

GAMA DE PRODUCTOS



SMW AUTOBLOK, siempre un paso por delante

www.smwautoblok.es

El **Grupo SMW AUTOBLOK** es una de las empresas más importantes a nivel mundial dedicada a sistemas de amarre.



ESPECIALISTAS EN SISTEMAS DE AMARRE Y PORTAHERRAMIENTAS

Autoblok, S.p.a fundada en el año 1942 inicia su andadura con la fabricación de platos y cilindros para torno. Pronto comienza a extender su actividad a otros países Europeos adquiriendo una posición de liderazgo.

En el año 1993 adquiere la empresa Alemana SMW especialista en sistemas de amarre para torno. En 1997 la empresa italiana OML dedicada a la fabricación de sistemas de amarre para centro de mecanizado es absorbida por el grupo. Finalmente, en 1998 se completa el grupo con la adquisición de la empresa Italiana Mario Pinto dedicada a la fabricación de sistemas de amarre especiales y portaherramientas estáticos y giratorios para torno.

EMPLEADOS	500
FACTURACIÓN (Millón €)	>100 M€
PRODUCCIÓN	8 Plantas en Italia y Alemania
I+D+i	30 ingenieros en I+D+i

SOLUCIONES LLAVE EN MANO

Hoy en día el **Grupo SMW AUTOBLOK** opera a nivel mundial gracias a la apertura de más de 15 delegaciones propias, por ejemplo en EEUU, Japón, China, India, Rusia o España en el año 2010. Así mismo, cuenta con distribuidores en más de 30 países.

El **Grupo SMW AUTOBLOK** además de disponer de una amplia gama de soluciones estándares es especialista en dar soluciones llave en mano.

La gran cantidad de platos para todo tipo de necesidades en stock, nos permite dar en un plazo corto una solución de calidad incluso a las aplicaciones más exigentes evitando así mismo problemas de servicio en el futuro.



SECTORES



AUTOMOCION



PETROLIFERO
(OCTG)



EQUIPAMIENTO
INDUSTRIAL



MAQUINARIA
PESADA



AEROESPACIAL

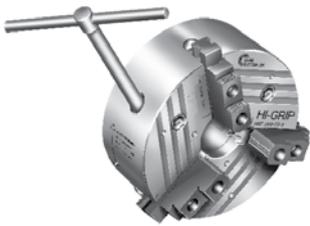
En este catálogo, **SMW AUTOBLOK IBERICA** presenta de forma resumida la gama de productos cubriendo desde el equipamiento de tornos con sistemas de amarre y portaherramientas hasta los accesorios para centro de mecanizado.

SMW AUTOBLOK, siempre un paso por delante



Platos manuales

HG-N,-F



- Sistema de transmisión por cremallera
- Gran fuerza de amarre y alta precisión
- Alta concentricidad y repetibilidad
- Garras radialmente ajustables y reversibles
- 3 garras
- **HG-N:** Garras sistema SMW Dentado recto
- **HG-F:** Garras sistema Forkardt Dentado inclinado
- **Tamaños:** 160 - 630 mm

Platos sin paso de barra

AN-D,-M, AL-D,-M, AN-C



- Transmisión por planos inclinados
- Dentado pulgadas / Dentado métrico o encastre en cruz
- Adecuado para máquinas verticales
- Amarre piezas sin paso de barra.
- 2 ó 3 garras (4 garras sólo Ø400 mm)
- **AL-D,-M:** Carrera extra larga de garras
- **Tamaños:** 125 - 400 mm

AP-D,-M,-C, APL-D,-M,-C



- Transmisión por planos inclinados
- Dentado pulgadas / Dentado métrico o encastre en cruz
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- 3 garras
- **APL-D,-M,-C:** Carrera extra larga de garras
- **Tamaños:** 170 - 400 mm

NT-D,-M,-C, NTL-D,-M,-C



- Transmisión por planos inclinados
- Compensación fuerza centrífuga
- Dentado pulgadas / Dentado métrico o encastre en cruz
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- 3 garras
- **NTL-D,-M,-C:** Carrera extra larga de garras
- **Tamaños:** 170 - 400 mm

Platos cambio rápido de garras

KNCS-N,-NB,-NBX



- Transmisión por cremallera. Sistema de cambio rápido de garras
- Paso de barra
- Carrera larga
- Alta velocidad
- Flexibilidad: Garras radialmente ajustables y reversibles
- Sistema de seguridad montaje garras
- 3 garras
- **KNCS-NB:** Para cualquier tipo de garra
- **KNCS-NBX:** Paso de barra Extra-Grande
- **Tamaños:** 140 - 1.000 mm

