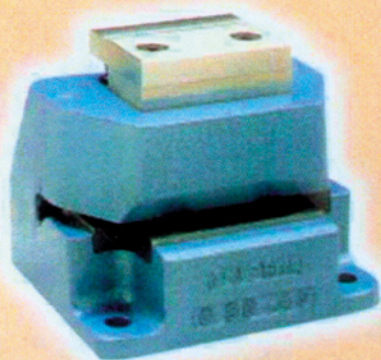
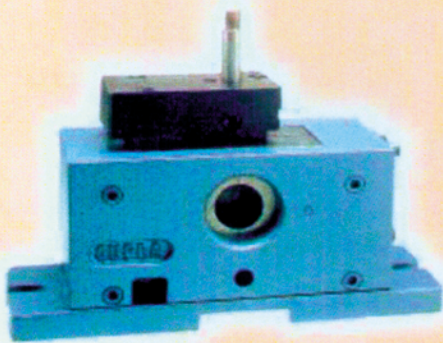


**Pour le travail de la tôle,  
du tube et du profilé.**



**POINÇONNAGE**

**GRUGEAGE**

**ENCOCHAGE**

**TRONÇONNAGE**

**CISAILLAGE**

**PUNCHING – EDGE NOTCHING**

**90° NOTCHING – SHEARING**

*For sheet-metal, tube and sections working*



# Unités de POINÇONNAGE

# PUNCHING UNITS

L'unité SUPRA, la solution économique et rationnelle adaptée à tous vos problèmes de fabrication de moyenne, grande série, et pièces répétitives.

L'unité SUPRA, prévue pour être utilisée seule ou combinée avec d'autres sur une plaque d'implantation, permet de réaliser des poinçonnages de toutes formes, des grugeages ou encochages dans tous les métaux en feuille, profilés et tubes, avec une grande précision et répétition dans le temps.

L'unité SUPRA, grâce à sa conception simple et sa mise en œuvre rapide, favorise le montage et les changements de fabrication en un temps minimum et réduit donc le coût d'exploitation. L'unité SUPRA, de par son universalité, se monte indifféremment sur tous types de presses.

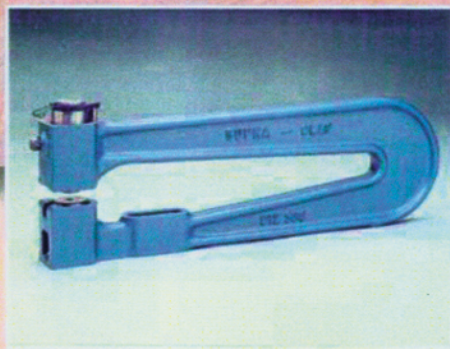
N'hésitez pas à nous contacter...

SUPRA unit tooling, the economic and rational solution to your problems of manufacturing on medium, mass production and repeat products.

SUPRA unit tooling can be used as a single tool or used in combination with numerous units mounted on a base plate. It allows you to combine multiple punching and notching operations on sheet-metal, section and tubes with high production quality, consistent accuracy and repeatability.

SUPRA unit tooling with its simple design and assembly technique allows for complicated set ups to be easily assembled and changed with minimum down time and costs. SUPRA unit tooling fits every type of hydraulic or mechanical press making it extremely universal.

Feel free to contact us...



**CLAP**

Épaisseur maxi : 4 mm  
Trous ronds  
Diamètre maxi 12  
2 types : CLAP 7 - 12  
Col de cygne : 150 - 300

Max. thick : 4 mm  
Round holes  
Max diameter 12  
2 types : CLAP 7 - 12  
Throat depth : 150 - 300



**PA**

Épaisseur maxi : 4 mm  
Toutes formes  
Diamètres maxi 120  
9 types : PA 8 à 120  
Col de cygne : 150, 275, 400

Max. thick : 4 mm  
Any shaped holes  
Max diameter 120  
9 types : PA 8 to 120  
Throat depth : 150, 275, 400



**PAL** Épaisseur maxi : 4 mm  
Toutes formes  
Diamètre maxi 120  
7 types : PAL 8 à 80  
Sur demande : PAL 100, 120

Max. thick : 4 mm  
Any shaped holes  
Max diameter 120  
7 types : PAL 8 to 80  
On request : PAL 100, 120



