



SISTEMA DE HERRAMENTAL PARA TORRETA ALTA STANDARD™ DE WILSON

Una solución
económica de
alta durabilidad.



Fortaleza. Redimiento. Innovación.

REDUZCA COSTOS Y PROLONGUE LA DURACIÓN DE SUS HERRAMIENTAS STANDARD™ DE WILSON.

El herramental para torreta alta Standard de Wilson, ultradurable y dotado de características que aumentan su rendimiento, es una solución económicamente accesible para armadores que aspiran a mejorar su productividad y reducir el costo de reemplazo de herramientas. La combinación de aceros para herramientas más resistentes, un diseño inteligente y mejoras superficiales opcionales en la superficie permiten afirmar que Standard de Wilson es el nuevo estándar en herramental para torreta alta de bajo costo y alta calidad.

Mayor duración y mayor precisión.

El herramental para torreta alta Standard de Wilson se fabrica con una guía de acero endurecido, que proporciona una vida útil cuatro veces mayor que los conjuntos de guía tradicionales de "estilo antiguo". Un sistema de lubricación incorporado asegura una correcta lubricación interna y externa, y con ella una acción de punzonado uniformemente precisa y sin problemas.

Ajustes rápidos y exactos.

El herramental para torreta alta Standard de Wilson tiene un diseño exclusivo que acelera los ajustes. El enchavetado externo permite rápidos cambios de posición de chavetas, y los ajustes de longitud de punzón mediante botones eliminan la necesidad de utilizar suplementos. Los conjuntos de guía de las estaciones (C) de 50,8 mm y (D) de 88,9 mm están enchavetados en 0°, 90° y 225°, y las chavetas tienen el recubrimiento Optima® exclusivo de Wilson, que asegura una resistencia al desgaste superior.





Mejore la resistencia al desgaste con Optima®.

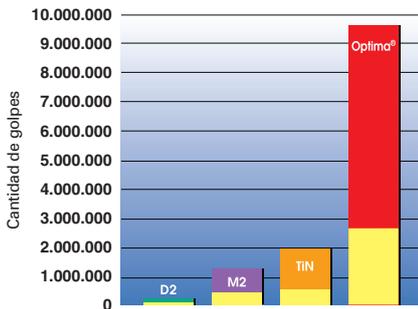
Todo el herramiental para torreta alta Standard de Wilson puede suministrarse con el recubrimiento Optima® exclusivo de Wilson. Optima es un desarrollo de los ingenieros de Wilson que proporciona gran dureza en la superficie, resistencia al desgaste y poder lubricante no igualados por ningún otro herramiental para punzadoras de torreta, recubierto o no. El resultado es una vida útil más prolongada de la herramienta, más golpes entre afilados, excoiación por frotamiento reducida, mejor desempeño y menor tiempo improductivo.

Recubrimiento Optima® provee:

- Vida útil más prolongada de la herramienta
- Mayor resistencia al desgaste
- Más golpes entre afilados
- Menor adherencia (excoiación por frotamiento)
- Menor retorno del desecho
- Menor rotura en las esquinas
- Desempeño mejorado del herramiental especial
- Menores costos generales de herramiental

Vida útil de los punzones

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)



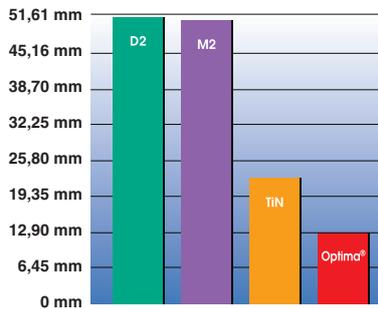
Utilizando un punzón redondo de 7,9 mm

El área amarilla indica los resultados reales alcanzados después de tres afilados de la herramienta de 0,25 mm cada una. El gráfico completo indica los resultados proyectados con un total de 6 mm reducidos por afilado.

Adherencia del material

Milímetros cuadrados (mm) de adherencia de material (excoiación por frotamiento) en puntas de punzones

Recorte en aluminio calibre 12 (2,1 mm)

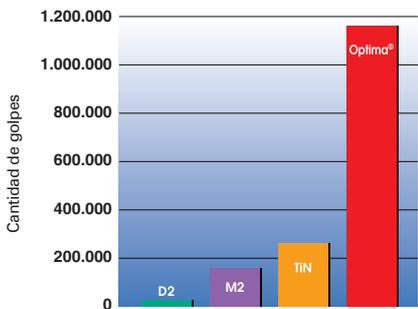


Utilizando un punzón cuadrado de 6,3 mm (a 20.000 golpes)

Cantidad de golpes

Cantidad de golpes antes del primer afilado

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)

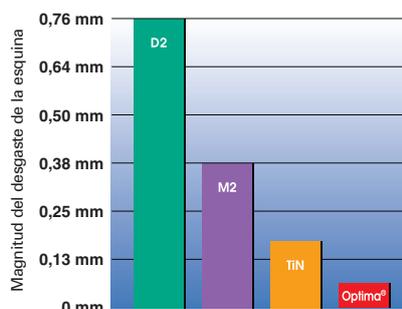


Utilizando un punzón redondo de 7,9 mm

Desgaste de la punta

Desgaste de la esquina de la punta del punzón

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)



Utilizando un punzón cuadrado de 6,3 mm (a 25.000 golpes)

ÍNDICE

Herramiental para estación (A) de 12,71 mm	4-8
Herramiental para estación (B) de 31,75 mm	9-12
Herramiental para estación (C) de 50,80 mm	13
Herramiental para estación (D) de 88,90 mm.	14
Herramiental para estación (E) de 114,30 mm	15
Conjunto de inserto reemplazable	16
Herramiental para punzonado cercano a los sujetadores . . .	17
Opciones de corte	18
Ubicaciones estándar de enchavetado	19
Enchavetado no estándar	20
Multi-Tools® para máquinas Finn-Power®	21
Multi-Tools® para máquinas Nisshinbo	22
Accesorios	23-32
Herramientas	23-24
Gabinete para herramiental. . .	25
Dispositivo para rectificación de corte y accesorios	25
Portapunzones y portamatrices Multi-Tool®	25
Conjunto de herramientas . . .	26
Eyectores de desecho	26
Punzón central	26
Herramientas de alineación . .	27
Adaptadores.	28
Matriz de bolilla para deslizamiento	29
Matriz de cepillo	29
Suplementos para punzones y matrices	30
Extractor con muesca	31
Rectificadora de punzones y matrices Wilson	32



ELIMINE EL COSTOSO RETORNO DE DESECHO.

SLUG HUGGER® 2



La solución para el retorno de desechos

Para obtener una solución garantizada a los problemas de retorno de desechos que maximice la vida útil de la punzonadora y mejore su productividad, recurra a Wilson Tool, el proveedor líder de soluciones de herramienta en la industria del punzonado. Los fabricantes simplemente no pueden darse el lujo de tener sus punzonadoras sin funcionar durante ningún período de tiempo. En Wilson Tool, nuestro deseo de brindar a nuestros clientes soluciones de herramienta innovadoras nos llevó a desarrollar el diseño de matriz Slug Hugger® 2, que ayuda a eliminar el costoso problema del retorno de desechos.

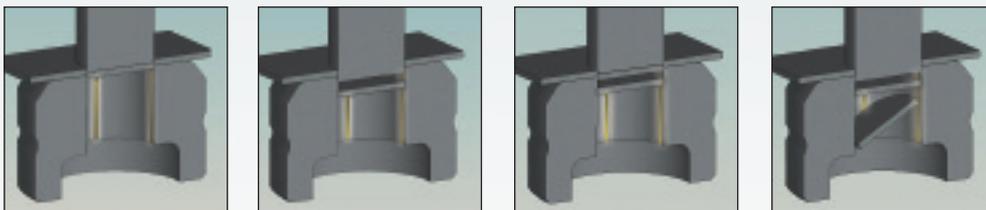


El diseño de Slug Hugger® 2 funciona en la mayoría de los tipos y espesores de materiales, incluso en aluminio y acero inoxidable. Las matrices Slug Hugger® 2 ayudan a eliminar las partes de descarte, el costoso tiempo improductivo y posibles daños en la punzonadora y el herramienta debido al retorno de desecho.

En Wilson Tool, nuestras matrices Slug Hugger® 2 incluyen una garantía de rendimiento. Nuestro diseño único ayuda a eliminar la innecesaria contrapresión ejercida sobre las puntas de punzones pequeños al evitar los desechos apilados.

¿Cómo funciona?

El diseño Slug Hugger® 2 atrapa el desecho justo debajo de la superficie de corte de la matriz y lo retiene durante el proceso de extracción. Unas "retenciones de precisión" se extienden a lo largo de toda la altura de la matriz para ayudar a guiar los desechos por la descarga. Este diseño no deja ningún tipo de marcas o rebabas en la pieza terminada. Las "retenciones" de Slug Hugger® 2 mantienen los desechos en la matriz y los arrastran por la descarga cuando se produce el siguiente golpe. Esta característica permite que se produzca menor excoiación por frotamiento y apilado de desechos cuando se punzonan materiales como aluminio y acero galvanizado. Además, la eficacia de la Slug Hugger® 2 no se verá comprometida cuando se afile la herramienta.



Nuestra garantía

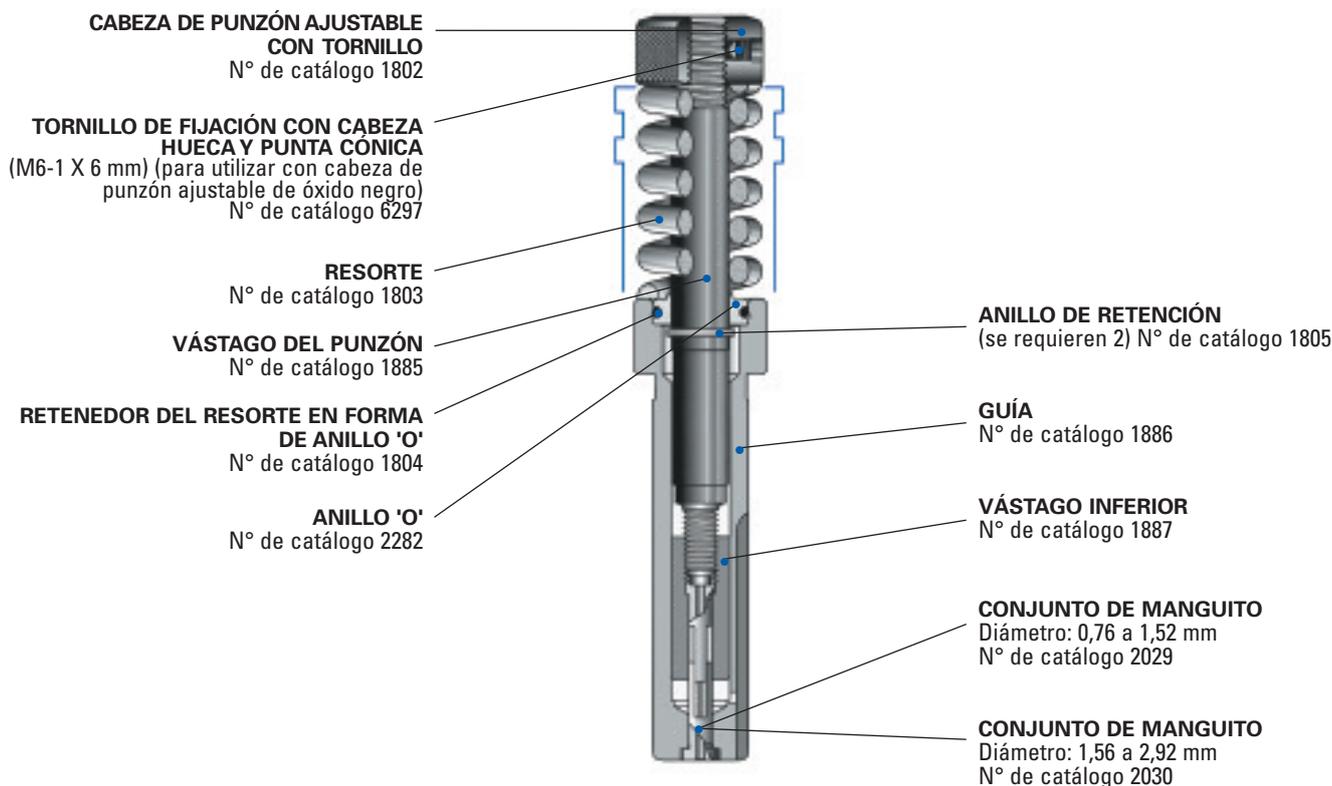
Pruebe las matrices Slug Hugger® 2 para controlar el retorno de desechos. ¡Garantizamos la eliminación de problemas de retorno de desechos!



Fortaleza. Redimiento. Innovación.

