

**TCI** *cutting*<sup>®</sup>  
waterjet & laser systems

Durante todos estos años, nuestro camino ha estado marcado siempre por el compromiso con la alta tecnología y la innovación.

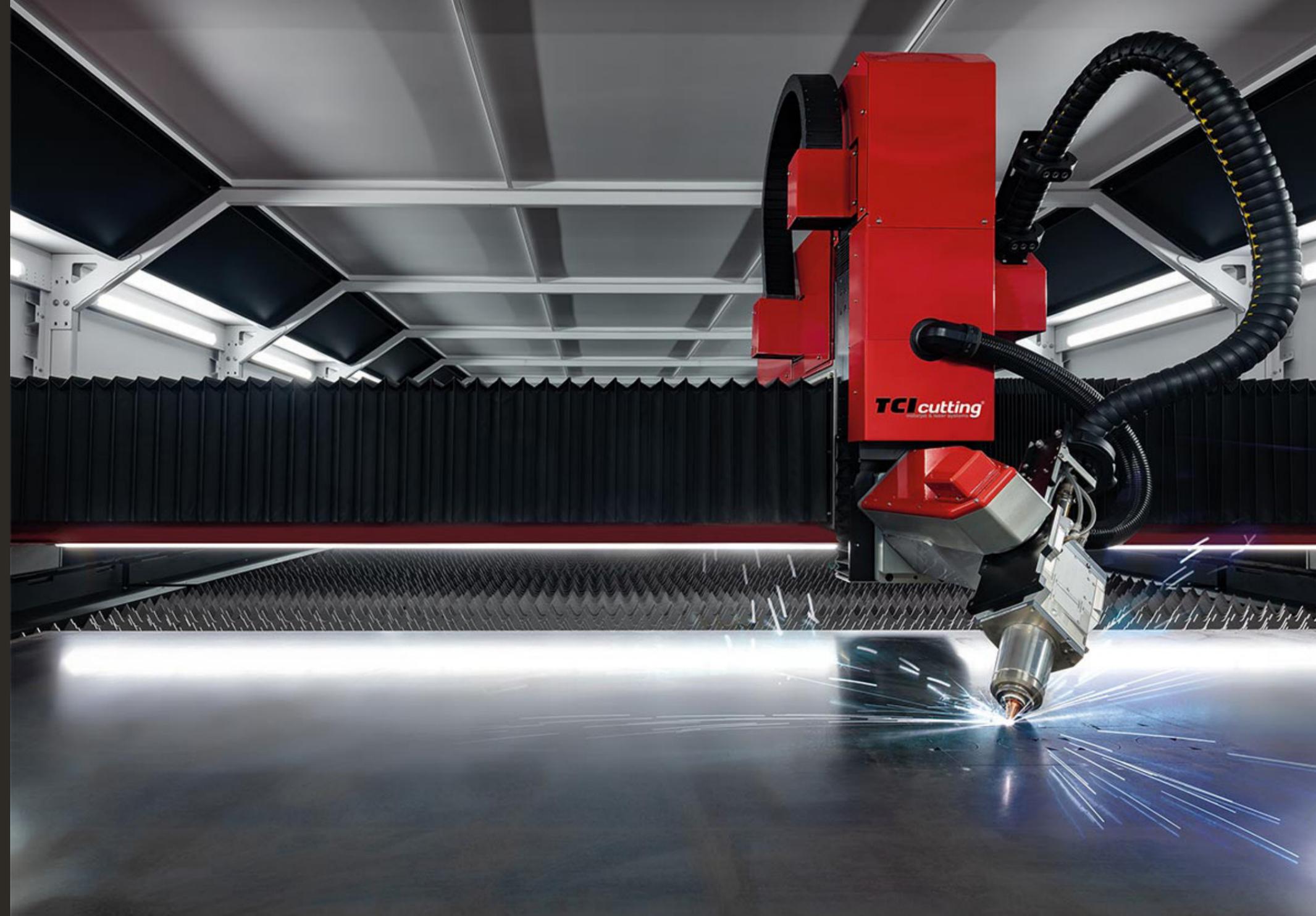
Acompañamos a nuestros clientes en sus estrategias de optimización y crecimiento de sus fábricas.

Gracias a su confianza hemos llegado hasta aquí.

Creemos en las fábricas inteligentes del futuro.

the **future** is now

© TCI Cutting



**TCI**cutting®  
waterjet & laser systems

P5

1  
Fabricación



12

LÁSER FIBRA 2D



22

LÁSER FIBRA 3D



28

LÁSER CO<sub>2</sub>



34

LÁSER TUBO



38

FUENTES LÁSER



44

WATERJET 2D/3D



66

BOMBAS AGUA



72

ACCESORIOS AGUA



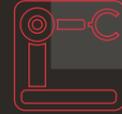
78

PLEGADO



90

TCI SERVICE



94

AUTOMATIZACIÓN



106

SOFTWARE



112

SMART FACTORY



## smartcompany

En TCI Cutting diseñamos y fabricamos máquinas de corte industrial inteligentes en un entorno totalmente digitalizado y adaptado a la Industria 4.0. De nuestro compromiso por ofrecer la más alta tecnología y soluciones integrales a nuestros clientes surge la necesidad de ampliar las instalaciones de la compañía para desarrollar un ambicioso proyecto en I+D+i.

TCI Cutting es por definición una Smart Factory: diseñamos y fabricamos sistemas de corte de precisión inteligentes mediante un proceso de producción digitalizado e interconectado bajo la supervisión del mejor equipo humano. La fábrica inteligente va más allá de la automatización y asume un sistema interconectado y flexible, con un flujo constante de datos que permita adaptarse a las nuevas demanda del mercado surgido en el marco de la Cuarta Revolución Industrial.

Gracias al Internet de las cosas (IoT) se puede conseguir una optimización de los procesos con una producción rentable a pesar de la reducción de los tamaños de lote o la complejidad de los pedidos. Nuestra compañía pone la Industria 4.0 al alcance de sus clientes gracias a TCI Manager® y TCI Smarttouch®, dos potentes sistemas de gestión de la fabricación creados por TCI Cutting con el objetivo de optimizar el uso de nuestras máquinas de corte en un entorno industrial totalmente digitalizado. Con TCI Manager® y TCI Smarttouch® nuestros clientes pueden configurar una fábrica 4.0 con una producción optimizada, ahorrando recursos y generando un alto nivel de producción.



Nuestra razón de ser es la innovación y el desarrollo tecnológico de vanguardia para satisfacer las necesidades de cualquier empresa con actividad de corte industrial, en un amplio rango de materiales.

Como fabricante de máquinas de corte láser industrial, ofrecemos a nuestros clientes la máquina de corte por láser y soluciones de

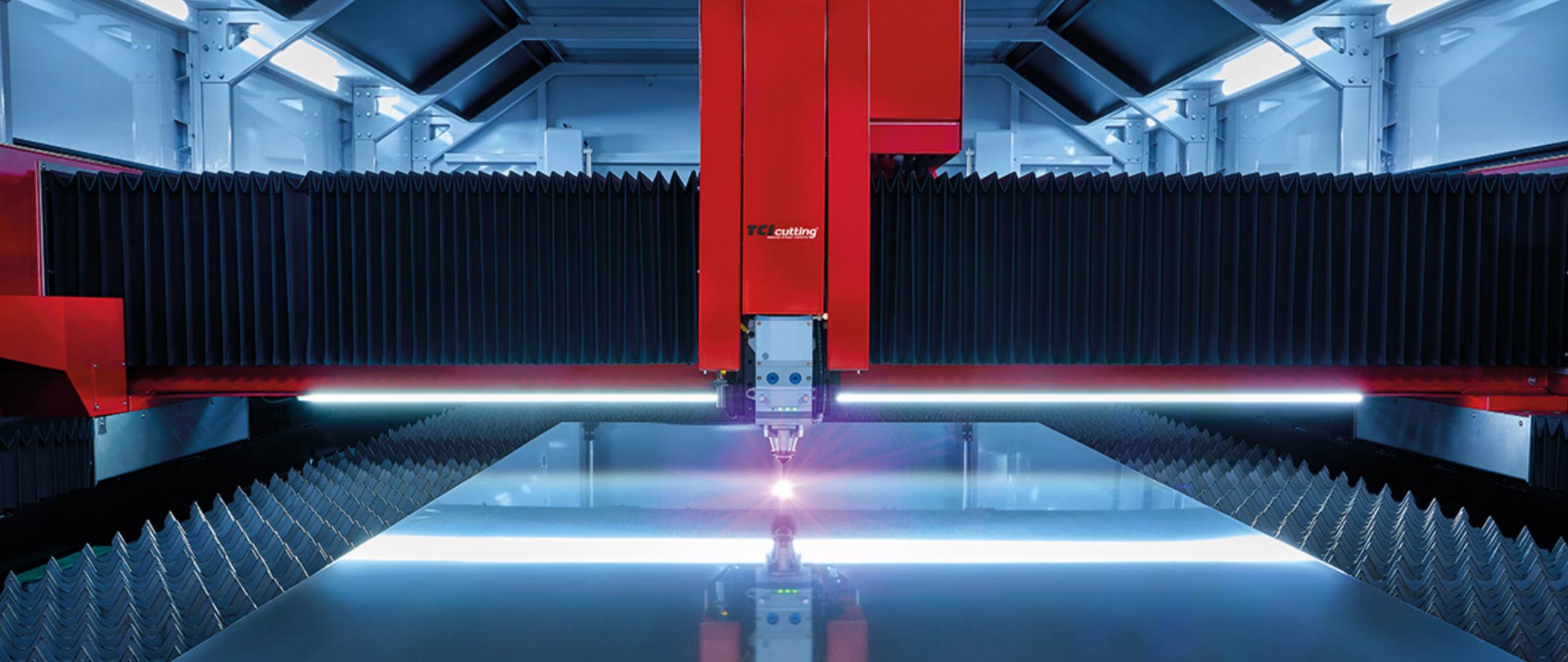
automatización que mejor se adaptan a las necesidades de producción.

Los sistemas de corte con fibra son el desarrollo más novedoso de corte por láser del mercado, asimismo mantenemos la fabricación de máquinas de corte por láser de CO<sub>2</sub> por reunir aplicaciones específicas.



#### | VENTAJAS TECNOLÓGICAS

- Potencias hasta 20 kW.
- Producción autónoma.
- Automatización escalable.
- Nozzle Selector®.
- Beam Centering®.
- Smart Camera®. Cámara de visión inteligente.



## Smartline<sup>®</sup> Fiber

### | ACCESIBILIDAD/FLEXIBILIDAD

El sistema de corte láser fibra 2D más flexible y accesible del mercado. Especialmente diseñada para clientes que buscan la máxima productividad en procesos productivos cortos, rápidos y altamente cambiantes en corte de chapa. Hasta 15 kW de potencia. Compacta, un 20% de ahorro en espacio. Reduce el coste unitario por pieza y mejora los tiempos de respuesta ante clientes de diversa tipología.

Máxima calidad de corte y piezas perfectas en materiales como el acero, acero inoxidable, aluminio, latón y cobre, entre otros; de chapas finas y de espesor medio.

## Dynamicline<sup>®</sup> Fiber

### | ALTA PRODUCTIVIDAD

Productividad en estado puro para grandes series y volúmenes, sin perder de vista la eficiencia eléctrica y de producción. Con versiones que llegan hasta los 20 kW de potencia de corte y la posibilidad de cortar espesores de hasta 50 mm pudiendo alcanzar una aceleración máxima de 4G.

Máxima aceleración y potencia de corte a tu alcance. Su diseño incluye puente de fibra de carbono, motores lineales y doble accesibilidad frontal y lateral. Corte en 2D. Las velocidades de desplazamiento de hasta 280 m/min garantizan la mayor productividad para los clientes más exigentes de series largas.

## Speedline<sup>®</sup> Fiber

### | FORMATO XXL

La serie Speedline está especialmente desarrollada para ofrecer soluciones de corte láser para grandes formatos. Corte en 2D y opción de 2D<sup>1/2</sup> y multicabezal para trabajos de corte simultáneos, regulables automáticamente en distancia.

Hasta 14 m de largo para cubrir necesidades de corte de formatos XXL. Hasta 20 kW de potencia. Máxima calidad y velocidad de corte en chapas finas y de grosor alto.

Todo ello con una elevada eficiencia energética que reduce al mínimo el consumo eléctrico.

## BENEFICIOS SMARTLINE L-FIBER



**Diseño compacto**  
Ergonomía. Poco espacio.



**Modular**  
Ampliable en longitud y escalable en recursos.



**Fácil manejo**  
Sencillez y comodidad.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	Smartline L-Fiber 3015	Smartline L-Fiber 4020
Carga máxima	950 kg	1.800 kg
Cabezales	1	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	170 m/min	170 m/min
Aceleración máx. axial	2G	2G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x100 mm	4.000x2.000x100 mm

Más modelos/  
ficha técnica:



**Smartline**<sup>®</sup>  
L-Fiber

## BENEFICIOS SMARTLINE FIBER



### Flexibilidad

Para múltiples cambios de piezas.



### Diseño compacto

Ergonomía. Poco espacio.



### Accesibilidad

Fácil manejo.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	Smartline Fiber 3015	Smartline Fiber 4020
Carga máxima	950 kg	1.800 kg
Cabezales	1	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	170 m/min	170 m/min
Aceleración máx. axial	2G	2G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x100 mm	4.000x2.000x100 mm
Automatización a medida	✓	✓

Ficha técnica:



**Smartline**<sup>®</sup>  
Fiber

## BENEFICIOS DYNAMICLINE FIBER



### Alta productividad

Aceleración 4G máx. Puente de fibra de carbono.



### Alta precisión

Medición directa y motores lineales.



### Ahorro energético

Consumo eléctrico muy reducido.



## DATOS TÉCNICOS

Característica	Dynamicline Fiber 1530	Dynamicline Fiber 2040
Carga máxima	950 kg	1.800 kg
Cabezales	1	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	280 m/min	280 m/min
Aceleración máx. axial	Hasta 4G	Hasta 4G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	1.500x3.000x100 mm	2.000x4.000x100 mm
Automatización a medida	✓	✓

Ficha técnica:



**Dynamicline**<sup>®</sup>  
Fiber

## BENEFICIOS SPEEDLINE FIBER



**Opción de corte 2D<sup>1/2</sup>**  
Opción de corte en bisel.



**Multicabezal**  
Opción de dos fuentes láser.



**Formato XXL**  
Formato a medida.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	Speedline Fiber 2060	Speedline Fiber 30140
Carga máxima	2.400 kg	8.400 kg
Cabezales	1 o 2 (opción de corte 2D <sup>1/2</sup> )	1 o 2 (opción de corte 2D <sup>1/2</sup> )
Vel. máx. pos. (simultáneo)	170 m/min	170 m/min
Aceleración máx. axial	2G	2G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	2.000x6.000x100 mm	3.000x14.000x100 mm
Automatización a medida	✓	✓

Más modelos/  
ficha técnica:



**Speedline<sup>®</sup>**  
Fiber



**Spaceline<sup>®</sup>**  
Fiber

**Dreamline<sup>®</sup>**  
Fiber

**| CORTE 3D AUTOMATIZADO**

La producción de cortes complejos se convertirá en tarea sencilla gracias a este sistema totalmente robotizado. El potente brazo que aloja el cabezal de corte 3D permite crear programas de corte con múltiples ángulos para una misma pieza, así como alcanzar una aceleración de más de 1G, con potencias desde 1 a 4 kW (hasta 6 kW especial).