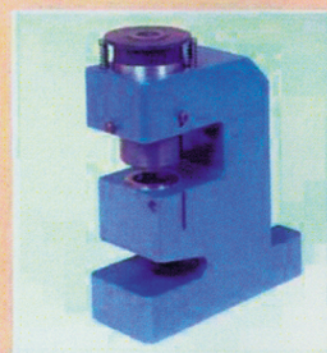
**PAEL** Épaisseur maxi : 10 mm  
Toutes formes  
Diamètre maxi 120  
5 types : PAEL 20 à 80  
Sur demande : PAEL 100 - 120

Max. thick : 10 mm  
Any shaped holes  
Max diameter 120  
5 types : PAEL 20 à 80  
On request : PAEL 100 - 120



**UP** Épaisseur maxi : 4 mm  
Profilés  
Toutes formes  
Diamètre maxi 20  
3 types : UP 8 - 14 - 20

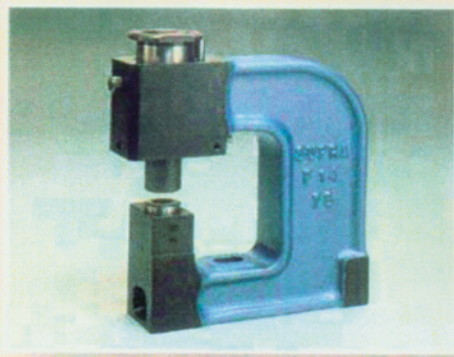
Max. thick : 4 mm  
Sections  
Any shaped holes  
Max diameter 20  
3 types : UP 8 - 14 - 20



**UPE** Épaisseur maxi : 10 mm  
Profilés  
Toutes formes  
Diamètre maxi 35  
2 types : UPE 20 - 35

Max. thick : 10 mm  
Sections  
Any shaped holes  
Max diameter 35  
2 types : UPE 20 - 35

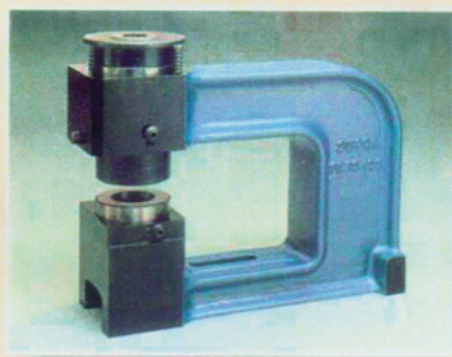




**F**

Épaisseur maxi : 4 mm  
Profilés  
Toutes formes  
Diamètre maxi 20  
3 types : F 8 - 14 - 20  
Col de cygne : 75 - 150

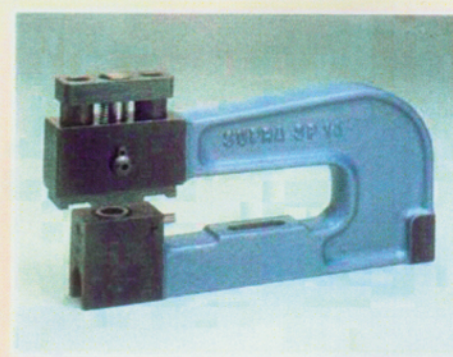
Max. thick : 4 mm  
Sections  
Any shaped holes  
Max diameter 20  
3 types : F 8 - 14 - 20  
Throat depth : 75 - 150



**FE**

Épaisseur maxi : 10 mm  
Profilés  
Toutes formes  
Diamètre maxi 35  
2 types : FE 20 - 35  
Col de cygne : 75 - 150

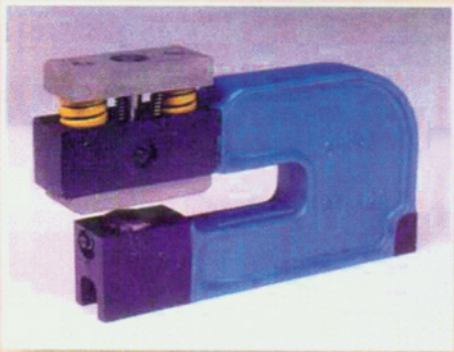
Max. thick : 10 mm  
Sections  
Any shaped holes  
Max diameter 35  
2 types : FE 20 - 35  
Throat depth : 75 - 150