Platos con empuje axial activo, Indexables, Ejes, 2+2 garras, 2+2+2 garras

TSF/R-C,-RM,-CP, TEF,-C



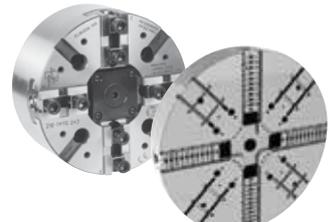
- Empuje axial activo
- Amarre autocentrante o autocompensante
- Garras rígidas o flotantes
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- 2, 3 ó 2+2+2 garras
- **TSF-RM, TSF-RM:** Cambio rápido de garras con sistema paletizado
- **Tamaños:** 170 - 650 mm

FRC-N, FRS



- Empuje axial
- Amarre autocentrante o autocompensante
- Garras rígidas
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- Alta rigidez contra la torsión
- 3 garras
- **FRC-N:** Amarre autocompensante
- **FRS:** Amarre autocentrante
- **Tamaños:** 215 - 365 mm

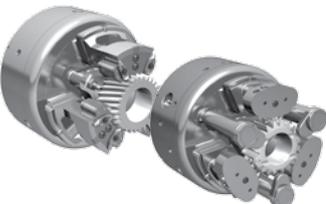
TPT-C,-RC



- Plato ciego de 2+2 garras
- Garras base con encastre en cruz
- Movimiento autocentrante independiente en 2 ejes
- **TPT-RC:** Con regulación independiente de cada garra
- **Tamaños:** 210 - 2.000 mm

Platos de membrana

D/D-Kombi



- Amarre radial por diámetro exterior o primitivo
- Amarre axial y centraje radial (D-Kombi) para engranes fácilmente deformables
- Cambio rápido de garras y apoyo
- Detección de carga de pieza por aire
- Difusores de limpieza mediante aire / taladrina
- Compensación fuerza centrífuga
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- **Tamaños:** 210 - 315 mm

Expansibles

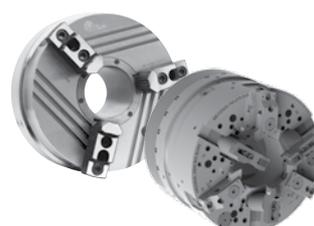
EM-A,-B,-C,-S



- Accionamiento automático o manual
- Diámetro amarre: Ø5,8-133,7 mm
- Gran expansión: 0,5-2 mm (según modelo)
- **EM-A:** Cuerpo fijo pinza retráctil
- **EM-B:** Modular. Pinza fija
- **EM-C:** Amarre diámetros pequeños
- **EM-S:** Alta producción. Gran rigidez y durabilidad

Platos con cilindro incorporado

SP, BIG BORE



- Aprovechamiento total paso de barra
- Cilindro neumático y distribuidor rotativo incorporados
- Dentado pulgadas
- 3 garras
- **SP:** Ideal para automatizar máquinas convencionales
- **BIG BORE:** Paso de barra Extra-Grande. Ideal para sector petrolífero
- **Tamaños:** 125 - 1.050 mm

Lunetas autocentrantes

SLU-X,-B,-A, SLUA-B



- Línea estándar
- Control de carrera mediante sensores de proximidad
- Con protectores de viruta
- Lubricación manual o centralizada
- Válvula de seguridad
- Conexión para aire de presurización
- **SLU-X:** Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- **SLUA-X:** Brazo superior pivotante para carga vertical
- **SLU-B:** Cilindro lateral (menos interferencias)

Platos sin paso de barra

IN-D, IN-C, IL-D, IL-C, IR-C



- Transmisión por planos inclinados
- Protegido contra entrada de viruta
- Dentado pulgadas, encastre en cruz o Dentado Modulo 2
- Adecuado para máquinas verticales
- 3 ó 6 garras
- **IL-D,-C:** Carrera extra larga de garras
- **Tamaños:** 500 - 2.000 mm

RAN, CL-C, CL-D



- Transmisión por planos inclinados
- Dentado pulgadas o encastre en cruz
- 2 o 3 garras
- **RAN:** Efecto de empuje axial gracias al movimiento de las garras sobre guías inclinadas
- **CL-C:** Carrera larga
- **Tamaños:** 80 - 400 mm

Platos con paso de barra / Portapinzas

BH-D,-M, BHD-FC, BHM-FC, BB-D,-M



- Transmisión por planos inclinados
- Dentado pulgadas / Dentado métrico o encastre en cruz
- Cuerpo del plato y piezas internas cementadas y templadas
- 2, 3 o 4 garras
- **BHD-FC, BHM-FC:** Compensación fuerza centrífuga
- **BB-D,-M:** Gran paso de barra
- **Tamaños:** 130 - 800 mm