ESTACIÓN PERFORADORA (A) DE 12,71 mm 4

No se recomienda para acero inoxidable.
(Hasta 12,71 mm)



Espesor máximo del material: 3,81 mm

DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA <ul style="list-style-type: none"> Redondo, con manguito de ajuste de frotamiento suave Diámetro: 0,76 a 1,52 mm Diámetro: 1,56 a 2,92 mm 	1888 1924	
PUNZONES <ul style="list-style-type: none"> Redondos Diámetro: 0,76 a 1,52 mm Diámetro: 1,56 a 2,92 mm 	2031 2032	
MATRICES <ul style="list-style-type: none"> Positivas Diámetro mínimo: 0,94 mm Diámetro mínimo: 1,57 mm 	1808 1808	

Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

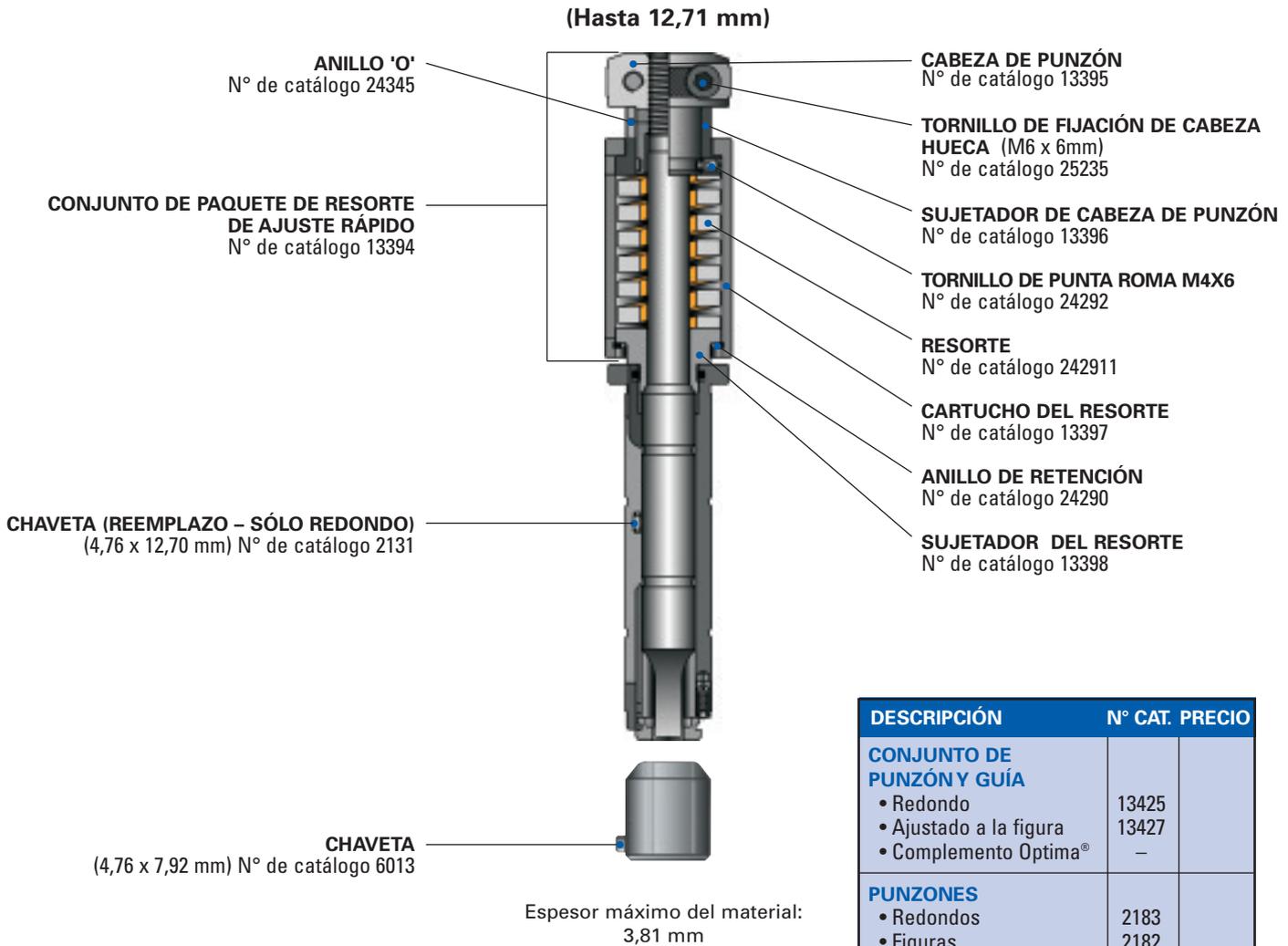
Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsonsontool.com
salesdesk@wilsonsontool.com



AJUSTE RÁPIDO



DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13425	
• Ajustado a la figura	13427	
• Complemento Optima®	–	
PUNZONES		
• Redondos	2183	
• Figuras	2182	
• Complemento Optima®	–	
GUÍAS		
• Redondas	13065	
• Figuras (0°)	13066	
• Figuras (0° y 45°)	13067	
• Figuras (0° y 90°)	13068	
EXTRACTOR		
• Redondo	13044	
• Ajustado a la figura	13143	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2192	
• Redondas estándar	1808	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12959	
• Slug Hugger® 2* con figuras a 45°	12960	
• Figuras positivas	1817	
• Figuras negativas	1818	

Complementos para estación (A) de 12,7 mm

Complementos para redondos

Díámetro pequeño	Punzón	Matriz
0,79 a 1,56 mm		
1,01 a 2,34 mm		
Luz < 0,10 mm		

Complementos para figuras

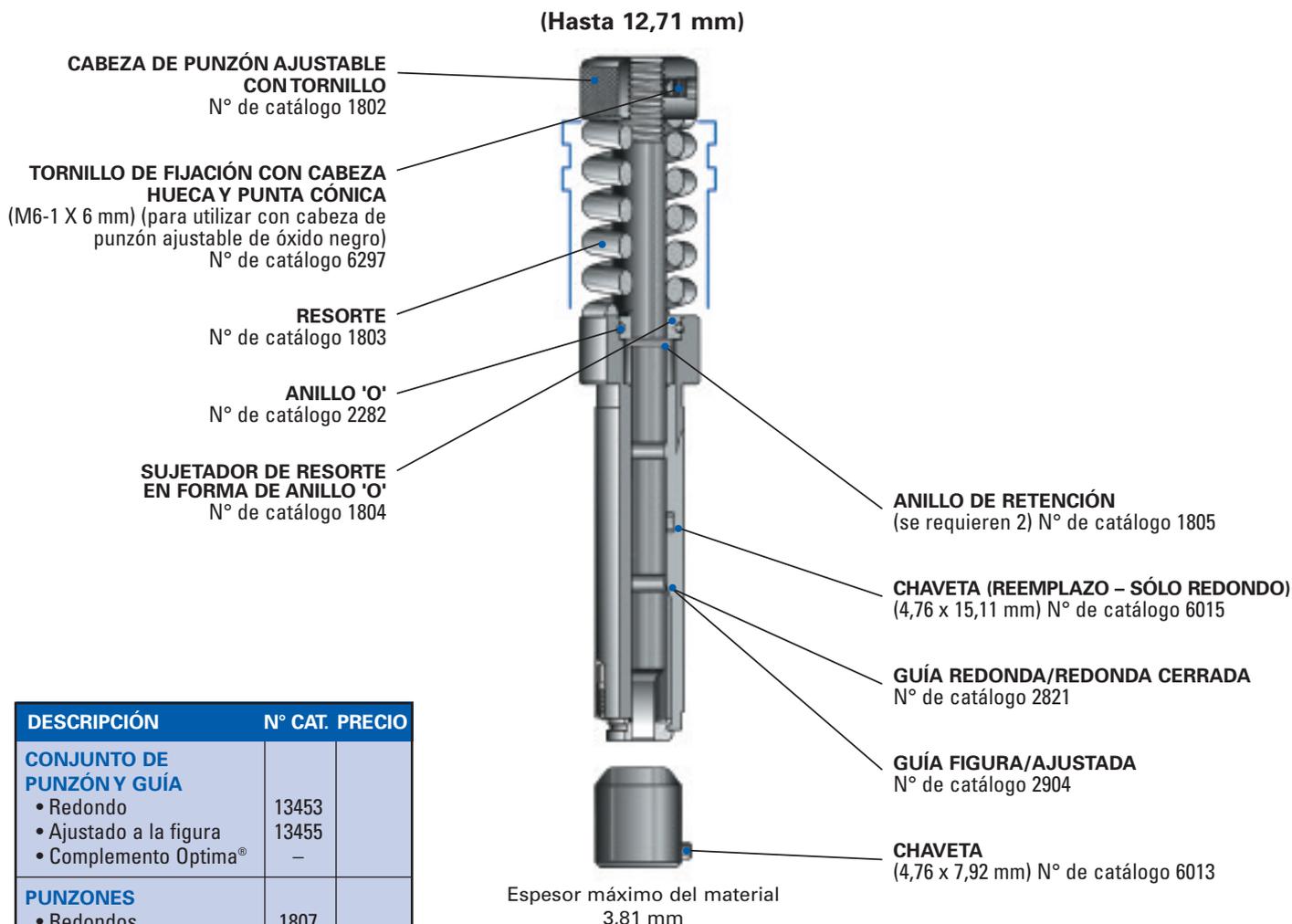
Anchos pequeños	Punzón	Matriz
0,79 a 1,0 mm		
1,01 a 2,34 mm		
Luz < 0,10 mm		

Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.

Notas

* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; diámetro mínimo en redondos 2,49 mm, ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).

† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.



DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13453	
• Ajustado a la figura	13455	
• Complemento Optima®	-	
PUNZONES		
• Redondos	1807	
• Figuras	1816	
• Complemento Optima®	-	
GUÍAS		
• Redondas	2821	
• Figuras (0°)	2822	
• Figuras (0° y 45°)	2903	
• Figuras (0° y 90°)	2904	
EXTRACTOR		
• Redondo	13044	
• Ajustado a la figura	13143	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2192	
• Redondas estándar	1808	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12959	
• Slug Hugger® 2* con figuras a 45°	12960	
• Figuras positivas	1817	
• Figuras negativas	1818	

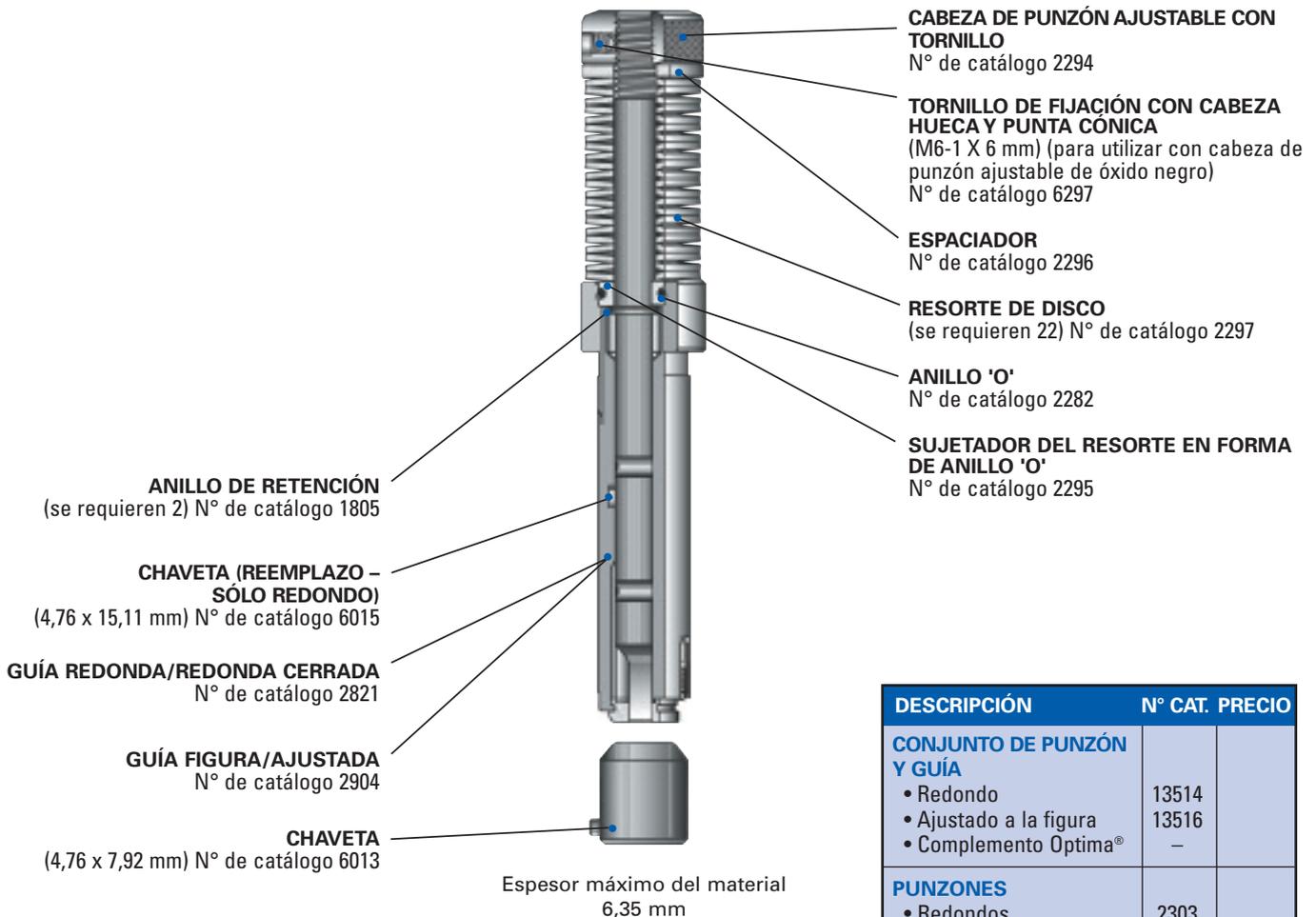
Complementos para estación (A) de 12,71 mm				Estación (A) de 12,71 mm de tipo corto		
Complementos para redondos				<p>Nota: debe utilizar una matriz y guía de tipo corto con un punzón de tipo corto</p> <p>Use el precio del punzón y la matriz estándar más:</p>		
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Guía			
0,79 a 1,56 mm 1,01 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm						
Complementos para figuras				Punzón		
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Guía	Redondo	Agregar	
0,79 a 1,0 mm 1,01 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm				Diámetro máximo 2,3 mm Figura - Agregar		
				Matriz		
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				Redonda - Agregar Figura - Agregar		

