RÖSLER®
finding a better way ...

www.rosler.es

Sistemas de granallado

finding a better way ...

Cuando se encuentran problemas con la preparación y acabado de superficie, Rösler ofrece **una total solución de proceso!** Nuestros clientes pueden elegir entre dos tecnologías de proceso, **Acabado a vibración o Granallado**, las cuales ofrecen posibilidades ilimitadas. A través de extensas pruebas de proceso, siempre encontramos la solución de acabado adecuada a las necesidades de los clientes.
Esto incluye, no sólo el desarrollo de un proceso de acabado específico, sino también la selección del equipo adecuado y de sus consumibles.
Nosotros le entregamos la solución total para satisfacer sus requerimientos de acabado de superficie. Nuestro éxito en el mercado es la prueba. No es casualidad que nuestro desarrollo innovador y nuestros estándares de calidad hayan convertido a Rösler en líder mundial tecnológico del mercado en preparación y acabado de superficie.

Ofrecemos nuestro apoyo a nuestros clientes con una red de sucursales y representantes en más de 60 países.

Somos la única compañía en nuestro campo que opera con centros de pruebas y demostraciones a lo largo del mundo. Esto permite ejecutar las pruebas bajo las condiciones de producción más aproximadas a la realidad de nuestros clientes.
Lo cual ofrece muchas ventajas: Ahorro de tiempo y dinero para nuestros clientes, y a la vez –a través de nuestro consejo profesional y pruebas de proceso- reciben la mejor solución de proceso y productos disponible en el mercado!

Centros de pruebas y demostraciones alrededor del mundo

Centros de pruebas de acabado a vibración y Granallado de Rösler en la central de Untermerzbach (Alemania):

- más de 95 sistemas de acabado a vibración y Granallado
- espacio de trabajo: aprox. 2.700 metros cuadrados

Existen también centros de pruebas similares en Estados Unidos, Gran Bretaña, Francia, Holanda, Bélgica, Suiza, España, Italia, Austria, Sud África y Brasil.

Solución de proceso total

Consumibles, máquinas y seguridad de proceso en perfecta combinación:

- Una interacción perfecta entre consumibles, equipamiento, procesos y seguridad
- Automatización con ahorro de coste que une los pasos de proceso múltiples
- Equipos cualificados en el campo del servicio garantizan una perfecta instalación y puesta en marcha de sus instalaciones
- Extensa formación de sus operarios y personal de mantenimiento
- El servicio postventa garantiza una larga duración de sus equipos

Calidad medioambiental

La consideración de las emisiones medioambientales garantiza un alto nivel de calidad de producto y protección medioambiental.
Por ejemplo, el reciclado del agua de proceso es un rasgo clave de nuestra tecnología de acabado de masa. En este caso, el efecto positivo en el medio ambiente se refleja en un ahorro de compuesto y agua de hasta el 95%. Al mismo tiempo, se garantiza un alto nivel de reproductividad del proceso y calidad de acabado.

Espíritu de equipo

Rösler es una organización dinámica donde la iniciativa y el compromiso de cada empleado juega un factor importante. Elementos esenciales de nuestra filosofía corporativa es la formación continuada y una dirección cooperativa con estructuras de apoyo. Esto nos permite crear un clima de trabajo que atrae a los jóvenes talentos.

RÖSLER®
finding a better way ...

Compañía certificada
ISO 9001:2000

El
GSCE
Marco estándar de todas
nuestras máquinas

Herrajes y cerrajería

Fontanería, gas y aire

Componentes turbinas

Cubertería y piezas de cuchillo

RÖSLER®

finding a better way ...

