Discos de corte, desbaste y discos de láminas lijadoras

PFERD

6



Discos de corte, discos de láminas y discos de desbaste
Índice

Información general 3

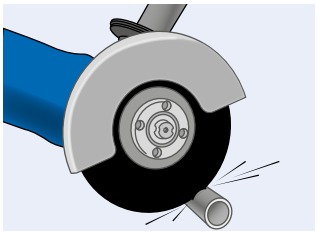
La vía más rápida hasta la herramienta óptima 4

Soluciones para acero inoxidable (INOX) y aluminio 6

Información técnica y recomendaciones de seguridad 7

Corte

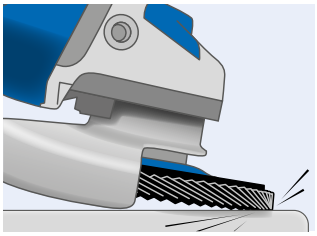




Discos de corte 10

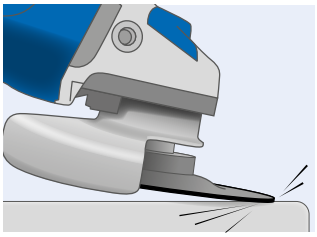
Desbaste





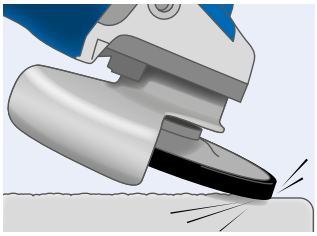
Discos de láminas lijadoras POLIFAN 31





Discos de desbaste CC-GRIND 43





Discos de desbaste 52

Muelas de copa 62

Ruedas de amolar 63



En el catálogo 4 encontrará herramientas de lijado, afinado y pulido para el acabado de superficies (por ejemplo, discos de fibra, COMBICLICK, discos de láminas POLIVLIES, abanicos lijadores, etc.).



En el catálogo 5 encontrará discos de corte de diamante para el mecanizado de piedra y hormigón, fundición gris y nodular, así como plásticos.

Todas las herramientas y más información en:
www.pferd.com

Calidad

Todas las herramientas PFERD se diseñan, se fabrican y se prueban con las máximas exigencias de calidad. Como miembro fundador de la "Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa)", PFERD se ha comprometido a cumplir las normas de seguridad más estrictas que van más allá incluso de las normas EN 12413 y EN 13743.

La gestión de calidad de PFERD está avalada por la certificación ISO 9001.



Asesoramiento y formación

PFERD ofrece un asesoramiento personalizado a sus problemas concretos de aplicación. Nuestros experimentados asesores técnico-comerciales están a su disposición para asesorarle. Encontrará las direcciones de nuestra red de distribuidores mundial en: **www.pferd.com**

La **PFERD**AKADEMIE imparte conocimientos y formación práctica sobre el ámbito del desbaste y corte. Nuestros módulos de formación le ayudarán a convertirse en especialista en herramientas PFERD.



PFERDTOOL-CENTER

En el expositor TOOL-CENTER de PFERD encontrará toda la información importante que necesita para seleccionar la herramienta abrasiva óptima. Su distribuidor PFERD estará encantado de ayudarle en caso de que tenga alguna duda. Para encontrar un distribuidor PFERD cercano, consulte: **www.pferd.com**



Fabricaciones especiales

En caso de que nuestro amplio programa estándar no ofrezca ninguna herramienta abrasiva para resolver su trabajo de mecanizado, PFERD puede fabricar bajo pedido discos de corte, discos de láminas lijadoras y discos de desbaste adaptados a su aplicación.

Teniendo en cuenta el objetivo de mecanizado, el material a procesar y las condiciones, le ofrecemos asesoramiento individual para encontrar la solución óptima y más rentable para usted.

