
M1
M2
M3
M4
L
R

Máquinas
Índice

Información general, PFERDVALUE 4
Comparativa de los distintos tipos de máquinas 5
Embalaje y presentación 6
Servicios 7
Servicios online y catálogo de repuestos 8

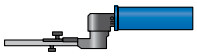
Máquinas neumáticas



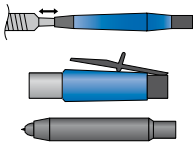

Información general 10
Amoladoras rectas 12




Amoladoras angulares 41
- con pinzas 41
- con husillo de rosca 50

Lijadoras de banda y adaptadores 57

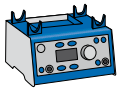



Máquinas especiales 61
- Aparatos para limar 61
- Motores DL DIN 10 y prolongadores STV 62
- Lápices marcadores 64

Acoplamientos 65

Máquinas eléctricas

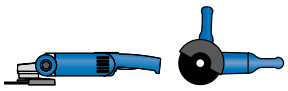
Información general 69

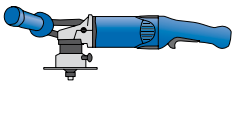
Micromotores 70
- Micromotores 70
- Empuñaduras para micromotor 73



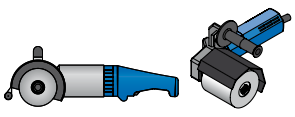

Amoladoras rectas 74

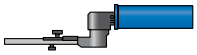
Amoladoras angulares 81

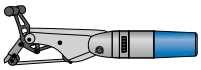
Sistema para canteado EDGE FINISH 85

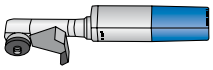
Máquina para rodillos 86

Lijadoras de banda 87

Lijadoras de banda para tubos 88

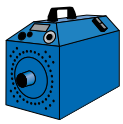



Amoladoras para soldadura en ángulo 89



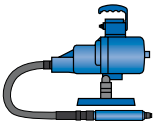

Máquinas especiales 90
- Motores EL DIN 10 y prolongadores STV 90

Máquinas de eje flexible

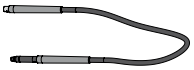



Información general 93

Máquinas de velocidades múltiples con regulación electrónica de revoluciones 98

Máquina de velocidades múltiples con engranaje 105



Ejes flexibles 106

Accesorios para máquinas



Empuñaduras 113
- Empuñaduras rectas
- Empuñaduras angulares

Empuñaduras especiales 113
- Empuñaduras angulares con salida telescópica
- Empuñadura especial flexible



Aparatos para lijadora de banda 114



Accesorios para ejes flexibles 114
- Juegos de rodillos para empuñaduras, ejecución recta 114
- Juegos de rodillos para empuñaduras, ejecución angular 114
- Accionamientos angulares 115
- Multiplicador para máquinas de eje flexible 115



Pinzas y prolongadores 116
- Pinzas reductoras 118
- Prolongadores SPV y SPVH 119
- Prolongadores STV 62, 90



Soporte de adaptador y brazos para lijadora de banda 121



Accesorios para mantenimiento 122
- Lubricantes

Equipos de protección individual (EPIs)



Gafas de protección 123

Guantes de protección, orejeras y mascarillas 124

El programa PFERD incluye máquinas para desbastar, fresar, cepillar, cortar y pulir para uso manual, así como para robots o uso estacionario. PFERD es uno de los pocos fabricantes que ofrece una amplia gama de herramientas para tratamiento de superficies y corte de materiales, así como máquinas especialmente diseñadas para estas herramientas, todo bajo la misma marca.

Este amplio programa incluye máquinas neumáticas, eléctricas y de eje flexible; una oferta completa con la mejor solución para cada tipo de entorno de trabajo.

Las máquinas PFERD se caracterizan por su rendimiento y larga vida útil. Sufren menos fallos y cumplen los últimos estándares tecnológicos.



Rentabilidad



El tiempo es dinero. La rentabilidad de un proceso se define por el rendimiento de la herramienta por unidad de tiempo. Cuanto más rápido sea un proceso de desbaste, mayor será la rentabilidad. Los mejores resultados se consiguen con herramientas muy agresivas en todo proceso de mecanizado en combinación con máquinas PFERD de gran calidad. Estas máquinas son potentes, duraderas y sufren menos averías.

$t = €$

Revoluciones n

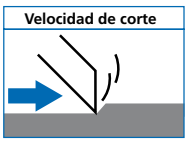


Las revoluciones n se miden en revoluciones por minuto [r.p.m.]. El número de revoluciones necesario se calcula a partir de la velocidad de corte V en metros por minuto [m/min] o en metros por segundo [m/s] y del diámetro de la herramienta d x π (3,14).

Nota:
Las revoluciones de la herramienta se refieren al uso bajo carga.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Velocidad de corte V



La velocidad de corte es la distancia que recorre el filo de la herramienta en la dirección del movimiento principal sobre el material a mecanizar. La velocidad de corte V se indica en metros por minuto [m/min] o en metros por segundo [m/s]. Depende del número de revoluciones por minuto r.p.m. de la máquna y del diámetro de la herramienta d x π (3,14).

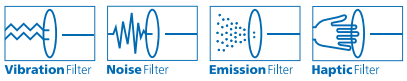
$V = n \times d \times \pi$

PFERDVALUE – El valor añadido de PFERD

Los resultados de los laboratorios de ensayos de PFERD y de las pruebas de productos realizadas por institutos independientes lo demuestran: las herramientas PFERD ofrecen un valor añadido que se puede medir.

Descubra **PFERD**ERGONOMICS y **PFERD**EFFICIENCY:

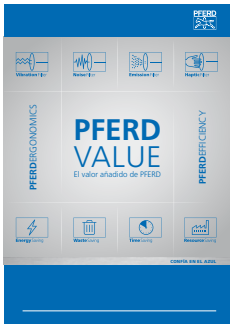
En el marco de **PFERD**ERGONOMICS, PFERD ofrece herramientas y máquinas optimizadas desde el punto de vista ergonómico que contribuyen a aumentar la seguridad y la comodidad de trabajo y, por tanto, a mantener la salud.



En el marco de **PFERD**EFFICIENCY, PFERD ofrece soluciones de herramientas y máquinas innovadoras y potentes con un excelente valor añadido de rentabilidad.



Encontrará más información sobre este tema en nuestro folleto "**PFERD**VALUE, El valor añadido de PFERD".



Normativa de seguridad



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!

De acuerdo con la normativa de seguridad en todas nuestras máquinas incluimos Manual de instrucciones, declaración de conformidad CE y recomendaciones de seguridad.



Pregunte a**PFERD**

Si tiene dudas sobre aplicaciones, materiales o máquinas o busca recomendaciones de uso, asesoramiento personalizado e información sobre la elección de la herramienta adecuada: Pregunte a PFERD.

El programa PFERD comprende tres tipos de máquinas:

Máquinas neumáticas	Máquinas eléctricas	Máquinas de eje flexible
		
Ámbitos de aplicación y rentabilidad		
Puestos de trabajo individuales y trabajos estacionarios	Puestos de trabajo individuales y uso versatil en trabajos de montaje	Puestos de trabajo individuales y trabajos estacionarios con herramientas muy versátiles, muy manejable y con alto rendimiento
Gran potencia, bajo consumo de aire, escaso desgaste, larga vida útil, robustas, motores de aletas y turbinas	Gran potencia, desgaste mínimo y larga vida útil	Muy robustas, desgaste mínimo y larga vida útil
Tipo de máquina		
-	Micromotores	-
Amoladoras rectas	Amoladoras rectas	Amoladoras rectas
Amoladoras angulares	Amoladoras angulares	Amoladoras angulares
-	Amoladoras para rodillos	Amoladoras para rodillos
Lijadoras de banda	Lijadoras de banda	Lijadoras de banda
Máquinas especiales	Máquinas especiales	Máquinas especiales
-	Amoladoras para soldadura en angulo	-
Características de la máquina		
Sin riesgo de sobrecarga y resistente hasta parada del motor	Protección contra sobrecarga, sobrecarga de hasta cuatro veces la potencia nominal durante un corto periodo	Protección contra sobrecarga de hasta seis veces la potencia nominal durante un corto periodo
Óptima relación entre revoluciones y potencia	Regulación óptima en función de la herramienta utilizada	Regulación óptima en función de la herramienta utilizada
Buena relación entre tamaño y potencia	A las mismas revoluciones mayor potencia en comparación con las máquinas neumáticas	Motores de gran potencia, empuñaduras compactas y buena transmisión de fuerza a la herramienta
Nivel de revoluciones alto	Velocidad constante, ideal para herramientas que precisan un nivel de revoluciones constante	Cubre un gran rango de revoluciones
Ergonomía/Manejo		
Máquinas de distintos tamaños y formas para muchos tipos de aplicación	Máquinas ergonómicas y manejables	Pernos ligeros y manejables para trabajos sin fatiga
Rango de revoluciones [r.p.m.]		
4.000 a 101.000	100 a 80.000	100 a 40.000
Regulación de revoluciones		
Sin regulación	Continua y electrónica	Continua, electrónica y mecánica graduando engranajes
Energía		
Aire comprimido (6,3 bar)	Corriente alterna monofásica protección de baja tensión	Corriente alterna monofásica, corriente alterna trifasica. Protección de baja tensión
Rango de potencia [vatios]		
75 a 2.600	260 a 1.750	500 a 6.100
Seguridad		
Forma de energía segura y sin chispas	Protección contra arranque involuntario	Versión de 42 voltios para un trabajo con mayor protección
Mantenimiento		
Cambio fácil de piezas desgastadas	Cambio fácil de escobillas	Mantenimiento por personal especializado

Embalaje PFERD

Embalaje industrial estándar para todas las máquinas PFERD.

Ventajas:
- Protege de la suciedad y del deterioro.
- La etiqueta de embalaje incluye toda la información relevante para facilitar la identificación del producto.



Etiqueta de embalaje PFERD

Además de la denominación y código EAN, la información técnica relevante se representa con pictogramas.

Ventajas:
- Los pictogramas facilitan la comparación de características de los productos.
- La etiqueta incluye información sobre otros accesorios.



Explicación de los pictogramas más utilizados

General

80.000 RPM	N.º de revoluciones
5 - 11 m/s	Velocidad de banda
500 W	Potencia
14 mm, 5 mm, 25 mm, 4 mm	Llave de fijación adecuada

Fijación de la herramienta

6 mm, M14	Pinzas de sujeción y pernos roscados
22,23 mm	Agujero
36 mm	Carcasa protectora
125 mm	Adecuado para diámetro de disco
19 x 100 mm	Adecuado para fijación de rodillos
520/610 x 9 - 12 mm	Dimensiones de banda

Máquinas neumáticas

3 Oil /min, Oil	Recomendación de uso con o sin aceite
6,3 bar	Presión de aire
12 mm	Diámetro manguera de alimentación

Máquinas eléctricas y de eje flexible

230 V 1~, 400 V 3~	Voltaje
50 Hz, 60 Hz	Frecuencia
	Aislamiento protector
	Toma de tierra
	Protección de baja tensión

Ejes flexibles

DIN 10	Conexión al motor
G22	Conexión deslizante a la empuñadura
6 mm	Diámetro del alma
1.683 mm	Longitud eje flexible y alma

PFERDTOOL-CENTER

Gracias a los nuevos soportes, todas las máquinas se pueden presentar perfectamente en el **PFERD**TOOL-CENTER.

En el TOOL-CENTER, el expositor de PFERD, encontrará toda la información más importante para elegir la herramienta más adecuada. Su distribuidor PFERD estará encantado de ayudarle en caso de que tenga alguna duda.



Maletines con máquinas

PFERD dispone de diferentes maletines que incluyen máquina y diferentes herramientas en las medidas más habituales. Encontrará información detallada y datos de pedido en el catálogo 4.



Servicio de mantenimiento y reparación

PFERD ofrece un servicio de mantenimiento y reparación que incluye una limpieza general, reparación y revisión final de seguridad en nuestras instalaciones. Nuestro personal técnico especializado le facilitará a corto plazo un presupuesto sin compromiso.

Si el presupuesto de reparación supera el coste de una nueva máquina, le facilitaremos una oferta para una nueva máquina. PFERD utiliza exclusivamente piezas originales en todas sus reparaciones de máquinas. Después de la reparación recibirá la máquina en perfectas condiciones.

Un equipo experimentado se encargará de realizar rápidamente la reparación. Consulte a su distribuidor.



Formación en reparaciones

PFERD pone a su disposición cursos prácticos sobre el uso seguro de las máquinas y su mantenimiento. Ello le permitirá reparar en sus instalaciones sus máquinas evitando periodos inactivos. Un buen mantenimiento de la máquina alarga su vida útil. PFERD puede impartir también estas formaciones en las instalaciones del cliente. Solicítela.



Bancos de pruebas

PFERD cuenta con modernos bancos de pruebas para control de calidad, optimizar máquinas usadas y verificar directivas de seguridad. Si lo solicita podrá recibir un certificado PFERD sobre las características de la máquina.
Para cada tipo de máquina realizamos revisiones de seguridad según los estándares técnicos actuales y elaboramos los correspondientes protocolos de pruebas.



Asesoramiento y ejecuciones especiales

PFERD ofrece soporte personalizado a sus problemas de aplicación. Nuestros asesores de ventas están a su disposición, incluso en sus instalaciones, para ayudarle a buscar la máquina PFERD más adecuada. Solicítela.

Si en nuestro catálogo no encuentra la solución óptima a sus necesidades, PFERD puede fabricar, bajo pedido, máquinas de calidad PFERD según sus necesidades.



Garantía

Como parte de la garantía, PFERD se hace responsable de los defectos de máquinas neumáticas, eléctricas y de eje flexible y de los accesorios que considere defectuosos, reparándolos o sustituyendo las piezas defectuosas. Esta garantía es de 12 meses. Esto no se aplica si la ley prescribe plazos más largos.

PFERD no se responsabiliza de daños o perjuicios ocasionados por utilizar piezas no originales o por realizar reparaciones en talleres no autorizados.

Modificaciones técnicas

Avances técnicos y mejoras ergonómicas se incorporan continuamente al diseño y la producción. Por ello PFERD se reserva el derecho a modificaciones técnicas de sus productos.
En caso de cambio de diseño garantizamos repuestos durante 4 años.

Todas las herramientas y más información en:
www.pferd.com

Una máquina PFERD de alto rendimiento es una inversión rentable. Esto se debe a que ofrecemos numerosos servicios para todas nuestras máquinas que le apoyan de forma óptima en el trabajo con la máquina y en su mantenimiento.

Nuestra web optimizada para dispositivos móviles ofrece información detallada del producto así como del proceso de corte y mecanizado de superficies. Descubra las múltiples maneras en las que la PFERD aporta valor y apoya a los usuarios de los productos PFERD de la mejor forma posible.



Vídeos de montaje y aplicación

Además de la información detallada y las recomendaciones de seguridad de nuestros manuales de instrucciones, disponemos de vídeos de montaje y uso de nuestras herramientas. Si necesitará más información nuestro equipo comercial y técnico está a su disposición para asesorarle.

Todos los vídeos disponibles de herramientas PFERD los puede ver en **www.pferd.com**.



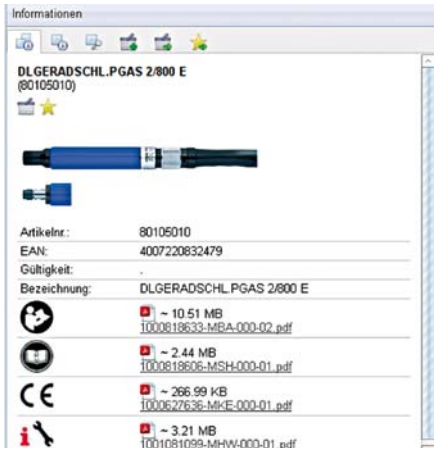
Catálogo de repuestos

En nuestro catálogo de repuestos online se recoge toda la información de las máquinas PFERD: plano, esquema y fotografías y datos de pedido de los repuestos de cada máquina. Puede seleccionar con un click el repuesto que necesite y comprarlo online.

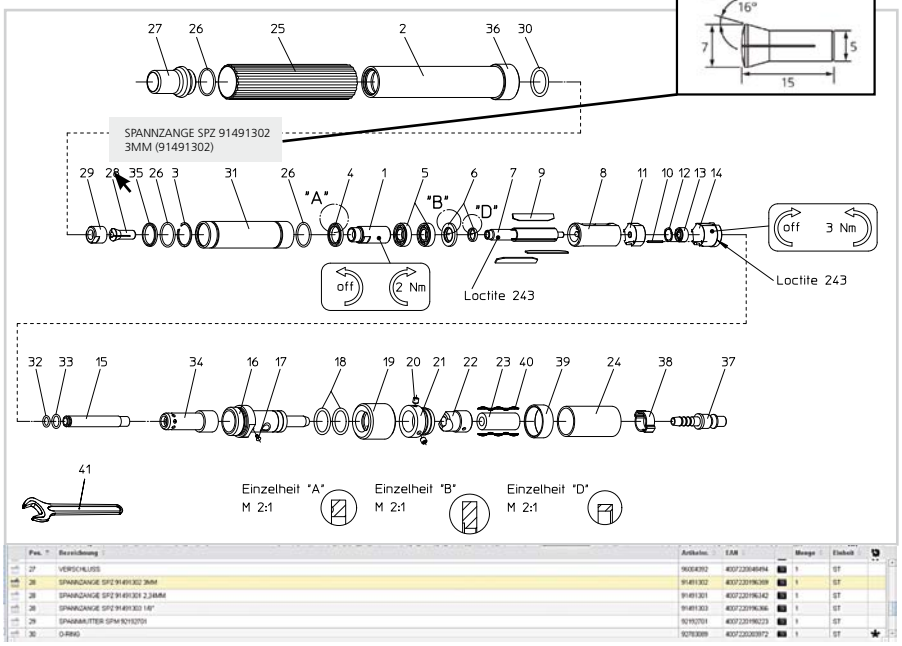
Si pierde o no encuentra las instrucciones de la máquina desde este catálogo de repuestos online se las podrá descargar, lo mismo que las declaraciones de conformidad CE y las instrucciones de uso para poder realizar pequeñas reparaciones.

Puede encontrar nuestro catalogo de repuestos online en **spareparts.pferd.com.**

Ejemplo: Amoladora neumática recta PGAS 2/800 E



En la parte de información verá los documentos que puede descargar.



Desplace el ratón sobre los repuestos de la maquina PFERD para obtener la especificación exacta de cada repuesto. Haciendo clic en cada número verá más información y foto del repuesto. En la parte inferior de la pantalla puede añadir directamente los artículos al carro de la compra y hacer el pedido de los mismos.

PFERD

Máquinas neumáticas



Máquinas neumáticas
Información general

Las máquinas neumáticas son las máquinas de mayores revoluciones. En comparación con las máquinas eléctricas o de eje flexible, alcanzan niveles más altos de revoluciones. A pesar de su reducido tamaño, son muy potentes. Los robustos y resistentes motores de aletas y turbinas son muy duraderos y muy fáciles de manejar.

Aplicaciones

Las máquinas neumáticas son para usos muy versátiles. Especialmente para trabajos rentables y fiables en empresas medianas y grandes con redes de aire comprimido, para la producción en serie y en líneas de montaje.

Programa PFERD

PFERD ofrece amoladoras rectas, angulares y lijadoras de banda, así como máquinas especiales. Las máquinas neumáticas PFERD técnicamente están al más alto nivel y están fabricadas siguiendo los últimos conocimientos y requisitos ergonómicos. Han sido especialmente desarrolladas para trabajar de forma rentable con herramientas de desbastar y fresar y para un amplio campo de revoluciones (101.000–4.000 r.p.m.) y rango de potencias (2.600–75 vatios).

Ventajas

- Diseño compacto y ergonómico.
- Ligeras.
- Probadas y testadas.
- Alto rendimiento en relación a su peso.
- Uso versátil.
- Nivel fijo de r.p.m.
- Sin riesgo de sobrecarga y resistente hasta parada del motor.
- Carcasa aislante del frío y vibraciones.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Rentables.



Criterios para elegir la máquina neumática adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada. Criterios para elegir la máquina neumática adecuada:

1. N.º de revoluciones
La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de corte recomendadas para la herramienta. Estas recomendaciones están en los catálogos 2–8.

2. Potencia
La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga resulta del material a trabajar, la agresividad de la herramienta y la presión de apriete.

3. Diseño, forma y tamaño
Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma concretos. Diferentes diseños pueden utilizarse para varias aplicaciones: La máquina más adecuada se debería elegir en función de la dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia de cada aplicación.

4. Fijación de la herramienta
Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como p. ej., pinzas o husillos de rosca. Cada máquina tiene asignadas las pinzas adecuadas. Resumen de pinzas y husillos extensibles en las páginas 116–120. Su distribuidor PFERD está a su disposición para asesorarle personalmente ante cualquier duda.

Se puede utilizar con o sin aceite

Las máquinas neumáticas y turbinas están marcadas con los siguientes símbolos:



Usar sólo sin aceite.



Usar con o sin aceite.



Usar sólo con aceite.

Ventajas del aire comprimido sin aceite
- Protege la salud del operario, el medio ambiente y el puesto de trabajo.
- Reduce costes de servicio al prescindir del aceite y del depósito del aceite.
- Evita residuos de aceite sobre la pieza de trabajo.



Si lo desea le podemos suministrar el aceite adecuado para las máquinas PFERD. Encontrará información detallada y datos de pedido de lubricantes en la página 122.

Recomendaciones y condiciones para el funcionamiento rentable de máquinas neumáticas

1. Presión de aire
La presión de aire para el funcionamiento de la máquina ha de ser de 6,3 bar. Se ha de mantener permanentemente una cantidad de aire suficiente. Una sobrepresión conlleva un prematuro y mayor desgaste.

2. Caudal de aire
Todos los datos de este catálogo están referidos a un consumo de aire en metros cúbicos por minuto [m³/min], es decir, al volumen de aire en estado de relajación a presión atmosférica. Los datos de consumo se refieren, salvo indicación expresa, a una presión de 6,3 bar e indican el caudal de aire máximo. Con amoladoras neumáticas sin regulación, el consumo máximo de aire se regula en marcha en vacío. Las máquinas neumáticas reguladas por fuerza centrífuga tienen su máximo caudal de aire en plena carga.

3. N.º de revoluciones
Las revoluciones se expresan en revoluciones por minuto [r.p.m.] y se refieren a las revoluciones en marcha en vacío a una presión de 6,3 bar. Con amoladoras neumáticas sin regulación el nº de revoluciones en plena carga es en torno al 50% y en las de regulación entre el 80–90% de la velocidad de ralentí.

4. Lubricación de niebla de aceite
Una lubricación de niebla de aceite suficiente es decisiva para un buen funcionamiento (viscosidad del aceite a 40 °C según ISO VG 22–32 mm^2/s (cSt)). Aceite lubricante especial, ver página 122.

5. Máquinas neumáticas con o sin aceite
Máquinas identificadas como libre de aceite pueden utilizarse sin lubricación de niebla de aceite. En las máquinas que se pueden usar con o sin aceite la no utilización de aceite reduce al mínimo el tramo de revoluciones y potencia.

6. Unidad de mantenimiento
Se recomienda instalar una unidad de mantenimiento completa compuesta de filtro de impureza 5 µm, reductor de presión y lubricador, a una distancia de la máquina no superior a unos 5 m.
El tamaño de los poros del filtro debería ser de 3–5 µm. En caso de aire comprimido húmedo no deberían utilizarse máquinas neumáticas sin aceite.

7. Filtro fino para manguera
Con objeto de garantizar el buen funcionamiento de la máquina, especialmente con frecuentes arranques y desconexiones, se recomienda usar el filtro fino para manguera apropiado, filtro tamaño 5 µm.

8. Manguera de alimentación
La manguera de alimentación debe tener como mínimo el ø interior indicado para estas máquinas y si es posible de longitud ≤ 5 m.

9. Acoplamientos
Los acoplamientos adicionales como p. ej., boquillas, acoplamientos de válvulas, etc. deben tener el ø interior máximo posible. Se debe usar sólo un acoplamiento de válvulas para evitar pérdidas innecesarias de presión.

10. Nivel de ruidos
Aunque el ruido en marcha en vacío de las máquinas neumáticas es muy bajo, se recomienda llevar siempre protección para los oídos, dado que en muchas aplicaciones el ruido del proceso es de más de 85 dB(A).
Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, para algunas máquinas con manguera de salida de aire ofrecemos, a elección, un amortiguador de frecuencia. Ver página 67.
Protección auditiva, ver página 124.

11. Vibraciones
Las máquinas neumáticas PFERD cumplen las disposiciones de la directiva UE en lo referente a vibraciones para máquinas manuales. Esto se consigue gracias a:
- una marcha concéntrica exacta,
- capas intermedias que amortiguan la vibración,
- carcasa aislante de vibraciones y
- guantes de seguridad, ver página 124.

12. Mantenimiento y seguridad
Recomendamos:
- Mantenimiento periódico de las máquinas.
- Uso de equipos de protección individual (ver páginas 123–124).



PGTA 1/1010
101.000 r.p.m. / 75 vatios

PGT 1/1000
100.000 r.p.m. / 75 vatios



PFERDVALUE:

PGTA 1/1010



PGT 1/1000



Características:
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.

PGTA 1/1010
- Máxima velocidad de corte para fresas de metal duro y para muelas con mango.
- Amoladora recta neumática estrecha con motor de turbina.
- Casquillo del husillo desmontable.

Accesorios incluidos:
PGTA 1/1010
Manguera de escape de 0,6 m y manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.
PGT 1/1000
2 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGTA 1/1010	071199	trasera	Giratoria	0,50	0,35	1	5,5	0,190
PGT 1/1000	653449	delantera	Giratoria	0,35	0,17	1	5	0,240

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 13 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** hasta ø 3,5 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 4,5 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

1 Oil /min

Características:
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Bajo nivel de vibraciones.

PGAS 2/800 E-HV
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,32 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 2/800 E
PGAS 2/800 E-HV

80.000 r.p.m. / 110 vatios



PFERDVALUE:

Vibration Filter · Noise Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 2/800 E	832479	trasera	Giratoria	0,31	0,25	1	5	0,208
PGAS 2/800 E-HV	101308	trasera	Palanca	0,31	0,25	1	5	0,248

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 13 mm ø 6 a 10 mm Ancho ≤ 10 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** hasta ø 4,5 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 5,5 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.





PGAS 1/750

75.000 r.p.m. / 110 vatios



1 Oil /min

Características:
- Casquillo del husillo desmontable.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,6 m y manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/750	507803	trasera	Giratoria	0,35	0,20	1	5	0,142

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 8 mm Ancho ≤ 13 mm ø 8 a 10 mm Ancho ≤ 2 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** hasta ø 4,5 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 6,0 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



1 Oil /min

Características:
- Ligera y manejable.

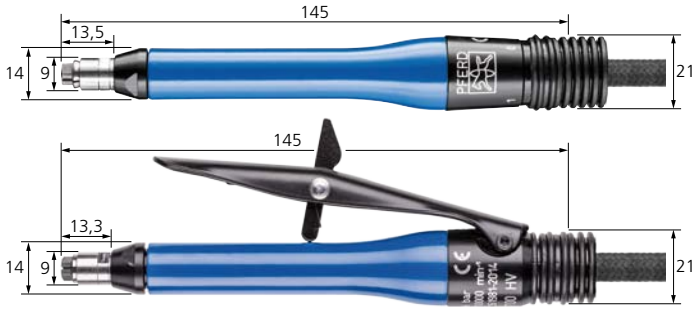
PGAS 1/700
- Muy esbelta.

PGAS 1/700 HV
- Conmutación de hombre muerto mediante válvula de palanca de seguridad.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 1/700
PGAS 1/700 HV

70.000 r.p.m. / 100 vatios



PFERDVALUE:
PGAS 1/700

Haptic Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/700	948873	trasera	Giratoria	0,25	0,12	15	5	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	trasera	Palanca	0,25	0,12	15	5	0,128

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 8 mm Ancho ≤ 13 mm ø 8 a 13 mm Ancho ≤ 3 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** hasta ø 5,0 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 5,5 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



PGTA 3/700

70.000 r.p.m. / 220 vatios



PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving

5 Oil /min

Características:
- Con o sin aceite a igual potencia no cambian las revoluciones y sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Potencia máxima en el rango de revoluciones indicado.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- También se pueden emplear herramientas con ø mango 6 mm / 1/4".

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGTA 3/700	373248	trasera	Cursor	0,25	0,80	4	8	0,390

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm	6 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 8 mm Ancho ≤ 13 mm ø 8 a 13 mm Ancho ≤ 3 mm ø del mango 6 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 10 mm Ancho ≤ 25 mm ø 10 a 13 mm Ancho ≤ 20 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** hasta ø 5,0 mm Para PRFC/PRFV hasta ø 10,0 mm ø del mango 3 + 6 mm **Muelas de CNB** hasta ø 7,0 mm ø del mango 3 + 6 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

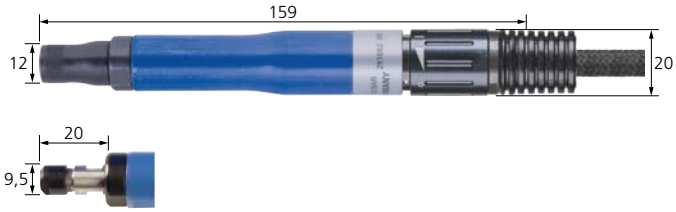
1 Oil /min

Características:
- Casquillo del husillo desmontable.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,6 m y manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 1/600

60.000 r.p.m. / 110 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/600	507780	trasera	Giratoria	0,28	0,20	1	5	0,142

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm **Fresas HSS** **Dentados especiales** ø 1,6 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 6 mm ø 6 a 8 mm Ancho ≤ 16 mm ø 8 a 13 mm Ancho ≤ 3 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GR** hasta ø 4 mm **GHR, LR, TX** hasta ø 8 mm **LHR** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 3,0 a 5,5 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** ø 5,0 a 5,5 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



Máquinas neumáticas
Amoladoras rectas

PGAS 1/550

55.000 r.p.m. / 100 vatios



PFERDVALUE:

HapticFilter

1 Oil /min

Características:
- Carcasa de la máquina estrecha.
- Ligera y manejable.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 1/550	896600	trasera	Giratoria	0,25	0,12	15		0,091

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm **Fresas HSS** **Dentados especiales** hasta ø 1,6 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 8 mm ø 8 a 10 mm Ancho ≤ 16 mm ø 10 a 16 mm Ancho ≤ 4 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GR** hasta ø 4 mm **GHR, LR, TX** hasta ø 6 mm **LHR** hasta ø 8 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 2,8 a 5,5 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 5,5 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



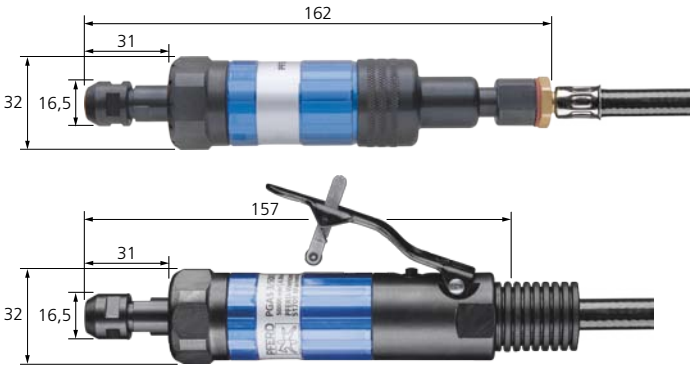
3 Oil /min

Características:
- Ligera y manejable.

Accesorios incluidos:
PG 3/500 S
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.
PGAS 3/500 HV
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PG 3/500 S
PGAS 3/500 HV

50.000 r.p.m. / 200 vatios



PFERDVALUE:
Noise Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación	Peso neto [kg]
PG 3/500 S	286326	delantera	Cursor	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	trasera	Palanca	0,45	0,24	5	8,5	0,460

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

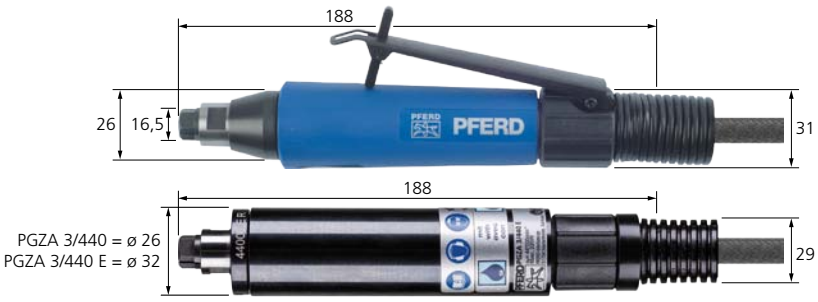
Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO y TITANIUM** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm **Fresas HSS** **Dentados especiales** hasta ø 1,6 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 8 mm ø 8 a 10 mm Ancho ≤ 16 mm ø 10 a 16 mm Ancho ≤ 4 mm ø del mango 6 mm: hasta ø 10 mm ø 10 a 16 mm Ancho ≤ 32 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: **GR** hasta ø 4 mm **GHR, LR, TX** hasta ø 10 mm **LHR** hasta ø 15 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 8 mm	**Muelas de diamante** ø 3,5 a 7,0 mm ø del mango 3 + 6 mm **Muelas de CNB** ø 6,0 a 9,0 mm ø del mango 3 + 6 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 3/440 DH
PGZA 3/440
PGZA 3/440 E

44.000 r.p.m. / 250 vatios



PFERDVALUE:
PGAS 3/440 DH

Haptic Filter

PGZA 3/440 E

Vibration Filter | Waste Saving | Time Saving | Resource Saving

2 Oil /min

Características:
PGAS 3/440 DH
- Empuñadura ergonómica para una transmisión de fuerza óptima, especialmente en sentido axial.

