



**WILSON HIGH
PERFORMANCE™
HERRAMENTAL
PARA TORRETA
ALTA**

Punzonar
es fácil



Fortaleza. Redimiento. Innovación.

EL PUNZONADO CON TORRETA ALTA SE HIZO MÁS RÁPIDO Y FÁCIL.

Aumente su productividad con el herramental para torreta alta Wilson High Performance™ (HP), el herramental para torreta alta más avanzado de la industria. Características únicas, como nuestra tecnología patentada de ajustes mediante botones, extractor de liberación rápida y su construcción en acero endurecido hacen de Wilson HP el herramental para torreta alta más rápido, fácil y durable disponible.

Configuración y ajustes rápidos.

El herramental para torreta alta Wilson HP está diseñado para mejorar la productividad de las operaciones de punzonado al reducir enormemente el tiempo improductivo. La tecnología patentada de Wilson de ajuste mediante botones está montada lateralmente para brindar un acceso fácil y ajustes rápidos en la máquina con sólo pulsar y girar. Un sistema de retención de extractor de liberación rápida hace que sea posible cambiar herramientas prácticamente sin esfuerzo.

Rendimiento durable y prolongado.

Cada herramental para torreta alta Wilson HP está hecho de acero endurecido para herramientas para garantizar una durabilidad superior. Además, todas las teclas están recubiertas con el recubrimiento exclusivo de Wilson Tool, Optima®, para brindar una resistencia al desgaste superior y una máxima vida útil. Wilson HP también ofrece una superficie de contacto 50% mayor, lo que reduce la posibilidad de desviación.

Compatibilidad total.

La serie Wilson HP es compatible con todos los punzones y los extractores Series 90®, el sistema Amada PDC y está disponible en configuraciones ABS, WLS® u Old Style.



Mejore la resistencia al desgaste con Optima®.

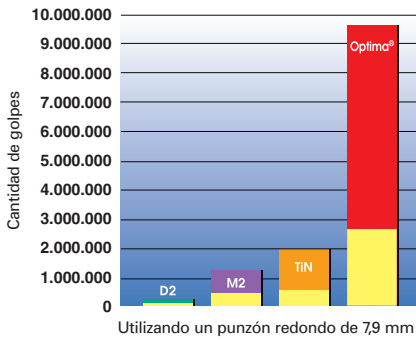
Todo el herramiental para torreta alta de Wilson HP puede suministrarse con el recubrimiento Optima® exclusivo de Wilson. Optima es un desarrollo de los ingenieros de Wilson que proporciona pureza en la superficie, resistencia al desgaste y poder lubricante inigualados por ningún otro herramiental para punzonadoras de torreta, recubierto o no. El resultado es una vida útil más prolongada de la herramienta, más golpes entre afilados, excoiación por frotamiento reducida, mejor desempeño y menor tiempo improductivo.

Herramiental para torreta alta Wilson HP™: rico en valor.

- Vida útil más prolongada de la herramienta
- Mayor resistencia al desgaste
- Más golpes entre afilados
- Menor adherencia (excoiación por frotamiento)
- Menor retorno del desecho
- Menor rotura en las esquinas
- Desempeño mejorado del herramiental especial
- Menores costos generales de herramiental
- Nuestras instalaciones de recubrimiento en planta nos permiten entregar más rápidamente y mantener un control total de la calidad

Vida útil de los punzones

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)



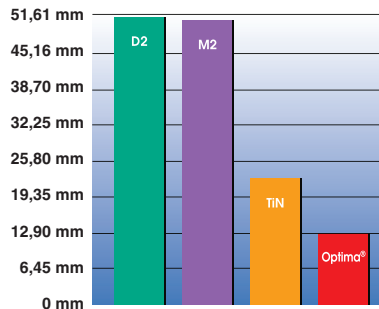
Utilizando un punzón redondo de 7,9 mm

El área amarilla indica los resultados reales alcanzados después de tres afilados de la herramienta de 0,25 mm cada una. El gráfico completo indica los resultados proyectados con un total de 6 mm reducidos por afilado.

Adherencia del material

Milímetros cuadrados (mm) de adherencia de material (excoiación por frotamiento) en puntas de punzones

Recorte en aluminio calibre 12 (2,1 mm)

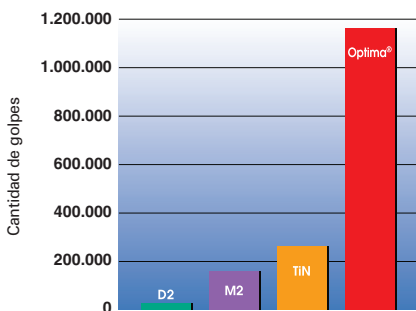


Utilizando un punzón cuadrado de 6,3 mm (a 20.000 golpes)

Cantidad de golpes

Cantidad de golpes antes del primer afilado

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)

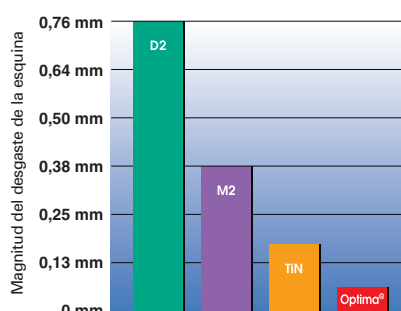


Utilizando un punzón redondo de 7,9 mm

Desgaste de la punta

Desgaste de la esquina de la punta del punzón

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)



Utilizando un punzón cuadrado de 6,3 mm (a 25.000 golpes)

Mejore la durabilidad y el rendimiento con Ultima™.

El acero para herramientas Ultima™ de calidad superior, suministrado exclusivamente por Wilson Tool, aumenta los intervalos entre afilados un 100% respecto a los aceros para herramientas convencionales. Los punzones y matrices Ultima sufren astillado, fisuración y fatiga de la herramienta significativamente menores, con lo que se reduce dramáticamente el tiempo improductivo y se minimizan los costos de reemplazo de herramientas.

ÍNDICE

Estación HP™ de 12,71 mm (A)	5
Estación para trabajo pesado HP™ de 12,71 mm (A)	6
Estación HP™ de 31,75 mm (B)	7
Estación para trabajo pesado HP™ de 31,75 mm (B)	8
Estación HP™ de 50,80 mm (C)	9
Estación HP™ de 88,90 mm (D)	10
Estación HP™ de 114,30 mm (E)	11
Estación Dura-Blade HP™ de 3,18 mm (B)	12
Estación HP™ de 114,3 mm (E)	13
Características y beneficios Dura-Blade HP™	14
Complementos para Estación HP	15
Opciones de filo	16
Ubicaciones estándar del enchavetado	17
Enchavetado no estándar	18
Multi-tools® para máquinas Finn-Power®	19
Multi-tools® para máquinas Nisshinbo	20
Accesorios	21-30
• Herramientas	21-22
• Gabinete para el herramiental	23
• Dispositivo de rectificación de corte y accesorios	23
• Conjunto de herramientas	24
• Eyectores de desecho	24
• Punzón central	24
• Herramientas de alineación	25
• Adaptadores	26
• Matriz de boquilla	27
• Matriz de cepillo	27
• Suplementos de punzones y matrices	28
• Extractor de la muescadora	29
• Rectificadora de punzones y matrices Wilson	30
• Desmagnetizador de herramientas	31



EXPERIMENTE EL DESEMPEÑO INSUPERABLE DE WILSON HP™

- Tecnología patentada de ajuste mediante botones, montados lateralmente para brindar un acceso fácil y ajustes rápidos en la máquina
- La retención del extractor de liberación rápida hace que sea posible cambiar herramientas rápida y fácilmente
- Teclas recubiertas con Optima® para una resistencia al desgaste superior
- Máxima vida útil disponible
- Superficie de contacto hasta 50% mayor, lo que reduce la posibilidad de desviación
- Fabricado con acero endurecido para herramientas para brindar una mayor durabilidad
- Chavetas externas a 0°, 90° y 135°
- Alcanza ángulos de 0°, 90°, 135°, 180°, 270° y 315°
- Acero para herramientas Ultima en los punzones y matrices HP
- Extractor reemplazable (estación pequeña)
- Sistema de lubricación incorporado (estación grande)
- Punzones y matrices recubiertos con Optima
- Liberación de bloqueo de botones para retirar rápidamente el extractor (estación grande)
- Ajuste de punzón en la máquina para realizar configuraciones con mayor rapidez



HP Dura-Blade™



Estación de 50,80 mm (C)



Estación de 31,75 mm (B)

ELIMINE EL COSTOSO RETORNO DE DESECHO.

SLUG HUGGER® 2



La solución para el retorno de desechos

Para obtener una solución garantizada a los problemas de retorno de desechos que maximice la vida útil de la punzonadora y mejore su productividad, recurra a Wilson Tool, el proveedor líder de soluciones de herramienta en la industria del punzonado. Los fabricantes simplemente no pueden darse el lujo de tener sus punzonadoras sin funcionar durante ningún período de tiempo. En Wilson Tool, nuestro deseo de brindar a nuestros clientes soluciones de herramienta innovadoras nos llevó a desarrollar el diseño de matriz Slug Hugger® 2, que ayuda a eliminar el costoso problema del retorno de desechos.

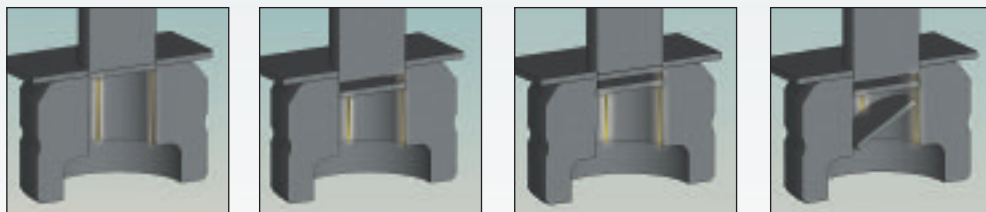


El diseño de Slug Hugger® 2 funciona en la mayoría de los tipos y espesores de materiales, incluso en aluminio y acero inoxidable. Las matrices Slug Hugger® 2 ayudan a eliminar las partes de descarte, el costoso tiempo improductivo y posibles daños en la punzonadora y el herramienta debido al retorno de desecho.

En Wilson Tool, nuestras matrices Slug Hugger® 2 incluyen una garantía de rendimiento. Nuestro diseño único ayuda a eliminar la innecesaria contrapresión ejercida sobre las puntas de punzones pequeños al evitar los desechos apilados.

¿Cómo funciona?

El diseño Slug Hugger® 2 atrapa el desecho justo debajo de la superficie de corte de la matriz y lo retiene durante el proceso de extracción. Unas "retenciones de precisión" se extienden a lo largo de toda la altura de la matriz para ayudar a guiar los desechos por la descarga. Este diseño no deja ningún tipo de marcas o rebabas en la pieza terminada. Las "retenciones" de Slug Hugger® 2 mantienen los desechos en la matriz y los arrastran por la descarga cuando se produce el siguiente golpe. Esta característica permite que se produzca menos excoiación por frotamiento y apilado de desechos cuando se punzonan materiales como aluminio y acero galvanizado. Además, la eficacia de la Slug Hugger® 2 no se verá comprometida cuando se afile la herramienta.