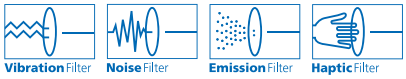


PFERDVALUE – El valor añadido de PFERD

Los resultados de los test de laboratorio de PFERD y de las pruebas de productos realizadas por institutos independientes lo demuestran: las herramientas PFERD ofrecen un valor añadido que se puede medir.

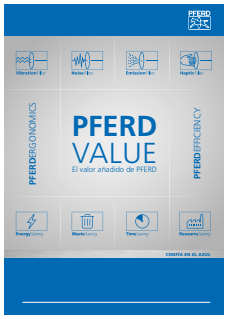
Descubra **PFERD**ERGONOMICS y **PFERD**EFFICIENCY:

En el marco de **PFERD**ERGONOMICS, PFERD ofrece herramientas y máquinas optimizadas desde el punto de vista ergonómico que contribuyen a aumentar la seguridad y la comodidad de trabajo y, por tanto, a mantener la salud.



En el marco de **PFERD**EFFICIENCY, PFERD ofrece soluciones de herramientas y máquinas innovadoras y potentes con un excelente valor añadido de rentabilidad.

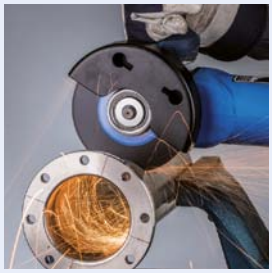




Encontrará más información en nuestro folleto "**PFERD**VALUE – El valor añadido de PFERD".

Discos de corte, discos de láminas y discos de desbaste
La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Selección de herramientas

Corte	Desbaste		
	Abrasivos con soporte		Abrasivos aglomerados
			
Discos de corte para: **Amoladora angular** página 10 **Amoladora recta** página 26 **Tronzadora a gasolina** página 28	**Discos de láminas lijadoras POLIFAN** página 31	**Discos de desbaste CC-GRIND** página 43	**Discos de desbaste** página 52 **Muelas de copa** página 62 **Ruedas de amolar** página 63

Líneas de calidad de producto e identificación por colores

Línea buena prestación PSF
★★☆☆



El programa de la línea PSF contiene **herramientas robustas** para el mecanizado de los **materiales más habituales**. Las herramientas de la línea PSF consiguen **buenos resultados de trabajo** con **alta rentabilidad**.

Línea alto rendimiento SG
★★★☆



El amplio programa de la línea SG ofrece **una solución de herramienta potente para cada aplicación y para cada material**. Las herramientas de la línea SG consiguen **los mejores resultados de trabajo** con **la máxima rentabilidad**.

Línea gran exigencia SGP
★★★★



Las herramientas de la línea SGP han sido desarrolladas específicamente para **tareas especiales**, y ofrecen al usuario **unas ventajas decisivas en comparación con los productos convencionales**. Además, la línea SGP incluye herramientas que, por su agresividad especialmente alta, ofrecen la **máxima rentabilidad de uso**.

Materiales e identificación por colores

Acero y acero de fundición	Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros de cementación, acero de fundición y aceros templados
	Aceros templados y bonificados de más de 1.200 N/mm² (> 38 HRC)	Aceros para herramientas, aceros para temple, aceros aleados y acero de fundición
Acero inoxidable (INOX)	Aceros inoxidables y resistentes a ácidos	Aceros inoxidables austeníticos y férricos, por ejemplo, **Nombres EN AISI** V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
Aluminio	Aleaciones de forja no templables y templables, aleaciones de aluminio fundido con escaso contenido de silicio, aleaciones de aluminio fundido sin silicio	
Otros metales no férricos	Metales no férricos, blandos	Latón, cobre y cinc
	Metales no férricos, duros	Bronce y titanio
	Materias primas extremadamente resistentes al calor	Inconel, Hastelloy
Fundición	Fundición gris	Fundición de grafito laminar EN-FGL (GG) y fundición de grafito nodular EN-FGE (GGG)
	Fundición maleable	Fundición maleable blanca EN-FMB (GTW) y fundición maleable negra EN-FMN (GTS)
Piedra	Asfalto, terracota, piedra pómez, hormigón ligero, piedra arenosa, hormigón, hormigón armado, piedra de hormigón, teja, granito, clinker, hormigón lavado, baldosas, baldosas cerámicas y pizarra	