Figuras estándar					4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°			
SD D simple	LD D alargada	ET Equilátero	SQ Cuadrado	HX Hexágono	PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos	
DD D doble	QD Cuatro D	OB Oblongo	RT Rectángulo	OT Octógono		0,02 a 1,57 mm		
						1,58 a 6,35 mm		
					MATRICES	Mayor que 6,35 mm		
						Cualquier tamaño		

ESTACIÓN PARA TRABAJO PESADO (A) DE 12,71 mm

7

(Hasta 12,71 mm)



DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13514	
• Ajustado a la figura	13516	
• Complemento Optima®	-	
PUNZONES		
• Redondos	2303	
• Figuras	2304	
• Complemento Optima®	-	
GUÍAS		
• Redondas	2821	
• Figuras (0°)	2822	
• Figuras (0° y 45°)	2903	
• Figuras (0° y 90°)	2904	
EXTRACTOR		
• Redondo	13044	
• Ajustado a la figura	13143	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2192	
• Redondas estándar	1808	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12959	
• Slug Hugger® 2* con figuras a 45°	12960	
• Figuras positivas	1817	
• Figuras negativas	1818	

Estación (A) de 12,71 mm de tipo corto		Complementos para estación (A) de 12,71 mm			
<p>Nota: debe utilizar una matriz y guía de tipo corto con un punzón de tipo corto</p> <p>Use el precio del punzón y la matriz estándar más:</p>	Complementos para redondos				
	Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Guía	
	0,79 a 1,56 mm				
	1,01 a 2,34 mm				
	Luz < 0,10 mm				
		Complementos para figura			
Punzón	Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Guía	
Redondo	0,79 a 1,0 mm				
Figura - Agregar	1,01 a 2,34 mm				
Matriz	Luz < 0,10 mm				
Redonda - Agregar	Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				
Figura - Agregar					

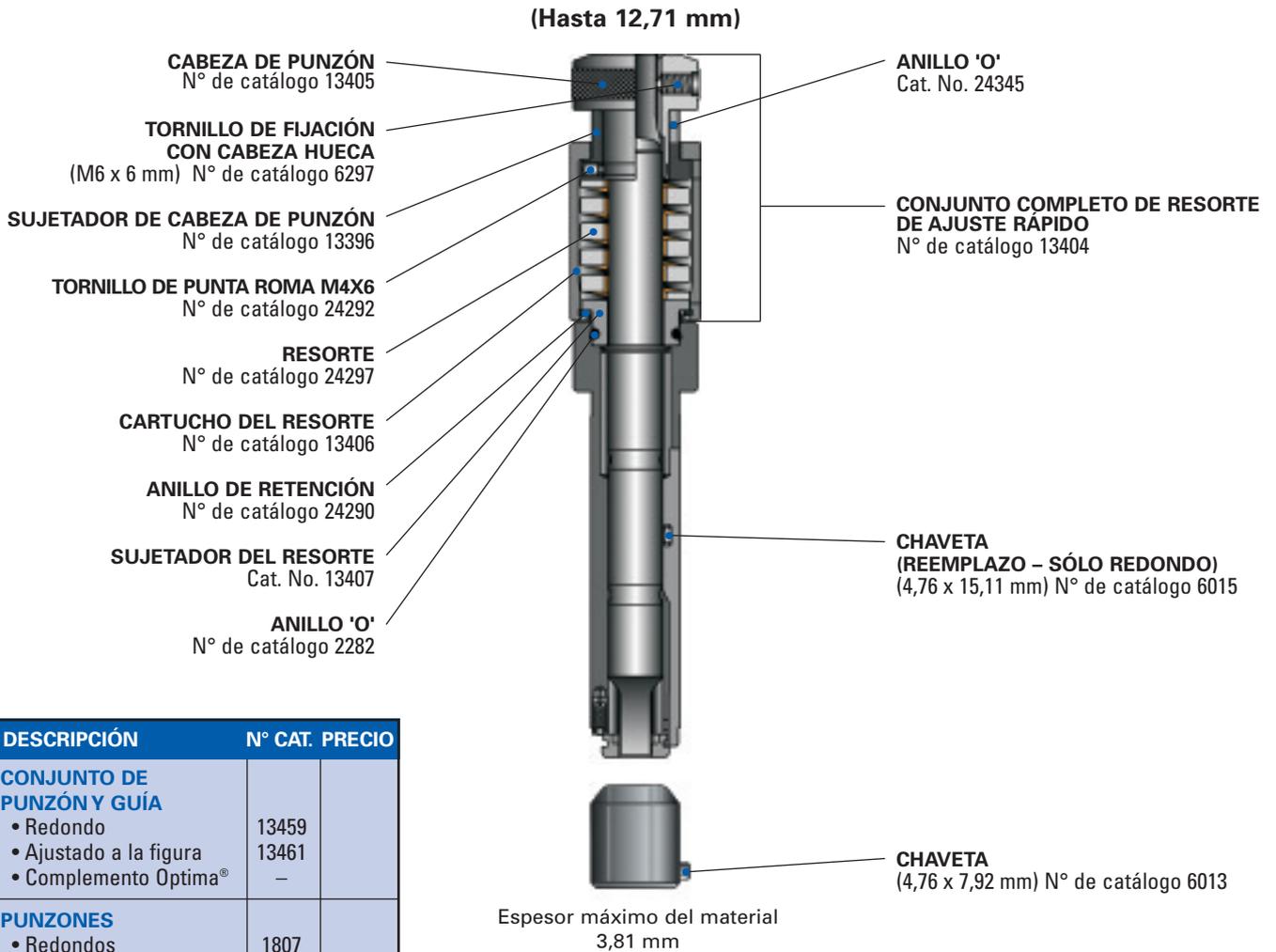
Notas:

* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; diámetro mínimo en redondos 2,49 mm, ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).

• El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.

† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

AJUSTE RÁPIDO



DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13459	
• Ajustado a la figura	13461	
• Complemento Optima®	-	
PUNZONES		
• Redondos	1807	
• Figuras	1816	
• Complemento Optima®	-	
GUÍAS		
• Redondas	2821	
• Figuras (0°)	2822	
• Figuras (0° y 45°)	2903	
• Figuras (0° y 90°)	2904	
EXTRACTOR		
• Redondo	13044	
• Ajustado a la figura	13143	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2192	
• Redondas estándar	1808	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12959	
• Slug Hugger® 2* con figuras a 45°	12960	
• Figuras positivas	1817	
• Figuras negativas	1818	

Complementos para estación (A) de 12,71 mm				Estación (A) de 12,71 mm de tipo corto
Complementos para redondos				<p>Nota: debe utilizar una matriz y guía de tipo corto con un punzón de tipo corto</p> <p>Use el precio del punzón y la matriz estándar más:</p>
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Guía	
0,79 a 1,56 mm 1,01 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm				
Complementos para figuras				Punzón
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Guía	Redondo Diámetro máximo 2,3 mm - Agregar Figura - Agregar
0,79 a 1,0 mm 1,01 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm				Matriz
• Disponibles en abril de 2005 Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				Redonda - Agregar Figura - Agregar

Figuras estándar					4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
SD D simple	LD D alargada	ET Equilátero	SQ Cuadrado	HX Hexágono	PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
						0,02 a 1,57 mm	
DD D doble	QD Cuatro D	OB Oblongo	RT Rectángulo	OT Octógono		1,58 a 6,35 mm	
					MATRICES	Mayor que 6,35 mm	
						Cualquier tamaño	

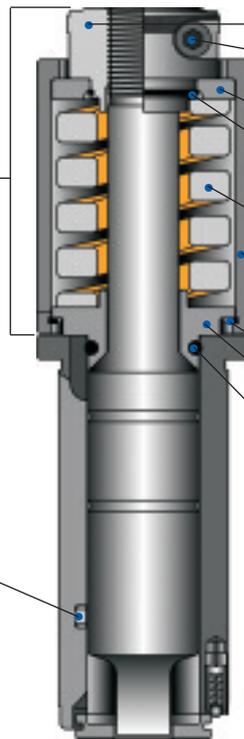
AJUSTE RÁPIDO

(12,71 mm – 31,75 mm)

CONJUNTO DE PAQUETE DE RESORTE DE AJUSTE RÁPIDO
N° de catálogo 13399

CHAVETA
(REEMPLAZO – SÓLO REDONDO)
(4,76 x 12,70 mm) N° de catálogo 2131

CHAVETA
(4,76 x 8,76 mm) N° de catálogo 6431



CABEZA DE PUNZÓN
N° de catálogo 13400

TORNILLO DE FIJACIÓN CON CABEZA HUECA (M6 x 6 mm)
N° de catálogo 25474

SUJETADOR DE CABEZA DE PUNZÓN
N° de catálogo 13401

ANILLO 'O'
N° de catálogo 24293

RESORTE
N° de catálogo 24296

CARTUCHO DEL RESORTE
N° de catálogo 13402

ANILLO DE RETENCIÓN
N° de catálogo 24294

SUJETADOR DEL RESORTE
N° de catálogo 13403

ANILLO 'O'
N° de catálogo 24295

Espesor máximo del material
6,35 mm

Complementos para estación (B) de 31,75 mm

Complementos para redondos

Diámetro pequeño	Punzón	Matriz
0,79 a 1,56 mm		
1,57 a 2,34 mm		
2,36 a 6,32 mm		
Luz < 0,10 mm		

Complementos para figuras

Anchos pequeños	Punzón	Matriz
0,79 a 1,0 mm		
1,01 a 2,34 mm		
Dimensión 'A' † < 11,10 mm		
Luz < 0,10 mm		

Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.

DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13431	
• Ajustado a la figura	13433	
• Complemento Optima®	–	
PUNZONES		
• Redondos	2185	
• Figuras	2184	
• Complemento Optima®	–	
GUÍAS		
• Redondas	13413	
• Figuras (0°)	13414	
• Figuras (0° y 45°)	13415	
• Figuras (0° y 90°)	13416	
EXTRACTOR		
• Redondo	1890	
• Ajustado a la figura	1917	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2194	
• Redondas estándar	2021	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12961	
• Figuras positivas	2025	
• Figuras negativas	2026	
• Figuras (0° y 45°)		
• Slug Hugger® 2*	12963	
• Figuras (0° y 45°) positivas	2263	
• Figuras (0° y 45°) negativas	2264	

Notas

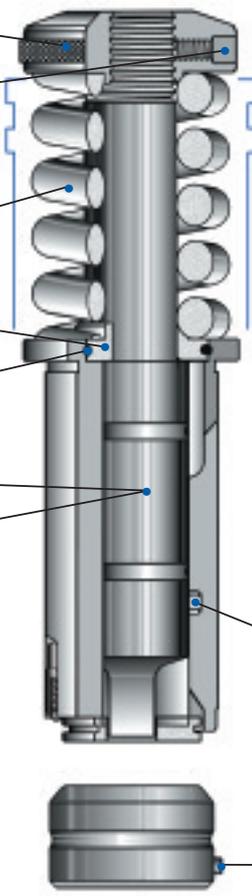
* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz diámetro mínimo en redondos 2,49 mm, ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).

• El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.

† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

(12,71 mm – 31,75 mm)

- CABEZA DE PUNZÓN AJUSTABLE**
CONTORNILLO
N° de catálogo 1821
- TORNILLO DE FIJACIÓN CON CABEZA**
HUECA Y PUNTA CÓNICA
(M6-1 X 10mm) (para utilizar con cabeza de punzón ajustable de óxido negro)
N° de catálogo 6206
- RESORTE**
N° de catálogo 1953
- SUJETADOR DE RESORTE**
CON ANILLO 'O'
N° de catálogo 1824
- ANILLO 'O'**
N° de catálogo 2283
- GUÍA REDONDA**
N° de catálogo 2859
- GUÍA FIGURA**
N° de catálogo 2860



CHAVETA (REEMPLAZO – SÓLO REDONDO)
(4,76 x 12,70 mm) N° de catálogo 2131

CHAVETA
(4,76 x 8,76 mm) N° de catálogo 6431

Espesor máximo del material
6,35 mm

DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	2851	
• Ajustado a la figura	2853	
• Complemento Optima®	–	
PUNZONES		
• Redondos	1827	
• Figuras	1839	
• Complemento Optima®	–	
GUÍAS		
• Redondas	2859	
• Figuras (0°)	2860	
• Figuras (0° y 45°)	2861	
• Figuras (0° y 90°)	2862	
EXTRACTOR		
• Redondo	1890	
• Ajustado a la figura	1917	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2194	
• Redondas estándar	2021	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12961	
• Figuras positivas	2025	
• Figuras negativas	2026	
• Figuras (0° y 45°)		
• Slug Hugger® 2*	12963	
• Figuras (0° y 45°) positivas	2263	
• Figuras (0° y 45°) negativas	2264	

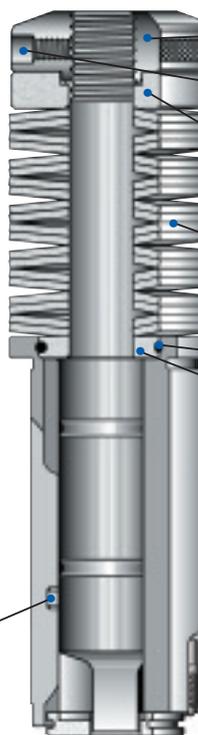
Complementos para estación (B) de 31,75 mm			
Complementos para redondos			
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,56 mm			
1,57 a 2,34 mm			
2,36 a 6,32 mm			
Luz < 0,10 mm			
Complementos para figuras			
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,0 mm			
1,01 a 2,34 mm			
Dimensión 'A' † < 11,10 mm			
Luz < 0,10 mm			
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, concididad negativa extra, o sin concididad negativa.			

