

Máquinas de limpieza y desengrase

PLANTA DE LIMPIEZA POR DISOLVENTES, HIDROCARBUROS O ALCOHOLES MODIFICADOS

Máquina de desengrase de tipo hermético, proceso de trabajo por aspersión, inmersión (opcionalmente con Ultrasonidos), vaporizado, protección, etc. Según modelo el secado se realiza por túnel de aire caliente, al vacío o mixto

Las piezas son procesadas en cestos o bastidores, que opcionalmente, pueden ser sometidas a movimiento de rotación o vaivén. La máquina en su versión estándar va equipada con sistema de filtraje de virutas, destilación, filtraje de aire por carbón activo, carenado integral, bomba para el sistema Safe Teiner, bandeja de seguridad antiderrames, etc.

Máquina adecuada para el desengrase de decoletaje, piezas mecanizadas con geometrías complejas, estampadas, pulidas, etc.



LÍNEA DE LAVADO Y SECADO POR DETERGENTES

Máquina de lavado, pasivado, fosfatado, etc. de tipo lineal, en versiones automática o manual, proceso de trabajo por aspersión, hidrocinetico, inmersión (opcionalmente con Ultrasonidos), protección, secado por aire caliente etc.

Las piezas son procesadas en cestos o bastidores y pueden ser sometidas a movimiento de rotación o vaivén

La máquina puede ir equipada con sistema de filtraje de virutas, separadores de aceite, condensadores de vahos, etc

Máquina adecuada para el desengrase de decoletaje, moldes, piezas mecanizadas, estampadas, pulidas, etc.



LIMPIEZA POR ULTRASONIDOS

Monocuba de lavado por detergentes activado por ultrasonidos. Las piezas son procesadas en cestos o bastidores y pueden ser sometidas a movimiento de vaivén.

Las monócubas se fabrican en diferentes capacidades, desde equipos estándar de sobremesa de 4 litros hasta cubas especiales de 4.000 litros.

Planta adecuada para el desengrase en galvanotecnia, joyería, inyectores, óptica, moldes, aplicaciones de mantenimiento, etc..





TÚNELES DE LAVADO Y SECADO CON DETERGENTES POR ASPERSIÓN

Planta de procesamiento en continuo, con fases de lavado, pasivado, fosfatado, secado, etc. la máquina puede ser de tipo lineal con zona de carga y descarga independiente o a plato revolver con zona de carga y descarga común. Las piezas son procesadas en cestos o bastidores que se desplazan sobre un transportador o depositadas directamente en cinta transportadora.

La máquina en su versión estándar va equipada con sistema de filtraje de virutas, separadores de aceite, condensadores de vapores, etc.

Máquina adecuada para el lavado de piezas mecanizadas, estampadas, etc.

CABINAS DE LAVADO DE PLATO GIRATORIO POR DETERGENTES POR ASPERSIÓN

Planta de una o varias fases con proceso de lavado por aspersión mediante detergentes.

Las piezas son procesadas en cestos ó depositadas directamente en el plato giratorio, con rotación en eje vertical.

Las máquinas pueden ir equipadas con separadores de sólidos, separadores de aceite, sistema de secado por aire caliente, condensadores de vahos, etc.

En versión estándar la máquina se construye con capacidades de hasta 800 Kg. y presión de bomba de hasta 6 atm.

Máquina adecuada para el lavado de piezas mecanizadas o estampadas de medianas o grandes dimensiones, mantenimiento en automóvil y astilleros, etc.



PLANTA DE LAVADO Y SECADO POR DETERGENTES CON ROTACIÓN

Máquina de lavado cerrada, proceso de trabajo con fases de aspersión, inmersión, pulverizado, secado, etc, con movimiento en eje horizontal

Las piezas son procesadas en cestos y pueden ser sometidas a movimiento de rotación o vaivén

La máquina puede ir equipada con condensadores de vahos, separadores de aceite, dosificador de detergente, alimentadores de carga y descarga, etc.

Instalación adecuada para el desengrase de decoletaje, piezas mecanizadas con geometrías complejas, piezas estampadas, etc.



SURFAT, S.A.
Pol. Ind. Castellbisbal Sud
C/ Farigola, 30
Tel.: +34 937 723 444 Fax: +34 937 723 443
E-08755 Castellbisbal (Barcelona)
e-mail: surfat@surfata.es
www.surfata.es