El Granallado, es una tecnología en la cual se proyecta granalla sobre la superficie de las piezas a tratar, a velocidades de hasta 120 m/seg. La granalla se impulsa mediante turbinas, aire comprimido o bombas electrónicas (limpieza por chorro de agua). Los resultados del Granallado dependerán del tipo de granalladora, parámetros del proceso y granalla seleccionada

Piezas de automoción

Componentes fotográficos, audio y video

Piezas joyería/relojería

Componentes electrónicos

Acero y construcción naval

Herramientas de mano

Componentes ordenador

Componentes hidráulicos- neumáticos

- Descascarillado, desoxidado
- Decapado
- Desarenado y eliminación de restos de fundición
- Shot Peenig
- Limpieza de superficies
- Desbarbado
- Chorreado de agua de alta presión, chorreado en húmedo acabado satinado
- Pintado, protección contra el óxido
- Acabado superficial
- Dar rugosidad

Implantes e instrumentos médicos

Componentes aeroespaciales

Componentes de transmisión

Rodamientos

Componentes maquinaria

Industria cerámica y piedra

Sistemas de granallado

Nuestra extensa gama de productos ofrece tecnologías modernas de Granallado, que cumplen totalmente los requerimientos del mercado actual. Además estamos trabajando constantemente con nuestros clientes en el desarrollo individual de soluciones a problemas específicos de tratamientos de superficie.

Granalladora en continuo con cinta tambor RMBD:

Con el desarrollo de sistemas de Granallado con cinta de alimentación continua, Rösler ha establecido una nueva pauta al más alto nivel en el acabado automatizado de piezas. Este tipo de máquinas se puede usar tanto para tratar grandes volúmenes de piezas como para tratar piezas con geometría compleja. Todo en una sola máquina.

Datos técnicos:	RMBD 300/2	RMBD 400/2	RMBD 500/2 (4)
Medida máx. de la pieza (medida en diagonal en mm)	250	350	400
Diámetro túnel (mm)	300	400	500
Tipo turbinas		Hurricane® 28, 32, 42	
Número de turbinas	2	2	2 ó 4
Potencia turbinas (kW)	5.5 – 11	5.5 – 11	5.5 – 11
Separación integrada	x	x	x
Longitud máquina (mm)	4,000	5,110	5,340
Altura máquina (mm)	4,100	4,300	5,200

Datos: 11/07

Granalladora en continuo con cinta malla RDGE

Este tipo de máquina es ideal para el Granallado en continuo de láminas o piezas grandes de compleja geometría. El transporte de las piezas se realiza mediante una cinta de malla altamente resistente.
Disponible con 2, 4 u 8 turbinas.

Datos técnicos:	RDGE 800-2 (4,8)	RDGE 1000-4 (8)	RDGE 1250-4 (8)	RDGE 1600-4 (8)
Tipo turbinas	Hurricane® 28, 32, 42			
Número de turbinas	2, 4 u 8			
Potencia turbinas (kW)	5.5 – 15	5.5 – 15	5.5 – 15	5.5 – 15
Peso máx. de las piezas (kg/m)	100	100	100	100
Ancho de paso máx. (mm)	800	1,000	1,250	1,600
Altura de paso máx. (mm)	400	400	500	600
Altura carga (mm)[1]	1,000	1,000	1,200	1,300
Longitud máquina (mm)	7,000	7,000	7,000	8,000
Altura máquina (mm)	5,300 aprox.	5,300 aprox.	5,300 aprox.	5,600 aprox.
Sistema de limpieza granalla	Tambor rotativo, separador de aire, colector de polvo			
Volumen aire colector de polvo (m³/h)	4,000 – 10,000	4,000 – 10,000	4,000 – 10,000	5,000 – 10,000

Datos: 03/08

[1] Medido desde el nivel del suelo

Granalladora con transporte mediante rodillos RRB

Las granalladoras en continuo con transporte mediante rodillos se utilizan principalmente para tratar piezas largas y/o delgadas, así como grandes áreas de láminas de metal y vigas. Es ideal también para el Granallado de construcciones soldadas. Las piezas pasan continuamente a través de la máquina (normalmente por una pre-camara, la cabina de Granallado y la cámara de soplado/ cepillado) en un potente sistema especial de transporte a rodillos. La velocidad es variable.

Rösler ofrece Líneas de Conservación llave en mano para dar una imprimación o una capa protectora a construcciones soldadas. Sea cual sea el estado de sus piezas, pueden ser pre-tratadas, desoxidadas y cubiertas con pintura en solo proceso.