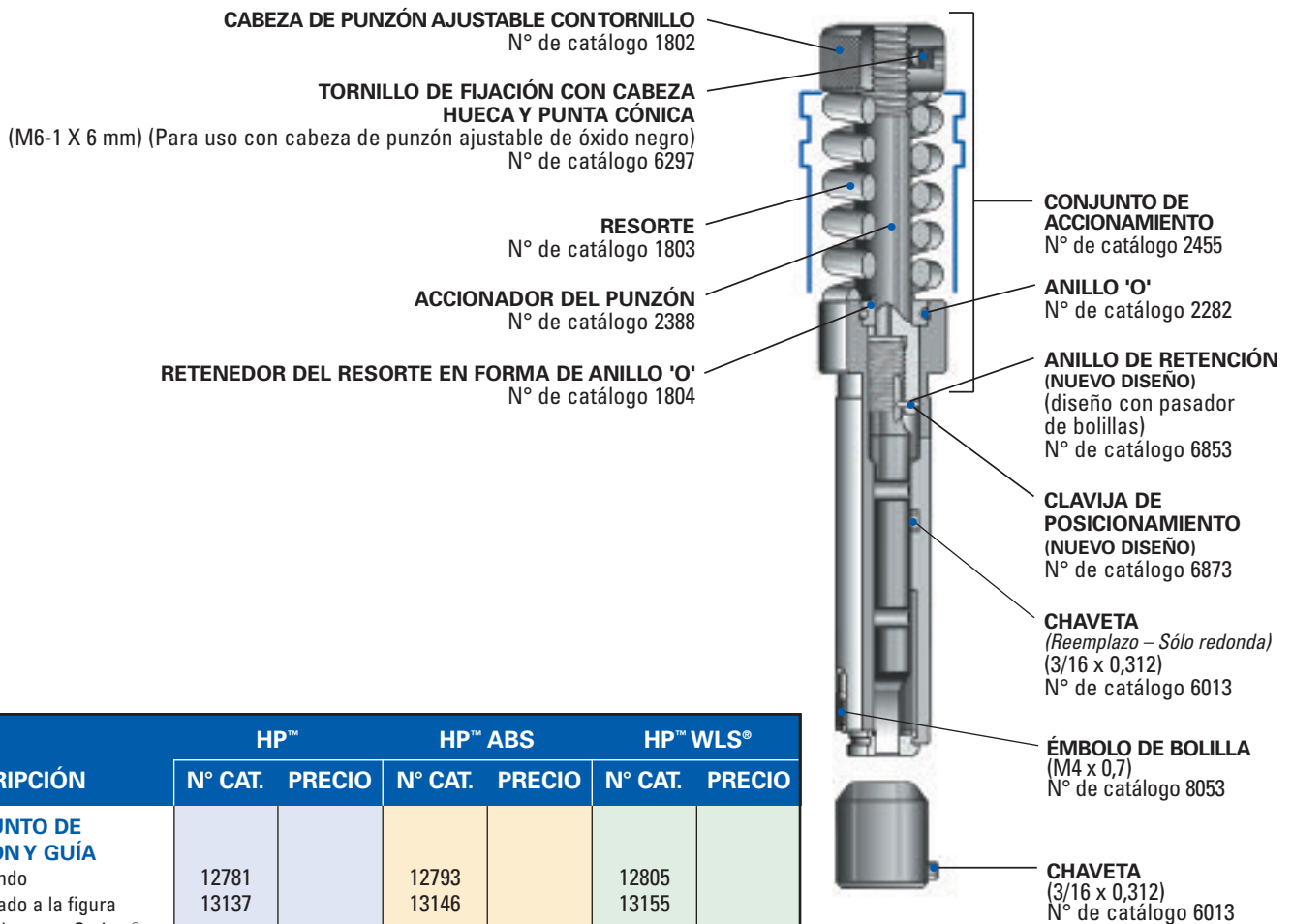
Nuestra garantía

Pruebe las matrices Slug Hugger® 2 para controlar el retorno de desechos.
¡Garantizamos la eliminación de problemas de retorno de desechos!

 **WILSON
TOOL**
Fortaleza. Redimiento. Innovación.

(Hasta 12,71 mm)

Máximo espesor del material: 3,81 mm



DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®	
	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA						
• Redondo	12781		12793		12805	
• Ajustado a la figura	13137		13146		13155	
• Complemento Optima®	–		–		–	
PUNZONES						
• Redondos	2405		2385		2570	
• Figuras	2406		2389		2575	
• Complemento Optima®	–		–		–	
GUÍAS						
• Redondas	2821		2835		2849	
• Figuras (0°)	2822		2836		2850	
• Figuras (0° y 45°)	2903		2907		2911	
• Figuras (0° y 90°)	2904		2908		2912	
EXTRACTOR						
• Redondo	13044		13045		13044	
• Ajustado a la figura	13143		13152		13143	
MATRICES						
• Slug Hugger®* redondas	2192		2192		2192	
• Redondas estándar	1808		1808		1808	
• Slug Hugger®2* con figuras	12959		12959		12959	
• Figuras positivas	1817		1817		1817	
• Figuras negativas	1818		1818		1818	

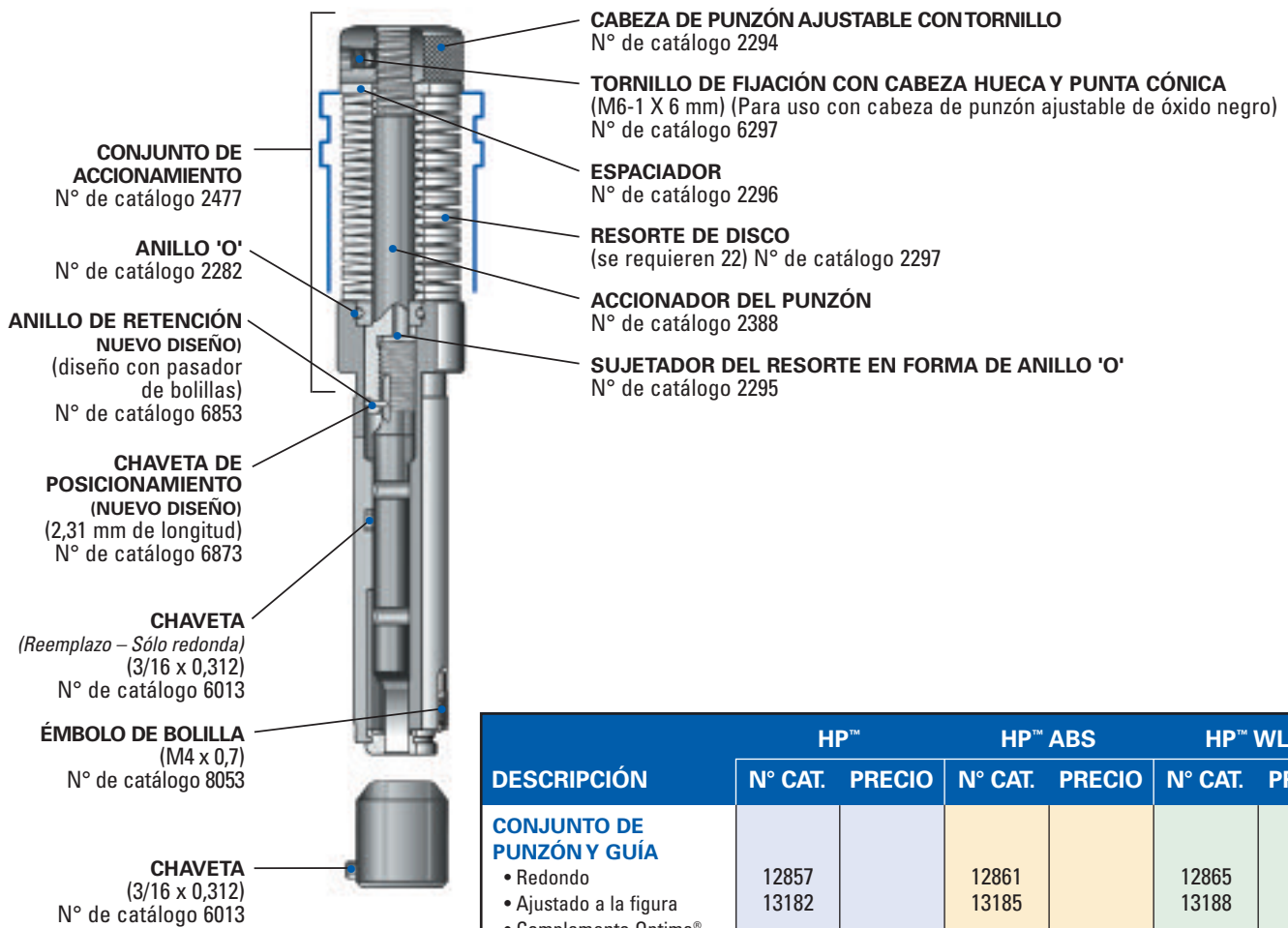
NOTAS

- El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.
- Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15.
- Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad.

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

(Hasta 12,71 mm)

Máximo espesor del material: 6,35 mm



NOTAS
<ul style="list-style-type: none"> El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°. Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15. Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad.
<p>* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).</p>

DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®	
	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA						
• Redondo	12857		12861		12865	
• Ajustado a la figura	13182		13185		13188	
• Complemento Optima®	–		–		–	
PUNZONES						
• Redondos	2405		2385		2570	
• Figuras	2406		2389		2575	
• Complemento Optima®	–		–		–	
GUÍAS						
• Redondas	2821		2835		2849	
• Figuras (0°)	2822		2836		2850	
• Figuras (0° y 45°)	2903		2907		2911	
• Figuras (0° y 90°)	2904		2908		2912	
EXTRACTOR						
• Redondo	13044		13045		13044	
• Ajustado a la figura	13143		13152		13143	
MATRICES						
• Slug Hugger®* redondas	2192		2192		2192	
• Redondas estándar	1808		1808		1808	
• Slug Hugger®2* con figuras	12959		12959		12959	
• Figuras positivas	1817		1817		1817	
• Figuras negativas	1818		1818		1818	

(12,71 – 31,75 mm)

