



WILSON WHEEL TECHNOLOGY

A NEW SET
OF WHEELS
FOR YOU!



Rolling Knurl

Beneficios / Especificaciones:

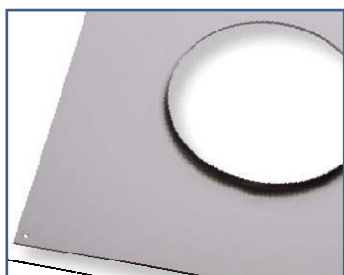
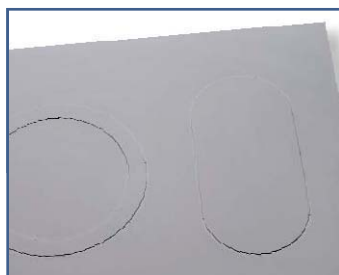
- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina.
- Crea un efecto de agarre en la chapa metálica.
- Trabaja con una gran variedad de materiales:
0.8 - 1.5mm en acero inoxidable
0.8 - 2.0mm en acero al carbono
0.8 - 2.5mm en aluminio
- Min. radio 45-100mm, dependiendo del tipo de máquina.

Todas las herramientas están disponibles para máquinas estilo Torreta y estilo Trumpf.

Rolling EKO

Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina.
- Se pueden producir EKO de grandes dimensiones a una alta velocidad.
- Variedad infinita de formas y tamaños con la misma herramienta.
- Se pueden crear contornos internos y externos con usando Auto Index
- Prácticamente sin rebabas o marcas.
- Se pueden empezar o terminar hendiduras en cualquier lugar de la chapa.
- Min. radio 45-100mm, dependiendo del tipo de máquina.
- Trabaja con una gran variedad de materiales:
0.8 - 1.5mm en acero inoxidable.
0.8 - 2.0mm en acero al carbono.
0.8 - 2.5mm en aluminio.



Rolling Flare

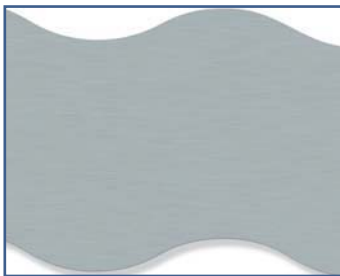
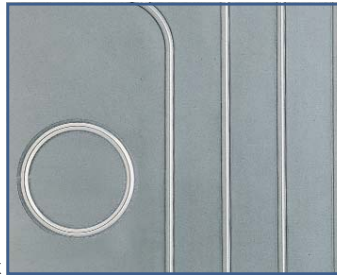
Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina.
- Permite la producción de bordes en relieve de grandes diámetros, incluso más grandes que la medida que la estación mayor que la máquina permitiría.
- Herramientas diseñadas para satisfacer los requerimientos de los clientes.

Rolling Rib

Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina.
- Crea refuerzos en el contorno usando Auto Index
- El refuerzo puede ser iniciado y terminado en cualquier zona de la chapa.
- Amplitud de trabajo de material:
0.8 - 2.5mm en la mayoría de materiales.
- Medias en Stock radios de sizes 2.5mm y 3.0mm
- Min. radio 16mm en material de espesor hasta 1.5mm y 20mm en material de espesor superior a 1.5mm, dependiendo del tipo de máquina.
- Rolling Rib está disponible para la Estación C de las máquinas hasta 3 mm. en acero inoxidable.



Rolling Shear

Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina
- Crea hendiduras en el contorno usando Auto Index.
- Prácticamente sin rebabas o marcas, y sin desechos.
- Puede ser iniciado o terminado en cualquier lugar de la chapa.
- Trabaja con una gran variedad de materiales:
0.8 - 1.5mm en acero inoxidable.
0.8 - 2.0mm en acero al carbono.
0.8 - 2.5mm en aluminio.
- Min. radio 45-100 mm, dependiendo del tipo de máquina.

Rolling Logo

Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina.
- El Logo se puede empezar o terminar en cualquier lugar de la chapa.
- Reduce el tonelaje comparado a un estampado de un golpe simple
- Produce logos mayores que los del tamaño de la estación más grande (p.ej. Realiza un logo de 100 mm. en una estación C sería imposible sin la rueda logo de alta velocidad)
- Amplitud de trabajo de material:
0.8mm-3mm. en aluminio, acero al carbono o inoxidable.



WILSON WHEEL TECHNOLOGY

A new set of Wheels for you!

En la búsqueda de mayor velocidad y mejor rendimiento, los fabricantes que trabajan con chapas metálicas en todo el mundo están descubriendo la familia de Wilson Wheel®. Ya sea, las ruedas de corte, de refuerzo o rib, offset y pincher, todas forman una de las líneas más revolucionarias de herramientas en la industria metálica.