Datos técnicos: [1]	RRB 11/5	RRB 16/5	RRB 22/5L	RRB 25/5	RRB 27/6L	RRB 27/6	RRB 34/6L	RRB 34/6	RRB 52/6
Tipo de piezas:	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*	*Chapas de metal, vigas y tubos*
Ancho máx. piezas (mm)	1.000	1.500	2.000	2.000	2.500	2.500	3.200	3.200	5.000
Altura máx. piezas (mm)	500	500	500	500	600	600	600	600	600
Carga máx. (kg/m)	1.250	1.250	1.200	1.500	1.200	2.000	1.200	2.000	2.000
Eficacia de granallado sobre óxido nivel B/SA 2.5: placas hasta perfiles hasta	2 m/min 1,5 m/min	2 m/min 1,5 m/min	2 m/min 1,5 m/min	4 m/min 3 m/min	2 m/min 1,5 m/min	4 m/min 3 m/min	2 m/min 1,5 m/min	4 m/min 3 m/min	4 m/min 3 m/min
Velocidad de transporte max.	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min	0,8–10 m/min
Número de turbinas y potencia (kW)[2] – opcional	4 x H32 7,5 kW	4 x H42 11 kW 15 kW	6 x H42 11 kW 15 kW	6 x H42 22 kW	6 x H42 11 kW 15 kW	6 x H42 22 kW	6 x H42 11 kW 15 kW	8 x H42 22 kW	14 x H42 22 kW
Largo máquina (mm) sin cepillado/soplado ni filtro	3.650	3.650	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.200	4.300
Longitud máquina con soplado/cepillado (mm)	6.450	6.450	7.200	7.200	7.200	7.200	7.200	7.200	7.300
Ancho máquina (mm)	2.900	3.450	3.800	3.800	4.800	4.800	5.500	5.500	8.000
Altura máquina (mm)	4.800	5.300	6.000	6.000	7.700	8.300	7.700	8.300	9.000
Volumen aire colector de polvo (m^3/h)	5.000	7.500	10.000	15.000	10.000	15.000	10.000	15.000	30.000
Recomendado foso	No	No	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si

Datos: 09/09

[1] Dimensiones y potencia de las turbinas especiales bajo pedido

[2] Posibilidad de dispositivo de arranque de las turbinas (opcional)

Granalladora de raíles elevados RHB

Las granalladoras Rösler de raíles elevados se recomiendan para procesar piezas delicadas que no pueden ser tratadas en lote, o particularmente complejas, pesadas y/o voluminosas. Disponible en cuatro versiones: Monorraíl o por lotes con raíl en forma de Y. Indexado o totalmente en continuo.

Datos técnicos:	RHBE 9/13	RHBE 11/16	RHBE 15/20	RHBE 20/25	RHBE 20/30	RHBE 25/25	RHBE 25/40	RHBE 30/40
Diámetro máx. del gancho (D x H mm)	900	1,100	1,500	2,000	2,000	2,500	2,500	3,000
Altura máx. del gancho (mm)	1,300	1,600	2,000	2,500	3,000	2,500	4,000	4,000
Peso máx. del gancho con raíl-Y (kg)	2 x 500	2 x 1,000	2 x 1,000	2 x 1,000	2 x 1,500	2 x 1,500	2 x 1,500	2 x 2,000
Número y potencia de las turbinas (kW)	2 x 5.5	3 x 7.5	3 x 11	4 x 7.5	4 x 7.5	4 x 11	5 x 18.5	5 x 22
Longitud de la cabina de Granallado (mm)	1,300	1,600	2,800	3,000	3,300	3,800	3,800	4,500
Longitud total (mm)	3,500	4,300	5,000	6,000	8,500	8,500	8,500	9,000
Ancho máquina (mm)	2,000	2,500	5,200	5,400	5,900	6,400	6,400	7,000
Altura máquina (mm)	4,800	5,200	5,500	6,500	8,300	7,800	9,800	9,800
Volumen de aire colector de polvo (m^3/h)	3,000	5,000	5,000	7,500	15,000	20,000	25,000	25,000
Recomendado foso	No	No	Si	Si	Si	Si	Si	Si

Datos: 03/09

Granalladora en continuo con banda ondulada SBM/SBI

Las granalladoras SBM/SBI están equipadas con una cinta ondulada en forma de V. El diseño especial de la cinta ondulada crea un movimiento suave de las piezas a través de la máquina. Este tipo de máquina es particularmente adecuada para un Granallado en continuo de grandes volúmenes de piezas pequeñas en lote. Las granalladoras SBM/SBI pueden estar equipadas con turbinas, inyección de aire o sistemas de Granallado a presión.