Máximo espesor del material: 6,35 mm

ACCIONADOR DE LA CABEZA DEL PUNZÓN
N° de catálogo 13566

RESORTE
N° de catálogo 1953

RETENEDOR DEL RESORTE CON ANILLO 'O'
N° de catálogo 1824

ANILLO 'O'
N° de catálogo 2283

**RETENEDOR DEL RESORTE CON ROSCA Y
CON CLIP EN FORMA DE ANILLO**
N° de catálogo 10043

CHAVETA
(Reemplazo – Sólo redonda)
(3/16 x 0,500)
N° de catálogo 2131

**CABEZA DE PUNZÓN
CONTORNILLO DE
FIJACIÓN**
Cat. No. 13558

**TORNILLO DE
FIJACIÓN**
N° de catálogo 6206

**ACCIONADOR DEL
PUNZÓN
SOLAMENTE**
N° de catálogo 13556

**CONJUNTO DE
ACCIONAMIENTO**
N° de catálogo 2456

**CLIP EN FORMA DE
ANILLO**
N° de catálogo 10044

**ANILLO DE
RETENCIÓN
(NUEVO DISEÑO)
(diseño con pasador
de bolillas)**
N° de catálogo 2803

**COJINETE DE BOLILLA
(NUEVO DISEÑO)
(4,50 mm de diámetro)**
N° de catálogo 8016

**CLAVIJA DE
POSICIONAMIENTO
(NUEVO DISEÑO)
(3,96 mm de longitud)**
N° de catálogo 6874

**ÉMBOLO DE BOLILLA
(M6 x 1,0)**
N° de catálogo 8061

**CHAVETA
(3/16 x 0,345)**
N° de catálogo 6431

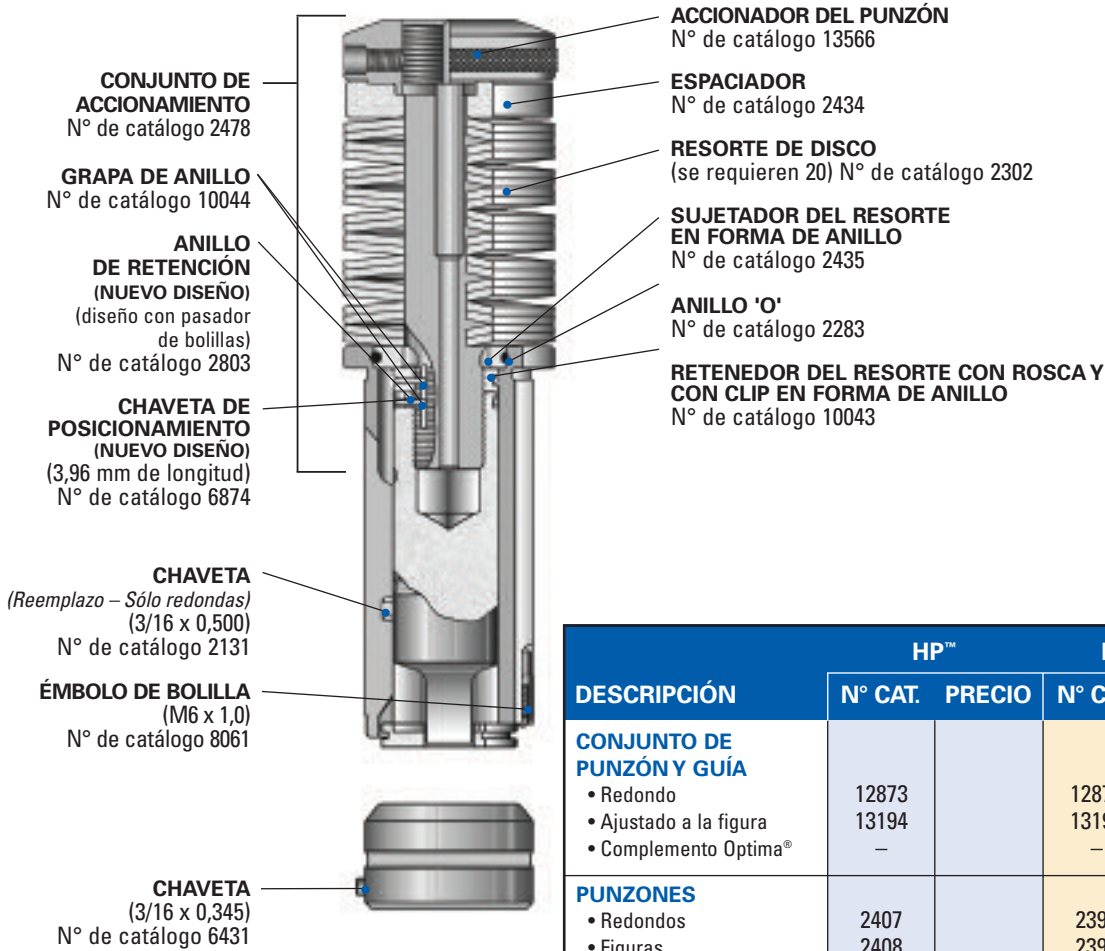
DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®	
	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA						
• Redondo	12827		12831		12845	
• Ajustado a la figura	13167		13170		13176	
• Complemento Optima®	–		–		–	
PUNZONES						
• Redondos	2407		2398		2581	
• Figuras	2408		2399		2586	
• Complemento Optima®	–		–		–	
GUÍAS						
• Redondas	2859		2881		2899	
• Figuras (0°)	2860		2882		2900	
• Figuras (0° y 45°)	2861		2883		2901	
• Figuras (0° y 90°)	2862		2884		2902	
EXTRACTOR						
• Redondo	1890		2433		1890	
• Ajustado a la figura	1917		2432		1917	
MATRICES						
• Slug Hugger®** redondas	2194		2194		2194	
• Redondas estándar	2021		2021		2021	
• Slug Hugger®2* con figuras	12961		12961		12961	
• Figuras positiva	2025		2025		2025	
• Figuras negativa	2026		2026		2026	
• Figuras (0° y 45°)						
• Slug Hugger® 2*	12963		12963		12963	
• Figuras positivas (0° y 45°)	2263		2263		2263	
• Figuras negativas (0° y 45°)	2264		2264		2264	

NOTAS

- El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.
 - Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15.
 - Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad.
- * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).

(12,71 – 31,75 mm)

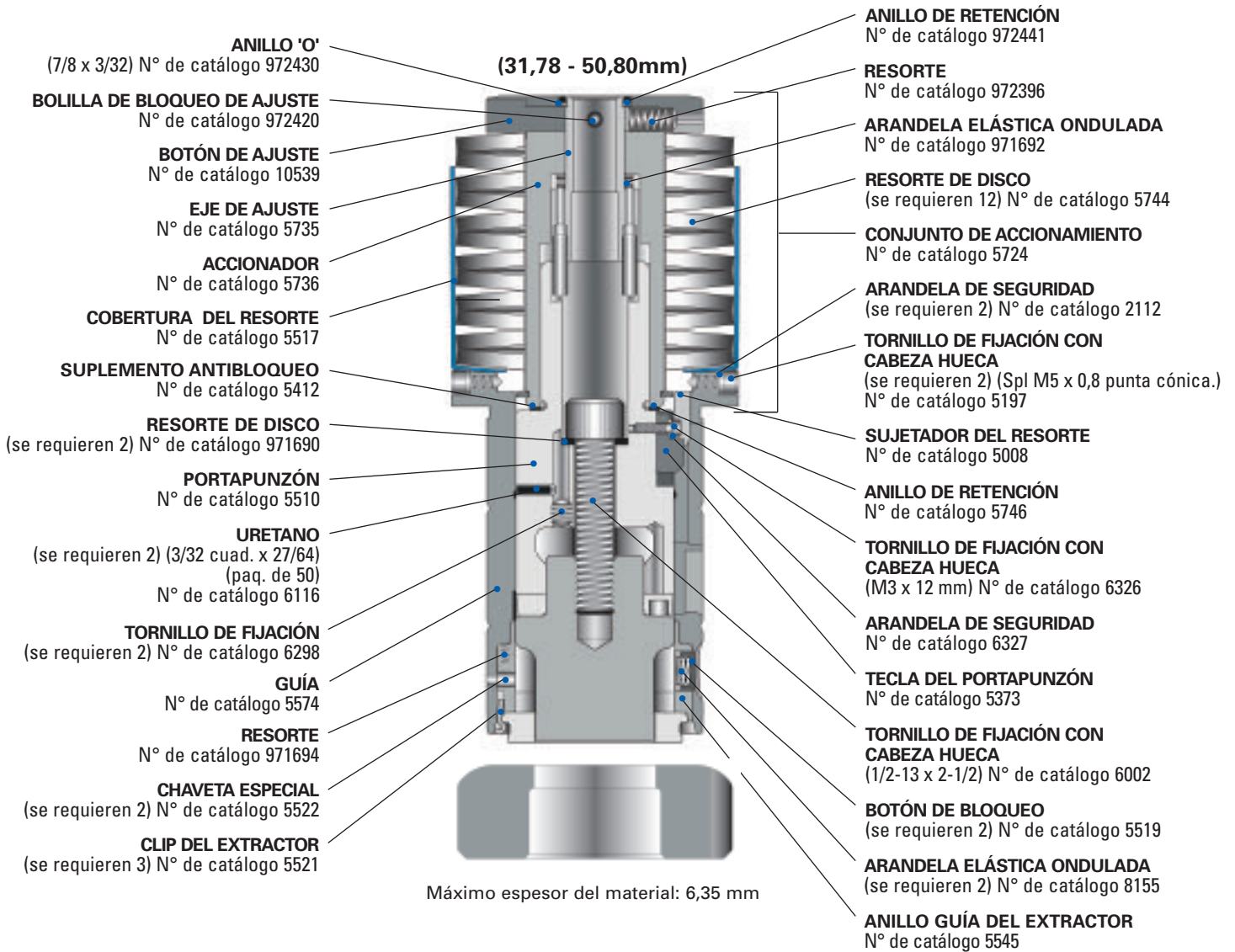
Máximo espesor del material: 7,93 mm



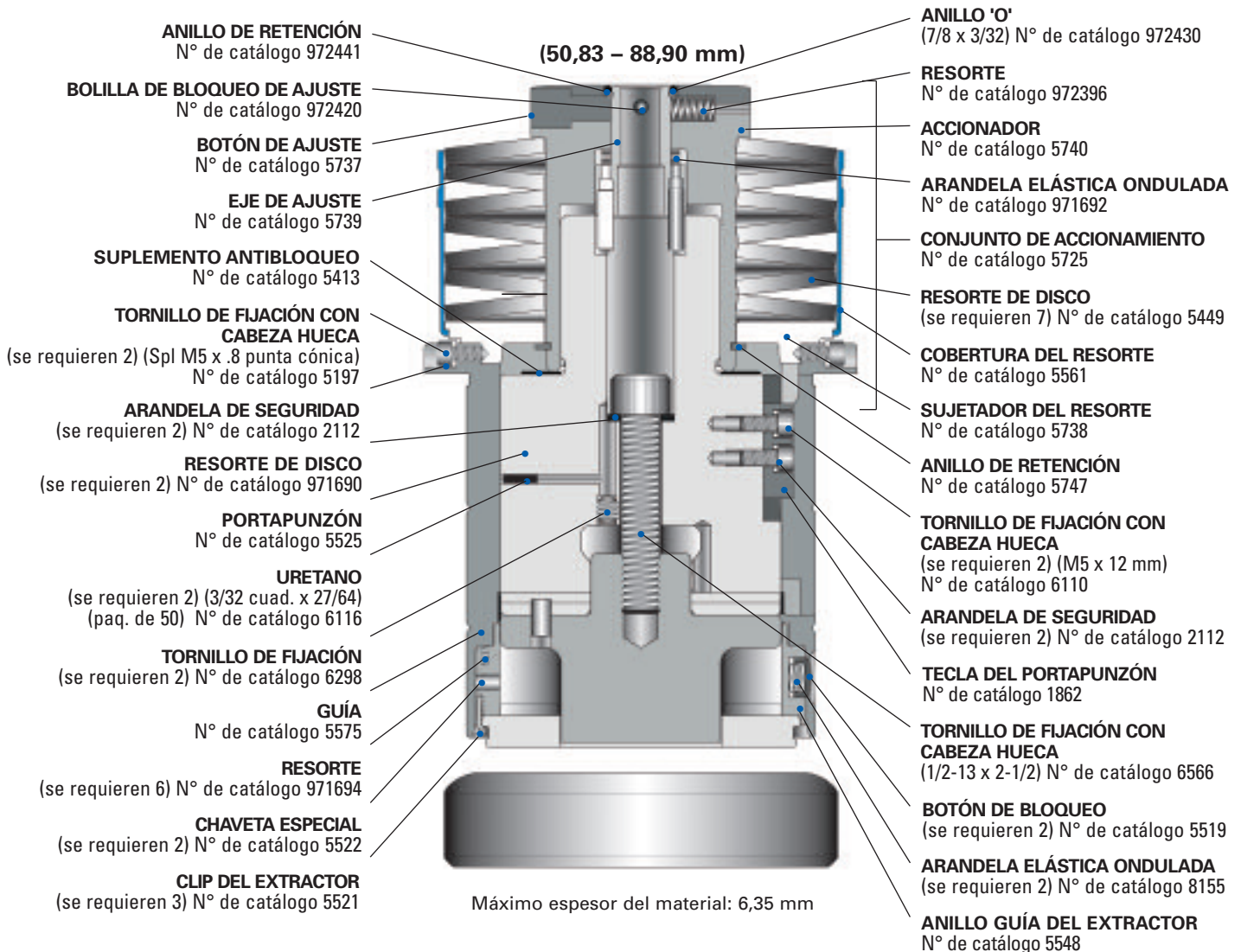
DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®	
	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA						
• Redondo	12873		12877		12881	
• Ajustado a la figura	13194		13197		13200	
• Complemento Optima®	–		–		–	
PUNZONES						
• Redondos	2407		2398		2581	
• Figuras	2408		2399		2586	
• Complemento Optima®	–		–		–	
GUÍAS						
• Redondas	2859		2881		2899	
• Figuras (0°)	2860		2882		2900	
• Figuras (0° y 45°)	2861		2883		2901	
• Figuras (0° y 90°)	2862		2884		2902	
EXTRACTOR						
• Redondo	1890		2433		1890	
• Ajustado a la figura	1917		2432		1917	
MATRICES						
• Slug Hugger®* redondas	2194		2194		2194	
• Redondas estándar	2021		2021		2021	
• Slug Hugger®2* con figuras	12961		12961		12961	
• Figuras positiva	2025		2025		2025	
• Figuras negativa	2026		2026		2026	
• Figuras (0° y 45°)						
• Slug Hugger® 2*	12963		12963		12963	
• Figuras positivas (0° y 45°)	2263		2263		2263	
• Figuras negativas (0° y 45°)	2264		2264		2264	