Notas
* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; diámetro mínimo en redondos 2,49 mm, ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).
• El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.
† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

Figuras estándar					4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
SD D simple	LD D alargada	ET Equilátero	SQ Cuadrado	HX Hexágono	PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
DD D doble	QD Cuatro D	OB Oblongo	RT Rectángulo	OT Octógono		0,02 a 1,57 mm	
						1,58 a 6,35 mm	
					MATRICES	Mayor que 6,35 mm	
						Cualquier tamaño	

ESTACIÓN PARA TRABAJO PESADO (B) DE 31,75 mm

(12,71 mm – 31,75 mm)



CABEZA DE PUNZÓN AJUSTABLE CON TORNILLO
N° de catálogo 1821

TORNILLO DE FIJACIÓN CON CABEZA HUECA Y PUNTA CÓNICA
(M6-1 X 10mm) (para utilizar con cabeza de punzón ajustable de óxido negro)

ESPACIADOR
N° de catálogo 2301

RESORTE DE DISCO
(se requieren 20) N° de catálogo 2302

ANILLO 'O'
N° de catálogo 2283

SUJETADOR DEL RESORTE EN FORMA DE ANILLO 'O'
N° de catálogo 2300

CHAVETA (REEMPLAZO – SÓLO REDONDO)
(4,76 x 12,70 mm) N° de catálogo 2131

CHAVETA
(4,76 x 8,76 mm) N° de catálogo 6431

Espesor máximo del material
7,93 mm

DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13520	
• Ajustado a la figura	13522	
• Complemento Optima®	–	
PUNZONES		
• Redondos	2305	
• Figuras	2306	
• Complemento Optima®	–	
GUÍAS		
• Redondas	2859	
• Figuras (0°)	2860	
• Figuras (0° y 45°)	2861	
• Figuras (0° y 90°)	2862	
EXTRACTOR		
• Redondo	1890	
• Ajustado a la figura	1917	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2194	
• Redondas estándar	2021	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12961	
• Figuras positivas	2025	
• Figuras negativas	2026	
• Figuras (0° y 45°)		
• Slug Hugger® 2*	12963	
• Figuras (0° y 45°) positivas	2263	
• Figuras (0° y 45°) negativas	2264	

Complementos para estación (B) de 31,75 mm			
Complementos para redondos			
Díámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,56 mm			
1,57 a 2,34 mm			
2,36 a 6,32 mm			
Luz < 0,10 mm			
Complementos para figuras			
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,0 mm			
1,01 a 2,34 mm			
Dimensión 'A' † < 11,10 mm			
Luz < 0,10 mm			
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.			

Notas

* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; diámetro mínimo en redondos 2,49 mm, ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).

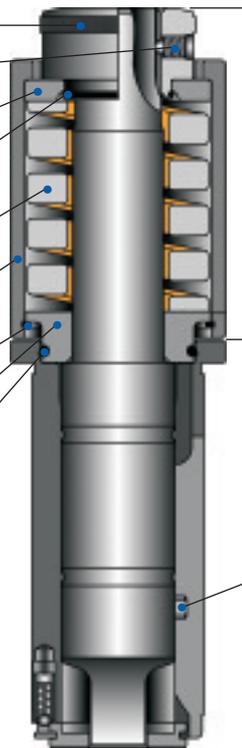
• El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.

† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

AJUSTE RÁPIDO

(12,71 mm – 31,75 mm)

- CABEZA DE PUNZÓN**
N° de catálogo 13409
- TORNILLO DE FIJACIÓN CON CABEZA HUECA**
(M6-1 x 10 mm) N° de catálogo 6297
- SUJETADOR DE CABEZA DE PUNZÓN**
N° de catálogo 13401
- ANILLO 'O'**
N° de catálogo 24293
- RESORTE**
N° de catálogo 24299
- CARTUCHO DEL RESORTE**
N° de catálogo 13402
- ANILLO DE RETENCIÓN**
N° de catálogo 24294
- SUJETADOR DEL RESORTE**
N° de catálogo 13410
- ANILLO 'O'**
N° de catálogo 2283


CONJUNTO DE PAQUETE DE RESORTE DE AJUSTE RÁPIDO
N° de catálogo 13408

CHAVETA (REEMPLAZO – SÓLO REDONDO)
(4,76 x 12,70 mm) N° de catálogo 2131

CHAVETA
(4,76 x 8,76 mm) N° de catálogo 6431

 Espesor máximo del material
6,35 mm

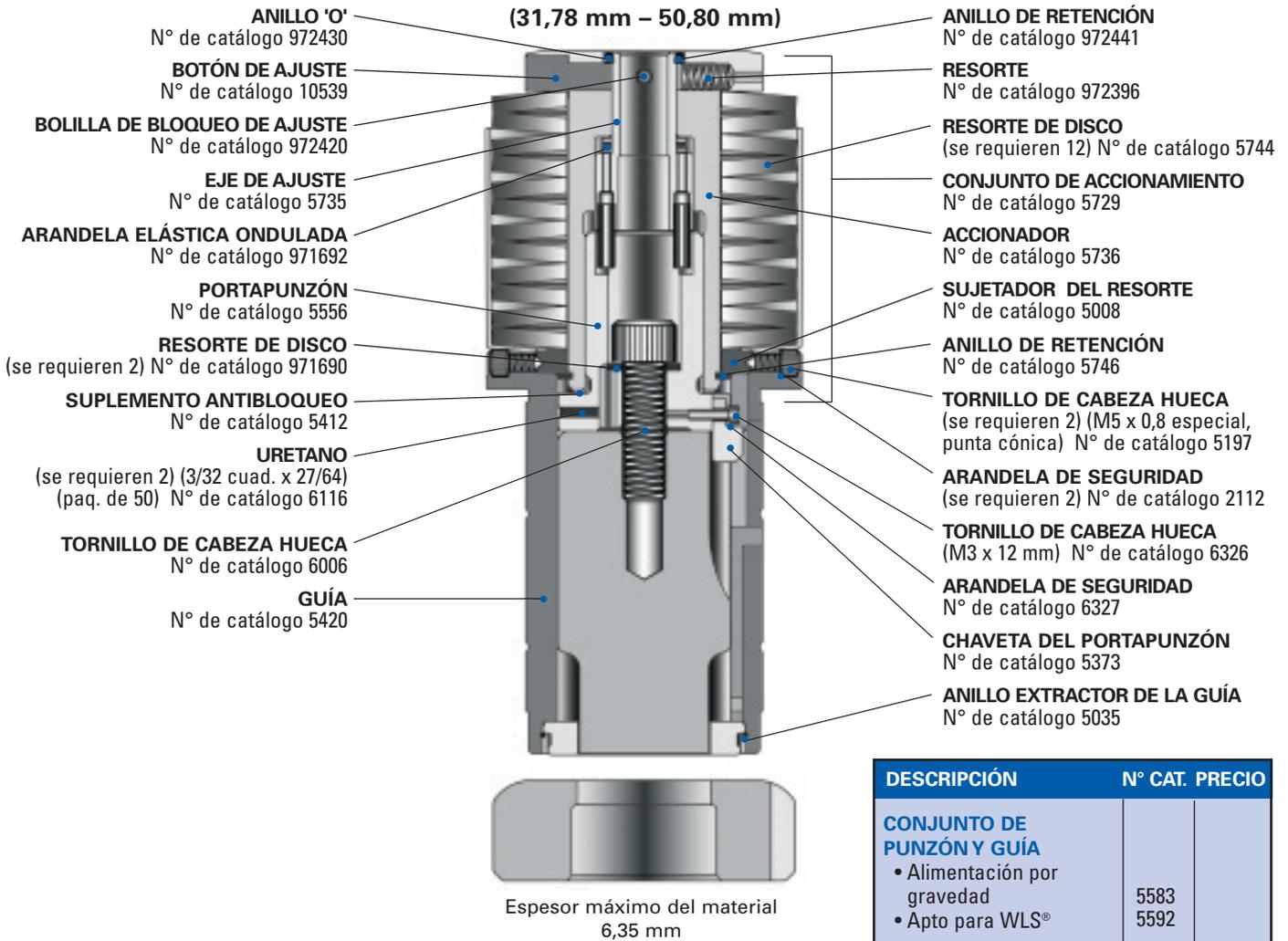
DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo	13465	
• Ajustado a la figura	13467	
• Complemento Optima®	–	
PUNZONES		
• Redondos	1827	
• Figuras	1839	
• Complemento Optima®	–	
GUÍAS		
• Redondas	2859	
• Figuras (0°)	2860	
• Figuras (0° y 45°)	2861	
• Figuras (0° y 90°)	2862	
EXTRACTOR		
• Redondo	1890	
• Ajustado a la figura	1917	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2194	
• Redondas estándar	2021	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12961	
• Figuras positivas	2025	
• Figuras negativas	2026	
• Figuras (0° y 45°) Slug Hugger® 2*	12963	
• Figuras (0° y 45°) positivas	2263	
• Figuras (0° y 45°) negativas	2264	

Complementos para estación (B) de 31,75 mm			
Complementos para redondos			
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,56 mm			
1,57 a 2,34 mm			
2,36 a 6,32 mm			
Luz < 0,10 mm			
Complementos para figuras			
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,0 mm			
1,01 a 2,34 mm			
Dimensión 'A' † < 11,10 mm			
Luz < 0,10 mm			
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, concicidad negativa extra, o sin concicidad negativa.			

Notas
* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; diámetro mínimo en redondos 2,49 mm, ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).
• El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.
† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

Figuras estándar					4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
SD D simple	LD D alargada	ET Equilátero	SQ Cuadrado	HX Hexágono	PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
DD D doble	QD Cuatro D	OB Oblongo	RT Rectángulo	OT Octógono		0,02 a 1,57 mm	
						1,58 a 6,35 mm	
					MATRICES	Mayor que 6,35 mm	
						Cualquier tamaño	

ESTÁNDAR Y WLS® PARA PUNZONES "ESTILO ANTIGUO" ("OLD STYLE")



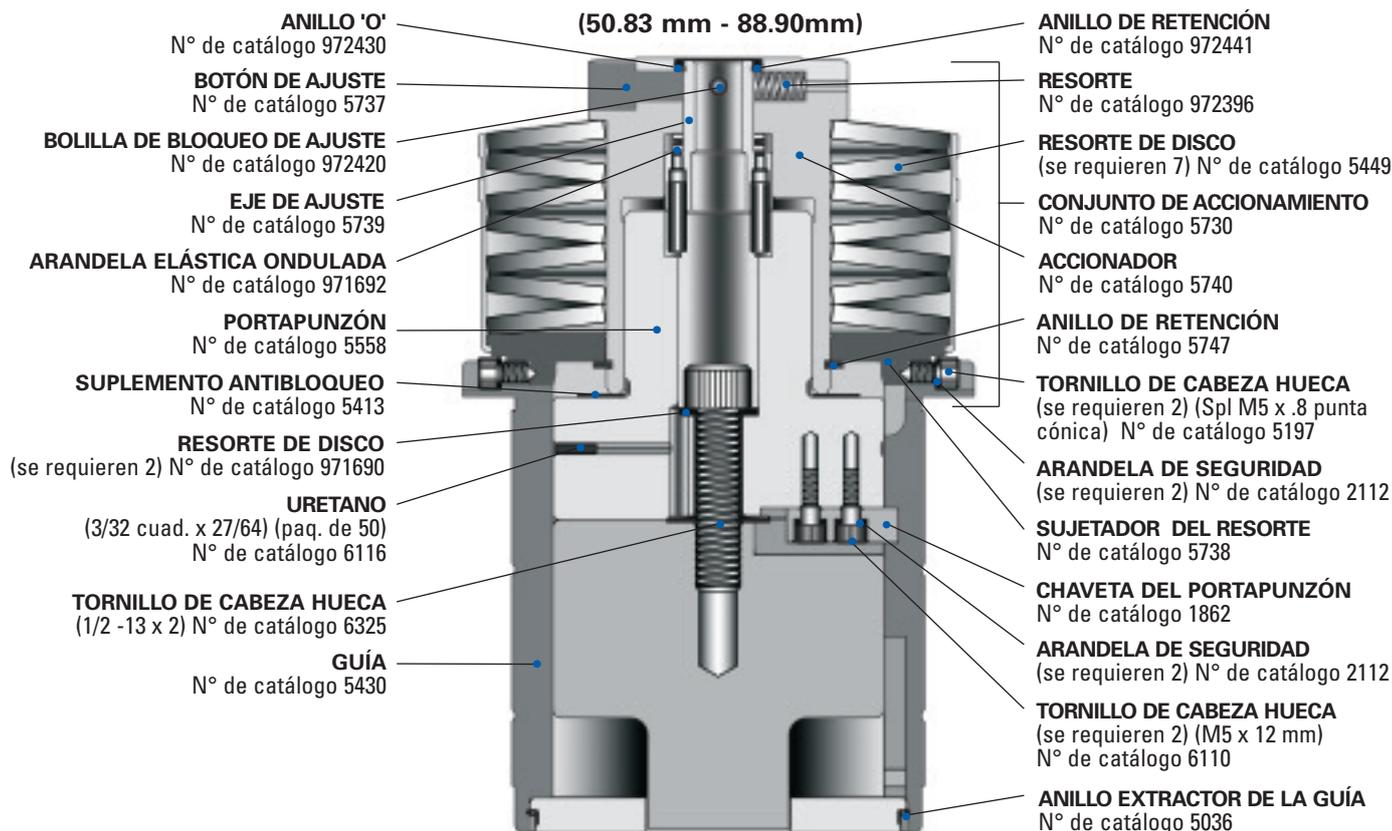
Espesor máximo del material
6,35 mm

Notas
Se ofrecen también conjuntos con sistema de retención de extractor de liberación rápida (HP®) N° 5555 (1/2-13) o N° 5577 (M-12)
Los conjuntos de guía están enchavetados para figuras a 0°, 90° y 225°.
• Se despacharán todos los punzones sin alivio a menos que se especifique lo contrario.
* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).
† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