PGZA 3/440
- Con carcasa reforzada para la fijación de la amoladora recta en el uso estacionario con soporte o para utilización en robots.

PGZA 3/440 E
- Máquina con unidad de accionamiento de acoplamiento elástico.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	trasera	Giratoria	0,55	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440	176580	trasera	Giratoria	0,55	0,35	6	8	0,450
PGZA 3/440 E	176597	trasera	Giratoria	0,55	0,35	6	8	0,556

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Soporte



Referencia	EAN 4007220	Para accionamiento
SU-D32	208403	PGZA 3/440 E
SU-D26	208410	PGZA 3/440

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 37-8-23,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*		Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO y TITANIUM hasta ø 4 mm **Fresas HSS Dentados especiales** hasta ø 2,3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 10 mm ø 10 a 13 mm Ancho ≤ 13 mm ø 13 a 20 mm Ancho ≤ 6 mm	ø del mango 6 mm: hasta ø 10 mm ø 10 a 16 mm Ancho ≤ 32 mm ø 16 a 20 mm Ancho ≤ 25 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: **GR** hasta ø 6 mm **GHR** hasta ø 15 mm **LR** hasta ø 12 mm	**TX** hasta ø 10 mm **LHR** hasta ø 20 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 13 mm	**Muelas de diamante** ø 3,5 a 8,0 mm ø del mango 3 + 6 mm **Muelas de CNB** ø 7,0 a 10,0 mm ø del mango 3 + 6 mm	**Discos de corte EHT** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

2 Oil /min

Características:
- Manejable y fácil de guiar.
- Máquina con rotación a la izquierda disponible bajo pedido.

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PG 3/380 DH

38.000 r.p.m. / 220 vatios



PFERDVALUE:

HapticFilter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 3/380 DH	176627	delantera	Giratoria	0,55	0,35	6	8	0,310

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro **Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST y ALLROUND** ø 4 a 6 mm **Fresas HSS** **Dentados especiales** hasta ø 2,3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 10 mm ø 10 a 13 mm Ancho ≤ 13 mm ø 13 a 20 mm Ancho ≤ 6 mm ø del mango 6 mm: hasta ø 10 mm ø 10 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm ø 16 a 20 mm Ancho ≤ 32 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: **GR** hasta ø 6 mm **GHR, LR, TX** hasta ø 15 mm **LHR** hasta ø 20 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 15 mm	**Muelas de diamante** ø 4,0 a 9,0 mm ø del mango 3 + 6 mm **Muelas de CNB** ø 8,0 a 13,0 mm ø del mango 3 + 6 mm	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 4/350 E

35.000 r.p.m. / 290 vatios



PFERDVALUE:

Vibration Filter · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

2 Oil /min

Características:
- El husillo con acoplamiento elástico garantiza una mayor vida útil, especialmente si se emplean fresas de metal duro.
- Bajo nivel de vibraciones.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 4/350 E	896693	trasera	Giratoria	0,70	0,45	6	8	0,500

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro **Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST y ALLROUND** ø 4 a 6 mm **Fresas HSS** **Dentados especiales** hasta ø 2,3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 20 mm ø 20 a 25 mm Ancho ≤ 6 mm ø del mango 6 mm: hasta ø 13 mm ø 13 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm ø 16 a 25 mm Ancho ≤ 25 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 8 mm **GHR, LR, TX** hasta ø 16 mm **LHR** hasta ø 20 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 15 mm	**Muelas de diamante** ø 4,5 a 10,0 mm ø del mango 3 + 6 mm **Muelas de CNB** ø 8,0 a 14,0 mm ø del mango 3 + 6 mm	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



4 Oil /min

PGAS 5/280 HV

28.000 r.p.m. / 370 vatios



Características:
- Buena transmisión de fuerza en dirección axial.
- Muy manejable y fácil de guiar.
- Buena potencia y ejecución compacta.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	trasera	Palanca	0,85	0,60	6	8	0,620

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

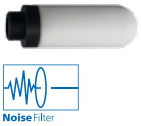
Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro **Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO y TITANIUM** ø 4 a 6 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST y ALLROUND** ø 6 a 12 mm **Fresas HSS** **Dentados especiales** ø 3,2 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 20 mm ø 20 a 25 mm Ancho ≤ 16 mm ø del mango 6 mm: hasta ø 13 mm ø 13 a 25 mm Ancho ≤ 40 mm ø 25 a 32 mm Ancho ≤ 20 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 10 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 20 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 19 mm **POLICAP** hasta ø 7 mm ø del mango 3 + 6 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm ø del mango 3 + 6 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm	**Muelas de diamante** ø 5,5 a 12,0 mm **Muelas de CNB** ø 10,0 a 15,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PG 3/250 S

25.000 r.p.m. / 225 vatios



3 Oil /min

Características:
- Pequeña.
- Ligera y manejable.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

Accesorios incluidos:
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 3/250 S	286340	delantera	Cursor	0,21	0,49	5	8,5	0,370

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO y ALLROUND ø 4 a 6 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND y TITANIUM** ø 6 a 12 mm **Fresas HSS Dentados especiales** ø 3,2 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 20 mm ø 20 a 25 mm Ancho ≤ 16 mm ø del mango 6 mm: hasta ø 13 mm ø 13 a 25 mm Ancho ≤ 40 mm ø 25 a 32 mm Ancho ≤ 20 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 + 6 mm Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 10 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 20 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 19 mm **POLICAP** hasta ø 7 mm ø del mango 3 + 6 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm ø del mango 3 + 6 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm	**Muelas de diamante** ø 5,5 a 12,0 mm **Muelas de CNB** ø 10,0 a 15,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

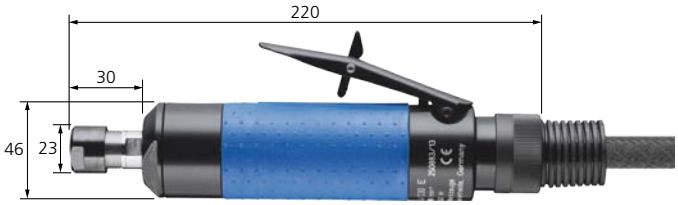
5 Oil /min

Características:
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Bajo nivel de vibraciones.
- Rendimiento de rectificado muy alto.
- Especialmente adecuada para el uso con fresas de metal duro.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 7/250 E-HV

25.000 r.p.m. / 540 vatios



PFERDVALUE:

Vibration Filter · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	trasera	Palanca	0,95	0,72	16	8	0,870

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

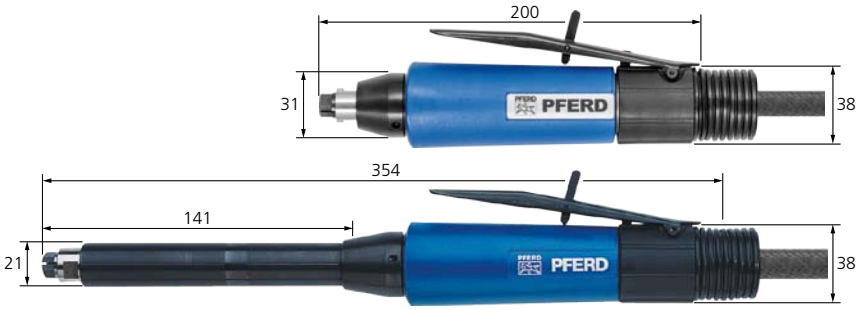
Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO y ALLROUND ø 6 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST y ALLROUND** ø 8 a 12 mm **Fresas HSS Dentado 3, Dentados especiales** hasta ø 4 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 13 mm ø 13 a 20 mm Ancho ≤ 50 mm ø 20 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 10 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 20 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 22 mm **Abanicos con mango** hasta ø 15 mm ø del mango 3 + 6 mm **POLICAP** hasta ø 10 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** ø 6,0 a 12,0 mm **Muelas de CNB** ø 12,0 a 18,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** ø 30 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 5/230 HV
PGAS 5/230 VE-HV

con aceite: 23.000 r.p.m. / 370 vatios
sin aceite: 18.000 r.p.m. / 340 vatios



4 Oil /min — Oil

Características:
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.

PGAS 5/230 HV
- Ejecución compacta.

PGAS 5/230 VE-HV
- Husillo con acoplamiento elástico.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PFERDVALUE:

PGAS 5/230 HV
Emission Filter

PGAS 5/230 VE-HV
Vibration Filter · Emission Filter · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	trasera	Palanca	0,85	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	trasera	Palanca	0,85	0,63	6	8	0,840

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6	
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND y TITANIUM ø 6 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND y TITANIUM** ø 8 a 12 mm **Fresas HSS Dentado 3 y dentados especiales** hasta ø 4 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 13 mm ø 13 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø 32 a 40 mm Ancho ≤ 20 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX** hasta ø 20 mm **LHR** hasta ø 30 mm **Discos de afinado Poliflex** Aglomerante: **TX** hasta ø 25 mm **Manguitos y porta-manguitos** hasta ø 22 mm	**Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **POLICAP** hasta ø 10 mm **POLIROLL** hasta ø 6 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 8 mm	**Muelas de diamante** ø 7,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 12,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10**	**Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

5 Oil /min

Características:
- Diseño compacto.

Accesorios incluidos:
PG 8/220 HV
Manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 8/220 HV
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV

22.000 r.p.m. / 600 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/220 HV	450840	delantera	Palanca	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	trasera	Palanca	0,95	0,85	7	8,5	1,000

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-28 ID para PGAS 8/220 HV.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

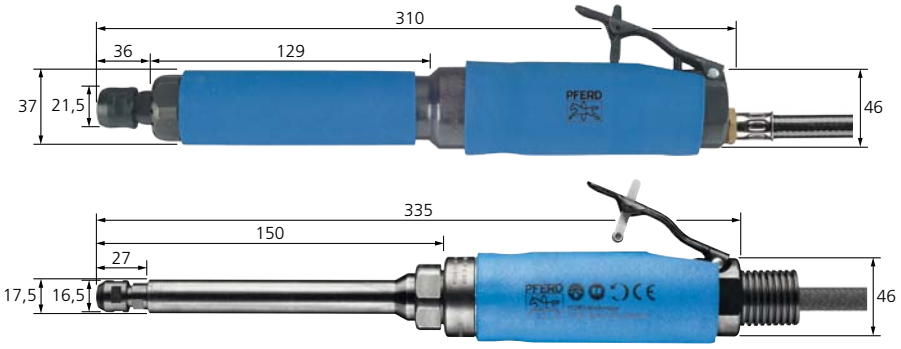
Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y ALLROUND ø 6 a 10 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE y TITANIUM** ø 10 a 16 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø 32 a 40 mm Ancho ≤ 20 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 25 mm **Discos Poliflex** Aglomerante: **TX** ø 25 mm ø 40 mm	**Manguitos y portamanguitos** hasta ø 22 mm **POLICAP** hasta ø 11 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 8 mm	**Muelas de diamante** ø 7,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 13,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 VS-HV

22.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:
PGAS 8/220 VS-HV

HapticFilter

5 Oil /min

Características:
PG 8/220 V-HV
- Máquina con giro a izquierda disponible.
- Ejecución con soporte SU-D32 bajo pedido.

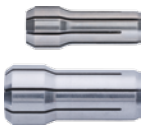
PGAS 8/220 VS-HV
- Prolongador estrecho.

Accesorios incluidos:
PG 8/220 V-HV
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación (EM AL 9/16", EM AL 3/4").

PGAS 8/220 VS-HV
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación (EM AL 7/16", EM AL 9/16").

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	delantera	Palanca	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	trasera	Palanca	0,95	0,85	5	8,5	1,170

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



NoiseFilter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-28 ID para PGAS 8/220 VS-HV.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM y ALLROUND ø 6 a 10 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE y ALLROUND** ø 10 a 16 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø 32 a 40 mm Ancho ≤ 20 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 25 mm **Discos Poliflex** Aglomerante: **TX** ø 25 mm ø 40 mm	**Manguitos y portamanguitos** hasta ø 22 mm **POLICAP** hasta ø 11 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 8 mm	**Muelas de diamante** ø 7,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 13,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

3 Oil /min

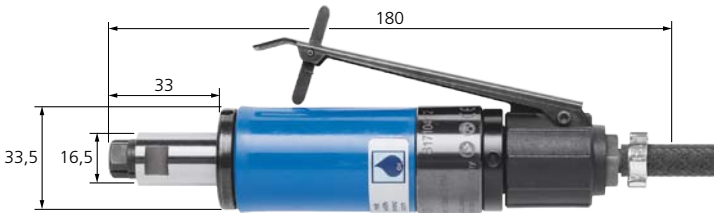
Características:
- Manejable y fácil de guiar.
- Con casquillo de guiado, especialmente adecuada para el uso de fresas de metal duro en el mecanizado de cantos.

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PFERDVIDEO
Encontrará más información en www.pferd.com.

PG 3/210 DH

21.000 r.p.m. / 220 vatios







PFERDVALUE:

Haptic Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 3/210 DH	606315	delantera	Giratoria	0,67	0,48	6	8	0,430

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Plato guía y casquillo de guía



(1) (2)

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	EFP PG 3/210	967676
2	EFH PG 3/210	948897

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2

Fresas de metal duro
Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, TITANIUM y ALLROUND
ø 6 a 10 mm

Dentado EDGE
ø 16 mm
Esta máquina es especialmente apropiada para el uso de fresas de metal duro con el dentado EDGE.

Fresas HSS
Dentado 3 y dentados especiales
hasta ø 5 mm

Catálogo 3*

Muelas con mango
ø del mango 6 mm:

hasta ø 16 mm

ø 16 a 32 mm
Ancho ≤ 32 mm

ø 32 a 40 mm
Ancho ≤ 20 mm

ø del mango 8 mm:

hasta ø 32 mm
Ancho ≤ 40 mm

Catálogo 4*

Muelas de afinado Poliflex
Aglomerantes:
GR, PUR
hasta ø 15 mm
GHR, LR, TX y LHR
hasta ø 25 mm

POLIROLL
hasta ø 6 mm

Discos de afinado Poliflex
Aglomerante:
TX
ø 25 mm

Manguitos y portamanguitos
hasta ø 25 mm

POLICAP
hasta ø 10 mm

Abanicos con mango
hasta ø 20 mm

Muelas de fieltro
hasta ø 8 mm

Catálogo 5

Muelas de diamante
ø 7,0 a 15,0 mm

Muelas de CNB
ø 14,0 a 20,0 mm

Discos de diamante
ø 30 a 50 mm
Perno
adecuado
BO 6/10 3
BO 8/10 3

Catálogo 6

Discos de corte EHT
hasta ø 40 mm
perno adecuado
BO 6/6 0-4

hasta ø 50 mm
perno adecuado
BO SPG 6/6 0-10

Ruedas de amolar ER
hasta ø 40 mm
perno adecuado
BO 6/6 3-10

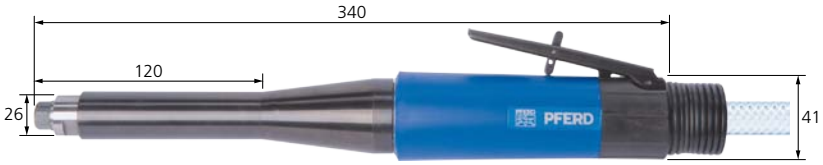
hasta ø 50 mm
perno adecuado
BO SPG 6/6 0-10
BO SPG 6/10 0-10

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 10/200 V-HV

20.000 r.p.m. / 900 vatios



7 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Maquina potente, estrecha y de peso medio.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1,7 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	trasera	Palanca	0,75	1,20	8	9	1,600

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.	3/8 pulg.
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-9-30,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y ALLROUND ø 6 a 10 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND y EDGE ECS** ø 10 a 16 mm **Fresas HSS Dentado 3 y dentados especiales** hasta ø 5 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 40 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 25 mm **POLIROLL** hasta ø 6 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm **POLICAP** hasta ø 10 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 8 mm	**Muelas de diamante** ø 8,0 a 18,0 mm **Muelas de CNB** ø 14,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**	**Cardas redondas con mango** trenzadas RBG ø 76 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

4 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

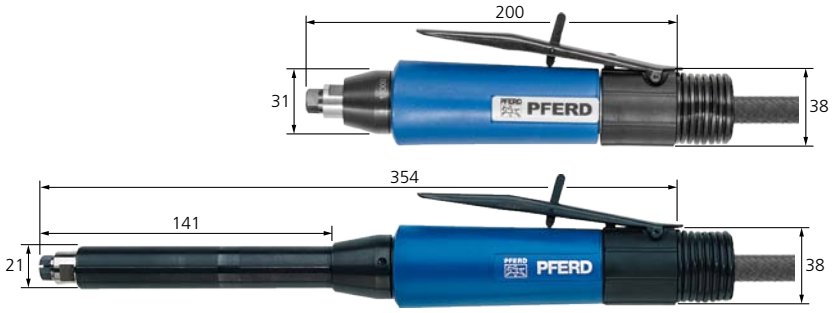
PGAS 5/180 HV
- Diseño compacto.

PGAS 5/180 VE-HV
- Husillo con acoplamiento elástico.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 5/180 HV
PGAS 5/180 VE-HV

18.000 r.p.m. / 370 vatios



PFERDVALUE:
PGAS 5/180 HV

Energy Saving

PGAS 5/180 VE-HV

Vibration Filter | Energy Saving | Waste Saving | Time Saving | Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	trasera	Palanca	0,30	0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	trasera	Palanca	0,30	0,60	6	8	0,840

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST y ALLROUND ø 8 a 12 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 2,3 a 6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 15 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 30 mm **Discos de afinado Poliflex** Aglomerante: **TX** ø 25 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm	**POLICAP** hasta ø 13 mm **Estrellas POLINOX** hasta ø 25 mm **Abanicos con mango** hasta ø 40 mm **POLISTAR** ø 20 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 8,0 a 18,0 mm **Muelas de CNB** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 40 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20** **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 9/180 V-HV

con aceite: 18.000 r.p.m. / 600 vatios
sin aceite: 15.000 r.p.m. / 550 vatios



PFERDVALUE:
Emission Filter

5 Oil /min

Características:
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1,7 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	trasera	Palanca	1,35	0,90	8	9	1,600

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.	3/8 pulg.
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-9-30,5.
Ver página 67.

Perno



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

El perno reemplaza la pinza, y sirve para acoplar directamente las herramientas con ø de agujero 10 mm.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST y ALLROUND ø 8 a 12 mm **Dentado 1, ALU, ALLROUND y EDGE** ø 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 2,3 a 6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 15 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 30 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm **Abanicos con mango** hasta ø 40 mm **POLISTAR** hasta ø 20 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 8,0 a 18,0 mm **Muelas de CNB** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 40 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 15 mm trenzadas PBG ø 19 a 30 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

5 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

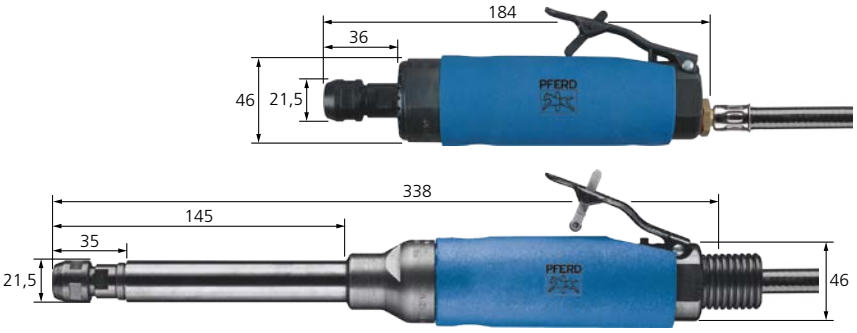
PG 8/160 HV
- Forma compacta.

PGAS 8/160 VM-HV
- Prolongador de máquina estrecho.

Accesorios incluidos:
PG 8/160 HV
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.
PGAS 8/160 VM-HV
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PG 8/160 HV
PGAS 8/160 VM-HV

16.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:
PG 8/160 HV
Energy Saving

PGAS 8/160 VM-HV
Haptic Filter
Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/160 HV	536339	delantera	Palanca	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	trasera	Palanca	0,34	0,85	7	8,5	1,200

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-28 ID para PGAS 8/160 VM-HV.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

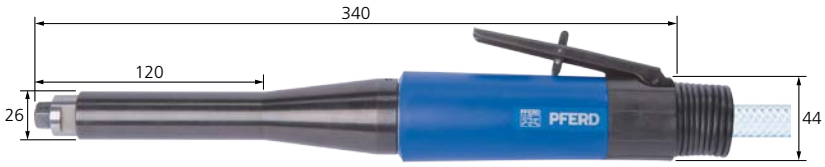
Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S y MICRO ø 8 a 12 mm **Dentado 1, ALU, ALLROUND y EDGE** hasta ø 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 2,3 a 6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 15 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 12 a 30 mm **Discos de afinado Poliflex** Aglomerante: **TX** ø 25 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm	**POLICAP** hasta ø 29 mm **Abanicos con mango** hasta ø 25 mm **Estrellas POLINOX** hasta ø 25 mm **POLIROLL** hasta ø 16 mm **POLISTAR** hasta ø 20 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 10,0 a 20,0 mm **Muelas de CNB** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 22 mm ø 40 a 50 mm	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20** **Catálogo 8** **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 10/160 V-HV

16.000 r.p.m. / 900 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

7 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1,7 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	trasera	Palanca	0,70	1,20	8	9	1,600

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.	3/8 pulg.
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-9-30,5.
Ver página 67.

Perno



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

El perno reemplaza la pinza, y sirve para acoplar directamente las herramientas con ø de agujero 10 mm.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S y MICRO ø 8 a 12 mm **Dentado 1, ALU, ALLROUND y EDGE** hasta ø 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 2,3 a 6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 15 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 12 a 30 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm **POLICAP** hasta ø 29 mm **Abanicos con mango** hasta ø 25 mm **POLISTAR** hasta ø 20 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 10,0 a 20,0 mm **Muelas de CNB** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 40 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBG ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

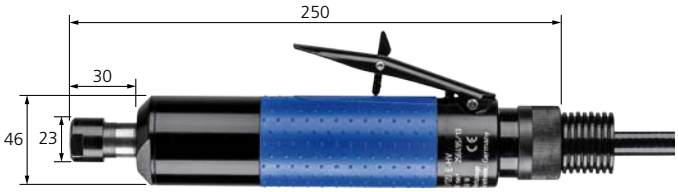
5 Oil /min

Características:
- Husillo con acoplamiento elástico.
- Bajo nivel de vibraciones.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 2,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PGAS 7/120 E-HV

12.000 r.p.m. / 540 vatios



PFERDVALUE:

Vibration Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 7/120 E-HV	101322	trasera	Palanca	0,70	1,30	16	8	1,035

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM y MICRO ø 10 a 20 mm **Dentado 1, ALU, ALLROUND y EDGE** hasta ø 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 3,2 a 8 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm **Catálogo 4*** **Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** ø 8 a 20 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 15 a 40 mm	**Manguitos y portamanguitos** hasta ø 45 mm **Abanicos con mango** hasta ø 40 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 50 mm **POLIROLL** hasta ø 12 mm **POLICAP** hasta ø 16 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 15 mm	**Muelas de diamante** ø 15,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 23 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm trenzadas RBG ø 76 a 100 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 9/120 V-HV

12.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving

5 Oil /min — Oil

Características:
- Con o sin aceite a igual potencia no cambian las revoluciones.
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1,7 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	trasera	Palanca	0,40	0,90	8	9	1,600

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.	3/8 pulg.
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

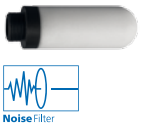
Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-9-30,5.
Ver página 67.

Perno



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

El perno reemplaza la pinza, y sirve para acoplar directamente las herramientas con ø de agujero 10 mm.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S y MICRO ø 10 a 20 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE y EDGE ECS** hasta ø 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 3,2 a 8 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** ø 8 a 20 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 15 a 40 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 45 mm **Abanicos con mango** hasta ø 40 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 50 mm	**POLIROLL** hasta ø 12 mm **POLICAP** hasta ø 16 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 15 mm **Catálogo 5** **Muelas de diamante** ø 15,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 23 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm trenzadas RBG ø 76 a 100 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

5 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Ejecución compacta.

Accesorios incluidos:
PG 8/100 HV
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.
PGAS 8/100 HV
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV

10.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:
Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/100 HV	536438	delantera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	trasera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,000

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-28 ID para PGAS 8/100 HV.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2

Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y EDGE
ø 10 a 20 mm

Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales
ø 3,2 a 10 mm

Catálogo 3*

Muelas con mango
ø del mango 6 mm:

hasta ø 16 mm

ø 16 a 32 mm
Ancho ≤ 40 mm

ø 32 a 50 mm
Ancho ≤ 25 mm

ø del mango 8 mm:

hasta ø 32 mm

ø 32 a 50 mm
Ancho ≤ 50 mm

Catálogo 4*

Muelas de afinado Poliflex
Aglomerantes:
GR, PUR
ø 8 a 25 mm
GHR, LR, TX y LHR
ø 15 a 40 mm

Manguitos y portamanguitos
hasta ø 60 mm

POLICAP
hasta ø 21 mm

Abanicos con mango
hasta ø 40 mm

Abanicos de vellón POLINOX
Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER
hasta ø 50 mm

POLIROLL
hasta ø 18 mm

Estrellas POLINOX
hasta ø 25 mm

Muelas de fieltro
hasta ø 20 mm

Catálogo 5

Muelas de diamante
ø 18,0 a 20,0 mm
Discos de diamante
ø 22 a 30 mm

Catálogo 6

Discos de corte EHT
hasta ø 50 mm

Perno
adecuado
BO 6/6 0-4

Ruedas de amolar ER
hasta ø 50 mm

Perno
adecuado
BO 6/6 3-10
BO 8/10 6-20

Catálogo 8

Cardas forma brocha con mango
alambre sin trenzar
PBU ø 10 a 20 mm

trenzadas
PBG ø 19 a 30 mm

Cardas redondas con mango
alambre sin trenzar
RBU ø 20 a 40 mm

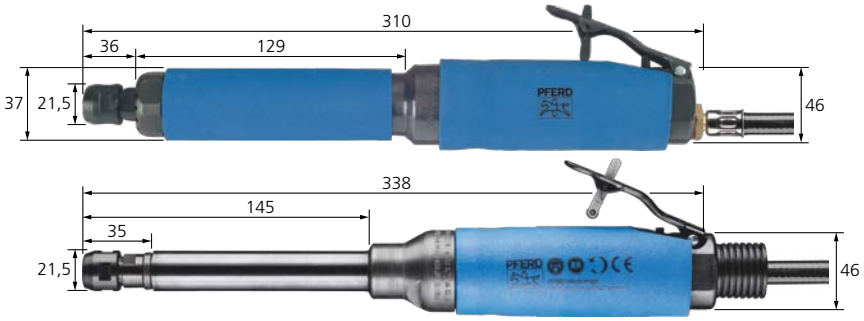
trenzadas
RBG ø 76 a 100 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

10.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:
PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV
Energy Saving

PGAS 8/100 VM-HV
Haptic Filter Energy Saving

5 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV
- Máquina con giro a izquierda disponible.
- Ejecución con soporte SU-D32 bajo pedido.

PGAS 8/100 VM-HV
- Prolongador del motor estrecho.

Accesorios incluidos:
PG 8/100 V-HV
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.
PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	delantera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	trasera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	trasera	Palanca	0,17	0,85	7	8,5	1,200

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-28 ID para PGAS 8/100 V-HV y PGAS 8/100 VM-HV.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y EDGE ø 10 a 20 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 3,2 a 10 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** ø 8 a 25 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 15 a 40 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 60 mm **POLICAP** hasta ø 21 mm **Abanicos con mango** hasta ø 40 mm	**Abanicos de vellón POLINOX** **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** hasta ø 50 mm **POLIROLL** hasta ø 18 mm **Estrellas POLINOX** hasta ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 20 mm	**Muelas de diamante** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 22 a 30 mm **Catálogo 6** **Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm trenzadas PBG ø 19 a 30 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm trenzadas RBG ø 76 a 100 mm

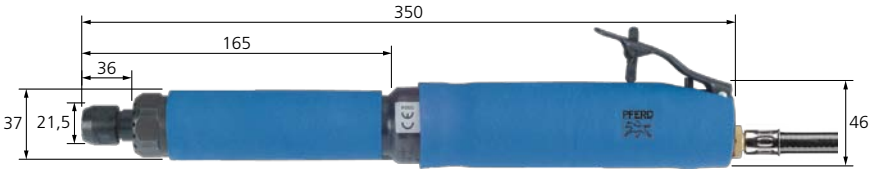
Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

5 Oil /min

PG 8/50 V-HV

5.000 r.p.m. / 600 vatios



Características:
- Ejecución ligera y compacta.
- Ejecución con soporte SU-D32 bajo pedido.
- Máquina con salida de aire y giro a izquierda disponible bajo pedido.

Accesorios incluidos:
3 m de manguera de alimentación con rosca 1/4" y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	delantera	Palanca	0,85	0,34	7	8,5	1,600

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	8 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Soporte



Referencia	EAN 4007220
SU-D32	208403

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 8
Fresas HSS Dentado ALU, 1, 2, 3 y 5 ø 5 a 16 mm **Fresas HSS para metales ligeros** **119** **120** **Perno** adecuado **con rosca** **BO 6/10** **BO 8/10** para fresas HSS	**Muelas con mango Ejecución RUBBER** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 40 mm Ancho ≤ 32 mm **Catálogo 4*** **Muelas de afinado Poliflex** **Discos de afinado Poliflex** ø 25 a 50 mm **Manguitos y portamanguitos** ø 50 mm **Abanicos con mango** ø 56 a 80 mm	**Abanicos de vellón POLINOX** ø 50 a 80 mm **Estrellas POLINOX** ø 38 mm **Herramientas de mango/ discos POLICLEAN** ø 50 mm **Muelas de fieltro** **Abanicos de fieltro** **Discos de fieltro** hasta ø 45 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**	**Discos de diamante** ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 70 a 100 mm **Cardas forma brocha con mango** trenzadas PBG ø 10 a 13 mm **Cardas cónicas con mango** alambre sin trenzar KBU ø 80 a 95 mm **Cardas vaso con mango** alambre sin trenzar TBU ø 30 a 70 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

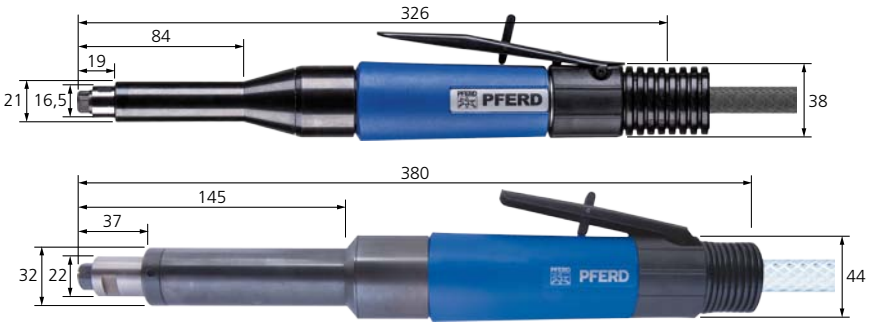
***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PGAS 5/40 V-HV

con aceite: 4.000 r.p.m. / 370 vatios
sin aceite: 3.500 r.p.m. / 340 vatios

PGAS 10/40 V-HV

4.000 r.p.m. / 900 vatios



PFERDVALUE:

PGAS 5/40 V-HV

Emission Filter

PGAS 10/40 V-HV

Energy Saving

4 Oil /min

7 Oil /min

Características:

PGAS 5/40 V-HV

- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.

PGAS 10/40 V-HV

- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

Accesorios incluidos:

PGAS 5/40 V-HV

Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación (EM AL 11 mm y EM AL 14 mm).

PGAS 10/40 V-HV

Manguera de escape de 1,7 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación (EM AL 14 mm y EM AL 17 mm).