PPBE, KSZ-DZ,-AZ,-NZ,-AZL, ACS



- Portapinzas / Platos de columnas
- Cambio rápido de pinza
- Gran fuerza de amarre y alta repetibilidad
- Efecto de empuje axial
- Posición axial fija de amarre (KSZ-NZ)
- Para alta velocidad
- Detección de carga de pieza por aire

Platos con empuje axial activo, Indexables, Ejes, 2+2 garras, 2+2+2 garras

TX-C



- Empuje axial activo
- Amarre autocentrante
- Garras rígidas
- La más alta concentricidad
- Garras base con encastre en cruz
- Compensación fuerza centrífuga
- Alta rigidez contra la torsión
- 3 garras
- **TX-RV:** Con cambio rápido de garras
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- **Tamaños:** 210 - 315 mm

TEF-C, IEP-D, SJL



- Plato de 2+2+2 garras ecualizadas
- Compensación fuerza centrífuga
- 6 garras (2+2+2): Mínimas deformaciones
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- **SJL:** autocentrante con garras rígidas
- **IEP-D:** autocentrante con garras rígidas
- **Tamaños:** 225 - 1.600 mm

W, GSA



- Plato para ejes con arrastrador, fijo o precargado con muelle
- Garras/ Cuerpo retráctil
- Mecanizado completo de ejes en una única operación
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- **W:** Amarre autocentrante o autocompensante
- **GSA:** Amarre autocompensante
- **Tamaños:** 200 - 460 mm

AXN



- Plato indexable automático
- Indexaje y amarre hidráulico
- Divisiones: 4 x 90°/8 x 45°/3 x 120°/6 x 60° / especiales
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- 2 garras
- Preciso sistema de indexaje
- Alta rigidez
- **Tamaños:** 210 - 1.250 mm

Lunetas autocentrantes

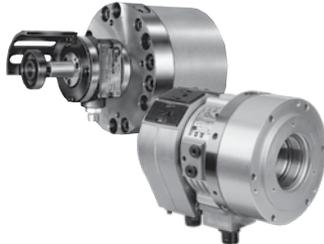
SR, SRA, K, KLU



- Línea Premium
- Salida de taladrina / aire para limpieza a través de los brazos
- Control de carrera continuo (LPS) o mediante sensores de proximidad
- Cuerpo con recubrimiento para minimizar la corrosión y el desgaste
- Válvula de seguridad
- Proofline® = Hermético - Bajo mantenimiento
- **SRA:** Brazo superior pivotante
- **K:** Versión compacta
- **KLU:** Con brazos estrechos para cigüeñales

Cilindros

SIN-S,VNK,VSG, DCN



- Cilindros rotantes hidráulicos y neumáticos
- Orificio central para paso de aire o refrigerante
- Para alta velocidad
- Control de carrera lineal (LPS) o mediante sensores de proximidad
- **SIN-S:** Cilindro ciego
- **VNK/VSG:** Cilindro paso de barra
- **DCN:** Cilindro doble

Arrastradores y puntos

Arrastradores



- Arrastradores con 4 uñas independientes
- Sistema patentado de compensación de uñas mediante levas
- Punta y uñas intercambiables
- Accionamiento mediante cilindro (uñas móviles) o punta precargada con muelle
- Accesorios para montaje directo en cabezal o como parte de platos autocompensantes
- Operaciones de torneado, rectificado o tallado

Puntos fijos y giratorios



- Puntos giratorios con distribución de carga axial, ideales para uso junto con arrastradores
- Puntos fijos con tuerca de extracción
- Integrales, con puntas intercambiables o predispuestas para mecanizado de tubos, con punta de metal duro, etc.
- Operaciones de torneado, rectificado o tallado
- **Tamaños:** CM2 - CM7

Punto cero

APS



- Aumento de productividad reduciendo los tiempos de preparación en un 90%
- Conexión rápida y precisa entre pieza/utillaje y máquina
- Posicionamiento y amarre en una operación
- Repetibilidad < 0.005 mm.
- Amarre con muelles, desamarre neumático. Sin suministro de aire durante mecanizado
- Fuerza de amarre 30.000 N

Cubos

Cubos, escudras, espaldas



- Amarre de múltiples piezas en centros horizontales
- Fabricados en acero, aluminio o fundición
- Terminados en acabado de desbaste, precisión o con retículos
- Base mecanizada según pallet máquina
- Cubos de forma cuadrada, rectangular, en cruz, triangular, hexagonal u octogonal
- **Tamaños Pallet:** 300 - 1.000 mm