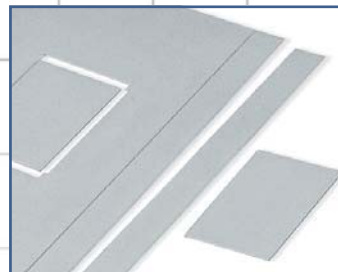
Ahora cuatro nuevas ruedas especiales se unen a la familia de Wilson Wheel. Las ruedas Logo, Knurl, EKO y Flare ofrecen a los fabricantes una producción flexible y de alta velocidad, sin rebabas o marcas. Los productos de la familia Wilson Wheel disminuyen los tiempos de los ciclos de producción, reducen los desperdicios y producen productos de mayor calidad para sustentar todos sus objetivos en una producción de alto rendimiento.

“the most successful
fabricators in the world.”

Rolling Pincher

Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina
- Realiza cortes en cualquier ángulo usando Auto Index
- Prácticamente sin rebabas ni marcas.
- Los cortes pueden ser iniciados y terminados en cualquier zona de la chapa
- Sin deshecho-desperdicio de material
- Trabaja una gran variedad de materiales:
0.8 - 1.5mm en acero inoxidable.
0.8 - 2.0mm en acero al carbono.
0.8 - 2.5mm en aluminio.
- Min. radio 500mm



Rolling Offset

Beneficios / Especificaciones:

- La producción llega a una rapidez que es igual a la velocidad de desplazamiento programada de la mesa de la máquina
- Crea offsets (=escalones) en el contorno usando Auto Index
- Prácticamente sin marcas.
- Offsets pueden ser iniciados y terminados en cualquier zona de la chapa.
- Trabaja con una gran variedad de materiales:
0.8 - 1.5mm en acero inoxidable.
0.8 - 2.0mm en acero al carbono.
0.8 - 2.5mm en aluminio.
- Medidas en stock 1.5mm y 3.0mm
- Min. radio 25mm, dependiendo del tipo de máquina.
- Rolling Offset está disponible para la Estación C de las máquinas Finn Power hasta 3 mm. en acero inoxidable.



Lean Manufacturing with the Wilson Wheel® Family of Tools



Lean Manufacturing is becoming increasingly important to businesses operating in today's harsh economic environment. The technologies of Lean Manufacturing allow companies to eliminate waste and improve quality; reducing costs and improving value to the customer. In a competitive environment in which several companies manufacture similar products, only the most efficient organisations, those adopting Lean Manufacturing, will succeed at the expense of their competition. With this in mind, Wilson Tool is committed to helping all of our customers to eliminate waste, improve quality and reduce their overall costs. In fact, Lean Manufacturing principles are built into our tools at the design stage.

The Wilson Wheel® family of tools is a great example of Wilson Tool's commitment to reducing waste in sheet metal organisations. All tools in the range reduce cycle times considerably when compared with conventional "nibbling" methods using progressive forming tools. Sheet metal thicknesses can also often be reduced with the use of the Rolling Rib or Rolling Offset tools to increase the strength of components. In addition, Wilson Wheel® tools can often be used to reduce or remove expensive secondary operations.

To see how our tools can help your organisation with Lean Manufacturing, please contact the Wilson Tool sales desk or your local Wilson Tool sales engineer.

PRECISION TOOLING. UNBEATABLE PERFORMANCE.

For more than 40 years, Wilson Tool International® has provided industry-leading tooling solutions that enhance the performance of sheet metal fabricators.

The three divisions of Wilson Tool – Punch Press, Press Brake and Xtra – represent the most comprehensive line of tooling systems and accessories available. Our ability to consistently provide innovative, high quality products that outlast and outperform the competition is why the world's most successful fabricators rely upon Wilson Tool tooling systems.

A knowledgeable global sales force, multilingual customer support staff, same-day shipping and extensive distribution network are just a few of the benefits that keep our customers coming back time and again.

WILSON TOOL INTERNATIONAL

European Headquarters United Kingdom

Stirling Road, South Marston
Industrial Estate, Swindon,
Wiltshire, SN3 4TQ United Kingdom
Press Brake: 0800 012 1475
Tel: +44 (0) 1793 831818
Fax: +44 (0) 1793 831945
Email: sales@wilsontool.eu.com

Worldwide Headquarters United States

12912 Farnham Avenue
White Bear Lake, MN 55110 USA
Tel: (651) 286 6001
Fax: (651) 286 5959
Email: marketing@wilsontool.com

France

Bât B
51 Rue D'Ourdy
77550 Réau, France
Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Fax: +33 (0) 164 13 47 81
email: ventes@wilsontool.eu.com

Germany

Gottlieb Daimler Str 2
31552 Rodenberg, Germany
Tel: +49 5723 747 0
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Scandinavia

Islevdalvej 100
DK-2610, Rodovre, Denmark
Tel: +45 44 53 16 99
Fax: +45 44 53 06 07
Email: sales@wilsontool.dk

China

No. 6 Building of 58
4018 Lane Huaning Road
Xinzhuang Industry Park
201108 Shanghai, China
Tel: +86 21 51089638
Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

email:
sales@wilsontool.eu.com
Visit us online at:
www.wilsontool.com

