



Rectificadora cilíndrica RMD 100 / 200 / 500

La línea de máquinas RMD ha sido desarrollada para el rectificado cilíndrico de barras de metal duro, piezas de cerámica, vidrio, etc, en un rango de diámetros desde 3 hasta 520 mm. La máquina es totalmente automática excepto la carga y descarga de la pieza. Mediante un dialogo claro e intuitivo desde el control es posible la programación de todos los procesos.

El eje portamuela gira a 45° respecto del eje de la pieza en los modelos RMD100 y RMD200 y a 90° en el modelo RMD500.

Los ejes lineales constan de patines de bolas circulantes sobre guías prismáticas y accionamientos de motores de paso y husillos a bolas. El motorhusillo de rectificado y el husillo portapiezas son regulables en continuo y sin escalas en su velocidad de giro.

El armario eléctrico se encuentra integrado en la bancada de la máquina, en el modelo RMD500 se encuentra ubicado en la parte trasera.

Su distribución para ESPAÑA:
 PROMEX 9000, S.L. E-48600 SOPELANA, Bizkaia
 T / F + 34 946 854 108 M + 34 639 990 928
 promex@promex9000.com www.promex9000.com

El área de máquina queda protegida en los modelos RMD100 y RMD200 mediante una cubierta basculante que permite un cómodo acceso a la zona de trabajo. En el modelo RMD500 el área también está totalmente carenada y se accede mediante una puerta con ventana visora.

El interior de máquina está totalmente protegido para evitar la entrada de lodos y líquidos en las guías y elementos de accionamiento.

Un diseño de máquina concebido para su fácil limpieza.

Todos los ejes preveen su engrase centralizado.

La máquina está diseñada para ser prácticamente libre de mantenimiento.

La gama RMD se construyen sobre una bancada de acero mecanosoldado. Mediante un gran dimensionado de esta estructura y la gran estabilidad de la totalidad de la construcción podemos garantizar una alta precisión y durabilidad.



Datos técnicos

Modelo	RMD100	RMD200	RMD500
Max. diametro mecanizable (mm)	Ø 100	Ø 200	Ø 520
Min. diametro mecanizable (mm)	Ø 3	Ø 6	Ø 100
Longitud máx. de pieza amarrada entre puntas (mm)	100	180	300
Altura de mesa (mm)	1.130	1.130	-
Fuerza amarre entre puntas a 6 bar (N)	1.700	1.700	2.000
Dimensiones muela rectificado (mm)	Ø70 - Ø 88,5	Ø 100	Ø 150
Revoluciones giro pieza (rpm)	0 - 400	0 - 400	20 - 215
Revoluciones giro muela (rpm)	1.000 - 6.000	1.000 - 6.000	2.550 - 5.100
Potencia husillo rectificado (kW)	0,55	1,1	1,1
Recorrido en X (mm)	130	250	315
Recorrido en Z (mm)	80	120	245
Velocidad avance de trabajo (mm/min)	1 - 1.000	1 - 1.000	1 - 800
Velocidad avance en rápido (mm/min)	3.000	3.000	3.000
Dimensiones (LxAxAlt) incl. Panel (mm)	1.400 x 1.500 x 1.400	1.620 x 1.800 x 1.400	1.800 x 1.600 x 1.850
Presion neumática (bar)	6	6	6
Acometida eléctrica (kW)	3,8	5	5
Peso (kg)	780	1.200	1.250