



CENTRO DE RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS SAACKE MODELO UW ID

SAACKE RECTIFICADORA DE HERRAMIENTAS UW ID DATOS TÉCNICOS

Datos de pieza	
Diámetro máx. en máquina	250 mm
Diámetro máx. totalmente mecanizable	250 mm
Longitud máx. totalmente mecanizable desde el frontal del cabezal divisor	430 mm
Altura de puntas	195 mm
Mesa de rectificado eje X	
Recorrido	625 mm
Velocidad de avance	0 - 15 m/min
Carro transversal eje Z	
Recorrido	305 mm
Velocidad de avance	0 - 15 m/min
Columna vertical eje Y	
Recorrido	305 mm
Velocidad de avance	0 - 15 m/min
Eje B basculante para cabezal de muela	
Basculación en plano horizontal	240 grados
Husillo motor de rectificado	Ø 170 mm
Sistema de amarre rápido de muelas	HSK-C / E50
Revoluciones sin escalas	2.000 – 12.000 RPM opcional 20.000 RPM
Diámetro máx. de muela	Ø 150 mm

Cambiador automático de muelas	
Nº de puestos en almacén	6 (opcional 12)
Cabezal divisor portapieza eje A con motor directo	
Terminal	Apoyo plano (cono ISO-50)
Ø de paso de cabezal	Ø 32 mm
Ø de paso de cabezal con amarre automático	Ø 30 mm
Precisión de división	+/- 15"
Velocidad de giro máx.	600 RPM opcional 1.000 rpm
Resolución ejes	
Ejes lineales ejes X, Y y Z	0,0001 mm
Ejes rotativos B y A	0,0001 grados
Potencias nominales de accionamientos	
Husillo de muela potencia punta	16 kW opcional 26 ó 36 kW
Motor de mesa eje X longitudinal	3 kW
Motor directo divisor eje A	3 kW
Motor de carro transversal eje Z	3 kW
Motor de carro vertical eje Y	3 kW
Motor del basculante Eje B	3 kW
Peso	5.200 kg

Se reserva el derecho a realizar modificaciones técnicas