NOTAS

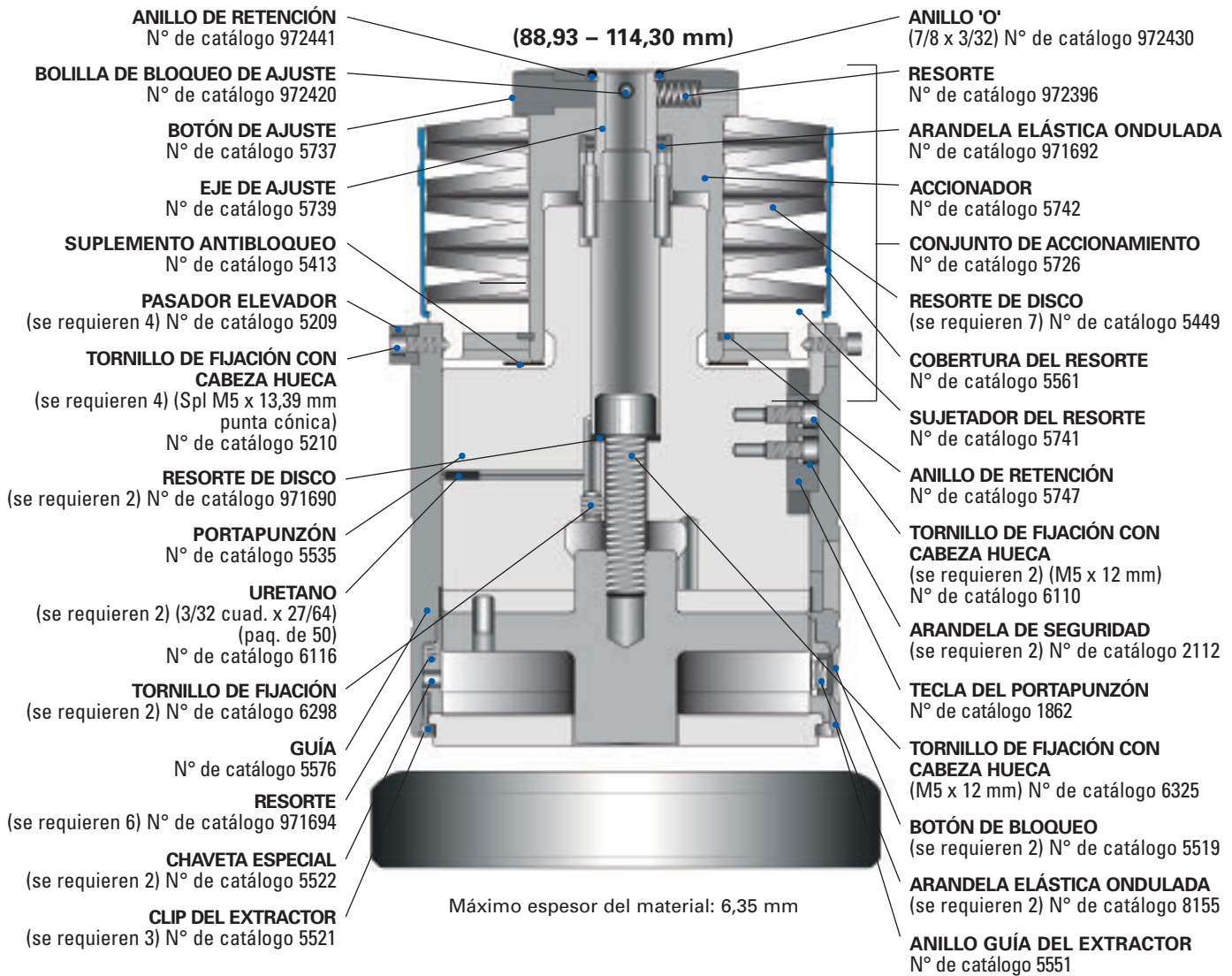
- El enchavetado estándar para las guías cuadradas es de 0° y 45°.
 - Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15.
 - Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad.
- * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).



DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®		NOTAS
	Nº CAT.	PRECIO	Nº CAT.	PRECIO	Nº CAT.	PRECIO	
CONJUNTO DE LA GUÍA	5552		5508		5543		<ul style="list-style-type: none"> Los conjuntos de guías HPTM están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°. Se despacharán todos los punzones sin a menos que se especifique lo contrario. El instrumental para trabajo pesado está disponible para estaciones de 50,80 mm (C) Para ver los complementos para estaciones HPTM, consulte la página 15. Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).
PUNZONES							
• Redondos	5026		5026		5026		
• Figuras	5025		5025		5025		
• Complemento Optima®	—		—		—		
EXTRACTOR							
• Redondo	1848		5150		1848		
• Ajustado a la figura	1854		5151		1854		
MATRICES							
• Slug Hugger®* redondas	2196		2196		2196		
• Redondas estándar	1850		1850		1850		
• Slug Hugger®2* con figuras	12964		12964		12964		
• Figuras positivas	1855		1855		1855		
• Figuras negativas	1856		1856		1856		

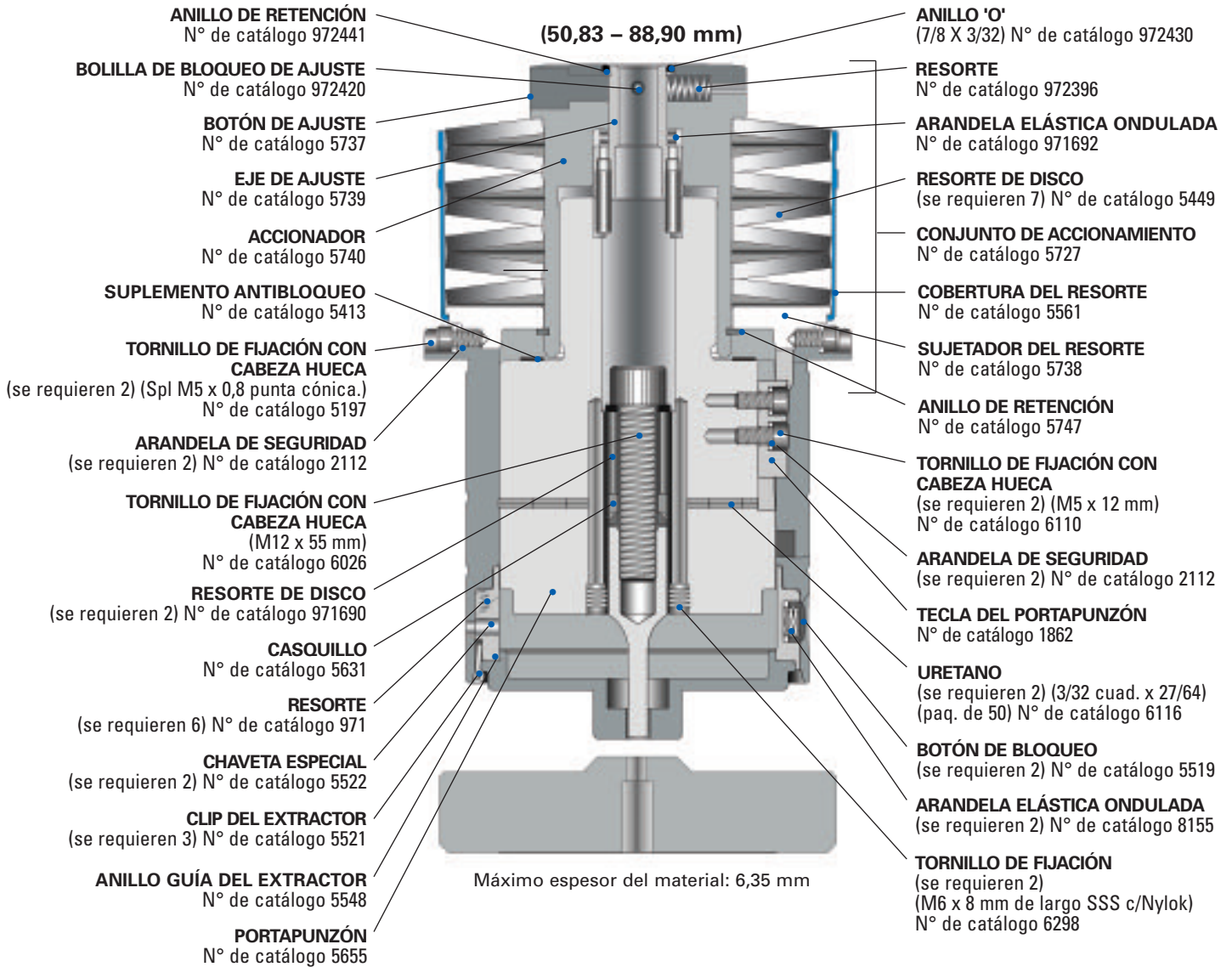


NOTAS	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®		
	DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO
<ul style="list-style-type: none"> Los conjuntos de guías HP™ están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°. Se da un filo con alivio tipo techo de 1,6 mm a todos los punzones con dimensión 'A'† mayor que 50,80 mm y con un ancho superior a 6,35 mm sin cargo adicional. Se despacharán sin filo todos los punzones de 6,35 mm o menos de ancho, a menos que se especifique lo contrario. Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15. † Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura. <ul style="list-style-type: none"> Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).	CONJUNTO DE LA GUÍA	5553		5523		5546	
	PUNZONES						
	• Redondos	5028		5028		5028	
	• Figuras	5027		5027		5027	
	• Complemento Optima®	—		—		—	
	EXTRACTOR						
	• Redondo	1864		5152		1864	
	• Ajustado a la figura	1869		5153		1869	
	MATRICES						
	• Slug Hugger®* redondas	2198		2198		2198	
• Redondas estándar	1865		1865		1865		
• Slug Hugger®2* con figuras	12965		12965		12965		
• Figuras positivas	1870		1870		1870		
• Figuras negativas	1871		1871		1871		



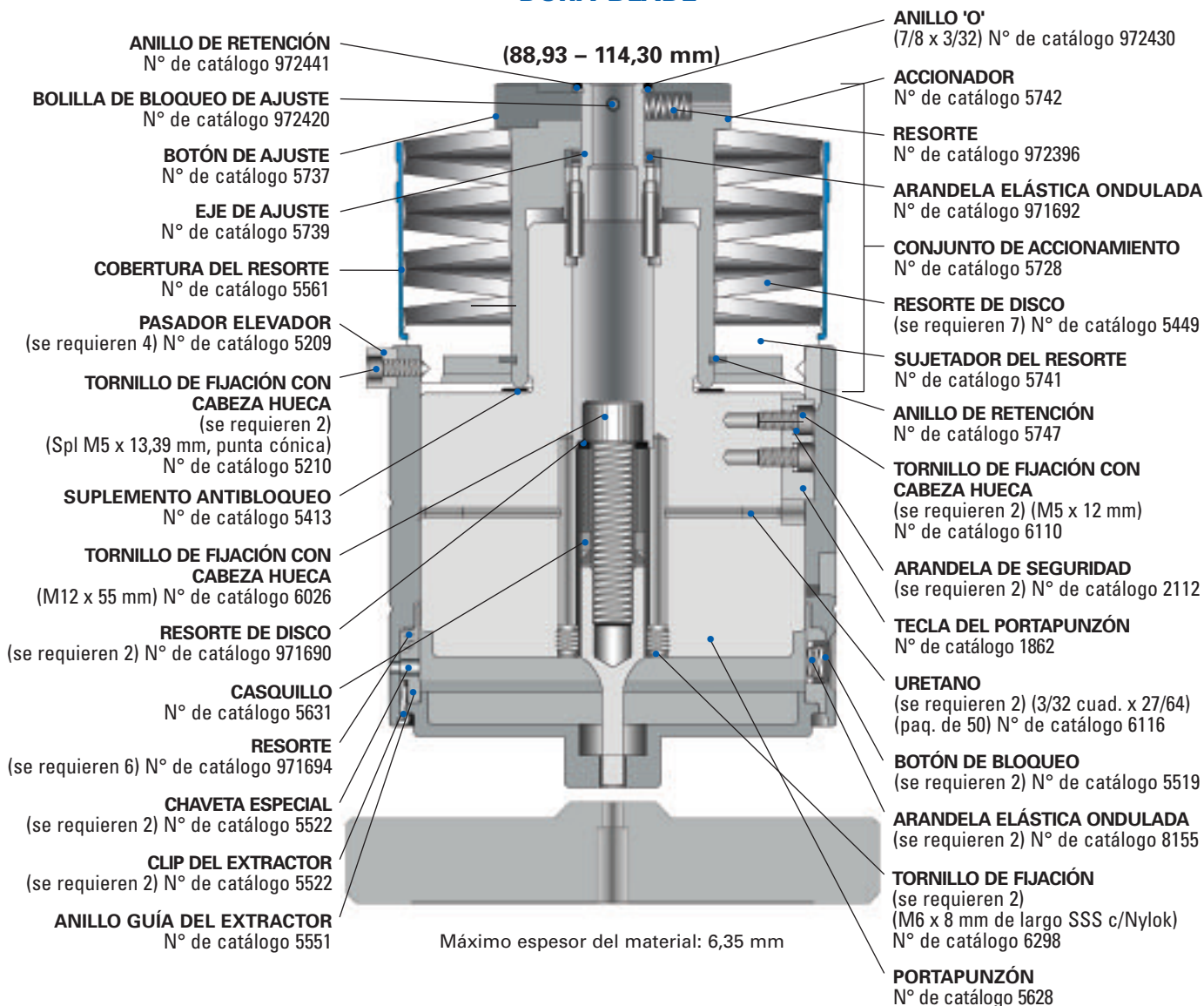
DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®		NOTAS
	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	
CONJUNTO DE LA GUÍA	5554		5533		5549		<ul style="list-style-type: none"> Los conjuntos de guías HP™ están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°. Se da un filo con alivio tipo techo de 1,6 mm a todos los punzones con dimensión 'A'† mayor que 50,80 mm y con un ancho superior a 6,35 mm sin cargo adicional. Se despacharán sin filo todos los punzones de 6,35 mm o menos de ancho, a menos que se especifique lo contrario. Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15. † Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura. Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado).
PUNZONES	5030		5030		5030		
• Redondos	5029		5029		5029		
• Figuras	—		—		—		
• Complemento Optima®							
EXTRACTOR	1877		5154		1877		
• Redondo	1882		5155		1882		
• Ajustado a la figura							
MATRICES	2200		2200		2200		
• Slug Hugger®* redondas	1878		1878		1878		
• Redondas estándar	12967		12967		12967		
• Slug Hugger®*2* con figuras	1883		1883		1883		
• Figuras positivas	1884		1884		1884		
• Figuras negativas							