Datos técnicos:	SBM 1010	SBM 1210	SBM 1520	SBM 2020
Medida máx. de la pieza (en mm, medida en diagonal)	100	190	190	265
Longitud máx. de las piezas (mm)	150	230	230	330
Tipo turbinas	Hurricane® 28, 32, 42			
Número de turbinas	1	1	2	2
Potencia turbinas (kW)	5.5	7.5	7.5 cada una	11 cada una
Capacidad[1] (kg/h)	650	1,000	2,000	2,500
Separación integrada	–	x	x	x
Longitud máquina (mm)	2,720	3,940	4,660	5,360
Altura máquina (mm)	4,040	4,280	4,600	5,100

[1] Para piezas de acero

Datos: 11/07

Granalladora a tapiz para cargas por lotes RMBC

Esta máquina es ideal para el proceso en lotes de piezas fabricadas de cualquier tipo de material. La RMBC ofrece una amplia gama de aplicaciones de Granallado, desde pequeños y delicados componentes de plástico hasta grandes y pesadas piezas forjadas. Disponible con cinta en goma o acero.

Datos técnicos:	RMBC 1.1	RMBC 2.1	RMBC 4.2	RMBC 6.2	RMBC 8.2
Volumen máx. lote (l)	100	180	380	540	830
Peso máx. lote[1] (kg)	300	600	1,000	1,500	2,000
Peso máx. componente (kg)	10	15 / 50	20 / 100	150	200
Número de turbinas	1	1	1 ó 2	1 ó 2	2
Potencia de cada turbina (kW)	Hasta 1 x 7.5	Hasta 1 x 11	Hasta 2 x 15	Hasta 2 x 30	Hasta 2 x 30
Cinta de goma	x	x	x		
Cinta de acero		x	x	x	x
Ancho cinta	700	900	1,200	1,200	1,450
Altura máquina	4,130	4,190	5,990	6,080	6,630
Limpieza granalla	Canal vibrante con tamiz, tamiz deslizante, separador de aire y colector de polvo				
Adaptable a aplicaciones de fundición			x	x	x

[1] Posiblidad de cargas superiores (opcional)

Datos:11/07

Granalladora de mesa rotativa RDT

Los componentes colocados en la mesa rotativa están continuamente pasando a través de la zona de Granallado. Esto garantiza un Granallado uniforme de la superficie. El sistema RDT está disponible con una única mesa rotativa o mesa con particiones. Además de las turbinas, estas máquinas se pueden equipar con inyección de aire o Granallado a presión. Diámetros de mesas desde 1,000 a 2,500 mm.

Datos técnicos:	RDT 100	RDT 150	RDT 200	RDT 250
Diámetro mesa giratoria (mm)	1,000	1,500	2,000	2,500
Altura máx. piezas (mm)	470	600	800	800
Carga máx. (kg)	300	1,000	1,000	1,500
Número de turbinas y potencia (kW)	1 x 5.5	1 x 7.5	2 x 7.5	3 x 7.5
Ancho máquina (mm)	1,100	1,660	2,600	3,000
Longitud máquina (mm)	2,250	2,280	2,300	3,000
Altura máquina (mm)	3,400	4,500	5,400	5,400
Volumen colector de aire (m^3/h)	1,500	2,000	3,000	5,000

Datos: 06/09

Granalladora a tambor RTC

La RTC está diseñada para un Granallado económico y consistente de componentes pequeños o medianos que son demasiado pequeños, ligeros o delgados para ser procesados en una máquina a tapiz. Los sistemas de carga y descarga automática permiten la integración en una línea de producción continua.

