0,723	0,828
25	25	1,5	1,036	1,320	1,303	1,042	0,994	1,303	1,042	0,994
25	30	1,5	1,154	1,470	2,016	1,613	1,171	1,510	1,007	1,014
30	25	1,5	1,154	1,470	1,510	1,007	1,014	2,016	1,613	1,171
30	20	1,5	1,036	1,320	0,895	0,596	0,823	1,712	1,712	1,139
30	30	1,5	1,272	1,620	2,321	1,548	1,197	2,321	1,548	1,197
30	30	1,2	1,040	1,325	1,914	1,276	1,202	1,914	1,276	1,202
32	25	1,2	0,983	1,253	1,319	0,825	1,026	1,942	1,554	1,245
35	20	1,5	1,154	1,470	1,023	0,585	0,834	2,504	2,504	1,305
35	20	1	0,801	1,020	0,730	0,417	0,846	1,755	1,755	1,312
39,5	39,5	1,5	1,719	2,190	5,496	2,783	1,584	5,496	2,783	1,584
40	20	2	1,633	2,080	1,438	0,719	0,831	4,446	4,446	1,462
40	26	1,5	1,413	1,800	2,107	1,054	1,082	4,158	3,199	1,520
40	20	1,5	1,272	1,620	1,152	0,576	0,843	3,491	3,491	1,468
40	30	1,5	1,507	1,920	2,931	1,466	1,236	4,603	3,069	1,548
40	24,5	1,5	1,378	1,755	1,838	0,919	1,023	3,991	3,258	1,508
40	25	1,5	1,389	1,770	1,925	0,963	1,043	4,047	3,238	1,512
40	40	1,5	1,743	2,220	5,715	2,858	1,605	5,715	2,858	1,605

Perfiles de anclaje (GS)

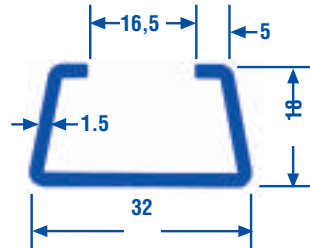


A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Peso Kgr/mt	Area cm ²	I _{xx} cm ⁴	Z _x cm ³	R _x cm	I _{yy} cm ⁴	Z _y cm ³	R _y cm
25	25	7,3	6	1,2	0,821	1,046	1,066	0,576	1,009	1,432	1,146	1,170
25	25	11	11	1,5	1,189	1,515	1,509	0,800	0,998	1,532	1,226	1,006
25	35	9	5	1,5	1,236	1,575	2,962	1,195	1,371	1,680	1,344	1,033
30	30	8	5	1,5	1,154	1,470	2,139	0,973	1,206	2,970	1,980	1,421
30	35	9	5	1,5	1,295	1,650	3,182	1,264	1,389	3,253	2,169	1,404
30	35	11,5	5	1,5	1,354	1,725	3,384	1,324	1,401	3,218	2,145	1,366
40	22	11	6	2	1,476	1,880	1,612	0,919	0,926	5,582	2,791	1,723
40	50	14,5	5,5	2	2,449	3,120	12,167	3,396	1,975	10,401	5,200	1,826
41	20,6	9,5	7	2	1,432	1,824	1,367	0,830	0,866	5,671	2,766	1,763
41	20,6	9,5	7	2,5	1,672	2,130	1,593	0,969	0,865	5,655	2,759	1,629
41	41	9,5	7	2	2,072	2,640	7,130	2,387	1,643	10,474	5,109	1,992
41	41	9,5	7	2,5	2,473	3,150	8,501	2,847	1,643	10,575	5,159	1,832
43	35	11,5	5	1,2	1,240	1,579	3,264	1,237	1,438	10,516	4,891	2,580
55	62	18	8	2	3,250	4,140	25,404	5,645	2,477	35,082	12,757	2,911
55	62	18	8	2,5	3,945	5,025	30,733	6,834	2,473	35,529	12,920	2,659
70	85	25	15	3	6,688	8,520	98,118	15,904	3,394	96,280	27,509	3,362

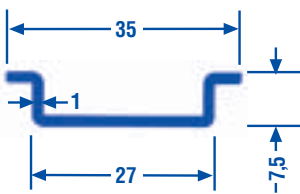
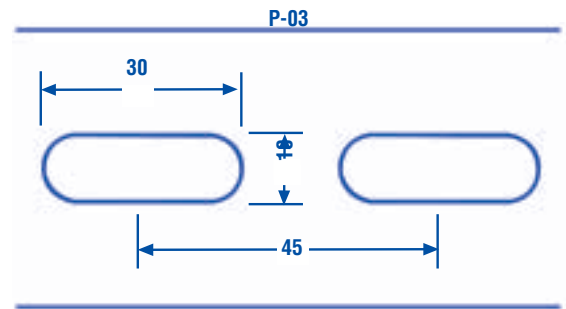
Perfiles para aparellaje eléctrico



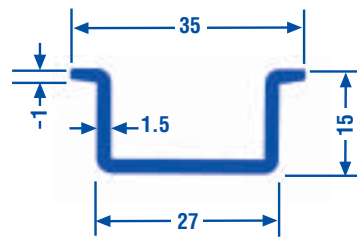
REF. PE-1 (EN 50035)
(0,742 kg./m.)



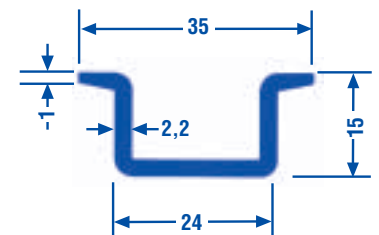
REF. PE-3
(0,836 kg./m.)



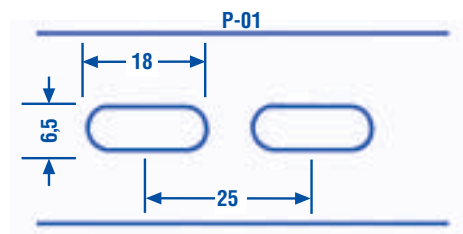
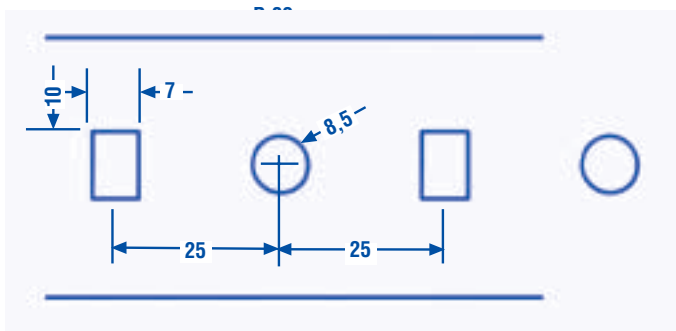
REF. PE-2 (EN 50022-35/7,5/27/1)
(0,346 kg./m.)