Recorrido de 700 mm del eje Z con infinitas posibilidades de corte, para reposicionamiento de piezas con robot o con mesa de trabajo revólver. Máxima versatilidad e infinidad de configuraciones.

**| CORTE 3D XXL**

Sistema totalmente robotizado para la producción de cortes complejos de manera sencilla. Su potente puente posibilita la creación de programas de corte con múltiples ángulos para una misma pieza. Aceleración de 1G y con potencias desde 1 kW a 4 kW. El recorrido de 900 mm del eje Z ofrece posibilidades infinitas.

Total versatilidad con ilimitadas configuraciones.

## BENEFICIOS SPACELINE FIBER



**Corte en 3D automatizado**  
Aceleración 1G.



**Producción en serie**  
Mesa revólver automática.



**Versatilidad**  
Robot para reposicionamiento de piezas. Mesa de corte con múltiples opciones.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	Spaceline Fiber 1540
Carga máxima	600 kg
Cabezales	1 (5 ejes)
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min
Aceleración máx. axial	1G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.03 mm
Medidas	1.550x4.050x700 mm
Automatización a medida	✓

Ficha técnica:



**Spaceline**<sup>®</sup>  
Fiber

## BENEFICIOS DREAMLINE FIBER



**Corte 3D XXL**  
Formato a medida.



**Modular**  
Ampliable en longitud y escalable en recursos. Customización.

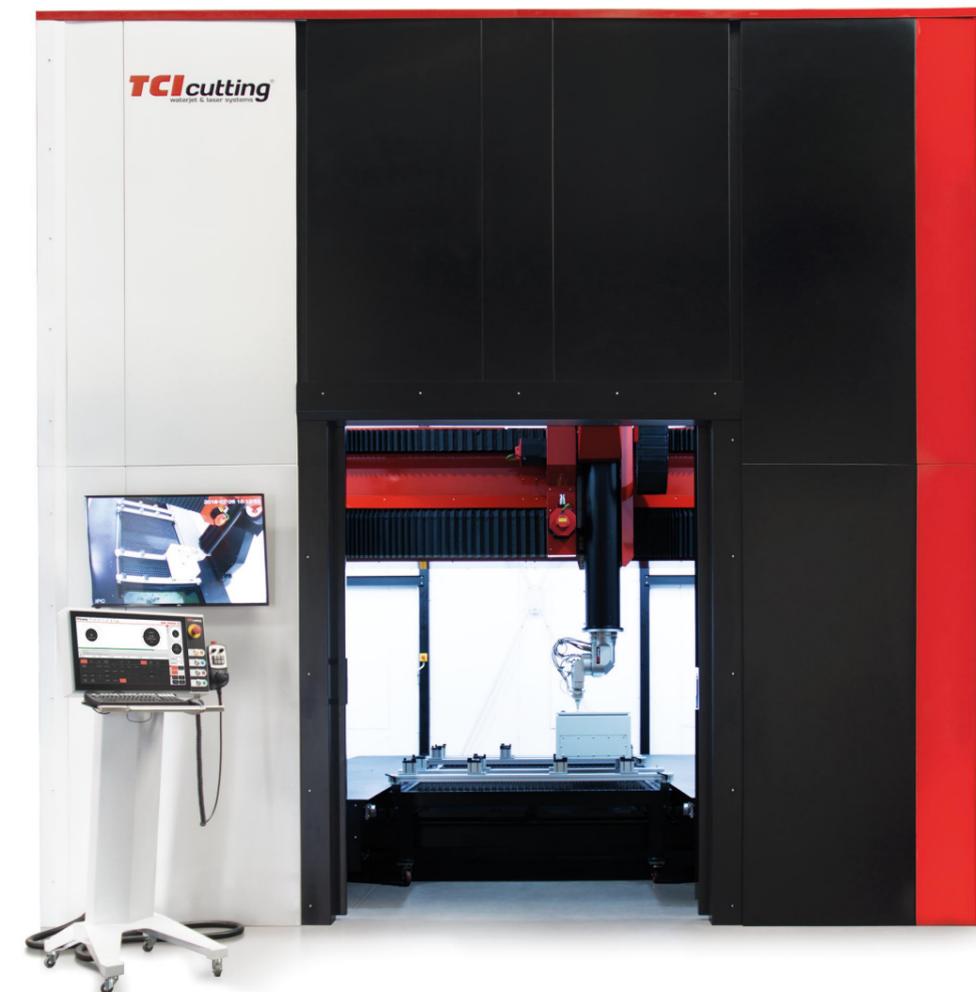


**Customización**  
Opción de fresado y roscado con giro 3D, cambio de mesas automático.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	Dreamline Fiber 3020
Carga máxima	600 kg
Cabezales	1 (5 ejes)
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min
Aceleración máx. axial	1G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm
Medidas	3.000x2.400x900 mm
Automatización a medida	✓

Ficha técnica:



**Dreamline**<sup>®</sup>  
Fiber



**LASER**  
2D CO<sub>2</sub>

**Smartline<sup>®</sup>**  
L-Power

**| SOLUCIÓN COMPACTA EN CO<sub>2</sub>**

Serie láser de CO<sub>2</sub> con resonadores sellados y con potencias que van desde 100 W hasta 600 W.

**Smartline<sup>®</sup>**  
CO<sub>2</sub>

**| ALTA PRODUCTIVIDAD EN CO<sub>2</sub>**

Disponible en potencias que van desde 1.000 W hasta 3.000 W.

Esta serie ofrece gran calidad de corte tanto en materiales con espesores finos o gruesos. Es la serie perfecta para el corte de madera, acrílico, vidrio, metacrilato, papel, textiles, plásticos, cuero y piedra.

## BENEFICIOS SMARTLINE L-POWER



**Diseño compacto**  
Ergonomía. Mínimo espacio.



**Accesibilidad**  
Fácil manejo.



**Fácil manejo**  
Sencillez y comodidad.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	Smartline L-Power 3015
Carga máxima	950 kg
Cabezales	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	160 m/min
Aceleración máx. axial	1G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x100 mm



Ficha técnica:



**Smartline**<sup>®</sup>  
L-Power

## BENEFICIOS SMARTLINE CO<sub>2</sub>



**Alta productividad en CO<sub>2</sub>**  
Aceleración 2G.



**Flexibilidad**  
Para múltiples cambios de piezas.



**Accesibilidad**  
Fácil manejo.



## DATOS TÉCNICOS

Característica	Smartline CO <sub>2</sub> 3015
Carga máxima	950 kg
Cabezales	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	160 m/min
Aceleración máx. axial	2G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x100 mm

Ficha técnica:



**Smartline**<sup>®</sup>  
CO<sub>2</sub>



**LASER**  
Tube Fiber

**Smarttube®**  
Fiber

**| CORTE DE PERFILES Y TUBOS**

La tecnología del láser fibra llega a la producción de corte de perfiles y tubos. El nuevo sistema de TCI Cutting es capaz de procesar tubos desde  $\varnothing 20$  mm hasta  $\varnothing 220$  mm, así como perfiles cuadrados. Este nuevo sistema de corte permite cortar tanto perfiles abiertos como cerrados.

Con capacidades y posibilidades innumerables, esta máquina abarca un elevado rango de perfiles, con carga automática o semiautomática de hasta 12 metros y puede realizar una descarga múltiple controlada desde el Control Numérico Central, CNC.

## BENEFICIOS SMARTTUBE FIBER



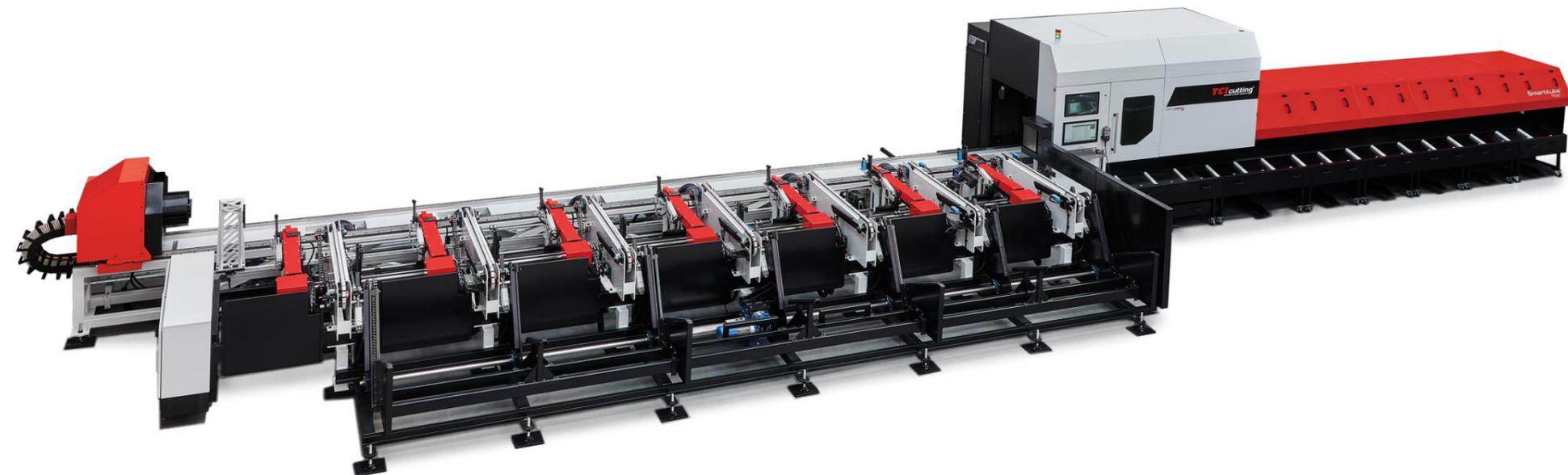
**Corte de perfiles y tubos**  
Perfiles abiertos o cerrados.



**Alta productividad**  
Descarga automatizada con opción de clasificación.



**Customización**  
Carga/descarga automática. Opción de corte 3D.



## DATOS TÉCNICOS

Característica	Smarttube Fiber 120T	Smarttube Fiber 220T
Carga máxima	20 kg/m	36 kg/m
Cabezales	1	1 (opción de corte 3D)
Vel. máx. pos. (simultáneo)	50 m/min	50 m/min
Aceleración máx. axial	1G	1G
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas de tubo	ø20 a ø120 mm	ø20 a ø220 mm
Longitud carga	3.000 - 12.000 mm	4.000 - 12.000 mm
Longitud descarga	3.000 - 6.000 mm	4.000 - 6.000 mm
Automatización a medida	✓	✓

Más modelos/  
ficha técnica:



**Smarttube**<sup>®</sup>  
Fiber



## Fuente Láser Fibra

### | IPG-PHOTONICS

IPG-PHOTONICS es el proveedor líder mundial de los láseres de fibra de alta potencia y amplificadores de fibra.

Esta compañía ha revolucionado el rendimiento y la utilidad del láser fibra en una notable variedad de procesamiento de materiales, micromecanizado, telecomunicaciones, aplicaciones médicas y otros sistemas avanzados.

## Resonador CO<sub>2</sub>

### | FANUC

FANUC ha ideado la solución denominada "paquete de láser". La fuente de láser, el control numérico CNC y los servomotores se encuentran perfectamente ajustados como un sistema completamente integrado. Todos los algoritmos necesarios para el control del láser y el diagnóstico forman parte del control numérico CNC para que la fuente de láser no requiera un control separado. Las ventajas de una solución de paquete integrado son múltiples: puesta en marcha eficaz y fiable de una nueva máquina láser; manejo, monitorización y mantenimiento simplificados e integración de numerosas funciones especiales.

## BENEFICIOS FUENTE LÁSER FIBRA



El láser de fibra está compuesto por diodos multimodo de alta potencia de un solo emisor o barras de diodos, normalmente a través de un revestimiento que rodea un núcleo de monomodo.

Este núcleo de modo único está en el rango de 5 a 12 micras de diámetro. La fibra de doble revestimiento consiste en un núcleo interno de modo único dopado con los iones adecuados, tales como neodimio, erbio, iterbio y tulio. El

revestimiento es de cristal no dopado por su menor índice de refracción. La luz de la bomba se inyecta en el revestimiento y luego se propaga a lo largo de la estructura, pasando a través del núcleo activo y produciendo una inversión de población. La longitud de onda de emisión es una función de opciones en la fibra dopada y por cualquier tipo de reflector (un ejemplo típico sería rejillas de Bragg).



## DATOS TÉCNICOS

Característica			
Potencia	20.000 W	15.000 W	12.000 W
Potencia refrigeración recomendada	50 kW	37,5 kW	24,9 kW
Suministro eléctrico	57 kW	43 kW	36,5 kW
Acero*	25/30** mm	25/30** mm	25/30** mm
Acero inoxidable*	50 mm	40 mm	35/50** mm
Aluminio*	45 mm	40 mm	35/40** mm
Latón*	30 mm	25 mm	20 mm
Cobre*	25 mm	20 mm	15 mm

Característica			
Potencia	10.000 W	8.000 W	6.000 W
Potencia refrigeración recomendada	20,8 kW	16,7 kW	12,6 kW
Suministro eléctrico	30,4 kW	24,3 kW	18,2 kW
Acero*	25/30** mm	25 mm	25 mm
Acero inoxidable*	30/40** mm	30/35** mm	20/25** mm
Aluminio*	30/40** mm	30/35** mm	15/20** mm
Latón*	15 mm	12 mm	10 mm
Cobre*	12 mm	10 mm	8 mm

Característica			
Potencia	4.000 W	3.000 W	2.000 W
Potencia refrigeración recomendada	7,5 kW	5,5 kW	2,5 kW
Suministro eléctrico	11,5 kW	8,5 kW	5,2 kW
Acero*	20 mm	20 mm	15 mm
Acero inoxidable*	15 mm	10 mm	6 mm
Aluminio*	12 mm	8 mm	6 mm
Latón*	6 mm	5 mm	3 mm
Cobre*	6 mm	5 mm	3 mm

\*Máx. grosor de chapa. Condiciones: Instalación de corte por láser con ajuste y mantenimiento óptimos, así como materiales con las calidades establecidas por TCI Cutting.

\*\*Configuraciones personalizadas.

## BENEFICIOS RESONADOR CO<sub>2</sub>



**Tecnología**  
FANUC

Las fuentes de láser de CO<sub>2</sub> de FANUC utilizan la más avanzada tecnología. Destacan las unidades de descarga de RF completamente transistorizadas, que combinadas con soluciones inteligentes aumentan más si cabe la fiabilidad y el tiempo de vida.

El láser de dióxido de carbono en modo continuo tiene un gran poder y es fácilmente

accesible. Es también muy eficaz puesto que la ratio potencia de bombeo (el poder de excitación) vs potencia de salida alcanza el 20%. Este tipo de láser emite en IR y su banda de longitud de onda principal está comprendida entre 9,4 y 10,6 μm (micras).