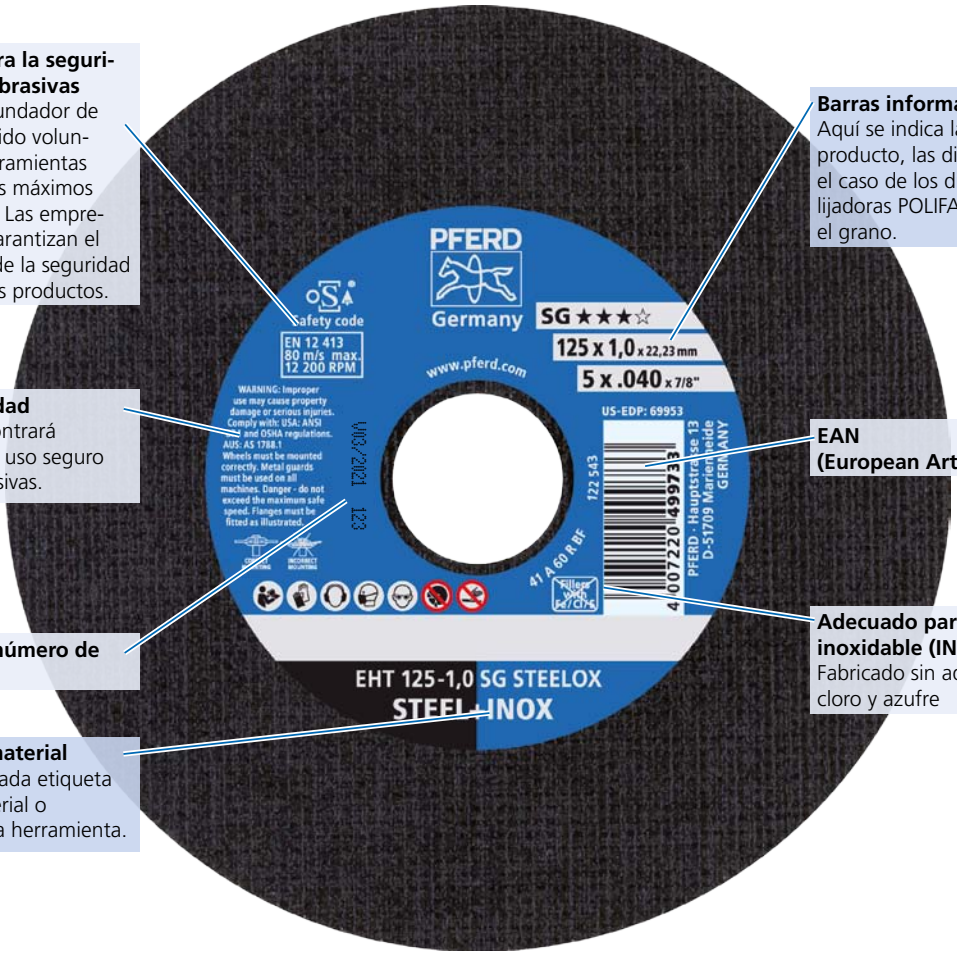
Etiqueta

oSa – Organización para la seguridad de herramientas abrasivas
PFERD, como miembro fundador de la oSa, se ha comprometido voluntariamente a fabricar herramientas de calidad conforme a los máximos estándares de seguridad. Las empresas miembro de la oSa garantizan el control constante tanto de la seguridad como de la calidad de sus productos.

Información de seguridad
En las páginas 7 y 8 encontrará recomendaciones para el uso seguro de las herramientas abrasivas.