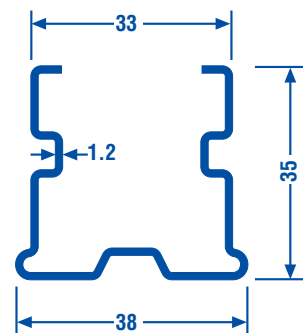
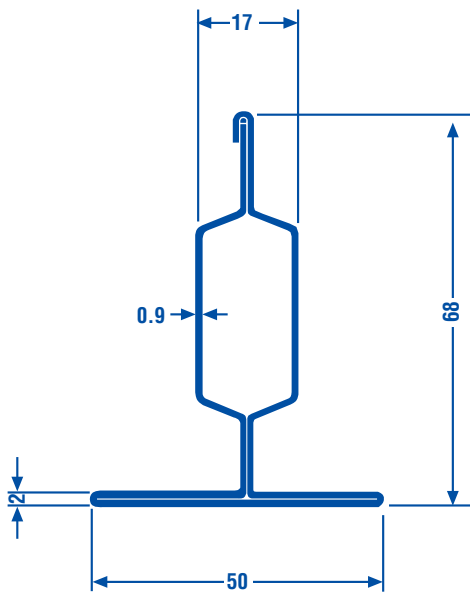
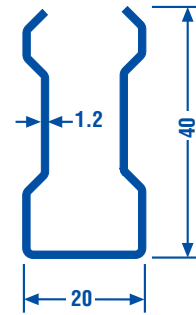
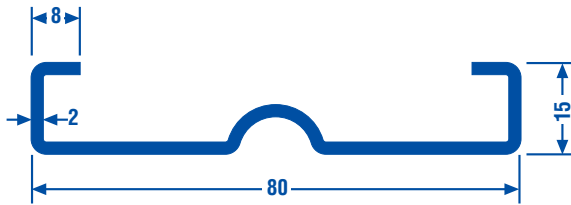
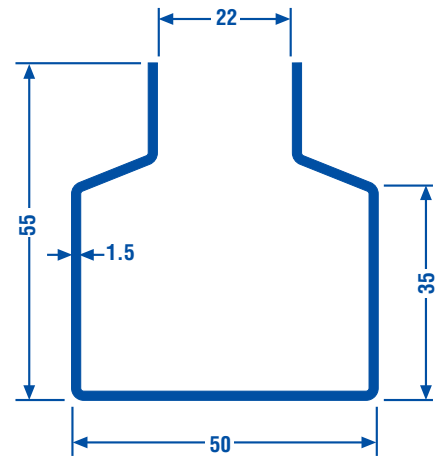
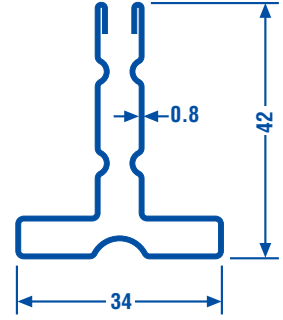
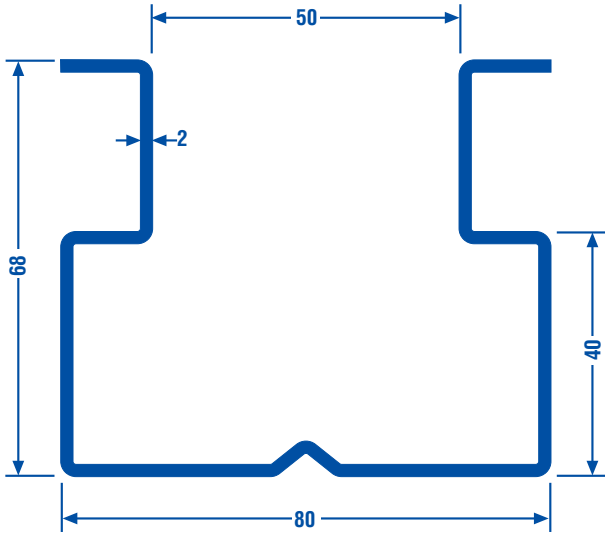
REF. PE-7 (DIN 46277-35/15/27/1,5)
(0,690 kg./m.)



REF. PE-8 (EN 50022-35/15/24/2,2)
(0,897 kg./m.)



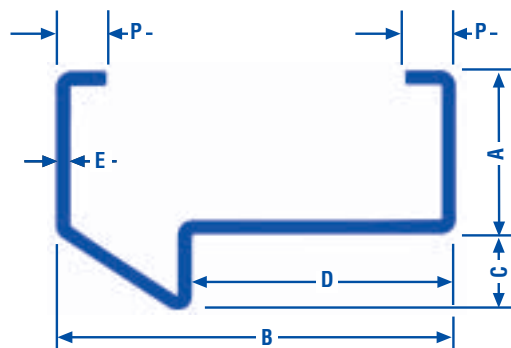
Perfiles para aplicaciones diversas



Perfiles para aplicaciones diversas

Posibilidades de fabricación

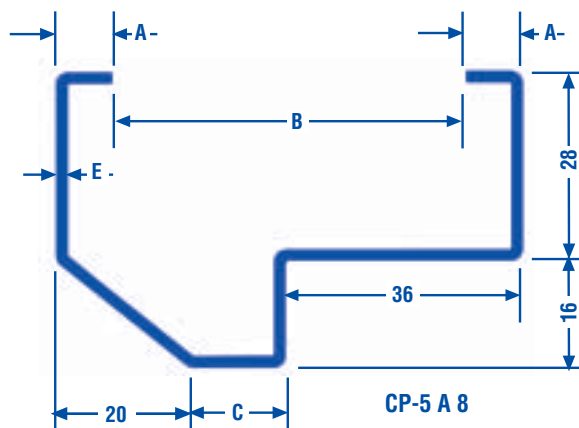
Ref.	B mm	A mm	D mm	C mm	P mm	E mm	Kg./m.
CP-1	74	24	40	13	7	0.8	0.890
CP-2	74	24	40	13	7	0.9	1.000
CP-3	74	24	40	13	7	1	0.890



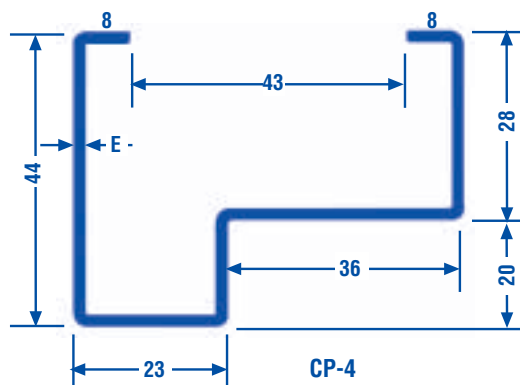
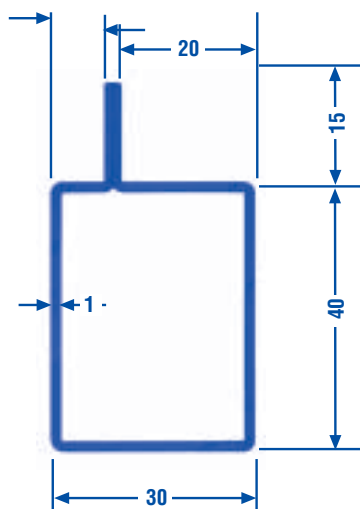
CP-1 A 3

Posibilidades de fabricación

Ref.	B mm	A mm	C mm	E mm	Kg./m.
CP-5	44	8	4	1.2	1,338
CP-6	54	8	14	1.2	-
CP-7	105	10	69	1.5	-
CP-8	155	10	119	1.5	-

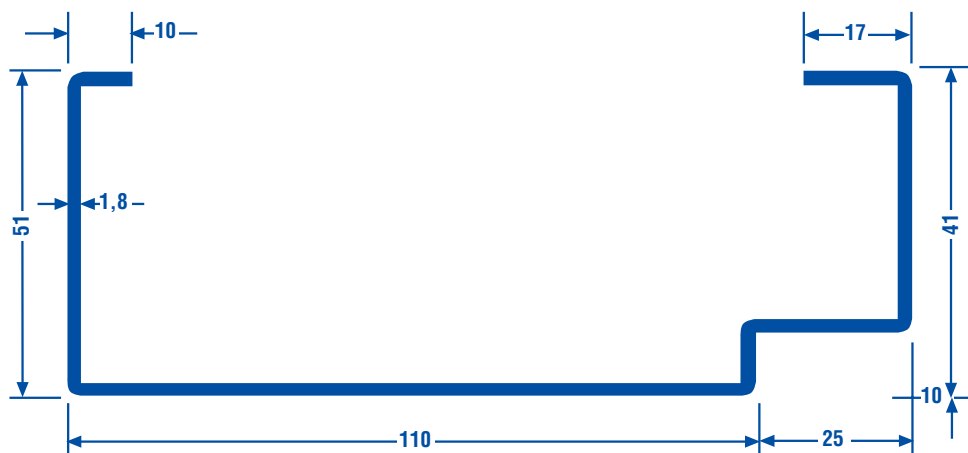
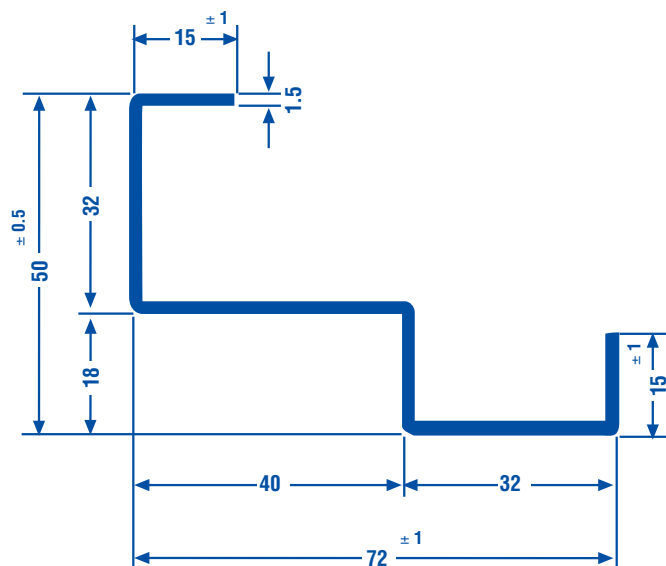
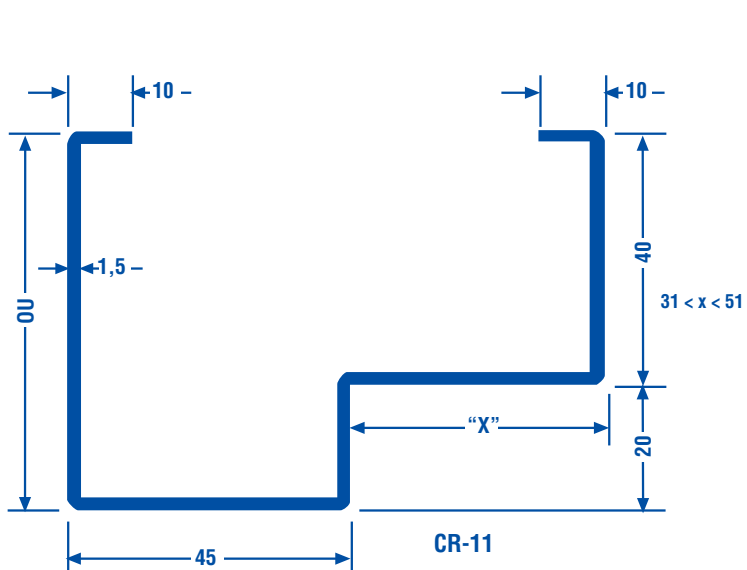
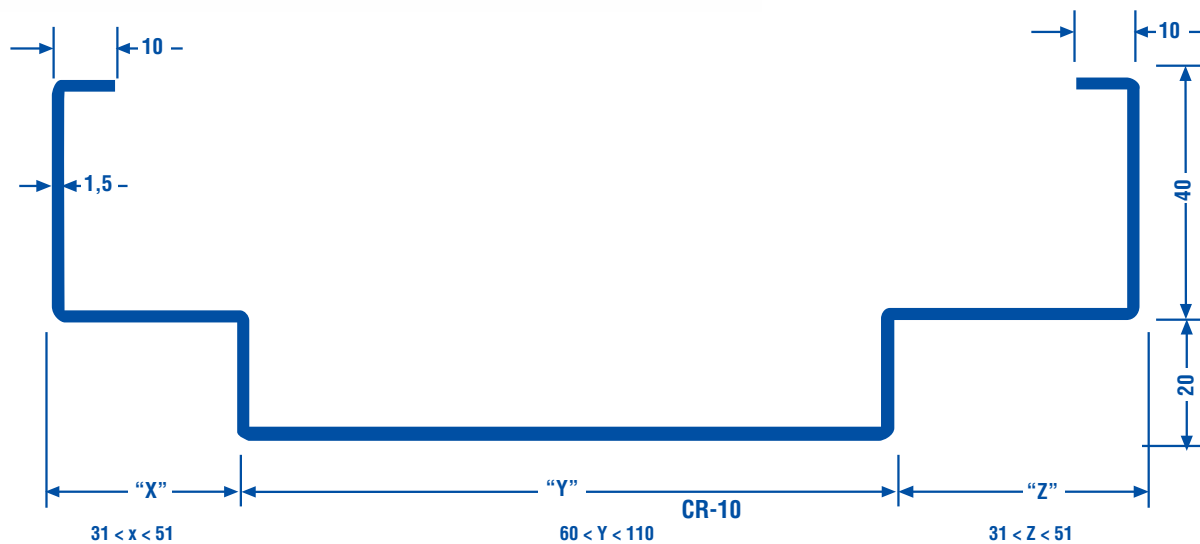