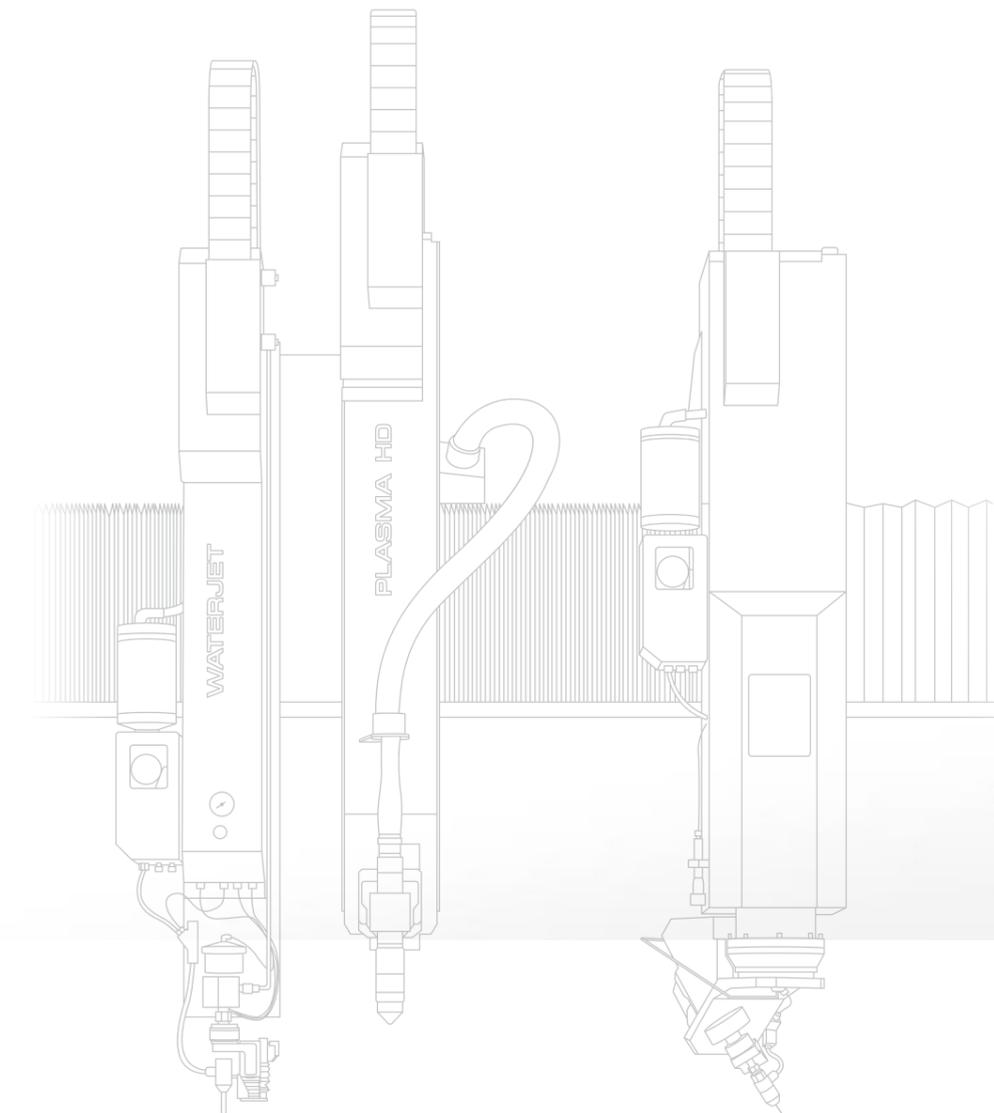
## DATOS TÉCNICOS

Característica	C6.000i-C	C4.000i-C
Potencia	6.000 W	4.000 W
Potencia refrigeración recomendada	66 kW	44 kW
Suministro eléctrico	75 kW	55 kW
Acero*	32 mm	28 mm
Acero inoxidable*	20 mm	15 mm
Aluminio*	15 mm	10 mm

Característica	C3.000i-C	C2.000i-C
Potencia	3.000 W	2.000 W
Potencia refrigeración recomendada	33 kW	22 kW
Suministro eléctrico	44 kW	33 kW
Acero*	22 mm	15 mm
Acero inoxidable*	12 mm	10 mm
Aluminio*	8 mm	6 mm

Característica	C1.000i-C
Potencia	1.000 W
Potencia refrigeración recomendada	11 kW
Suministro eléctrico	18 kW
Acero*	10 mm
Acero inoxidable*	6 mm
Aluminio*	3 mm

*\*Máx. grosor de chapa. Condiciones: Instalación de corte por láser con ajuste y mantenimiento óptimos, así como materiales con las calidades establecidas por TCI Cutting.*



# WATERJET



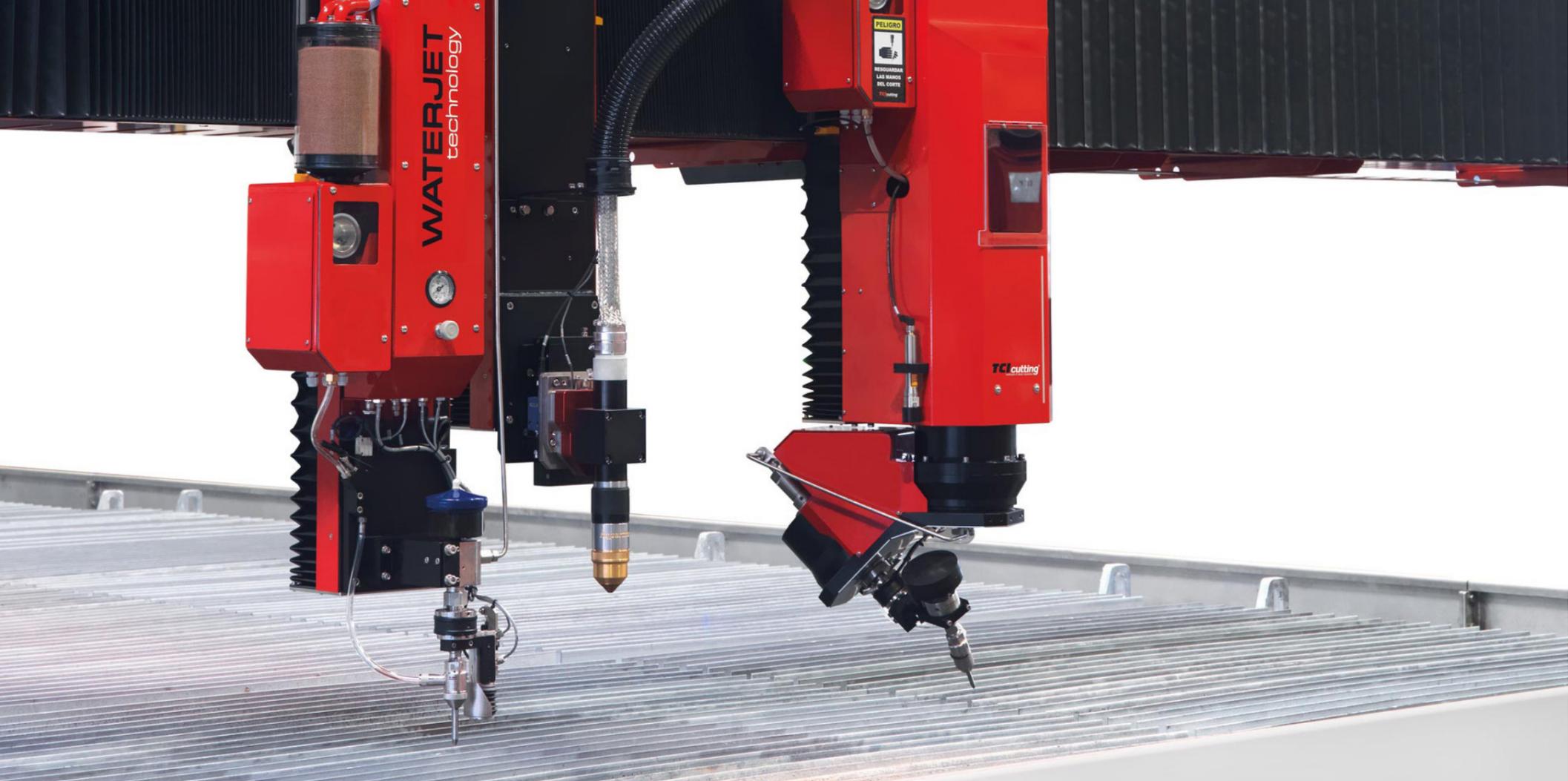
Los sistemas de corte por chorro de agua desarrollados por TCI Cutting unen la experiencia y la tecnología con las propiedades del agua a ultrapresión, consiguiendo así una capacidad de corte única en una amplia variedad de materiales y espesores.

Nuestras máquinas waterjet proyectan el agua a una velocidad tres veces superior a la del sonido, gracias a la conversión de energía potencial a una presión superior a 6.200 bares en energía cinética. Además, utilizan cabezales de corte 3D, el único sistema patentado en el mundo que permite el giro infinito sin rebobinado y mantiene el punto focal.



## VENTAJAS TECNOLÓGICAS

- Todos los materiales y espesores, incluso superficies pintadas.
- Sin alteraciones térmicas ni tensiones residuales.
- Corte limpio sin atmósferas dañinas y sin necesidad de labores de acabado.
- Superficie cortada que no se resquebraja ni se dobla.
- Óptimo aprovechamiento de la materia prima.
- Tolerancias muy estrictas.
- Opción de diferentes tipos de corte simultáneos.
- Posibilidad de incorporar corte Plasma HD. COMBI.



**BP-C**<sup>®</sup>  
Series

**| ACCESIBILIDAD/FLEXIBILIDAD**

Las máquinas de corte BP-C de TCI Cutting ofrecen una instalación funcional, precisa y rentable para todas las aplicaciones estándar.

Máximo rendimiento con una mínima inversión y mantenimiento.

**BP-H**<sup>®</sup>  
Series

**| FORMATO XXL EN 3D**

Corte en 3D de precisión. Esta serie se caracteriza por tener una regulación de altura máxima en su eje Z hasta 700 mm para una versatilidad única.

Las posibilidades de crecimiento para adaptar la configuración de la máquina a las necesidades del cliente son infinitas.

**BP-S**<sup>®</sup>  
Series

**| CORTE 2D<sup>1/2</sup>**

La flexibilidad y adaptabilidad son clave para la competitividad en el mercado.

La construcción modular de estas máquinas facilita el transporte y ofrece al cliente mayor flexibilidad, ya que le permite afrontar futuras ampliaciones añadiendo nuevos módulos, un segundo cabezal o un nuevo puente con más cabezales.

Posibilidades de crecimiento infinitas.

**BP-M**<sup>®</sup>  
Series

**| CORTE 2D<sup>1/2</sup>**

Esta serie incorpora las ventajas de la serie estándar, robustez y potencia, con el plus de flexibilidad que precisan clientes muy exigentes en el corte de materiales gruesos y de gran superficie.

## BENEFICIOS BP-C



### Flexibilidad

Para múltiples cambios de piezas.



### Accesibilidad

Sin pérdidas de tiempo.



### Fácil manejo

Sencillez y comodidad.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	BP-C 1515	BP-C 4020
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm
Carga máxima de piezas	790 kg/m <sup>2</sup>	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1 a 2	1 a 2
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	1.500x1.500x200 mm	4.000x2.000x200 mm

Ficha técnica:



**BP-C**<sup>®</sup>  
Series

## BENEFICIOS **BP-H**



**Opción de corte 3D**  
Giro infinito sin rebobinado.



**Tamaño XXL**  
Formato a medida.



**Modular**  
Ampliable en longitud y escalable en recursos. Condiciones de trabajo limpias y silenciosas. Customización.

## DATOS **TÉCNICOS**

Característica	BP-H 2040	BP-H 40120
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm
Carga máxima de piezas	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1 a 4	1 a 4
Número máx. de puentes	4	4
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Longitud	4.000 mm	12.000 mm
Anchura	2.000 mm	4.000 mm
Altura puente Z	300 - 700 mm	300 - 700 mm

Más modelos/  
ficha técnica:



**BP-H**<sup>®</sup>  
Series

## BENEFICIOS BP-S



**Corte 2D<sup>1/2</sup>**  
Dos planos y uno oblicuo.



**Customización**  
Futuras ampliaciones. Segundo cabezal o nuevo puente con más cabezales.



**Robustez**  
Construcción tipo puente. Modular.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	BP-S 3015	BP-S 3060
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm
Carga máxima de piezas	790 kg/m <sup>2</sup>	790 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1 a 4	1 a 4
Número máx. de puentes	4	4
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x200 mm	3.000x6.000x200 mm

Más modelos/  
ficha técnica:



**BP-S**<sup>®</sup>  
Series

## BENEFICIOS BP-M



**Corte 2D<sup>1/2</sup>**  
Dos planos y uno oblicuo.



**Modular**  
Ampliable en longitud y escalable en recursos. Condiciones de trabajo limpias y silenciosas.



**Robustez**  
Construcción tipo puente.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	BP-M 2040	BP-M 40120
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm
Carga máxima de piezas	1.000 - 1.800 kg/m <sup>2</sup>	1.000 - 1.800 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1 a 4	1 a 4
Número máx. de puentes	4	4
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	2.000x4.000x200 mm	3.000x12.000x200 mm

Más modelos/  
ficha técnica:



**BP-M**<sup>®</sup>  
Series



**SM-C**<sup>®</sup>  
Series

**COMPACTA**

La serie SM-C ha sido concebida como una máquina de corte por chorro de agua compacta, fácil de instalar y transportar destinada a cubrir las necesidades de corte más exigentes.

Estas máquinas ofrecen al cliente la posibilidad de auto instalarse directamente sin tener que recurrir a una instalación o pre-montaje realizado por un técnico especialista.

**SM-S**<sup>®</sup>  
Series

**MULTIZONA**

La serie SM-S es capaz de satisfacer las necesidades de corte más habituales.

Posibilidad de cambiar varios brazos de corte, con corte independiente de cualquier geometría. Accesibilidad y posibilidad de corte multizona.

**SM-M**<sup>®</sup>  
Series

**CABINADA**

Lás máquinas SM-M permiten tanto la instalación de una segunda mesa independiente, como alargar la mesa de corte, maximizando así el rendimiento.

Tiene la opción de cerramiento, lo que permite unas condiciones de trabajo limpias y silenciosas, ocupando un mínimo espacio.

La posibilidad de cortar con dos brazos independientes y dos zonas de trabajo distintas la hacen única.

## BENEFICIOS SM-C



### Flexibilidad

Para múltiples cambios de piezas.



### Accesibilidad

Sin pérdidas de tiempo.



### Fácil manejo

Sencillez y comodidad.

## DATOS TÉCNICOS

Característica	SM-C 3015
Grosor máximo de pieza	200 mm
Carga máxima de piezas	790 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x200 mm



Ficha técnica:



**SM-C**<sup>®</sup>  
Series

## BENEFICIOS SM-S



**Productividad**  
Rentabilidad.



**Multizona**  
Segunda mesa independiente.



**Accesibilidad**  
Sin pérdidas de tiempo.



## DATOS TÉCNICOS

Característica	SM-S 3015	SM-S 6020
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm
Carga máxima de piezas	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1	1
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x200 mm	6.000x2.000x200 mm

Más modelos/  
ficha técnica:



**SM-S**<sup>®</sup>  
Series

## BENEFICIOS SM-M



**Multizona**  
Segunda mesa independiente.



**Cabinada**  
Condiciones de trabajo limpias y silenciosas.



**Compacta**  
Accesibilidad. Mínimo espacio.



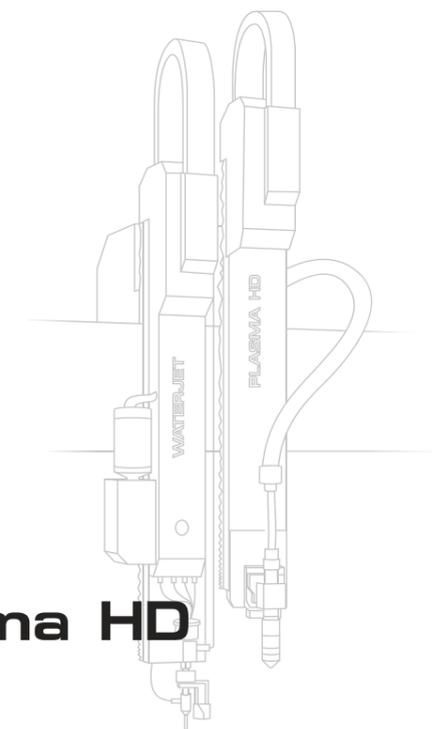
## DATOS TÉCNICOS

Característica	SM-M 3015	SM-M 6020
Grosor máximo de pieza	200 mm	200 mm
Carga máxima de piezas	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>	790 - 1.600 kg/m <sup>2</sup>
Cabezales	1 a 2	1 a 2
Vel. máx. pos. (simultáneo)	85 m/min	85 m/min
Velocidad de corte máx.	20 m/min	20 m/min
Tolerancia máquina	± 0.05 mm/m	± 0.05 mm/m
Repetibilidad	± 0.025 mm	± 0.025 mm
Medidas	3.000x1.500x200 mm	6.000x2.000x200 mm

Más modelos/  
ficha técnica:



**SM-M**<sup>®</sup>  
Series



## Waterjet + Plasma HD

### 2 EFICACES FORMAS DE CORTAR

La dilatada experiencia de TCI Cutting en el diseño y fabricación de máquinas industriales de corte de precisión por chorro de agua nos sitúa como líderes en este mercado.