**SPR**

Épaisseur maxi : 4 mm  
Unité étroite  
Toutes formes  
Diamètre maxi 20  
3 types : SPR 8 - 14 - 20  
Col de cygne : 150

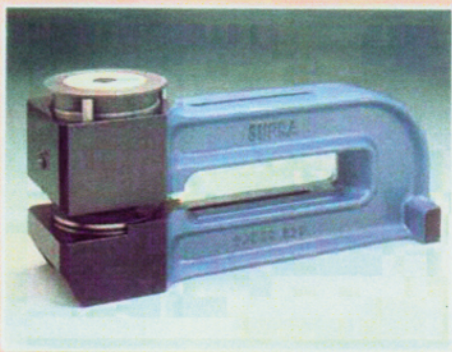
Max. thick : 4 mm  
Narrow unit  
Any shaped holes  
Max diameter 20  
3 types : SPR 8 - 14 - 20  
Throat depth : 150



**SPAE**

Épaisseur maxi : 10 mm  
Unité étroite  
Toutes formes  
Diamètre maxi 35  
2 types : SPAE 20 - 35  
Col de cygne : 150 - 300

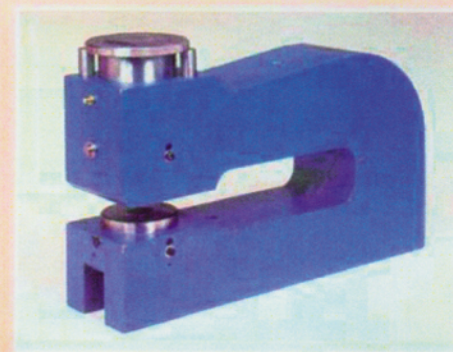
Max. thick : 10 mm  
Narrow unit  
Any shaped holes  
Max diameter 35  
2 types : SPAE 20 - 35  
Throat depth : 150 - 300



**PAE**

Épaisseur maxi : 10 mm  
Toutes formes  
Diamètre maxi 120  
7 types : PAE 20 à 120  
Col de cygne : 150, 275, 400, 500

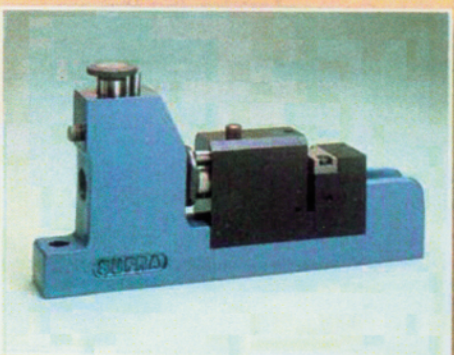
Max. thick : 10 mm  
Any shaped holes  
Max diameter 120  
7 types : PAE 20 à 120  
Throat depth : 150, 275, 400, 500



**P2E**

Épaisseur maxi : 16 mm  
Forte épaisseur  
Toutes formes  
Diamètre maxi 90  
3 types : P2E 30 - 60 - 90  
Col de cygne : 275

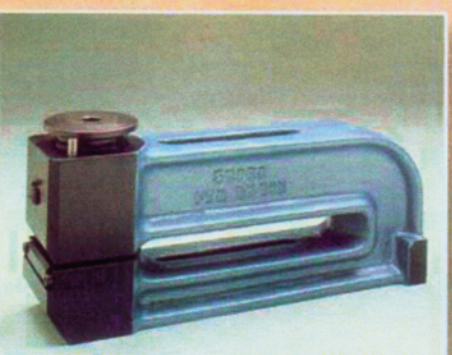
Max. thick : 16 mm  
Heavy duty  
Any shaped holes  
Max diameter 90  
3 types : P2E 30 - 60 - 90  
Throat depth : 275



**PAH**

Épaisseur maxi : 2 mm  
Unité horizontale  
Toutes formes  
Diamètre maxi 14  
2 types : PAH 8 - 14

Max. thick : 2 mm  
Horizontal unit  
Any shaped holes  
Max diameter 14  
2 types : PAH 8 - 14



**PTM**

Épaisseur maxi : 2 mm  
Tôle magnétique  
Trous ronds  
Diamètre maxi 35  
3 types : PTM 15 - 25 - 35  
Col de cygne : 100 - 200