CP-5 A 8

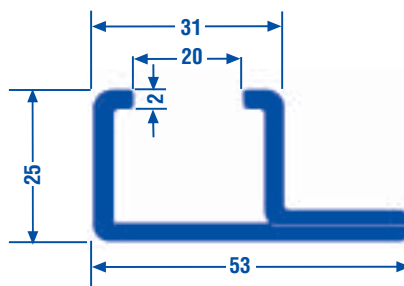
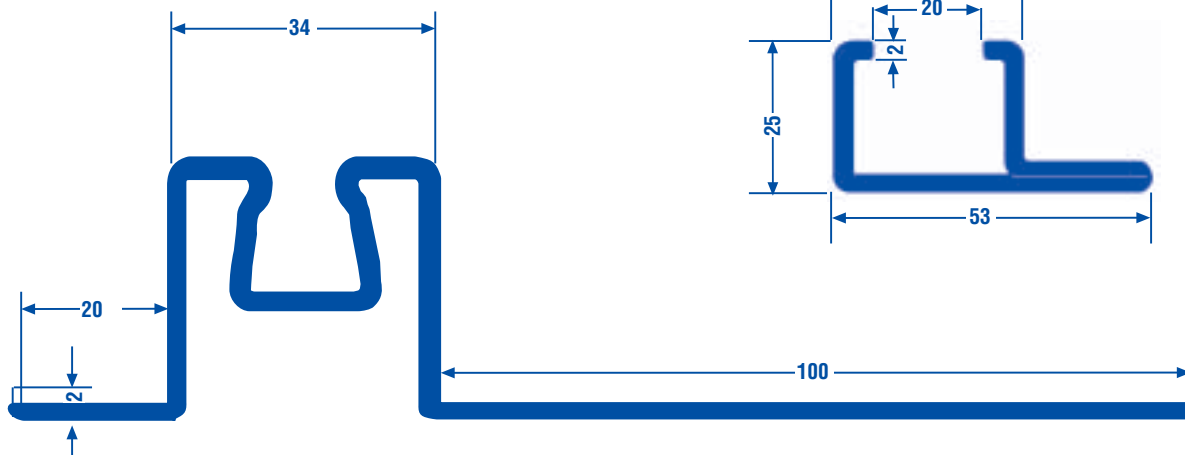
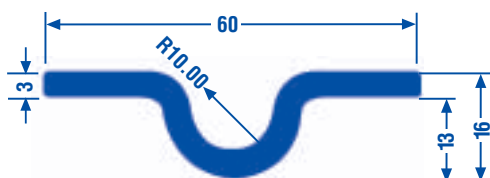
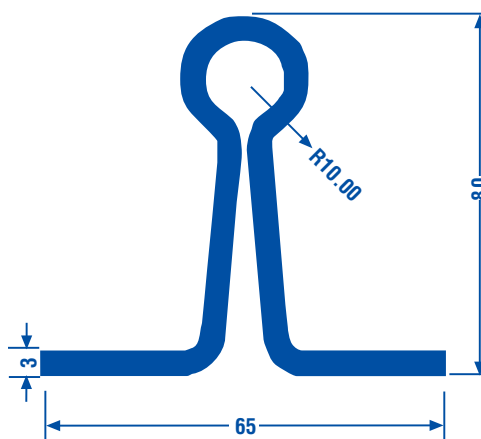
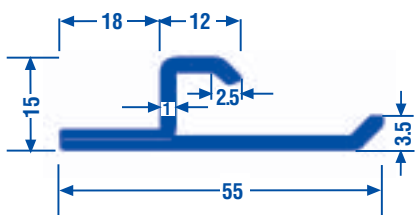
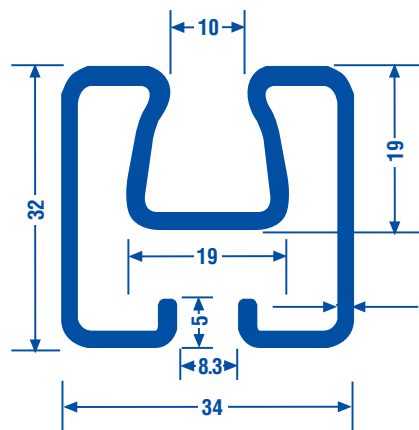
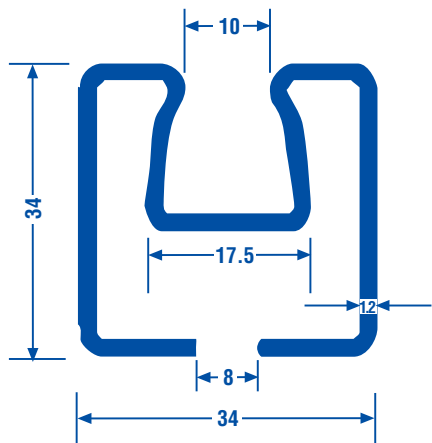