Datos técnicos:	RTC 1.1	RTC 2.1
Diámetro tambor (mm)	1,100 aprox.	1,400 aprox.
Profundidad máx. del tambor (mm)	850 aprox.	1,000 aprox.
Perforación del tambor (mm)	4 aprox.	6 aprox.
Peso máx. lote (kg)	300	750
Turbinas (kW)	Motor indirecto 1 x 15	Motor indirecto 1 x 22
Altura máx. (mm)	5,400	5,500
Sistemas de limpieza	Canal vibrante con tamiz, tamiz deslizante, separador de aire y colector de polvo	

Datos: 11/07

Máquina de mesa rotativa con satélites RSA

Con la granalladora de mesa rotativa con satélites, se pueden procesar piezas delicadas con base en continuo sin que se toquen entre ellas. La gama de aplicaciones de Granallado de estas máquinas va desde un desbarbado delicado hasta el shot peening. La instalación es particularmente interesante para aplicaciones en las que sólo se necesita granallar ciertas zonas de la pieza. El modelo RSA se puede equipar con turbinas de granallado o con sistema de aire a presión.

Datos técnicos:	RSA 1400
Ancho máquina (mm)	*1,650*
Profundidad máquina (mm)	*1,750*
Altura máquina (mm)	*2,500*
Altura paso máxima (mm)	*350*
Diámetro mesa rotativa (mm)	*1,100*
Número de satélites	*6, 8, 10, 12*
Diámetro satélite (mm)	*100*
Pistola de chorreado: Boquilla de aire Ø (mm)	*3.0 – 5.0*
Boquilla de Chorreado Ø (mm)	*9.0 – 14*
Material boquilla	*Acero o carburo de boro*
Necesidad de aire por boquilla (m^3/h)	*30 – 84*
Filtro	*RF 30/3 P/s ó RF 20/2 P/s*
Tipo	*Chorrreado a presión o por inyección de aire*
Precisión del posicionamiento de la mesa rotativa (mm)	*+/- 0.5 (con motor de posicionamiento)*

Datos: 11/07

Granalladora con tambor rotativo MT

Las granalladoras con tambor rotativo MT son ideales para el Granallado de piezas extremadamente pequeñas las cuales son demasiado pequeñas para ser granalladas en una granalladora a tapiz. Sin embargo, también es adecuada para el granallado de piezas grandes por lotes con peso de hasta 300 kg. Posibilidad de carga y descarga automática así como la integración en una línea de producción en continuo.

Interior del tambor rotativo MT.

Datos técnicos:	MT 3	MT 6B	MT 8A	MT 8HL	MT 14B	MT 22	MT 34
Diámetro tambor rotativo (mm)	740	740	860	860	1,130	1,190	1,560
Perforación tamiz tambor (mm)	5	5	10	10	10	10	10
Peso máx. lote (kg)	200	400	720	1,000	1,180	2,000	3,000
Turbina (kW)	11	11	11	11	22/37	22/37	37/45
Altura máquina (mm)	3,530	3,530	5,000	5,000	5,670	6,230	6,230
Ancho máquina (mm)	2,110	2,110	2,100	2,100	4,400	4,950	4,950
Volumen de trabajo tambor (l)	85	170	225	225	400	620	970

Datos: 11/07

Cabina de chorreado ST

Las cabinas de chorreado a presión y aire comprimido son ideales para el chorreado de gran variedad de piezas pequeñas. Las cabinas se pueden equipar con mesa giratoria, cesta, boquillas de chorreado, sistemas de chorreado a presión, osciladores y otros accesorios especiales de chorreado.

Datos técnicos:	ST 700 PS	ST 1000 PS	ST 1400 PS
Ancho máquina (mm)	1,270	1,530	2,000
Profundidad máquina (mm)	1,050	1,385	1,480
Altura máquina (mm)	1,640	1,900	2,000
Ancho cabina de chorreado (mm)	740	990	1,390
Profundidad cabina de chorreado (mm)	760	1,000	1,230
Altura cabina de chorreado (mm)	490	710	810
Pistola de chorreado: Boquilla aire ø (mm)	2.0 – 3.0	3.0 – 5.0	3.0 – 5.0
Boquilla Chorreado ø (mm)	6.5	9.0 – 14	9.0 – 14
Material boquilla[1]	Cerámica o carburo de boro	Acero o carburo de boro	Acero o carburo de boro
Presión de aire necesaria a 5 bar/h (m^3/h)	13 – 30	30 – 84	30 – 84
Área de absorción (m^2)	2.5	5	10
Potencia de aspiración (m^3/h)	150	300	600
Potencia ventilador (kW)	0.25	0.55	0.75
Limpieza filtro	Automática	Automática	Automática

