



**TU ASESOR EXPERTO EN PROTECCIÓN,  
SOLDADURA Y CORTE**

**CATÁLOGO DE PRODUCTO 2021**



# 2 Antorchas de soldadura y corte



CATÁLOGO DE PRODUCTO 2021



 **B.O.R  
WELDING**

**ABICOR  
BINZEL** 

## Antorchas BOR refrigeradas por aire



**BOR 15**

Datos técnicos	BOR 15
Ratio:	180 A CO <sup>2</sup> MIX 150 EN 60974-7
Ciclo de trabajo:	60%
Diámetro hilo:	0,6 - 1,0 mm



**BOR 25**

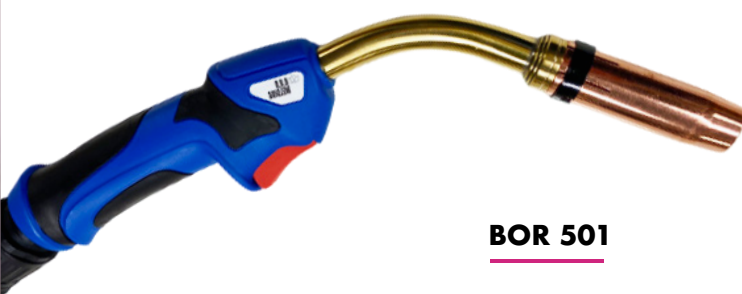
Datos técnicos	BOR 25
Ratio:	230 A CO <sup>2</sup> MIX 200 A EN 60974-7
Ciclo de trabajo:	60%
Diámetro hilo:	0,8 - 1,6 mm



**BOR 36**

Datos técnicos	BOR 36
Ratio:	340 A CO <sup>2</sup> 300 A Gas Mixto EN 60974-7
Ciclo de trabajo:	60%
Diámetro hilo:	0,8 - 1,6 mm

## Antorchas BOR refrigeradas por líquido



**BOR 501**

Datos técnicos	BOR 501
Ratio:	500 A CO <sup>2</sup> 450 MIX EN 60974-7
Ciclo de trabajo:	100%
Diámetro hilo:	0,8 - 1,6 mm

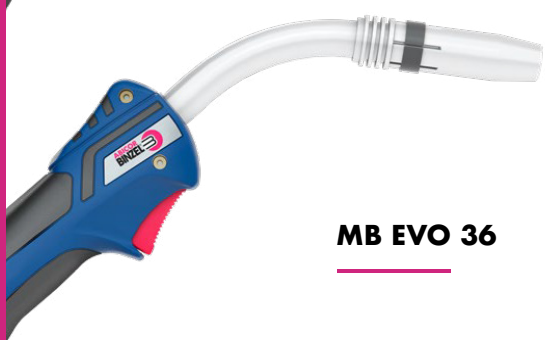
## MB EVO Antorchas refrigeradas por aire



**MB EVO 15**



**MB EVO 25**



**MB EVO 36**

### Datos técnicos MB EVO 15

**Ratio:** 180 / 150 A CO<sup>2</sup>  
180 / 150 A Gas mixto  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 35 % / 60 %

**Diámetro hilo:** 0,6 –1,0 mm

### Datos técnicos MB EVO 25

**Ratio:** 230 A CO<sup>2</sup>  
200 A Gas mixto  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 60 %

**Diámetro hilo:** 0,8 –1,2 mm

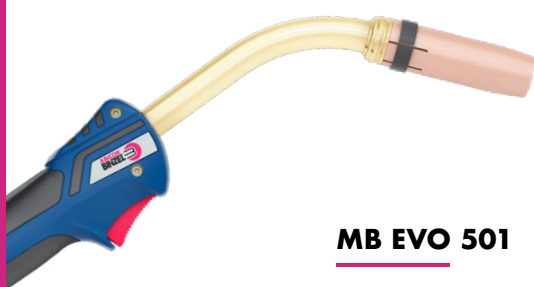
### Datos técnicos MB EVO 36

**Ratio:** 320 A CO<sup>2</sup>  
290 A Gas mixto  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 60%

**Diámetro hilo:** 0,8 –1,2 mm

## MB EVO Antorchas refrigeradas por líquido



**MB EVO 501**

### Datos técnicos MB EVO 501

**Ratio:** 500A / 550A CO<sup>2</sup>  
450 A / 500 A Gas mixto  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 100%

**Diámetro hilo:** 1,0 –1,6 mm

## ABIMIG GRIP Antorchas refrigeradas por líquido



**ABIMIG® GRIP  
555 D / 555 D TS**

### Datos técnicos ABIMIG® GRIP 555 D / 555 D TS

**Ratio:** 550 A CO<sup>2</sup>  
500 A Gas mixto  
Pulse 400 A  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 100%