Mordazas rápidas

TC, MC, LC



- Mordazas mecánicas rápidas para amarre de piezas en bruto o premecanizadas
- Amarre descendente
- **LC "Low Cost":** Simple y económica
- **MC "Medium Class":** Modular, versátil. Gran vida útil
- **TC "Top Class":** Mayor robustez y precisión
- Equipados con el sistema Sintergrip: Prestaciones excepcionales de mecanizado
- **Tamaños boca:** 110 - 200 mm
- **Apertura:** 100 - 665 mm

Mordazas

VP, VCP



- Mordazas mecánicas con/sin multiplicador de fuerza de amarre
- Amarre de piezas de formas regulares e irregulares cambiando de galteras
- Amarre repetitivo gracias a la fuerza de amarre constante y regulable sobre 5 niveles
- Multiplicador mecánico sin mantenimiento
- Montaje de galteras cuadradas, en L, placas rígidas o flotantes sobre el mismo cuerpo
- Distintos insertos para todo tipo de amarres
- **Tamaños boca:** 100 - 200 mm
- **Apertura:** 220 - 1.175 mm

Mordazas múltiples

CIVI2000, TETRABLOK



- Amarre de múltiples piezas en una única mordaza
- Amarre de piezas en bruto, premecanizadas o de formas irregulares gracias a la gran cantidad de accesorios disponibles
- **TETRABLOK:** Simple y Económica
- **CIVI 2000:** Mayor precisión, robustez, durabilidad y versatilidad
- **Tamaños boca:** 38 - 90 mm
- **Longitud:** 250 - 630 mm

Mordazas 5 ejes

GENIUS



- Mordaza específica para máquinas de 5 ejes
- Mínimas interferencias
- Fuerza de amarre generada directamente en la pieza
- Alta precisión
- Movimiento de la galtera móvil sobre guías templadas y rectificadas
- Amarre a tracción
- **Tamaño boca:** 100 mm
- **Apertura:** 100 - 200 mm (y especiales)

Sintergrip

Insertos Sintergrip



- Amarre de piezas por la menor altura posible
- Insertos de carburo con recubrimiento
- 3 Tipos de insertos: Para acero, para acero templado o titanio (hasta 50-54 HRC) y para aluminio
- Insertos de forma piramidal con afilado especial de dientes para doble empuje axial
- Montaje sin juegos en cualquier mordaza
- Sin premecanizados ni máquinas de marcaje

Touchdex

Divisores Touchdex



- Divisores mecánicos automáticos
- 4° eje o 4°+5° eje
- Gran fuerza de bloqueo
- Alta precisión
- Sin necesidad de instalación
- División mínima 1°
- Giro en sentido horario/ horario + antihorario
- **Tamaños:** 107 - 450 mm

Bases estáticas

HB-D,-C, PB-D,-C, STP, PBI-D,-C



- Bases estáticas accionadas neumática o hidráulicamente
- Platos con cilindro incorporado para su uso en centros de mecanizado y máquinas especiales
- Dentado pulgadas/ Dentado métrico o encastre en cruz
- 2 ó 3 garras
- Con o sin paso de barra
- **PBI-D,-C:** Con distribuidor rotativo para alimentación de aire
- **Tamaños:** 80 - 315 mm

SHH, SHP



- Bases estáticas accionadas neumática o hidráulicamente
- Portapinzas con cilindro incorporado para su uso en centros de mecanizado y máquinas especiales
- Pinzas redondas, cuadradas o hexagonales
- Alta precisión y durabilidad
- **SHH:** Cilindro hidráulico
- **SHP:** Cilindro neumático
- **Tamaños:** Ø42 - 65 mm

Portaherramientas para torno

RECTOS, ACODADOS, OFFSET



- Portaherramientas estáticos y giratorios para los principales fabricantes de tornos y torretas del mercado
- Cuerpo monobloque
- Concepto modular: Amplia gama y plazos de entrega rápidos
- Sistema de transmisión patentado
- Engranajes cónicos con dentado helicoidal rectificadas interna y externamente
- Pareja de rodamientos sellados desde un único lado para el mejor intercambio de calor
- Sistema hermético patentado