Nuestro conocimiento de las necesidades del corte por Plasma HD nos ha impulsado a desarrollar ingeniería y tecnología propia para ofrecer flexibilidad y calidad a nuestros clientes.

La combinación del Plasma HD con la tecnología Waterjet conjugan rapidez y calidad de corte, dos requisitos indispensables para poder ser competitivos en un mercado cada vez más amplio y cambiante.

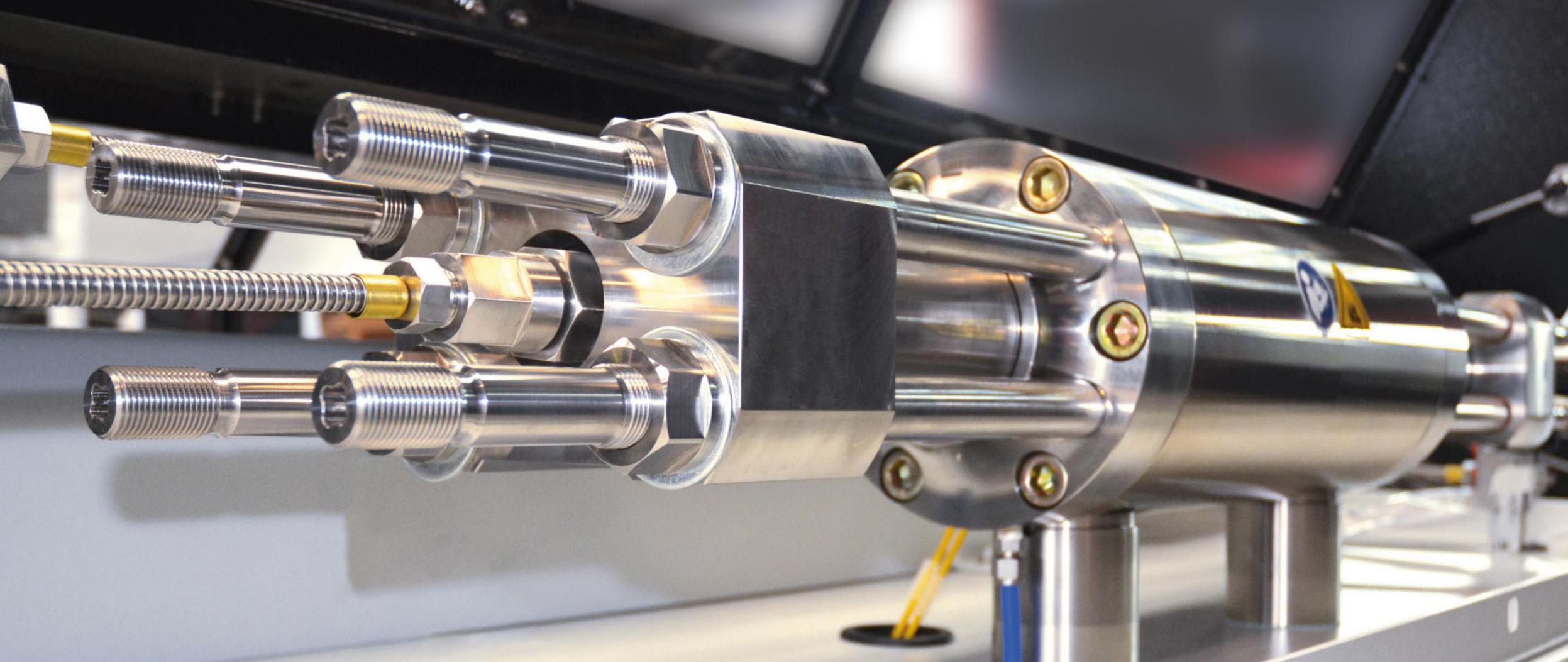
La máquina de corte por chorro de agua Waterjet es conocida por la calidad del acabado del corte y por la versatilidad. TCI Cutting va más allá ofreciendo la

posibilidad de acoplar un dispositivo de plasma de alta definición (Plasma HD) controlado por control numérico, situando la antorcha de plasma justo al lado de la boquilla de agua para maximizar el área útil de corte. Además, existe la posibilidad de realizar el corte sumergido en la máquina de corte por chorro de agua Waterjet, para mayor limpieza y menor nivel sonoro. La principal ventaja del corte con plasma es su velocidad: es 10 veces superior a la del corte por agua con abrasivo para el mismo material y espesor. El software de corte le permite colocar piezas en una chapa aprovechada al máximo y cortar diferentes contornos con distintas calidades de corte según prime la velocidad o el acabado.

Por otro lado, el uso del corte mediante plasma conlleva también un importante ahorro en el mantenimiento de la instalación y el equipo de alta presión, y también en el

tiempo de maniobra sobre los periféricos de la máquina de corte por chorro de agua Waterjet ya que acumularán menos tiempo de operación. Las características más destacadas de la tecnología de corte Plasma HD es que corta todo el material que sea eléctricamente conductor. Ideal para el corte de aceros altamente aleados de medio o alto espesor. Con el corte por Plasma HD bajo el agua, se consiguen cortes con muy baja deformación y reducción de ruido en el área de trabajo.

En TCI Cutting hemos logrado combinar la versatilidad de una máquina Waterjet con la velocidad del Plasma HD para conseguir el producto más competitivo del mercado con mínima inversión y bajo mantenimiento. Como valor añadido aportamos soluciones personalizadas para todo tipo de clientes.



## Direct Drive

### | 3.800 BAR

Las bombas de accionamiento directo Direct Drive están recomendadas en aplicaciones que priman el caudal sobre la presión del corte, sobre todo en las máquinas multicabezal a baja presión.

Este tipo de bomba utiliza un motor eléctrico que produce la rotación de un cigüeñal y tres o más pistones para generar la presión y el caudal del agua de corte.

## Streamline SL-VI

### | 4.100 BAR

La última generación de bombas Streamline SL-VI ofrece la tecnología de chorro de agua más avanzada con presiones de trabajo de hasta 4.100 bar, permitiendo cortar a mayor velocidad y obteniendo cortes más limpios.

## Streamline Pro

### | 6.200 BAR

La gama de productos Streamline Pro 6.200 aportan un avance decisivo en el mundo del corte por chorro de agua, con presiones de trabajo de hasta 6.200 bar.

Contiene todos los componentes necesarios para ello, desde la generación de alta presión hasta la boquilla, que orienta el chorro de corte sobre el material seleccionado. La presión de 6.200 bar supone un incremento de casi un 50% del rango de presión convencional.

## Direct Drive



### BENEFICIOS

Elevado caudal de corte a baja presión.

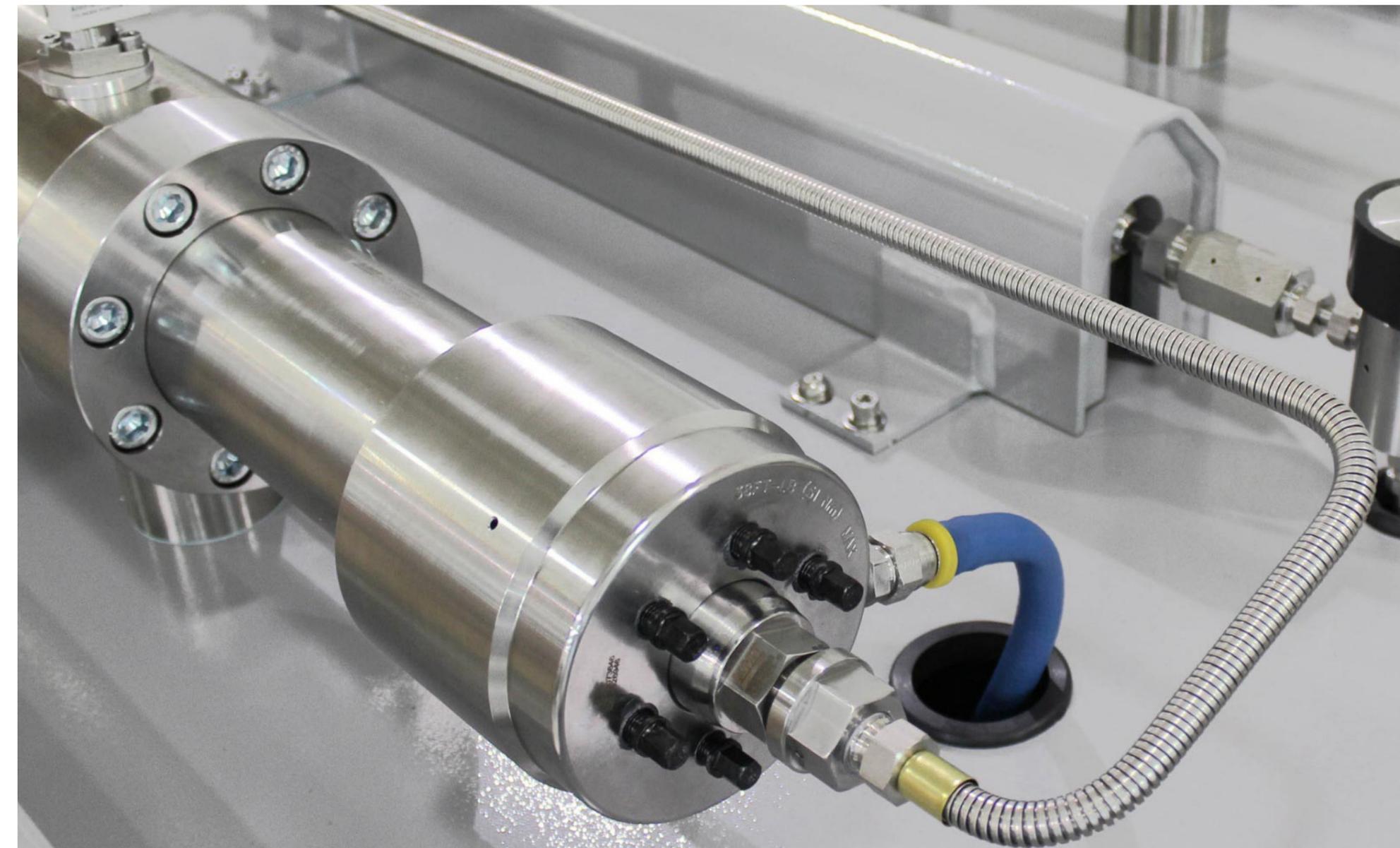
No necesita equipo de refrigeración.

Indicada para el corte a baja presión donde hay delaminación.

#### POTENCIA 40 CV

#### POTENCIA 30 CV

Presión trabajo	Hasta 3.800 bar	Hasta 3.500 bar
Caudal máximo	6,4 L/m	3,1 L/m
Medidas	1.860x1.300x1.700 mm	1.400x1.000x1.600 mm
Peso	730 kg	450 kg
Número máx. de boquillas	3 (Ø0,25 mm) / 2 (Ø0,30 mm) / 2 (Ø0,35 mm)	2 (Ø0,25 mm) / 1 (Ø0,30 mm) / 1 (Ø0,35 mm)



## Streamline SL-VI



### BENEFICIOS

Bombas para cualquier tipo de corte e instalación.

Aptas tanto para el corte con agua pura como con abrasivo.

Las innovaciones del intensificador HSEC que fijan la válvula de retención al final de cada lado reduce costes de desgaste y servicio.

El mayor tamaño del acumulador permite mantener de forma constante la presión incluso en elevados niveles de trabajo.

Potencias de hasta 200 CV.

	POTENCIA 100 CV	POTENCIA 50P CV	POTENCIA 50 CV	POTENCIA 30 CV
Presión trabajo	500 - 4.136 bar	500 - 4.136 bar	500 - 3.800 bar	500 - 3.800 bar
Caudal máximo	7,4 L/m	4,1 L/m	4,3 L/m	2,6 L/m
Capacidad acumulada	2 L	2 L	1 L	1 L
Capacidad tanque	231 L	178 L	178 L	178 L
Caudal bomba hidráulica	79	60	62	40
Medidas	2.095x1.320x1.508 mm	1.689x1.114x1.477 mm	1.689x1.114x1.477 mm	1.689x1.114x1.477 mm
Peso	2.128 kg	1.324 kg	1.302 kg	1.131 kg
Número máx de boquillas	8 (Ø0,17mm) / 4 (Ø0,25mm) / 2 (Ø0,33/0,35mm)	4 (Ø0,17mm) / 2 (Ø0,25mm) / 1 (Ø0,33mm)	4 (Ø0,17mm) / 2 (Ø0,25mm) / 1 (Ø0,33mm)	2 (Ø0,17 mm) / 1 (Ø0,25 mm)

## Streamline Pro



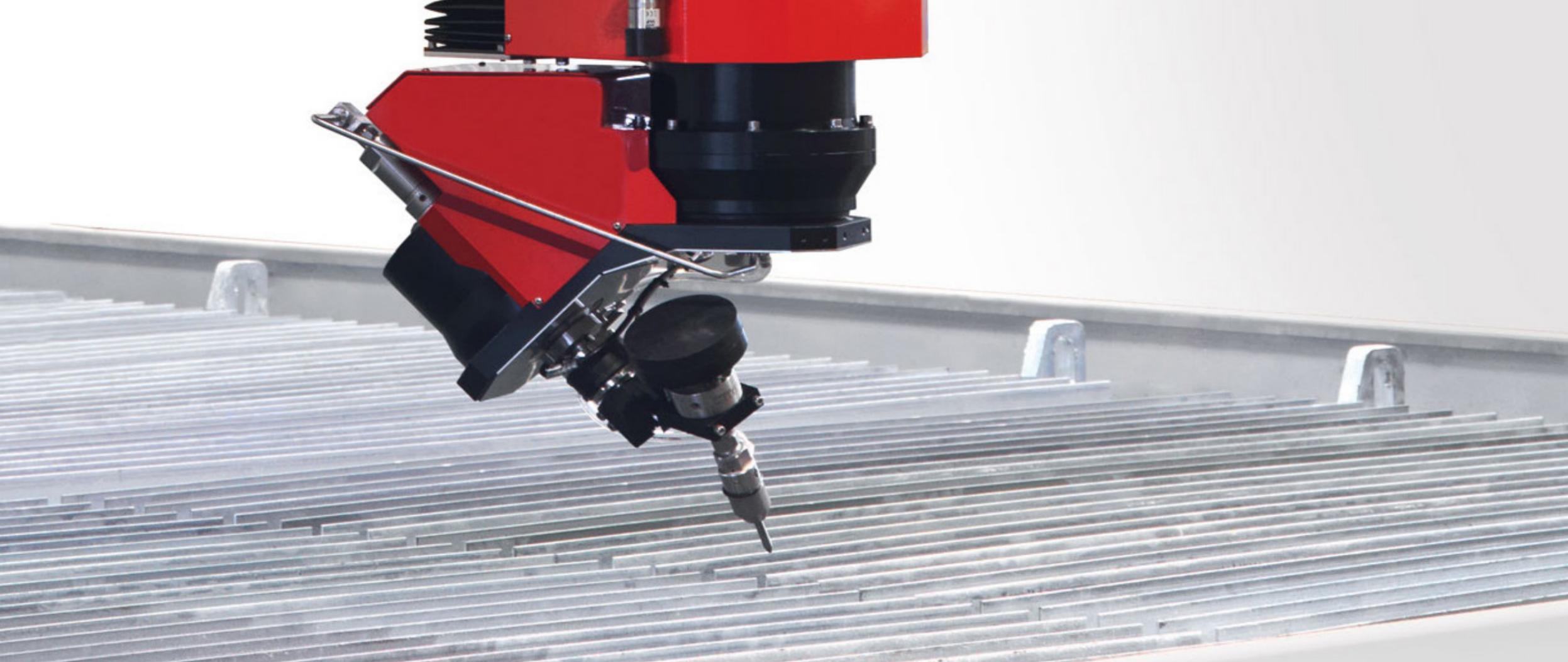
### BENEFICIOS

Elevadas velocidades de corte.