CP-4

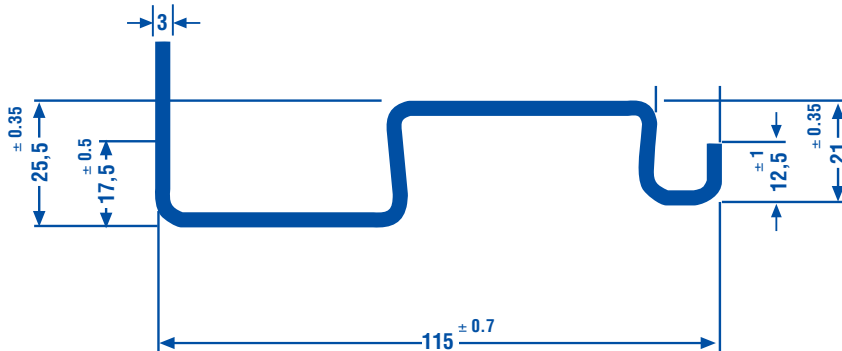
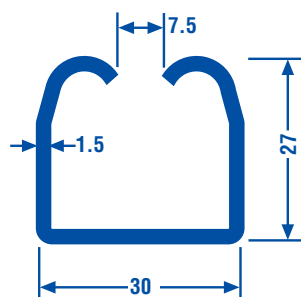
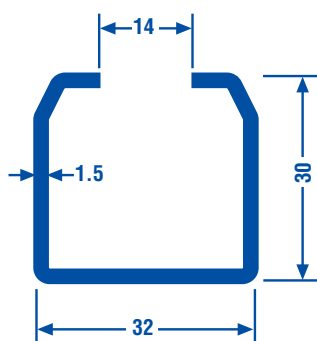
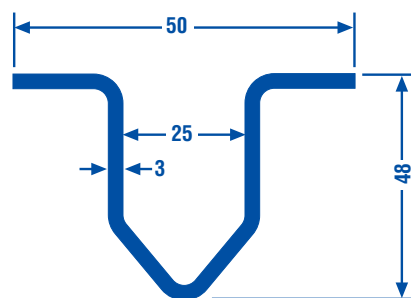
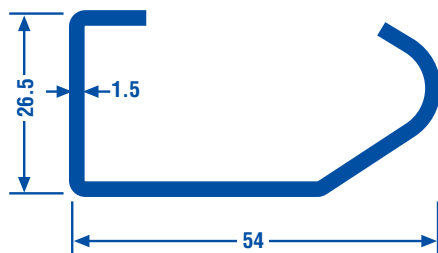
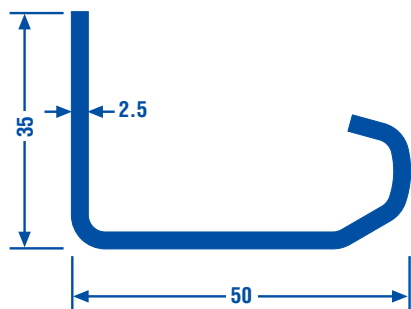
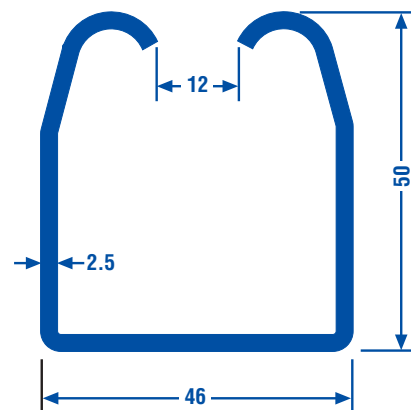
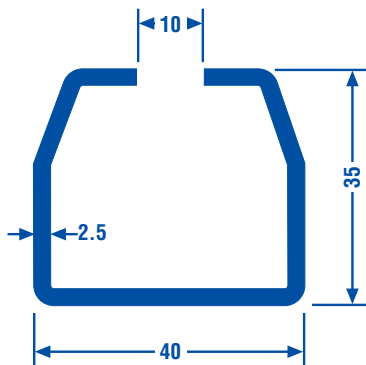
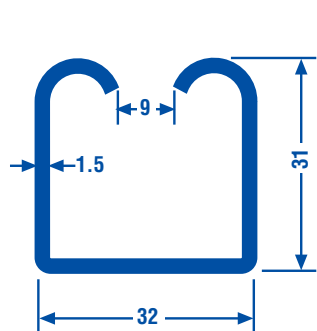
Perfiles para aplicaciones diversas



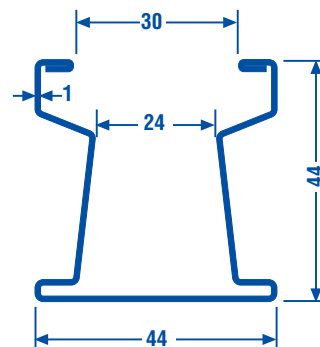
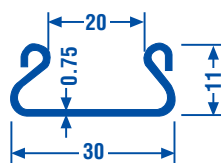
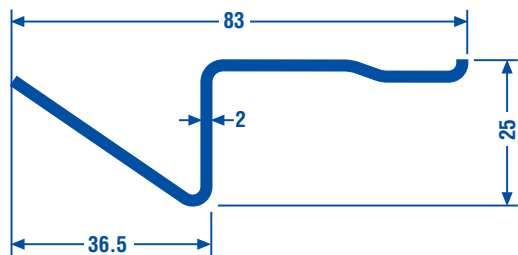
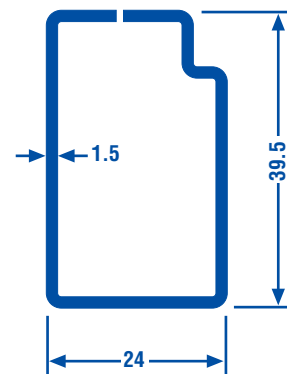
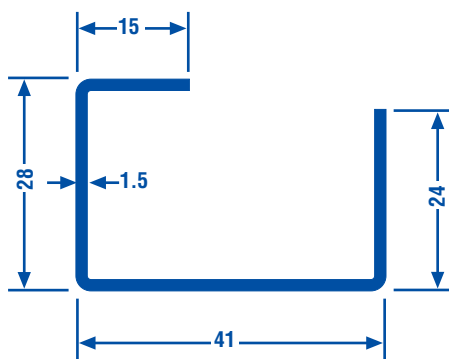
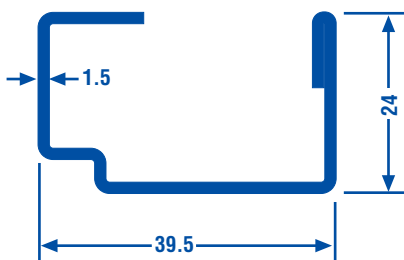
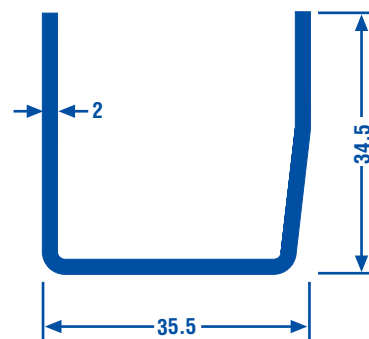
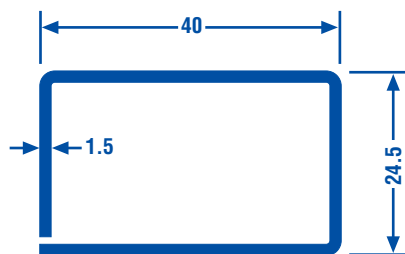
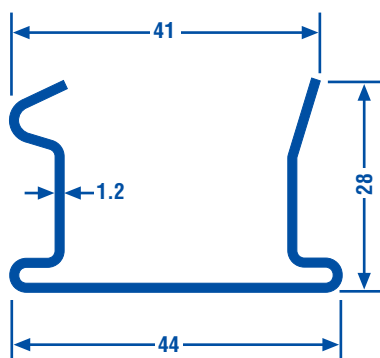
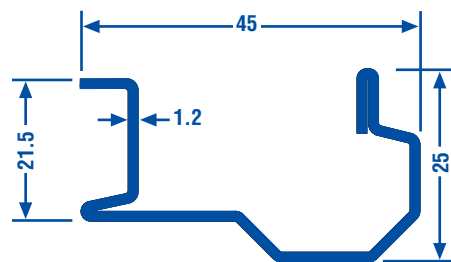
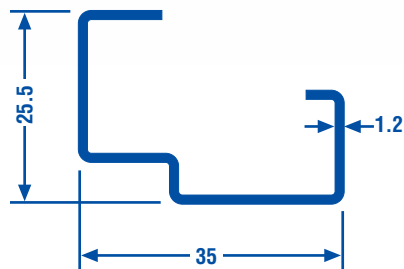
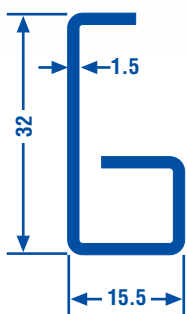
Perfiles para aplicaciones diversas



