



CENTRO DE RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS SAACKE MODELO UW I F



SAACKE RECTIFICADORA DE HERRAMIENTAS UW IF DATOS TÉCNICOS

Datos de pieza	
Diámetro máx. totalmente mecanizable	200 mm
Longitud máx. totalmente mecanizable desde el frontal del cabezal divisor	270 (opcional 360) mm
Mesa de rectificado eje X	
Recorrido	530 mm
Velocidad de avance	0 - 15 m/min
Dimensiones de mesa para montaje de lunetas	245 x 140 mm
Carro transversal eje Z	
Recorrido	320 mm
Velocidad de avance	0 - 15 m/min
Columna vertical eje Y	
Recorrido	305 mm
Velocidad de avance	0 - 15 m/min
Eje B basculante para cabezal de muela	
Basculación en plano horizontal	240 grados
Sistema de amarre rápido de muelas	HSK-C / E50
Revoluciones sin escalas	2.000 – 12.000 RPM opcional 20.000 RPM
Diámetro máx. de muela	Ø 150 mm

Cambiador automático de muelas	
Nº de puestos de almacén	2, 4 ó 6
Cabezal divisor portapieza eje A con motor directo	
Terminal	Apoyo plano (cono ISO-50)
Precisión de división	+/- 15"
Velocidad de giro máx.	600 RPM opcional 1.000 rpm
Potencias nominales de accionamientos	
Husillo de muela potencia punta	5 kW opcional 16 ó 26 kW
Motor de mesa eje X longitudinal	2 kW
Motor directo divisor eje A	3 kW
Motor de carro transversal eje Z	2 kW
Motor de carro vertical eje Y	3 kW
Motor del basculante Eje B	2 kW
Peso	3.500 kg

Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas