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PGAS 5/40 V-HV	344361	trasera	Palanca	0,85	0,63	6	8	0,904
PGAS 10/40 V-HV	802649	trasera	Palanca	0,60	1,20	8	9	1,700

Pinzas



Grupo	Para ø del mango							
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.	3/8 pulg.
	EAN 4007220							
6	212875	212851	212936	-	234969	212882	212868	-
8	-	213674	213704	213711	-	-	213681	213728

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116
AS 3	351123

Ver página 67.

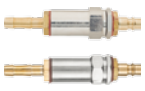
Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia
FD 47-8-30,5 para PGAS 5/40 V-HV
FD 47-9-30,5 para PGAS 10/40 V-HV
Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220	Máquinas adecuadas
SF 24 STG-T8	809020	PGAS 5/40 V-HV
SF 24 STG-T9	809044	PGAS 10/40 V-HV

Ver página 67.

Adecuado



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

El perno sustituye a la pinza y sirve para la fijación de la herramienta directa con ø 10 mm a la PGAS 10/40 V-HV.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4*		Catálogo 5
Fresas HSS, Dentado ALU, 1, 2, 3 y 5 ø 6 a 16 mm **Fresas HSS para metales ligeros 119, 120** **Perno** adecuado **con rosca BO 6/10, BO 8/10** para fresas HSS	**Muelas de afinado Poliflex** **Discos de afinado Poliflex** ø 25 a 80 mm **Manguitos y portamanguitos** ø 100 mm **Abanicos con mango** hasta ø 80 mm	**Abanicos de vellón POLINOX** ø 60 a 100 mm **Rodajas POLICLEAN** ø 50 y 75 mm **Muelas de fieltro, abanicos de fieltro, Discos de fieltro** hasta ø 50 mm	**Discos de diamante** ø 40 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3, BO 8/10 3**
Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.	***Catálogo 4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango. **Nota:** tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.		

1 Oil /min

Características:
- Amoladora angular muy pequeña de altas revoluciones.
- Robusta y sin engranaje angular.

Accesorios incluidos:
PWS 1/800
Manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.
PWSA 1/800
Manguera de escape de 0,3 m, manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

PWS 1/800
PWSA 1/800

80.000 r.p.m. / 75 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWS 1/800	176900	lateral	Cursor	0,25	0,18	2	5	0,115
PWSA 1/800	541142	trasera	Giratoria	0,25	0,18	2	5	0,117

Pinzas



Grupo	Para ø del mango			
	2,34 mm	3 mm	3/32 pulgadas	1/8 pulgadas
	EAN 4007220			
2	851999	207840	207864	207857

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

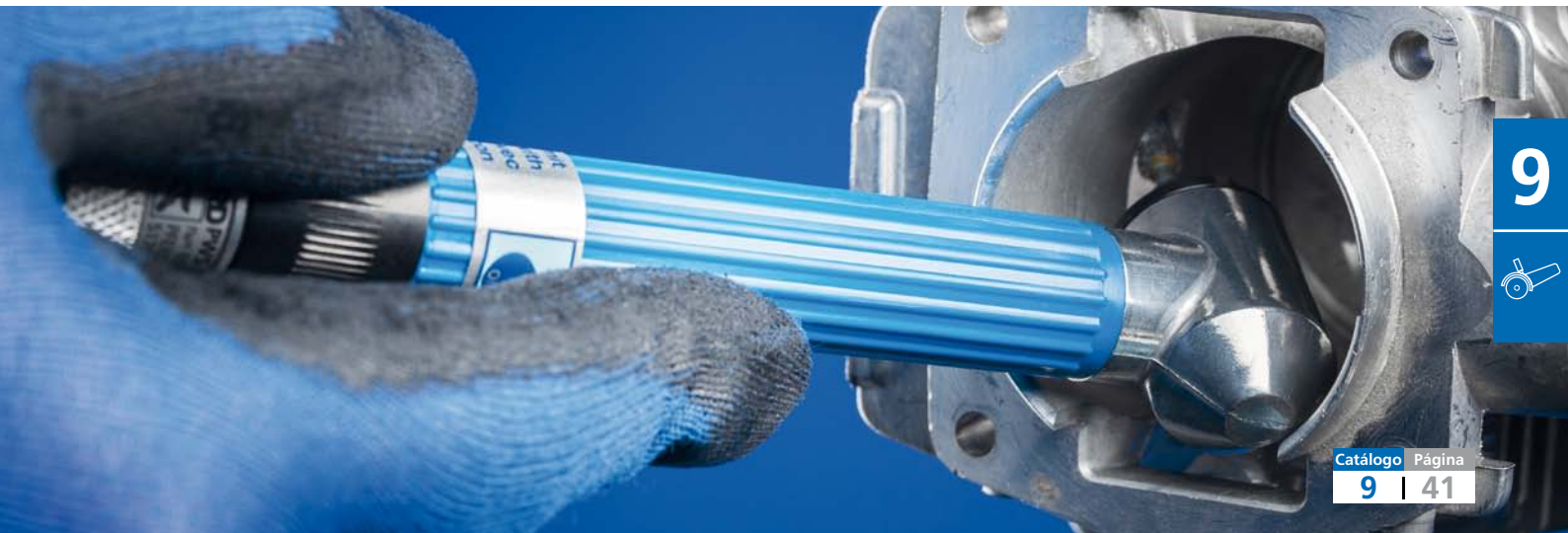
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm **Dentado ALU** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 13 mm ø 6 a 10 mm Ancho ≤ 2 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm	**Muelas de diamante** hasta ø 4,0 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** ø 3,5 a 6,0 mm ø del mango 3 mm

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



PWSA 1/250

25.000 r.p.m. / 110 vatios



2 Oil /min

Características:
- Ligera y manejable.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,6 m y manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 3 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 1/250	802588	trasera	Giratoria	0,30	0,20	3	5	0,217

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Adecuado



Referencia	EAN 4007220	Utilización para
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Herramientas COMBIDISC, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

El perno reemplaza la pinza, y sirve para acoplar directamente las herramientas COMBIDISC.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	
Fresas de metal duro **Dentado 3 PLUS, 4, 5, INOX y MICRO** ø 3 mm ø del mango 3 mm **Dentado 1, 3 y dentados especiales** hasta ø 4 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 13 mm Ancho ≤ 13 mm ø 13 a 25 mm Ancho ≤ 6 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 10 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 20 mm	**Mini discos lijadores COMBIDISC** hasta ø 25 mm con **perno** **ASD 20 CD 1/4-20G**

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



4 Oil /min

Características:
- Cabezal angular de poca altura.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PWSA 5/210 HV

21.000 r.p.m. / 370 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	trasera	Palanca	0,85	0,60	6	8	0,710

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

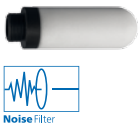
Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Juego de adaptadores de disco de desbaste



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Con este juego de adaptadores se pueden emplear discos de corte y de desbaste de hasta ø 50 mm y anchos de 1–9 mm. Manejo sencillo: retirar las pinzas, encajar la protección para la mano, colocar la arandela en el husillo y apretar el disco de desbaste con el tornillo de sujeción (a partir de espesores de disco de 6 mm no hay arandela).

Herramientas PFERD adecuadas

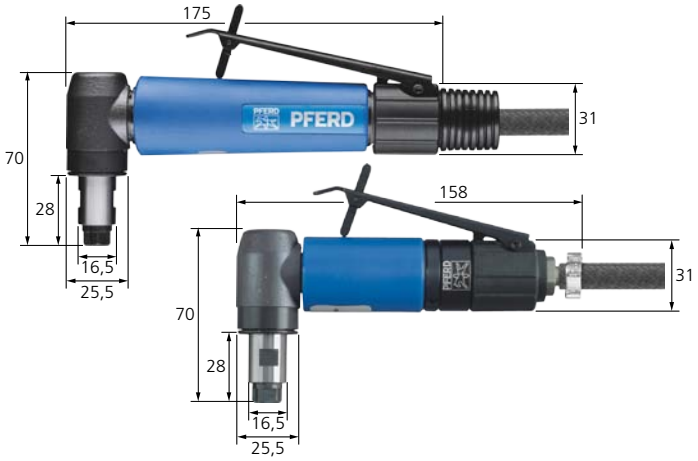
Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND y TITANIUM ø 6 a 12 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS y PLAST** ø 10 a 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** hasta ø 5 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø 32 a 40 mm Ancho ≤ 20 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 25 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 22 mm **POLICAP** hasta ø 11 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Discos lijadores COMBIDISC** ø 20 a 38 mm	**Muelas de diamante** ø 7,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 14,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3** o **juego de adaptadores SAS 10/50**	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **BO SPG 6/6 0-10** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** o **Juego de adaptadores SAS 10/50**	**Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO SPG 6/6 0-10** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10** o **Juego de adaptadores SAS 10/50**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

Máquinas neumáticas
Amoladoras angulares con pinza

PWSA 3/220 DH — **22.000 r.p.m. / 250 vatios**
PWS 3/200 DH — **20.000 r.p.m. / 220 vatios**



2 Oil /min

Características:
- Cabeza angular estrecho para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Forma manejable, compacta.

Accesorios incluidos:
PWSA 3/220 DH
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.
PWS 3/200 DH
Manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PFERDVALUE:
PWS 3/200 DH

Haptic Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 3/220 DH	566503	trasera	Giratoria	0,60	0,46	6	8	0,380
PWS 3/200 DH	282175	delantera	Giratoria	0,55	0,35	6	8	0,370

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 37-8-23,5 para PWSA 3/220 DH.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 6	
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM y ALLROUND ø 6 a 10 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** hasta ø 5 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø 32 a 40 mm Ancho ≤ 20 mm ø del mango 8 mm: hasta ø 32 mm Ancho ≤ 40 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 25 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 22 mm **POLICAP** hasta ø 11 mm	**Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Discos lijadores COMBIDISC** ø 20 a 50 mm **Rodajas de vellón COMBIDISC** Ejecución dura **VRH 20**	**Muelas de diamante** ø 8,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 15,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **perno** adecuado **BO 6/6 0-4** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10**	**Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO SPG 6/6 0-10** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

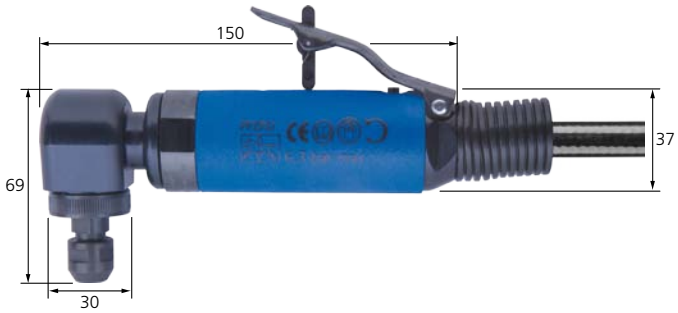
3 Oil /min

Características:
- Ejecución compacta.
- Concentricidad del husillo muy alta.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PWSA 4/200 HV

20.000 r.p.m. / 300 vatios



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	trasera	Palanca	0,57	0,42	5	8,5	0,520

Pinzas



Grupo	Para ø del mango		
	3 mm, 1/8 pulg.	6 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y ALLROUND ø 7 a 10 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** hasta ø 5 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 32 mm ø 32 a 40 mm Ancho ≤ 20 mm **Catálogo 4*** **Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 12 mm **GHR, LR, TX y LHR** hasta ø 25 mm	**Manguitos y portamanguitos** hasta ø 22 mm **POLICAP** hasta ø 11 mm **Abanicos con mango** hasta ø 20 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 25 mm **Mini discos lijadores COMBIDISC** ø 20 a 50 mm **Rodajas de vellón COMBIDISC** Ejecución dura **VRH 20**	**Muelas de diamante** ø 8,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 15,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PWSA 5/170-45 HV

con aceite: 17.000 r.p.m. / 370 vatios
sin aceite: 14.000 r.p.m./ 340 vatios



PFERDVALUE:

Emission Filter Haptic Filter

4 Oil /min — Oil

Características:
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Cabeza angular con inclinación de 45° para trabajar mejor en esquinas y lugares de difícil acceso.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	trasera	Palanca	0,85	0,63	6	8	0,880

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

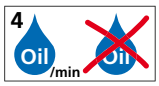
Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y ALLROUND ø 8 a 12 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** hasta ø 6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 40 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 15 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 12 a 30 mm **Discos de afinado Poliflex** Aglomerante: **TX** hasta ø 25 mm **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm **POLICAP** hasta ø 13 mm **Abanicos con mango** hasta ø 25 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 10 mm	**Muelas de diamante** ø 9,0 a 20,0 mm **Muelas de CNB** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 40 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20** **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 23 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



Características:
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Cabezal angular de poca altura.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

PWSA 5/160 HV

con aceite: 16.000 r.p.m. / 370 vatios
sin aceite: 13.000 r.p.m./ 340 vatios



PFERDVALUE:



Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	trasera	Palanca	0,85	0,63	6	8	0,710

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

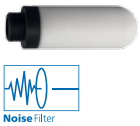
Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Juego de adaptadores de disco de desbaste



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Con este juego de adaptadores se pueden emplear discos de corte y de desbaste de hasta ø 50 mm y anchos de 1–9 mm. Manejo sencillo: retirar las pinzas, encajar la protección para la mano, colocar la arandela en el husillo y apretar el disco de desbaste con el tornillo de sujeción (a partir de espesores de disco de 6 mm no hay arandela).

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO y ALLROUND ø 9 a 12 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 2,3 a 6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 40 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** hasta ø 15 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 12 a 30 mm **POLICAP** hasta ø 13 mm **Discos lijadores COMBIDISC** ø 20 a 50 mm **Rodajas TX COMBIDISC** ø 50 mm	**Muelas de diamante** ø 9,0 a 20,0 mm **Muelas de CNB** ø 18,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 40 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3** o **juego de adaptadores SAS 10/50**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20** **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 23 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

PWSA 5/130 HV

13.000 r.p.m. / 370 vatios



PFERDVALUE:

Emission Filter · Energy Saving

4 Oil /min · Oil

Características:
- Con o sin aceite a igual potencia no cambian las revoluciones y sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Cabezal angular de poca altura.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	trasera	Palanca	0,30	0,60	6	8	0,710

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Juego de adaptadores de disco de desbaste



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Con este juego de adaptadores se pueden emplear discos de corte y de desbaste de hasta ø 50 mm y anchos de 1–9 mm. Manejo sencillo: retirar las pinzas, encajar la protección para la mano, colocar la arandela en el husillo y apretar el disco de desbaste con el tornillo de sujeción (a partir de espesores de disco de 6 mm no hay arandela).

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM y ALLROUND ø 10 a 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 2,3 a 7 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 32 mm Ancho ≤ 40 mm ø 40 a 50 mm Ancho ≤ 25 mm ø del mango 8 mm: ø 32 a 50 mm Ancho ≤ 50 mm **Catálogo 4*** **Muelas de afinado Poliflex** Aglomerantes: **GR, PUR** ø 8 a 20 mm **GHR, LR, TX y LHR** ø 15 a 40 mm	**Discos de afinado Poliflex** Aglomerante: **TX** ø 25 a 40 mm **POLICAP** hasta ø 13 mm **Discos lijadores COMBIDISC** ø 20 a 50 mm **Rodajas TX COMBIDISC** ø 50 y 75 mm	**Muelas de diamante** ø 12,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 22 y 50 mm **Perno** adecuado **BO 3/1,7 1** **BO 6/10 3** **BO 8/10 3** o **juego de adaptadores SAS 10/50**	**Discos de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4** **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20** **BO SPG 6/6 0-10** **BO SPG 6/10 0-10**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 23 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

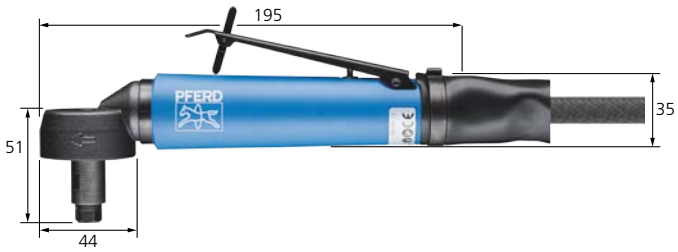
3 Oil /min

Características:
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Para herramientas abrasivas de bajas revoluciones de diámetro de mango de hasta 8 mm.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, 2 llaves de fijación y pinzas ø 6 mm.

PWSA 4/45 HV

4.500 r.p.m. / 250 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Grupo de pinzas	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	trasera	Palanca	0,25	0,50	6	8	0,560

Pinzas



Grupo	Para ø del mango					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pulg.	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4*

Muelas de afinado Poliflex
Discos de afinado Poliflex
hasta ø 80 mm

Cuerpos de jaspeado Poliflex
PFZY 5040

Muelas de fieltro
Discos de fieltro
hasta ø 45 mm

Discos lijadores de diamante COMBIDISC
hasta ø 75 mm

Rodajas de vellón COMBIDISC
ø 75 mm

Rodajas de fieltro COMBIDISC
hasta ø 75 mm

Rodajas COMBIDISC-POLICLEAN
hasta ø 75 mm

Portadiscos COMBIDISC
SBH 75

Perno
adecuado
SBH 50
BO PFF 50

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogo 4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.



PW 3/120 DH

12.000 r.p.m. / 220 vatios



PFERDVALUE:

Haptic Filter

2 Oil /min

Características:
- Husillo especial para acoplar todas las herramientas COMBIDISC (utilizar plato de apoyo sin mango).
- Cabeza angular plana para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Variante con salida de aire trasera disponible bajo pedido.

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 2 m sin boquilla y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PW 3/120 DH	271780	delantera	Giratoria	0,55	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Prolongador para husillos



Referencia	EAN 4007220	Utilización para
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Portadiscos COMBIDISC sin mango roscado

Herramientas PFERD adecadas

Catálogo 4

Mini discos lijadores COMBIDISC
ø 20 a 75 mm

Rodajas de vellón COMBIDISC
ø 20 a 75 mm

Portadiscos COMBIDISC SBH 20, 25, 38, 50, 75
sin mango roscado

Rodajas TX COMBIDISC
ø 50 y 75 mm

Rodajas POLICLEAN
ø 50 mm

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



5 Oil /min Oil

Características:
- ø máx. **de herramienta hasta 115 mm**.
- Con o sin aceite a igual potencia no cambian las revoluciones y sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Sin residuos de aceite en la pieza de trabajo.
- Con bloqueo del husillo.
- Altura reducida de la cabeza angular.
- Con el adaptador para lijadora de banda se puede convertir en una lijadora de banda.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1,7 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla, 1 llave de fijación, brida de fijación, carcasa protectora y empuñadura.

PWAS 9/120 HV

12.000 r.p.m. / 600 vatios



PFERDVALUE:
Emission Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	trasera	Palanca	0,90	0,80	M14	9	22,23	1,750

Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-9-30,5.
Ver página 67.

Adaptador para lijadora de banda



Ver la página 121.

Herramientas PFERD adecuadas

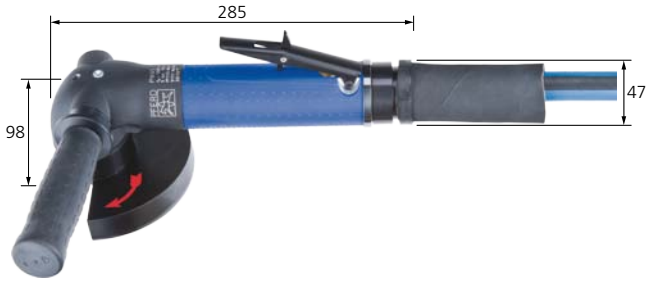
Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8	
Disco de lija COMBICLICK hasta ø 115 mm **Discos de lija** hasta ø 115 mm	**Discos de diamante** **CC-GRIND-SOLID-DIAMOND** ø 115 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 115 mm	**Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 60 mm M14 **Cardas cónicas con rosca** alambre sin trenzar KBU ø 100 a 115 mm M14 trenzadas KBG ø 115 mm M14	**Cardas redondas Ejecución para amoladora angular** alambre sin trenzar RBU ø 115 mm

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



PWAS 13/120 AVH

12.000 r.p.m. / 1.100 vatios



PFERDVALUE:

Vibration Filter | Energy Saving | Resource Saving

7 Oil /min

Características:
- **ø máx. de la herramienta hasta 125 mm**.
- Autobalance en el husillo de la máquina.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 1 m y manguera de alimentación de 2,5 m con conexión de rosca de 1/2" exterior, 1 tuerca de fijación, 2 tornillos de brida, 2 casquillos distanciadores, 2 llaves de fijación, carcasa protectora y mango antivibración.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 13/120 HV	896709	trasera	Palanca	0,50	1,20	M14	12	22,23	2,100

Bridas de fijación



N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 4	351130

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Ver página 67.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8	
Disco High Speed ALUMASTER ø 115 mm	**Disco de lija COMBICLICK** hasta ø 125 mm **Plato de apoyo** adecuado **CC-GT 115/125** **Discos de lija** hasta ø 125 mm **Plato de apoyo** adecuado **GT 125**	**Discos de diamante** **CC-GRIND-SOLID-DIAMOND** ø 125 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 125 mm	**Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 60 a 75 mm M14 **Cardas cónicas con rosca** alambre sin trenzar KBU ø 100 a 125 mm M14 trenzadas KBG ø 115 mm M14	**Cardas redondas Ejecución para amoladora angular** alambre sin trenzar RBU ø 115 mm

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.





PWT 26/120 HV M14

12.000 r.p.m. / 2.600 vatios



Características:
- **ø máx. de la herramienta hasta 125 mm**.
- Husillo de rosca M14 para facilitar la fijación de diversas herramientas.
- Motor de turbina muy potente.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.

Accesorios incluidos:
Rosca de conexión de 1/2" interior, 2 llaves de fijación, 1 tuerca de fijación, 1 brida de fijación, 1 arandela distanciadora, carcasa protectora y mango antivibración.

PFERDVALUE:
Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	inferior	Palanca	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

Bridas de fijación



N.° pos.	Referencia	EAN 4007220
1	SPM14 90011450	067444
2	SPF 90011455	067437
3	DS 90011460	071533

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Ver página 67.

Boquilla con articulación giratoria



Ver la página 66.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8	
Disco High Speed ALUMASTER ø 115 mm	**Disco de lija COMBICLICK** hasta ø 125 mm **Plato de apoyo** adecuado **CC-GT 115/125** **Discos de lija** hasta ø 125 mm **Plato de apoyo** adecuado **GT 125**	**Discos de diamante** **CC-GRIND-SOLID-DIAMOND** ø 125 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** ø 125 mm	**Cardas redondas Ejecución para amoladora angular** alambre sin trenzar RBU ø 115 mm trenzadas RBG ø 100 a 125 mm **Cardas redondas Pipeline** trenzadas RBG ø 100 a 115 mm	**Cardas cónicas con rosca** alambre sin trenzar KBU ø 100 a 125 mm M14 trenzadas KBG ø 100 a 125 mm M14 **Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 60 a 75 mm M14 trenzadas TBG ø 60 a 75 mm M14

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.





PWT 26/100 HV M14

10.000 r.p.m. / 2.600 vatios



PFERDVALUE:

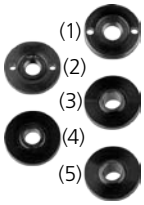
Emission Filter · Haptic Filter · Time Saving

Características:
- **máx. ø de la herramienta hasta 150 mm**.
- Husillo de rosca M14 para facilitar la fijación de diversas herramientas.
- Motor de turbina muy potente.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.

Accesorios incluidos:
Rosca de conexión de 1/2" interior, 2 llaves de fijación, 2 tuercas de fijación, 3 bridas de fijación, carcasa protectora y mango antivibración.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	inferior	Palanca	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

Bridas de fijación



N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	SPM14 90011450	067444
2	SPM14 90011451 T150	067482
3	SPF 90011456 M150	067451
4	SPF 90011457 K150/180	067475
5	SPF 90011458 H150/180	067468

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Ver página 67.

Boquilla con articulación giratoria



Ver la página 66.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 6	Catálogo 8	
Discos de lija hasta ø 150 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 150 mm	**Cardas redondas** **Ejecución para amoladora angular** alambre sin trenzar RBU ø 115 a 125 mm **Cardas redondas Pipeline** trenzadas RBG ø 150 mm	**Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 75 mm M14 trenzadas TBU ø 80 mm M14

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 4–8.



PWT 26/85 HV M14

8.500 r.p.m. / 2.600 vatios



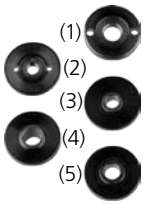
Características:
- **máx. ø de la herramienta hasta 180 mm**.
- Husillo de rosca M14 para facilitar la fijación de diversas herramientas.
- Motor de turbina muy potente.
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Bloqueo del husillo para cambio de herramientas con una llave.

Accesorios incluidos:
Rosca de conexión de 1/2" interior, 2 llaves de fijación, 2 tuercas de fijación, 3 bridas de fijación, carcasa protectora y mango antivibración.

PFERDVALUE:
EmissionFilter HapticFilter TimeSaving

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	inferior	Palanca	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

Bridas de fijación



N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	SPM14 90011450	067444
2	SPM14 90011452 T180	067505
3	SPF 90011459 M180	067499
4	SPF 90011457 K150/180	067475
5	SPF 90011458 H150/180	067468

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Ver página 67.

Boquilla con articulación giratoria



Ver la página 66.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Discos de lija **Disco de lija COMBICLICK** hasta ø 180 mm	**Discos de diamante** ø 178 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 180 mm	**Cardas redondas** trenzadas RBG ø178 mm **Cardas redondas Pipeline** trenzadas RBG ø 178 mm **Cardas vaso con rosca** trenzadas TBG ø 80 a 100 mm M14

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 4–8.



PWAS 4/45 HV-CD

4.500 r.p.m. / 250 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

3 Oil /min

Características:
- Husillo especial para acoplar todas las herramientas COMBIDISC de bajas revoluciones (utilizar plato de apoyo sin mango).
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.
- Gracias al prolongado SPV 20 CD 1/4-20 UNC se puede alargar 20mm.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Rosca del husillo	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PWAS 4/45 HV-CD	948767	trasera	Palanca	0,25	0,50	1/4"-20 UNC	8	0,510

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Prolongador para husillos



Referencia	EAN 4007220	Utilización para
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Portadiscos COMBIDISC sin mango roscado

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4*

Discos lijadores de diamante COMBIDISC
hasta ø 75 mm

Rodajas de vellón COMBIDISC
ø 75 mm

Rodajas de fieltro COMBIDISC
hasta ø 75 mm

Rodajas COMBIDISC-POLICLEAN
hasta ø 75 mm

Portadiscos COMBIDISC
SBH 75

Perno
adecuado
SBH 50
BO PFF 50



2 Oil /min

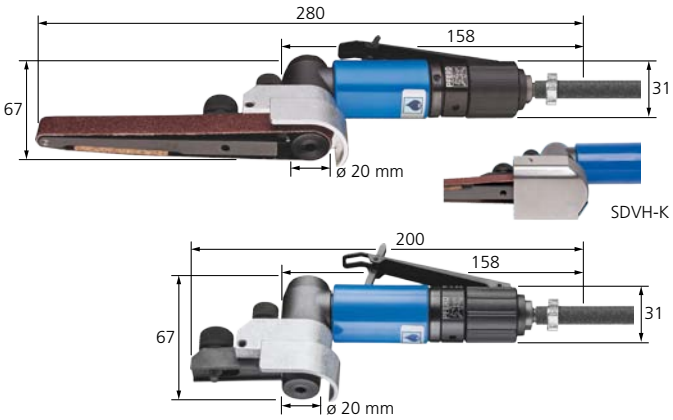
Características:
PBS 3/200 DH 99
- Incluye brazo adaptador para lijadora de banda BSVAK 9/9 x 305.
- Manejable y compacta.

PBS 3/200 DH oVA
- Pedir por separado el brazo adaptador para lijadora de banda (ver abajo).

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 2 m sin boquilla, 3 llaves de fijación y tapa de protección.

PBS 3/200 DH 99
PBS 3/200 DH oVA

Longitud de banda: 305 x ancho: 3–12 mm



PFERDVALUE:
HapticFilter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Velocidad de banda [m/s]	Potencia suministrada [vatios]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	delantera	Giratoria	0,55	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	delantera	Giratoria	0,55	0,35	21	220	8	0,500

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Tapa de protección



Referencia	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas de lija y de vellón en el catálogo 4.

Brazos adaptadores para lijadora de banda

BSVAK 9/25



BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



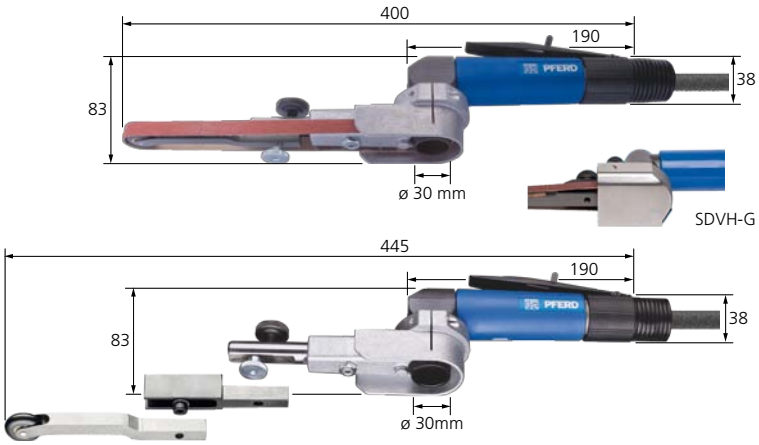
BSVAK 9/16



- Ejecución robusta de acero.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVAK 9/25-1 con polea de cambio de dirección cónica (ancho 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 y BSVAK 9/16 con almohadilla de deslizamiento como apoyo.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x ø del rollo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

PBSA 5/160 HV 925 Longitudes de banda: 520 (610*) mm x Ancho: 3–20 mm
PBSA 5/160 HV oVA



PFERDVALUE:

Emission Filter

4 Oil /min

Características:
- ***Longitud de banda 610 mm** x ancho 3–20 mm con **adaptador BSAD 41/36 x 610**.
- El adaptador para lijadora de banda puede pivotar cuando la lijadora está en marcha.

PBSA 5/160 HV 925
- Incl. brazo adaptador para lijadora de banda BSVA 9/25 x 520.

PBSA 5/160 HV oVA
- Pedir por separado el brazo adaptador para lijadora de banda (ver abajo).

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,75 m y manguera de alimentación de 2 m sin boquilla y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Velocidad de banda [m/s]	Potencia suministrada [vatios]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	trasera	Palanca	0,85	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	trasera	Palanca	0,85	0,63	20–25	370	8	1,150

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 2	351116

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Tapa de protección



Referencia	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptadores



Referencia	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia FD 47-8-30,5.
Ver página 67.

Brazos adaptadores para lijadora de banda





- Ejecución robusta de acero.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVA 9/25-1 con polea de cambio de dirección cónica (ancho 1 mm).
- BSVA 18/23 con rollo de metal y almohadilla de deslizamiento como apoyo.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x ø del rollo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

4 Oil /min

PBS 5/155 HV oVA

Longitudes de banda: 520 (610*) mm x Ancho: 3–20 mm



Características:
- ***Longitud de banda 610 mm** x ancho 3–20 mm con **adaptador BSAD 41/36 x 610**.
- El adaptador para lijadora de banda puede pivotar cuando la lijadora está en marcha.
- Manejo con balanceo.
- Pedir por separado el brazo adaptador para lijadora de banda (ver abajo).

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Velocidad de banda [m/s]	Potencia suministrada [vatios]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PBS 5/155 HV oVA	101841	delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,305

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Tapa de protección



Referencia	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptadores



Referencia	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Soporte de adaptador para lijadora de banda



Referencia	EAN 4007220
BSVH 41 oATR	101858

Brazos adaptadores para lijadora de banda

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23

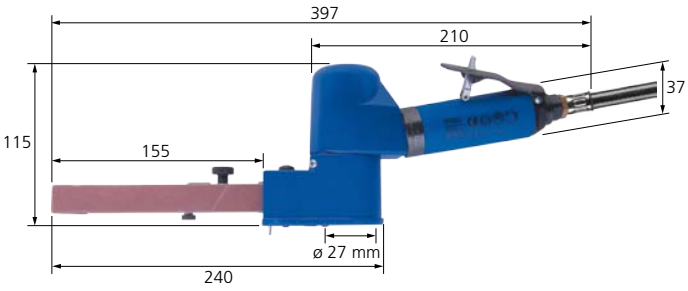


- Ejecución robusta de acero.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVA 9/25-1 con polea de cambio de dirección cónica (ancho 1 mm).
- BSVA 18/23 con rollo de metal y almohadilla de deslizamiento como apoyo.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x ø del rollo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

PBS 5/155 HV 824
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Longitudes de banda: 480 (610*) mm x Ancho: 6–25 mm



4 Oil /min

Características:
- ***Longitud de banda 610 mm** x ancho 6–12 mm con **brazo adaptador para lijadora de banda BSVA 5/155-4/16** o **9/16**.
- El adaptador para lijadora de banda puede pivotar cuando la lijadora está en marcha.
- Manejo con balanceo.