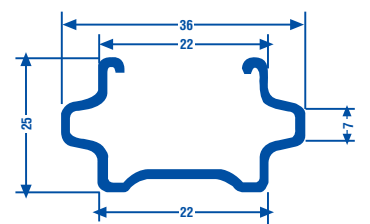
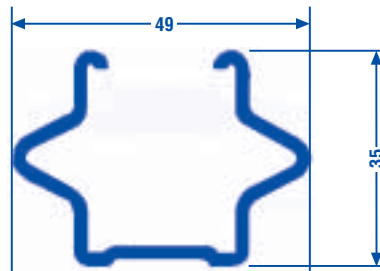
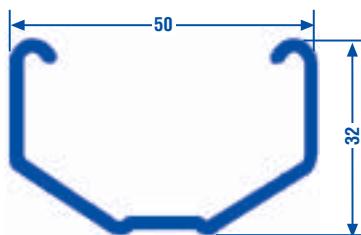
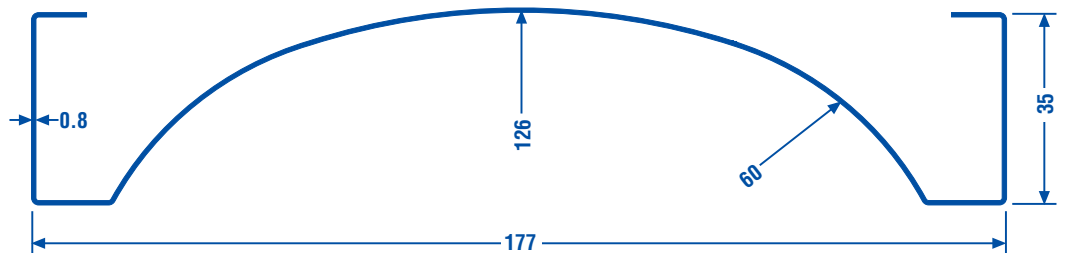
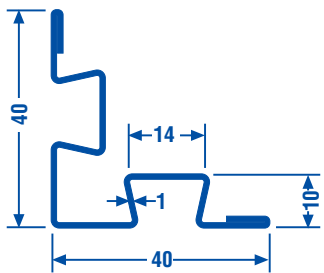
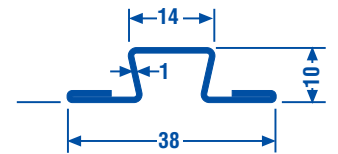
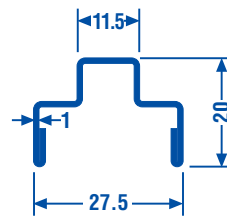
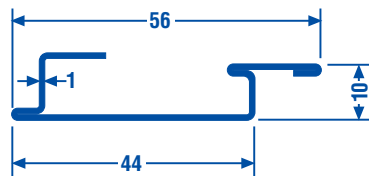
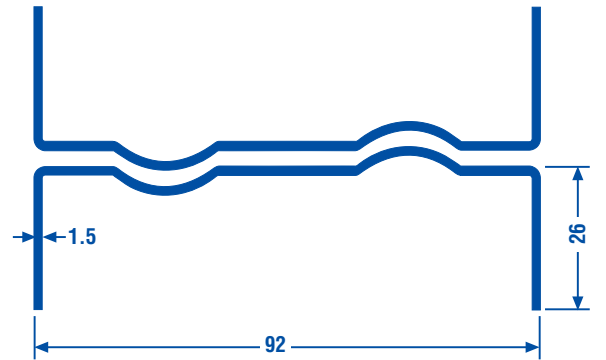
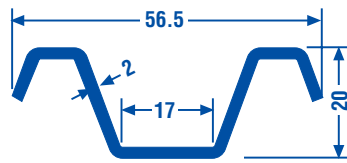
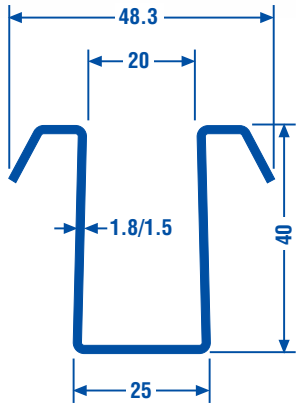
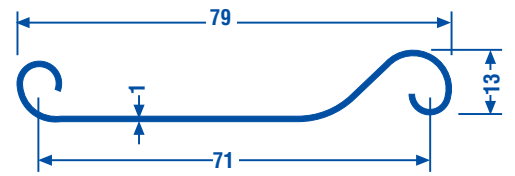
Perfiles para aplicaciones diversas



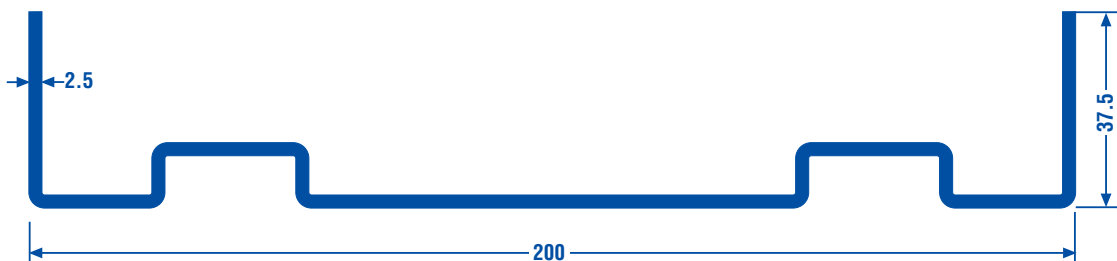
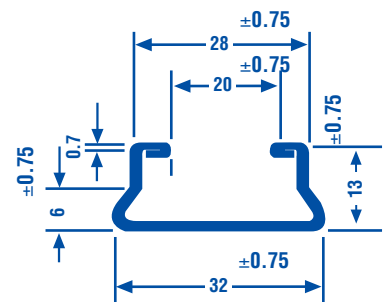
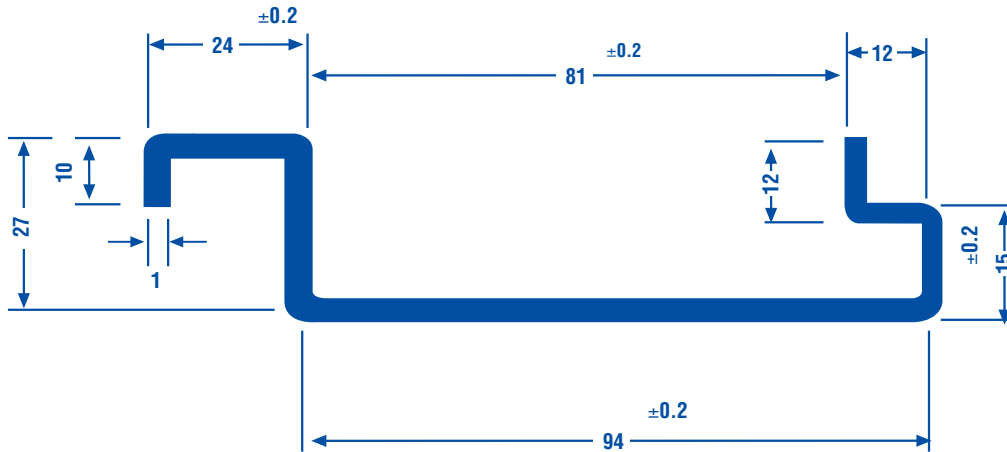
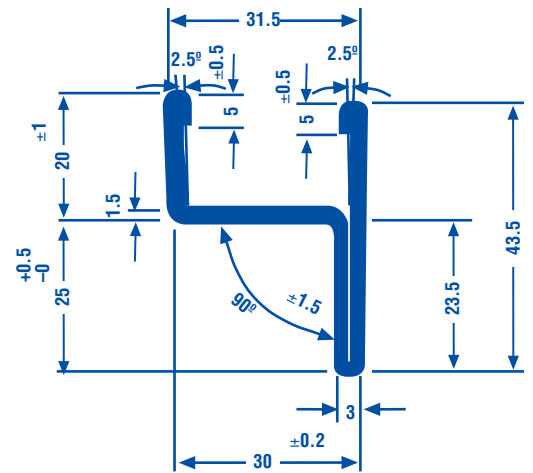
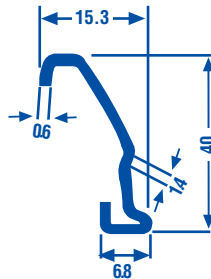
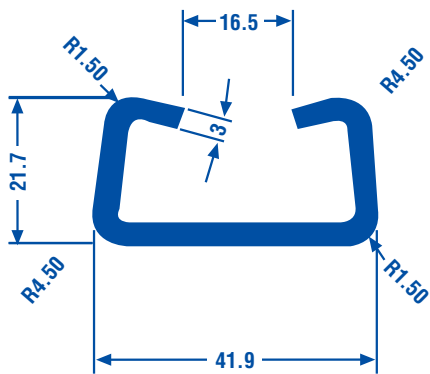
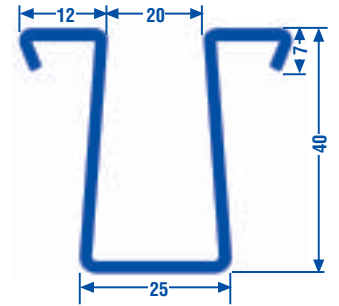
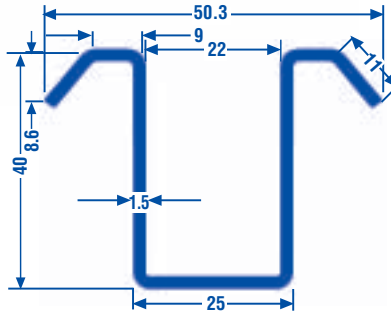
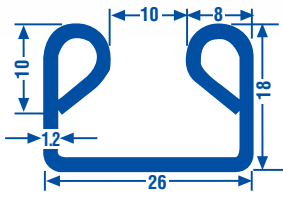
Perfiles para aplicaciones diversas