Mejor calidad de corte.

Reducido consumo de abrasivos.

	POTENCIA 125 CV	POTENCIA 60 CV
Presión trabajo	800 - 6.200 bar	800 - 6.200 bar
Caudal máximo	6 L/m	2,8 L/m
Capacidad acumulada	1,6 L	1,6 L
Capacidad tanque	416 L	231 L
Caudal bomba hidráulica	2x54	54
Medidas	2.238x1.500x1.552 mm	2.095x1.320x1.973 mm
Peso	3.107 kg	2.130 kg
Número máx de boquillas	5 (Ø0,17 mm) / 2 (Ø0,25 mm) / 1 (Ø0,33/Ø0,35 mm)	2 (Ø0,17 mm) / 1 (Ø0,25 mm) / 1 (Ø0,33 mm)



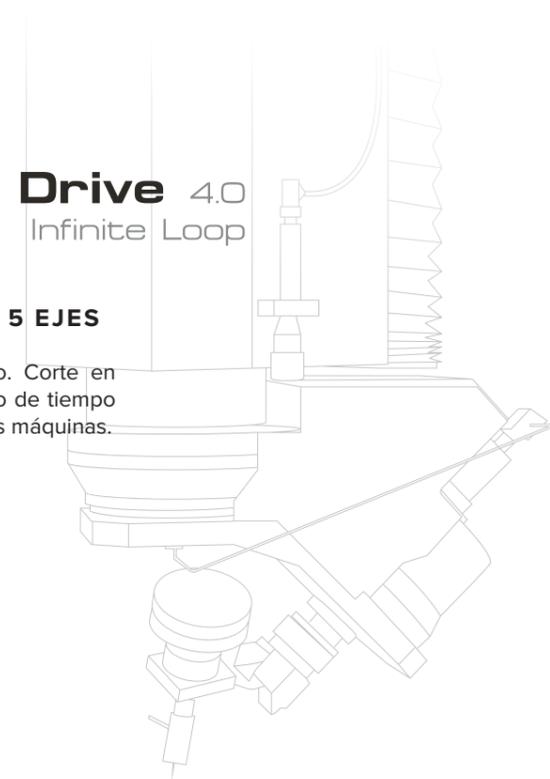
## 5x Direct Drive 4.0 Infinite Loop

### CABEZAL DE CORTE 5 EJES

Giro infinito sin rebobinado. Corte en ángulo de hasta 90°. Ahorro de tiempo y máximo rendimiento de las máquinas.

Corte en 3 dimensiones.

Diseño patentado.





**Abrasive 3.0**

**| REGULACIÓN DE ABRASIVO**

Sistema de regulación automática del abrasivo que incorpora un motor de regulación continua, para dosificar automáticamente la cantidad de abrasivo en cada instante por medio de un canal de tiempo real, pudiendo variar la cantidad exacta en cada momento (eliminando la regulación manual tradicional). Está controlado por el interfaz de máquina y la detiene si detecta que se ha terminado el abrasivo. Es ideal para el corte de materiales frágiles y compuestos.



**Cut Control 2.0**

**| SISTEMA AUTÓNOMO DE CORTE**

Sistema “antirretorno” del abrasivo que permite el funcionamiento autónomo de la máquina, ya que si se produce un atasco en el proceso de corte, impide que el agua y el abrasivo suban y acaben mojando la tolva expendedora. Además permite reanudar el proceso de corte en caso de atascos, reiniciando el corte, automáticamente, en la última perforación y desatascando automáticamente la boquilla.



**Collision Protection 2.0**

**| SISTEMA ANTICOLISIÓN**

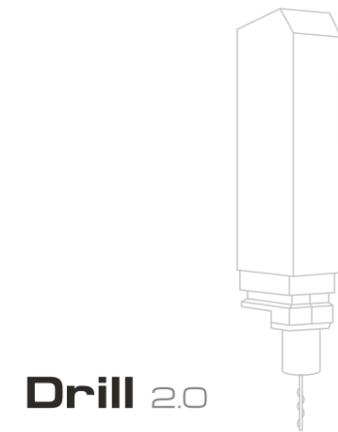
Sistema de vigilancia electrónica de colisión de cabezales, con la posibilidad de regular la sensibilidad de detección electrónicamente para cada uno de los cabezales. Es un sistema único en el mercado, ya que es totalmente independiente del sistema de regulación, y garantiza una segura detección de los impactos en la boquilla por levantamiento del material e imprevistos, deteniendo la máquina antes de dañar cualquier elemento.



**Abraline 1.0**

**| ALIMENTADOR DE ABRASIVO**

Dosificador automático del abrasivo al proceso de corte. Alimenta neumáticamente el abrasivo a baja presión hasta el sistema de regulación automático incorporado en la tolva del cabezal. Además incorpora sensores de alerta si el nivel de abrasivo es bajo, y puede rellenarse sin interrumpir el proceso de corte, es completamente accesible por el usuario y tiene 200 L de capacidad.



**Drill 2.0**

**| SISTEMA DE TALADRADO**

Equipo desarrollado para realizar pretaladros mecánicos en materiales frágiles y compuestos multilaminados que se despegan con la perforación habitual del chorro de agua. Capacidad de montar distintos diámetros de brocas.

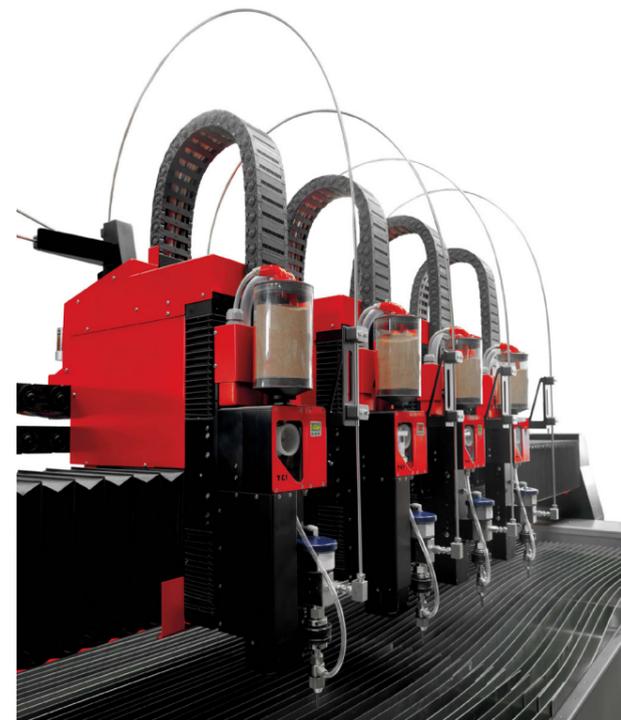


**Extraction System 2.0**

**| LIMPIEZA DE LODOS**

Sistema de extracción de lodos único en el mercado, completamente automatizado y sin mantenimiento. Recoge los lodos depositados en la cuba de corte, separándolos del agua y recirculando ésta a la cuba para mantener su nivel constante. Permite al cliente el continuo funcionamiento de la máquina de corte y evita las paradas de máquina por limpieza de la cuba.

Todo ello garantiza la perfecta extracción sin partes en movimiento en el interior del tanque. Incluye el sistema de extracción.





**Bulk Tank 2.0**

**| TOLVA**

Tolva de 2.000 kg de capacidad para máquinas que tienen una elevada producción. Permite alimentar de forma continuada el sistema Abraline 1.0 para evitar paradas innecesarias y sobre todo para un funcionamiento autónomo de la máquina en procesos largos de corte.



**Chiller 50HP**

**| SISTEMA REFRIGERACIÓN AGUA**

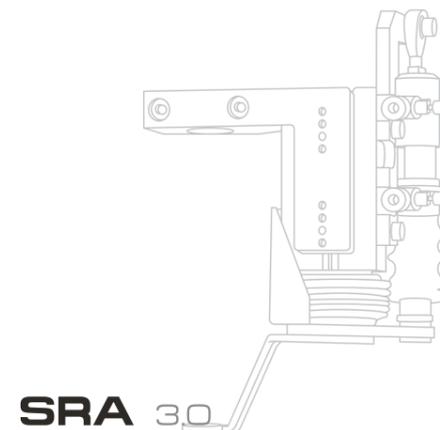
El sistema de refrigeración del aceite hidráulico de las bombas intensificadoras con circuito cerrado de agua es óptimo para regiones cálidas, permite mantener la temperatura correcta de funcionamiento incluso en los meses de verano. Además, elimina el coste de agua refrigerante ya que es un circuito cerrado que, con un gas, enfría el agua y la recircula constantemente.



**Hidro System 2.0**

**| EQUIPO TRATAMIENTO AGUA**

Con el objetivo de alargar la vida útil de los componentes de alta presión, el sistema de tratamiento acondiciona el agua para su entrada en el intensificador, eliminando la cal y garantizando una presión constante. Está compuesto por un descalcificador redundante, un depósito de sal y una bomba de presión de acero inoxidable. Está especialmente indicado en zonas donde el agua tenga unos niveles altos de cal.

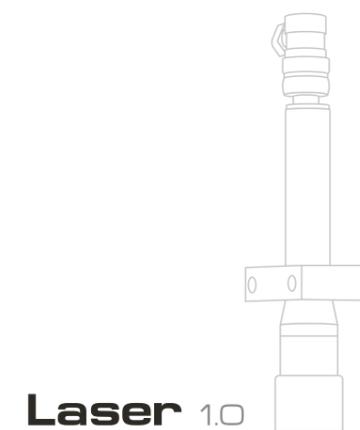


**SRA 3.0**

**| SISTEMA REGULACIÓN ALTURA**

Sistema de regulación en altura electrónico para el cabezal de corte, que garantiza la distancia constante entre la boquilla y el material de corte, ofreciendo la posibilidad de cortar materiales con superficies irregulares.

El sistema cuenta con varias posibilidades de configuración: regulación por distancia, por perforación, por tiempo o regulación continua.



**Laser 1.0**

**| PUNTERO LÁSER**

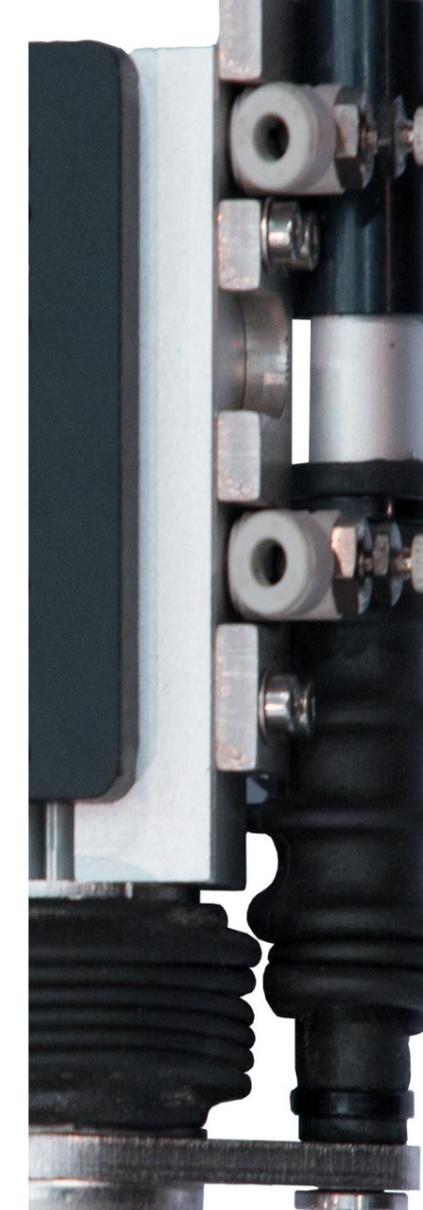
Puntero láser para el posicionamiento del punto de referencia para el corte sobre el material.

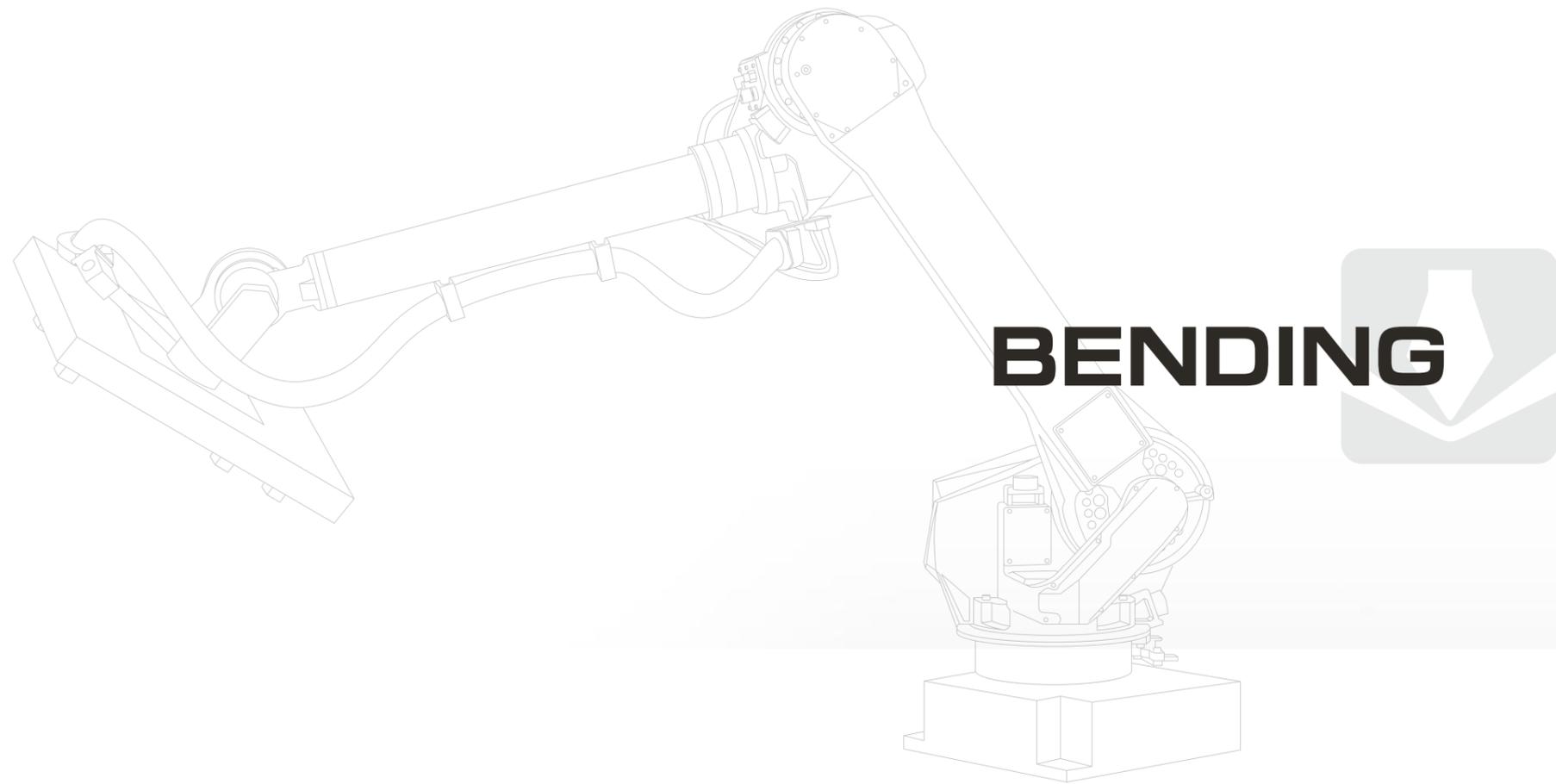


**Jet Control 1.0**

**| CONTROL DE CONICIDAD**

Permite la posibilidad de eliminar la conicidad en las piezas, con una función de corte tangencial con la transformada a 5 ejes que lleva programada en el CNC.





