





# SEPARADOR DE ACEITE FIJO O MÓVIL

## Separador de aceite Higroscópico

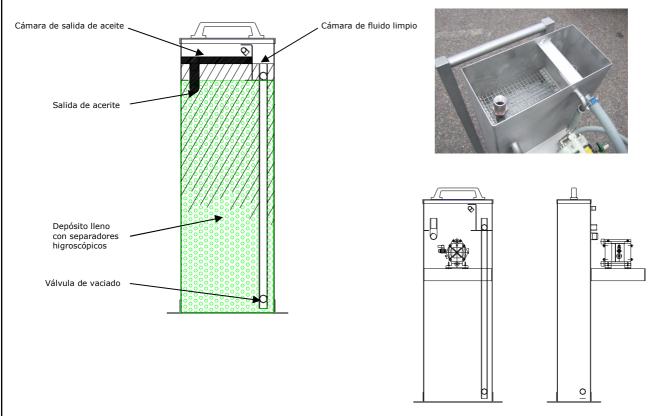
### Aplicación

El separador de aceite higroscópico se utiliza para separar aceites flotantes, como por ejemplo los procedentes de los detergentes acuosos de limpieza, taladrinas y aceites emulsionados (cuando aditivos floaculantes son añadidos).

#### Función

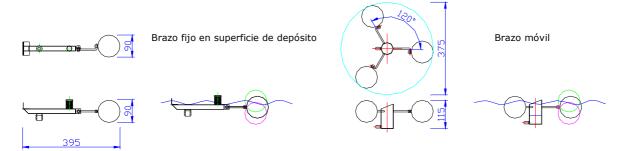
La mezcla aceite/agua, después de entrar en el desaceitador mediante la bomba de diafragma, separa un cierto grado inmediatamente; el aceite libre o floaculado se mantiene en la superficie, con lo cual, se separa a través de la cámara de salida de aceite. La solución restante fluye hacia abajo de la cámara a través de unos módulos (separadores higroscópicos). Los glóbulos de aceite son atrapados en la superficie de estos módulos. Cuando la flotabilidad de los glóbulos de aceite exceden de la fuerza de atracción de los módulos, el aceite es liberado y sube hacia la cámara de salida de aceite. El fluido limpio pasa desde la parte inferior del desaceitador hacia la cámara de fluido limpio, donde, retorna por gravedad hacia la máquina de limpieza.

Hay dos versiones de separador de aceite, una conectada permanentemente al depósito, mientras que la otra es móvil y puede ser movida entre diferentes depósitos o diferentes máquinas.



	Separador fijo	Separador móvil
Dimensiones externas (WxLxH)	485x440x1065 mm	450x840x1200 mm
Volumen	~ 50 litros	~ 50 litros
Presión de aire comprimido	4-6 bar	4-6 bar
Consumo de aire en I/min	<100 l/min	<100 l/min
Capacidad	Para depósito de 1.500 l.	Para depósito de 1.500 l.

### Toma de aceite:





Pol.Ind.Castellbisbal Sud Tel: + 34 937 723 444 C/ Farigola Fax: + 34 937 723 443

E-08755 Castellbisbal (Barcelona) e-mail: surfat@surfat.es, www.surfat.es