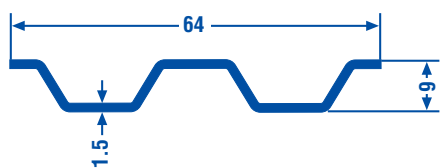
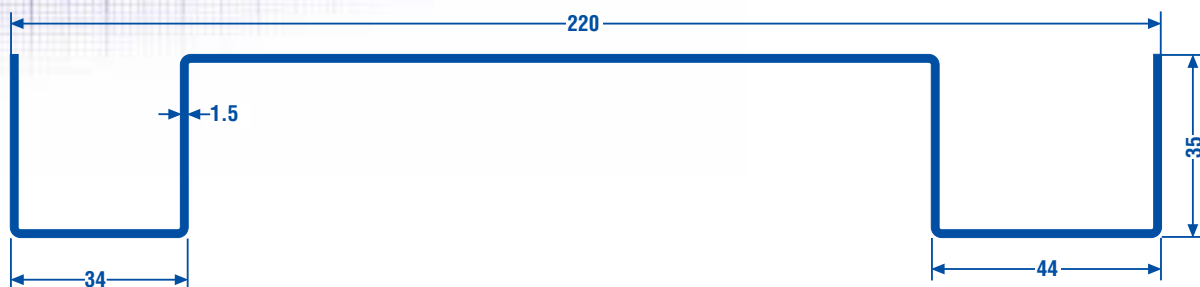
Perfiles para aplicaciones diversas



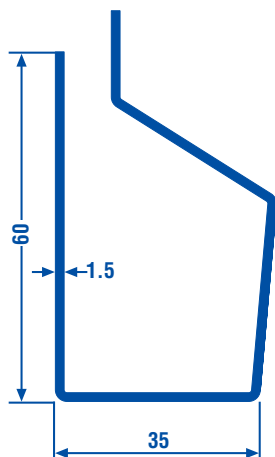
Perfiles para aplicaciones diversas



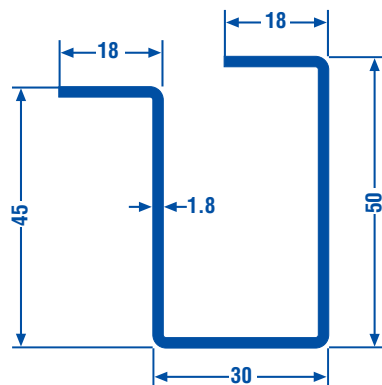
Perfiles para aplicaciones diversas



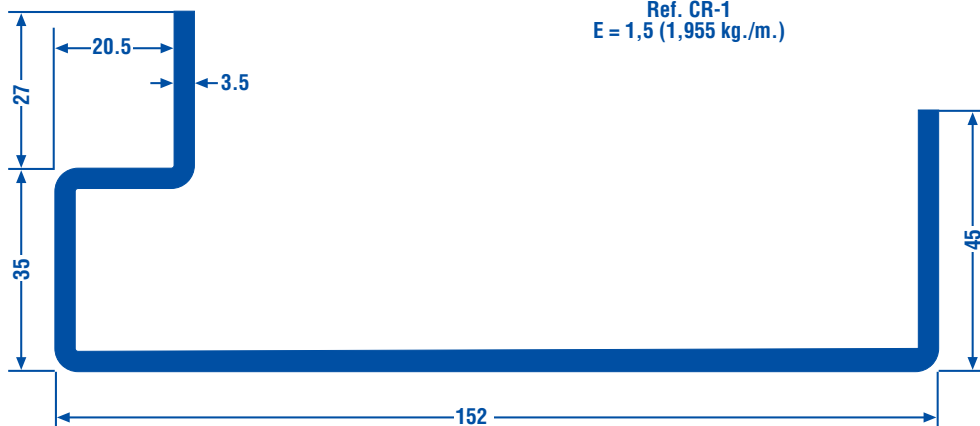
Perfil doble Omega
E = 1,5 mm. (0.960 kgs./m)



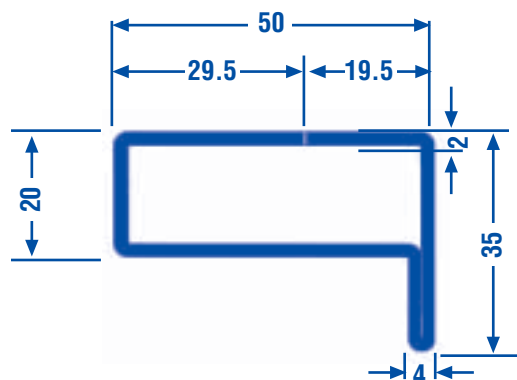
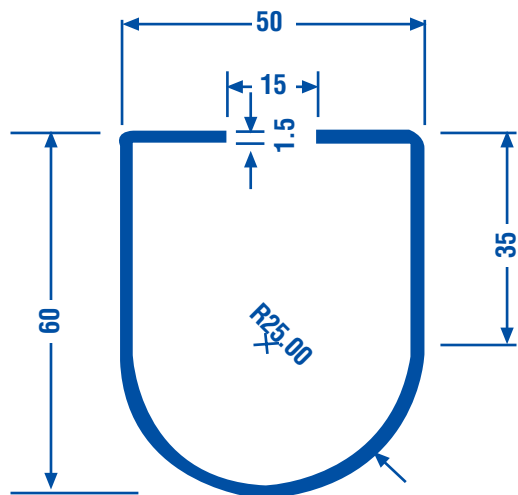
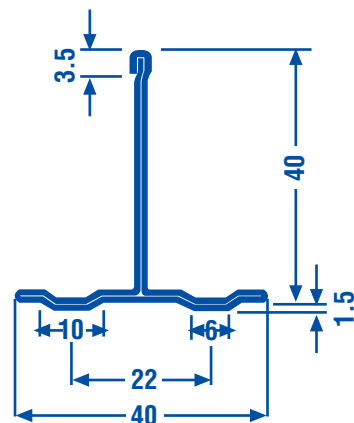
Ref. CR-1
E = 1,5 (1,955 kg./m.)



