

Surfat, s.a.

MÁQUINA DE LAVADO Y SECADO, POR ASPERSIÓN EN MEDIO ACUOSO

Destinada a la limpieza y desengrase de piezas procedentes de mecanizado, estampación, etc..

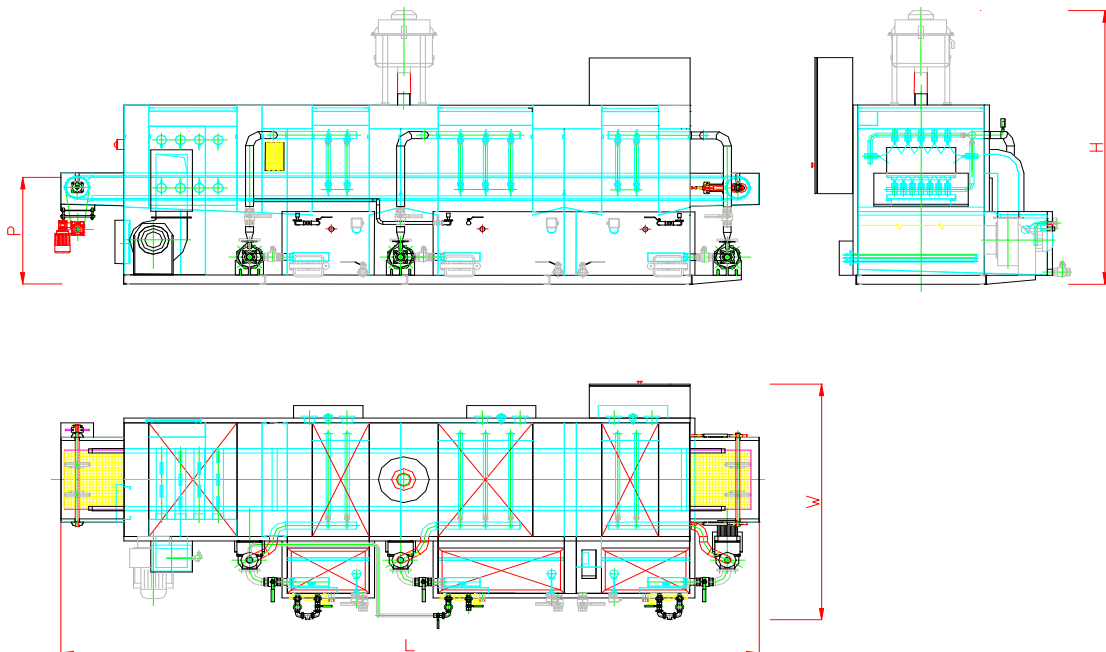


MODELO TUNNEL

- Lavado por aspersión
- Proceso de limpieza y secado en continuo
- Máquina automática
- Gran productividad
- Filtros de virutas
- Separadores de aceite

- TUNNEL -

<i>DIMENSIONES</i>			
<i>TIPO</i>	<i>70/15-2</i>	<i>70/15-3</i>	<i>70/15-4</i>
<i>Longitud Total (L-mm)</i>	4.000	5.500	6.050
<i>Ancho Total (W-mm)</i>	2.200	2.200	2.200
<i>Alto Total (H-mm)</i>	1.580	1.580	1.580
<i>Altura plano de trabajo (P-mm)</i>	950	950	950
<i>Ancho de banda (mm)</i>	700	700	700
<i>Alto útil (mm)</i>	150	150	150
<i>Procesos de lavado (mm)</i>	<i>Lavado/secado</i>	<i>Lavado/enjuague/secado</i>	<i>Lavado/enjuague/pasivado/secado</i>



Máquina automática en continuo de lavado, desengrasado, fosfatado, aceitado, etc., por aspersión y con secado por aire caliente recirculado. Permite el lavado puntual en zonas críticas de cada pieza. Las zonas de carga y descarga se encuentran situadas en los extremos de la máquina.

La instalación se compone fundamentalmente de un túnel, un sistema de aspersión, un sistema de secado y un transportador sin fin adaptado a la pieza; para el transporte de la pieza puede emplearse cinta FIPLA para depositar las piezas, cadenas transportadoras, soportes especiales, etc.

Planta de gran producción que se emplea normalmente para la limpieza y desengrase de piezas estampadas ó mecanizadas que no se pueden tratar a granel y requieren secado.