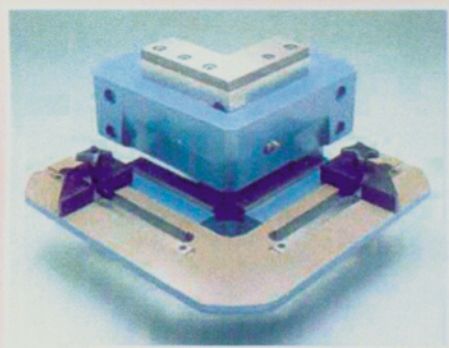
Max. thick : 2 mm  
Magnetic sheet-metal  
Round holes  
Max diameter 35  
3 types : PTM 15 - 25 - 35  
Throat depth : 100 - 200





## Unités d'ENCOCHAGE

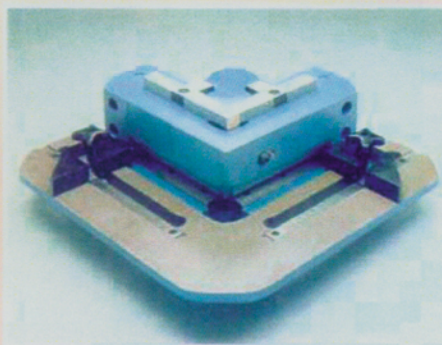
### 90° NOTCHING UNITS



EE

Épaisseur maxi : 10 mm  
Encochage à 90°  
Capacité maxi : 125 x 125  
Sur demande : 200 x 200

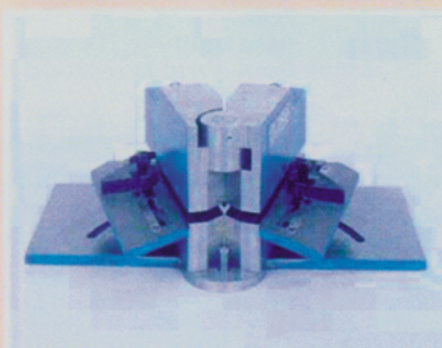
Max. thick : 10 mm  
90° notching  
Max capacity : 125 x 125  
On request : 200 x 200



E

Épaisseur maxi : 4 mm  
Encochage à 90°  
Capacité maxi : 200 x 200  
3 types : E 75 - 125 - 200

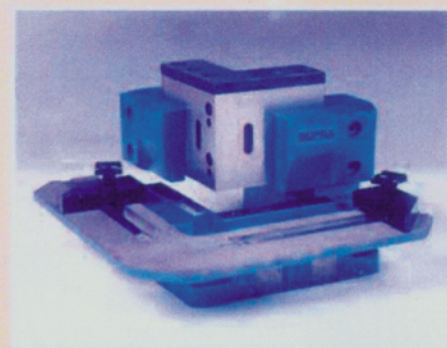
Max. thick : 4 mm  
90° notching  
Max capacity : 200 x 200  
3 types : E 75 - 125 - 200



EVP

Épaisseur maxi : 2 mm  
Encochage à angle variable  
30 à 120°  
Capacité maxi : 125 x 125

Max. thick : 2 mm  
Adjustable angle notching  
30 to 120°  
Max capacity : 125 x 125



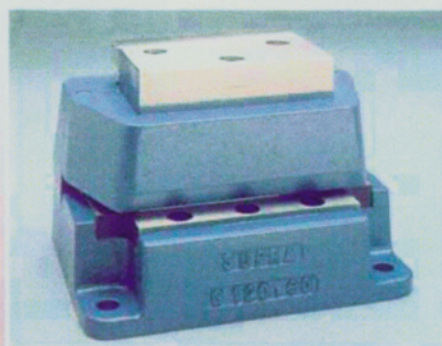
EEC

Épaisseur maxi : 6 mm  
Cornière  
Encochage à 90°  
Capacité maxi : 70 x 70

Max. thick : 6 mm  
Angle  
90° notching  
Max capacity : 70 x 70

## Unités de GRUGEAGE

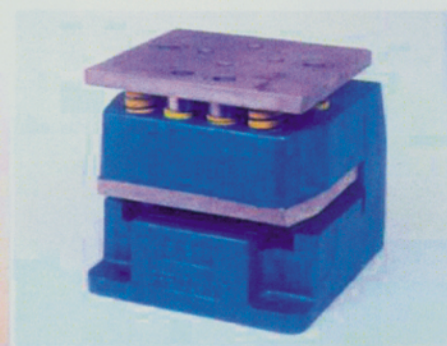
### EDGE NOTCHING UNITS



G

Épaisseur maxi : 4 mm  
Rectangulaire et toutes formes  
4 types :  
G 60 x 30 - 80 x 40  
G 100 x 50 - 120 x 60