1 Opcional

Datos:11/07

Roboblaster RROB

El abanico de tratamientos con un brazo robot se extiende desde el desbarbado hasta el acabado de superficie o el shot peening de piezas grandes y delicadas. Comparado con los sistemas de Granallado convencionales, el RROB ofrece ciclos de trabajo muy cortos con resultados de granallado fiables y reproductivos. La pinza de arrastre patentada proporciona un acabado uniforme y una completa eliminación de la granalla mediante un movimiento rotativo horizontal preciso. El sistema RROB es ideal para integrarlo en líneas de producción automatizadas o en células de fabricación.

Sistemas de cabinas oscilantes RWK

Este sistema tan versátil fue desarrollado para alcanzar un gran rendimiento de Granallado, y puede utilizarse en una gran variedad de procesos, especialmente para la "rotación-simétrica" de las piezas. Este doble sistema de cabina permite un gran espacio de manejo para la carga y descarga de las piezas. La ventaja de este sistema de Granallado es que permite la carga y descarga de las piezas de una manera segura en la cabina abierta, mientras las otras piezas se están granallando.

Granalladora para tubos y barras RDR

Esta granalladora en continuo, con transporte especial, de las piezas permite un Granallado uniforme y extenso de tubos y barras en continuo. Es ideal para su integración en una línea de producción en continuo.

Shot Peening

El Shot Peening es un proceso importante y esencial para mejorar la resistencia a la fatiga de las piezas en muchos sectores industriales, principalmente en la industria de la automoción y aeroespacial.
Los componentes de los motores (p.ej. engranajes) están sujetos a menudo a procesos de Shot Peening para provocar tensiones de compresión, lo cual reduce considerablemente el riesgo de grietas por fatiga durante su operación. Con el Shot Peening es posible alargar la vida útil de muchos componentes como reductores, motores y ejes de manivelas, muelles, palas turbinas y componentes de turbinas en general y otros muchos.

Chorreado en húmedo

El chorreado en húmedo se utiliza para la mejora del tratamiento superficial, limpieza, decapado y Shot Peening de componentes delicados y/o de alta precisión. Las principales ventajas de este sistema son que no se genera polvo, la utilización de abrasivos muy finos, la reducción de la fragmentación del abrasivo debido a la película de agua (ideal para el Shot Peening con bola de vidrio) y la reducción del riesgo de inclusiones (especialmente en metales blandos) y el efecto de limpieza que tiene el agua.
El chorreado en húmedo también se utiliza para la limpieza de piezas parcialmente cubiertas de grasa o aceite.

Sistemas de inyección de agua a alta presión

En los sistemas de chorreado por inyección de agua a alta presión se utiliza agua pura a una presión de hasta 60000 psi. El chorro de agua se proyecta hacia la pieza a tratar mediante una o varias boquillas montadas sobre un soporte rotativo. La rotación de la(s) boquilla(s) genera un efecto de pulido sobre las piezas. Este es un sistema "suave" para tratar piezas con muchas capas resistentes a eliminar.

El chorreado con agua tiene muchas ventajas tales como las no deformaciones y un escaso desgaste de la pieza, el agua del proceso se puede re-utilizar mediante circuito cerrado, consecuentemente, el componente no necesita una limpieza posterior, ni la utilización de granalla.

Esta tecnología tiene varias aplicaciones en diferentes sectores industriales, como eliminación de capas térmicas (p.ej. recubrimiento de plasma), decapado de pintura de diferentes piezas variadas, eliminación de restos de soldaduras y eliminación de arena o residuos cerámicos de fundición.