DURA-BLADE™



NOTAS	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®		
	DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO
<ul style="list-style-type: none"> Los conjuntos de guías HP™ Dura Blade™ están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°. Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15. Se entregan extractores y matrices con alivio unilateral a pedido. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. Opción de matriz a sólo 90° disponible a pedido. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. Ancho máximo para el inserto de la hoja: 19,05 mm. * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz total mínima (patentado). 	CONJUNTO DE LA GUÍA	5663		5653		5660	
	PUNZONES						
	• Hojas	5657		5657		5657	
	• Complemento Optima®	—		—		—	
	EXTRACTOR						
	• Sujetadores gruesos	5656		5664		5656	
MATRICES							
• Slug Hugger® 2* (alivio en 2 lados, figuras a 0 y 90°)	5500		5500		5500		
• Positiva (alivio en 2 lados, figuras a 0 y 90°)	5328		5328		5328		
• Negativa (alivio en 2 lados, figuras a 0 y 90°)	5329		5329		5329		

DURA-BLADE™



DESCRIPCIÓN	HP™		HP™ ABS		HP™ WLS®		NOTAS
	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	N° CAT.	PRECIO	
CONJUNTO DE LA GUÍA	5639		5626		5636		<ul style="list-style-type: none"> Los conjuntos de guías HP™ Dura Blade™ están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°. Para ver los complementos para estaciones HP™, consulte la página 15. Se entregan extractores y matrices con alivio unilateral a pedido. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. Opción de matriz a solo 90° disponible a pedido. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad. Ancho máximo para el inserto de la hoja: 19,05 mm.
PUNZONES							
• Hojas	5630		5630		5630		
• Complemento Optima®	—		—		—		
EXTRACTOR							
• Sujetadores gruesos	5629		5640		5629		
MATRICES							
• Slug Hugger® 2* (alivio en 2 lados, figuras a 0 y 90°)	5503		5503		5503		
• Positivas (alivio en 2 lados, figuras a 0 y 90°)	5338		5338		5338		
• Negativas (alivio en 2 lados, figuras a 0 y 90°)	5339		5339		5339		

AUMENTE SU PRODUCTIVIDAD CON HP DURA-BLADE®

HP DURA-BLADE™



Alcance nuevos niveles de productividad en el corte de chapas de metal con la herramienta de corte Dura-Blade de Wilson Tool para punzonadoras de torreta alta.

El diseño de avanzada de HP Dura-Blade de Wilson Tool reduce enormemente el tiempo improductivo gracias a que maximiza la cantidad de golpes entre afilados. Dura-Blade usa un inserto de hoja cambiabile y totalmente dirigible de acero para herramientas de calidad superior Ultima®. También cuenta con extractor de liberación rápida y un sistema de ajuste mediante botones que permite cambiar las herramientas con rapidez y facilidad.

Sólo HP Dura-Blade está equipada exclusivamente para enfrentar los rigores diarios del corte de metales, para que pueda finalizar el trabajo correctamente.

Características de alto rendimiento

HP Dura-Blade incluye todas las características de alto rendimiento del herramental al estilo de HP:

- Liberación rápida del extractor estilo HP para cambiar las herramientas con rapidez y facilidad
- Botón lateral de ajuste estilo HP para ajustar las herramientas con rapidez y facilidad

Además

- Inserto de corte, hecho de acero Ultima para herramientas de calidad superior que aumenta la vida útil de los punzones
- Completamente guiado para una máxima sujeción y precisión en la superficie a punzonar
- Diseñada específicamente para aplicaciones de corte
- Disponible con extractor con alivio uni o bilateral para uso en aplicaciones próximas a sujetadores o clamps



Visite www.wilsontool.com para más información.

Llamadas locales
en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar
Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo
desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com



Complementos para estación de 12,71 mm (A) y Multi-Tool			
Complementos para elementos redondos			
Diámetro pequeño Entre 0,79 y 1,56 mm Entre 1,57 y 2,34 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C S/C S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño Entre 0,79 y 1,0 mm de longitud Entre 1,01 y 2,34 mm de longitud Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C

Complementos para estación de 31,80 mm (B)			
Complementos para elementos redondos			
Diámetro pequeño Entre 0,79 y 1,56 mm Entre 1,57 y 2,34 mm Entre 2,35 y 6,32 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C S/C	Extractor S/C S/C S/C S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño Entre 0,79 y 1,0 mm de longitud Entre 1,01 y 2,34 mm de longitud Dimensión 'A'† < 11,10 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C S/C	Extractor S/C S/C

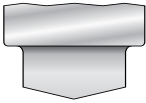
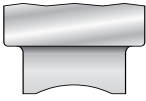
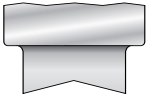
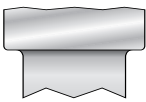
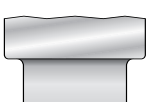
Complementos para estación de 50,80 mm (C)			
Complementos para elementos redondos			
Diámetro pequeño < 1,000 (25,4 mm) Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño Entre 0,79 y 1,0 mm Entre 1,01 y 2,34 mm	Punzón	Matriz	Extractor
Dimensión 'A'† pequeña < 29,21 mm Luz < 0,10 mm		S/C	S/C S/C

Complementos para estación de 88,90 mm (D)			
Complementos para elementos redondos			
Diámetro pequeño < 48,26 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño Entre 0,79 y 1,0 mm Entre 1,01 y 2,34 mm	Punzón	Matriz	Extractor
Dimensión 'A'† pequeña < 48,26 mm Luz < 0,10 mm		S/C	S/C S/C

Complementos para estación de 114,30 mm (E)			
Complementos para elementos redondos			
Diámetro pequeño < 86,36 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño ,031 - ,039 (0,79 - 1,0 mm) ,040 - ,092 (1,01 - 2,34 mm)	Punzón	Matriz	Extractor
Dimensión 'A'† pequeña < 86,36 mm Espacio libre < 0,10 mm		S/C	S/C S/C

4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
	Dimensión del radio o bisel	Complemento total
PUNZONES	Entre 0,02 y 1,57 mm Entre 1,58 y 6,35 mm Superior a 6,35 mm	
MATRICES	Cualquier tamaño	

NOTAS	
•	Agregue un costo extra al punzón redondo o con figura en cuerpo más largo antes del radio, concicidad negativa adicional o sin concicidad negativa.
†	Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura.

Filos con alivio		Beneficio	Limitación
	Techo	Es el mejor filo para punzonar a tonelajes máximos.	Mientras se recorta, la mordedura debe ser del 75 % de la dimensión del punzón o se generará una carga lateral excesiva.
	Cóncavo o con doble concavidad	Es el mejor filo para recortar porque invierte las tensiones.	El punzón es menos resistente a la ruptura cuando perfora a altos tonelajes por las tensiones invertidas.
	Techo invertido	También es un buen filo para recortar porque invierte las tensiones.	Es más susceptible a rupturas debido a un punto focal afilado para tensiones; se lo debe usar con sumo cuidado.
	Corte de doble valle	Es el mejor filo para roer cuando el corte es largo y angosto.	El punzón es menos resistente a la rotura cuando perfora a altos tonelajes por las tensiones invertidas.
	Corte JK	Filo especial de punta de punzón que le permite perforar materiales altamente resistentes con un bajo riesgo de rotura.	Se lo puede usar sólo en punzones de hasta 25,4 mm de diámetro o dimensión 'A'†.

Cortes especiales					
Estación	'A' Dimensiones†	Techo invertido		Doble valle	
		Concavidad simple		Concavidad doble	
		Corte de 1,6 mm	Corte de 3,2 mm	Corte de 1,6 mm	Corte de 3,2 mm
31,75 mm (B)	Dentro de los 31,75 mm		No se aplica		No se aplica
50,80 mm (C)	Dentro de los 50,80 mm				
88,90 mm (D)	Dentro de los 88,90 mm				
114,30 mm (E)	Dentro de los 114,30 mm				

Se da un corte de techo de 1,6 mm a todos los punzones con dimensión 'A'† mayor que 50,8 mm y con un ancho superior a 6,35 mm sin cargo adicional. Se despacharán sin filo todos los punzones de 6,35 mm o menos de ancho, a menos que se especifique lo contrario.

† Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura.