Max. thick : 4 mm  
Rectangular and any shapes  
4 types  
G 60 x 30 - 80 x 40  
G 100 x 50 - 120 x 60



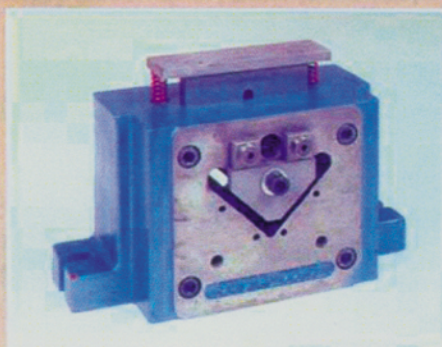
GE

Épaisseur maxi : 10 mm  
Rectangulaire et toutes formes  
4 types :  
GE 100 x 50 - 100 x 100  
GE 200 x 100 - 300 x 150

Max. thick : 10 mm  
Rectangular and any shapes  
4 types  
GE 100 x 50 - 100 x 100  
GE 200 x 100 - 300 x 150

## Coupe CORNIÈRE

### ANGLE CUTTING UNIT



CC

Cornière  
2 types : avec ou sans chute  
Capacité maxi : 70 x 70 x 7

Angle  
2 types : with or without scrap  
Max. capacity : 70 x 70 x 7



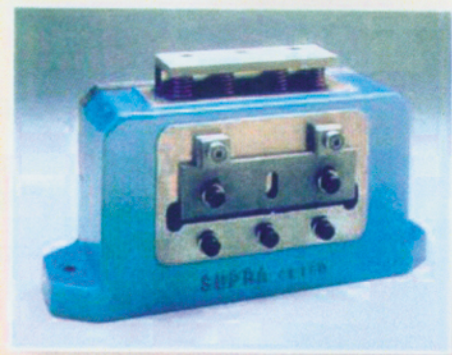
## Unités de CISAILLAGE

### SHEARING UNITS



**C** Épaisseur maxi : 4 mm  
Bande  
Largeur maxi : 160

Max. thick : 4 mm  
Strip  
Max. width : 160

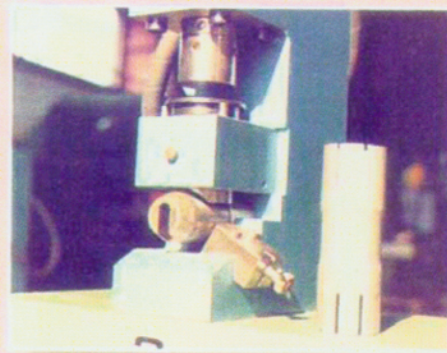


**CE** Épaisseur maxi : 10 mm  
Bande  
Largeur maxi : 160

Max. thick : 10 mm  
Strip  
Max. width : 160

## Outils SPÉCIAUX

### SPECIAL TOOLS

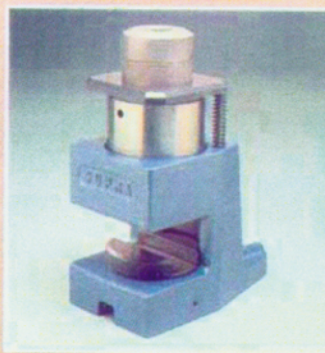
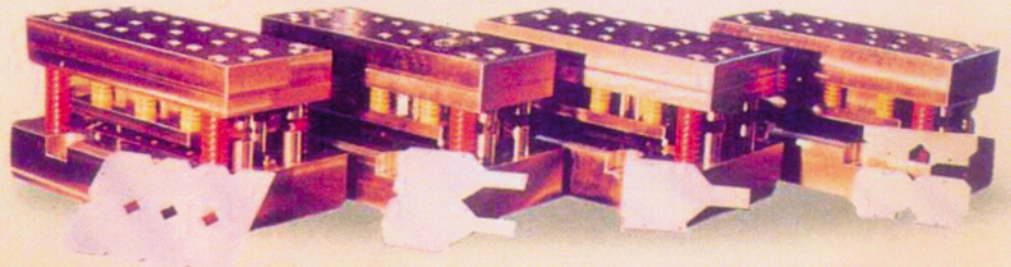