Las plegadoras de la serie Mach One y Mach Five están diseñadas con la última tecnología del mercado para plegados complicados, de alta precisión y máxima flexibilidad, ya sean únicos o repetitivos. Alta velocidad.

Tecnología de alta gama y tamaño adecuado para cada necesidad, con opción de soluciones automatizadas de plegado. Su software inteligente garantiza la máxima rentabilidad y calidad de mercado. Facilidad de uso.





## Mach One<sup>®</sup> series

### PRODUCTIVIDAD

Cilindros tratados y revestidos en cromo con precisión de 0,001 mm. Bridas de apriete rápido. Brazos de soporte delanteros deslizables a la longitud de la máquina. Central hidráulica de la marca Hoerbiger. Dos fotocélulas en la parte posterior. Utillaje de gran calidad. Reglas lineales ópticas con precisión de  $\pm 0,01$  mm. Cilindros totalmente sincronizados. Sistema de tope trasero con 2 ejes (X=800 mm y R), con  $\pm 0,01$  mm de repetibilidad, Control CNC Delem DA-66T. Elementos eléctricos Siemens. Referencia de los ejes de manera automática cuando la máquina está en funcionamiento. Protecciones laterales normativa CE. Opción de automatización.

## Mach Five<sup>®</sup> series

### ALTA PRECISIÓN

Control numérico con gráficos en color. Fotocélulas de seguridad. Bomba silenciosa interna. Sistema hidráulico regulado por válvulas sincronizadas. Líneas ópticas de alta precisión. Amarre rápido regulable. Utillaje, templado y rectificado para ajuste rápido de utillaje. Sistema de topes posteriores (fingers) con doble guía lineal, indicador Led de contacto.

Sistema de compensación activo hidráulico. Panel eléctrico de alta calidad. Sistema Start&Stop.

Ahorro de energía. Opción de automatización.

## BENEFICIOS MACH ONE



### Productividad

Brazos de soporte delanteros deslizables a la longitud de la máquina.



### Fiabilidad

Componentes de alta calidad.



### Fácil manejo

Sencillez y comodidad.

## DATOS TÉCNICOS

Características predeterminadas	Características opcionales
Bancada preparada para blocajes automáticos	Acompañador de chapa fina frontal
Bomba hidráulica silenciosa	Blocaje Wila o Promecan automático
Matriz de 4 lados Rolleri	Software CAD - CAM de plegado 3D automático
Punzón Rolleri	Control de ángulo Eyebend, corrección de ángulo por láser móvil
Plometría Hoerbiger	Control numérico Delem DA-69T
Cuadro eléctrico Schneider Electric, Delem	Sistema S-Boost
Sistema de compensación pasiva Wila	Soportes delanteros móviles SFA
Bomba Eckerle	AKAS 3P. Fotocélula láser de seguridad
Control numérico Delem DA-53T	LedBar sistema europeo
AKAS-II F. Fotocélula láser de seguridad	Apertura superior 100 mm más
Líneas ópticas GIVI	Automatización: Celda robotizada 50 kg para plegadora
Ejes adicionales Z1 y Z2 gestionados vía CNC <i>(recomendable)</i>	
Software HMI Bending <i>(recomendable)</i>	
Control numérico Delem DA-66T <i>(recomendable)</i>	
Sistema Verde Energy Efficient de ahorro de energía <i>(recomendable)</i>	

Más modelos/  
ficha técnica:



**Mach One**<sup>®</sup>  
series

## BENEFICIOS MACH FIVE



### Alta precisión

Líneas ópticas de alta precisión. Altas capacidades y prestaciones.



### Customización

Modelo preparado para todo tipo de automatizaciones.



### Ahorro energético

Sistema híbrido para ahorro de energía.

## DATOS TÉCNICOS

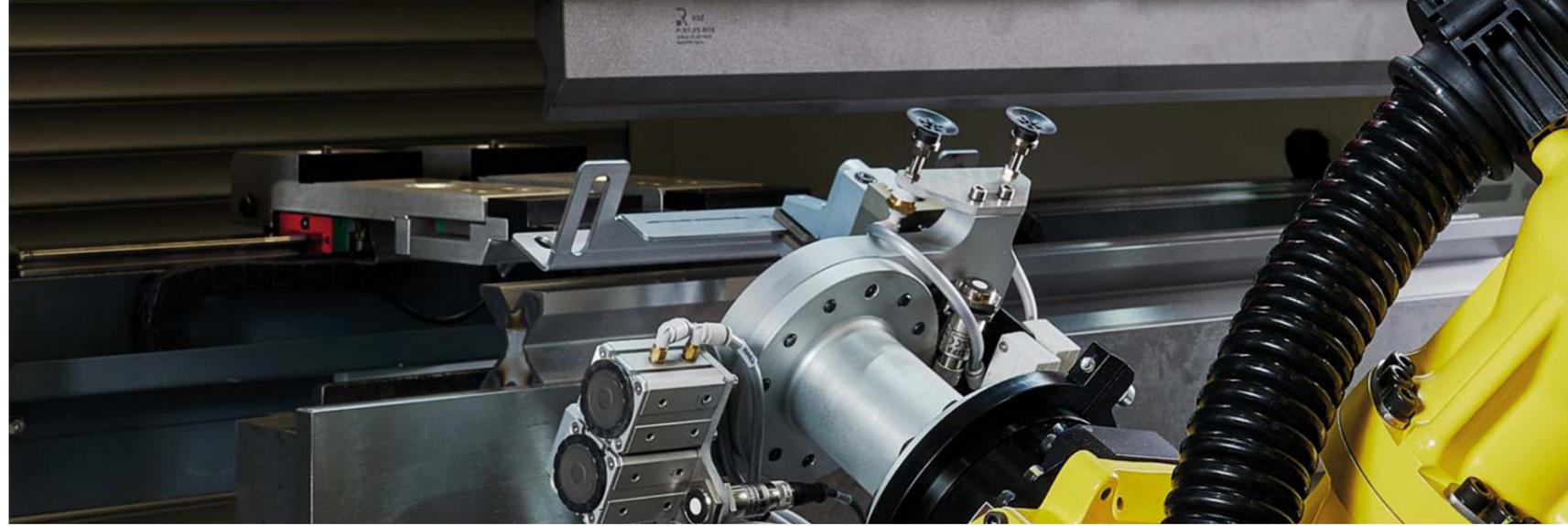
Características predeterminadas	Características opcionales
Sistema de compensación pasiva	Acompañador de chapa fina frontal
Bancada preparada para blocajes automáticos	Ejes adicionales X5 ó X6
Bomba hidráulica silenciosa	Blocaje Wila o Promecan automático
Matriz de 4 lados Rollerl (v = 16-22-35-50)	Software CAD - CAM de plegado 3D automático
Punzón Rollerl h: 135 - ángulo: 85° - haz: 0,8 - carga: 100 t/m	Control de ángulo Eyebend, corrección de ángulo por láser móvil
Plomería Hoerbiger	Control numérico Delem DA-69T
Cuadro electrónico Schneider Electric, Delem	Sistema S-Boost
Bomba Eckerle	Soportes delanteros móviles SFA
Control numérico Delem DA-66T	Sistema Verde Energy Efficient de ahorro de energía
AKAS-II F. Fotocélula láser de seguridad	AKAS 3P. Fotocélula láser de seguridad
Líneas ópticas GIVI	LedBar sistema europeo
Ejes adicionales Z1 y Z2 gestionados vía CNC (recomendable)	Apertura superior 100 mm más
Flex. Mismo desarrollo en piezas grandes y pequeñas (recomendable)	Automatización: Celda robotizada 50 kg para plegadora
Software HMI Bending (recomendable)	



**Mach Five**<sup>®</sup>  
series

Más modelos/  
ficha técnica:





## Clever Crowning

### | CORRECCIÓN DE ÁNGULO

Con el sistema Clever Crowning, el CNC interpreta independientemente la corrección del ángulo de plegado, sin la intervención del operario, asegurando un plegado perfecto, incluso en superficies irregulares.

## Topes traseros retráctiles

### | SOPORTE DE CHAPAS

Este componente opcional facilita el soporte de chapas finas, cuando el plegado está lejos del borde. Los topes retráctiles pueden ser activados vía CNC.

## Flex

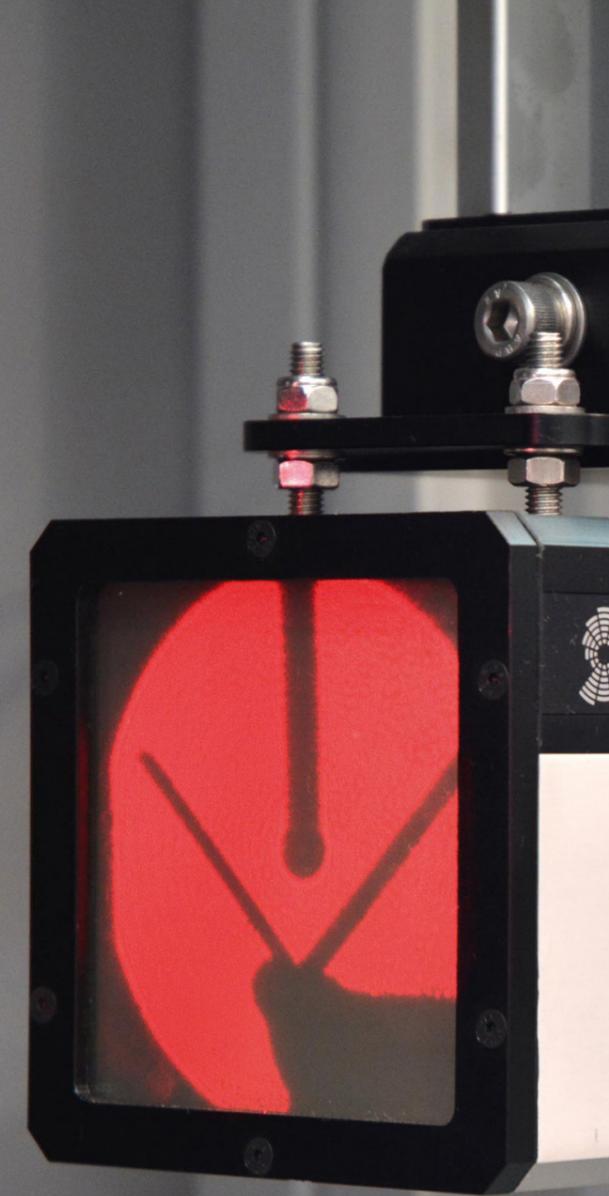
### | FLEXIONES ESTRUCTURALES

Sistema innovador para la gestión de flexiones estructurales, que asegura el plegado perfecto por toda su longitud, sin importar el largo de la placha. El CNC recibe los datos de los sensores de los cilindros y esta información se interpola para corregir los parámetros requeridos.

## Kit Iris Plus

### | SENSOR LÁSER

Velocidad y precisión, por medio del sensor láser multipunto, el cambio de velocidad es de 0 mm desde el contacto con la pieza, y el sistema de control de ángulo asegura unos resultados de alta calidad, desde el primer plegado. El sistema Iris Plus realiza un fotograma cada milisegundo, para el control de plegado perfecto.



## BENEFICIOS CONTROL NUMÉRICO DELEM



### Pantalla táctil

Facilidad de uso de navegación con pantalla táctil.  
Tecnología táctil PCT.



### Color

TFT en color de alta resolución.



### Interfaz

Interfaz periférica USB.  
Integración de red.  
Interfaz avanzada para funciones de máquina de alta gama (DA-66T y DA-69T).



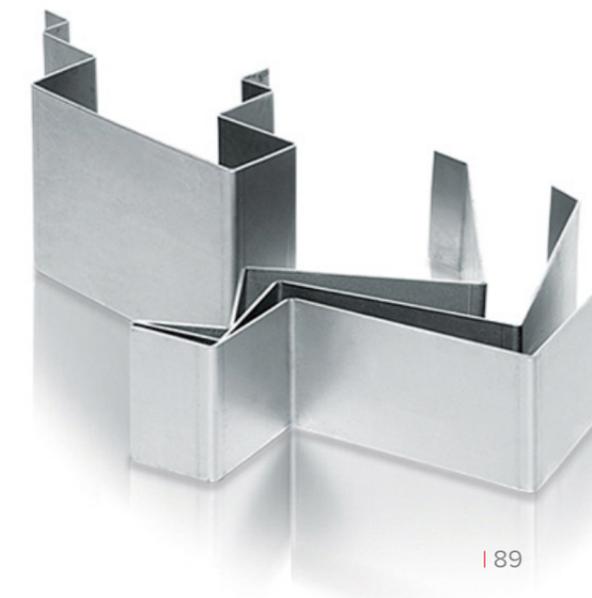
### Software

Compatibilidad de Modusys (DA-66T y DA-69T).  
Software sin conexión que permite la preparación de la producción.



## DATOS TÉCNICOS

	DELEM DA-53T	DELEM DA-66T	DELEM DA-69T
Ejes	4	8	8
Pantalla táctil	10" / 1.024x600 px	17" / 1.280x1.024 px	17" / 1.280x1.024 px
Vista gráficos 2D/3D	-	Incluido	Incluido
Programación 3D	-	-	Incluido
Gestión autom. de utillaje	-	Incluido	Incluido
Puertos USB	1	2	2
Disco duro	1 GB	1 GB	2 GB
Importación DXF 2D	-	Incluido Mach One/Opcional Mach Five	Incluido Mach One/Opcional Mach Five
3D IGES/STEP offline	-	-	Incluido
3D Importador offline	Incluido	Incluido Mach One/Opcional Mach Five	Incluido Mach One/Opcional Mach Five
Exportación DXF 2D FP	-	-	Incluido
Compatibilidad máquinas	Mach One	Mach One, Mach Five	Mach One, Mach Five
Software	Profile-53TL offline	Profile-TL offline	Profile-T3D offline





# TCI SERVICE



TCI Cutting dispone de una estructura firme de atención al cliente, que opera en todo el mundo, por vía telefónica, telemática o presencial. Mantenimiento predictivo.