Desbarbado del plastico

Granalladora en continuo para el desbarbado de componentes plásticos SAB

El modelo SAB puede equiparse con 2-8 turbinas de alto rendimiento y permite el desbarbado automático de piezas plásticas pequeñas o grandes, y delicadas en continuo o de forma indexada. Las aplicaciones más usuales son el desbarbado de componentes fabricados en moldes con poliéster insaturados, como por ejemplo cajas de control, etc.

Granalladora para el desbarbado de soportes conductores

De forma adicional a las máquinas estándar, Rösler también diseña y construye máquinas para el desbarbado de soporte conductores con alimentación automática, descarga y posicionamiento.

Automatización

El Roboblaster Rösler RROB 350/1200-4 ha sido diseñada para el desarenado y desbarbado completamente automático de las culatas de los cilindros. Todo el proceso de acabado de la culata de cilindro se realiza en 36 segundos, de los cuales sólo 10 segundos, se utilizan para el Granallado de la misma.

La granalladora a cinta tapiz RMBC 8.2 ha sido pensada para realizar una limpieza más rigurosa necesaria en piezas de fundición y forja. En este sistema pueden tratarse piezas de hasta 200 Kg en lotes de hasta 800 litros (peso máx. del lote 2000 Kg).

Para un acabado superficial completamente automatizado de canales interiores y exteriores de piezas de tamaño medio,Rösler ha desarrollado la granalladora tipo RCD. En una cabina oscilante de la RWH 6/12-2, se trata la superficie exterior, y en una segunda cabina de granallado, un robot equipado con boquillas de chorreado, limpia las zonas de difícil acceso, como los canales interiores de las piezas o las superficies ocultas.

Granalladora con transportador de rodillos RRB 27/6 con grupos dobles de turbinas inclinadas (3 en la parte superior y 3 en la parte inferior de la cabina de Granallado). Las RRB están equipadas normalmente con nuestras turbinas Hurricane de 11, 15 o 22 kW. Para aplicaciones especiales se ofrecen turbinas con una potencia de 55 kW.

Centros de pruebas por todo el mundo

Finding a better way... un compromiso con nuestros clientes

Centros de pruebas por todo el mundo

A lo largo de toda nuestra organización mundial mantenemos procedimientos de control de calidad estrictos. Esto se aplica especialmente en nuestros centros de pruebas donde desarrollamos soluciones de proceso para cualquier problema de acabado de superficie.
Cada sucursal del grupo Rösler dispone de su propio centro de pruebas equipado con los últimos equipamientos Rösler de acabado.
Este equipamiento se utiliza exclusivamente para pruebas de proceso con muestras de nuestros clientes.

El servicio no es sólo una promesa para Rösler

Consejo profesional, tiempos de respuesta cortos y un servicio fiable y puntual: ¡Rösler ofrece soluciones de acabado de superficie desde un único proveedor en todo el mundo!

- Instalación y formación

  Las instalaciones de maquinaria y la formación operativa se desarrollan por nuestro equipo de ingenieros altamente experimentados y expertos.

- Fabricación propia

  Siguiendo nuestra línea corporativa de proveedor único, Rösler realiza y fabrica todos los componentes de nuestros equipos en nuestras instalaciones tales como motores vibrantes; sistemas de carga y descarga, paneles de control, estructuras soldadas, cortes de piezas mediante láser.

- Servicio de piezas de recambio

  Los equipos de acabado de superficie generalmente están sujetos a un considerable desgaste. Por este motivo, un mantenimiento preventivo y un suministro rápido de piezas de recambios es un requerimiento clave para cualquier instalación de acabado de superficie. Rösler dispone de un stock completo de piezas de recambio en cada sucursal, asegurando así un rápida disponibilidad de cintas a malla, turbinas de Granallado, depósitos de presión, cualquier tipo de boquillas, etc. Para minimizar tiempos improductivos, las piezas también se entregan e instalan por nuestro personal de servicio o se envían a nuestros clientes.

- Servicio de mantenimiento y reparaciones

  Rösler dispone de personal bien preparado con ingenieros profesionales que proporcionan un rápido y fiable mantenimiento y servicio de reparación a precios competitivos así como reparaciones de sus equipos antiguos.