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 3 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Incl. brazo	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Velocidad de banda [m/s]	Potencia suministrada [vatios]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Peso neto [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	delantera	Palanca	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 3	351123

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Brazos adaptadores para lijadora de banda

BSVA 5/155-8/24x480





BSVA 5/155-19/24x480





BSVA 5/155-23/24x480





BSVA 5/155-4/16x610





BSVA 5/155-9/16x610





- Ejecución robusta de acero.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas de lija y de vellón en el catálogo 4.

Referencia	EAN 4007220	Brazo	Ancho x ø del rollo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132

PFGA 07/220

Frecuencia: 22.000 impulsos/min



Características:
- Construcción ligera y manejable.
- Mecanizado de superficies y lugares de difícil acceso.
- Acoplamientos: mango redondo ø 3 mm y acoplamiento de ranura 10x1,5x10 mm para limas cerámicas.

Accesorios incluidos:
Manguera de escape de 0,32 m y manguera de alimentación de 1,5 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI), 1 llave de fijación y perno.

PFERDVALUE:
Emission Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	longitud recorrido [mm]	Peso neto [kg]
PFGA 07/220	657638	trasera	Giratoria	0,05	0,03	4	22.000	0,7	0,180

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Boquilla doble

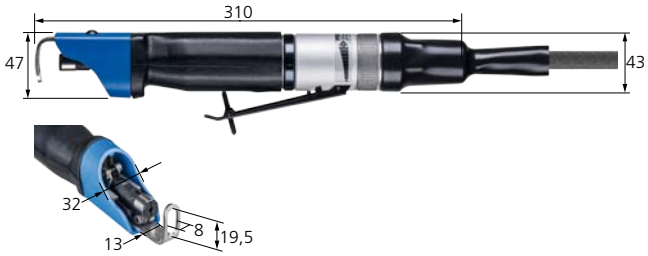


Referencia	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577

Ver página 67.

PFGA 10/120 HV

Frecuencia: 12.000 impulsos/min



Características:
- Construcción ligera y manejable.
- Máquina para ser usada con herramientas que desbarban, liman, rectifican, rectifican fino, pulen, lapean, sierran y crean efectos en sentido axial.
- Acoplamientos: mango redondo ø 3 mm, 4 mm, 6 mm y acoplamiento de ranura (L x A x H) 11x1x17 mm para hojas de sierra.

Accesorios incluidos:
Manguera de salida de aire de 0,40 m y manguera de entrada de aire de 2 m sin boquilla, 1 llave de fijación y perno ø 4 mm.

PFERDVALUE:
Vibration Filter

Referencia	EAN 4007220	Salida de aire	Tipo de válvula	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	longitud recorrido [mm]	Peso neto [kg]
PFGA 10/120 HV	963395	trasera	Palanca	0,23	0,15	8	12.000	2–11	0,845

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Ver página 67.

Perno



Referencia	EAN 4007220
WZH 3 mm	539408
WZH 4 mm	663776
WZH 6 mm	942925

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 1	Catálogo 3	Catálogo 4	Catálogo 5
Limas de aguja ø de la espiga 3,0 mm ø de la espiga 4,0 mm	**Piedras de rectificado y pulido**	**Limas cerámicas**	**Hojas de sierra de diamante** **Limas de diamante para limadoras manuales** ø del mango 3 mm

Prolongadores rígidos

Máx. 25.000 r.p.m. (STV9 y STV13)

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Características:
- Prolongadores rígidos para puntos de mecanizado de difícil acceso.
- En combinación con motores DL, no hay riesgo de sobrecarga para el motor.
- Longitudes especiales y posibilidades de adaptación a la pieza, bajo pedido.
- El principio de la posibilidad de flexión y el radio de flexión depende del tipo de STV y del grado de flexión deseado.
- Las ejecuciones dobladas son posibles solo para longitudes iguales o superiores a 500 mm (ver figuras 2 y 5).

Accesorios incluidos:
STV9
Pinza de 3 mm y 3 llaves de fijación.
STV13
Pinza de 6 mm y 3 llaves de fijación.
STV20 incl. HA 4 ZGA STV G16/G22
Pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Acoplamiento de conexión [DIN]	Conexión deslizante [G]	ø x longitud [mm]	máx. radio de flexión [mm]	Fijación de la herramienta adecuada	Máquinas adecuadas	*	Peso neto [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1.000	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1.000	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

* 1 = PMAS 5/230 HV, 2 = PMAS 12/200 HV, 3 = PMAS 12/120 HV, 4 = PMAS 12/70 HV, 5 = PMAS 10/40 HV

Empuñaduras


HA 4 ZGA STV G16/G22


HA 7 ZGA G22


WZ 7 B STV G22


WZ 7-45° STV G22


WZ 10 B STV G28


WZ 10-45° STV G28

Referencia	EAN 4007220	N.° de revoluciones máx. [r.p.m.]	Conexión deslizante [G]	ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Incl. Pinza ø [mm]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3: 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3: 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3: 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3: 1	6	6	0,845

Encontrará empuñaduras adecuadas en la página 113.

4 Oil /min Oil

7 Oil /min

Características:
- Motor neumático para prolongadores rígidos con conexión de motor DIN 10.
- Salida de aire: trasera.
- Tipo de válvula: Palanca.

PMAS 5/230 HV
- Sin aceite: no quedan restos de aceite sobre la pieza.

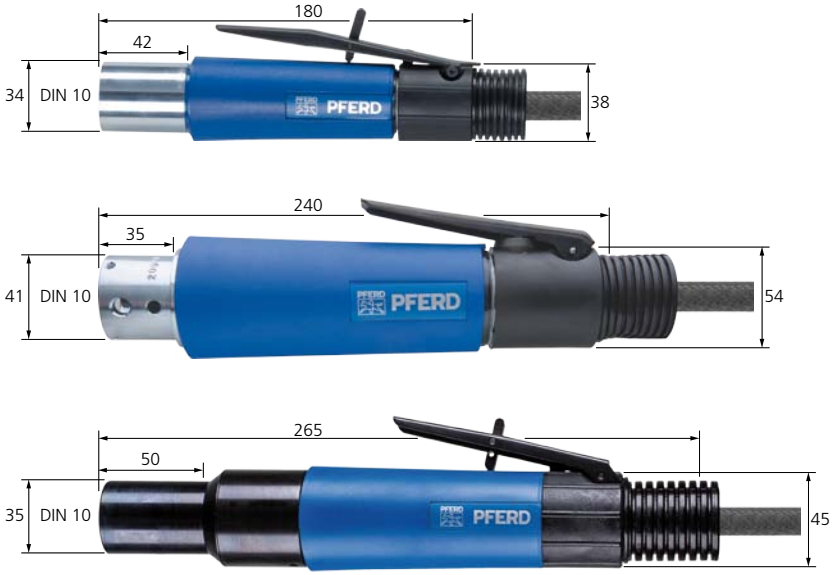
PMAS 12/120 HV
PMAS 12/70 HV
PMAS 10/40 HV
- Potencia constante gracias a la regulación centrífuga.

PMAS 10/40 HV
- Ideal para ejes PST.

Accesorios incluidos:
PMAS 5/230 HV
Manguera de salida de aire de 0,75 m y manguera de entrada de aire de 2 m sin boquilla y 2 llaves de fijación.
PMAS 12/200 HV
PMAS 12/120 HV
PMAS 12/70 HV
Manguera de escape de 1,25 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla y 2 llaves de fijación.
PMAS 10/40 HV
Manguera de escape de 1,75 m y manguera de alimentación de 3 m sin boquilla y 2 llaves de fijación.

PMAS 5/230 HV — **con aceite: 23.000 r.p.m. / 370 vatios**
sin aceite: 18.000 r.p.m. / 340 vatios

PMAS 12/200 HV — **20.000 r.p.m. / 1.000 vatios**
PMAS 12/120 HV — **12.000 r.p.m. / 1.000 vatios**
PMAS 12/70 HV — **7.000 r.p.m. / 1.000 vatios**
PMAS 10/40 HV — **4.000 r.p.m. / 900 vatios**



PFERDVALUE:
PMAS 5/230 HV
Emission Filter

PMAS 12/120 HV, PMAS 12/70 HV, PMAS 10/40 HV
Energy Saving

N.º pos.	Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Potencia [vatios]	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	Acoplamiento de conexión [DIN]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Prolongador adecuado	Peso neto [kg]
1	PMAS 5/230 HV	263235	23.000	370	0,85	0,63	10	8	STV9, STV13, STV20, STV27	0,650
2	PMAS 12/200 HV	178058	20.000	1.000	1,30	0,75	10	12	STV13, STV20, STV27, STV33	2,160
3	PMAS 12/120 HV	178034	12.000	1.000	0,60	1,30	10	12	STV27, STV33	2,160
4	PMAS 12/70 HV	358122	7.000	1.000	0,60	1,30	10	12	STV33	2,320
5	PMAS 10/40 HV	101377	4.000	900	0,60	1,20	10	9	STV33	1,325

Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220	Máquinas adecuadas
AS 2	351116	1
AS 3	351123	5
AS 4	351130	2, 3, 4

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220	Máquinas adecuadas
SF 24 STG-T8	809020	1
SF 24 STG-T9	809044	5
SF 30 STG 12-T12	809051	2, 3, 4

Ver página 67.

Amortiguador de frecuencia



Noise Filter

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, utilizar el amortiguador de frecuencia
FD 47-8-30,5 para PMAS 5/230 HV
FD 47-9-30,5 para PMAS 10/40 HV
Ver página 67.

Lápiz marcador MST 31

Frecuencia: 30.000–36.000 impulsos/min



1 Oil /5min

Características:
- Frecuencia muy alta.
- Para grabar y marcar en metal, cristal, plásticos y en herramientas de acero para herramientas duro (aguja de calibre fino).

Accesorios incluidos:
Manguera de alimentación de 2 m con conexión de rosca de 1/4" exterior y boquilla de enchufe con rosca (STGI) y aguja para grabar de metal duro.

Referencia	EAN 4007220	Ancho de aguja	Tipo de válvula	Salida de aire	Consumo de aire en vacío [m³/min]	Consumo de aire con carga [m³/min]	ø interior manguera de alimentación [mm]	Frecuencia [impulsos/min]	Presión del aire [bar]	Peso neto [kg]
MST 31 F	450314	F (fino)	Giratoria	delantera	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (medio)	Giratoria	delantera	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (basto)	Giratoria	delantera	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150

Juego de conexión



Referencia	EAN 4007220
AS 1	351109

Ver página 67.

Filtro fino para manguera



Referencia	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Ver página 67.

Agujas para grabar de metal duro de repuesto para lápices marcadores



Referencia	EAN 4007220	Punta de aguja	Peso neto [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (fino)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (medio)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (basto)	0,003



¿Cómo elegir los accesorios de conexión adecuados para su máquina neumática?

En general las máquinas neumática PFERD con "salida de aire trasera" se suministran con la manguera de salida y entrada de aire.
Las máquinas neumáticas de la ejecución con "salida de aire delantera" se suministran con boquilla con rosca fija adecuada al diámetro interior de la manguera de alimentación.

Algunos accesorios son adecuados para varios accionamientos y se han reunido en los grupos 1–6. La denominación del accesorio adecuado la encontrará en las tablas.

Juegos de conexión
Los juegos de conexión completos AS 1–4 para las distintas máquinas neumáticas se indican en la tabla inferior. La composición del juego de conexión la encontrará en la tabla de las páginas 66–67.

Página cat.	Máquina		Uso		Consumo de aire [m³/min]		Salida de aire		ø interior manguera de alimentación [mm]	Manguera de salida y entrada de aire incl. en el suministro		N.º de juego de conexión.	Grupo de máquinas p. 66–67
			con aceite	sin aceite	Marcha en vacío	con carga	delantera	trasera		Aire de entrada	Aire de salida		
Amoladora recta													
12	PGTA 1/1010	101.000 r.p.m.	-	•	0,50	0,35	-	•	5,5	•	•	-	1
12	PGT 1/1000	100.000 r.p.m.	-	•	0,35	0,17	•	-	5	•	-	-	1
13	PGAS 2/800 E	80.000 r.p.m.	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
13	PGAS 2/800 E-HV	80.000 r.p.m.	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
14	PGAS 1/750	75.000 r.p.m.	•	-	0,35	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700	70.000 r.p.m.	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700 HV	70.000 r.p.m.	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PGTA 3/700 (con aceite)	70.000 r.p.m.	•	•	0,25	0,80	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 1/600	60.000 r.p.m.	•	-	0,28	0,20	-	•	5	•	•	1	1
18	PGAS 1/550	55.000 r.p.m.	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
19	PG 3/500 S	50.000 r.p.m.	•	-	0,45	0,24	•	-	8,5	•	-	3	2
19	PGAS 3/500 HV	50.000 r.p.m.	•	-	0,45	0,24	-	•	8,5	•	•	3	2
20	PGAS 3/440 DH	44.000 r.p.m.	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440	44.000 r.p.m.	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440 E	44.000 r.p.m.	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/380 DH	38.000 r.p.m.	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	2
22	PGAS 4/350 E	35.000 r.p.m.	•	-	0,70	0,45	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/280 HV	28.000 r.p.m.	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 3/250 S	25.000 r.p.m.	•	-	0,21	0,49	•	-	8,5	•	-	3	2
25	PGAS 7/250 E-HV	25.000 r.p.m.	•	-	0,95	0,72	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 HV (con aceite)	23.000 r.p.m.	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 VE-HV (c. aceite)	23.000 r.p.m.	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
27	PG 8/220 HV	22.000 r.p.m.	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
27	PGAS 8/220 HV	22.000 r.p.m.	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
28	PG 8/220 V-HV	22.000 r.p.m.	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
28	PGAS 8/220 VS-HV	22.000 r.p.m.	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
29	PG 3/210 DH	21.000 r.p.m.	•	-	0,67	0,48	•	-	8	•	-	2	5
30	PGAS 10/200 V-HV	20.000 r.p.m.	•	-	0,75	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 5/180 HV	18.000 r.p.m.	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
31	PGAS 5/180 VE-HV	18.000 r.p.m.	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
32	PGAS 9/180 V-HV (c. aceite)	18.000 r.p.m.	•	•	1,35	0,90	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/160 HV	16.000 r.p.m.	•	-	0,34	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	16.000 r.p.m.	•	-	0,34	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
34	PGAS 10/160 V-HV	16.000 r.p.m.	•	-	0,70	1,20	-	•	9	•	•	3	2
35	PGAS 7/120 E-HV	12.000 r.p.m.	•	-	0,70	1,30	-	•	8	•	•	2	5
36	PGAS 9/120 V-HV (c. aceite)	12.000 r.p.m.	•	•	0,40	0,90	-	•	9	•	•	3	2
37	PG 8/100 HV	10.000 r.p.m.	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
37	PGAS 8/100 HV	10.000 r.p.m.	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PG 8/100 V-HV	10.000 r.p.m.	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
38	PGAS 8/100 V-HV	10.000 r.p.m.	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PGAS 8/100 VM-HV	10.000 r.p.m.	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
39	PG 8/50 V-HV	5.000 r.p.m.	•	-	0,85	0,34	•	-	8,5	•	-	3	2
40	PGAS 5/40 V-HV (con aceite)	4.000 r.p.m.	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
40	PGAS 10/40 V-HV	4.000 r.p.m.	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Amoladoras angulares con pinza													
41	PWS 1/800	80.000 r.p.m.	•	-	0,25	0,18	-	lateral	5	•	-	1	1
41	PWSA 1/800	80.000 r.p.m.	•	-	0,25	0,18	-	•	5	•	•	1	1
42	PWSA 1/250	25.000 r.p.m.	•	-	0,30	0,20	-	•	5	•	•	1	1
43	PWSA 5/210 HV	21.000 r.p.m.	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 3/220 DH	22.000 r.p.m.	•	-	0,60	0,46	-	•	8	•	•	2	5
44	PWS 3/200 DH	20.000 r.p.m.	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
45	PWSA 4/200 HV	20.000 r.p.m.	•	-	0,57	0,42	-	•	8,5	•	•	3	5
46	PWSA 5/170-45 HV (c. aceite)	17.000 r.p.m.	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
47	PWSA 5/160 HV (con aceite)	16.000 r.p.m.	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
48	PWSA 5/130 HV (con aceite)	13.000 r.p.m.	•	•	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
49	PWSA 4/45 HV	4.500 r.p.m.	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Amoladoras angulares con husillo de rosca													
50	PW 3/120 DH	12.000 r.p.m.	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
51	PWAS 9/120 HV (con aceite)	12.000 r.p.m.	•	•	0,90	0,80	-	•	9	•	•	3	2
52	PWAS 13/120 HV	12.000 r.p.m.	•	-	0,50	1,20	-	•	12	•	•	4	4
53	PWT 26/120 HV M14	12.000 r.p.m.	-	•	0,90	2,25	inferior	-	16	-	-	-	6
54	PWT 26/100 HV M14	10.000 r.p.m.	-	•	0,90	2,25	inferior	-	16	-	-	-	6
55	PWT 26/85 HV M14	8.500 r.p.m.	-	•	0,90	2,25	inferior	-	16	-	-	-	6
56	PWAS 4/45 HV-CD	4.500 r.p.m.	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Lijadora de banda													
57	PBS 3/200 DH...	21 m/s	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
58	PBSA 5/160 HV... (c. aceite)	25 m/s	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
59, 60	PBS 5/155 HV...	21 m/s	•	-	0,60	0,40	•	-	8,5	•	-	3	2

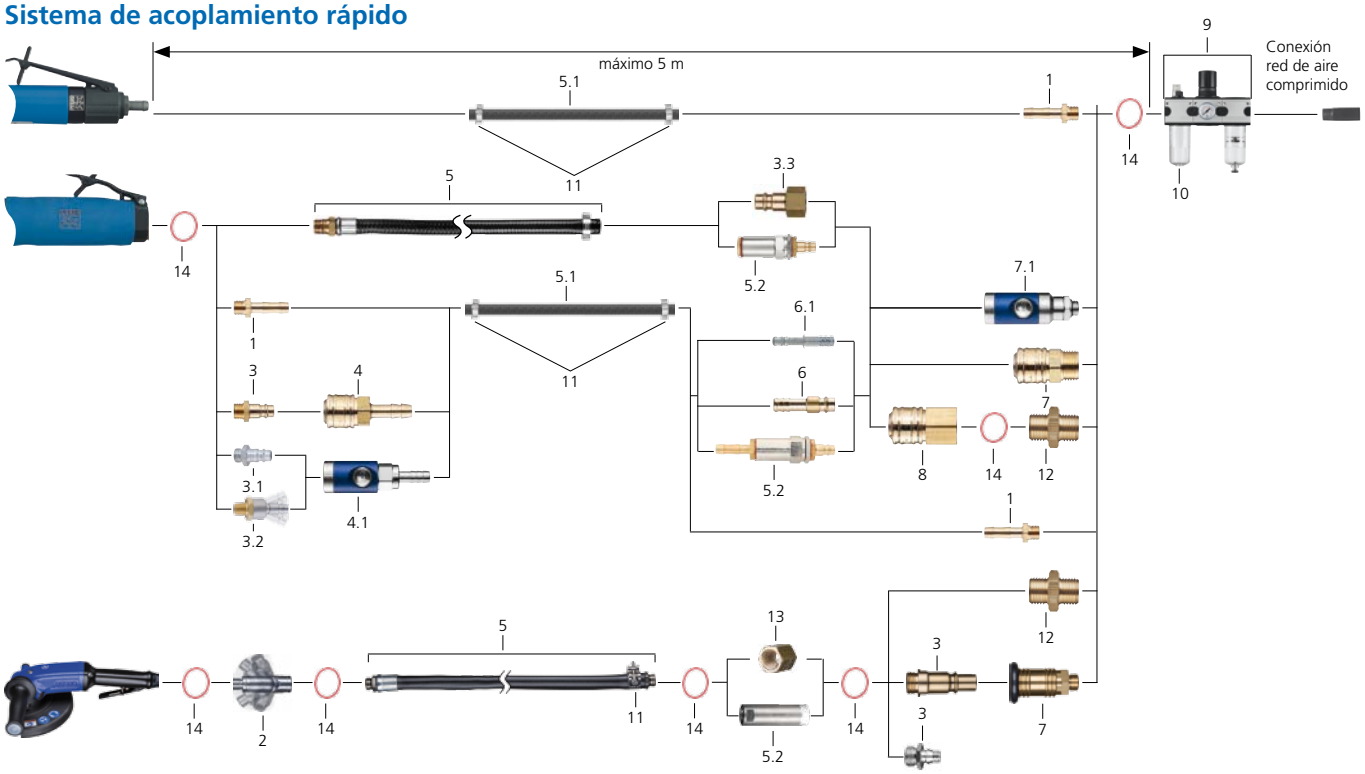
Continúa en la página siguiente

Página cat.	Máquina		Uso		Consumo de aire [m³/min]		Salida de aire		ø interior manguera de alimentación [mm]	Manguera de salida y entrada de aire incl. en el suministro		N.º de juego de conexión.	Grupo de máquinas p. 66–67
			con aceite	sin aceite	Marcha en vacío	con carga	delantera	trasera		Aire de entrada	Aire de salida		
Máquinas especiales													
61	PFGA 07/220	22.000 imp/min	-	•	0,05	0,03	-	•	4	•	•	-	3
61	PFGA 10/120 HV	12.000 imp/min	•	-	0,23	0,15	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 5/230 HV (con aceite)	23.000 r.p.m.	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 12/200 HV	20.000 r.p.m.	•	-	1,30	0,75	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/120 HV	12.000 r.p.m.	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/70 HV	7.000 r.p.m.	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 10/40 HV	4.000 r.p.m.	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
64	MST 31 F, M, G	36.000 imp/min	•	-	0,03	0,02	•	-	4	•	-	1	3

● = sí - = no

En la tabla inferior se muestran las posibles conexiones para máquinas neumáticas.

Sistema de acoplamiento rápido



Grupo de máquinas 1	2	3	4	5	6	Sistema de acoplamiento rápido y dimensiones		EAN 4007220	Juego de conexión 1	2	3	4	Sistema de acoplamiento de seguridad	EAN 4007220
						Pos. 1 Boquilla con rosca								
•						TGA 6 1/8	ø 6 / R 1/8" exterior	178362						
				•		TGA 8 1/4	ø 8 / R 1/4" exterior	178379						
	•					TGA 9 1/4	ø 9 / R 1/4" exterior	178409						
					•	TGA 16 1/2 ID 12	ø 16 / R 1/2" exterior	067284						
						Pos. 2 Boquilla con articulación giratoria								
					•	DGT 1/2	R1/2" exterior - R1/2" interior	070949						
						Pos. 3 Boquilla de enchufe con rosca							**Pos. 3.1**	
•						STGA 1/8	R 1/8" exterior	178300						
	•			•		STGA 1/4	R 1/4" exterior	178324					STGA 1/4 ST	801888
													Pos. 3.2	
	•			•									DSTGA 1/4 ST (artic. esférica)	801895
					•	STGA 1/2 NW12	R 1/2" exterior NW12	179239						
					•	STGA 1/2-16/AC	R 1/2" exterior	076378						
						Pos. 3.3								
	•					STGI 1/4	R 1/4" interior	179406						
						Pos. 4 Acoplamientos de válvula de autodesconexión con boquilla							**Pos. 4.1**	
•						VKT 6	ø 6	178195					SVKT 6 DK	957066
				•		VKT 8	ø 8	178201						
	•					VKT 9	ø 9	178218					SVKT 9 DK	957073
						Pos. 5 Manguera para aire comprimido completa								
•						PLS 5 A KPL 1/4" 2M	ø 5,5 / 2 metros	073889						
	•					PLS 9 A KPL 1/4" 3M	ø 8,5 / 3 metros	104026						
					•	PLS 16 HD KPL 1/2" 4M	ø 16 / 4 metros	068236						

Continúa en la página siguiente

Grupo de máquinas						Sistema de acoplamiento rápido y dimensiones		EAN 4007220	Juego de conexión				Sistema de acoplamiento de seguridad	EAN 4007220
1	2	3	4	5	6				1	2	3	4		
						Pos. 5.1 Manguera para aire comprimido								
•						PLS 5	ø 5 / se suministra por metros	178461						
•						PLS 6	ø 6 / se suministra por metros	178478	3 m*					
				•		PLS 8	ø 8 / se suministra por metros	178485		3 m*				
	•					PLS 9 A	ø 8,5 / se suministra por metros	316696						
	•					PLS 9	ø 9 / se suministra por metros	178492			3 m*			
			•			PLS 12	ø 12 / se suministra por metros	178508				3 m*		
					•	PLS 16 HD	ø 16 / se suministra por metros	025116						
						Manguera para aire comprimido para usos muy exigentes, bajo pedido.								
						Pos. 5.2 Filtro fino para manguera (tamaño de los poros: 5 µm)								
•		•				SF 24 STG-T5	para PLS 5	957103						
				•		SF 24 STG-T8	para PLS 8	809020						
	•					SF 24 STG-T9	para PLS 9	809044						
	•	•		•		SF 24 STG-IG 1/4	para boquilla 1/4" exterior y PLS 9 A KPL	953259						
			•			SF 30 STG 12-T12	para PLS 12	809051						
					•	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	para boquilla 1/2" exterior y PLS 16 HD KPL	072103						
						Pos. 6 Boquillas de enchufe							**Pos. 6.1**	
		•				T 4	ø 4	179208						
•						T 5	ø 5	179390						
•						T 6	ø 6	178331	1*				T6 ST ø 6	801796
				•		T 8	ø 8	178522		1*			T8 ST ø 8	801840
	•					T 9	ø 9	178386			1*		T9 ST ø 9	801819
			•			T 12 NW 12	ø 12	178423				1*		
						Pos. 7 Acoplamientos para válvula autodesconectables con rosca exterior							**Pos. 7.1**	
•	•	•				VKA 1/4	R 1/4" exterior	178232	1*				SVKA 1/4 DK	957080
•	•	•		•		VKA 1/2	R 1/2" exterior	178256		1*	1*		SVKA 1/2 DK	957097
			•		•	VKA 1/2 NW 12	R 1/2" exterior	178249				1*		
						Pos. 8 Acoplamientos de válvula cierre automático con rosca interior								
•	•	•		•		VKI 1/4	R 1/4" interior	178270						
•	•	•		•		VKI 1/2	R 1/2" interior	178287						
						Pos. 9 Aparatos para niebla de aceite completos (filtro 5 µm)								
•		•				ONG-A 1/4	R 1/4" interior - R 1/4" interior	801741	1*					
	•		•	•	•	ONG-A 1/2	R 1/2" interior - R 1/2" interior	801765		1*	1*	1*		
•	•		•	•		Aceite lubricante especial 1L ONG OEL (ver página 122)		179338	1*	1*	1*	1*		
•	•		•	•		Aceite lubricante especial 5L ONG OEL (ver página 122)		179321						
						Pos. 10 Nebulizador de aceite suelto								
•		•				OE-A 1/4	R 1/4" interior - R 1/4" interior	801772						
	•		•	•		OE-A 1/2	R 1/2" interior - R 1/2" interior	801789						
						Pos. 11 Abrazaderas para manguera								
•						K 9	para PLS 5	178539						
•				•		K 13	para PLS 6 + 8	178546	2*	2*				
	•					K 15	para PLS 9 A	644225						
	•					K 16	para PLS 9	178553			2*			
			•			K 20	para PLS 12	204801				2*		
					•	K 23-25	para PLS 16 HD	067253						
						Pos. 12 Boquilla doble								
•		•				DNA 1/4-1/4	R 1/4" exterior - R 1/4" exterior	178577						
	•		•	•	•	DNA 1/2-1/2	R 1/2" exterior - R 1/2" exterior	178584						
						Pos. 13 Tuerca roscada								
					•	GWI 1/2-1/2	R 1/2" interior - R 1/2" interior	068250						
						Pos. 14 Anillo obturador								
•						DR 1/8"	ø 1/8"	189726						
•	•	•				DR 1/4"	ø 1/4"	189733						
	•		•	•	•	DR 1/2"	ø 1/2"	189757						
						Juego de conexión								
•						AS 1		351109	•					
				•		AS 2		351116		•				
	•					AS 3		351123			•			
			•			AS 4		351130				•		

● = Accesorio adecuado, ø = Los datos se refieren al ø int. de la manguera para aire comprimido en [mm]. * Unidades por juego

Amortiguador de frecuencia



Referencia	EAN 4007220	Adecuado para ø interior manguera de alimentación [mm]	Adecuado para ø manguera de salida de aire [mm]
FD 37-8-23,5	653357	8	23,5
FD 47-8-30,5	632666	8	30,5
FD 47-8-28 ID	776827	8	28
FD 47-9-30,5	968765	9	30,5

Para lograr una sensación auditiva mucho más agradable, para algunas máquinas con manguera de salida de aire ofrecemos, a elección, un amortiguador de frecuencia.

Noise Filter

Máquinas eléctricas



Las máquinas eléctricas son "aparatos universales". En relación a su tamaño y peso ofrecen un gran rendimiento. Son especialmente adecuadas para el trabajo con herramientas lijadoras que requieran un nivel constante de revoluciones.

Aplicaciones

Las máquinas eléctricas se pueden utilizar para casi todo tipo de aplicaciones. Se utilizan con excelentes resultados en muchos sectores y en diferentes procesos. La regulación de revoluciones electrónica permite trabajar con muchas herramientas y una única máquina. Las máquinas eléctricas no son apropiadas para usos en la construcción de calderas y en ambientes muy polvorientos (sobre todo en el mecanizado del aluminio).

El programa PFERD

PFERD ofrece un programa amplio de máquinas eléctricas: micromotores, amoladoras rectas y amoladoras angulares, sistemas para canteado, amoladoras para rodillos, lijadoras de banda, máquinas especiales con DIN 10, así como amoladoras para soldaduras en ángulo. Las máquinas eléctricas PFERD técnicamente están al más alto nivel y se fabrican siguiendo los últimos conocimientos y requisitos ergonómicos. Han sido especialmente desarrolladas para trabajar de forma rentable con herramientas de desbastar, lijar, fresar, cepillar, cortar y pulir y para un amplio rango de revoluciones (80.000–100 r.p.m.) y potencias (1.750–260 vatios). Las máquinas eléctricas PFERD cuentan con una electrónica constante para la estabilización.

Ventajas

- Diseño compacto y ergonómico.
- Ligeras.
- Probadas y testadas.
- Alto rendimiento.
- Uso versátil.
- Fuente de alimentación sencilla.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Rentables.

Equipamiento y características especiales

- **Arranque suave:**
  El arranque suave regulado electrónicamente garantiza un arranque sin sacudidas de la máquina.
- **Protección contra baja tensión y protección contra nuevo arranque:**
  En caso de fallar el suministro de energía, las máquinas eléctricas PFERD no vuelven a ponerse en marcha. Solo lo harán tras la desconexión y posterior conexión.
- **Límite de corriente y sistema antibloqueo:**
  Al absorber el doble de la corriente nominal, la máquina se desconecta durante aprox. 0,2 segundos. Tras la descarga la máquina puede volver al número de revoluciones inicial.
- **Protección contra temperatura y sobrecarga:**
  Al alcanzar una alta temperatura, el sistema de seguridad electrónico cambia al modo de refrigeración. En este estado de refrigeración la máquina no tiene capacidad de carga. Solo después de desconectar y conectar de nuevo funcionará el sistema de regulación de rvelocidades.

Normas, seguridad y recomendaciones generales

Las máquinas eléctricas PFERD
- llevan el marcado CE,
- están a prueba de sacudidas eléctricas y dentro del grupo de protección II,
- tienen protección de baja tensión y
- tienen toma de tierra de acuerdo con la clase de protección I.



Las máquinas eléctricas PFERD cumplen
- la Directiva de máquinas UE,
- la Directiva de baja tensión UE y
- la compatibilidad electromagnética.

Se debe cumplir la normativa vigente en cada país.



Criterios para elegir la máquina eléctrica adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada. Para ello debe tenerse en cuenta:

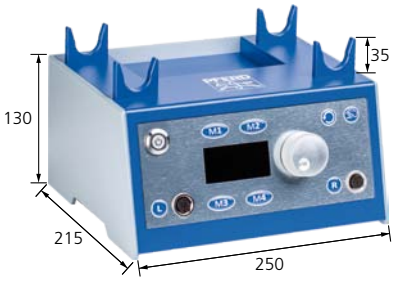
1. El diseño, forma y tamaño
Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma concretos. Diferentes diseños pueden utilizarse para varias aplicaciones: La máquina más adecuada se debería elegir en función de la dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia de cada aplicación.

2. N.º de revoluciones
La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y velocidad de corte recomendadas para la herramienta.
Estas recomendaciones están en los catálogos 2–8.

3. Potencia
La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga resulta del material a trabajar, el rendimiento de corte de la herramienta y la presión de apriete.

4. Fijación de la herramienta
Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como p. ej., pinzas o husillos de rosca. Cada máquina tiene asignadas las pinzas adecuadas. Resumen de pinzas y husillos extensibles en las páginas 116–120.
Los asesores técnico-comerciales de PFERD están a su disposición para asesorarle en persona.

MIM STG3S 3/800 80.000–1.000 r.p.m. / 350 vatios



PFERDVALUE:

Noise Filter Energy Saving

Características:
- Unidad de control para la regulación continua de revoluciones de las empuñaduras de micromotor.
- Regulación de revoluciones con la mano o con un interruptor de pie.
- Máx. 80.000 r.p.m. rotación a la derecha.
- Máx. 30.000 r.p.m. rotación a la izquierda.
- 2 conectores conmutables para empuñaduras para micromotor.
- 4 puestos de memoria para las r.p.m. de cada empuñadura conectada.
- Toma de tierra.
- Protección de baja tensión.

Composición según las necesidades de la aplicación.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 2 m y 2 soportes para colocar las empuñaduras.

Interruptor de pedal Vario* MIM FU-R



Pedal de encendido/apagado MIM FU-E/A



Alargador MIM VLK HAS/WZS 3 m



Referencia	EAN 4007220	Para empuñaduras para micromotor [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Tensión de salida [voltios]	Peso neto [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80.000–1.000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario= regulación continua de revoluciones

Empuñadura de micromotor



MIM HAS 3/800 SP3

80.000–1.000 r.p.m. / 350 vatios

Características:
- Esta empuñadura sólo es compatible con el STG3S.
- Gran estabilidad.
- Precisión de concentricidad muy alta.
- SP= sistema de fijación rápida sin llave, con la máxima fuerza de apriete.
- Motor sin escobillas.
- Bloqueo de arranque si no está fijada la herramienta.
- Permite un gran ahorro de energía y es silenciosa en comparación con las máquinas neumáticas.
- Protección de baja tensión.

Accesorios incluidos:
2 llaves de fijación, pinza de 3 mm y cable de la empuñadura de 1,8 m.

Nota para el pedido:
- SP = dispositivo de fijación rápida sin llave.
- Recomendaciones de herramientas, ver página 72.

PFERDVALUE:

Haptic Filter Energy Saving Time Saving Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Tensión baja [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80.000–1.000	50	350	aprox. 180	17	0,330

Pinzas

Grupo	Para ø del mango		
	2,35 mm	3 mm	1/8 pulg.
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472

Empuñadura para micromotor



Elija la empuñadura más adecuada a sus necesidades. Información y datos de pedido de las empuñaduras para micromotor en pág. 73.

Características:
- Unidad de control para la regulación de revoluciones de las empuñaduras de micromotor.
- Máx. 60.000 r.p.m. rotación a la derecha.
- Máx. 30.000 r.p.m. rotación a la izquierda.
- Regulación continua de revoluciones con la mano o con un interruptor de pie.
- Gran estabilidad.
- Toma de tierra.
- Protección de baja tensión.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 2 m y 2 soportes para colocar las empuñaduras.

MIM STG2S 3/600 **60.000–1.000 r.p.m. / 260 vatios**



PFERDVALUE:

NoiseFilter EnergySaving

Interruptor de pedal Vario* MIM FU-R



Alargador MIM VLK HAS/WZS 3 m



Referencia	EAN 4007220	Para empuñaduras para micromotor [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Tensión de salida [voltios]	Peso neto [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60.000–1.000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario = regulación continua de revoluciones

Empuñadura para micromotor



Elija la empuñadura más adecuada para su trabajo. Información y datos de pedido de las empuñaduras para micromotor en pág. 73.



Fijación de la herramienta	Revoluciones	Máquinas	Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 8
Rango de r.p.m.			**13.000–80.000 r.p.m.**	**25.000–80.000 r.p.m.**	**2.000–80.000 r.p.m.**		**7.000–80.000 r.p.m.**	**1.200–15.000 r.p.m.**
ø 2,35 mm + 3 mm	**1.000–80.000 r.p.m.**	**MIM HA 3/800 SP3**	**Fresas de metal duro dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX y MICRO** hasta ø 3 mm ø del mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: hasta ø 5 mm ø 5 a 6 mm Ancho ≤ 13 mm ø 6 a 10 mm Ancho ≤ 10 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø del mango 3 mm Aglomerantes: **GHR** hasta ø 4 mm **LR, TX** hasta ø 6 mm		**Muelas de diamante** hasta ø 4,5 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 5,5 mm ø del mango 3 mm	**Carda brocha miniatura con mango** alambre sin trenzar PBU ø 5 mm **Cardas redondas miniatura con mango** alambre sin trenzar RBU ø 16 a 22 mm **Cardas forma vaso miniatura con mango** alambre sin trenzar TBU ø 15 a 18 mm
Rango de r.p.m.			**13.000–60.000 r.p.m.**	**25.000–60.000 r.p.m.**	**2.000–60.000 r.p.m.**		**7.000–60.000 r.p.m.**	**1.200–15.000 r.p.m.**
ø 2,35 mm + 3 mm	**1.000–60.000 r.p.m.**	**MIM HAS 2/600 SP3** **MIM HAS 3/600 SP3** **MIM HAS 3/600 S3**	**Fresas de metal duro dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM y MICRO** hasta ø 6 mm ø del mango 3 mm **Fresas HSS dentados especiales** hasta ø 1,6 mm ø mango 3 mm	**Muelas con mango** ø del mango 3 mm: ø 2 a 10 mm Ancho ≤ 16 mm ø 11 a 25mm Ancho ≤ 6 mm	**POLICAP** hasta ø 13 mm ø del mango 2,35 + 3 mm **Abanicos de vellón POLINOX** hasta ø 30 mm ø del mango 2,35 + 3 mm **Discos lijadores autoadhesivos y portadiscos** hasta ø 30 mm ø del mango 2,35 + 3 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 20 mm ø del mango 2,35 + 3 mm **Discos y lentes de fieltro** hasta ø 30 mm **Discos de fieltro** ø 22 mm ø del mango 2,35 + 3 mm	**Manguitos y portamanguitos** hasta ø 8 mm ø del mango 3 mm **Abanicos con mango** hasta ø 30 mm ø del mango 3 mm **POLISTAR** hasta ø 30 mm **Muelas de afinado Poliflex** hasta ø 10 mm ø del mango 3 mm **Discos de afinado y lentes Poliflex** hasta ø 30 mm Pernos **adecuados** **BO 2,3/1,6 1-5** **BO 3/1,6 1-5**	**Muelas de diamante** ø 3,0 a 6,0 mm ø del mango 3 mm **Muelas de CNB** hasta ø 6,0 mm ø del mango 3 mm **Discos de diamante** ø 22 mm **Perno** adecuado **BO 3/1,7-1**	**Carda brocha miniatura con mango** alambre sin trenzar PBU ø 5 mm **Cardas redondas miniatura con mango** alambre sin trenzar RBU ø 16 a 22 mm **Cardas forma vaso miniatura con mango** alambre sin trenzar TBU ø 15 a 18 mm
	1.000–50.000 r.p.m.	**MIM HAS 1/500 SP3** **MIM HAS 3/500 VS-SP3**						
	1.000–30.000 r.p.m.	**MIM WZS 3/300 90° S3** **MIM WZS 3/300 45° S3**						
Rango de r.p.m.			**13.000–60.000 r.p.m.**	**25.000–60.000 r.p.m.**	**2.000–60.000 r.p.m.**		**7.000–60.000 r.p.m.**	**7.000–15.000 r.p.m.**
ø 6 mm	**1.000–60.000 r.p.m.**	**MIM HAS 3/600 S6**	**Fresas de metal duro Dentado 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM y MICRO** hasta ø 6 mm **Fresas HSS dentados especiales** hasta ø 1,6 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: ø 3 a 16 mm Ancho ≤ 40 mm	**POLICAP** hasta ø 16 mm **Abanicos de vellón POLINOX** hasta ø 40 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 30 mm **Discos y lentes de fieltro** hasta ø 45 mm **Discos de fieltro** ø 22 mm ø del mango 2,35 + 3 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **Manguitos y portamanguitos** hasta ø 30 mm	**Abanicos con mango** hasta ø 30 mm **POLISTAR** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/3 1-6** **Estrellas POLINOX** hasta ø 38 mm **Perno** adecuado **BO PNST 6-75** **BO PNST 6-125** **Abanicos de fieltro** hasta ø 30 mm **Muelas de afinado Poliflex** hasta ø 16 mm	**Muelas de diamante** ø 5,0 a 15,0 mm **Muelas de CNB** ø 5,0 a 15,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10-3** **Catálogo 6** **Rango de r.p.m. 23.000–31.000 r.p.m.** **Discos de corte EHT** ø 30 a 40 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 0-4**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm trenzadas PBG ø 10 a 19 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

MIM HAS 2/600 SP3



MIM HAS 3/600 SP3

60.000–1.000 RPM / 260 vatios



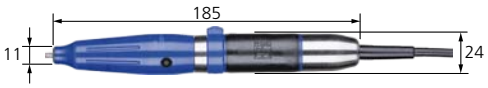
MIM HAS 3/600 S3



MIM HAS 3/600 S6



MIM HAS 1/500 SP3



MIM HAS 3/500 VS-SP3

50.000–1.000 RPM / 260 vatios



MIM WZS 3/300 90° S3



MIM WZS 3/300 45° S3

30.000–1.000 RPM / 260 vatios



PFERDVALUE:
MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



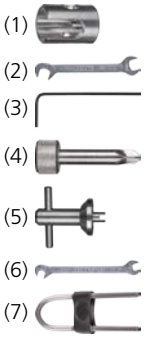
- Dispositivo de arranque/parada en la empuñadura.
- Regulación automática de la velocidad.
- Motor sin escobillas.
- Bloqueo de arranque si no está fijada la herramienta.
- Velocidad de marcha concéntrica muy alta.
- Trabajo muy suave.
- Protección de baja tensión.

Accesorios incluidos:
cable alargador de 1,8 m, 2 llaves de fijación y pinza de 3 o 6 mm.

Nota para el pedido:
- SP = dispositivo de fijación rápida sin llave.
- S = Cambio de herramienta con 2 llaves.
- VS = con husillo extensible.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Tensión baja [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Llave de fijación	Peso neto [kg]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4, 5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2, 7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2, 7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50.000–1.000	36/50	260	120	17	3, 4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50.000–1.000	36/50	260	150	17	4, 5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1, 6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1, 6	0,185

Llave de fijación



N.º pos.	Referencia	EAN 4007220
1	MIM ARH	071359
2	DM SW 10/10MM	071366
3	SKS SW 1,5MM	071373
4	MIM SPS DK D7	071410
5	MIM ARS HA D23,5	071434
6	DM SW 4/4MM	071441
7	MIM-DSTS SW11XD2,4MM	072158

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	2,35 mm	3 mm	6 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
17	071465	071458	-	071472	-
18	071496	071489	-	071502	-
19	102756	071526	071519	102565	104453

UGER 11/330 SI ⊡

33.000–15.000 r.p.m. / 1.050 vatios



PFERDVALUE:

EnergySaving

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	33.000–15.000	230	1.050	650	8	2,250

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pulg.	3/8 pulg.
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND y TITANIUM ø 4 a 16 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST y EDGE** ø 6 a 16 mm **Fresas HSS Dentados especiales** hasta ø 3,2 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 50 mm Ancho ≤ 70 mm	**Muelas de afinado Poliflex** ø 6 a 25 mm **Manguitos y portamanguitos** ø 4 a 38 mm **POLICAP** ø 7 a 13 mm **POLIROLL/POLICO** ø 6 a 12 mm **Abanicos con mango** ø 15 a 25 mm **Muelas de fieltro** ø 6 a 12 mm	**Muelas de diamante** ø 6,0 a 20,0 mm **Muelas de CNB** ø 9,0 a 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Disco de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 23 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 30 mm trenzadas RBG ø 76 a 100 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.





Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Máquina muy manejable.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

UGER 5/250 SI □

25.000–11.000 r.p.m. / 500 vatios



PFERDVALUE:

HapticFilter EnergySaving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	25.000–11.000	230	500	300	11	1,350

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM y ALLROUND ø 6 a 20 mm **Dentado 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST y EDGE** ø 6 a 16 mm **Fresas HSS Dentado 1, 3 y dentados especiales** hasta ø 4 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 50 mm Ancho ≤ 70 mm	**Manguitos y portamanguitos** hasta ø 50 mm **POLICAP** hasta ø 16 mm **POLIROLL** hasta ø 15 mm **Abanicos con mango** hasta ø 30 mm **Muelas de afinado Poliflex** ø 8 a 25 mm **Estrellas POLINOX** hasta ø 38 mm **Muelas de fieltro** hasta ø 15 mm	**Muelas de diamante** ø 6,0 a 25,0 mm **Muelas de CNB** ø 12,0 a 25,0 mm **Discos de diamante** ø 22 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 3/1,7 1** **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Disco de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 20 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 30 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 70 mm trenzadas RBG ø 76 a 100 mm **Cardas cónicas con mango** alambre sin trenzar KBU ø 50 a 70 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

UGER 15/150 SI □

15.000–6.800 r.p.m. / 1.530 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	15.000–6.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND y EDGE ø 12 a 20 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 5 a 7 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 50 mm Ancho ≤ 70 mm	**Manguitos y portamanguitos** ø 30 a 75 mm **Abanicos con mango** ø 25 a 50 mm **Abanicos de vellón POLINOX** hasta ø 40 mm **Herramientas POLICLEAN** hasta ø 50 mm **Muelas de afinado Poliflex** **Discos de afinado Poliflex** ø 10 a 30 mm **POLIROLL** hasta ø 18 mm	**Muelas de diamante** ø 10,0 a 25,0 mm **Muelas de CNB** ø 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Disco de corte EHT** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO SPG 6/6 0-10** **Ruedas de amolar ER** hasta ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/6 3-10** **BO 8/10 6-20**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 30 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 mm trenzadas PBG ø 19 a 30 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 20 a 70 mm trenzadas RBG ø 76 a 100 mm **Cardas cónicas con mango** alambre sin trenzar KBU ø 50 a 70 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Especialmente adecuado para herramientas POLINOX-/POLIVLIES.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

UGER 5/90 SI □

9.000–4.000 r.p.m. / 500 vatios



PFERDVALUE:

Haptic Filter · Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	9.000–4.000	230	500	300	11	1,440

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 pulg.	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Soporte



Referencia	EAN 4007220
SU-D32	208403



Juego POLINOX
PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Encontrará información detallada y datos de pedido del juego POLINOX en el catálogo 4.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S y EDGE ø 16 a 20 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 7 a 10 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 50 mm Ancho ≤ 70 mm	**Muelas de afinado Poliflex** Aglomerante: **PUR** ø 15 a 50 mm **Muelas de afinado Poliflex PU-STRUC** hasta ø 32 mm **Rollos lijadores POLIROLL** ø 18 mm **POLISTAR** ø 30 a 50 mm **Abanicos de vellón POLINOX** **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** hasta ø 50 mm **Almohadillas lijadoras** ø 30 a 50 mm	**Estrellas POLINOX** hasta ø 38 mm **Herramientas con mango POLICLEAN** hasta ø 50 mm **Muelas de fieltro Abanicos de fieltro** ø 30 a 50 mm **Discos de fieltro** hasta ø 45 mm **Abanicos con mango** hasta ø 50 mm	**Muelas de diamante** ø 12,0 a 20,0 mm **Muelas de CNB** ø 20,0 mm **Discos de diamante** ø 22 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 3/1,7 1** **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 30 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 a 25 mm trenzadas PBG ø 10 a 30 mm **Cardas cónicas con mango** alambre sin trenzar KBU ø 70 a 95 mm **Cardas vaso con mango** alambre sin trenzar TBU ø 30 a 50 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 50 a 100 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

UGER 11/90 SI □

8.300–3.800 r.p.m. / 1.050 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Variante de soporte SU-D32 bajo pedido.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	8.300–3.800	230	1.050	650	12	2,370

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*	Catálogo 5	Catálogo 8
Fresas de metal duro Dentado 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S y EDGE ø 16 a 25 mm **Fresas HSS Dentado 1, 2, 3, 5 y dentados especiales** ø 7 a 10 mm	**Muelas con mango** ø del mango 6 mm: hasta ø 16 mm ø 16 a 50 mm Ancho ≤ 70 mm **Catálogo 4*** **Manguitos y portamanguitos** ø 100 mm **Muelas de afinado Poliflex** Aglomerante: **PUR** ø 15 a 50 mm **Muelas de afinado Poliflex PU-STRUC** ø 32 mm **Rollos lijadores POLIROLL** ø 18 mm **Abanicos de núcleo** hasta ø 100 mm **POLISTAR** ø 30 a 50 mm	**Abanicos de vellón POLINOX** hasta ø 80 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** hasta ø 75 mm **Almohadillas lijadoras** ø 30 a 50 mm **Estrellas POLINOX** hasta ø 38 mm **Herramientas con mango POLICLEAN** hasta ø 75 mm **Discos POLICLEAN** hasta ø 100 mm **Muelas de fieltro** **Abanicos de fieltro** ø 30 a 50 mm **Discos de fieltro** hasta ø 60 mm **Abanicos con mango** hasta ø 80 mm	**Muelas de diamante** ø 20,0 mm **Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Cardas forma brocha con mango** alambre sin trenzar PBU ø 10 a 30 mm alambre sin trenzar con anillo PBUR ø 13 a 25 mm trenzadas PBG ø 10 a 30 mm **Cardas cónicas con mango** alambre sin trenzar KBU ø 70 a 95 mm **Cardas vaso con mango** alambre sin trenzar TBU ø 30 a 50 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 50 a 100 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 12 mm y 2 llaves de fijación.

UGER 15/60 SI □

5.900–2.800 r.p.m. / 1.530 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5.900–2.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Juego de abanicos de núcleo FR 15030 UGER 15/60 230 V

Encontrará información detallada y datos de pedido del juego de abanicos de núcleo en el catálogo 4.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 3*	Catálogo 4*		Catálogo 5	Catálogo 8
Fresas HSS Dentado ALU, 1, 2 y 3 ø 10 a 16 mm	**Muelas con mango Ejecución RUBBER** ø del mango 6 mm: ø 16 mm ø 16 a 40 mm Ancho ≤ 32 mm	**Manguitos y portamanguitos** ø 75 a 100 mm **Abanicos con mango** ø 60 a 80 mm **Abanicos de núcleo** ø 100 mm ø 150 mm ancho ≤ 30 mm **Muelas de afinado Poliflex PU-STRUC** ø 20 a 100 mm	**Abanicos de vellón POLINOX** ø 50 a 100 mm **Ruedas compactas de amolar POLINOX PNER** ø 75 a 100 mm **Herramientas con mango POLICLEAN** hasta ø 100 mm **Discos POLICLEAN** hasta ø 100 mm	**Discos de diamante** ø 30 a 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 100 mm **Cardas redondas** alambre sin trenzar Ejecución estrecha RBU ø 100 a 150 mm Ejecución ancha RBU ø 100 a 150 mm **Perno** adecuado **BO 8/12-22,2 5-18** **BO 8/22,2 5-10** **BO 12/22,2 10-30** **Cardas vaso con mango** alambre sin trenzar TBU ø 60 a 70 mm

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogos 3/4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

UGER 15/30 SI ☐

3.000–750 r.p.m. / 1.530 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m, pinzas de 12 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	3.000–750	230	1.530	1.050	12	3,050

Pinzas



Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Ver las medidas en la tabla de página 116.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Juego POLIFLAP
PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Encontrará información detallada y datos de pedido del juego POLIFLAP en el catálogo 4.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4		Catálogo 5	Catálogo 8	
Fresas HSS **Dentado 1, 2 y 3** ø 16 mm	**Abanicos de núcleo** ø 150 a 165 mm **Abanicos de vellón POLINOX** ø 100 mm **Ruedas de amolar POLINOX** ø 150 mm **Discos POLICLEAN** ø 100 a 150 mm	**Rueda de amolar POLIFLAP** ø 170 mm **Discos de fieltro** ø 200 mm **Abanicos de fieltro** ø 50 a 80 mm	**Discos de diamante** ø 50 mm **Perno** adecuado **BO 6/10 3** **BO 8/10 3**	**Cardas vaso con mango** alambre sin trenzar TBU ø 60 mm **Cardas redondas con mango** alambre sin trenzar RBU ø 100 mm	**Cardas redondas** alambre sin trenzar Ejecución estrecha RBU ø 100 a 150 mm Ejecución ancha RBU ø 100 a 150 mm **Perno** adecuado **BO 8/12-22,2 5-18** **BO 8/22,2 5-10** **BO 12/22,2 10-30**

Si no se indica ningun ø de mango, se utilizarán el diámetro de mango de 6 mm.

***Catálogo 4:** los datos se refieren a una longitud abierta del mango de 10 mm y para las máximas dimensiones de las muelas con mango.
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

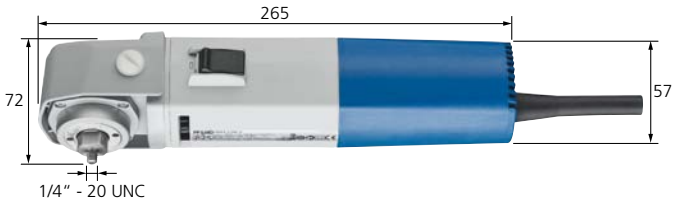


Características:
- Husillo especial para acoplar todas las herramientas COMBIDISC (utilizar plato de apoyo sin mango).
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Regulación de arranque suave para proteger al usuario, a la herramienta y a la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Máquina muy manejable.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 1 llave de fijación.

UWER 5/200 SI ⊡

20.000–9.000 r.p.m. / 500 vatios



PFERDVALUE:

HapticFilter EnergySaving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	Peso neto [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	20.000–9.000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Prolongador para husillos



Referencia	EAN 4007220	Utilización para
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Portadiscos COMBIDISC sin mango roscado



Juego COMBIDISC
CD 50 UWER 5/200 230 V

Encontrará información detallada y datos de pedido del juego COMBIDISC en el catálogo 4.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4

Mini-POLIFAN COMBIDISC	**Rodajas de vellón COMBIDISC**	**Soporte COMBIDISC** adecuado
Mini discos lijadores COMBIDISC	**Rodajas TX COMBIDISC**	
Discos lijadores de diamante COMBIDISC	**Rodajas de fieltro COMBIDISC**	
Rodajas COMBIDISC-POLICLEAN ø 20 a 55 mm	ø 20 a 55 mm	

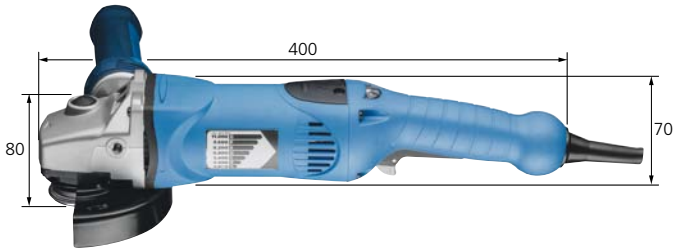
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.





UWER 18/120 SI □

11.500–2.800 r.p.m. / 1.750 vatios



PFERDVALUE:

EnergySaving

Características:
- **ø de herramienta hasta 115 mm**.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga con función anti-kickback.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones lateral.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 4 m, 1 llave de fijación, 1 brida de fijación, 1 tuerca de sujeción rápida, carcasa protectora y mango antivibración.

Referencia	EAN 4007220	N.° de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	ø orificio fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11.500–2.800	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Carcasas de protección



Referencia	EAN 4007220	ø de la carcasa [mm]	Aplicación para
H 45-115 HT-SV	964316	115	Corte
H 45-115 FL-SV	881361	115	Desbaste

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8	
Disco High Speed ALUMASTER ø 115 mm	**Discos de velcro** **Discos de lija** **Herramientas sistema COMBICLICK** **Discos POLICLEAN** **Rodajas de velcro** **Abanicos de núcleo para amoladoras angulares** **Ruedas POLINOX con rosca** ø 100 a 115 mm	**Discos de diamante** **CC-GRIND-SOLID-DIAMOND** ø 115 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 115 mm	**Cardas redondas** alambre sin trenzar Ejecución para amoladora angular RBU ø 115 mm trenzadas RBG ø 100 a 115 mm **Cardas redondas Pipeline** trenzadas RBG ø 100 a 115 mm **Cardas cónicas con rosca** alambre sin trenzar KBU ø 100 a 115 mm M14 trenzadas KBG ø 100 a 115 mm M14	**Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 60 a 75 mm M14 trenzadas TBG ø 65 a 80 mm **Cardas de plato con cuerpo de plástico** alambre sin trenzar DBU ø 75 mm

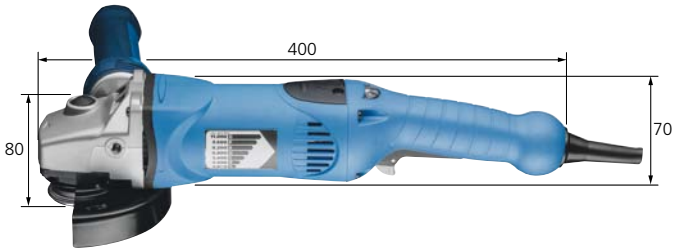
Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

Características:
- **ø de herramienta hasta 125 mm**.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga con función anti-kick.
- Protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones lateral.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 4 m, 1 llave de fijación, 1 brida de fijación, 1 tuerca de sujeción rápida, carcasa protectora y mango antivibración.

UWER 18/110 SI ⧈

11.000–2.700 r.p.m. / 1.750 vatios



PFERDVALUE:
Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	N.° de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	ø orificio fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11.000–2.700	230	1.750	1.150	M14	22,23	2,800

Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Carcasas de protección



Referencia	EAN 4007220	ø de la carcasa [mm]	Aplicación para
H 45-125 HT-SV	843277	125	Corte
H 45-125 FL-SV	843284	125	Desbaste

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 2	Catálogo 4	Catálogo 5	Catálogo 6	Catálogo 8	
Disco High Speed ALUMASTER ø 115 mm	**Discos de velcro** **Discos de lija** **Herramientas sistema COMBICLICK** **Discos POLICLEAN** **Rodajas de velcro** **Abanicos de núcleo para amoladoras angulares** **Ruedas POLINOX con rosca** ø 65 a 125 mm	**Discos de diamante** **CC-GRIND-SOLID-DIAMOND** ø 125 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 125 mm	**Cardas redondas** alambre sin trenzar Ejecución para amoladora angular RBU ø 115 a 125 mm trenzadas RBG ø 100 a 125 mm **Cardas redondas Pipeline** trenzadas RBG ø 100 a 125 mm **Cardas cónicas con rosca** alambre sin trenzar KBU ø 100 a 125 mm trenzadas KBG ø 100 a 125 mm	**Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 60 a 75 mm M14 trenzadas TBG ø 65 a 80 mm M14 **Cardas de plato con cuerpo de plástico** alambre sin trenzar DBU ø 75 mm

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.

UWER 18/95 SI ⊡

9.500–2.300 r.p.m / 1.750 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- **máx. ø de la herramienta hasta 150 mm**.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga con función anti-kickback.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones lateral.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 4 m, 1 brida de fijación, 1 tuerca de sujeción rápida, 1 llave de tetones, carcasa protectora y mango antivibración.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	ø orificio fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9.500–2.300	230	1.750	1.150	M14	22,23	3,000

Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Carcasas de protección



Referencia	EAN 4007220	ø de la carcasa [mm]	Aplicación para
H 51-150 HT-SV	968628	150	Corte
H 51-150 FL-SV	101964	150	Desbaste

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 6	Catálogo 8	
Discos de lija hasta ø 150 mm	**Discos de corte y desbaste** **Discos de láminas lijadoras POLIFAN** **Discos de desbaste CC-GRIND** hasta ø 150 mm	**Cardas redondas** trenzadas RBG ø 150 mm **Cardas redondas Pipeline** trenzadas RBG ø 150 mm	**Cardas vaso con rosca** alambre sin trenzar TBU ø 75 a 100 mm M14 trenzadas TBG ø 80 a 100 mm M14 **Cardas de plato con cuerpo de plástico** alambre sin trenzar DBU ø 75 mm

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 4–8.

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-20	019122
SDR TX 15K	007419

UWER 18/110 EF-R3/45° TK y UWER 18/110 EF-30° TK

Para guardar la máquina y las herramientas se suministra en un práctico maletín de plástico.
Accesorios incluidos:
- UWER 18/110 EF con 4 m de cable de red, tres llaves de fijación y mango antivibración.
- Fijación de plaquitas con rodamiento guía.
- Juego de tornillos para las plaquitas.

Véase la tabla de abajo para obtener los datos de pedido.

Maletín (TK) para el sistema para canteado EDGE FINISH

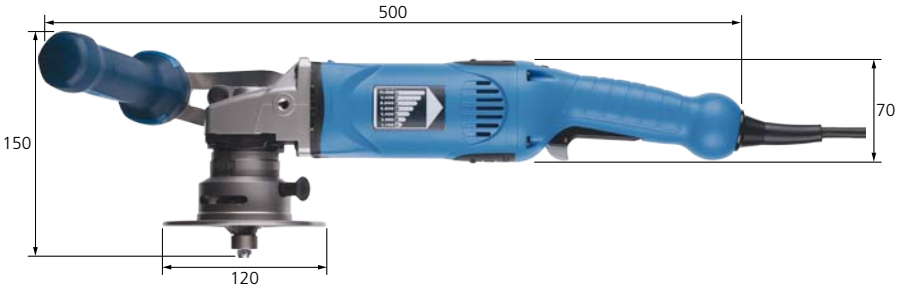


Características:
- Máxima altura de bisel 6 mm.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Mango antivibraciones.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.
- Bloqueo del husillo.

Accesorios incluidos:
4 m de cable de red, 3 llaves de fijación y mango antivibración.

UWER 18/110 EF

11.000–2.750 r.p.m. / 1.750 vatios



PFERDVALUE:

Vibration Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.° de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	Incluye fijación de plaquitas	Fijación adecuadapara plaquita	Peso neto [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V[1)]	004272	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V[1)]	004364	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V[2)]	973172	11.000–2.750	230	1.750	1.150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

[1)] Las plaquitas no están incluidas. Pedir por separado (ver catálogo 2).
[2)] La fijación para plaquitas con rodamiento guía, las plaquitas y el juego de tornillos no están incluidos. Pedir por separado (ver catálogo 2).

Elección de las plaquitas adecuadas:

Proceda como sigue para elegir las plaquitas adecuadas:

❶ Seleccionar el grupo de materiales a mecanizar.
❷ Elegir las plaquitas.

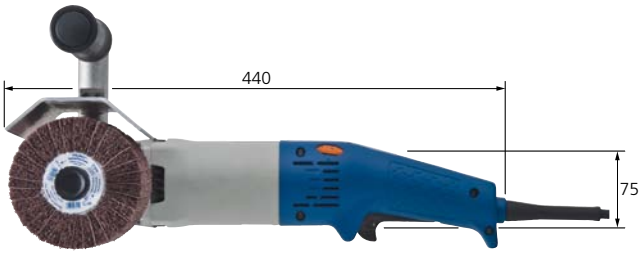
Grupo de materiales	Plaquitas adecuadas	EAN 4007220	Rango de revoluciones recomendado [r.p.m.]	Avance máx. por operación de trabajo [mm]	Anchura del bisel/radio máx. a obtener [mm]
Acero	EF-WSP-F STEEL	005118	8.700–7.100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8.700–7.100	-	3
Acero inoxidable (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8.000–7.500	2	3
Aluminio	EF-WSP-F ALU	039533	11.000	6	6

Nota para el pedido:
- Unidad de embalaje: 1 ud. de cada
- Contenido del maletín: 3 uds.



Máquinas eléctricas
Amoladora para rodillos

UWER 15/40 A-SI D19 □ 4.000–1.000 r.p.m. / 1.530 vatios



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- Amoladora angular pulidora de bajas revoluciones con regulación continua de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Bloqueo del husillo.
- Husillo de la máquina con dos chavetas para que aumente la potencia transmitida al rodillo.
- Husillo de M14 para rodillos con rosca interior.

Accesorios incluidos:
3 m de cable de red, 1 llave de fijación, tuerca de fijación rápida, protección para la mano, empuñadura y empuñadura desmontable.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	ø máx. de la herramienta [mm]	Fijación de la herramienta ø x ancho [mm]	Peso neto [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	4.000–1.000	230	1.530	1.050	125	19 x 100	3,000

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Maletín con rodillos FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Encontrará información detallada y datos de pedido del maletín con rodillos en el catálogo 4.



M14

Posibilidad de acoplamiento directo de rodillos con rosca

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 8
Rodillos de lija **Rodillos de afinado Poliflex** **Rodillos de amolar POLINOX** ø 100 x 100 mm	**Cardas forma rodillo para máquinas satinadoras** Fijación de rodillos de amolar ø 19x100 mm alambre sin trenzar WBU ø 100 mm

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.