**Diámetro hilo:** 0,8 –1,6 mm

## ABIMIG A LW Antorchas refrigeradas por aire



**ABIMIG® A 355 LW**



**ABIMIG® A 405 LW OMEGA**

### Datos técnicos ABIMIG® A 355 LW

**Ratio:** 330 A CO<sup>2</sup>  
Gas mixto 310 A  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 60%

**Diámetro hilo:** 1,0 –1,6 mm

### Datos técnicos ABIMIG® A 405 LW OMEGA

**Ratio:** 400 A CO<sup>2</sup>  
Gas mixto 350 A  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 60%

**Diámetro hilo:** 1,0 –1,6 mm  
(hasta 2,4 mm bajo demanda)

## ABIMIG A T Antorchas refrigeradas por aire de cuello intercambiable



**ABIMIG® A T 355 LW**



**ABIMIG® A T 305 LW**

### Datos técnicos ABIMIG® A T 355 LW

**Ratio:** 290 A CO<sup>2</sup>  
260 A Gas mixto  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 60%

**Diámetro hilo:** 0,8 –1,2 mm

### Datos técnicos ABIMIG® A T 305 LW

**Ratio:** 340 A CO<sup>2</sup>  
320 A Gas mixto  
M21 (DIN EN ISO 14175)

**Ciclo de trabajo:** 60%

**Diámetro hilo:** 1,0 –1,6 mm



## ABITIG GRIP Antorchas eléctricas refrigeradas por aire



**ABITIG® GRIP 150**



**ABITIG® GRIP 200**

### Datos técnicos ABITIG® GRIP 150

Ratio: 150 A DC  
105 A DC

Ciclo de trabajo: 35%

Electrodos de tungsteno: Ø 1,0 - 2,4 mm

### Datos técnicos ABITIG® GRIP 200

Ratio: 200 A DC  
140 A DC

Ciclo de trabajo: 35%

Electrodos de tungsteno: Ø 1,6 - 3,2 mm

## ABITIG GRIP Antorchas eléctricas refrigeradas por aire



**ABITIG® GRIP 260W**



**ABITIG® GRIP 450W**

### Datos técnicos ABITIG® GRIP 260 W

Ratio: 260 A DC / 340 A DC  
185 A AC / 240 A AC

Ciclo de trabajo: 100%

Electrodos de tungsteno: Ø 1,0 - 3,2 mm

### Datos técnicos ABITIG® GRIP 450 W

Ratio: 420 A DC / 400 A DC  
300 A AC / 280 A AC

Ciclo de trabajo: 60% / 100%

Electrodos de tungsteno: Ø 1,6 - 4,8 mm

## SR Antorchas eléctricas refrigeradas por aire y líquido



**SR-18 W | SR-26**



### Datos técnicos SR-18 W

**Ratio** 300 A DC / 250 A dc  
240 A DC / 150 A AC

### Ciclo de trabajo

60%

### Electrodos de tungsteno

1,0 - 4,0 mm

### Datos técnicos SR-26

**Ratio** 240 A DC  
200 A DC

### Ciclo de trabajo

60%

### Electrodos de tungsteno

1,0 - 4 mm



## ABIPLAS CUT Antorchas de corte refrigeradas por aire



**ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 71 HP**



**ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 151 HF**

### Datos técnicos ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 71 HP

**Corriente piloto** 15-22 A (max. 25 A)

**Ratio** 70 A (Ciclo de trabajo al 60 %)  
50 A (Ciclo de trabajo al 100 %)

**Espesor de corte** Max. 25 mm en 70 A

Dependiendo del material a cortar y de la fuente de potencia

### Datos técnicos ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 151 HP

**Corriente piloto** 15-27 A (max. 29 A)

**Ratio** 200 A (Ciclo de trabajo al 100 %)

**Espesor de corte:** Max. 70 mm en 200 A

Dependiendo del material a cortar y de la fuente de potencia

## ABIPLAS CUT Antorchas de corte refrigeradas por líquido



**ABIPLAS<sup>®</sup> cut 200 w**

### Datos técnicos ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 200 W

**Corriente piloto** 15-27 A (max. 29 A)

**Ratio:** 200 A (Ciclo de trabajo al 100 %)

**Espesor de corte:** Max. 70 mm en 200 A

Dependiendo del material a cortar y de la fuente de potencia

# 2.1 Accesorios



CATÁLOGO DE PRODUCTO 2021



**B.O.R  
WELDING**







### Electrodos de carbono Abiarc

Realizado de grafito artificial con recubrimiento de cobre puro.

Excelente conductividad

VARIAS MEDIDAS DISPONIBLES



### Conectores BSB / BB / BEB



### Flair 600 / 1600

Antorcha arco aire de alta calidad con regulación de aire. Permite trabajar con electrodos de carbón de hasta 18 mm.



### Pinza portaelectrodos Optimus

300 / 500 - (A)



### Pinzas de masa

#### Modelos disponibles

200 A

400 A

500 A

600 A + Tornillo



### Manorreductores

#### Varios modelos

Ar - CO<sup>2</sup>

Oxígeno

Acetileno

Propano



### Cable Solda

#### Modelos disponibles

1 x 16 cm

1 x 25 cm

1 x 35 cm

1 x 50 cm

1 x 70 cm

1 x 95 cm



## TRABAJAMOS CON LAS MEJORES MARCAS



Poligono Erratzu, 148-150, 20130  
Urnieta - Gipuzkoa  
Tel. 943 330 044  
email. [guria@guria.com](mailto:guria@guria.com)  
[www.guria.com](http://www.guria.com)