Aplicaciones especiales Rösler

Nos gustaría informarle sobre otras aplicaciones de máquinas y procesos especiales.

Componentes de aeronaves / Preparación y acabado de estructuras aéreas

Procesos especiales para el tratamiento de superficies tales como Shot Peening, decapado, limpieza con agua a presión, peen forming.

Líneas de conservación

Tecnología de Granallado y pintura combinadas en un completo sistema procedente de un solo proveedor.

www.rosler.es

RÖSLER
finding a better way ...

D RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1 · D-96190 Untermerzbach
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · info@rosler.com

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Hausen
Hausen 1 · D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · info@rosler.com

GB RÖSLER UK
Unity Grove, School Lane · Knowsley Business Park · GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44/151/4820444 · Fax: +44/151/4824400 · rosler@rosleruk.com

F RÖSLER France
Z.I. de la Fontaine d'Azon · B.P. 513 – St. Clément · F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33/3/86647979 · Fax: +33/3/86655194 · rosler@rosler.fr

E RÖSLER International GmbH & Co. KG
Sucursal en España · Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7 · E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34/93/5885585 · Fax: +34/93/5883209 · rosler@rosler.es

I RÖSLER Italiana S.r.l.
Via E. Vittorini 10/12 · I-20049 Concorezzo (MI)
Tel.: +39/039/611521 · Fax: +39/039/6115232 · info@rosler.it

NL RÖSLER Benelux B.V.
Reggestraat 18 · NL-5347 JG Oss · Postbus 829 · NL-5340 AV Oss
Tel.: +31/412/646600 · Fax: +31/412/646046 · info@rosler-benelux.nl

B RÖSLER Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6 · Zoning Industriel · B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32/2/3610200 · Fax: +32/2/3612831 · info@rosler-benelux.be

A RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Hetmanekgasse 15 · A-1230 Wien
Tel.: +43/1/6985180-0 · Fax: +43/1/6985182 · office@rosler.at

RO RÖSLER Romania SRL
Str. Horia Closca si Crisan 17-19 · RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40/21/352 4416 · Fax: +40/21/352 4935 · rosler@rosler.ro

CH RÖSLER Schweiz AG
Staffelbachstraße 189 · Postfach 81 · CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41/62/7385500 · Fax: +41/62/7385580 · info@rosler.ch

RUS RÖSLER Russia
40 Bolshaya Semenovskaya Str. · Bldg. 1 · Office 413 · 107023 Moscow
Tel./Fax: +7/495/665 63 32 · Mob.: +7/495/505 23 15 · info@rosler.ru

USA RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road · USA-Battle Creek · MI 49037
Tel.: +1/269/4413000 · Fax: +1/269/4413001 · info@rosler.us

BR RÖSLER do Brasil LTDA
Estrada dos Galdinos 35 · Jd. Barbacena · 06700-000 - Cotia · São Paulo - Brasil
Tel.: +55/11/46123844 · Fax: +55/11/46123845 · rosler@rosler.com.br

ZA RÖSLER S.A. Surface Technologies
P.O. Box 7949 · 66 Regency Drive · Route 21 Corporate Park · Irene Ext. 31 · ZA-0046 Centurion
Tel.: +27/12/345 2215 · Fax: +27/12/345 3731 · johanv@roslersa.co.za

CN RÖSLER – BEIJING
Office 11N, Tower A, Beijing Fu Hua Mansion · No. 8, Chaoyangmen North Avenue
Dong Cheng District · Beijing 100027 P.R. China
Tel.: +86/10/6554 73 86 · +86/10/6554 73 89 · Fax: +86/10/6554 73 87 · info@rosler.com.cn

IND RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.
No.9, I Main Road, M.L.A Layout · R.T. Nagar · IND-Bangalore 560 032
Tel.: +91/80 23534445 · Fax: +91/80 23339165 · info@rosler.net.in

- y más de 60 distribuidores en todo el mundo

Acabado por vibración • Granallado • Ingeniería • Tecnología medioambiental

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · www.rosler.com

Publ.-Nr. ES.174.09 - Las especificaciones están sujetas a cualquier cambio sin previo aviso