Características:
- ***Longitud de banda 610 mm** x ancho 3–20 mm con **adaptador BSAD 41/36 x 610**.
- El adaptador para lijadora de banda puede pivotar cuando la lijadora está en marcha.
- Regulación continua del número de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión (USP).
- Bloqueo del interruptor de encendido y apagado.

UBS 5/100 SI 925
- Incl. brazo adaptador para lijadora de banda BSVA 9/25 x 520.

UBS 5/100 SI 925 TK
- Lijadora de banda en maletín.

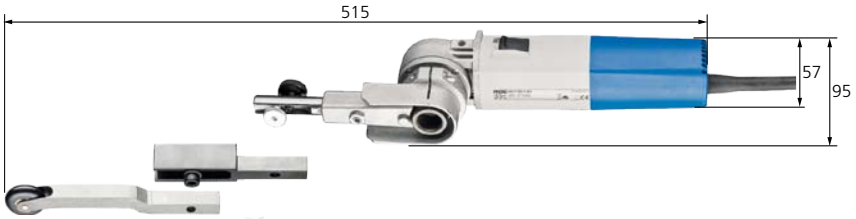
UBS 5/100 SI oVA
- Pedir por separado el brazo adaptador para lijadora de banda (ver abajo).

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 1 llave de fijación.

UBS 5/100 SI 925 □

Longitudes de banda: 520 (610*) mm x Ancho: 3–20 mm






UBS 5/100 SI 925 TK


BSVH 41 + BSVA 9/25 x 520

PFERDVALUE:

Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	Velocidad de banda [m/s]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Peso neto [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	6,5–16	230	500	300	1,800

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Tapa de protección



Referencia	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptadores



Referencia	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Brazos adaptadores para lijadora de banda

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23

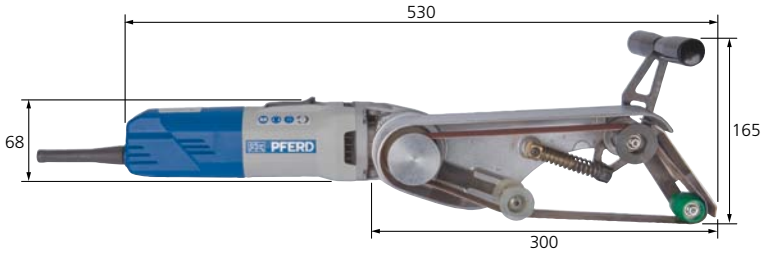


- Ejecución robusta de acero.
- Aprovechamiento de toda la anchura del rodillo.
- Pestañas de fijación muy estrechas en la parte frontal del rodillo.
- Brazos asimétricos para trabajos de repaso laterales.
- Posibilidad de bloqueo del brazo.
- BSVA 9/25-1 con polea de cambio de dirección cónica (ancho 1 mm).
- Encontrará información detallada y los datos de pedido del maletín con juego de lijadoras de banda y bandas BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V en el catálogo 4.

Referencia	EAN 4007220	Ancho x ø del rollo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

UBS 11/90 SI-R

1.050 vatios,
longitud de banda: 610 mm x ancho: 12–30 mm



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Rodillo guía de banda adaptable a tubos de diámetro de hasta 70 mm.
- Ángulo de trabajo máximo posible hasta 220 grados.

UBS 11/90 SI-R TK
- Lijadora de banda para tubos en maletín.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Velocidad de banda [m/s]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Peso neto [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	7–15,5	230	1.050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	7–15,5	230	1.050	650	6,700

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



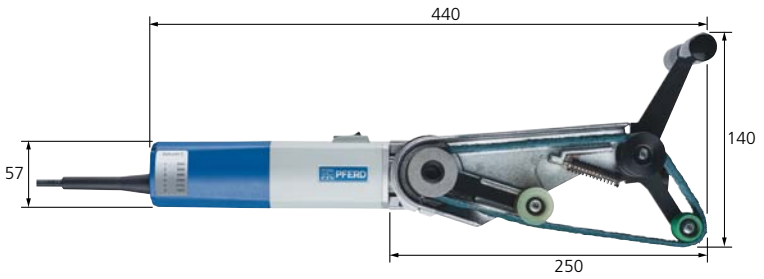
Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas de lija y de vellón en el catálogo 4.



Lijadora de banda para tubos en maletín
UBS 11/90 SI R-TK

UBS 5/70 SI-R

500 vatios,
longitud de banda: 533 mm x ancho: 30 mm



PFERDVALUE:

Energy Saving

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión (USP).
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Rodillo guía de banda adaptable a tubos de diámetro de hasta 55 mm.
- Ángulo de trabajo máximo posible hasta 180 grados.

UBS 5/70 SI-R TK
- Lijadora de banda para tubos en maletín.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 1 llave de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Velocidad de banda [m/s]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Peso neto [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	5–11	230	500	300	5,800

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Encontrará información adicional y los datos de pedido de bandas de lija y de vellón en el catálogo 4.



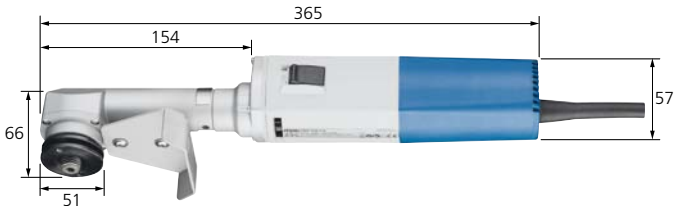
Lijadora de banda para tubos en maletín
UBS 5/70 SI R-TK

Características:
- **ø máx. de la herramienta 150 mm**.
- Fijación de la herramienta 25,4 mm (1") o 22,23 mm (brida de fijación intercambiable WSPF).
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Protección contra nuevo arranque en caso de caída de tensión (USP).
- Ligera, muy manejable y potente.

Accesorios incluidos:
3 m de cable de red, 3 llaves de fijación, 1 brida de fijación, 1 brida de fijación intercambiable y carcasa protectora.

KNER 5/34 V-SI

3.400–1.500 r.p.m. / 500 vatios



PFERDVALUE:

HapticFilter EnergySaving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Rosca del husillo	ø orificio fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	3.400–1.500	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Bridas de fijación



Referencia	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Llave de fijación



Referencia	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



Juego POLINOX
PNER 15003/06
KNER 5/34 230 V

Encontrará información detallada y datos de pedido del juego POLINOX PNER en el catálogo 4.

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4	Catálogo 8
Ruedas compactas POLINOX PNER hasta ø 150 mm **Discos compactos POLINOX PNER** hasta ø 125 mm **Rodajas POLINOX** hasta ø 150 mm **Discos de láminas POLIVLIES** hasta ø 125 mm **Ruedas POLINOX con rosca** hasta ø 125 mm	**Cardas redondas** alambre sin trenzar Ejecución estrecha RBU ø 150 mm **Adaptador** adecuado **para el agujero 22,2 mm del juego de adaptadores AK 32**

Nota: tenga en cuenta las recomendaciones sobre la velocidad de corte y las revoluciones máximas permitidas indicadas en los catálogos 2–8.



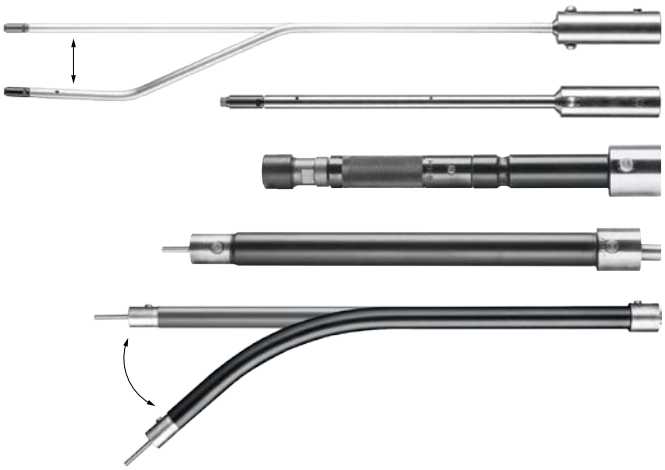
Prolongadores rígidos

Máx. 25.000 r.p.m. (STV9 y STV13)

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33



Características:
- Prolongadores rígidos para mecanizado de puntos de difícil acceso.
- Longitudes especiales y posibilidades de adaptación a la pieza, bajo pedido.
- El punto y radio de flexión dependen del tipo de STV y de los grados de flexión que se deseen.
- Las ejecuciones dobladas son posibles sólo para longitudes iguales o superiores a 500 mm (ver figuras 2 y 5).

Accesorios incluidos:
STV9
Pinza de 3 mm y 3 llaves de fijación.
STV13
Pinza de 6 mm y 3 llaves de fijación.
STV20 incl. HA 4 ZGA STV G16/G22
Pinza de 6 mm y 2 llaves de fijación.

Referencia	EAN 4007220	Acoplamiento de conexión [DIN]	Conexión deslizante [G]	ø x longitud [mm]	máx. radio de flexión [mm]	Acople de la herramienta adecuado	Máquinas adecuadas	*	Peso neto [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1.000	150	Grupo de pinzas 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1.000	150	Grupo de pinzas 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

* 1 = EMER 5/250 SI, 2 = EMER 15/150 SI, 3 = EMER 11/90 SI, 4 = EMER 15/60 SI, 5 = EMER 15/30 SI

Empuñaduras



HA 4 ZGA STV G16/G22



WZ 7 B STV G22



WZ 7-45° STV G22



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

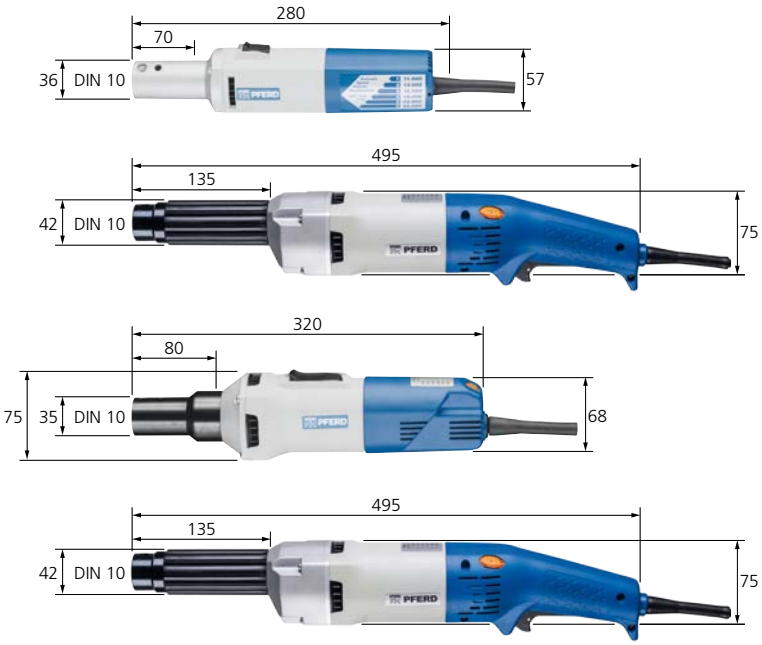
Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones máx. r.p.m.]	Conexión deslizante [G]	ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Incl. Pinza ø [mm]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3: 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3: 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3: 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3: 1	6	6	0,845

Encontrará más empuñaduras adecuadas en la página 113.

Características:
- Motor eléctrico para prolongadores rígidos con conexión de motor DIN 10
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 2 llaves de fijación.

EMER 5/250 SI □ — **25.000–11.000 r.p.m. / 500 vatios**
EMER 15/150 SI □ — **15.000–6.800 r.p.m. / 1.530 vatios**
EMER 11/90 SI □ — **8.300–3.800 r.p.m. / 1.050 vatios**
EMER 15/60 SI □ — **6.000–2.800 r.p.m. / 1.530 vatios**
EMER 15/30 SI □ — **3.000–750 r.p.m. / 1.530 vatios**



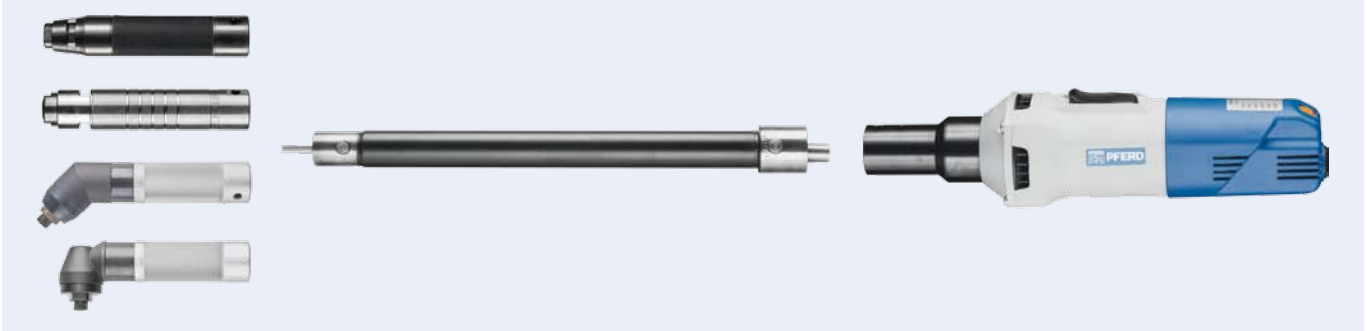
PFERDVALUE:
EMER 5/250 SI, EMER 11/90 SI
Energy Saving · Time Saving · Resource Saving

EMER 15/150 SI, EMER 15/60 SI, EMER 15/30 SI
Energy Saving

N.° pos	Referencia	EAN 4007220	N.° de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Prolongador adecuado	Peso neto [kg]
1	EMER 5/250 SI 230 V	948859	25.000–11.000	230	500	300	STV9, STV13, STV20, STV27	1,150
2	EMER 15/150 SI 230 V	101414	15.000–6.800	230	1.530	1.050	STV9, STV13, STV20, STV27, STV33	2,000
3	EMER 11/90 SI 230 V	948866	8.300–3.800	230	1.050	650	STV9, STV13, STV20, STV27	2,000
4	EMER 15/60 SI 230 V	101421	5.900–2.800	230	1.530	1.050	STV33	2,000
5	EMER 15/30 SI 230 V	101438	3.000–750	230	1.530	1.050	STV33	2,000

Llave de fijación

Referencia	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020



Máquinas de eje flexible



Las máquinas de eje flexible son máquinas de velocidades múltiples. Cubren amplios rangos de revoluciones y pueden regularse electrónicamente en progresión continua o mecánicamente, graduando los engranajes en función de las exigencias de las herramientas. Disponen de motores muy potentes.
Pueden utilizarse con empuñaduras o prolongadores para trabajar en zonas de muy difícil acceso.

Aplicaciones

Las máquinas de eje flexible se pueden utilizar en prácticamente todo tipo de aplicación. Se utilizan en muchas industrias para diferentes procesos. La regulación de revoluciones permite usar diversas herramientas con una única máquina.

El programa PFERD

PFERD ofrece distintas máquinas de eje flexible, así como un amplio programa de ejes flexibles, empuñaduras y accionamientos angulares para rodillos y máquinas especiales.

Las máquinas de eje flexible PFERD y sus accesorios son muy robustos, técnicamente probadas y cumplen los requisitos ergonómicos más actuales. Este programa ha sido especialmente desarrollado para un uso rentable de las herramientas de lijado, fresado, corte, pulido y cardas, y cubre un rango muy amplio de revoluciones (40.000–100 r.p.m.) y rango de potencia (6.100–500 vatios).

Ventajas

- Empuñaduras muy compactas y ergonómicas.
- Empuñaduras ligeras.
- Máquinas robustas y diseñadas para uso continuo (Mammut y Schleifmeister).
- Probadas y testadas.
- Gran potencia.
- Uso polivalente.
- Suministro de energía sencillo.
- Bajo mantenimiento.
- Fácil manejo.
- Rentables.

Normas, seguridad, recomendaciones generales

Seguridad eléctrica
Las máquinas de eje flexible PFERD cumplen la norma "Seguridad para herramientas eléctricas portátiles a motor".

1. Máquinas eléctricas con puesta a tierra (Clase de protección I)
Esta ejecución está identificada con el signo de puesta a tierra: ⏚ .

- Mini-Mammut Electronic (página 101)
- Mammut Electronic (páginas 100 y 102)
- Mammut MD (página 103)
- Maxi-Mammut Electronic (página 104)
- Schleifmeister SD (página 105)

2. Máquinas eléctricas con aislamiento total (clase de protección II)
Esta ejecución está identificada con el signo de aislamiento ⧈ y marcada con "SI":

- RUER 5/250 SI (página 98)
- RUER 10/250 SI (página 98)
- RUER 15/150 SI (página 99)
- RUER 15/60 SI (página 99)
- RUER 15/30 SI (página 99)
- RUG 19/120 SI (página 99)
- RUER 8/180 SI (página 101)

3. Protección de baja tensión o protección por separación
Para trabajos en calderas, depósitos, tuberías y zonas de difícil acceso de materiales conductores y con corriente alterna se debe emplear una protección de baja tensión de 42 voltios u otro tipo de protección por separación.

3.1 Motores eléctricos para protección de baja tensión (clase de protección III)

Estas máquinas funcionan a una tensión máxima de 42 voltios. Las máquinas disponibles en 42 voltios son:

- Mammut MD (página 103)
- Schleifmeister SD (página 105)

3.2 Protección por separación
Una alternativa para la protección de baja tensión en las máquinas de eje flexible es aislar el motor de la red principal usando un transformador en el mismo rango de voltaje.

Las máquinas eléctricas PFERD cumplen

- la Directiva de máquinas UE,
- la Directiva de baja tensión y
- la compatibilidad electromagnética.

Las máquinas eléctricas PFERD llevan el marcado CE. CE

Se debe cumplir la normativa vigente en cada país (p. ej. para el uso de protección de baja tensión).



Máquinas de eje flexible
Información general

Criterios para elegir la máquina de eje flexible adecuada

Un trabajo rentable requiere elegir la herramienta óptima y posteriormente elegir la máquina adecuada. Para ello debe tenerse en cuenta:

1. El diseño, forma y tamaño
Cada aplicación requiere una máquina de tamaño y forma concretos. Diferentes diseños pueden utilizarse para varias aplicaciones: la máquina más adecuada se debería elegir en función de la dimensión, accesibilidad, tipo y frecuencia de la aplicación.

2. N.º de revoluciones
La máquina siempre se debe elegir acorde con las revoluciones y la velocidad de corte de la herramienta. Esta recomendación está en los catálogos 2–8.

3. Potencia
La potencia de la máquina es el factor determinante para mantener estable el nivel de revoluciones bajo carga. La carga viene determinada por el material a trabajar, el rendimiento de corte de la herramienta, el diámetro de la herramienta, la superficie de contacto y la presión de apriete.

4. Fijación de la herramienta
Dependiendo de la herramienta PFERD seleccionada existen distintas fijaciones como p. ej., pinzas o husillos de rosca. Cada máquina tiene asignadas las pinzas adecuadas. Resumen de pinzas y prolongadores para husillos en las páginas 116–120.

Su distribuidor PFERD está a su disposición para asesorarle personalmente ante cualquier duda.

Ejes flexibles (BW)

Los ejes flexibles constan de tres componentes que permiten diferentes combinaciones:

Alma flexible (SE)
Se compone de alambre trenzado de 4 a 10 hilos según DIN 2076 y está especialmente diseñada para alta velocidad de rotación a la derecha. El acoplamiento esta firmemente fijado al alma. Tras unas 100 horas de trabajo se tiene que volver a lubricar el alma de un eje flexible. El alma y la manguera deben ser desengrasadas y se debe aplicar una nueva capa de grasa especial al alma.

Funda protectora (SCH)
De goma resistente al aceite y con refuerzo de acero plano en espiral en su interior. Los acoplamientos se fijan por presión estando revestidos y reforzados con goma.

Empuñadura (HA)
Empuñaduras ligeras y manejables en relación con su transmisión de potencia y cubren un gran rango de revoluciones. Debido al menor nivel de ruido se puede trabajar de forma continua y con menor fatiga. Las pinzas intercambiables o la fijación especial del mango cónico Morse permiten la fijación de herramientas. La conexión deslizante permite un cambio rápido de la empuñadura.

Reparación
No se puede reparar el alma y la funda protectora. Se recomienda reemplazar por piezas nuevas.

Radio de curvatura
Cuando se usan ejes flexibles no deben sobrepasar el radio de curvatura indicado. Para cada eje flexible se indica el radio de curvatura mínimo posible.



Cómo encontrar el eje flexible adecuado para la máquina.

En las paginas siguientes y siguiendo las indicaciones expuestas podrá encontrar los ejes flexibles adecuados para cada máquina.

El eje flexible, la empuñadura y la máquina se deben elegir en función de las revoluciones y potencia requeridas. La máxima rentabilidad se logra con una correcta combinación de herramienta de alto rendimiento y máquina óptima.

❶ Máquina
Máquinas con conexión DIN 10 (excepciones DIN 15).

❷ Eje flexible (BW)
Ejes flexibles posibles.

❸ Página catálogo
Paginas del catalogo en las que se muestras el eje flexible y la empuñadura adecuada.

❹ Revoluciones [r.p.m.]/potencia [vatios]
Rango de potencia y revoluciones para el que es adecuado el eje flexible.
Potencia suministrada y rango de revoluciones del sistema de accionamiento.

❺ Rango de potencia y revoluciones de los ejes flexibles y las empuñaduras

❻ Conexión
Conexión al motor DIN 10 / DIN 15 y conexiones a la empuñadura (G16 hasta G35 y DPF, SRF).

❼ Eje flexible adecuado
● muy adecuado
❍ adecuado
- no adecuado

❽ Empuñaduras/cabezales
Seleccionar su forma y diseño.

	❸ ver página ▶			102	102	103	99	98	98	100
	❶ Máquina con / sin multiplicador ST103 ▶			MEW 18/150 + ST103	ME 22/150 + ST103	MD 10 + ST103	RUG 19/120 SI + ST103	RUER 5/250 SI	RUER 10/250 SI	MEW 18/240
	❹ Potencia suministrada [vatios]: ▶			1.500	2.200	736	1.250	300	660	1.500
	❹ Rango de revoluciones [r.p.m.]: ▶			40.000–15.000	40.000–15.000	36.000–24.000–17.100–9.600–6.300–4.800–2.550	36.000–18.000–9.000	25.000–11.000	25.000–11.000	24.000–100
Ejes flexibles y accesorios ▼	**❸ ver página ▼**	**❺ Potencia [vatios] ▼**	**❺ Máquina [r.p.m.] ▼**							
❷ Ejes flexibles										
BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40.000–15.000	❼ ❍	❍	●	●	●	●	❍
BW 4 PST-T DIN 10 ❻	112	450–100	7.650– 1.500	–	–	❍	–	–	–	❍
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1.460–660	25.000–11.000	●	●	●	●	●	●	●
...										
❽ Empuñaduras BW										
WZ 4 A G16	113	500–300	20.000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	❍*	❍*	●*	●*	●*	●*	❍*
...										

❼ ● = muy adecuado ❍ = adecuado – = no adecuado * = no con las máximas revoluciones del eje



Máquinas de eje flexible

Máquinas y ejes flexibles adecuados

	ver página ▶			102	102	103	99	98	98	100
	Máquina con / sin multiplicador ST103 ▶			MEW 18/150 + ST103	ME 22/150 + ST103	MD 10 + ST103	RUG 19/120 SI + ST103	RUER 5/250 SI	RUER 10/250 SI	MEW 18/240
										
	Potencia suministrada [vatios]: ▶			1.500	2.200	736	1.250	300	660	1.500
	Rango de revoluciones [r.p.m.]: ▶			40.000–15.000	40.000–15.000	36.000–24.000–17.100–9.600–6.300–4.800–2.550	36.000–18.000–9.000	25.000–11.000	25.000–11.000	24.000–100
Ejes flexibles y accesorios ▼	**ver página ▼**	**Potencia [vatios] ▼**	**Máquina [r.p.m.] ▼**							
Ejes flexibles										
BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40.000–15.000	❍	❍	●	●	●	●	❍
BW 4 PST-T DIN 10	112	450–100	7.650– 1.500	–	–	❍	–	–	–	❍
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1.460–660	25.000–11.000	●	●	●	●	●	●	●
BW 6 Z DIN 10 (DPF o SRF)	107	1.460–600	25.000–11.000	❍	❍	●	●	●	●	❍
BW 7 ZG DIN 10 (G22)	108	1.760–800	25.000–11.000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 ZGU DIN 10 2M (G22)	108	1.760–800	25.000–11.000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 PST-T DIN 10	112	1.000–370	4.250– 1.500	–	–	❍	–	–	–	❍
BW 10 ZG DIN 10 (G28)	109	2.450–140	18.000– 750	❍	❍	●	❍	–	❍	●
BW 10 ZG DIN 10 2M (G28)	109	2.450–140	18.000– 750	❍	❍	●	❍	–	❍	●
BW 10 ZG DIN 15 (G28)	109	2.450–140	18.000– 750	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 ZGA DIN 10 (G28)	110	6.280–525	12.000– 850	–	–	❍	❍	–	–	●
BW 12 ZGA DIN 15 (G28)	110	6.280–525	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 KG DIN 10 (G35)	111	6.280–525	10.000– 850	–	–	❍	❍	–	–	●
BW 12 KG DIN 15 (G35)	111	6.280–525	10.000– 850	–	–	–	–	–	–	–
BW 15 KG DIN 15 (G35)	111	5.860–735	7.300– 1.000	–	–	–	–	–	–	–
Empuñaduras BW										
WZ 4 A G16	113	500–300	20.000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	❍*	❍*	●*	●*	●*	●*	❍*
WZT 6 3.0 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	❍*	❍*	●*	●*	●*	●*	❍*
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	113	1.460–660	18.000	❍*	❍*	●*	●*	●*	●*	❍*
WZ 7 B G22	113	1.760–800	17.100	❍*	❍*	●*	❍*	–	●*	●*
BSVH 36 (G22 + G28)	121	1.760–800	2,3 m/s	❍*	❍*	●*	❍*	–	●*	●*
WZ 7 45° G22	113	1.760–800	17.100	❍*	❍*	●*	❍*	–	●*	●*
WZ 10 B G28	113	2.450–140	17.100	❍	❍	●	❍	–	❍	●
WZ 10 45° G28	113	2.450–140	17.100	❍	❍	●	❍	–	❍	●
FSH G28	113	2.450–140	12.000	–	–	❍*	❍*	–	–	●*
BSG 10/35 E G28	114	2.450–140	7.000	–	–	❍*	–	–	–	●*
BSG 10/50 E G28	114	2.450–140	7.000	–	–	❍*	–	–	–	●*
WT 7 E M14 G22	115	1.760–800	25.000	●	●	●	●	–	●	●
BSVH 41 (G22)	121	1.760–800	1,6 m/s	●	●	●	●	–	●	●
WT 10 H G28	115	2.450–140	8.500	–	–	❍*	–	–	–	●*
WRS 12 ZGA (G28)	114	6.280–525	12.000– 850	–	–	–	–	–	–	●*
WRS WT 10 H (G28)	114	2.450–140	8.500	–	–	–	–	–	–	●*

● = muy adecuado ❍ = adecuado – = no adecuado * = no con las máximas revoluciones del eje

100	101	99	102	102	104	105	103	101	99	99	99
ME 22/240	RUER 8/180 SI	RUER 15/150 SI	MEW 18/150	ME 22/150	MME 40/150 DIN 15	SD 25-40 DIN 15	MD 10	MMEW 11/120	RUG 19/120 SI	RUER 15/60 SI	RUER 15/30 SI
											
2.200	600	1.050	1.500	2.200	4.000	1.840	736	800	1.250	1.050	1.050
24.000–100	18.000–500	15.000–6.800	15.000–100	15.000–100	15.000–100	13.500–7.300–5.100–2.700–1.700–1.000	12.000–8.000–5.700–3.200–2.100–1.600–850	12.000–800	12.000–6.000–3.000	5.900–2.800	3.000–1.400
❍	❍	❍	❍	❍	–	–	–	–	–	–	–
❍	●	❍	❍	❍	–	–	❍	●	❍	●	❍
●	●	❍	❍	❍	–	–	❍	❍	❍	–	–
❍	●	❍	❍	❍	–	–	❍	❍	❍	–	–
●	❍	❍	❍	❍	–	–	❍	❍	❍	–	–
●	❍	❍	❍	❍	–	–	❍	❍	❍	–	–
❍	❍	–	❍	❍	–	–	●	●	❍	●	●
●	–	●	●	●	–	–	●	❍	●	❍	❍
●	–	●	●	●	–	–	●	❍	●	❍	❍
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	❍	●	●	–	–	❍	–	●	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	❍	●	●	–	–	❍	–	❍	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●*	❍*	❍*	❍*	❍*	–	–	–	–	–	–	–
●*	❍*	❍*	❍*	❍*	–	–	–	–	–	–	–
❍*	●*	●*	●*	●*	–	–	❍*	❍*	❍*	–	–
❍*	●*	●*	●*	●*	–	–	❍*	❍*	❍*	–	–
❍*	●*	●*	●*	●*	–	–	❍*	❍*	❍*	–	–
●*	❍*	❍*	❍*	❍*	–	–	❍*	❍*	❍*	–	–
●*	❍*	❍*	❍*	❍*	–	–	❍*	❍*	❍*	–	–
●*	❍*	❍*	❍*	❍*	–	–	❍*	❍*	❍*	–	–
●	–	●	●	●	●	●	●	❍	●	❍	–
●	–	●	●	●	●	●	●	❍	●	❍	–
●*	–	●*	●*	●*	●*	●*	●*	❍*	●*	❍*	–
●*	–	❍*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	❍*	❍*
●*	–	❍*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	❍*	❍*
●	❍	❍	❍	❍	–	–	❍	❍	❍	–	–
●	❍	❍	❍	❍	–	–	❍	❍	❍	–	–
●*	–	❍*	●*	●*	●*	●*	●*	–	❍*	–	–
●*	–	–	●*	●*	●*	●*	❍*	–	❍*	–	–
●*	–	–	●*	●*	●*	●*	●*	–	❍*	–	–

Máquinas de eje flexible
Máquina de velocidades múltiples RUER



Motor universal Rekord RUER 5/250 SI

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Motor protegido por estructura de tubos.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.
- Máquina con interruptor de pie bajo pedido.

PFERDVALUE:
Energy Saving | Time Saving | Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	25.000–11.000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140



Motor universal Rekord RUER 10/250 SI

Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Motor protegido por estructura de tubos.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:
Energy Saving | Time Saving | Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	25.000–11.000	230	1.050	660	10	300 x 75 x 140	3,110





Motores universales Rekord
RUER 15/150 SI □, RUER 15/60 SI □, RUER 15/30 SI □



Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Control electrónico digital para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Motor protegido por estructura de tubos.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:

Energy Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
RUER 15/150 SI 230 V	101629	15.000– 6.800	230	1.530	1.050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/60 SI 230 V	101650	5.900–2.800	230	1.530	1.050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/30 SI 230 V	101667	3.000–1.400	230	1.530	1.050	10	390 x 130 x 140	3,725

Motor universal Rekord RUG 19/120 SI □



Características:
- Revoluciones ajustables mediante engranaje excéntrico 3.000, 6.000 y 12.000 r.p.m.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Motor protegido por estructura de tubos.
- Posibilidad de mutiplicador.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m y 2 llaves Allen.

Recomendación de uso:
- Para uso diario y continuo de uno o dos turnos, recomendamos nuestras máquinas con eje flexible de corriente alterna de 3 fases (ver páginas 100–105).

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:

Time Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	12.000, 6.000, 3.000	230	1.700	1.250	10	530 x 95 x 175	9,200





Mammut Electronic ME 22/240 ⏚, MEW 18/240 ⏚

Características:
- 24.000 r.p.m. máximas.
- Par más potente y estable.
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Generación de ruido muy baja.
- Consola de manejo extraíble con posibilidad de prolongación, por ejemplo, ejecución colgante para trabajar en calderas.
- Elevado par incluso en los rangos de revoluciones bajos.
- Mantenimiento fácil, ya que la carcasa se puede quitar fácilmente gracias a sus cuatro componentes desmontables.

Accesorios incluidos:
ME 22/240 con corriente alterna trifásica
Cable de red de 4 m sin enchufe y llave Allen.
MEW 18/240 con corriente alterna monofásica
Cable de red de 4 m con enchufe y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:
Energy Saving | Waste Saving | Time Saving | Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
ME 22/240 400 V	101681	24.000–100	380–480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/240 230 V	101674	24.000–100	200–240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accesorios para Mammut Electronic



(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8+9)

(1) Cable con mando a distancia FSTK 22
Como extensión de la consola extraíble con placa de recubrimiento para proteger el motor (cable alargador 4 m).

(2) Interruptor de pie FSE 22
Para encender y apagar la máquina fácilmente (cable alargador 4 m).
Con cubierta de protección.

(3) Pie FME
Pie fijo con dispositivo giratorio.