### POUR LE TRAVAIL DU TUBE FOR TUBE WORKING

### POUR LE TRAVAIL DE LA TÔLE FOR SHEET-METAL WORKING

## Outils à TUBE

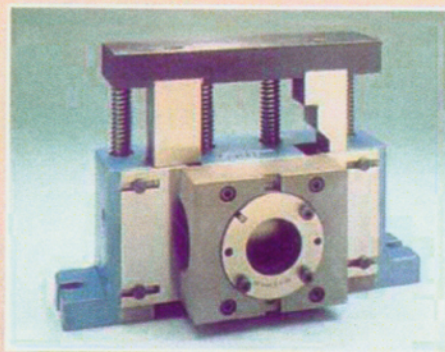
### TUBE WORKING UNITS



### POINÇONNAGE PUNCHING

**PERFO** Épaisseur maxi : 2 mm  
Toutes formes de tube  
Diamètre maxi 28  
Poinçonnage maxi dia. 8  
Sur demande :  
poinçonnages spéciaux

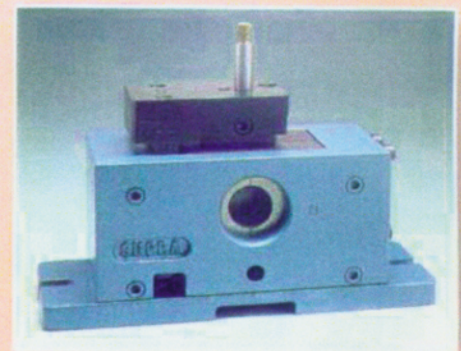
Max. thick : 2 mm  
Any shapes of tube  
Max. diameter 28  
Max. punching diameter 8  
On request : special punching



### GRUGEAGE EDGE NOTCHING

**GT** Épaisseur maxi : 3 mm  
Toutes formes de tube  
Diamètre maxi 70  
3 types : GT 28 - 50 - 70  
Sur demande :  
grugeages spéciaux

Max. thick : 3 mm  
Any shapes of tube  
Max. diameter 70  
3 types : GT 28 - 50 - 70  
On request : special notchings



### TRONÇONNAGE CUTTING OFF

**TT** Épaisseur maxi : 2 mm  
Toutes formes de tube  
Diamètre maxi 50  
2 types : TT 28 - 50

Max. thick : 2 mm  
Any shapes of tube  
Max. diameter 50  
2 types : TT 28 - 50



1 Machine à gruger les tubes.  
*Tube notching machine.*

2 Outillages de machines CNC.  
*Tooling for CNC punching presses.*

3 Banc de poinçonnage oléo-pneumatique.  
*Hydro-pneumatic punching machine.*

4 Exemple d'implantation d'unités sur plaque de base.  
*Example of unit set-up on base plate.*

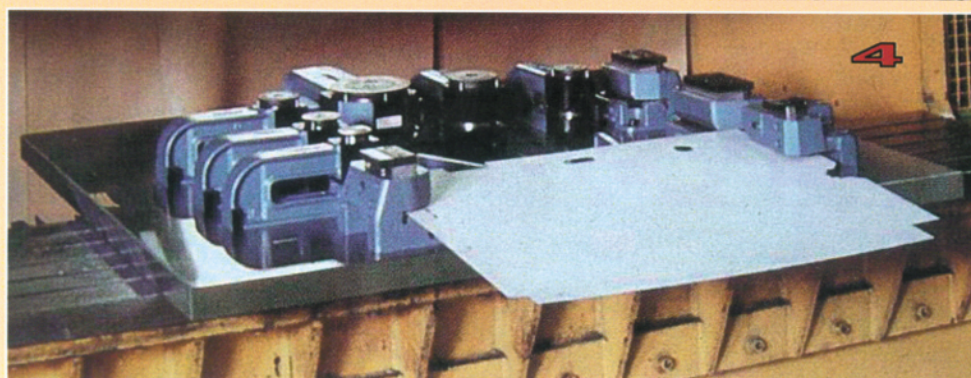
5 Banc de poinçonnage hydraulique.  
*Hydraulic punching machine.*