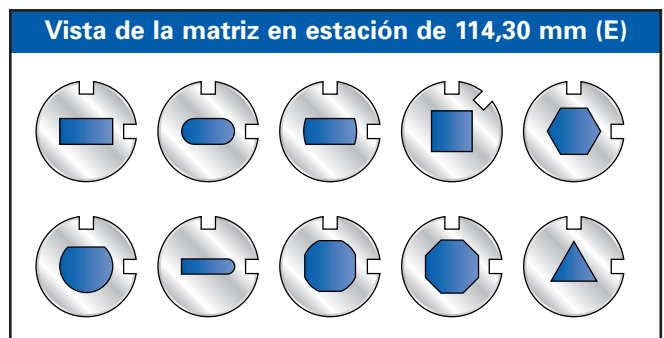
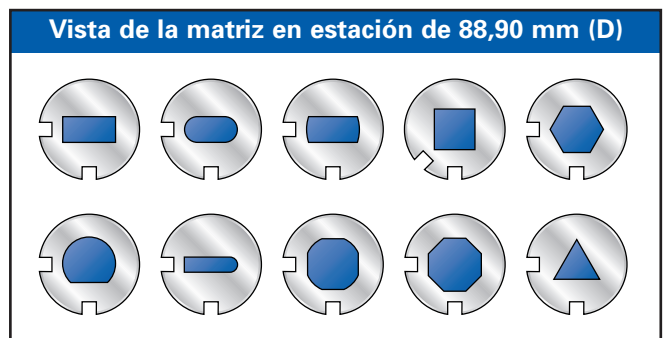
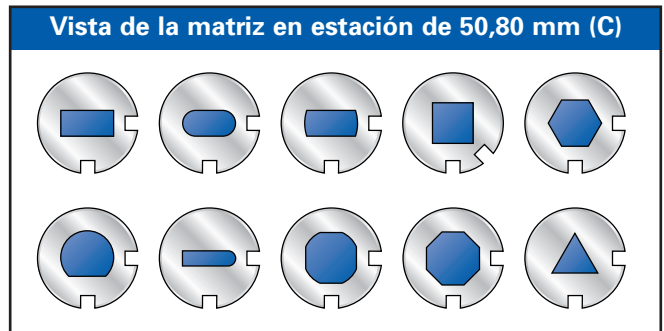
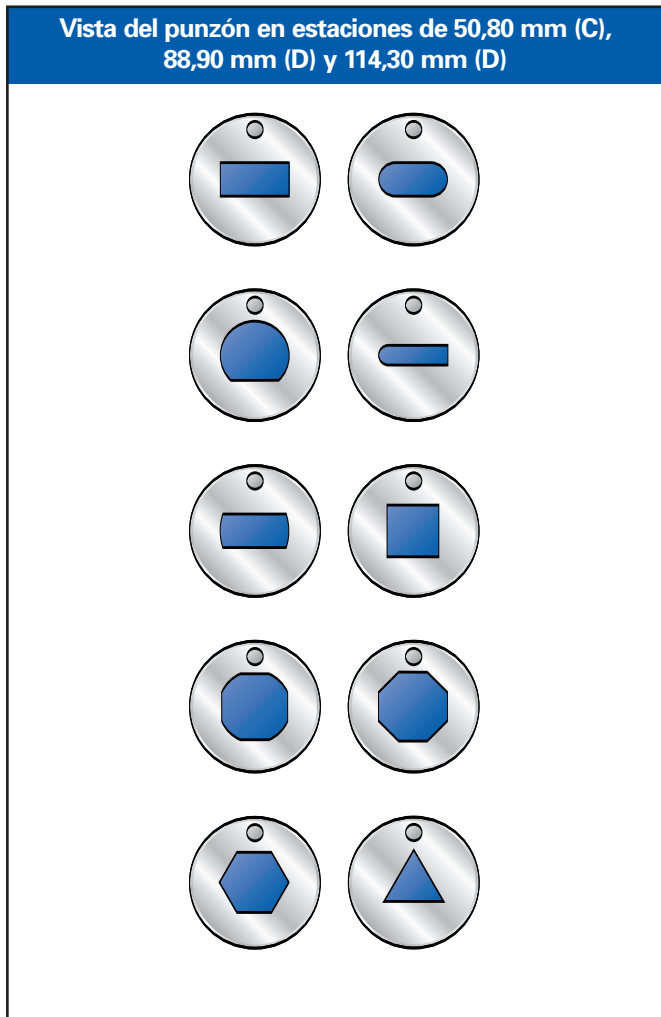
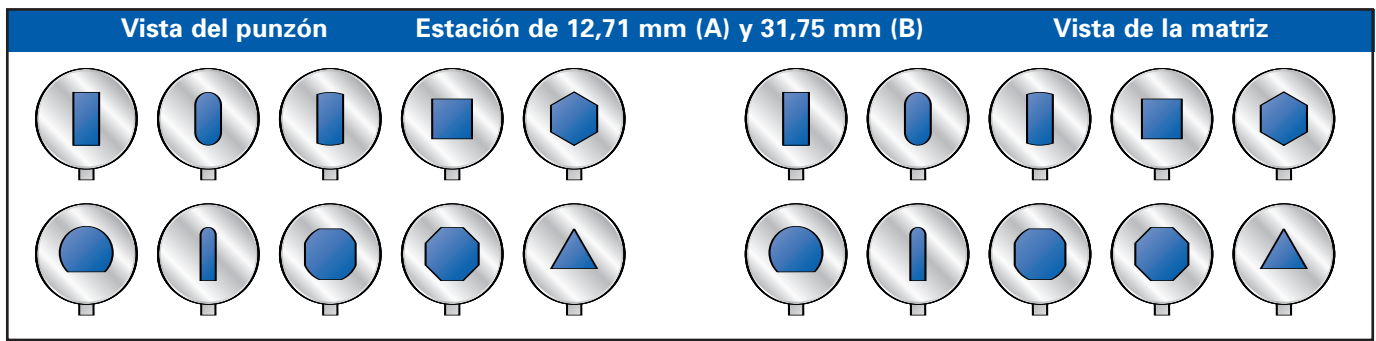
NOTA: en algunas instancias, se reemplaza el corte de techo invertido por cortes cóncavos simples o dobles.

FILO JK	
Figura	Precio del complemento
Redondo	
Rectangular, cuadrada, hexagonal "D" simple, "D" doble	
Oblongo	

INFORMACIÓN DE SELECCIÓN DE LUZ EN MATRICES			
% de luz total			
Material	Mínimo	Óptimo	Máximo
Cobre, semiduro	8	12	16
Bronce, semiduro	6	11	16
Acero carbono	10	15	20
Acero 0,50 C	12	18	24
Aluminio, blando	5	10	15
Acero inoxidable	15	20	25

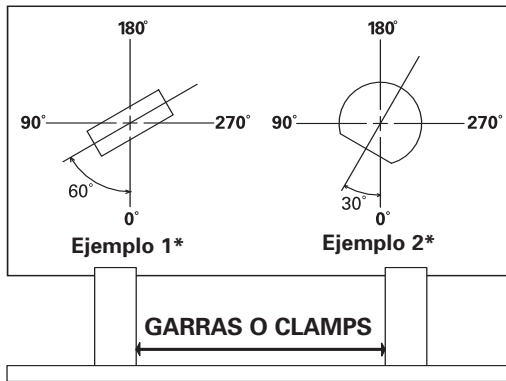
% x espesor del material = luz total

NOTAS
<p>Si se especifica: se puede entregar un corte de techo de un máximo de 31,75 mm sin costo para cualquier elemento redondo o figura en las estaciones de 50,80 mm (C), 88,90 mm (D), 114,30 mm (E) o 152,40 mm (F). Para un corte de techo en cualquier elemento redondo o figura en las estaciones de 12,71 mm (A) o 31,75 mm (B), se debe sumar extra.</p>



Cuando pida figuras a ángulos fuera del estándar, use los siguientes diagramas para evitar cualquier tipo de confusión.

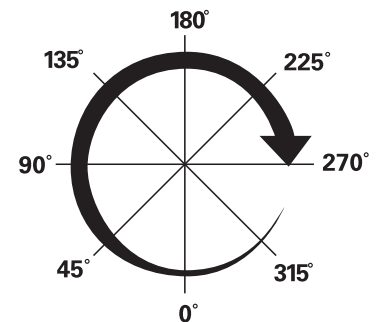
Ejemplos de posiciones de ángulos



Nota: Consulte las ubicaciones de llaves no estándar mediante el siguiente método:

- Ejemplo 1: "Figura a 60°"
- Ejemplo 2: "Figura a 30°"

Diagrama de enchavetado de Wilson Tool



Parte delantera de la punzonadora

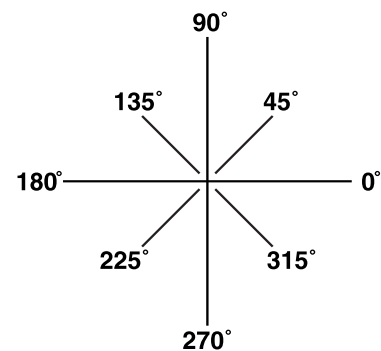
Con figura a ángulos simples excepto el estándar
(Nota: sin cargo adicional en estaciones A y B para figura a incrementos de 45°)

Estación	Punzones	Matrices	Guías o extractores
12,71 mm (A)	Sin cargo		Sin cargo
31,75 mm (B)			No se aplica
50,80 mm (C)			No se aplica
88,90 mm (D)			No se aplica
114,30 mm (E)			No se aplica

Enchavetado estándar, más clavijas o llaves adicionales para figuras a incrementos de cualquier valor, excepto 45°

Estación	Punzones	Matrices	Guías o extractores
12,71 mm (A)	No disponible	No disponible	
31,75 mm (B)	No disponible	No disponible	
50,80 mm (C)			No disponible
88,90 mm (D)			No disponible
114,30 mm (E)			No disponible

Vista de la matriz



Parte delantera de la punzonadora

La ubicación de estas llaves coincide con el método de programación de la punzonadora de torreta Amada®.

Enchavetado estándar, más chavetas y posiciones adicionales para figuras a incrementos de 45°

Estación	Punzones		Matrices		Guías o extractores
	Opciones disponibles	Precio del complemento	Opciones disponibles	Precio del complemento	
12,71 mm (A)	No disponible	No disponible	No disponible	No disponible	
31,75 mm (B)	0° y 45°		0° y 45°		
	0° y 180°		0° y 180°		
50,80 mm (C)	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		
88,90 mm (D)	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		
114,30 mm (E)	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		

MT3Ri	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45293
PUNZONES	
• Conjunto de accionador de punzón redondos	35306
• Redondos	2581
• Conjunto de accionador de punzón con figuras	35296
• Figuras	2586
• Accionador de punzón únicamente	35297
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	71490
• Figura	71490
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	10386
• Redondas estándar	71515
• Slug Hugger®2* con figuras	10386
• Figuras positivas	71515


MT8i	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45276
PUNZONES	
• Redondos	6835
• Figuras	6836
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	474
• Figura	473
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6177
• Redondas estándar	6164
• Slug Hugger®2* con figuras	6889
• Figuras positivas	6165
• Figuras negativas	6178

MT 6-24 & MT 8-24	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6150
• Figuras	6153
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6151
• Figura	—
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6189
• Redondas estándar	6152
• Slug Hugger®2* con figuras	6887
• Figuras positivas	6155
• Figuras negativas	6194

MT8Ri	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45292
PUNZONES	
• Redondos	6835
• Figuras	6836
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	474
• Figura	473
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6177
• Redondas estándar	6164
• Slug Hugger®2* con figuras	6889
• Figuras positivas	6165
• Figuras negativas	6178

MT20i	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	45277
PUNZONES	
• Redondos	6838
• Figuras	6839
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6829
• Figura	35079
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081
• Slug Hugger®2* con figuras	6885
• Figuras positivas	6149
• Figuras negativas	6190

MT 12-8	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6080
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6079
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081

Descripción del código de tipo	
MT 6-16	
	Máxima dimensión 'A' del punzón (mm)
	Cantidad de estaciones en el portapunzón
	Multi-Tool

NOTAS	
• Para ver los complementos para Multi-Tool, consulte la página 15.	
• Acero para herramientas de calidad superior Ultima™ disponible en punzones y matrices. Comuníquese con la oficina de ventas para consultar precios y disponibilidad.	
* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,52 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentado).	

MT 6-16 & MT 10-16	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6075
• Figuras	6076
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6073
• Figura	6074
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6187
• Redondas estándar	6077
• Slug Hugger®2* con figuras	6883
• Figuras positivas	6078
• Figuras negativas	6192

MT 20-8 & MT 24-8	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
PUNZONES	
• Redondos	6080
• Figuras	6147
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6146
• Figura	6148
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081
• Slug Hugger®2* con figuras	6885
• Figuras positivas	6149
• Figuras negativas	6190

Multi-Tool y Finn-Power son marcas registradas de Finn-Power International, Inc.



Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

PORTAHERRAMIENTAS DE WT MULTI-TOOL® ESTACIÓN DE 8 PARA ESTACIÓN DE 88,90 mm (D)	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. DE PUNZÓN Y MATRIZ	38022
• Soporte de bloqueo	38018
PUNZONES - DISEÑO NUEVO	
• Redondos	6835
• Figuras	6836
• Complemento Optima®	—
PUNZONES - DISEÑO ANTERIOR	
• Redondos	6160
• Figuras	6161
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	474
• Figura	473
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	
Diámetro máx. del punzón: 12,7 mm	6173
Diámetro del punzón > 12,7 mm	6177
• Redondas estándar	
Diámetro máx. del punzón: 12,7 mm	6162
Diámetro del punzón > 12,7 mm	6164
• Slug Hugger®2* con figuras	
Dimensión 'A' máxima: 12,7 mm	6888
Dimensión 'A' > 12,7 mm	6889
• Figuras positivas	
Dimensión 'A' máxima: 12,7 mm	6163
Dimensión 'A' > 12,7 mm	6165
• Figuras negativas	
Dimensión 'A' máxima: 12,7 mm	6174
Dimensión 'A' > 12,7 mm	6178

La máxima dimensión 'A'† es 16 mm.

† Dimensión 'A' = Diagonal en una figura.

Se requiere un soporte de bloqueo, N° de cat. 38018 extra, para el índice automático de la estación de 88,90 mm (D).