El objetivo es crecer junto a los clientes. Porque la venta dura un instante, pero el trabajo real

comienza después, en el día a día, con respuestas y soluciones, con consumibles y accesorios, con formación adecuada para optimizar los resultados y la rentabilidad de la inversión.

## BENEFICIOS TCI SERVICE



### Asistencia técnica

Asistencia técnica, soporte global, asistencia online y mucho más en nuestro servicio de soporte.



### Recambios y consumibles

La utilización de recambios originales para las máquinas de corte waterjet o láser tienen la máxima importancia.



### Implantación de procesos productivos

La atención y proximidad al cliente está asegurada por una red mundial de técnicos las 24 horas del día.



### TCI Training

Formación de alto prestigio y reconocimiento en el mercado.



### Servicios financieros

Los mejores medios del mercado para realizar la inversión.



### Movilidad de máquinas

Optimización sostenible en el tiempo del parque de máquinas.

Más información:



# AUTOMATION



La automatización inteligente a medida de los procesos productivos con máquinas de corte permite hacer más flexible el proceso productivo, reduciendo de este modo hasta un 60% los costes e incrementando la productividad hasta un 85%.

La eficiencia automatizada es ya una realidad. Elimina las operaciones manuales en la máquina de corte y optimiza las tareas relativas al suministro de la máquina. Mejora tus tiempos de entrega, optimiza las rutas productivas y asegura el correcto desempeño de las tareas, sin errores.

## AUTOMATIZACIÓN INTELIGENTE

La automatización inteligente a medida del proceso productivo que permite a las fábricas ser más flexibles, competitivas y rentables a futuro.

Nuestras soluciones modulares y escalables tienen aplicación en el corte láser 2D, láser 3D, corte láser tubo y plegado.

Cada solución de automatización cubre una necesidad del cliente y optimiza las máquinas de corte, el flujo productivo y la fábrica, rentabilizando al máximo los resultados de la empresa. Las soluciones de automatización a medida van desde carga, carga y descarga, hasta la carga / descarga simultánea con almacenamiento automatizado.

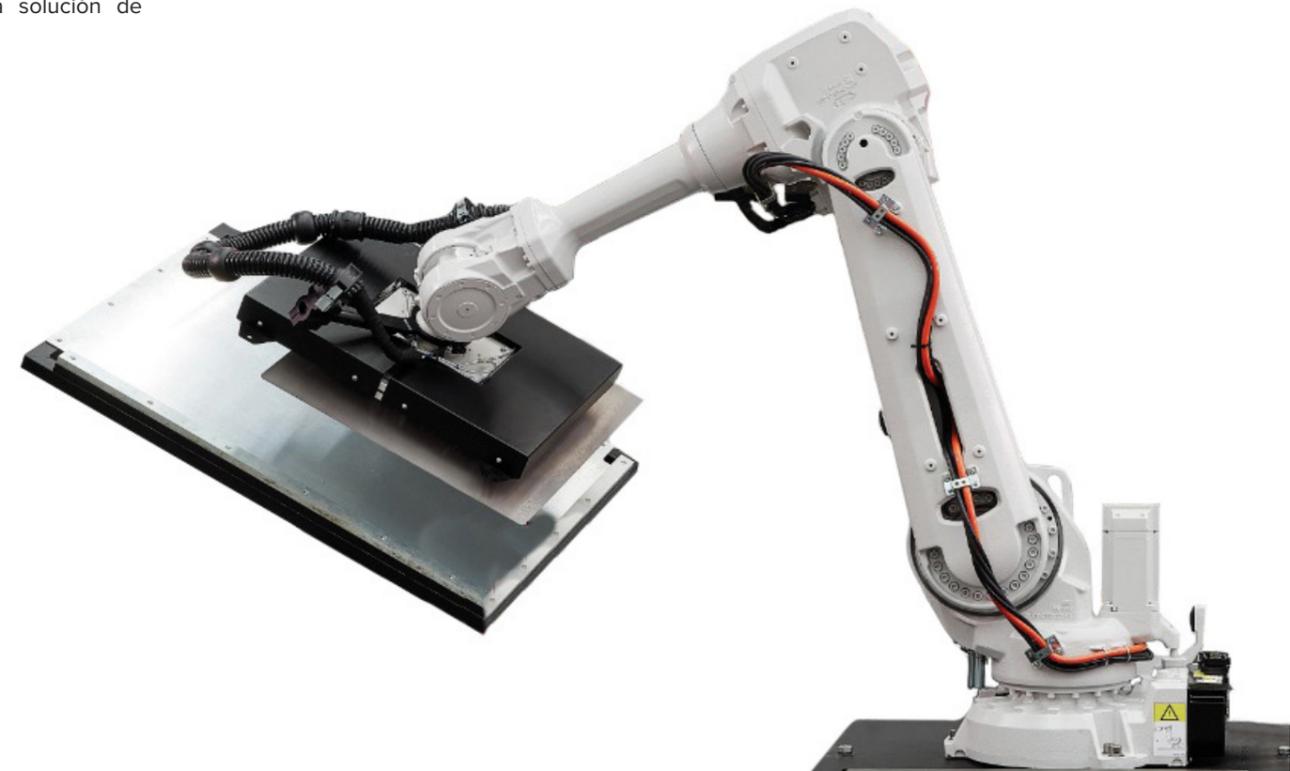
Cada tecnología de corte, requiere una solución de automatización a medida.

 **LASER**  
2D Fiber

 **LASER**  
3D Fiber

 **LASER**  
Tube Fiber

 **BENDING**



## SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN A MEDIDA



### Carga

Carga automatizada de material, tipo brazo o puente. Optimización, velocidad y seguridad. En tecnología de corte láser 2D y láser tubo.



### Carga y descarga

Carga y descarga automatizada dentro del flujo productivo. Opción simultánea. Gana en competitividad. En tecnología de corte láser 2D y láser tubo.



### Clasificación

Proceso automatizado de clasificación de piezas que agiliza el proceso productivo y lo hace más eficiente. Solución aplicable en tecnología de corte láser 2D y láser tubo.



### Almacenamiento

Automatización inteligente integral. Diversos niveles: Torre simple, torre múltiple o almacén inteligente. Óptima solución para tecnología de corte láser 2D.



### Robotización

Robot para optimización de diversas tareas. Aplicable en tecnología láser 3D y plegado.



### Mesas

Solución disponible en tecnología láser 2D y 3D. Mesa intercambiable o mesa revólver.

Descubre más:



# Automation Systems®

Arm Load



Smartline Fiber carga / Brazo.



# Automation Systems®

Bridge Load



Dynamicline Fiber carga / Puente.



# Automation Systems®

Load & Unload



Smartline Fiber carga y descarga. 

# Automation Systems®

Smart Sorting



Dynamicline Fiber con clasificación inteligente. 

Automation Systems® |  Storage



Dynamicline Fiber con carga / descarga simultánea y almacenamiento inteligente.



Automation Systems® |  Smart Cell



Dynamicline Fiber con carga / descarga simultánea, almacenamiento y clasificación inteligente.



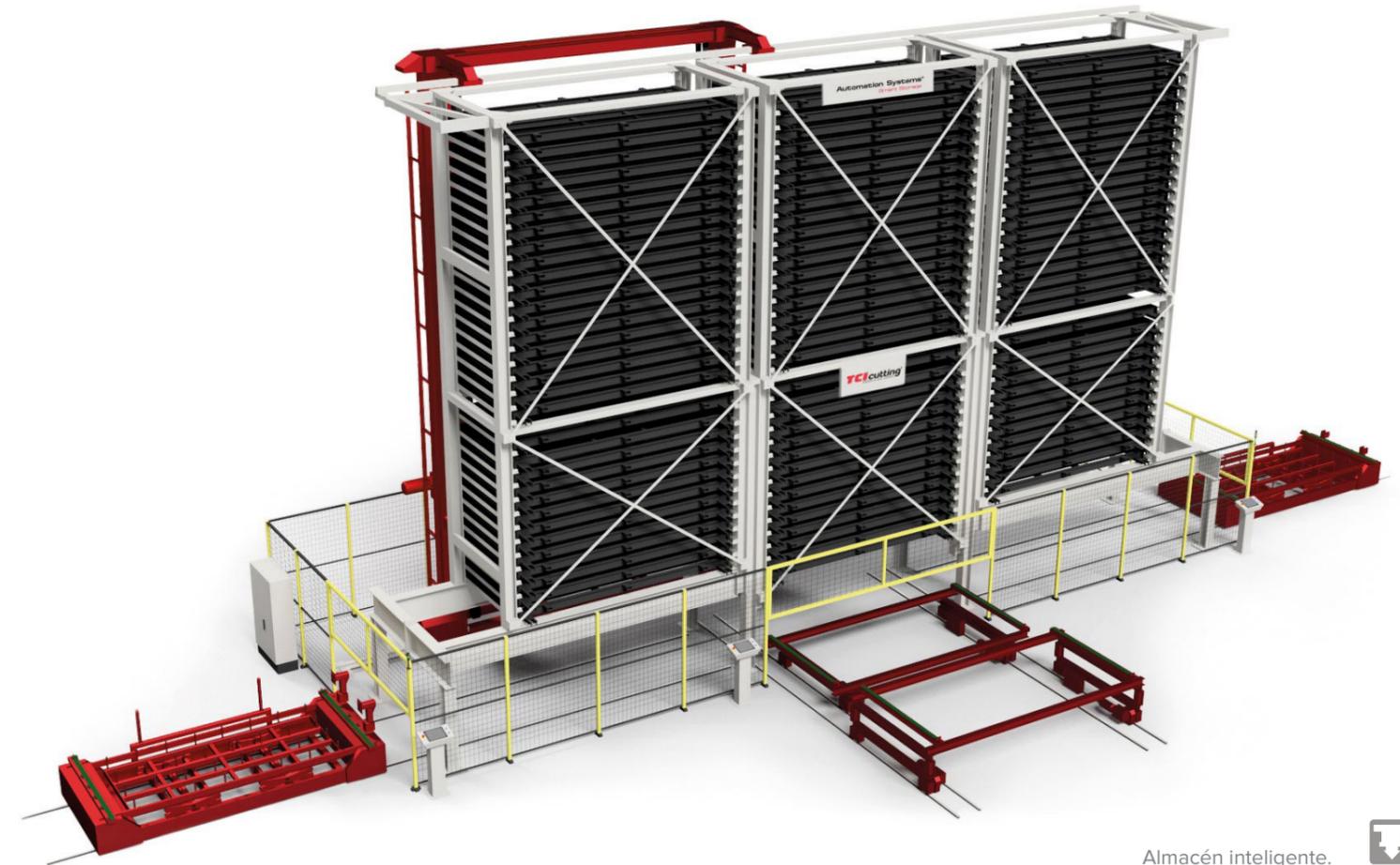
# Automation Systems® Tower



Torres de almacenamiento.



# Automation Systems® Smart Storage



Almacén inteligente.





# SOFTWARE

TCI Cutting es experto en el mercado en softwares inteligentes de gestión de la producción para la toma de decisiones autónomas y estratégicas que optimizan las plantas de producción, generando sistemas inteligentes de comunicación máquina-máquina y máquina-persona en un entorno de automatización integral de las fábricas. La

información estratégica en tiempo real que ofrecen nuestros softwares inteligentes permite incrementar la productividad de las fábricas de corte, fortalecer su competitividad, minimizar costes y alcanzar una interconexión eficiente e integral en un entorno digital.



## **TCI Manager Lite®**

### **| RENDIMIENTO DE MÁQUINA**

Control inteligente del rendimiento de la máquina.

Módulo de comunicación online de la máquina mediante Cloud con cualquier ERP del cliente.

## **TCI Orders®**

### **| PRESUPUESTOS Y PEDIDOS**

Gestión inteligente y autónoma de presupuestos y pedidos. Precios de materiales en tiempo real.

Reducción de costes y tiempos de entrega de ofertas, facilitando la entrada de pedidos.

## **TCI M-Predictive®**

### **| MANTENIMIENTO PREDICTIVO**

Monitorización inteligente para el mantenimiento predictivo productivo. Control autónomo del parque de máquinas para diagnósticos online.

## **TCI Manager®**

### **| GESTIONA TU SMART FACTORY**

Software inteligente de gestión de la producción para la toma de decisiones autónomas. Automatización integral de la planta de producción.

Reducción de la carga administrativa en más de un 60%. Aumento de la productividad hasta un 80%.

## **TCI Smarttouch®**

### **| INTERFAZ OPERARIO-MÁQUINA**

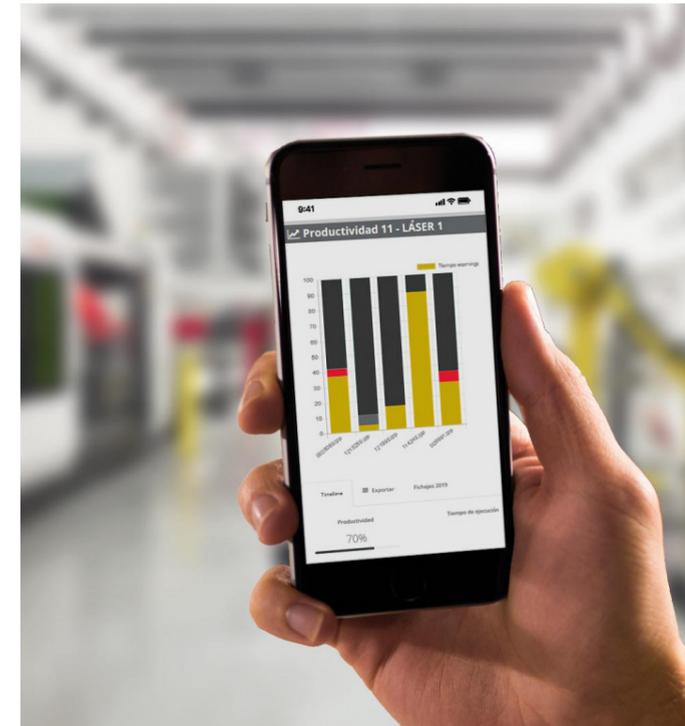
Interfaz operario-máquina muy intuitivo, que ofrece todo el potencial para el manejo de la máquina ya que incorpora la posibilidad de regular parámetros de corte desde el mismo así como la posibilidad de controlar en todo momento el estado de los periféricos, consumibles, etc. También permite visualizar el estado del programa de corte, gracias al cambio de color de las piezas así como moverlas o editarlas.



## GESTIONA TU PROPIA SMART FACTORY

### BENEFICIOS TCI MANAGER®

- | Control de **presencia**
- | **Presupuestos**
- | Pedidos de **clientes**
- | Pedidos de **compras**
- | **Albaranes**
- | Gestión **mantenimiento** de máquina
- | Integración con **programas CAD-CAM**
- | Órdenes de **producción**
- | **Logística**
- | Gestión de **stocks**
- | Control de **usuarios y accesos**
- | Gestión de **estructuras** y rutas de **fabricación**
- | **Integración de los centros de trabajo** y comunicación con las máquinas
- | Planificación de **colas de trabajo automáticamente**
- | **Cálculo y gestión** de las cargas de trabajo de los centros
- | Gestión de **proyectos**
- | Módulo de **Servicio técnico**, con App interactiva
- | Gestión de **cámaras de vigilancia**
- | Módulo de **estadística y gestión** inteligente
- | **Integración con programas** de facturación y contabilidad



### BENEFICIOS TCI MANAGER LITE®

Control inteligente del rendimiento de la máquina. Maximiza tu productividad.