6 Affûteuse de poinçon matrice.  
*Tool re-grinder.*

7 Presse oléo-pneumatique avec unités pour poinçonnage de profils.  
*Hydro-pneumatic press equipped with section punching units.*

8 Outil spécial de poinçonnage/cambrage.  
*Special punching/forming tool.*

9 Presse à plateaux « PUP » avec vérins hydrauliques à embase magnétique.  
*Press with fixed bolsters type "PUP" and hydraulic cylinders with magnetic base.*

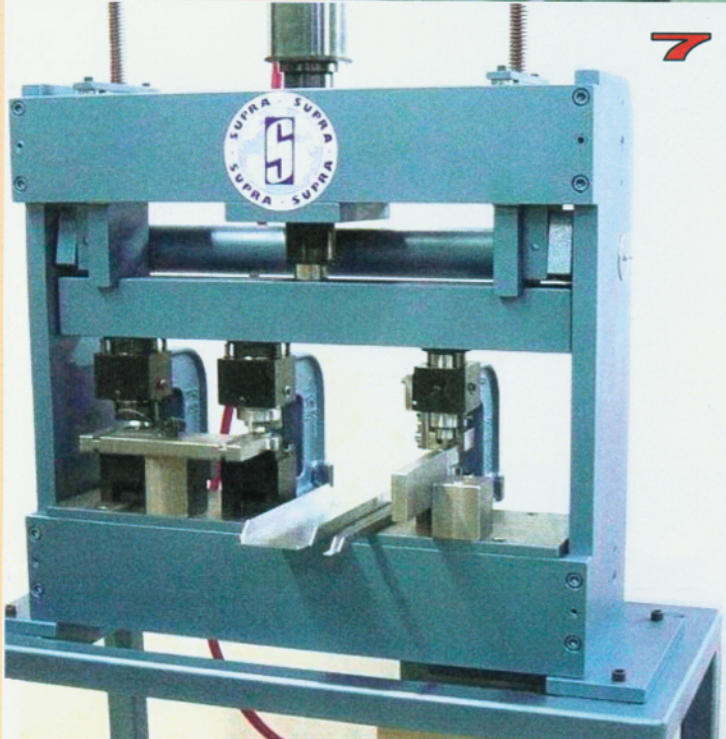




5

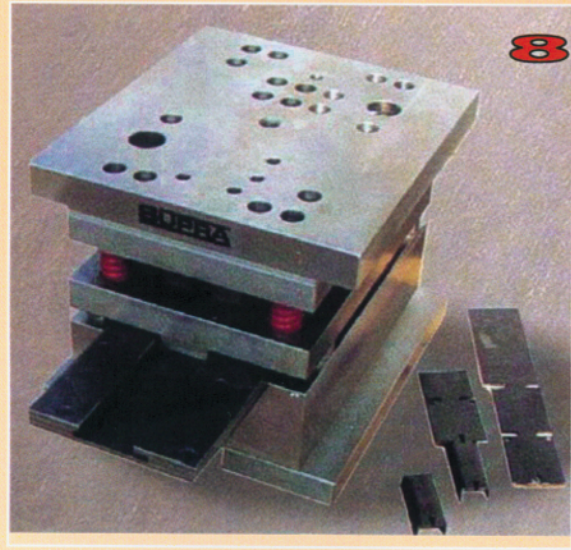


7



6

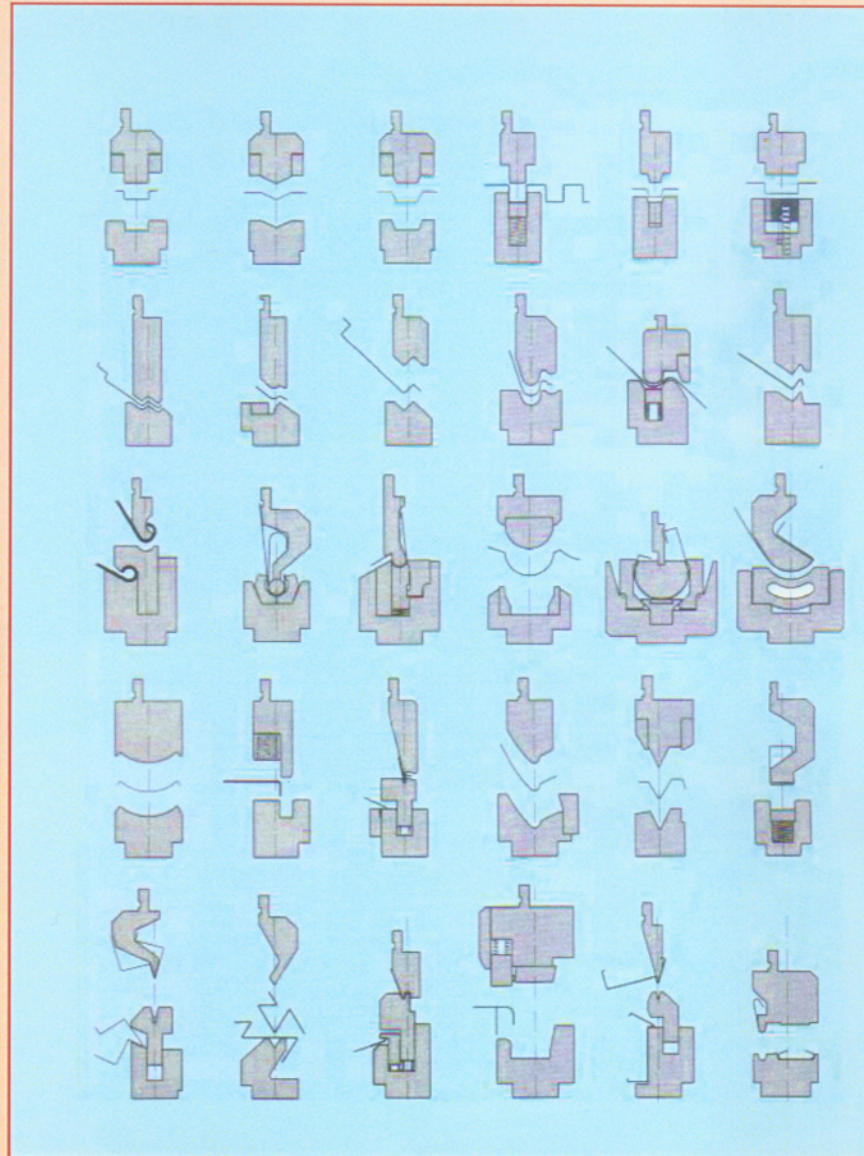
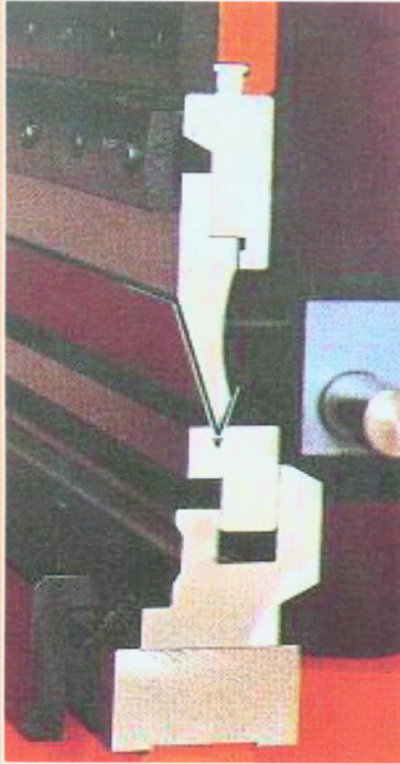
8



9



# OUTILS DE PLIAGE



C/ Del Rio s/n - Esq. Francesc Macià, 6  
08780 PALLEJÀ - Barcelona  
Tel. 93 663 13 00 - Fax 93 663 21 61  
[supraform@supraform.net](mailto:supraform@supraform.net) - [www.supraform.net](http://www.supraform.net)