(4) Brida colgante B1 ME
Permite utilizar la máquina en suspensión y desplazarla, posibilidad de soporte del eje.

(5) Brida colgante B2 ME
Permite utilizar la máquina en suspensión.

(6) Carro WA D ME
Carro con soporte para herramienta, 4 ruedas dirigibles y 2 de ellas con freno.
Dimensiones L x A x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Soporte para el eje flexible WAL 4-12
Soporte del eje flexible para el montaje lateral en la máquina.

(8) Conexión directa DA 33 DIN 10/G28
Para la conexión directa (rígida) de las empuñaduras con conexión deslizante G28 a máquinas de eje flexible con conexión DIN 10.

(9) Alma de repuesto completa SE DA 33 DIN 10/G28 para conexión directa, en caso necesario pedir por separado.

Referencia	EAN 4007220	Descripción	Conexión eje flexible [DIN]	Conexión deslizante [G]	Peso neto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Cable con mando a distancia	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruptor de pie	-	-	1,000
FME	617977	(3) Pie	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Brida colgante	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Soporte para colgar portátil	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Carro	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Soporte para eje	-	-	0,460
DA 33 DIN 10/G28	179475	(8) Conexión directa	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(9) Alma de repuesto	10	28	0,107

Motor universal Rekord RUER 8/180 SI
incl. regulador de velocidades Kombi



Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Sistema electrónico para velocidad constante.
- Protección contra sobrecarga.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- El regulador de velocidades Kombi KDR 8/180 SI se puede emplear como regulador de mesa o de pie. Sobre mesa se pueden regular las revoluciones individualmente con un potenciómetro. Para control con el pie se prefijan las revoluciones máx. con el potenciómetro. La regulación tiene lugar entonces por medio del y posteriormente se controla con el pedal. Usar solo con motor RUER 8/180 SI.
- Generación de ruido muy baja.
- Recomendado para su uso en fabricación de herramientas y moldes.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 2,5 m, cable con enchufe de 2,25 m y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:

Noise Filter · Energy Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18.000–500	230	1.020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Las dimensiones y el peso neto se refieren al motor.

Accesorios para máquinas RUER

Trípode de mesa TS L 1400 con tornillo de apriete para fijarse sobre chapas de hasta 65 mm de espesor. Gracias a las salida telescópica se puede ajustar la altura hasta 140 cm. Capacidad de carga de hasta 10 kg.

Soporte TSA L 1400
Este soporte se acopla a la mesa y permite colgar las empuñaduras, minimizando el espacio y permitiendo que se puedan coger mejor.

Nota para el pedido:
- Pedir el soporte por separado.



Referencia	EAN 4007220	Descripción	Peso neto [kg]
TS L 1400	657683	Trípode de mesa	2,170
TSA L 1400	657690	Soporte para empuñaduras	0,450

Mini-Mammut Electronic MMEW 11/120



Características:
- Regulación electrónica de revoluciones.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Generación de ruido muy baja.
- Las herramientas de amolado y pulido de ø ≥ 60 mm no son adecuadas para uso continuo con la Mini-Mammut Electronic.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 2,5 m y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado. Ejecución suspendida bajo pedido. Variante con interruptor de pie bajo pedido.

PFERDVALUE:

Noise Filter · Energy Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12.000-800	230	1.100	800	10	270 x 160 x 180	7,900



Mammut Electronic ME 22/150 ⏚, MEW 18/150 ⏚

Características:
- Regulación continua de revoluciones (con multiplicador ST 103 DIN 10 hasta un máx. de 40.000 r.p.m.).
- Protección contra sobrecarga.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Consola de manejo extraíble con posibilidad de prolongación, por ejemplo, ejecución colgante para trabajar en calderas.

Accesorios incluidos:
ME 22/150 con corriente alterna trifásica
Cable de red de 4 m sin enchufe y llave Allen.

MEW 18/150 con corriente alterna monofásica
Cable de red de 4 m con enchufe y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:

Noise Filter
Energy Saving | Waste Saving | Time Saving | Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15.000–100	380–480	2.700	2.200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15.000–100	200–240	2.000	1.500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accesorios para Mammut Electronic



(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8+9) (10+11)

(1) Cable con mando a distancia FSTK 22
Como extensión de la consola extraible extraíble con placa de recubrimiento para proteger el motor (cable alargador 4 m).

(2) Interruptor de pie FSE 22
Para encender y apagar la máquina fácilmente (cable alargador 4 m).
Con cubierta de protección.

(3) Pie FME
Pie fijo con dispositivo giratorio.

(4) Brida colgante B1 ME
Permite utilizar la máquina en suspensión y desplazarla, posibilidad de soporte del eje.

(5) Brida colgante B2 ME
Permite utilizar la máquina en suspensión.

(6) Carro WA D ME
Carro con soporte para herramienta, 4 ruedas dirigibles y 2 de ellas con freno.
Dimensiones L x A x H: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Soporte para el eje flexible WAL 4-12
Soporte del eje flexible que se monta en el lateral en la máquina.

(8) Multiplicador ST 103 DIN 10
Transforma las revoluciones en la proporción 1:3.
1 llave incluida.

Revoluciones con Mammut Electronic:
36.000–15.000 r.p.m.

Número de revoluciones n máx. del accionamiento para multiplicador:
12.000 r.p.m.

Encontrará información detallada y datos para el pedido de platos de apoyo ST 103 en la página 115.

(9) Alma de repuesto SE ST 103 DIN 10

(10) Conexión directa DA 33 DIN 10/G28
Para la conexión directa (rígida) de las empuñaduras con conexión deslizante G28 a máquinas de eje flexible con conexión DIN 10.

(11) Alma de repuesto completa
SE DA 33 DIN 10/G28 para conexión directa, en caso necesario pedir por separado.

Referencia	EAN 4007220	Descripción	Conexión lado de la empuñadura [DIN]	Conexión deslizante [G]	Peso neto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Cable con mando a distancia	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Interruptor de pie	-	-	1,000
FME	617977	(3) Pie	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Brida colgante	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Soporte para colgar portátil	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Carro	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Soporte para eje	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Multiplicador	10	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Alma de repuesto	10	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Conexión directa	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(11) Alma de repuesto	10	28	0,107

Mammut MD 10

Características:
- Revoluciones ajustables mediante engranaje excéntrico: 850, 1.600, 2.100, 3.200, 5.700, 8.000 y 12.000 r.p.m.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).

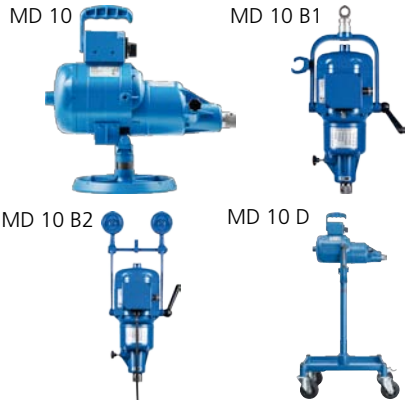
Recomendación de uso:
- Para todo tipo de trabajos de pulido, fresado y amolado.
- Las herramientas de amolado y pulido de ≥ 100 mm no son adecuadas para uso con Mammut.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m sin enchufe y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- Ejecución corriente alterna trifásica para tensiones de 42 a 440 voltios y 50 o 60 Hz suministrable con recargo bajo pedido.
- La máquina se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:

Waste Saving | Time Saving | Resource Saving



Referencia	EAN 4007220	Ejecución	Corriente trifásica 50 Hz [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Peso neto [kg]
MD 10 400 V 50 Hz	181324	con pie	400	1.000	736	10	16,500
MD 10 B1 400 V 50 Hz	181331	B 1 colgante	400	1.000	736	10	16,000
MD 10 B2 400 V 50 Hz	181348	B 2 colgante y desplazable	400	1.000	736	10	17,000
MD 10 D 400 V 50 Hz	181355	D con carro	400	1.000	736	10	39,000

Carro D

Carro, ejecución D (sin máquina). 4 ruedas dirigibles y 2 ruedas con freno.
Dimensiones L x A x H: 460 x 460 x 605 mm.



Referencia	EAN 4007220	Peso neto [kg]
WA D	182666	23,000

Multiplicador ST 103 DIN 10

El Multiplicador ST 103 DIN 10 transforma las revoluciones en la proporción 1:3.

Recomendación de uso:
- **Revoluciones con Mammut** 2.550, 4.800, 6.300, 9.600, 17.100, 24.000 y 36.000 r.p.m.
- **Número de revoluciones n máx.** 12.000 r.p.m.

Accesorios incluidos:
Alma de husillo y 1 llave.

Nota para el pedido:
- Encontrará información detallada y datos para el pedido de platos de apoyo ST 103 en la página 115.

Recomendaciones de seguridad:
- Tener en cuenta lar revoluciones máximas del eje flexible empleado.



SE ST 103 DIN 10

Referencia	EAN 4007220	Peso neto [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Conexión directa DA 33

Conexión directa DA 33 DIN 10/G28 para la conexión directa (rígida) de las empuñaduras con conexión deslizante G28 a máquinas de eje flexible de conexión DIN 10.

Nota para el pedido:
- Alma de repuesto completa SE DA 33 DIN 10/G28 para conexión directa, en caso necesario pedir por separado.



SE DA 33 DIN 10/G28

Referencia	EAN 4007220	Conexión eje flexible [DIN]	Conexión deslizante [G]	Peso neto [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

Máquinas de eje flexible
Máquina de velocidades múltiples Maxi-Mammut Electronic y accesorios



Maxi-Mammut Electronic MME 40/150

Características:
- Regulación continua de revoluciones de 0 a 15.000 r.p.m.
- MME 40/150 con corriente alterna trifásica.
- Interfaz E/A para control remoto con protección de baja tensión.
- Protección contra sobrecarga.
- Arranque suave para proteger al usuario, la herramienta y la máquina.
- Restauración de la protección en caso de caída de tensión (USP).
- Generación de ruido muy baja.
- Consola extraíble con posibilidad de prolongación, por ejemplo, ejecución colgante para trabajar en calderas.
- Par elevado en todo el rango de revoluciones.
- Base giratoria para guiar mejor el eje flexible y asegurar el máximo radio de curvatura permitido.
- Apropiada para herramientas de hasta ø 300 mm.
- Mantenimiento fácil, la carcasa se puede quitar fácilmente con cuatro componentes desmontables.

Recomendación de uso:
- La Maxi-Mammut Electronic es el motor de accionamiento más potente de PFERD. Solo en combinación con ejes flexibles para trabajos de pulido y de amolado con gran demanda de potencia.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 4 m sin enchufe y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:
- El motor de accionamiento se suministra sin eje flexible. Pedir por separado.

PFERDVALUE:

Noise Filter · Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	N.° de revoluciones [r.p.m.]	Voltaje [voltios] 50–60 Hz	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Dimensiones L x A x H [mm]	Peso neto [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15.000–100	340–480	6.100	4.000	15	470 x 220 x 490	36,160

Accesorios para Maxi-Mammut Electronic



(1)



(2)



(3)

(1) Cable con mando a distancia FSTK 40
Como extensión de la consola extraíble con placa de recubrimiento para proteger el motor (cable alargador 4 m).

(2) Interruptor de pie FSE 22
Para encender y apagar la maquina a distancia fácilmente (cable alargador 4 m). Con cubierta de protección.

(3) Carro WA D ME
Carro con soporte para herramienta y 4 ruedas dirigibles y 2 ruedas con freno.
Dimensiones L x A x H: 500 x 500 x 510 mm.

Referencia	EAN 4007220	Tensión [voltios]	Descripción	Peso neto [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Cable con mando a distancia	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Interruptor de pie	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Carro	14,200





Para máquinas de velocidades múltiples Mammut Electronic
Bajo pedido podemos ofrecerle un dispositivo de suspensión con consola de manejo ajustable en altura con progresión continua.

Schleifmeister SD 25-40, SD 25-40 D

SD 25-40



SD 25-40 D



Características:

- Revoluciones ajustables mediante engranaje excéntrico: 1.000, 1.700, 2.700, 5.100, 7.300 y 13.500 r.p.m.

Recomendación de uso:

- La Schleifmeister está destinada a trabajos de amolado pesados con discos de desbaste dotados de aglomerante cerámico o reforzado con fibra, abanicos de núcleo y cardas industriales de ø ≥100 mm.

Accesorios incluidos:
Cable de red de 3 m sin enchufe y 2 llaves Allen.

Nota para el pedido:

- Si no se indica la tensión se suministra con motor de corriente alterna trifásico de 50 Hz y 400 voltios.
- Las ejecuciones de corriente alterna trifásica para tensiones de 42 a 400 voltios y 40 o 50 Hz se pueden suministrar bajo pedido y con recargo.
- Se suministran sin eje flexible. Pedir por separado.
- Ejecuciones especiales bajo pedido:
  - B1 colgante
  - B2 colgante y desplazable

PFERDVALUE:

Waste Saving | Time Saving | Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Ejecución	Corriente trifásica 50 Hz [voltios]	Potencia absorbida [vatios]	Potencia suministrada [vatios]	Conexión eje flexible [DIN]	Peso neto [kg]
SD 25-40 400 V 50 Hz	181416	A con pie	400	2.400	1.840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V 50 Hz	181447	D con carro	400	2.400	1.840	15	57,000

Carro D

Carro, ejecución D (sin máquina). 4 ruedas dirigibles y 2 ruedas con freno.
Dimensiones L x A x H: 460 x 460 x 605 mm.



Referencia	EAN 4007220	Peso neto [kg]
WA D	182666	23,000



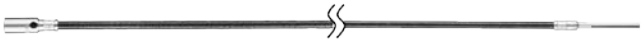
Eje flexible 4 ZG
40.000–24.000 r.p.m. / 500 vatios

Eje flexible 6 ZG
25.000–11.000 r.p.m. / 1.460 vatios

BW 4 ZG
BW 6 ZG



SE 4 ZG
SE 6 ZG



SCH 4 ZG
SCH 6 ZG



Recomendación de uso:
- La potencia y revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- **Eje flexible 4 ZG**
  En caso de demanda de potencia < 300 vatios es posible no alcanzar el rango de revoluciones. Radio de curvatura no inferior a 100 mm.
- **Eje flexible 6 ZG**
  En caso de demanda de potencia < 660 vatios es posible no alcanzar el rango de revoluciones. Radio de curvatura no inferior a 140 mm.

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	*	Peso neto [kg]
Eje flexible (incl. empuñadura 4 ZGB G16)								
BW 4 ZG DIN 10	181751	40.000–24.000	500–300	10 / 30	16 / 16	13 x 1.390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	25.000–11.000	1.460–660	10 / 30	16 / 16	16 x 1.643	-	1,150
Alma de repuesto								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	40.000–24.000	500–300	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1.329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	25.000–11.000	1.460–660	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1.583	-	0,270
Funda protectora de repuesto								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1.300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1.553	-	0,740

* Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados bajo pedido.



Sets de mantenimiento para el mantenimiento de ejes flexibles ver página 122.

Empuñaduras



HA 4 ZGB G16



HA 4 ZGE G 16 INOX



WZ 4 A G 16

Empuñadura HA 4 ZGE G16 INOX
- Protección anticorrosiva y acabado de alta calidad en la variante INOX.
- Husillo con acoplamiento elástico.

Empuñadura angular WZ 4 A G16
- Si se utiliza con pinza de 6 mm el número de revoluciones máximo permitido es de 15.000 r.p.m.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40.000	20 x 107	-	9	0,146
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	43 x 111	1:1	10	0,270

Ver todas las pinzas disponibles en página 116.



Soporte de adaptador para lijadora de banda BSVH 24
Ejecución con adaptador para lijadora de banda, ver página 121.

Recomendación de uso:
- La potencia y revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- En caso de demanda de potencia < 660 vatios es posible no alcanzar el rango de revoluciones.
- Radio de curvatura no inferior a 140 mm.

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Eje flexible 6 Z

24.000–11.000 r.p.m. / 1.460 vatios

BW 6 Z DIN 10



DPF

BW 6 Z DIN 10



SRF

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Peso neto [kg]
Eje flexible (sin empuñadura con conexión de doble muelle DPF)							
BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	24.000–11.000	1.460–600	10 / 30	DPF / 10	12 x 1.250	0,800
Eje flexible (sin empuñadura con conexión de muelle de anillo extensible SRF)							
BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	24.000–11.000	1.460–600	10 / 30	SRF / 10	12 x 1.250	0,800



Sets de mantenimiento
para el mantenimiento de ejes flexibles ver página 122.

Empuñaduras



HA 6 Z DPF/SRF



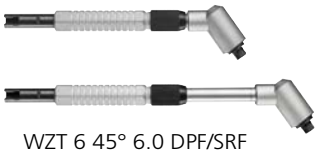
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF



WZ 6 DPF/SRF



WZT 6 3.0 DPF/SRF



WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Todas las empuñaduras son adecuadas para los acoplamientos DPF y SRF.

Empuñadura HA 6 Z SP 3.0
- Empuñadura con dispositivo de fijación rápida.
- Ejecución con pinzas de 2,34 mm bajo pedido.

Empuñaduras angulares con salida telescópica
Telescopio fijado a la máxima longitud
- WZT 6 3.0 – Dimensiones 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – Dimensiones 45 x 260 mm.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.° de revoluciones máx. [r.p.m.]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Ver todas las pinzas disponibles en página 116.

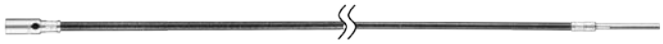
Eje flexible 7 ZG/ZGU

25.000–11.000 r.p.m. / 1.760 vatios

BW 7 ZG
BW 7 ZGU



SE 7 ZG



SE 7 ZGU



SCH 7 ZG
SCH 7 ZGU



Recomendación de uso:
- La potencia y revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- En caso de demanda de potencia < 800 vatios es posible no alcanzar el rango de revoluciones.
- Radio de curvatura no inferior a 140 mm.
- El muelle añadido al alma SE 7 ZGU permite un trabajo muy suave del eje flexible BW 7 ZGU (2 m), especialmente en rangos de revoluciones altos.

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	*	Peso neto [kg]
Eje flexible (incl. empuñadura 7 ZGA G22)								
BW 7 ZG DIN 10	181768	25.000–11.000	1.760– 800	10 / 30	22 / 22	18 x 1.654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	25.000–11.000	1.760– 800	10 / 30	22 / 22	18 x 2.154	-	2,000
Alma de repuesto								
SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	25.000–11.000	1.760– 800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1.589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	25.000–11.000	1.760– 800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2.089	*	0,600
Funda protectora de repuesto								
SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1.553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2.053	*	1,100

* Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados bajo pedido.



Adaptador de eje flexible BWA G22/DIN 10
(EAN 4007220**918944**)
Para acoplar entre sí ejes flexibles o como conexión con prolongadores rígidos STV.

Eje flexible 7 ZG DIN 10 con prolongador rígido
Dimensiones según requerimientos del cliente. Posibilidad de otros radios y curvaturas bajo pedido.



Control remoto TMS
Disponible en la empuñadura con G22 (2 polos) (EAN 4007220**101711**) en combinación con ejes ME y TMS.

Empuñaduras



HA 7 ZGA G22



HA 7 ZGE G22 INOX



WZ 7 45° G22



WZ 7 B G22

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25.000	27 x 128	-	11	0,289
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Ver todas las pinzas disponibles en página 116.





WT 7 E M14 G22
+ BSVH 41

Accionamiento angular WT 7 E M14 G22

El **accionamiento angular** reduce el número de revoluciones de 25.000 a 9.300 r.p.m.
- Para discos de lija y discos de corte y desbaste de hasta 115 mm de ø (80 m/s).
- Encontrará más información en página 115.

Accionamiento angular WT 7 E M14 G22 Ejecución con soporte para lijadora de banda BSVH 41
Soporte para lijadora de banda, ver página 121.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Rosca del husillo	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25.000	72 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Recomendación de uso:
- La potencia y revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- Radio de curvatura no inferior a 170 mm.

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Eje flexible 10 ZG

18.000–750 r.p.m. / 2.450 vatios

BW 10 ZG



SE 10 ZG



SCH 10 ZG



Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	*	Peso neto [kg]
Eje flexible (incl. empuñadura 10 ZGE G28)								
BW 10 ZG DIN 10	181782	18.000–750	2.450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 1.683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	18.000–750	2.450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 2.173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	18.000–750	2.450–140	15 / 40	28 / 28	22 x 1.700	-	2,550
Alma de repuesto								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	18.000–750	2.450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1.600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	18.000–750	2.450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2.100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	18.000–750	2.450–140	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1.611	-	0,700
Funda protectora de repuesto								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1.553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2.053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1.570	-	1,400

* Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados bajo pedido.



Adaptador de eje flexible BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220**912515**)
Para acoplar entre sí ejes flexibles o como conexión con prolongadores rígidos STV.



Eje flexible 10 ZG con prolongador rígido
Dimensiones según requerimientos del cliente. Posibilidad de otros radios y curvaturas bajo pedido.



Sets de mantenimiento
para el mantenimiento de ejes flexibles ver página 122.

Empuñaduras



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 45° G28



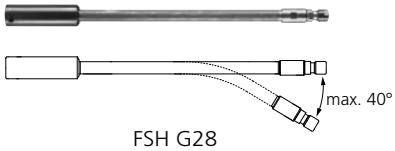
WZ 10 B G28



HA 10 ZGE G28 INOX



HA 12 ZGE G28 INOX



FSH G28

Empuñaduras HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX
- Husillo con acoplamiento elástico.

Empuñadura especial moldeable FSH G28
- La empuñadura se puede doblar una vez hasta un radio de flexión de 200 mm (máx. 40°) (según especificación del cliente).

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18.000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18.000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Ver todas las pinzas disponibles en página 116.



Aparato lijador BSG
Encontrará más información en página 114.



Accionamiento angular WT 10 H G28
Encontrará más información en página 115.



Control remoto TMS
Disponible en la empuñadura con G28 (2 polos) (EAN 4007220**460252**) en combinación con ejes ME y TMS.

Máquinas de eje flexible
Eje flexible 12 ZGA y empuñaduras

Eje flexible 12 ZGA

12.000–850 r.p.m. / 6.280 vatios

BW 12 ZGA



SE 12 ZGA



SCH 12 ZGA



Recomendación de uso:
- La potencia y revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- Radio de curvatura no inferior a 240 mm.

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	*	Peso neto [kg]
Eje flexible (incl. empuñadura 12 ZGA G28)								
BW 12 ZGA DIN 10	181799	12.000–850	6.280–525	10 / 30	28 / 28	25 x 2.173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	12.000–850	6.280–525	15 / 40	28 / 28	25 x 2.187	-	4,300
Alma de repuesto								
SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	12.000–850	6.280–525	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2.102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	12.000–850	6.280–525	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2.112	-	1,300
Funda protectora de repuesto								
SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2.045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2.059	-	2,500

* Almas y mangueras con conexión deslizante en los dos lados bajo pedido.



Adaptador de eje flexible BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220**912515**)
Para acoplar entre sí ejes flexibles o como conexión con prolongadores rígidos STV.

Eje flexible 12 ZGA con prolongador rígido
Dimensiones según requerimientos del cliente. Posibilidad de otros radios y curvaturas bajo pedido.



Sets de mantenimiento
para el mantenimiento de ejes flexibles ver página 122.

Empuñaduras



HA 10 ZGE G28



HA 12 ZGA G28



WZ 10 45° G28



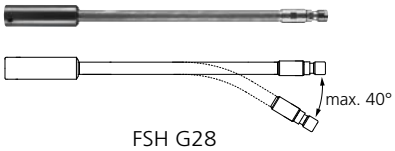
WZ 10 B G28



HA 10 ZGE G28 INOX



HA 12 ZGE G28 INOX



FSH G28

Empuñaduras HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX
- Husillo con acoplamiento elástico.

Empuñadura especial moldeable FSH G28
- La empuñadura se puede doblar una vez hasta un radio de flexión de 200 mm (máx. 40°) (según especificación del cliente).

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18.000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18.000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12.000	24 x 525	-	11	1,000

Ver todas las pinzas disponibles en página 116.



Aparato lijador BSG
Encontrará más información en página 114.



Accionamiento angular WT 10 H G28
Encontrará más información en página 115.



Control remoto TMS
Disponible en la empuñadura con G28 (2 polos) (EAN 4007220**460252**) en combinación con ejes ME y TMS.

Recomendación de uso:
- La potencia y revoluciones no deberían sobrepasar ni quedar por debajo de los rangos establecidos.
- Eje flexible 12 KG – Radio de curvatura no inferior a 240 mm.
- Eje flexible 15 KG – Radio de curvatura no inferior a 300 mm.

Nota para el pedido:
- Longitudes especiales previa consulta.

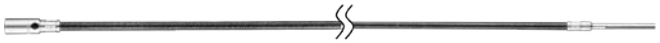
Eje flexible 12 KG
Eje flexible 15 KG

10.000–850 r.p.m. / 6.280 vatios
7.300–1.000 r.p.m. / 5.860 vatios

BW 12 KG
BW 15 KG



SE 12 KG
SE 15 KG



SCH 12 KG
SCH 15 KG



Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Peso neto [kg]
Eje flexible (incl. empuñadura 12/15 KG MK1 G35)							
BW 12 KG DIN 10	181812	10.000–850	6.280–525	10 / 30	35 / 35	25 x 2.205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	10.000–850	6.280–525	15 / 40	35 / 35	25 x 2.205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	7.300–1.000	5.860–735	15 / 40	35 / 35	30 x 2.205	6,500
Alma de repuesto							
SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	10.000–850	6.280–525	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2.102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	10.000–850	6.280–525	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2.108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	7.300–1.000	5.860–735	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2.108	2,000
Funda protectora de repuesto							
SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2.060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2.060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2.060	3,750

Empuñaduras



HA 12/15 KG MK1 G35



HA 12 ZG G35

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Grupo de pinzas	Rosca de seguridad	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK 1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	42 x 215	12	-	-	1,280

Pinzas



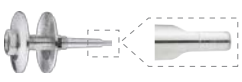
Grupo	Para ø del mango				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pulg.
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Ver las medidas en la tabla de página 116.



Control remoto TMS
Disponible en la empuñadura con G35 (2 polos) (EAN 4007220**101766**) en combinación con ejes ME, MME y TMS.

Pernos



BO MK1/8 15-35



BO 12/14 1-30



BO SPG 6/6 0-10



BO SPG 6/10 0-10

Consultar otras ejecuciones en los catálogos 4 y 8.

Referencia	EAN 4007220	Fijación del mango	Fijación de la herramienta [mm]	Adecuada para	Peso neto [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK 1	ø 18 x 15-35	Empuñadura 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Empuñadura, husillo de mango de 12 mm	0,200
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	ø 6 x 0-10	Todas las máquinas con SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	ø 10 x 0-10	Todas las máquinas con SPG6	0,035

Máquinas de eje flexible
Ejes flexibles especiales para lijado interior de tubos

Ejes flexibles PST-T para el lijado interior de tubos

Estos ejes flexibles especiales no tienen empuñadura para la fijación de la herramienta y son especialmente flexibles en la parte delantera. Las herramientas de lijado POLISTAR-TUBE se fijan directamente en el alma del eje flexible con tornillos (ejecución INOX). Las estrellas de amolar PNST POLINOX se atornillan con el adaptador AD M4 o AD M5 (accesorio). Esta combinación es excelente para un afinado escalonado y para la limpieza de interiores de tubos y codos. El desbarbado de los dos extremos del tubo es posible entrando desde un solo lado.



Recomendación de uso:

- Para la propulsión recomendamos motores de eje flexible con regulación del número de revoluciones.
- Antes de introducir el POLISTAR-TUBE con el eje en el interior del tubo, hay que adaptar la herramienta a la forma y al diámetro del tubo.
- Es recomendable reducir el número de revoluciones del POLISTAR-TUBE en el momento de entrar.
- El lijado de tubos con más de tres codos debería realizarse desde ambos extremos del tubo.
- Si las láminas asoman al final del tubo, éstas pueden retirarse durante la rotación. En ese caso, se desbarba el extremo del tubo con el dorso del POLISTAR-TUBE y al mismo tiempo se pule el interior del tubo al realizar el movimiento en el sentido contrario.
- Se pueden utilizar todas las máquinas con eje flexible con un rango de revoluciones de 7.650–1.500 r.p.m. y conexión eje flexible DIN 10.

Nota para el pedido:

- Longitudes especiales bajo pedido.

Eje flexible 4 PST-T — 7.650–1.500 r.p.m. / 450–100 vatios
Eje flexible 7 PST-T — 4.250–1.500 r.p.m. / 1.000–370 vatios

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Eje flexible 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)
El eje flexible se ha de utilizar con POLISTAR-TUBE PST ø 50, 60, 70 y 80 mm.
Set de mantenimiento 4 ZG para el mantenimiento de los ejes flexibles (EAN 4007220**182970**).

Eje flexible 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)
El eje flexible se ha de utilizar con POLISTAR-TUBE PST ø 90 y 100 mm.
Set de mantenimiento 7 ZG para el mantenimiento de los ejes flexibles (EAN 4007220**182994**).

Referencia	EAN 4007220	Rango de revoluciones [r.p.m.]	Rango de potencia [vatios]	Acoplamiento a la máquina DIN / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Rosca de fijación	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
Eje flexible								
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	810804	7.650–1.500	450–100	10 / 30	13 x 1.550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	811191	4.250–1.500	1.000–370	10 / 30	18 x 2.052	M5	5	1,320
Alma de repuesto completa								
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835685	7.650–1.500	450–100	10 / M10	4 x 1.540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835692	4.250–1.500	1.000–370	10 / M10	7 x 2.042	M5	5	0,447
Funda protectora de repuesto completa								
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835715	-	-	10 / 30	13 x 1.550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835722	-	-	10 / 30	18 x 2.052	-	-	0,871

Accesorios para máquina de eje flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Referencia	EAN 4007220	Fijación de la herramienta [mm]	Adecuada para	Peso neto [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Herramientas PFERD adecuadas

Catálogo 4

POLISTAR-TUBE
ø 50 mm para ø int. de tubos de 35 a 40 mm
ø 60 mm para ø int. de tubos de 40 a 45 mm
ø 70 mm para ø int. de tubos de 45 a 50 mm
ø 80 mm para ø int. de tubos de 50 a 55 mm
ø 90 mm para ø int. de tubos de 55 a 60 mm
ø 100 mm para ø int. de tubos de 60 a 65 mm

Estrellas POLINOX
hasta ø 50 mm

Seguir las revoluciones recomendadas y máximas de la herramienta para ajustar las revoluciones del motor.

Empuñaduras


HA 4 ZGB G16


HA 6 Z DPF/SRF


HA 7 ZGA G22


HA 10 ZGE G28


HA 12 ZGA G28


HA 4 ZGE G16 INOX


HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF


HA 7 ZGE G22 INOX


HA 10 ZGE G28 INOX


HA 12 ZGE G28 INOX


HA 12 ZG G35


WZ 4 A G16


WZ 7 B G22

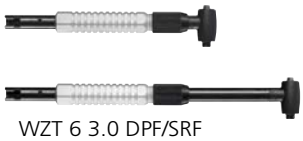

WZ 10 B G28

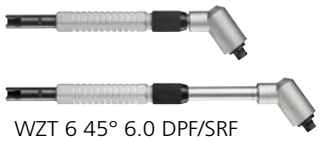

HA 12/15 KG MK1 G35

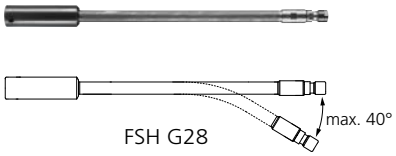

WZ 6 DPF/SRF


WZ 7 45° G22


WZ 10 45° G28


WZT 6 3.0 DPF/SRF


WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF



FSH G28

Empuñadura HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF
- Empuñadura con pinza de 2,34 mm bajo pedido.

Empuñadura angular WZ 4 A G16
- Si se utiliza con pinza de 6 mm, el número de revoluciones máximo permitido es 15.000 r.p.m.
- Aparato para lijadora de banda BSVH 24, ver página 121.

Empuñaduras angulares WZ 7B G22 y WZ 10 B G28
- Aparato para lijadora de banda BSVH 36, ver página 121.

Empuñaduras angulares con salida telescópica
Telescopio fijado a la máxima longitud
- WZT 6 3.0 DPF/SRF – Dimensiones 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF – Dimensiones 45 x 260 mm.

Empuñadura especial moldeable FSH G28
- La empuñadura se puede doblar una vez hasta un radio de flexión de 200 mm (máx. 40°) (según especificación del cliente).
- Longitudes especiales previa consulta.