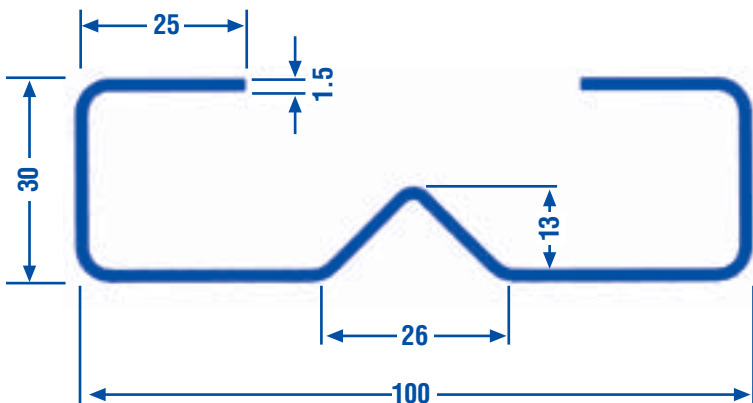
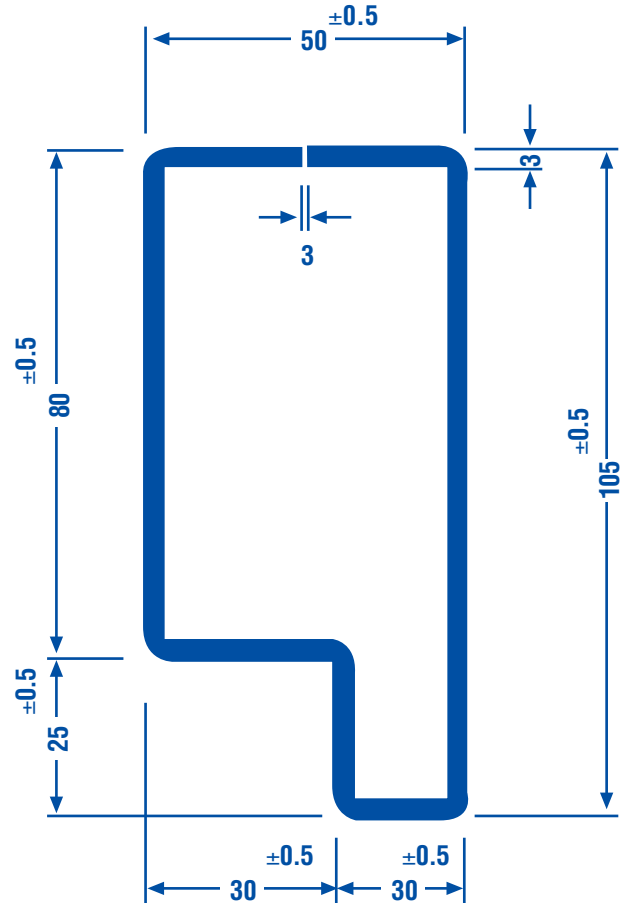
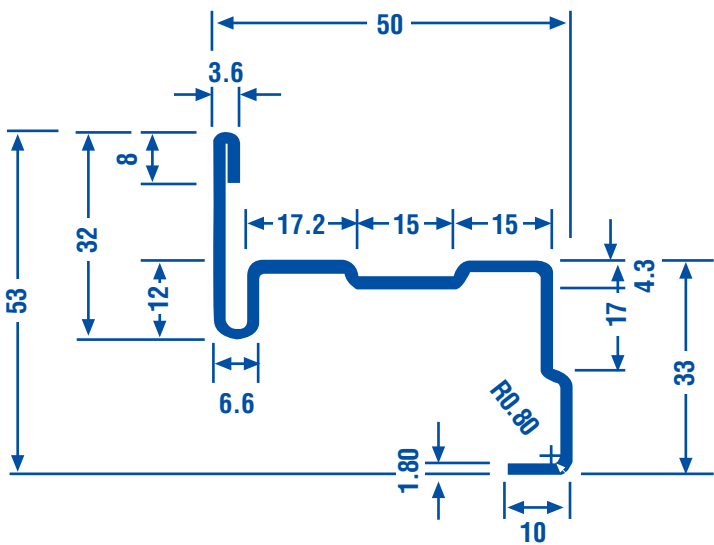
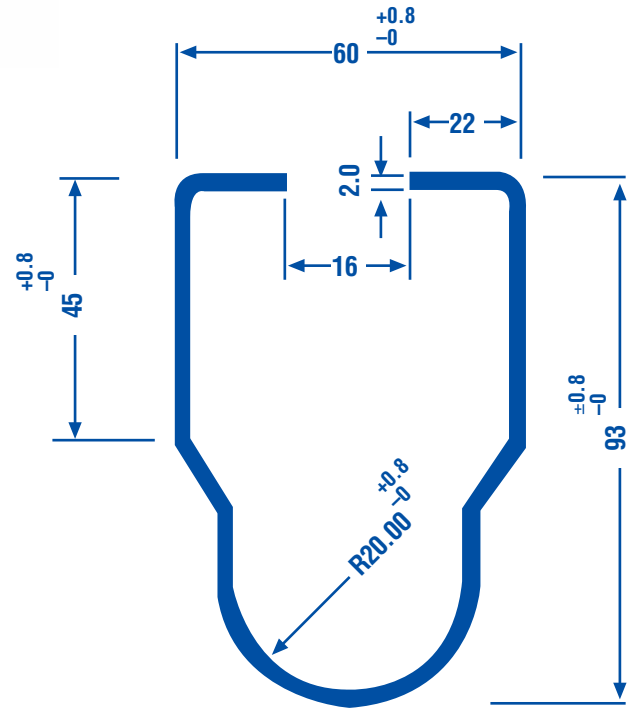
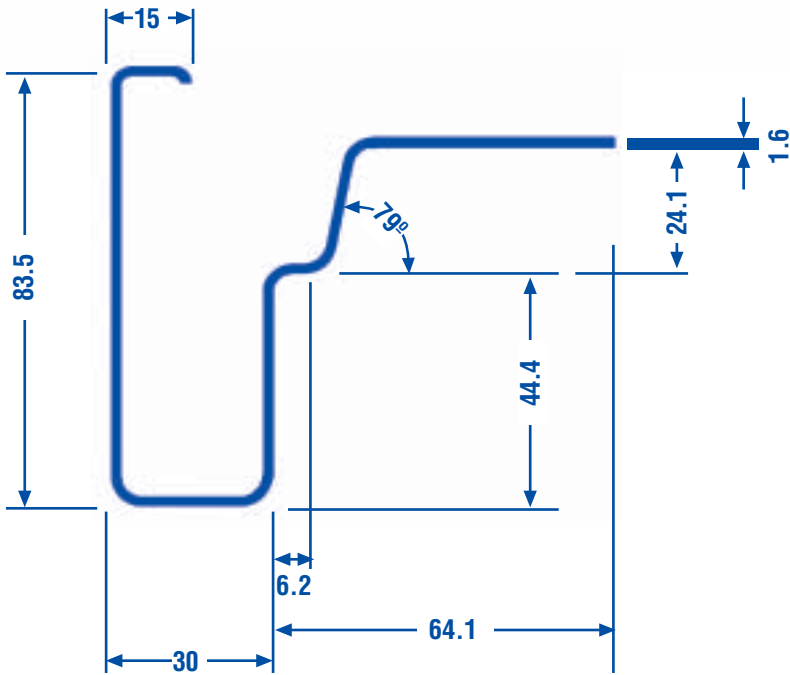
Ref. CR-2
E = 1,8 (2,077 kg./m.)



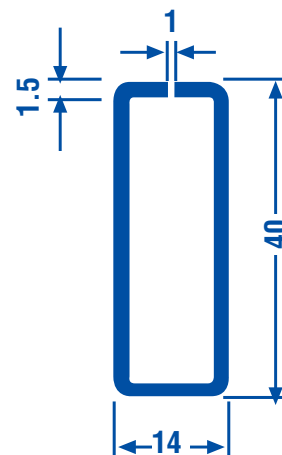
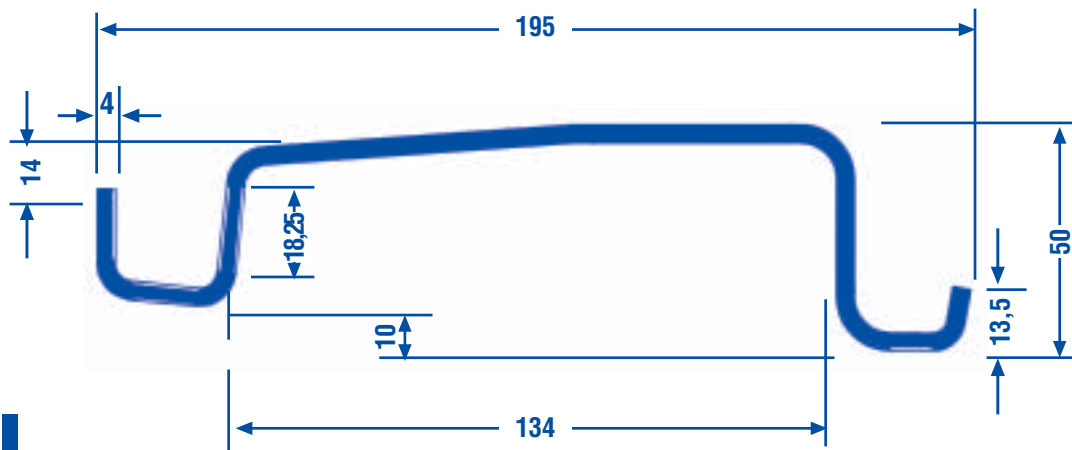
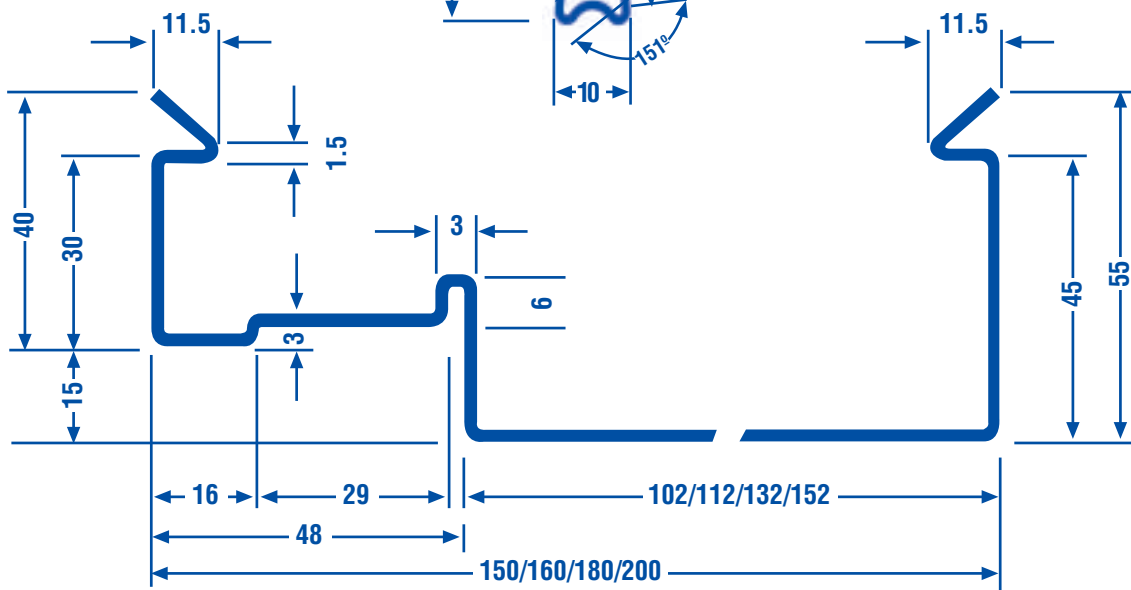
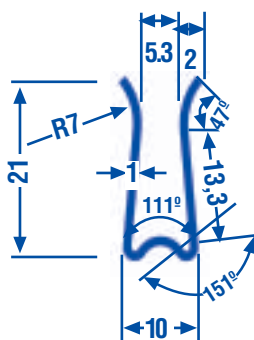
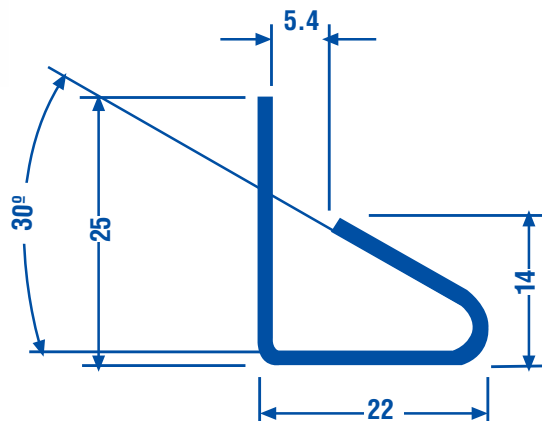
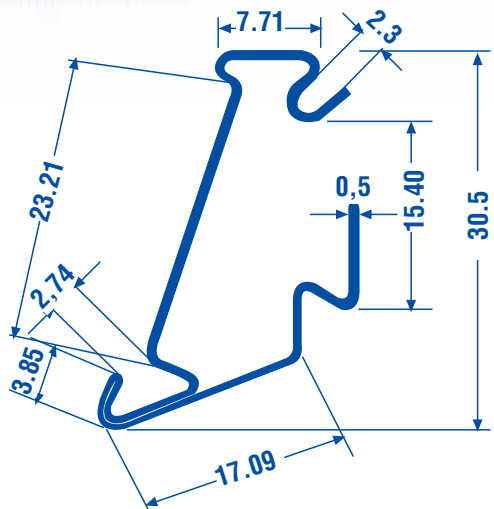
Ref. CR-3
E = 3,5 (7,225 kg./m.)