Posible comunicación mediante Cloud con cualquier ERP de nuestros clientes, para que nuestras máquinas se puedan integrar en cualquier Smart Factory.

### BENEFICIOS TCI ORDERS®

Gestión autónoma e inteligente de presupuestos para confección de ofertas y conocimiento de precios de corte y de materiales just in time.

Gestión externa de cartera de pedidos.

### BENEFICIOS TCI M-PREDICTIVE®

Monitorización predictiva inteligente de las máquinas mediante su conexión con el departamento de servicio de atención al cliente. Obtención en tiempo real de datos de desviación, mantenimiento predictivo u otro diagnóstico.

### BENEFICIOS TCI SMARTTOUCH®

TCI Smarttouch® es un software ágil e intuitivo que facilita la operatividad del personal que participa en el proceso de fabricación y se conecta digitalmente con el resto de elementos de la compañía, recogiendo y enviando datos de los procesos industriales.

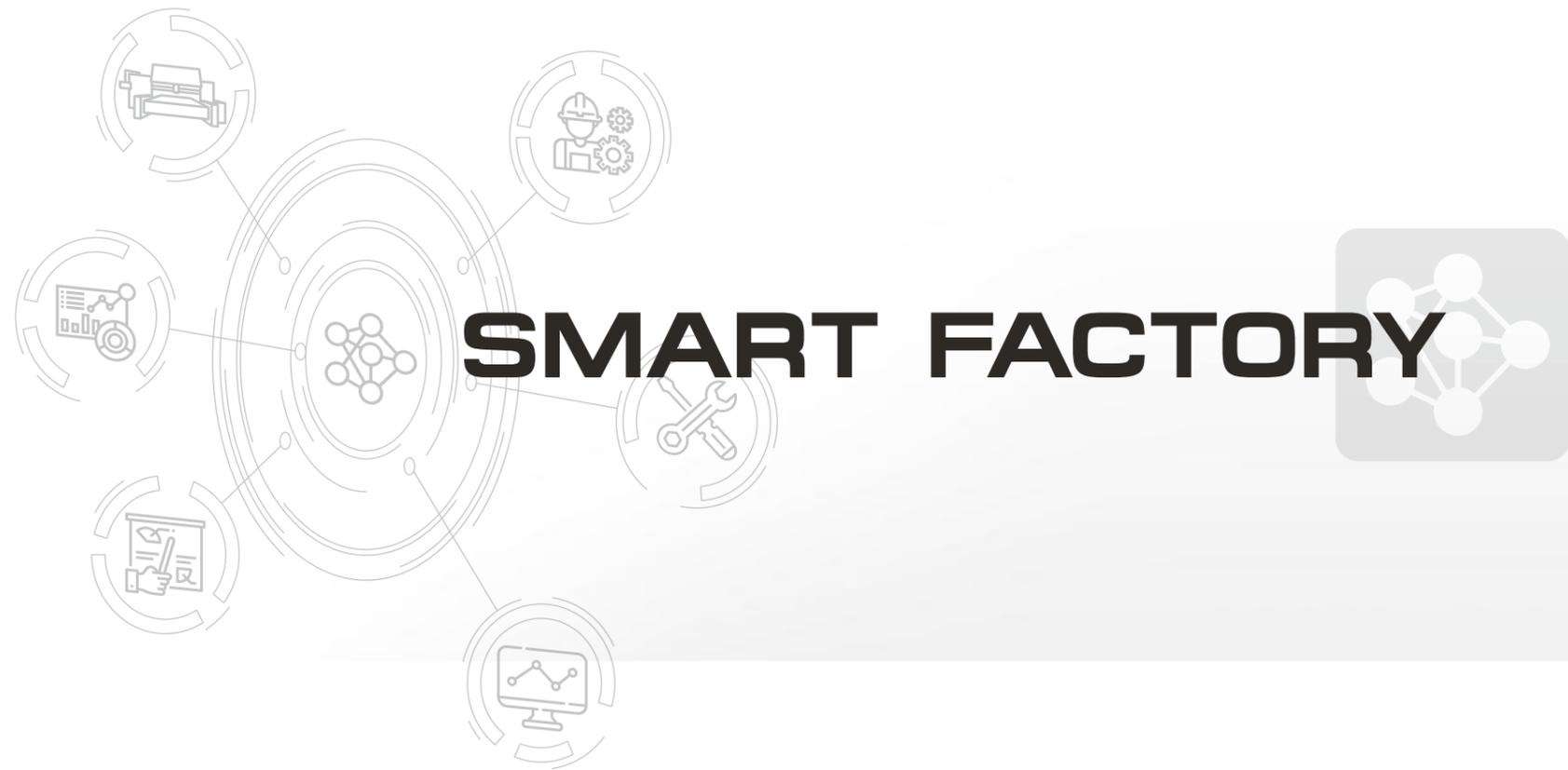
La combinación de nuestras máquinas con estas soluciones de software especializado posibilitan

una fabricación digital totalmente integrada en la innovaciones propias de la Industria 4.0.

TCI Smarttouch® se conecta con los demás elementos de la compañía digitalmente, recogiendo y enviando datos de los procesos de producción. Un elemento más dentro de la digitalización del entorno de trabajo.

Más información:





# SMART FACTORY



El mercado se ha vuelto extremadamente exigente. Los tiempos de respuesta ante los clientes deben reducirse cada día más. La máxima calidad ya no es el único factor de diferenciación. Las fábricas necesitan de un ecosistema digital que flexibilice sus procesos productivos, los

haga más eficientes, altamente competitivos y sostenibles en el tiempo. El mantenimiento ya es predictivo. Las máquinas son inteligentes con toma de decisiones autónomas, la automatización integral es toda una realidad. La transformación digital es cosa de todos los sectores. ¿No crees?

## | PROCESOS PRODUCTIVOS INTELIGENTES

### **Make the future yours.**

Máxima calidad de corte, inmejorables tiempos de entrega a clientes y total flexibilidad en todo el proceso productivo. Máxima optimización, desde la entrada de la orden de pedido en fábrica hasta la entrega del producto al cliente. 360°. Procesos productivos altamente optimizados, digitalizados y totalmente interconectados.

Máquinas de corte de última generación que cubren las necesidades específicas del cliente.

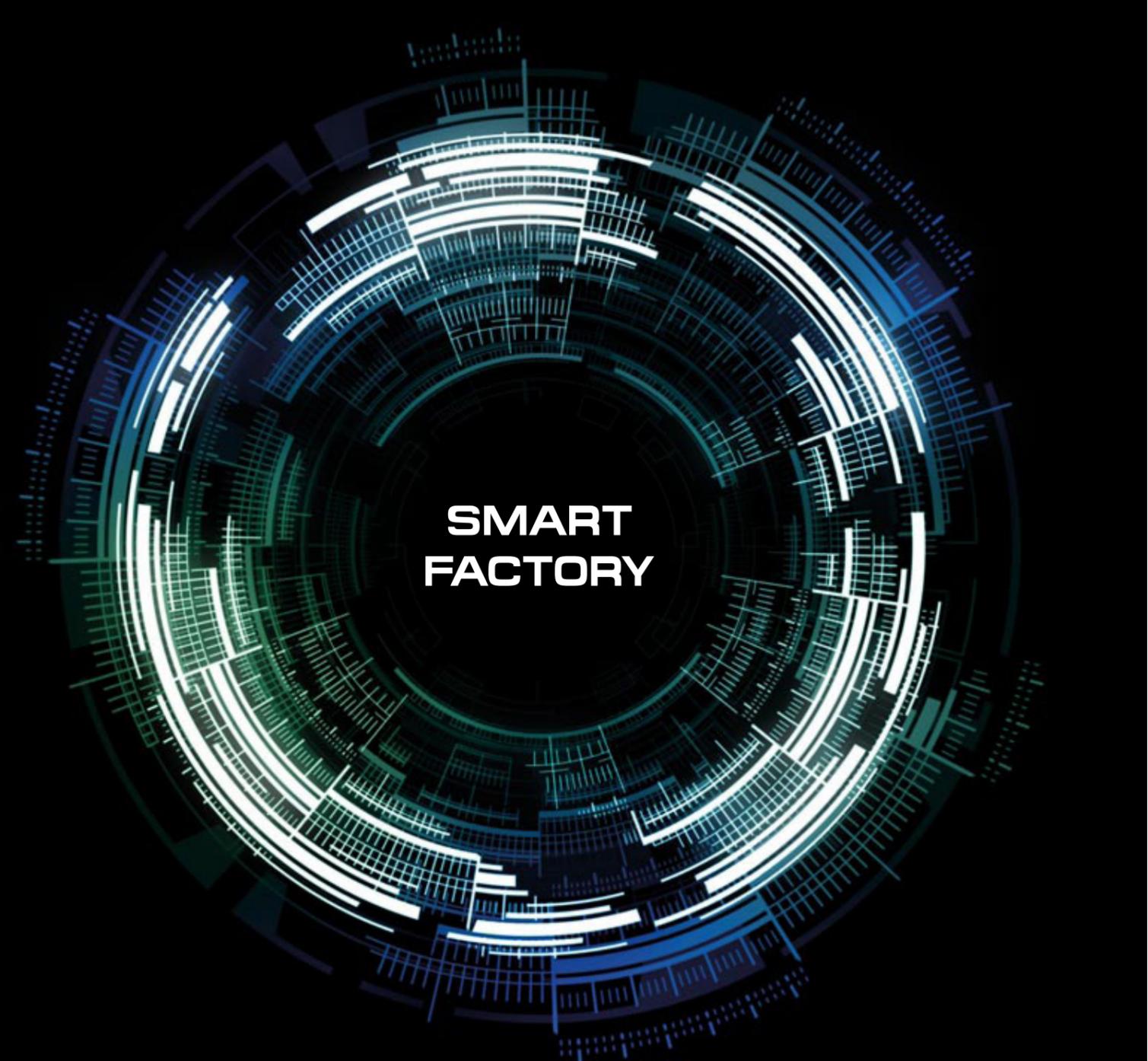
Soluciones de automatización inteligente a medida y escalables. Software Inteligente de gestión de la

producción para toma de decisiones autónomas y estratégicas. Somos tus socios tecnológicos de confianza.

Alta tecnología de corte a medida dentro del nuevo entorno digital. One client, one solution.

Te acompañamos en tu proceso de transformación hacia una Smart Factory.

Crece con nosotros.



## | CAMINO HACIA LA SMART FACTORY

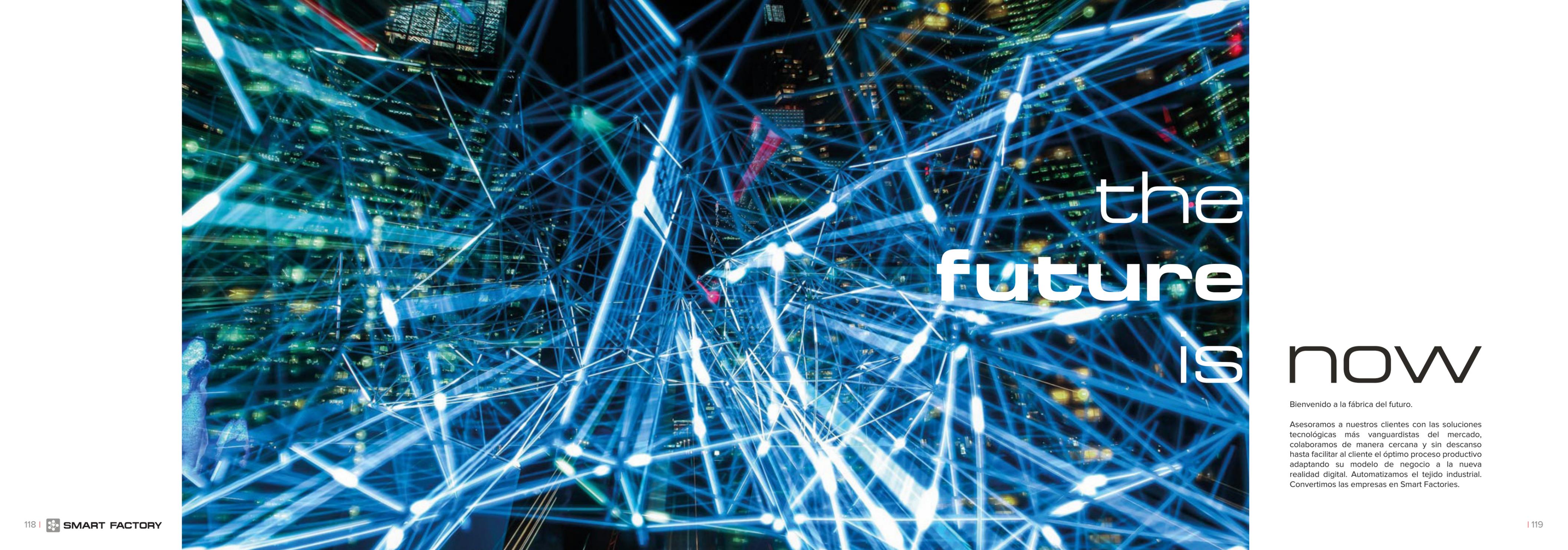
La transformación digital afecta a todos los sectores y muy especialmente al industrial. La automatización a medida y los softwares inteligentes de gestión de la producción permiten eliminar tareas innecesarias, reducir tiempos muertos, optimizar la planificación de la producción, mejorar los tiempos de respuesta ante clientes con índices de máxima calidad. El equipo humano debe focalizarse en tareas que aporten máximo valor para la toma de decisiones estratégicas a futuro.

El mercado, altamente cambiante, nos exige cada día procesos productivos más eficientes y flexibles, mayor eficiencia en costes y una integración y digitalización de todas las partes de la cadena productiva. En definitiva, convertirse en una Smart Factory.

## | BE PART OF THE FUTURE

Todas las empresas son diferentes y viven realidades de digitalización individualizadas. La optimización del proceso productivo en las fábricas es determinante de cara al futuro para convertirse en Smart Factories. Este fortalecimiento evidencia una ventaja competitiva ante todos los grupos de interés. TCI Cutting apuesta por soluciones de corte personalizadas, de última generación y escalables.





# the future is

# now

Bienvenido a la fábrica del futuro.

Asesoramos a nuestros clientes con las soluciones tecnológicas más vanguardistas del mercado, colaboramos de manera cercana y sin descanso hasta facilitar al cliente el óptimo proceso productivo adaptando su modelo de negocio a la nueva realidad digital. Automatizamos el tejido industrial. Convertimos las empresas en Smart Factories.

28  
PAÍSES

| RECONOCIMIENTOS



| NORMAS



| FABRICACIÓN EUROPEA



| OFICINAS CENTRALES

Valencia (España)

| FILIALES

Alemania  
Francia  
Polonia

| DISTRIBUIDORES

Australia  
Bélgica  
Colombia  
Dinamarca  
EEUU  
Holanda  
Hungría  
India  
Inglaterra  
Italia  
Luxemburgo  
México  
Oriente Medio  
República Checa

| EXPORTACIONES

Algeria  
Austria  
China  
EEUU  
Egipto  
Finlandia  
Jordania  
Marruecos  
Serbia  
Suecia  
Taiwán  
Venezuela



**| OFICINAS CENTRALES**

C/ Colón, 113  
46610 Guadassuar (Valencia) ESPAÑA  
Telf.: +34 962 572 290  
Fax: +34 962 570 394

[www.tccutting.com](http://www.tccutting.com)

**TCI**cutting<sup>®</sup>  
waterjet & laser systems

[www.tccutting.com](http://www.tccutting.com)