PORTAHERRAMIENTAS DE WT MULTI-TOOL® ESTACIÓN DE 20 PARA ESTACIÓN DE 88,90 mm (D)	
DESCRIPCIÓN	N° CAT.
CONJ. PUNZÓN Y MATRIZ	38023
• Soporte de bloqueo	38018
PUNZONES	
• Redondos	6838
• Figuras	6839
• Complemento Optima®	—
EXTRACTOR	
• Redondo	6829
• Figura	35079
MATRICES	
• Slug Hugger®* redondas	6185
• Redondas estándar	6081
• Slug Hugger®2* con figuras	6885
• Figuras positivas	6149
• Figuras negativas	6190



Nota: Las fotos corresponden sólo para 8-estaciones.



Complementos para Multi-Tool®			
Complementos para elementos redondos			
Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
Entre 0,79 y 1,0 mm			S/C
Entre 1,01 y 2,34 mm		S/C	S/C
Luz < 0,10 mm			S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
Entre 0,79 y 1,56 mm			
Entre 1,57 y 2,34 mm		S/C	
Luz < 0,10 mm			S/C

Figuras estándar				
SD D simple	DD D doble	LD D alargada	QD Cuatro D	ET Equilátero
OB Oblongo	SQ Cuadrado	RT Rectángulo	HX Hexágono	OT Octógono

NOTAS
* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mín. en redondos, 1,52 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentado).

Multi-Tool es una marca registrada de Finn-Power International, Inc.

Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com



HERRAMIENTAS

Rociador Sure Shot
Capacidad: 0,95 l
N° DE CATÁLOGO 6120



Extractor con manija en T para
conjuntos de guías en estaciones grandes
N° DE CATÁLOGO 6483



Juego de llaves hexagonales SAE
N° DE CATÁLOGO 6057



Lubricante para punzones
N° DE CATÁLOGO 6055



Lubricante para chapas
Xcel en botella rociadora de 1 L
N° DE CATÁLOGO 24315



Martillo de cara blanda
N° DE CATÁLOGO 6106



Pinzas Tru-Arc
N° DE CATÁLOGO 6056



Rueda abrasiva engomada para eliminar
la excoriación por frotamiento
N° DE CATÁLOGO 8050



Llave de boca
N° DE CATÁLOGO 6058

HERRAMIENTAS



Juego de llaves hexagonales,
sistema métrico
N° DE CATÁLOGO 6105



Piedra afiladora
N° DE CATÁLOGO 6060



Lima de diamante
N° DE CATÁLOGO 6059



Accesorio para el conjunto de torreta
alta para estaciones C y D
N° DE CATÁLOGO 24162



Mordazas de prensa de nylon para
torreta alta/baja
N° DE CATÁLOGO 24001



"Zip-Mar" Adhesive Disks™

Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	Paq. (10)	6083	
50,80 mm (C)	Paq. (10)	6084	
88,90 mm (D)	Paq. (10)	6085	
114,30 mm (E)	Paq. (10)	6086	
31,75 mm (B)	Paq. (10)	6087	
Plancha de 15,2 x 30,5 cm	1	6108	

Zip Mar™ reduce el material arruinado por el extractor, que resulta muy costoso. Se aplica este disco a la parte inferior de una guía de extracción estándar o de un extractor. Luego se hace un orificio con un cuchillo afilado para hacer visible el orificio existente en el extractor.

Gabinete para el herramental		
Gabinete para el herramental para torreta alta	N° cat	Precio
	90001	
Opciones		
Revestimiento de plástico para cajones	90002	
Base móvil	90003	
Parte superior de madera de arce	90004	
Manija para el carro (1)	90005	
Alfombrilla de caucho acanalada	90006	

La disposición de 8 cajones y la capacidad constan de:

3 cajones para herramental para estación de 12,71 mm (A):

- 18 conjuntos de punzones y guías (por cajón)
- 36 matrices y 18 punzones adicionales (por cajón)

3 cajones para herramental para estación de 31,75 mm (B):

- 12 conjuntos de punzones y guías (por cajón)
- 24 matrices y 12 punzones adicionales (por cajón)

1 cajón para herramental para estaciones de 50,80 mm (C) y de 88,90 mm (D):

- 12 punzones, extractores y matrices para estaciones de 50,80 mm o de 89,90 mm

1 cajón (9 compartimientos) para herramental para estación de 114,30 mm (E),

- Herramental, para estación de 152,40 mm (F), conjuntos de guías para estaciones grandes y elementos varios.

El gabinete incluye la cerradura con dos llaves y una base para montacargas de horquilla.

Dimensiones: 107 cm de alto x 71 cm de ancho x 74 cm de profundidad.

Color estándar: Azul clásico

Nota: Se despachan los gabinetes para herramientas con flete por cobrar

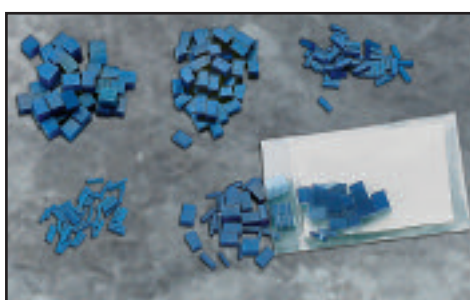


Dispositivo de rectificación de corte y accesorios		
Descripción	N° cat.	Precio
Dispositivo de rectificación de corte	6034	
Adaptador del manguito del herramental de 12,71 mm	6043	
Portapunzón y portamatrix del herramental de 31,75 mm	6042	
Adaptador de matrix de 31,75 mm a 12,71 mm	6088	
Portapunzón del herramental Series 80°/90°	6040	
Dispositivo de rectificación Dura-Blade	6932	
Puntero (reemplazo)	6035	
Escala de grados (reemplazo)	6036	
Portapunzón y portamatrix Multi-Tool®		
Descripción	N° cat.	Precio
Portapunzón y portamatrix grueso/fino para estación de 8	6812	
Portapunzón y portamatrix de 8 mm	6156	
Portapunzón y portamatrix de 16 mm	6157	
Portapunzón y portamatrix de 24 mm	6158	

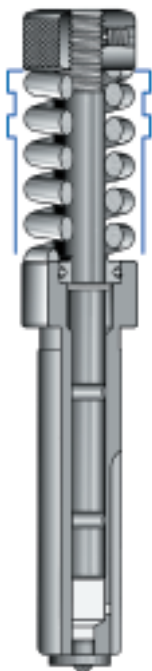




Conjunto de herramientas		
El conjunto de herramientas consta de lo siguiente:	N° cat.	Precio
(1) Caja de herramientas (1) Piedra afiladora (1) Lima de diamante (1) Pinza Tru-Arc (1) Llave de boca (1) Lubricante para punzones (1) Martillo de cara blanda (1) Juego de llaves hexagonales, sistema métrico (1) Juego de llaves hexagonales, sistema imperial (1) Surtido de 4 tamaños de eyectores de uretano cuadrados.	6091	



Eyectores de desecho			
Uretano cuadrado			
Diám. del orificio del punzón	Cant.	N° cat.	Precio
3,2 mm	50	6116	
4,8 mm	50	6117	
9,5 mm	50	6118	
12,7 mm	50	6119	
Surtido	50	6410	



Central de marcado		
Conformación en bajo relieve para estación A de 12,71 mm		
Descripción	N° cat.	Precio
Conjunto completo para conformación en bajo relieve (incluye matriz) (mat. máx.: 6,35 mm)	1852	
Botón central reemplazable	2105	
Caja del punzón	2107	
Guía	2106	
Matriz ciega	2267	
Resorte liviano (para espesor máx. del mat. > 6,35 mm)	6491	
Conformación en alto relieve para estación A de 31,75 mm		
Conjunto completo de estación de 31,75 mm (B) (no se ilustra)	12568	
Conjunto de punzón superior para estación de 31,75 mm (B)		
Conjunto de matriz inferior para estación de 31,75 mm (B)		
Inserto reemplazable para matriz para estación de 31,75 mm (B) de 9,53 mm		

Estación de 12,71 mm (A)
Bajo relieve

HERRAMIENTAS DE ALINEACIÓN**Herramientas de alineación para máquinas Amada de una hilera de herramientas**

ESTACIÓN	Unidad superior		Unidad inferior	
	N° cat.	Precio	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2597		2598	
31,75 mm (B)	2599		495	

**Herramientas de alineación para máquinas Amada de hileras múltiples**

ESTACIÓN	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2601 *	
31,75 mm (B)	2602 *	

*NOTA: Se requieren dos de cada N° de cat.

**Herramientas de alineación**

ESTACIÓN	Unidad superior		Unidad inferior	
	N° cat.	Precio	N° cat.	Precio
50,80 mm (C)	1840		1841	
88,90 mm (D)	1947		1948	
114,30 mm (E)	1949		1950	
152,40 mm (F)	2290		2291	



Para alinear las estaciones A y B, se requieren una o dos herramientas para cada tamaño de estación, dependiendo del tipo de máquina. Para una torreta de una hilera de herramientas, se requiere una herramienta para alinear cada estación. Para una máquina de hileras múltiples herramientas, se requieren dos herramientas para alinear cada estación (una en la parte delantera de la estación y otra en la trasera).

ADAPTADORES



Adaptador para estación de 31,80 mm (B) a 12,71 mm (A)

Descripción	N° cat.	Precio
Adaptador para conjunto de punzón y guía (enchavetado a 0° y 180°)	2284	
Adaptador de matriz	2220	



Adaptador para estación de 50,80 mm (C) a 31,75 mm (B)

Descripción	N° cat.	Precio
Adaptador para conjunto de punzón y guía	2476	
Adaptador de matriz	2475	

Adaptador para estación de 114,30 mm (D) a 31,75 mm (B)

Descripción	N° cat.	Precio
Adaptador para conjunto de punzón y guía (no se ilustra)	2492	
Adaptador de matriz	35058	

NOTA: Máximo espesor del material para los adaptadores que se muestran arriba:
3,4 mm para acero carbono y aluminio y 2,3 mm para acero inoxidable.

MATRIZ DE BOLILLA Y MATRIZ DE CEPILLO



La "matriz de bolilla", que consta de una bolilla accionada por resorte, fue diseñada para contribuir a la eliminación de varios problemas. Los problemas más comunes son consecuencia de la mayor altura de las matrices de conformación en sobre relieve.

Estos problemas son:

- La chapa que cuelga del material que pasa a una matriz más alta, como una herramienta conformadora.
- La deformación de la chapa producida por punzonar cerca de matrices de alturas diferentes.
- Daño en los insertos de matriz de conformación cuando el casquete de la matriz recibe carga irregular durante el punzonado en estaciones vecinas.

Para reducir el daño en las chapas y las herramientas en aplicaciones de conformación, se colocan dos de estas matrices en las estaciones que rodean a la herramienta conformadora. Cuando la chapa se acerca a la matriz de conformación en sobre relieve, la matriz de bolilla la eleva. Cuando comienza la operación de conformación, la bola en la matriz circundante se retrae con la chapa. Una vez lograda la conformación y después de que la herramienta se retrae, las bolillas accionadas por resorte elevan la chapa a su altura original. Esto permite que la chapa se mueva con mayor libertad por la torreta, evitando colisiones con la herramienta conformadora en sobre relieve.

Si se colocan estas matrices en las estaciones vacías en una torreta cargada en un lado, también se pueden eliminar impactos en el material.

Matriz de bolilla		
ESTACIÓN	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2375	
31,75 mm (B)	482	
50,80 mm (C)	13591	
88,90 mm (D)	13592	
114,30 mm (E)	13953	

Matriz de cepillo		
ESTACIÓN	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	2760	
31,75 mm (B)	2761	
50,80 mm (C)	2762	
88,90 mm (D)	2763	
114,30 mm (E)	2764	



El uso primario de las matrices de cepillo es en aplicaciones donde no es aceptable ningún tipo de marcas que las matrices de bolilla puedan causar.