Complementos para estación (C) de 50,80 mm				
Complementos para redondos				
Diámetro pequeño < 25,4 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz	Extractor	
Complementos para figuras				
Ancho pequeño 0,79 a 1,0 mm 1,01 a 2,34 mm	Punzón	Matriz	Extractor	
Dimensión 'A' pequeña † < 29,21 mm Luz < 0,10 mm				
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				

DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Alimentación por gravedad	5583	
• Apto para WLS®	5592	
* Estos conjuntos aceptan punzones estilo 25,4 mm -13 o M-12		
PUNZONES		
• Redondos - Rosca 25,4 mm -13	1847	
• Redondos - Rosca M-12	1933	
• Figuras - Rosca 25,4 mm -13	1853	
• Figuras - Rosca M-12	1934	
• Complemento Optima®	-	
EXTRACTOR		
• Redondo	1848	
• Ajustado a la figura	1854	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	2196	
• Redondas estándar	1850	
• Slug Hugger® 2* con figuras	12964	
• Figuras positivas	1855	
• Figuras negativas	1856	

ESTÁNDAR Y WLS® PARA PUNZONES "ESTILO ANTIGUO" ("OLD STYLE")



Esesor máximo del material
6,35 mm

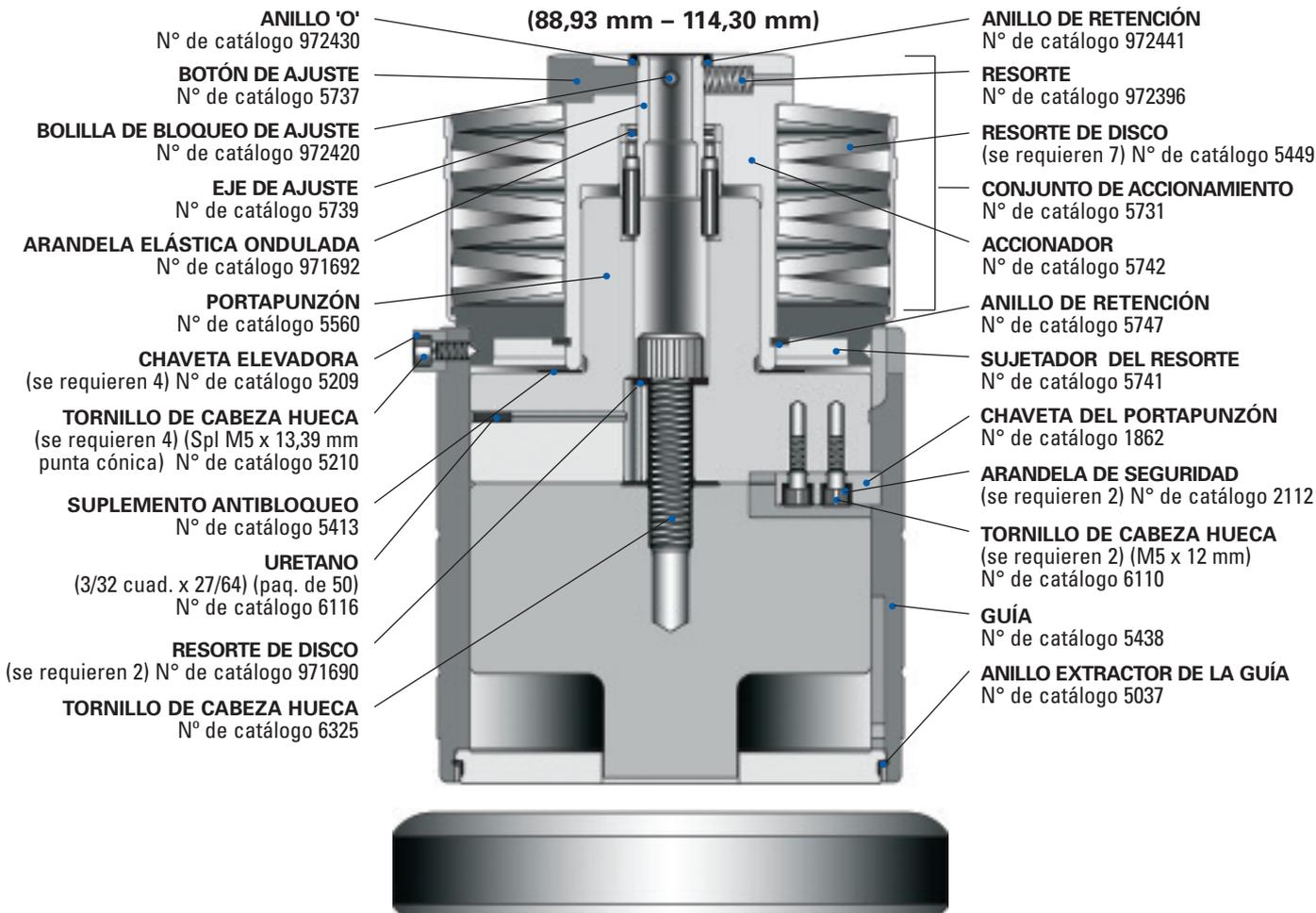
DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
<ul style="list-style-type: none"> Alimentación por gravedad Apto para WLS® 	5584	
* Estos conjuntos aceptan punzones estilo 25,4 mm -13 o M-12	5593	
PUNZONES		
<ul style="list-style-type: none"> Redondos - Rosca 25,4 mm -13 Redondos - Rosca M-12 Figuras - Rosca 25,4 mm -13 Figuras - Rosca M-12 Complemento Optima® 	1847	
	1933	
	1853	
	1934	
	-	
EXTRACTOR		
<ul style="list-style-type: none"> Redondo Ajustado a la figura 	1848	
	1854	
MATRICES		
<ul style="list-style-type: none"> Slug Hugger®*redondas Redondas estándar Slug Hugger® 2* con figuras Figuras positivas Figuras negativas 	2196	
	1850	
	12964	
	1855	
	1856	

Complementos para estación (D) de 88,90 mm			
Complementos para redondos			
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
< 48,26 mm			
Luz < 0,10 mm			
Complementos para figuras			
Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,0 mm			
1,01 a 2,34 mm			
Dimensión 'A' pequeña †			
< 48,26 mm			
Luz < 0,10 mm			
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.			

Notas
Se ofrecen también conjuntos con sistema de retención de extractor de liberación rápida (HP®) N° 5557 (25,4 -13) o N° 5578 (M-12)
Nota: los conjuntos de guía están enchavetados para figuras a 0°, 90° y 225°.
* A todos los punzones con una dimensión 'A' † mayor de 50,8 mm y ancho mayor de 6,35 mm se aplica un filo con alivio tipo techo de 1,6 mm sin cargo extra.
* Todos los punzones con un ancho de 6,35 mm o menor se enviarán sin alivio, a menos que se especifique lo contrario.
* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).
† Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

Figuras estándar					4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
SD D simple	LD D alargada	ET Equilátero	SQ Cuadrado	HX Hexágono	PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
DD D doble	QD Cuatro D	OB Oblongo	RT Rectángulo	OT Octógono		0,02 a 1,57 mm	
						1,58 a 6,35 mm	
					MATRICES	Mayor que 6,35 mm	
						Cualquier tamaño	

ESTÁNDAR Y WLS® PARA PUNZONES "ESTILO ANTIGUO" ("OLD STYLE")



Espesor máximo del material
6,35 mm

Notas

Se ofrecen también conjuntos con sistema de retención de extractor de liberación rápida (HP®) N° 5559 (25,4-13) o N° 5579 (M-12)

Nota: Los conjuntos de guía están enchavetados para figuras a 0° y a 90°.

• A todos los punzones con una dimensión 'A'† mayor de 50,8 mm y ancho mayor de 6,35 mm se aplica un filo con alivio tipo techo de 1,6 mm sin cargo extra.

• Todos los punzones con un ancho de 6,35 mm o menor se enviarán sin alivio, a menos que se especifique lo contrario.

*Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más luz; ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).

†Dimensión 'A' = mayor distancia en una figura.

Complementos para estación (D) de 88,90 mm

Complementos para redondos

Diámetro pequeño < 86,36 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz	Extractor

Complementos para figuras

Ancho pequeño 0,79 a 1,0 mm 1,01 a 2,34 mm	Punzón	Matriz	Extractor

Dimensión 'A' pequeña † < 86,36 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz	Extractor

Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, concicidad negativa extra, o sin concicidad negativa.

DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA • Alimentación por gravedad • Apto para WLS®	5585	
	5594	
* Estos conjuntos aceptan punzones estilo 25,4 mm -13 o M-12		
PUNZONES • Redondos - Rosca 25,4 mm -13 • Redondos - Rosca M-12 • Figuras - Rosca 25,4 mm -13 • Figuras - Rosca M-12 • Complemento Optima®	1876	
	1941	
	1881	
	1942	
	—	
EXTRACTOR • Redondo • Ajustado a la figura	1877	
	1882	
MATRICES • Slug Hugger®*redondas • Redondas estándar • Slug Hugger® 2* con figuras • Figuras positivas • Figuras negativas	2200	
	1878	
	12967	
	1883	
	1884	

PARA "ESTILO ANTIGUO"



Conjunto de inserto reemplazable										
Estación	Cuerpo (1/2"-13)		Cuerpo (M-12)		Inserto para punzón		Conjunto (1/2"-13)		Conjunto (M-12)	
	N° de catálogo	Precio	N° de catálogo	Precio	N° de catálogo	Precio	N° de catálogo	Precio	N° de catálogo	Precio
50,80 mm (C)	2623		2625		2590		2568		2624	
88,90 mm (D)	1966		2286		1967		1965		2372	
114,30 mm (E)	1969		2287		1970		1968		2373	
Descripción de piezas									N° de catálogo	Precio
Tornillo de cabeza hueca – 3/8"-16 (9,53 mm) x 38,1 mm long. [estación (C) de 50,80 mm]									6391	
Tornillo de cabeza hueca – 3/8"-16 (9,53 mm) x 25,4 mm long. [para estaciones (D) de 88,90 mm, (E) de 114,30 mm y (F) de 152,4 mm]									6019	
Arandela de seguridad gruesa para tornillo de 9,53 mm									2129	
Chaveta – 6,35 mm diámetro x 11,43 mm longitud (para todas las estaciones)									6004	

Notas

- El recubrimiento Optima® es estándar en insertos para punzones.
- Los punzones con inserto de hoja con anchos menores de 9,53 mm se enviarán sin alivio, a menos que se especifique lo contrario.
- Para anchos de 4,75 mm a 9,53 mm y longitudes de 50,80 mm como mínimo se recomienda el filo tipo doble valle, cuando se utilizan para recorte.
- Para dimensiones reducidas se aplicarán cargos adicionales. Para determinar el cargo, consulte el cuadro de tarifas de la estación correspondiente.

Vea el cuadro Opciones de corte, en la página 18.

- Para anchos menores de 2,36 mm, consulte con la oficina de ventas.
- Ancho máximo: 19 mm.
- Se ofrecen insertos de forma oblonga, para utilizar con matrices rectangulares y eliminar el "efecto diente de sierra".

HERRAMENTAL PARA PUNZONADO CERCANO A LOS SUJETADORES



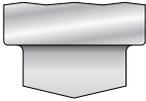
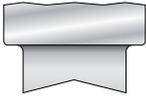
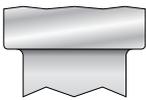
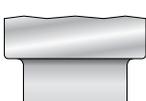
ESTACIÓN (D) DE 88,9 mm PARA PUNZONADO CERCANO A LOS SUJETADORES			ESTACIÓN (E) DE 114,3 mm PARA PUNZONADO CERCANO A LOS SUJETADORES		
DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO	DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
PUNZONES			PUNZONES		
Sujetadores delgados	5027		Sujetadores delgados	5029	
Sujetadores gruesos	5114		Sujetadores gruesos	5109	
Optima®	-		Optima®	-	
EXTRACTOR			EXTRACTOR		
Sujetados delgado	5100		Sujetador delgado	5094	
Sujetador grueso	5115		Sujetador grueso	5110	
MATRICES			MATRICES		
Slug Hugger® 2* (descarga de 2 lados, figuras a 90°)	5499		Slug Hugger® 2* (descarga de 2 lados, figuras a 90°)	5502	
Slug Hugger® 2* (descarga de 2 lados, figuras a 0° - 90°)	5500		Slug Hugger® 2* (descarga de 2 lados, figuras a 0° - 90°)	5503	
Slug Hugger® 2* (descarga de 1 lado, figuras a 90°)	12966		Slug Hugger® 2* (descarga de 1 lado, figuras a 90°)	12968	
Slug Hugger® 2* (descarga de 1 lado, figuras 0° - 90°)	5501		Slug Hugger® 2* (descarga de 1 lado, figuras 0° - 90°)	5504	
Positivas (descarga de 2 lados, figuras a 90°)	5101		Positivas (descarga de 2 lados, figuras a 90°)	5095	
Positivas (descarga de 2 lados, figuras a 0° - 90°)	5328		Positivas (descarga de 2 lados, figuras a 0° - 90°)	5338	
Positivas (descarga de 1 lado, figuras a 90°)	2462		Positivas (descarga de 1 lado, figuras a 90°)	2465	
Positivas (descarga de 1 lado, figuras a 0° - 90°)	5331		Positivas (descarga de 1 lado, figuras a 0° - 90°)	5341	
Negativas (descarga de 2 lados, figuras a 90°)	5156		Negativas (descarga de 2 lados, figuras a 90°)	5158	
Negativas (descarga de 2 lados, figuras a 0° - 90°)	5329		Negativas (descarga de 2 lados, figuras a 0° - 90°)	5339	
Negativas (descarga de 1 lado, figuras a 90°)	2463		Negativas (descarga de 1 lado, figuras a 90°)	2466	
Negativas (descarga de 1 lado, figuras a 0° - 90°)	5332		Negativas (descarga de 1 lado, figuras a 0° - 90°)	5342	

NOTAS

• Se despacharán todos los punzones sin alivio a menos que se especifique lo contrario.

*Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más la luz; ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima 0,15 mm (patentadas).

†Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figuras.

Filos con alivio		Beneficio	Limitación
	Techo	Es el mejor filo para punzonar a tonelajes máximos.	Mientras se recorta, la mordedura debe ser del 75 % de la dimensión del punzón o se generará una carga lateral excesiva.
	Cóncono o con doble concavidad	Es el mejor filo para recortar porque invierte las tensiones.	El punzón es menos resistente a la ruptura cuando perfora a altos tonelajes por las tensiones invertidas.
	Techo invertido	También es un buen filo para recortar porque invierte las tensiones.	Es más susceptible a rupturas debido a un punto focal afilado para tensiones; se lo debe usar con sumo cuidado.
	Corte de doble valle	Es el mejor filo para roer cuando el corte es largo y angosto.	El punzón es menos resistente a la rotura cuando perfora a altos tonelajes por las tensiones invertidas.
	Corte JK	Filo especial de punta de punzón que le permite perforar materiales altamente resistentes con un bajo riesgo de rotura.	Se lo puede usar sólo en punzones de hasta 25,4 mm de diámetro o dimensión 'A'†.

Cortes especiales					
Estación	'A' Dimensiones†	Techo invertido		Doble valle	
		Concavidad simple		Concavidad doble	
		Corte de 1,6 mm	Corte de 3,2 mm	Corte de 1,6 mm	Corte de 3,2 mm
31,75 mm (B)	Dentro de los 31,75 mm		No se aplica		No se aplica
50,80 mm (C)	Dentro de los 50,80 mm				
88,90 mm (D)	Dentro de los 88,90 mm				
114,30 mm (E)	Dentro de los 114,30 mm				

Se da un corte de techo de 1,6 mm a todos los punzones con dimensión 'A'† mayor que 50,8 mm y con un ancho superior a 6,35 mm sin cargo adicional. Se despacharán sin filo todos los punzones de 6,35 mm o menos de ancho, a menos que se especifique lo contrario.

† Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura.

NOTA: en algunas instancias, se reemplaza el corte de techo invertido por cortes cóncavos simples o dobles.

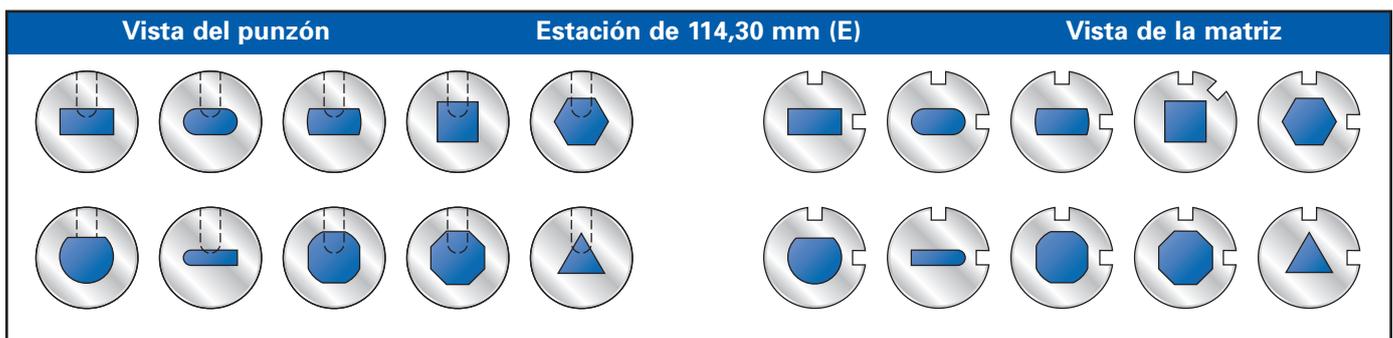
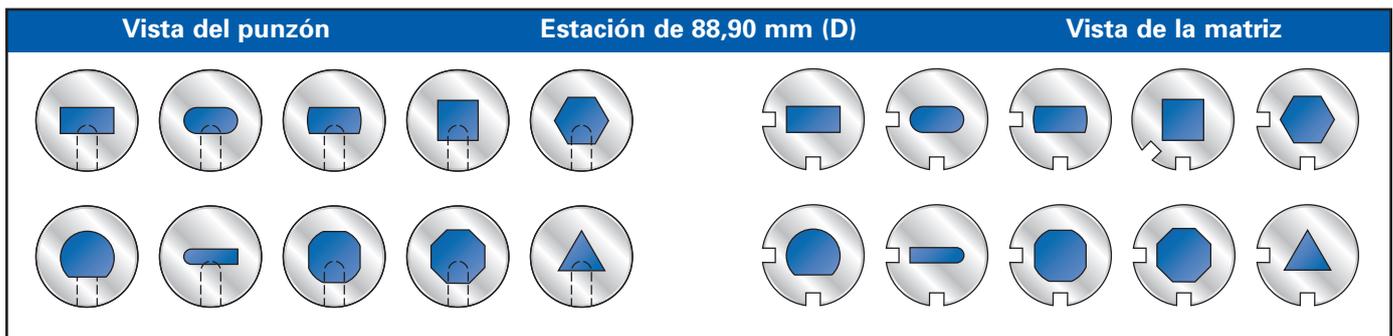
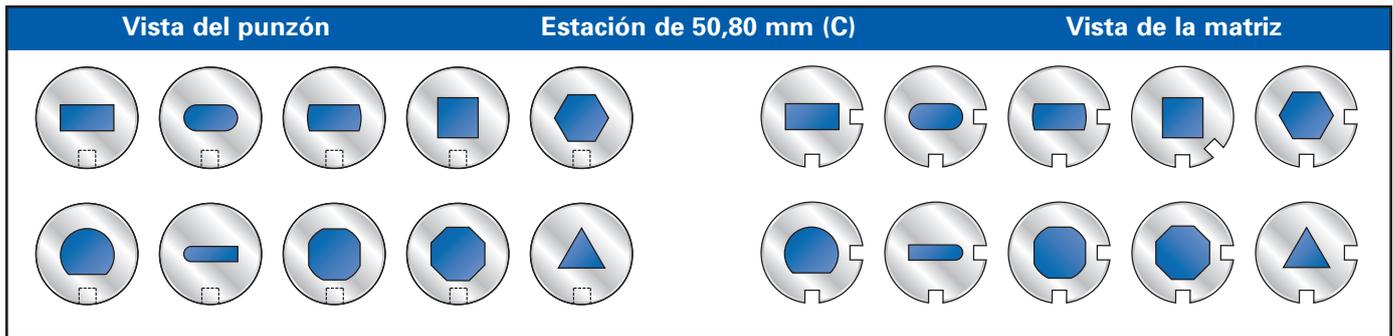
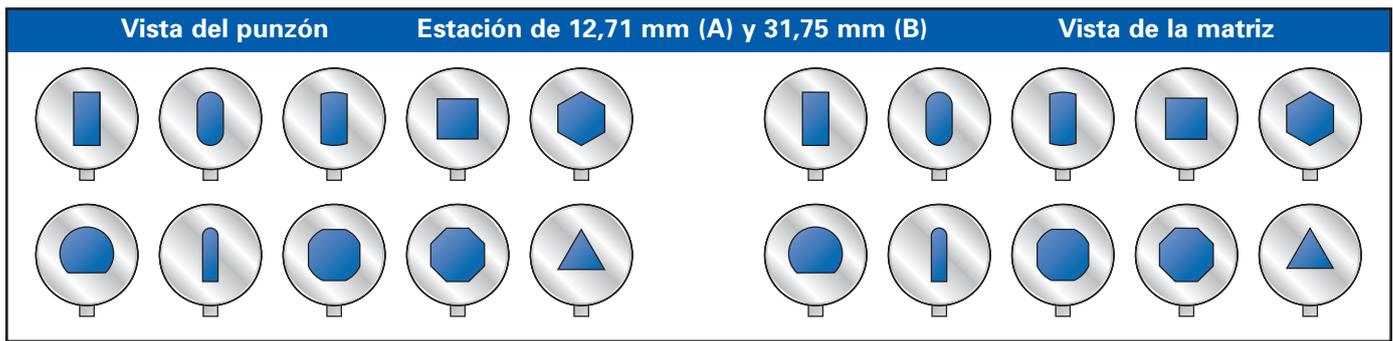
FILO JK	
Figura	Precio del complemento
Redondo	
Rectangular, cuadrada, hexagonal "D" simple, "D" doble	
Oblongo	

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN DE LUZ EN MATRICES			
% de luz total			
Material	Mínimo	Óptimo	Máximo
Cobre, semiduro	8	12	16
Bronce, semiduro	6	11	16
Acero carbono	10	15	20
Acero 0,50 C	12	18	24
Aluminio, blando	5	10	15
Acero inoxidable	15	20	25

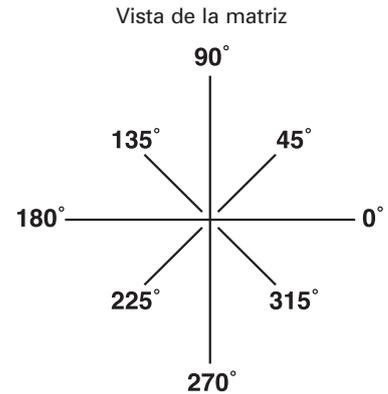
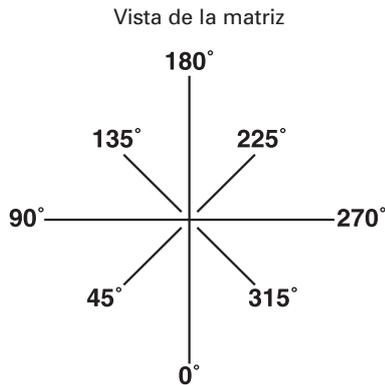
% x espesor del material = luz total

NOTAS
<p>Si se especifica: se puede entregar un corte de techo de un máximo de 31,75 mm sin costo para cualquier elemento redondo o figura en las estaciones de 50,80 mm (C), 88,90 mm (D), 114,30 mm (E) o 152,40 mm (F). Para un corte de techo en cualquier elemento redondo o figura en las estaciones de 12,71 mm (A) o 31,75 mm (B), se debe sumar extra.</p>

19 UBICACIONES ESTÁNDAR DEL ENCHAVETADO



Cuando pida figuras a ángulos fuera del estándar, use los siguientes diagramas para evitar cualquier tipo de confusión.



Parte delantera de la punzonadora

Diagrama de enchavetado de Wilson Tool.

Con figura a ángulos simples excepto el estándar (Nota: sin cargo adicional en estaciones A y B para figura a incrementos de 45°)			
Estación	Punzones	Matrices	Guías o extractores
12,71 mm (A)	Sin Cargo		Sin cargo
31,75 mm (B)			No se aplica
50,80 mm (C)			No se aplica
88,90 mm (D)			No se aplica
114,30 mm (E)			No se aplica

Enchavetado estándar, más chavetas o llaves adicionales para figuras a incrementos de cualquier valor, excepto 45°			
Estación	Punzones	Matrices	Guías o extractores
12,71 mm (A)	No disponible	No disponible	
31,75 mm (B)	No disponible	No disponible	
50,80 mm (C)			No disponible
88,90 mm (D)			No disponible
114,30 mm (E)			No disponible

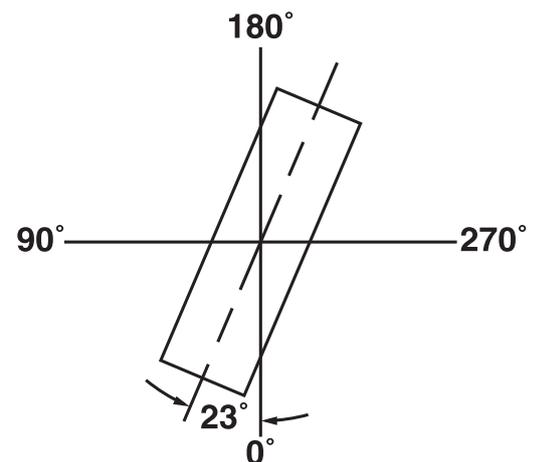
Enchavetado estándar, más chavetas o posiciones adicionales para figuras a incrementos de cualquier valor, excepto 45°					
Estación	Punzones		Matrices		Guías o extractores
	Opciones disponibles	Precio del complemento	Opciones disponibles	Precio del complemento	
12,71 mm (A)	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible	
31,75 mm (B)	0° y 45°		0° y 45°		
	0° y 180°		0° y 180°		
50,80 mm (C)	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		
88,90 mm (D)	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		
114,30 mm (E)	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		

Parte delantera de la punzonadora

La ubicación de estas chavetas coincide con el método de programación de la punzonadora de torreta Amada's®.