Referencia	EAN 4007220	Incl. Pinza ø [mm]	N.° de revoluciones máx. [r.p.m.]	Acoplamiento empuñadura G / ø [mm]	Dimensiones ø x longitud [mm]	Relación de transmisión	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
Empuñaduras rectas								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40.000	16 / 16	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40.000	16 / 16	20 x 107	-	9	0,146
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24.000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24.000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
HA 7 ZGA G22	181928	6	25.000	22 / 22	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25.000	22 / 22	27 x 128	-	11	0,289
HA 10 ZGE G28	181966	6	18.000	28 / 28	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18.000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18.000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18.000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,530
HA 12 ZG G35	181942	12	10.000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10.000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
Empuñaduras angulares								
WZ 4 A G16	323267	3	20.000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18.000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17.100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17.100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17.100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17.100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,638
Empuñaduras angulares con salida telescópica								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18.000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18.000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
Empuñadura especial flexible								
FSH G28	182062	6	12.000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Lijadoras de banda

Ejecuciones "E" con alojamiento del husillo elástico. Acoplable a ejes flexibles sin empuñadura.

Nota para el pedido:
- Encontrará información adicional y datos de pedido de bandas de lija y de vellón en el catálogo 4.

Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Adecuado para ejes flexibles de los tipos	Para empuñadura de eje flexible G / ø [mm]	Bandas adecuadas	Dimensiones T x L [mm]	Peso neto [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7.000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580

ATR



ULR



Rodillos de repuesto para lijadoras de banda

Recomendación de uso:
- **Rodillo de la máquina blando:**
  Para afinado sin matices en el tratamiento de acero fino (INOX) recomendamos el rodillo de la máquina en ejecución blanda (dureza aprox. 25 Shore).

Referencia	EAN 4007220	Descripción	D x T [mm]	Adecuado para lijadoras de banda	Peso neto [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Rodillo guía	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rodillo polea	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rodillo polea blando	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Rodillo guía	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rodillo polea	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rodillo polea blando	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300

Accionamientos de rodillos para ejes flexibles



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Juegos de rodillos para empuñaduras

Juego de rodillos WRS 12 ZGA
Con este juego se convierte la empuñadura recta de eje flexible 12 ZGA (empuñadura no incluida en este juego) en una empuñadura para rodillos de lija.

Juego de rodillos WRS WT 10 H
Con este juego, el accionamiento angular WT 10 H (accionamiento angular no incluido en este juego) se puede usar con un rodillo de lija.

Nota para el pedido:
- Encontrará herramientas de rodillo (rodillos de lija, rodillos de amolar POLINOX, rodillos de afinado Poliflex, cardas rodillo) e información sobre revoluciones en los catálogos 4 y 8.

Referencia	EAN 4007220	ø del husillo [mm]	ø máx. de la herramienta [mm]	Adecuada para	Contenido	Peso neto [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	BW HA 12 ZGA	Adaptador de fijación, carcasa protectora con asa, prolongador del husillo	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	WT 10 H	Carcasa protectora con asa, prolongador del husillo	1,150

Accionamiento angular WT 7 E M14 G22
Accesorios AF 14-1/4 CD



Conectable a los ejes flexibles 7 ZG/7 ZGU G22 (en lugar de empuñadura).
Conexión al eje flexible giratoria de 360°.

Accesorios incluidos:
2 llaves de fijación, empuñadura lateral, brida de fijación y carcasa protectora para ø 115 mm.

Accesorios:
(pedir por separado)
Pernos:
AF 14-1/4 CD para COMBIDISC

Platos de apoyo:
GT 115 MF M14,
H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M14 (ver catálogo 4).

Soporte para lijadora de banda con brazos adaptadores para lijadora de banda, ver página 121.

Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones n máx. [r.p.m.]	Relación de transmisión	Número de revoluciones con n máx. [r.p.m.]	Rosca del husillo	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	30.000	2,7:1	11.100	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4 CD	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Accionamiento angular WT 10 H G28



Conectable a los ejes flexibles 10 ZG/12 ZGA (en lugar de empuñadura).
Conexión al eje flexible giratoria de 360°.

Accesorios incluidos:
Llave de fijación, empuñadura, brida de fijación y carcasa protectora para ø 178 mm.

Accesorios:
(pedir por separado):
Platos de apoyo:
GT 178 MF M14,
CC-GT 180 M14,
H-GT 178 MF M14 (ver catálogo 4).

Herramientas adecuadas:
- Discos de lijado POLIVLIES
- Rodajas de velcro POLIVLIES
- Discos de lija
- Discos de desbaste
- Discos de láminas lijadoras POLIFAN
- Cardas redondas
- Cardas forma vaso

Encontrará información detallada y datos de pedido en los catálogos 4, 6 y 8.

Referencia	EAN 4007220	Número de revoluciones n máx. [r.p.m.]	Relación de transmisión	Número de revoluciones con n máx. [r.p.m.]	Rosca del husillo	Fijación de la herramienta [mm]	Peso neto [kg]
WT 10 H G28	349250	10.200	1,2:1	8.500	M14	22,23	1,240

Multiplicador ST 103 DIN 10 para máquinas con eje flexible


SE ST 103 DIN 10

Transforma las revoluciones en la proporción 1:3.
Las revoluciones dependen de la velocidad de la máquina y del diámetro del eje flexible. Hay que tener en cuenta que cuanto mayor sea el nivel de revoluciones mayor será el par de apriete. La potencia está limitada por el ø del eje.

Recomendaciones de seguridad:
- No se deben sobrepasar las 12.000 r.p.m.
- Revoluciones máximas:
  40.000 r.p.m. con eje 4 ZG;
  25.000 r.p.m. con eje 7 ZG/ZGU;
  18.000 r.p.m. con eje 10 ZG.

Accesorios incluidos:
Alma de husillo y 1 llave acodada.

Nota para el pedido:
- Alma de repuesto completa SE ST 103 DIN 10, en caso necesario pedir por separado. Ejecución con multiplicador ST 103 DIN 15 bajo pedido.

Referencia	EAN 4007220	Conexiones ø lado del motor	Conexiones ø lado del eje	Adecuada para máquinas de tipo	Peso neto [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Multiplicador ST 103	0,070

La vía más rápida hasta la pinza óptima

❶ Consultar en el siguiente cuadro el grupo de pinzas de la máquina seleccionada.
❷ A partir del grupo de pinzas, determinar la primera parte de la referencia y el EAN.
❸ A partir del diámetro necesario, determinar la segunda parte de la referencia y el EAN.
❹ Uniendo la referencia y el EAN se obtienen los datos completos necesarios para el pedido.

❹ Ejemplo de pedido:
Grupo de pinzas 6
SPZ 950325 03 = Pinzas 3 mm
para lijadora neumática PGAS 5/180 HV:

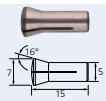
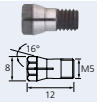
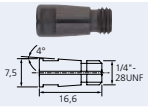
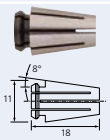
La **referencia** completa es **SPZ 950325 03** y el **EAN** completo es 4007220 **212875.**

Resumen de grupos de pinzas de sujeción

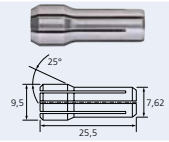
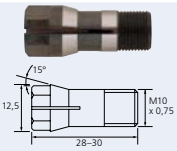
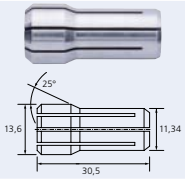
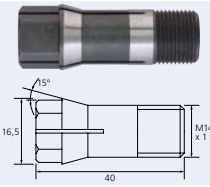
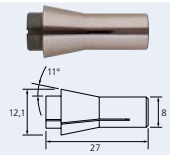
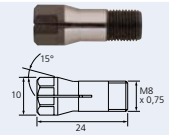
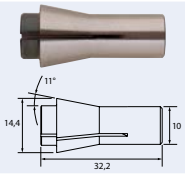
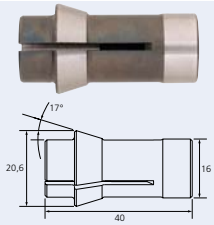
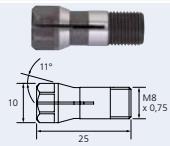
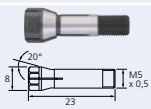
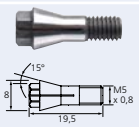
Página	Máquinas/ Empuñaduras	❶ Grupo de pinzas
12	PGTA 1/1010	1
12	PGT 1/1000	1
13	PGAS 2/800 E	1
13	PGAS 2/800 E-HV	1
14	PGAS 1/750	1
15	PGAS 1/700	15
15	PGAS 1/700 HV	15
16	PGTA 3/700	4
17	PGAS 1/600	1
18	PGAS 1/550	15
19	PG 3/500 S	5
19	PGAS 3/500 HV	5
20	PGAS 3/440 DH	6
20	PGZA 3/440	6
20	PGZA 3/440 E	6
21	PG 3/380 DH	6
22	PGAS 4/350 E	6
23	PGAS 5/280 HV	6
24	PG 3/250 S	5
25	PGAS 7/250 E-HV	16
26	PGAS 5/230 HV	6
26	PGAS 5/230 VE-HV	6
27	PG 8/220 HV	7
27	PGAS 8/220 HV	7
28	PG 8/220 V-HV	7
28	PGAS 8/220 VS-HV	5
29	PG 3/210 DH	6
30	PGAS 10/200 V-HV	8
31	PGAS 5/180 HV	6
31	PGAS 5/180 VE-HV	6
32	PGAS 9/180 V-HV	8
33	PG 8/160 HV	7
33	PGAS 8/160 VM-HV	7
34	PGAS 10/160 V-HV	8
35	PGAS 7/120 E-HV	16
36	PGAS 9/120 V-HV	8
37	PG 8/100 HV	7

Página	Máquinas/Empuñaduras	❶ Grupo de pinzas
37	PGAS 8/100 HV	7
38	PG 8/100 V-HV	7
38	PGAS 8/100 V-HV	7
38	PGAS 8/100 VM-HV	7
39	PG 8/50 V-HV	7
40	PGAS 5/40 V-HV	6
40	PGAS 10/40 V-HV	8
41	PWS 1/800	2
41	PWSA 1/800	2
42	PWSA 1/250	3
43	PWSA 5/210 HV	6
44	PWSA 3/220 DH	6
44	PWS 3/200 DH	6
45	PWSA 4/200 HV	5
46	PWSA 5/170-45 HV	6
47	PWSA 5/160 HV	6
48	PWSA 5/130 HV	6
49	PWSA 4/45 HV	6
70	Empuñadura de micromotor MIM HAS 3/800 SP3	17
62, 90	Prolongador rígido STV9...	2
62, 90	Prolongador rígido STV13...	10
73	Empuñadura de micromotor MIM HAS 2/600 SP3	17
73	Empuñadura de micromotor MIM HAS 3/600 SP3	17
73	Empuñadura de micromotor MIM HAS 3/600 S3	19
73	Empuñadura de micromotor MIM HAS 3/600 S6	19
73	Empuñadura de micromotor MIM HAS 1/500 SP3	17
73	Empuñadura de micromotor MIM HAS 3/500 VS-SP3	17
73	Empuñadura de micromotor MIM WZS 3/300 90° S3	18
73	Empuñadura de micromotor MIM WZS 3/300 45° S3	18

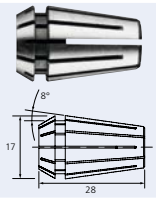
Página	Máquinas/Empuñaduras	❶ Grupo de pinzas
74	UGER 11/330 SI	8
75	UGER 5/250 SI	11
76	UGER 15/150 SI	12
77	UGER 5/90 SI	11
78	UGER 11/90 SI	12
79	UGER 15/60 SI	12
80	UGER 15/30 SI	12
113	Empuñadura HA 4 ZGB G16	9
113	Empuñadura HA 4 ZGB G16 INOX	9
113	Empuñadura angular WZ 4 A G16	10
113	Empuñadura HA 6 Z DPF/SRF	13
113	Empuñadura angular WZ 6 DPF/SRF	13
113	Empuñadura angular WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
113	Empuñadura angular WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
113	Empuñadura HA 7 ZGA G22	11
113	Empuñadura HA 7 ZGE G22 INOX	11
113	Empuñadura angular WZ 7 45° G22	6
113	Empuñadura angular WZ 7 B G22	6
113	Empuñadura HA 10 ZGE G28	11
113	Empuñadura HA 10 ZGE G28 INOX	12
113	Empuñadura angular WZ 10 45° G28	6
113	Empuñadura angular WZ 10 B G28	6
113	Empuñadura especial moldeable FSH G28	11
113	Empuñadura HA 12 ZGA G28	12
113	Empuñadura HA 12 ZG G35	12
119	Prolongador de husillo SPV 50-3...	2
119	Prolongador de husillo SPV 75...	10
119	Prolongador de husillo SPV 36-6-S6	10
119	Prolongador de husillo SPV 50-6 S8	10
119	Prolongador de husillo SPV 100...	10
119	Prolongador de husillo SPV 50-1/8 S1/4	2
119	Prolongador de husillo SPVH9...	2
119	Prolongador de husillo SPVH13...	10

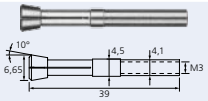
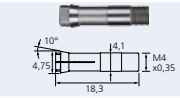
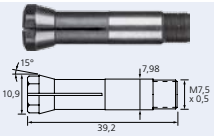
Grupo de pinzas		❷ Referencia EAN	❸ Segunda parte de la referencia y el EAN										
			ø [mm]							ø [pulgadas]			
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1		SPZ 914913..	01	02						07	03		
		4007220	**196342**	**196359**						**196373**	**196366**		
2		SPZ 947016..	04	01						03	02		
		4007220	**851999**	**207840**						**207864**	**207857**		
3		SPZ 900002..		73						85	82		
		4007220		**188262**						**188378**	**188354**		
4		SPZ 957717..		03		01					04	02	
		4007220		**349311**		**349298**					**349328**	**349304**	

Continúa en la página siguiente

Grupo de pinzas		❷ Referencia EAN	❸ Segunda parte de la referencia y el EAN ø [mm]							ø [pulgadas]			
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
5		SPZ 900003.. **4007220**		39 **299944**		40 **299951**					39 **299944**	01 **606032**	
6		SPZ 950325.. **4007220**		03 **212875**	06 **212899**	01 **212851**	17 **212936**			16 **234969**	04 **212882**	02 **212868**	
7		SPZ 900001.. **4007220**		45 **187074**		23 **186855**	43 **187050**				45 **187074**	44 **187067**	00 **186633**
8		SPZ 952034.. **4007220**				02 **213674**	05 **213704**	07 **213711**				03 **213681**	09 **213728**
9		SPZ 914900.. **4007220**	09 **195864**	11 **195888**	16 **195925**	18 **195932**				09 **195864**	19 **195949**	20 **195956**	
10		SPZ 957663.. **4007220**		01 **331279**	04 **398647**	03 **331262**					02 **331286**	51 **738719**	
11		SPZ 914909.. **4007220**	09 **196212**	12 **196236**	17 **196274**	19 **196281**	23 **196304**			09 **196212**	27 **196335**	26 **196328**	
12		SPZ 914902.. **4007220**			03 **195987**	04 **195994**	06 **196014**	08 **196038**	09 **196045**			10 **196052**	11 **196069**
13		SPZ 901018.. **4007220**	23 **668252**	30 **668269**	50 **668306**	60 **668313**				23 **668252**	18 **668320**	14 **668337**	
14		SPZ 901104.. **4007220**	23 **668382**	30 **668399**						23 **668382**	18 **668405**		
15		SPZ 989800.. **4007220**		00 **851814**						02 **851838**	01 **851821**		

Continúa en la página siguiente

Grupo de pinzas		❷ Referencia EAN	❸ Segunda parte de la referencia y el EAN ø [mm] 2,34	3	5	6	8	10	12	ø [pulgadas] 3/32	1/8	1/4	3/8
16		SPZ 989801..				63	64	65				66	
		4007220				**956984**	**957004**	**957028**				**957035**	

Grupo de pinzas		❷ Referencia EAN	❸ Segunda parte de la referencia y el EAN ø [mm] 2,35	3	5	6	8	10	12	ø [pulgadas] 3/32	1/8	1/4	3/8
17		SPZ 900140..	51	50							52		
		4007220	**071465**	**071458**							**071472**		
18		SPZ 900140..	61	60							62		
		4007220	**071496**	**071489**							**071502**		
19		SPZ 900140..	73	71		70					72	74	
		4007220	**102756**	**071526**		**071519**					**102565**	**104453**	

RZH 63
RZH 6234



AF M5 CD 1/4-20UNC



Pinzas reductoras y adaptadores

Las pinzas reductoras se fijan a la pinza de 6 mm de las herramientas de mango de 6 mm y reducen el mango a 3 o 2,34 mm.

Referencia	EAN 4007220	Reducción fijación del mango	adecuado para	Peso neto [kg]
RZH 63	355862	de 6 mm a 3 mm ø	-	0,004
RZH 6234	184486	de 6 mm a 2,34 mm ø	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	Amoladora angular con batería con SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

Casquillos guía y rodillo guía

Casquillos guía para amoladoras rectas neumáticas y eléctricas PFERD para mecanizado de cantos y bordes, extremos de tubos (interiores y exteriores) y aberturas bajo pedido.





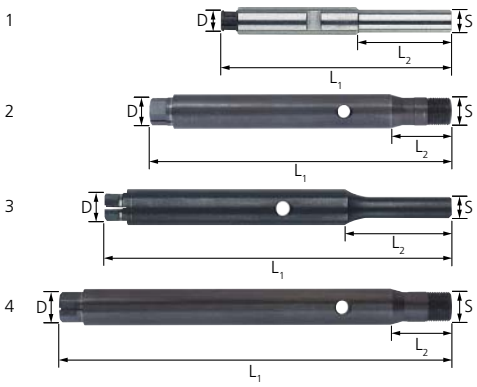


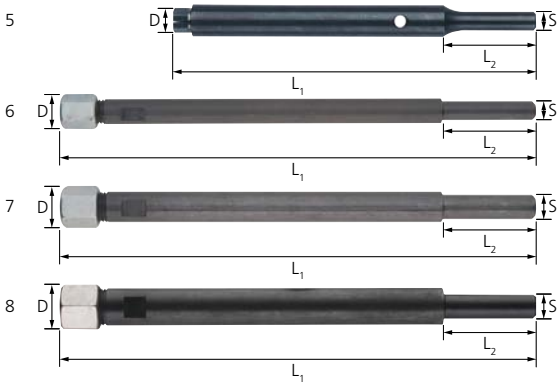






Prolongadores para husillos





Los prolongadores de husillo permiten alargar el mango de las herramientas de amolado y fresado. De este modo, se puede llegar a puntos de difícil acceso. Se fijan a la pinza de sujeción de la máquina (neumática o eléctrica) o a la empuñadura de la máquina de eje flexible.
Los prolongadores para husillos son una alternativa económica a las ejecuciones especiales de fresas y muelas con mango largo.

Recomendaciones de seguridad:
¡Atención! Cuando se usan prolongadores de husillo hay que tener en cuenta las recomendaciones de seguridad y las normas de prevención de accidentes vigentes.
Cuando se trabaja con mangos largos, antes de encender la máquina es absolutamente necesario introducir la herramienta en la pieza (por ejemplo, orificios, tubos, canales o ranuras). El prolongador nunca debe marchar libremente con la herramienta fuera de la pieza.
¡En caso de incumplimiento existe peligro grave de accidentes! En condiciones desfavorables, existe la posibilidad de que se rompa el prolongador con la herramienta fijada. **El prolongador sólo es adecuado para el trabajo manual** en combinación con máquinas eléctricas neumáticas, eléctricas o empuñaduras de eje flexible para herramientas con mangos estándar. Se debe acoplar a la pinza sin excentricidad y utilizar con una herramienta a las revoluciones adecuadas. En ningún caso debe fijarse al radio de transición.

Está prohibido fijar un segundo prolongador o fijar herramientas con mangos excesivamente largos.

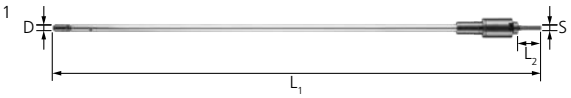
N.º pos	Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Fijación del mango ø S [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Longitud total L_1 [mm]	Longitud espiga de sujeción L_2 [mm]	ø máx. del husillo D [mm]	Incl. Pinza ø [mm]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
Ejecución métrica											
1	SPV 50-3 S6	185285	44.000	6	3	76	30	9,5	3	2	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44.000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20.000	SPG6	6	104	Especial	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20.000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20.000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20.000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20.000	SPG6	6	129	Especial	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20.000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10.000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10.000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10.000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

N.º pos	Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Fijación del mango ø S [pulgadas]	Fijación de la herramienta [pulgadas]	Longitud total L_1 [pulgadas]	Longitud espiga de sujeción L_2 [pulgadas]	ø máx. del husillo D [pulgadas]	Incl. Pinza ø [pulgadas]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
Ejecución en pulgadas											
1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44.000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	2	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20.000	SPG6	1/4	4,09	Especial	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20.000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20.000	SPG6	1/4	5,08	Especial	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20.000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10.000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10.000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

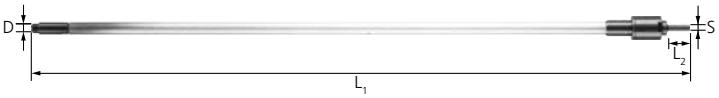
Ver todas las pinzas disponibles en páginas 116–118.

Prolongadores para husillos

1



2



Los prolongadores de husillo permiten alargar el mango de las herramientas de amolado y fresado. De este modo, se puede llegar a puntos de difícil acceso y orificios muy profundos. Se fijan a la pinza de la máquina con aire comprimido o máquina eléctrica o a la empuñadura de la máquina de eje flexible y además deben guiarse a mano.
Los prolongadores para husillos son una alternativa económica a las ejecuciones especiales de fresas y muelas con mango largo.

Recomendaciones de seguridad:
¡Atención! Cuando se usan prolongadores de husillo hay que tener en cuenta las recomendaciones de seguridad y las normas de prevención de accidentes vigentes. No fije al prolongador herramientas demasiado grandes, ya que se accionan a través de un alma. El prolongador y la máquina deben guiarse en una línea. Haciendo palanca y ladeando se daña el prolongador.
Cuando se trabaja con mangos largos, antes de encender la máquina es necesario introducir la herramienta en la pieza (por ejemplo, orificios, tubos, canales o ranuras).

El prolongador solo es adecuado para el trabajo manual en combinación con máquinas neumáticas, eléctricas o empuñaduras de eje flexible y para herramientas con mangos estándar. Se debe acoplar a la pinza sin excentricidad y utilizar con una herramienta a las revoluciones adecuadas. En ningún caso debe fijarse al radio de transición.

Está prohibido fijar un segundo prolongador o fijar herramientas con mangos excesivamente largos.

N.º pos	Referencia	EAN 4007220	N.º de revoluciones máx. [r.p.m.]	Fijación del mango ø S [mm]	Fijación de la herramienta [mm]	Longitud total L_1 [mm]	Longitud espiga de sujeción L_2 [mm]	ø máx. del husillo D [mm]	Incl. Pinza ø [mm]	Grupo de pinzas	Peso neto [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25.000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25.000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25.000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25.000	6	3	1.106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25.000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25.000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25.000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25.000	6	6	1.106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25.000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25.000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25.000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25.000	8	6	1.106	28	13	6	10	0,952

Ver todas las pinzas disponibles en páginas 116–118.



Aparatos y brazos para lijadora de banda

BSVH 24
BSVH 25,5



SDVH-K

BSVH 36
BSVH 41



SDVH-G

BSAD 41/36 x 610



BSVAK 9/25



BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



Aparatos para lijadora de banda pequeños BSVH 25,5 y BSVH 24 para longitud de banda de 305 mm.
Aparatos para lijadora de banda grandes BSVH 36 y BSVH 41 para bandas de longitud 520 y 610 mm.

Características:

- El aparato para lijadora de banda puede pivotar sobre la máquina o sobre la empuñadura permitiendo una mayor adaptabilidad a cada tipo trabajo.
- Marcha de banda muy precisa gracias a la fuerza tensora de la banda regulable y a la posibilidad de bloqueo del brazo.
- Cambio de la banda fácil y rápido por la fijación del resorte.

Referencia	EAN 4007220	Fijaciónø [mm]	Rodillo de la máquina ø [mm]	Adecuada para máquinas de tipo	Peso neto [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/70 SI-R, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Referencia	EAN 4007220	Ancho x ø del rollo [mm]	Ancho de banda útil [mm]	Longitud de banda útil [mm]	Peso neto [kg]
Adaptadores					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
adecuado para BSVH 36 y BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
adecuado para BSVH 25,5 y BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Longitud de banda 610 mm solo con adaptador BSAD 41/36 x 610.



Mango antivibraciones SENSOHANDLE

Mango antivibración y ergonómico que puede utilizarse en las amoladoras angulares estándar del mercado, de rosca interior M8, M10 o M14.

Accesorios incluidos:
1 mango
3 adaptadores (M8, M10 y M14)

Adaptador M8 Adecuado para todas las amoladoras angulares estándar del mercado con rosca interior M8.
Máquinas PFERD adecuadas:
- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 HV
- PWT 26/120 HV M14
- PWT 26/100 HV M14
- PWT 26/85 HV M14
- UWER 18/120 SI
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/95 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

Adaptadores M10 y M14 Adecuado para todas las amoladoras angulares estándar del mercado con rosca interior M10 y M14.

Ventajas:
- Reducción significativa de la transmisión de vibraciones porque la fuente de las vibraciones y la zona de agarre del mango están separadas.
- La especial mezcla de goma del mango hace que la energía generada por las vibraciones se absorba y reduzca.
- Trabajo cómodo y confortable debido a la forma y al tamaño ergonómico del mango.
- Agarre seguro gracias a la superficie estructurada del mango.

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Haptic Filter · Resource Saving

Referencia	EAN 4007220	Peso neto [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Accesorios para mantenimiento

Lubricante


(1)

(2)

(3)

(4)

(5)

(6)

(1+2) aceite lubricante especial
Para máquinas neumática con lubricación de niebla de aceite.
Para la protección contra heladas.
Ventajas:
- Buena capacidad de nebulización.
- Gran poder de lubricación.
- Poco viscoso.
- Protección anticorrosiva.
- Repelente de agua.

(3) Grasa de engranaje FT 3
Para los engranajes de las máquinas de eje flexible, amoladoras angulares y empuñaduras angulares.

(4) Grasa para rodamientos de bolas FT 5
Para todos los rodamientos de bolas. Aplicar ligeramente sobre los discos de cierre como protección antipolvo.

(5) Grasa para ejes flexibles FT 4
Grasa con propiedades lubricantes y adhesivas especiales para ejes flexibles 4 ZG hasta 15 KG.

Tras unas 100 horas de trabajo se tiene que volver a lubricar el alma de un eje flexible. Desengrasar el alma y la manguera y aplicar al alma nueva grasa especial para ejes.

(6) Set de mantenimiento compuesto de:
1 cepillo de funda para retirar la grasa de la funda protectora.
2 paños de limpieza que no formen pelusas (400 x 330 mm)
Para retirar la grasa del alma utilizar un producto desengrasante con un paño de limpieza (no utilizar algodón). Aplicar la grasa en el segundo paño y pasarlo por el alma.

Nota para el pedido:
- Se hiciera falta se pueden volver a pedir los cepillos de funda.

Referencia	EAN 4007220	Contenido	Utilización para		Peso neto [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Aceite lubricante especial 5 L	Máquina con lubricación de aceite	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Aceite lubricante especial 1 L	Máquina con lubricación de aceite	1	0,990
FT 3	182956	(3) Grasa de engranaje 450 g	Engranajes	1	0,450
FT 5	181249	(4) Grasa para rodamientos de bolas 100 g	Rodamientos de bolas	1	0,100
FT 4	182963	(5) Grasa para ejes flexibles 450 g	Ejes flexibles	1	0,450
P-SET 4 ZG	182970	(6) 2 paños, grasa para ejes flexibles FT 4, cepillo de funda 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	(6) 2 paños, grasa para ejes flexibles FT 4, cepillo de funda 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	(6) 2 paños, grasa para ejes flexibles FT 4, cepillo de funda 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770

Gafas protectoras SB TB-5



Gafas protectoras modernas y deportivas, cómodas y que ajustan perfectamente gracias al arco Twist.

Ventajas:

- Buena resistencia mecánica (clase F:45 m/s; golpe con poca energía).
- Exterior extremadamente resistente al rayado y a los productos químicos.
- Excelente ventilación para lograr un buen clima en los ojos. El interior no se empaña.
- Protección UV 100% (UV 400) y de fácil limpieza.
- Se combina bien con otros equipos de protección individual.
- Adaptable a la forma de la cabeza gracias al arco Twist flexible.
- Apoyo de goma en la frente y nariz para un ajuste perfecto y sin deslizamientos.

Referencia	EAN 4007220		Peso neto [kg]
SB TB-5	101919	5	0,030

Gafas protectoras SB BT-5



Gafas protectoras muy ligeras y cómodas que son especialmente adecuadas para las personas que habitualmente llevan gafas.

Ventajas:

- Buena resistencia mecánica (clase F:45 m/s; golpe con poca energía).
- Exterior extremadamente resistente al rayado y a los productos químicos.
- Excelente ventilación para lograr un buen clima en los ojos. El interior no se empaña.
- Protección UV 100% (UV 400) y de fácil limpieza.
- Se combina bien con otros equipos de protección individual.
- Montura adaptable con patillas blandas.
- Visión lateral ilimitada.

Referencia	EAN 4007220		Peso neto [kg]
SB BT-5	808689	5	0,037

Gafas protectoras SB M-2



Gafa de visión total, cómoda y transparente, con campo de visión panorámico. Especialmente adecuada también para las personas que habitualmente llevan gafas. Soporte sin presión con protección lateral completa.

Ventajas:

- Alta resistencia mecánica (clase B:120 m/s; golpe con energía media).
- Extremadamente resistente al rayado por los dos lados y a los productos químicos.
- Ventilación para lograr un buen clima en los ojos. El interior no se empaña.
- Protección UV 100% (UV 400) y de fácil limpieza.
- Adaptación óptima al contorno de la cara.
- Se combina bien con otros equipos de protección individual.

Referencia	EAN 4007220		Peso neto [kg]
SB M-2	808696	2	0,081

HFS



HS



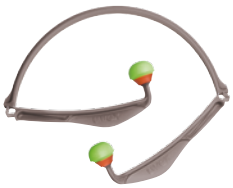
Guantes protectores SensoGrip

Los guantes protectores SensoGrip ofrecen una protección óptima con comodidad máxima y muy buena movilidad de los dedos. Las almohadillas viscoelásticas están en las superficies de contacto de la mano con la herramienta y amortiguan las vibraciones un 30% y posibilitan tiempos de trabajo más largos (según ISO 5349 partes 1 y 2).
Los guantes protectores SensoGrip están fabricados de napa especial resistente. Disponen de costuras de aramida resistentes al calor y a las chispas, y proporcionan protección contra lesiones mecánicas derivadas de astillas, pinchazos o abrasión. Adecuados para personas alérgicas, ya que no contienen cromo hexavalente. El puño elástico cierra el guante firmemente.

Ventajas:
- SensoGrip HFS: Protección óptima de las manos y los dedos, especialmente adecuados para trabajos de amolado, corte y soldadura.
- SensoGrip HS: Protección óptima de las manos,ideales para trabajos ligeros de amolado y pulido, por ej., con aparatos de limar neumáticos y con amoladoras rectas relativamente pequeñas.

Nota para el pedido:
- Disponibles en 3 tamaños: M, L y XL.
- Los guantes protectores se suministran por parejas.
- Por favor, indicar el tamaño de guantes deseado.

Referencia	Tamaño del guante				Peso neto [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150



Orejeras BGS

Orejera plegable. Ligera y muy adaptable gracias a los tapones de espuma suaves y ovalados. Higiénica ya que no es necesario tocar los tapones para colocársela.

Ventajas:
- Utilizable a un nivel de ruido constante de hasta 95 dB(A) o hasta 100 dB(A) de ruido por impulsos.
- Reducción del nivel de ruidos en 23 dB(A) al nivel de conversación normal.
- Múltiples aplicaciones.

Referencia	EAN 4007220		Nivel de ruido SNR [dB(A)]	Peso neto [kg]
BGS	808702	1	23	0,016



Mascarillas de protección ASM FFP

Mascarillas protectoras seguras y cómodas de las clases 2 y 3. Se utilizan para soldadura, especialmente de aluminio, en fundición y mecanizado de materiales que desprenden mucho polvo y amianto. Ofrecen protección óptima contra el polvo. La válvula de exhalación minimiza el calor y la humedad de respiración.

Ventajas:
- **ASM FFP 2-10:** cinta de apriete ancha y adaptable; Protege del polvo hasta **10 veces** el valor límite de MAK y TRK.
- **ASM FFP 3-5:** adaptable gracias a las 4 sujeciones, buena adaptación gracias al saliente que la rodea,el arco hace que la mascarilla se adapte y ajuste incluso a la nariz; Protege del polvo **hasta 30 veces** el valor límite de MAK y TRK.

MAK = concentración máxima en el puesto de trabajo
TRK = concentración técnica orientativa de sustancias cancerígenas

Referencia	Clase de protección			Peso neto [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,018
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,028