SUPLEMENTOS PARA PUNZONES Y MATRICES

Suplementos para matrices			
0,25 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	2101	
31,75 mm (B)	1	2097	
50,80 mm (C)	1	2089	
88,90 mm (D)	1	2081	
114,30 mm (E)	1	2073	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	25	2208	
31,75 mm (B)	25	2209	
50,80 mm (C)	10	2210	
88,90 mm (D)	5	2211	
114,30 mm (E)	5	2212	

Suplementos para matrices			
0,75 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	2721	
31,75 mm (B)	1	2723	
50,80 mm (C)	1	2725	
88,90 mm (D)	1	2727	
114,30 mm (E)	1	2729	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	25	2722	
31,75 mm (B)	25	2724	
50,80 mm (C)	10	2726	
88,90 mm (D)	5	2728	
114,30 mm (E)	5	2730	

Suplementos para matrices			
1,5 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	2104	
31,75 mm (B)	1	2100	
50,80 mm (C)	1	2092	
88,90 mm (D)	1	2084	
114,30 mm (E)	1	2076	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	25	2172	
31,75 mm (B)	25	2173	
50,80 mm (C)	10	2174	
88,90 mm (D)	5	2175	
114,30 mm (E)	5	2176	

Suplementos para punzones							
1,5 mm de espesor							
Por unidad				En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio	Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm (A)	1	1898		12,71 mm (A)	25	2167	
31,75 mm (B)	1	1899		31,75 mm (B)	25	2168	
31,75 mm (B)	1	152		31,75 mm (B)	25	98	
50,80 mm (C)	1	2096		50,80 mm (C)	10	2169	
88,90 mm (D)	1	2088		88,90 mm (D)	5	2170	
114,30 mm (E)	1	2080		114,30 mm (E)	5	2171	

Complementos para matrices para Multi-Tools®							
Máquina Tipo				Por unidad		Paquete de 15 c/u	
	Estación	Figura	Espesor	N° cat.	Precio	N° cat.	Precio
NISSHINBO	88,93 mm		0,25 mm	6800		6815	
NISSHINBO	88,93 mm		0,76 mm	6801		6816	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	REDONDO	0,25 mm	6802		6817	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	REDONDO	0,76 mm	6803		6818	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	FIGURA	0,25 mm	6804		6819	
FINN-POWER®	MT 12 y 20 – 8	FIGURA	0,76 mm	6805		6820	
FINN-POWER®	MT 6 y 10 – 16		0,25 mm	6806		6821	
FINN-POWER®	MT 6 y 10 – 16		0,76 mm	6807		6822	
FINN-POWER®	MT 6 y 8 – 24		0,25 mm	6808		6823	
FINN-POWER®	MT 6 y 8 – 24		0,76 mm	6809		6824	
TORRETA ALTA	31,70 mm		0,25 mm	6810		6825	
TORRETA ALTA	31,70 mm		0,76 mm	6811		6826	

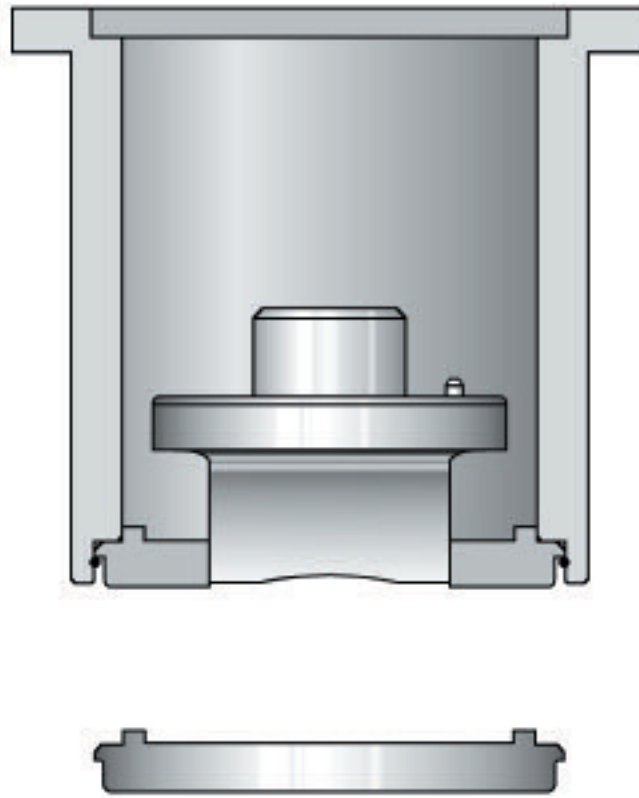
EXTRACTOR CON MUESCA

El extractor con muesca es:

- Una placa extractora de acero endurecido para herramientas
- Rectificación de precisión respecto a tolerancias rigurosas
- Diseñado exclusivamente para brindar la rigidez y el ajuste por deslizamiento de una unidad con muesca

¿Qué significa esto para usted?

- Mejor guía, menor deformación de la herramienta
- Mayor flexibilidad en las aplicaciones del herramienta
- Vida útil más prolongada de la herramienta
- Se puede usar en un punzón común



Extractor con muesca

Extractor con muesca de la muescadora							NOTAS
Estación	Máxima dimensión 'A'† del punzón	Figura	HP™ & HP™ WLS®		HP™ ABS		<ul style="list-style-type: none"> • Diseñado sólo para conjuntos de guías fabricados por Wilson Tool. • Para solicitar tamaños mayores, póngase en contacto con la oficina de ventas. † Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura, luz total mínima (patentada).
			N° cat.	Precio	N° cat.	Precio	
50,80 mm (C)	50,8 mm	Redonda	2469		5643		
		Figura	2470		5644		
88,90 mm (D)	88,9 mm	Redonda	2471		5645		
		Figura	2472		5646		
114,30 mm (E)	114,3 mm	Redonda	2473		5647		
		Figura	2474		5648		

RECTIFICADORA PARA PUNZONES Y MATRICES WILSON

La rectificadora de punzones y matrices Wilson es el producto más reciente de la amplia línea de Wilson Tool, diseñada para ayudarlo a trabajar mejor, y menos.

Diseñada por DCM específicamente para pulir punzones y matrices, le puede ahorrar tiempo, espacio y dinero en comparación con los métodos de afilar existentes. De esta manera:

- Motor de husillo de 5 caballos de fuerza. Opera matrices grandes con facilidad.
- Rueda de rectificación CBN. Ofrece altas velocidades de remoción de material y un acabado de alta calidad en la superficie.
- Aplicación dual de refrigerante. Se agrega refrigerante tanto externamente como a través del husillo para lograr la máxima eliminación de calor durante la rectificación, lo que ayuda a mantener la integridad de la herramienta.
- Punzonados rectificados a un ángulo de hasta 10°. El dispositivo de punzonado permite afilar punzones de filo tipo techo y en ángulo recto con ángulos de hasta 10° y todos los intermedios.
- Diseño simple del dispositivo. Permite cargas y descargas simples y rápidas de piezas y un control preciso de procesos repetitivos.
- Portaherramientas magnético auxiliar estándar. Para elementos que no se pueden fijar en el portaherramientas de tres garras.
- Alimentación automática. Libera al operador para realizar otras tareas de taller durante el proceso de rectificación y permite profundidades de corte precisas.
- Portaherramientas de tres garras estándar para trabajo pesado. Para todos los punzones y matrices de hasta 152 mm de diámetro.
- Tamaño pequeño. Con 101 x 122 cm, la rectificadora de punzones y matrices Wilson ocupa un espacio mínimo.

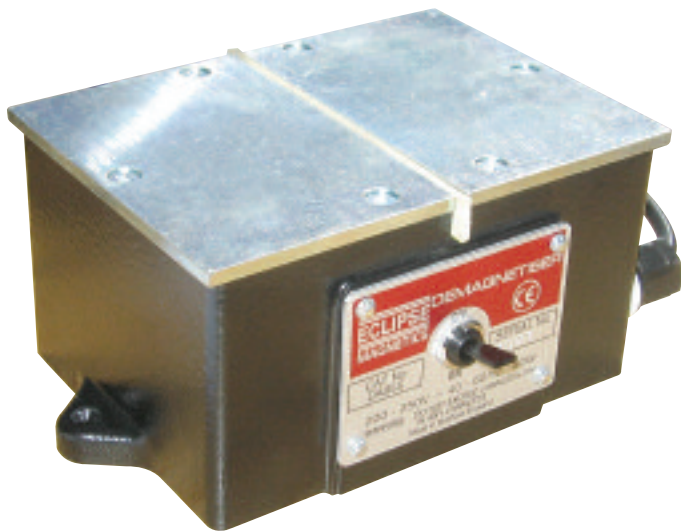


Además, la rectificadora viene estándar con una mesa giratoria de 45,7 cm de diámetro para trabajo pesado, que elimina toda posibilidad de vibraciones, lo que es común con mesas de menor tamaño.

Para obtener más información sobre la rectificadora de punzones y matrices Wilson y cómo invertir en este medio eficaz y económico para maximizar la vida útil de punzones y matrices, comuníquese con su representante local de Wilson Tool.

Precios de máquinas e insumos		
Descripción	N° cat.	Precio
Rectificadora trifásica de 230 voltios y 30 amperes	6854	
Rectificadora trifásica de 230 voltios y 30 amperes – Cerrada	6938	
Rectificadora trifásica de 460 voltios y 20 amperes	6855	
Rectificadora trifásica de 460 voltios y 20 amperes – Cerrada	6939	
Mezcla refrigerante; 1,89 litros	6856	
Mezcla refrigerante; 18,9 litros	6857	
Paquete de filtros para refrigerante (50 láminas)	6858	
Rueda CBN de 15,24 cm de reemplazo	6859	
Sistema de filtrado de refrigerante para producción	6860	
Rollo de filtro de reemplazo para sistema de filtrado	6861	

La rectificadora para punzones y matrices totalmente cerrada incluye una unidad integral recolectora de bruma y brinda contención total al área de rectificación, en contraposición a la cobertura de contención estándar abierta al aire.

DESMAGNETIZADOR DE HERRAMIENTAS**Precios de máquinas**

Descripción	N° cat.	Precio
Desmagnetizador 240 V	24304	
Desmagnetizador 110 V	6934	

PEDIDOS

Pedidos mínimos de \$50.

FLETE

Los pedidos se envían a cargo del cliente (F.O.B.) desde la planta del fabricante. (Los envíos al extranjero son Incoterms: Ex Works o en fábrica).

CANCELACIÓN DE PEDIDOS

En caso de cancelación de un pedido, se cobrará una cantidad a determinar para cubrir los gastos de trabajo y de material.

RECLAMOS

Todos los reclamos o quejas por mal funcionamiento de los productos deberán ser presentados dentro de los 30 días de la fecha de la factura.



**Llamadas locales
en Argentina**
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

**Para llamar
Estados Unidos y Canadá**
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

**Llamadas sin cargo
desde México**
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com

HERRAMENTAL DE PRECISIÓN. RENDIMIENTO INSUPERABLE.

Desde hace más de 40 años, Wilson Tool International® provee soluciones de herramienta líderes en la industria, que mejoran el rendimiento de los fabricantes y estampadores de chapas de metal en todo el mundo.

Las tres divisiones de Wilson Tool, Punzonado, Plegado y Estampado, representan la línea más completa de sistemas y accesorios de herramienta disponible. Nuestra capacidad de proveer en forma consistente productos innovadores y de alta calidad que duran más y tienen mejor rendimiento que los de la competencia es la razón por la que los fabricantes más exitosos del mundo confían en los sistemas de herramienta de Wilson Tool.

Una fuerza de ventas global experimentada, personal plurilingüe de asistencia al cliente, entrega en el día y una amplia red de distribución son sólo algunos de los beneficios que hacen que nuestros clientes continúen volviendo.



División de Herramental para Punzonadoras
12912 Farnham Avenue • White Bear Lake, MN 55110 EE. UU.

Tel. (sin cargo): 800-328-9646
Fax (sin cargo): 800-222-0002
Email: salesdesk@wilsontool.com
www.wilsontool.com

WILSON TOOL INTERNATIONAL

Wilson Tool International Estados Unidos

Tel (sin cargo): 800-328-9646
Tel: 651-286-6001
Fax (sin cargo): 800-222-0002
Fax: 651-286-5959
Email: marketing@wilsontool.com

Wilson Tool International Reino Unido

Tel (sin cargo): 0800-373748
Tel: +44 1793 831818
Fax (sin cargo): 0800-373758
Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International China

Tel: +86 21 51089638
Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

Wilson Tool International Alemania

Tel (sin cargo): 00800-9457668665
Tel: +49 5723 747 0
Fax (sin cargo): 00800-945766329
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International Dinamarca

Tel (sin cargo): 80 20 20 24
Tel: +45 44 53 1699
Fax (sin cargo): 80 20 20 26
Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool International Francia

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International Argentina

Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190
Email: ventasargentina@wilsontool.com