Ejemplo

Enchavetado a 23°



MT3Ri	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45293
PUNZONES	
• Conjunto de accionador de punzón redondos	35306
• Redondos	2581
• Conjunto de accionador de punzón con figuras	35296
• Figuras	2586
• Accionador de punzón únicamente	35297
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	71490
• Figura	71490
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	10386
• Redondas estándar	71515
• Slug Hugger®2* con figuras	10386
• Figuras positivas	71515

MT8i	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45276
PUNZONES	
• Redondos	6835
• Figuras	6836
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	474
• Figura	473
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6177
• Redondas estándar	6164
• Slug Hugger®2* con figuras	6889
• Figuras positivas	6165
• Figuras negativas	6178

MT 6-24 & MT 8-24	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6150
• Figuras	6153
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6151
• Figura	—
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6189
• Redondas estándar	6152
• Slug Hugger®2* con figuras	6887
• Figuras positivas	6155
• Figuras negativas	6194

MT8Ri	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45292
PUNZONES	
• Redondos	6835
• Figuras	6836
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	474
• Figura	473
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6177
• Redondas estándar	6164
• Slug Hugger®2* con figuras	6889
• Figuras positivas	6165
• Figuras negativas	6178

MT20i	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45277
PUNZONES	
• Redondos	6838
• Figuras	6839
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6829
• Figura	35079
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081
• Slug Hugger®2* con figuras	6885
• Figuras positivas	6149
• Figuras negativas	6190

MT 12-8	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6080
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6079
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081

Descripción del código de tipo	
MT 6-16	
	Máxima dimensión 'A' del punzón (mm)
	Cantidad de estaciones en el portapunzón
	Multi-Tool

NOTAS	
• Para ver los complementos para Multi-Tool, consulte la página 22.	
• Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad.	
* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,52 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentado).	

MT 6-16 & MT 10-16	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6075
• Figuras	6076
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6073
• Figura	6074
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6187
• Redondas estándar	6077
• Slug Hugger®2* con figuras	6883
• Figuras positivas	6078
• Figuras negativas	6192

MT 20-8 & MT 24-8	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6080
• Figuras	6147
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6146
• Figura	6148
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081
• Slug Hugger®2* con figuras	6885
• Figuras positivas	6149
• Figuras negativas	6190

Multi-Tool y Finn-Power son marcas registradas de Finn-Power International, Inc.



Llamadas locales
en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar
Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo
desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsonsontool.com
salesdesk@wilsonsontool.com

PORTAHERRAMIENTAS DE WT MULTI-TOOL® ESTACIÓN DE 8 PARA ESTACIÓN DE 88,90 mm (D)	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	38022
• Soporte de bloqueo	38018
PUNZONES - DISEÑO NUEVO	
• Redondos	6835
• Figuras	6836
• Complemento Optima®	-
PUNZONES - DISEÑO ANTERIOR	
• Redondos	6160
• Figuras	6161
• Complemento Optima®	-
EXTRACTOR	
• Redondo	474
• Figura	473
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	
Diámetro máx. del punzón: 12,7 mm	6173
Diámetro del punzón > 12,7 mm	6177
• Redondas estándar	
Diámetro máx. del punzón: 12,7 mm	6162
Diámetro del punzón > 12,7 mm	6164
• Slug Hugger®2* con figuras	
Dimensión 'A' máxima: 12,7 mm	6888
Dimensión 'A' > 12,7 mm	6889
• Figuras positivas	
Dimensión 'A' máxima: 12,7 mm	6163
Dimensión 'A' > 12,7 mm	6165
• Figuras negativas	
Dimensión 'A' máxima: 12,7 mm	6174
Dimensión 'A' > 12,7 mm	6178

La máxima dimensión 'A'† es 16 mm.

† Dimensión 'A' = Diagonal en una figura.

Se requiere un soporte de bloqueo, N° de cat. 38018 extra, para el índice automático de la estación de 88,90 mm (D).



Nota: Las fotos corresponden sólo para 8-estaciones.

PORTAHERRAMIENTAS DE WT MULTI-TOOL® ESTACIÓN DE 20 PARA ESTACIÓN DE 88,90 mm (D)	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. PUNZÓN Y MATRIZ	38023
• Soporte de bloqueo	38018
PUNZONES	
• Redondos	6838
• Figuras	6839
• Complemento Optima®	-
EXTRACTOR	
• Redondo	6829
• Figura	35079
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081
• Slug Hugger®2* con figuras	6885
• Figuras positivas	6149
• Figuras negativas	6190



Complementos para Multi-Tool®			
Complementos para elementos redondos			
Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
Entre 0,79 y 1,0 mm			S/C
Entre 1,01 y 2,34 mm		S/C	S/C
Luz < 0,10 mm			S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
Entre 0,79 y 1,56 mm			
Entre 1,57 y 2,34 mm		S/C	
Luz < 0,10 mm			S/C

Figuras estándar				
SD D simple	DD D doble	LD D alargada	QD Cuatro D	ET Equilátero
OB Oblongo	SQ Cuadrado	RT Rectángulo	HX Hexágono	OT Octógono

NOTAS

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,52 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentado).

Multi-Tool es una marca registrada de Finn-Power International, Inc.

HERRAMIENTAS

Rociador Sure Shot
Capacidad: 0,95 l
N° DE CATÁLOGO 6120



Extractor con manija en T para
conjuntos de guías en estaciones grandes
N° DE CATÁLOGO 6483



Juego de llaves hexagonales SAE
N° DE CATÁLOGO 6057



Lubricante para punzones
N° DE CATÁLOGO 6055



Martillo de cara blanda
N° DE CATÁLOGO 6106



Pinzas Tru-Arc
N° DE CATÁLOGO 6056

HERRAMIENTAS



Rueda abrasiva engomada para eliminar la excoriación por frotamiento
N° DE CATÁLOGO 8050



Llave de boca
N° DE CATÁLOGO 6058



Juego de llaves hexagonales, sistema métrico
N° DE CATÁLOGO 6105



Piedra afiladora
N° DE CATÁLOGO 6060



Lima de diamante
N° DE CATÁLOGO 6059



Herramienta para desmontaje de resortes
N° DE CATÁLOGO 8104

Discos adhesivos "Zip-Mar"™

Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	Paq. (10)	6083	
31,75 mm (B)	Paq. (10)	6084	
50,80 mm (C)	Paq. (10)	6085	
88,90 mm (D)	Paq. (10)	6086	
114,30 mm (E)	Paq. (10)	6087	
Plancha de 15,2 x 30,5 cm	1	6108	

Zip Mar™ reduce el material arruinado por el extractor, que resulta muy costoso. Se aplica este disco a la parte inferior de una guía de extracción estándar o de una placa extractora. Luego se hace un orificio con un cuchillo afilado para hacer visible el orificio existente en el extractor.

Gabinete para el herramental		
Gabinete para el herramental para torreta alta	N° cat	Precio
	90001	
Opciones		
Revestimiento de plástico para cajones	90002	
Base móvil	90003	
Parte superior de madera de arce	90004	
Manija para el carro (1)	90005	
Alfombrilla de caucho acanalada	90006	

La disposición de 8 cajones y la capacidad constan de:

3 cajones para herramental para estación de 12,71 mm (A):

- 18 conjuntos de punzones y guías (por cajón)
- 36 matrices y 18 punzones adicionales (por cajón)

3 cajones para herramental para estación de 31,75 mm (B):

- 12 conjuntos de punzones y guías (por cajón)
- 24 matrices y 12 punzones adicionales (por cajón)

1 cajón para herramental para estaciones de 50,80 mm (C) y de 88,90 mm (D):

- 12 punzones, placas extractores y matrices para estaciones de 50,80 mm o de 88,90 mm

1 cajón (9 compartimientos) para herramental para estación de 114,30 mm (E),

- Herramental, para estación de 152,40 mm (F), conjuntos de guías para estaciones grandes y elementos varios.

El gabinete incluye la cerradura con dos llaves y una base para montacargas de horquilla.

Dimensiones: 107 cm de alto x 71 cm de ancho x 74 cm de profundidad.

Color estándar: Azul clásico

Nota: Se despachan los gabinetes para herramientas con flete por cobrar

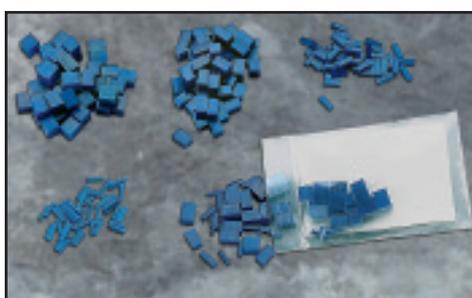


Dispositivo de rectificación de corte y accesorios		
Descripción	N° cat.	Precio
Dispositivo de rectificación de corte	6034	
Adaptador del manguito del herramental del 12,71 mm	6043	
Portapunzón y portamatrix del herramental de 31,75 mm	6042	
Adaptador de matrix de 31,75 mm a 12,71 mm	6088	
Portapunzón del herramental "Estilo antiguo" de 50,80 mm, 88,90 mm y 114,30 mm	6039	
Puntero (reemplazo)	6035	
Escala de grados (reemplazo)	6036	
Portapunzón y portamatrix Multi-Tool®		
Descripción	N° cat.	Precio
Portapunzón y portamatrix grueso/fino para estación de 8	6812	
Portapunzón y portamatrix de 8 mm	6156	
Portapunzón y portamatrix de 16 mm	6157	
Portapunzón y portamatrix de 24 mm	6158	

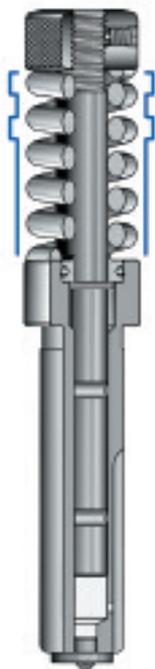




Conjunto de herramientas		
El conjunto de herramientas consta de lo siguiente:	N° cat.	Precio
(1) Caja de herramientas (1) Piedra afiladora (1) Lima de diamante (1) Pinza Tru-Arc (1) Llave de boca (1) Lubricante para punzones (1) Martillo de cara blanda (1) Juego de llaves hexagonales, sistema métrico (1) Juego de llaves hexagonales, sistema imperial (1) Surtido de 4 tamaños de eyectores de uretano cuadrados.	6091	



Eyectores de desecho			
Uretano cuadrado			
Diám. del orificio punz.	Cant.	N° cat.	Precio
3,2 mm	50	6116	
4,8 mm	50	6117	
9,5 mm	50	6118	
12,7 mm	50	6119	
Surtido	50	6410	



Punzón central		
Formado hacia abajo para estación de 12,71 mm (A)		
Descripción	N° cat.	Precio
Conjunto completo formado hacia abajo (incluye matriz) (mat. máx.: 6,35 mm)	1852	
Botón central reemplazable	2105	
Caja del punzón	2107	
Guía	2106	
Matriz ciega	2267	
Resorte liviano (para mat. máx. > 6,35 mm)	6491	
Formado hacia abajo para estación de 31,75 mm (B)		
Conjunto completo de estación de 31,75 mm (B) (no se ilustra)	12568	
Conjunto de punzón superior para estación de 31,75 mm (B)		
Conjunto de matriz inferior para estación de 31,75 mm (B)		
Inserto reemplazable para matriz para estación de 31,75 mm (B) de 9,53 mm		

Estación de 12,71 mm (A)
Formado hacia abajo

HERRAMIENTAS DE ALINEACIÓN**Herramientas de alineación para máquinas
Amada de 1 hilera de herramientas**

ESTACIÓN	Unidad superior		Unidad inferior	
	N° cat.	Precio	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2597		2598	
31,75 mm (B)	2599		495	

**Herramientas de alineación para máquinas
Amada de hileras múltiples**

ESTACIÓN	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2601 *	
31,75 mm (B)	2602 *	

*NOTA: Se requieren dos de cada N° de cat.

**Herramientas de alineación**

ESTACIÓN	Unidad superior		Unidad inferior	
	N° cat.	Precio	N° cat.	Precio
50,80 mm (C)	1840		1841	
88,90 mm (D)	1947		1948	
114,30 mm (E)	1949		1950	
152,40 mm (F)	2290		2291	



Para alinear las estaciones A y B, se requieren una o dos herramientas para cada tamaño de estación, dependiendo del tipo de máquina. Para una torreta de una hilera, se requiere una herramienta para alinear cada estación. Para una máquina de hileras múltiples, se requieren dos herramientas para alinear cada estación (una en la parte delantera de la estación y otra en la trasera).

ADAPTADORES



Adaptador para estación de 31,75 mm (B) a 12,71 mm (A)

Descripción	N° cat.	Precio
Adaptador para conjunto de punzón y guía (enchavetado a 0° y 180°)	2284	
Adaptador de matriz	2220	



Adaptador para estación de 50,80 mm (C) a 31,75 mm (B)

Descripción	N° cat.	Precio
Adaptador para conjunto de punzón y guía	2476	
Adaptador de matriz	2475	

Adaptador para estación de 114,30 mm (D) a 31,75 mm (B)

Descripción	N° cat.	Precio
Adaptador para conjunto de punzón y guía (no se ilustra)	2492	
Adaptador de matriz	35058	

NOTA: Máximo espesor del material para los adaptadores que se muestran arriba:
3,4 mm para acero carbono y aluminio y 2,3 mm para acero inoxidable.