Perfiles para aplicaciones diversas



Perfiles para aplicaciones diversas



CONDICIONES GENERALES DE SUMINISTRO

Pesos y Tablas de Resistencia

Los pesos teóricos y las resistencias indicadas son a título orientativo. En ningún caso puede exigirse el peso teórico, como peso que figure en la factura.

Dimensiones

Nuestro programa de fabricación abarca la gama de perfiles cuyos desarrollos están comprendidos entre 20x0,4 mm. y 600x7 mm.

Calidades

Acero laminado en caliente, decapado, frío, galvanizado Sendzimir, zincado, inoxidable, aluminio, pre-lacado, plastificado, cobre, etc.

Longitud de entrega

La longitud estándar de los perfiles es de 6m., con una tolerancia de + 50mm. Pueden incluirse barras de longitud inferior a 6m. y superior a 2 m., en una proporción del 5% del peso del suministro.

Cantidades

Los suministros se podrán realizar con una diferencia de hasta un 10% en más o en menos, del tonelaje total pedido.

Utillajes

Siempre que sea necesaria la construcción de un utillaje, para el suministro de un perfil especial, este será a cargo del Cliente, quien será previamente informado de su importe y condiciones de pago.

Estos utillajes serán propiedad del Cliente y únicamente se utilizarán para los pedidos realizados por dicho Cliente. Estos utillajes quedarán depositados en nuestros talleres, sin salir de los mismos.

Los planos de los utillajes son propiedad exclusiva de Talleres de la Salve S.A. y no se facilitará información sobre los mismos.

Tolerancias de Espesor

Las tolerancias son las fijadas por las normas en vigor para los productos planos, bandas o flejes.



Rectitud

La flecha máxima que puede presentar un producto apoyado sobre un mármol será de $0,002 \times L$ (longitud del perfil).

Reviro

El reviro no debe exceder de 1° por metro.

La medida se efectúa colocando el perfil sobre un plano.

Tolerancias admisibles para las dimensiones externas comprendidas entre dos radios (por ejemplo, el alma de un perfil en U)

Espesor de pared (mm) t	Tolerancias admisibles para la dimensión externa (mm)				
	≤ 40	$> 40 \geq 100$	$> 100 \geq 200$	$> 200 \geq 400$	> 400
$\leq 1,5$	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$	$\pm 0,75$	$\pm 1,25$	^a
$> 1,5 \leq 3$	$\pm 0,75$	$\pm 0,75$	$\pm 1,00$	$\pm 1,50$	$\pm 1,75$
$> 3 \leq 6$	$\pm 1,00$	$\pm 1,00$	$\pm 1,25$	$\pm 1,75$	$\pm 2,00$
$> 6 \leq 8$	–	$\pm 1,25$	$\pm 1,50$	$\pm 2,00$	$\pm 2,50$
> 8	^a	^a	^a	^a	^a

^a Las tolerancias deben acordarse en el momento de hacer el pedido.

Tolerancias admisibles para las dimensiones externas comprendidas entre un radio y un borde ^{ab}

Espesor de pared (mm) t	Tolerancias admisibles para la dimensión externa (mm)				
	≤ 40	$> 40 \geq 100$	$> 100 \geq 150$	$> 150 \geq 200$	> 400
$\leq 1,5$	$\pm 0,75$	$\pm 0,75$	$\pm 1,00$	^c	^c
$> 1,5 \leq 3$	$\pm 0,80$	$\pm 1,00$	$\pm 1,25$	$\pm 1,50$	^c
$> 3 \leq 6$	$\pm 1,00$	$\pm 1,25$	$\pm 1,50$	$\pm 1,75$	$\pm 2,00$
$> 6 \leq 8$	$\pm 1,25$	$\pm 1,50$	$\pm 1,75$	$\pm 2,00$	$\pm 2,25$
> 8	^c	^c	^c	^c	^c

^a Las tolerancias deben acordarse en el momento de hacer el pedido.

^b Los valores indicados se aplican a los perfiles laminados en frío con bordes cizallados. Para los perfiles laminados en frío con bordes brutos de laminación, las tolerancias admisibles se doblan.

^c Las tolerancias admisibles deben acordarse en el momento de hacer el pedido.

Las tolerancias angulares admisibles, se rigen por los valores indicados en la tabla 3, con la precaución de que los radios de plegado cumplan con los valores indicados en el anexo A.

Tolérancias angulares admisibles

Longitud del lado más pequeño de los que conforman el ángulo (mm)	Tolérancias angulares admisibles
≤ 10	± 3°
> 10 ≤ 40	± 1°45'
> 40 ≤ 80	± 1°15'
> 80 ≤ 100	± 1°
> 100	± 0°45'

Longitud. Las tolerancias admisibles de longitud deben ser conformes con la tabla 4 (véase también el apartado 6.3).

Tolérancias admisibles de longitud

Designación de la longitud	Longitud (mm)	Tolerancia (mm) ^a	Información en el pedido ^a
Corriente	6000	0/+50	Especificar "longitud corriente"
Longitud fija	4000 a 24000	0/+50	Especificar la longitud (mm) y añadir "longitud fija"
Longitud exacta	≤ 2000 > 2000 ≤ 6000 > 6000 ≤ 10000 < 10000 ≤ 15000 > 15000	±1 ±2 ±3 ±4 ±6	Especificar la longitud (mm) y añadir "longitud exacta"

^a Para las longitudes fijas, el intervalo total de tolerancias admisibles puede ser íntegramente positivo o íntegramente negativo por acuerdo entre el cliente y el fabricante (ejemplo: 0/+2 en vez de ± 1 mm.)

^b Véase el apartado 4.1.2.