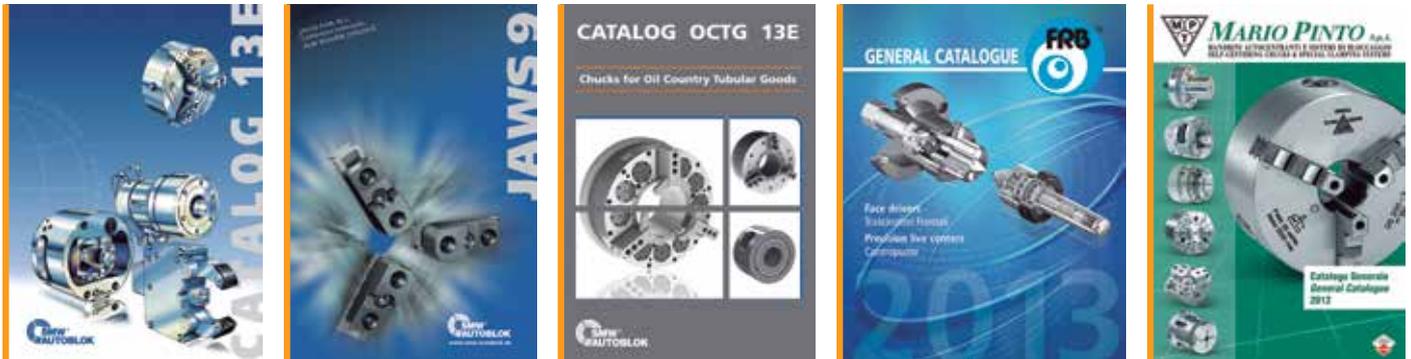
CARACTERÍSTICAS



- Portaherramientas con ataque BMT, VDI, Mazak, Mori Seiki, Okuma, Muratec, Nakamura, Takisawa, CMZ, etc.
- Para torretas Sauter, Duplomatic y Baruffaldi
- Montaje herramienta pinza ER, ER-F, Eje DIN, Cambio rápido ISO, BT, HSK, Weldon, CAPTO, etc.
- Refrigeración exterior o interior
- **Solucines especiales:** Mortajador, volteador, pinza carga-descarga, etc.

CATÁLOGOS

Sistemas de amarre para torno



Portaherramientas para torno



Sistemas de amarre para rectificado



Sistemas de amarre para centro de mecanizado





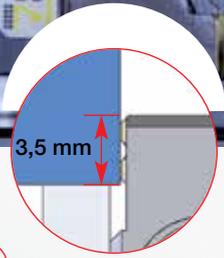
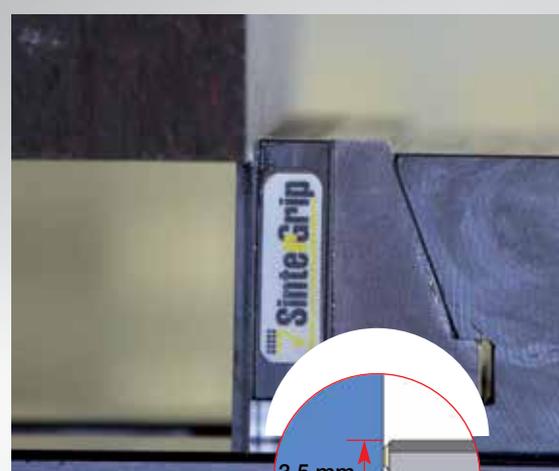
SinterGrip

La Nueva Elección

SinterGrip nace de la exigencia de amarrar la pieza por los menos mm posibles (con **SinterGrip** solo 3.5 mm. de amarre).

SinterGrip son insertos de metal duro sinterizado.

La gran ventaja de **SinterGrip** es la combinación de este material junto con el afilado especial de los dientes y la forma triangular cónica del inserto que crea un acoplamiento sin juegos entre el utilaje de amarre y la pieza.



¡Solo 3.5 mm. de altura de amarre sin marcaje previo de la pieza!

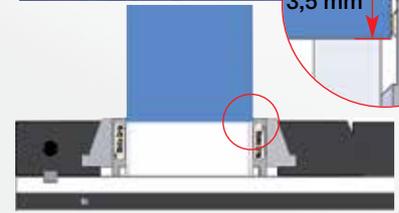
¡Total ausencia de vibraciones!

¡Gran ahorro en materia prima!

¡Posibilidad de mecanizar la pieza en una única fase!



3 tipos de insertos: Acero, Acero templado/ Titanio (hasta 50-54 HRC), Aluminio



Ejemplo de mecanizado en centro horizontal



Ejemplo de mecanizado en centro vertical



Ejemplo de mecanizado en máquina de 5 ejes

¡Mayores velocidades de corte y avance = mayor volumen de arranque de viruta!



SMW AUTOBLOK IBERICA, S.L.

Ursalto 10 – Nave 2. Pol. 27 – Mateo Gaina. 20.014 Donostia – San Sebastián (Guipúzcoa) Spain
Tel.: +34 943225079 – Fax: +34 943225074 – Email: info@smwautoblok.es – www.smwautoblok.es