MATRIZ DE BOLILLA Y MATRIZ DE CEPILLO



La "matriz de bolilla", que consta de una bolilla accionada por resorte, fue diseñada para contribuir a la eliminación de varios problemas. Los problemas más comunes son consecuencia de la mayor altura de las matrices de conformación en sobre relieve.

Estos problemas son:

- La chapa que cuelga del material que pasa a una matriz más alta, como una herramienta conformadora.
- La deformación de la chapa producida por punzonar cerca de matrices de alturas diferentes.
- Daño en los insertos de matriz de conformación cuando el casquete de la matriz recibe carga irregular durante el punzonado en estaciones vecinas.

Para reducir el daño en las chapas y las herramientas en aplicaciones de conformación, se colocan dos de estas matrices en las estaciones que rodean a la herramienta conformadora. Cuando la chapa se acerca a la matriz de conformación en sobre relieve, la matriz de bolilla la eleva. Cuando comienza la operación de conformación, la bolilla en la matriz circundante se retrae con la chapa. Una vez lograda la conformación y después de que la herramienta se retrae, las bolillas accionadas por resorte elevan la chapa a su altura original. Esto permite que la chapa se mueva con mayor libertad por la torreta, evitando colisiones con la herramienta conformadora en sobre relieve.

Si se colocan estas matrices en las estaciones vacías en una torreta cargada en un lado, también se pueden eliminar impactos en el material.

Matriz de bolilla		
ESTACIÓN	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2375	
31,75 mm (B)	482	
50,80 mm (C)	13591	
88,90 mm (D)	13592	
114,30 mm (E)	13953	

Matriz de cepillo		
ESTACIÓN	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2760	
31,75 mm (B)	2761	
50,80 mm (C)	2762	
88,90 mm (D)	2763	
114,30 mm (E)	2764	



El uso primario de las matrices de cepillo es en aplicaciones donde no es aceptable ningún tipo de marcas que las matrices de bolilla puedan causar.

SUPLEMENTOS PARA PUNZONES Y MATRICES

Suplementos para matrices			
0,25 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	2101	
31,75 mm (B)	1	2097	
50,80 mm (C)	1	2089	
88,90 mm (D)	1	2081	
114,30 mm (E)	1	2073	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	25	2208	
31,75 mm (B)	25	2209	
50,80 mm (C)	10	2210	
88,90 mm (D)	5	2211	
114,30 mm (E)	5	2212	

Suplementos para matrices			
0,75 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	2721	
31,75 mm (B)	1	2723	
50,80 mm (C)	1	2725	
88,90 mm (D)	1	2727	
114,30 mm (E)	1	2729	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	25	2722	
31,75 mm (B)	25	2724	
50,80 mm (C)	10	2726	
88,90 mm (D)	5	2728	
114,30 mm (E)	5	2730	

Suplementos para matrices			
1,5 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	2104	
31,75 mm (B)	1	2100	
50,80 mm (C)	1	2092	
88,90 mm (D)	1	2084	
114,30 mm (E)	1	2076	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	25	2172	
31,75 mm (B)	25	2173	
50,80 mm (C)	10	2174	
88,90 mm (D)	5	2175	
114,30 mm (E)	5	2176	

Suplementos para punzones							
1,5 mm de espesor							
Por unidad				En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio	Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	1898		12,71 mm (A)	25	2167	
31,75 mm (B)	1	1899		31,75 mm (B)	25	2168	
31,75 mm (B) sistema métrico	1	152		31,75 mm (B) sistema métrico	25	98	
50,80 mm (C)	1	2096		50,80 mm (C)	10	2169	
88,90 mm (D)	1	2088		88,90 mm (D)	5	2170	
114,30 mm (E)	1	2080		114,30 mm (E)	5	2171	

Complementos para matrices para Multi-Tools®							
Máquina Tipo				Por unidad		Paquete de 15 c/u	
	Estación	Figura	Espesor	N° cat.	Precio	N° cat.	Precio
NISSHINBO	88,93 mm		0,25 mm	6800		6815	
NISSHINBO	88,93 mm		0,76 mm	6801		6816	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	REDONDO	0,25 mm	6802		6817	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	REDONDO	0,76 mm	6803		6818	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	FIGURA	0,25 mm	6804		6819	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	FIGURA	0,76 mm	6805		6820	
FINN-POWER®	MT 6 y 10 – 16		0,25 mm	6806		6821	
FINN-POWER®	MT 6 y 10 – 16		0,76 mm	6807		6822	
FINN-POWER®	MT 6 y 8 – 24		0,25 mm	6808		6823	
FINN-POWER®	MT 6 y 8 – 24		0,76 mm	6809		6824	
TORRETA ALTA	31,70 mm		0,25 mm	6810		6825	
TORRETA ALTA	31,70 mm		0,76 mm	6811		6826	

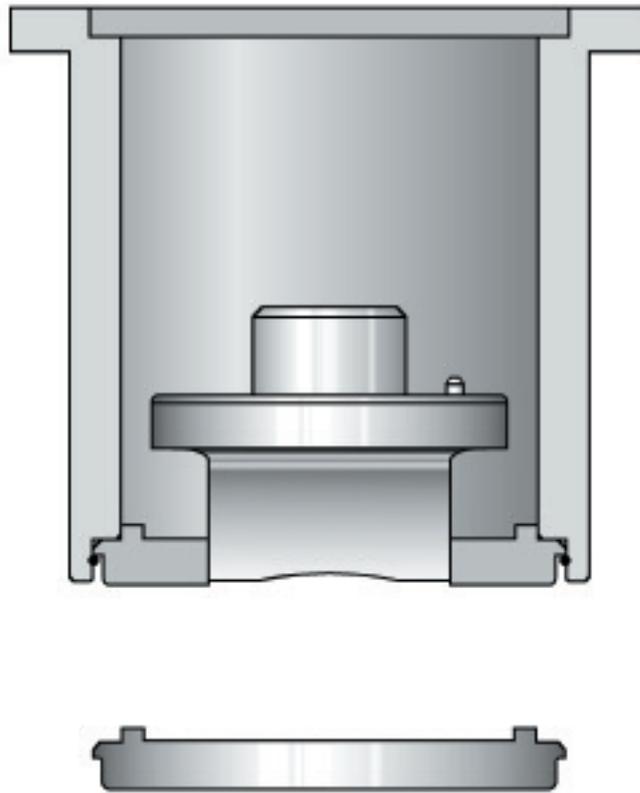
EXTRACTOR CON MUESCA

El extractor con muesca es:

- Un extractor de acero para herramientas endurecidas.
- Rectificación de precisión respecto a tolerancias rigurosas.
- Diseñado exclusivamente para brindar la rigidez y el ajuste por deslizamiento de una unidad especial.

¿Qué significa esto para usted?

- Mejor guía, menor deformación de la herramienta.
- Mayor flexibilidad en las aplicaciones del herramienta.
- Vida útil más prolongada de la herramienta.
- Se puede usar en un punzón común.



Extractor con muesca

Placa extractora de la muescadora							NOTAS
Estación	Máxima dimensión 'A'† del punzón	Figura	HP™ & HP™ WLS®		HP™ ABS		
			N° cat.	Precio	N° cat.	Precio	
50,80 mm (C)	50,80 mm	Redonda	2469		5643		<ul style="list-style-type: none"> • Diseñada sólo para conjuntos de guías fabricados por Wilson Tool. • Para solicitar tamaños mayores, póngase en contacto con la oficina de ventas. † Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura, luz total mínima (patentada).
		Figura	2470		5644		
88,90 mm (D)	88,90 mm	Redonda	2471		5645		
		Figura	2472		5646		
114,30 mm (E)	114,30 mm	Redonda	2473		5647		
		Figura	2474		5648		

RECTIFICADORA PARA PUNZONES Y MATRICES WILSON

La rectificadora de punzones y matrices Wilson es el producto más reciente de la amplia línea de Wilson Tool, diseñada para ayudarlo a trabajar mejor, y menos.

Diseñada por DCM específicamente para pulir punzones y matrices, le puede ahorrar tiempo, espacio y dinero en comparación con los métodos de afilar existentes. De esta manera:

- Motor de husillo de 5 caballos de fuerza. Opera matrices grandes con facilidad.
- Rueda de rectificación CBN. Ofrece altas velocidades de remoción de material y un acabado de alta calidad en la superficie.
- Aplicación dual de refrigerante. Se agrega refrigerante tanto externamente como a través del husillo para lograr la máxima eliminación de calor durante la rectificación, lo que ayuda a mantener la integridad de la herramienta.
- Punzonados rectificados a un ángulo de hasta 10°. El dispositivo de punzonado permite afilar punzones de filo tipo techo y en ángulo recto con ángulos de hasta 10° y todos los intermedios.
- Diseño simple del dispositivo. Permite cargas y descargas simples y rápidas de piezas y un control preciso de procesos repetitivos.
- Portaherramientas magnético auxiliar estándar. Para elementos que no se pueden fijar en el portaherramientas de tres garras.
- Alimentación automática. Libera al operador para realizar otras tareas de taller durante el proceso de rectificación y permite profundidades de corte precisas.
- Portaherramientas de tres garras estándar para trabajo pesado. Para todos los punzones y matrices de hasta 152 mm de diámetro.
- Tamaño pequeño. Con 101 x 122 cm, la rectificadora de punzones y matrices Wilson ocupa un espacio mínimo.



Además, la rectificadora viene estándar con una mesa giratoria de 45,7 cm de diámetro para trabajo pesado, que elimina toda posibilidad de vibraciones, lo que es común con mesas de menor tamaño.

Para obtener más información sobre la rectificadora de punzones y matrices Wilson y cómo invertir en este medio eficaz y económico para maximizar la vida útil de punzones y matrices, comuníquese con su representante local de Wilson Tool.

Precios de máquinas e insumos		
Descripción	N° cat.	Precio
Rectificadora trifásica de 230 voltios y 30 amperes	6854	
Rectificadora trifásica de 230 voltios y 30 amperes – Cerrada	6938	
Rectificadora trifásica de 460 voltios y 20 amperes	6855	
Rectificadora trifásica de 460 voltios y 20 amperes – Cerrada	6939	
Mezcla refrigerante; 2,27 litros	6856	
Mezcla refrigerante; 22,73 litros	6857	
Paquete de filtros para refrigerante (50 láminas)	6858	
Rueda CBN de 15,24 cm de reemplazo	6859	
Sistema de filtrado de refrigerante para producción	6860	
Rollo de filtro de reemplazo para sistema de filtrado	6861	

La rectificadora para punzones y matrices totalmente cerrada incluye una unidad integral recolectora de bruma y brinda contención total al área de rectificación, en contraposición a la cobertura de contención estándar abierta al aire.

PEDIDOS

Pedidos mínimos de \$50.

FLETE

Los pedidos se envían a cargo del cliente (F.O.B.) desde la planta del fabricante. (Los envíos al extranjero son Incoterms: Ex Works o en fábrica).

CANCELACIÓN DE PEDIDOS

En caso de cancelación de un pedido, se cobrará una cantidad a determinar para cubrir los gastos de trabajo y de material.

RECLAMOS

Todos los reclamos o quejas por mal funcionamiento de los productos deberán ser presentados dentro de los 30 días de la fecha de la factura.



**Llamadas locales
en Argentina**
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

**Para llamar
Estados Unidos y Canadá**
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

**Llamadas sin cargo
desde México**
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

HERRAMENTAL DE PRECISIÓN. RENDIMIENTO INSUPERABLE.

Desde hace más de 40 años, Wilson Tool International® provee soluciones de herramienta líderes en la industria, que mejoran el rendimiento de los fabricantes y estampadores de chapas de metal en todo el mundo.

Las tres divisiones de Wilson Tool, Punzonado, Plegado y Estampado, representan la línea más completa de sistemas y accesorios de herramienta disponible. Nuestra capacidad de proveer en forma consistente productos innovadores y de alta calidad que duran más y tienen mejor rendimiento que los de la competencia es la razón por la que los fabricantes más exitosos del mundo confían en los sistemas de herramienta de Wilson Tool.

Una fuerza de ventas global experimentada, personal plurilingüe de asistencia al cliente, entrega en el día y una amplia red de distribución son sólo algunos de los beneficios que hacen que nuestros clientes continúen volviendo.



División de Herramental para Punzonadoras
12912 Farnham Avenue • White Bear Lake, MN 55110 EE. UU.

Tel. (sin cargo): 800-328-9646
Fax (sin cargo): 800-222-0002
Email: salesdesk@wilsontool.com
www.wilsontool.com

WILSON TOOL INTERNATIONAL

Wilson Tool International Estados Unidos

Tel (sin cargo): 800-328-9646
Tel: 651-286-6001
Fax (sin cargo): 800-222-0002
Fax: 651-286-5959
Email: marketing@wilsontool.com

Wilson Tool International Reino Unido

Tel (sin cargo): 0800-373748
Tel: +44 1793 831818
Fax (sin cargo): 0800-373758
Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International China

Tel: +86 21 51089638
Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

Wilson Tool International Alemania

Tel (sin cargo): 00800-9457668665
Tel: +49 5723 747 0
Fax (sin cargo): 00800-945766329
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International Dinamarca

Tel (sin cargo): 80 20 20 24
Tel: +45 44 53 1699
Fax (sin cargo): 80 20 20 26
Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool International Francia

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International Argentina

Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190
Email: ventasargentina@wilsontool.com