



[WWW.SDINOX.COM](http://WWW.SDINOX.COM)

[info@sdinox.com](mailto:info@sdinox.com)  
91 895 68 33

Avda. Yeseros 11. Valdemoro  
Madrid - 28340

**SDINOX**  
ELECTROPULIDO

Expertos en el  
tratamiento del  
acero inoxidable

ELECTROPULIDO · DECAPADO · PASIVADO

## Qué es el electropulido

Es el proceso mediante el cual se elimina metal de una pieza aplicando una corriente eléctrica sobre la pieza sumergida en un baño químico, en este proceso la propia pieza se desgasta desprendiendo iones dejando una superficie lisa y brillante. Aunque los defectos en la superficie del material a electropulir tales como arañazos poros o inclusiones pueden afectar de forma negativa al aspecto ya que estos se acentuarán aun más.

Todos nuestros productos cumplen con los criterios internacionales mas exigentes así como con toda la normativa sobre productos químicos aplicable como:

ASTM A380 - ASTM A967 - ASTM B912 - 9001

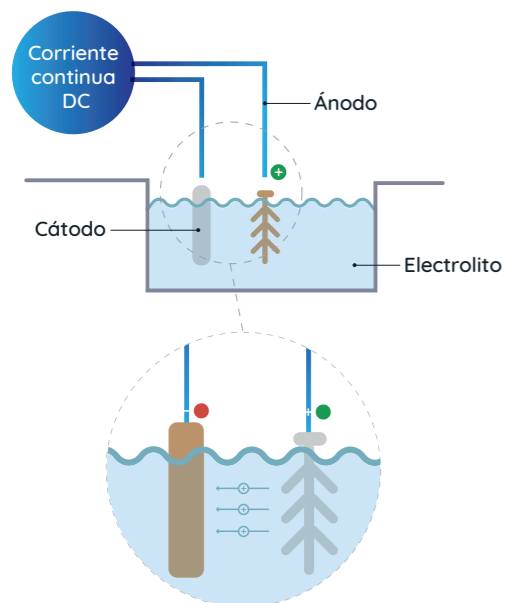


*“En SDINOX ponemos nuestras instalaciones de 600m2 totalmente acondicionadas para prestarles nuestros servicios desengrasado decapado electropulido y pasivado del acero inoxidable”*



## VENTAJAS

- Reducción de la rugosidad de la superficie (alrededor del 50% en Ra).
- Eliminación de bordes afilados (rebabas, esquinas), a veces denominado fresado químico.
- Resulta en una superficie brillante y reflectante, con la eliminación de arañazos ligeros y un producto cosméticamente deseable con mayor reflexión de la luz.
- Resistencia mejorada a la corrosión debido al enriquecimiento de cromo de la superficie.
- Reducción de la adhesión de suciedad.
- La superficie es más fácil de limpiar.
- Fricción reducida.



## Cómo funciona el proceso

La pieza de trabajo está conectada al terminal positivo (ánodo), mientras que el terminal negativo (cátodo) está conectado a un conductor adecuado. Ambos terminales positivo y negativo están sumergidos en el electrolito, formando un circuito eléctrico completo. La corriente aplicada es corriente continua DC.

El proceso de electropulido elimina preferentemente el níquel y el hierro, dejando una superficie rica en cromo. Este fenómeno le da la propiedad de "pasivación" a las superficies electropulidas.

Dándole una mayor resistencia a la corrosión, un valor Ra muy bajo y libre de impurezas donde el material es menos sensible a la adhesión de suciedad y es más fácil de limpiar.