Fecha de caducidad y número de lote

Información sobre el material
En la parte de abajo de cada etiqueta puede ver para qué material o materiales es adecuada la herramienta.



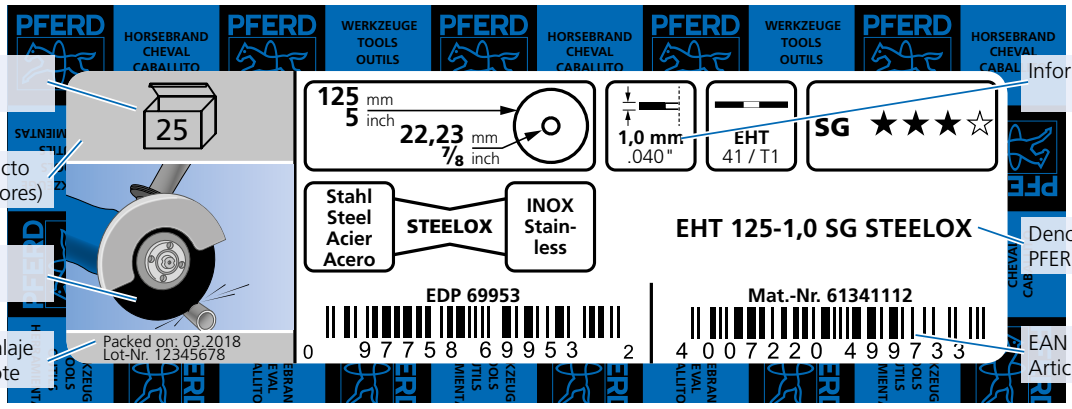
Barras informativas
Aquí se indica la línea de producto, las dimensiones y, en el caso de los discos de láminas lijadoras POLIFAN, el abrasivo y el grano.

EAN (European Article Number)

Adecuado para acero inoxidable (INOX)
Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre

Embalaje

PFERD suministra los discos de corte, discos de láminas lijadoras y discos de desbaste en un embalaje industrial resistente que protege las herramientas.
En la etiqueta de embalaje encontrará toda la información técnica y relevante para el pedido.



Discos de corte, discos de láminas y discos de desbaste
Soluciones para acero inoxidable (INOX) y aluminio

Mecanizado de acero inoxidable (INOX)

El acero inoxidable (INOX) se caracteriza especialmente por su resistencia a la corrosión, pero también por su tenacidad, su elevada resistencia mecánica y su extraordinaria estética. Por sus excelentes propiedades, este material ofrece numerosas posibilidades de uso, aunque también plantea unas exigencias especiales a las herramientas abrasivas.

PFERD ofrece una amplia selección de herramientas diseñadas especialmente, que no ensucian la pieza de trabajo y que generan una menor aportación de calor que los productos convencionales. De este modo se evita la corrosión.



8 consejos para evitar la corrosión

¡Utilizar la herramienta abrasiva correcta!

1. 

Utilice únicamente herramientas abrasivas especiales para acero inoxidable (INOX) **sin** material de relleno que contenga hierro (Fe), cloro (Cl) o azufre (S). De este modo evitará que queden residuos no deseados que puedan provocar corrosión. Las herramientas adecuadas se identifican con el pictograma de arriba y las palabras **INOX** o **STEELOX** (acero + INOX).
2. Para evitar la aparición de corrosión, hay que reducir la aportación de calor a la pieza. Utilice herramientas abrasivas especiales para el mecanizado de acero inoxidable (INOX) y el mayor tamaño de grano posible.

¡Tenga en cuenta lo siguiente cuando use la herramienta!

3. Trabaje con poca presión de apriete y movimientos oscilantes, para evitar decoloraciones debido al calor, especialmente en las piezas de paredes delgadas.
4. Las herramientas que se hayan utilizado antes en acero no deben emplearse para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). Las partículas de acero adheridas pueden provocar impurezas y, como consecuencia, corrosión.
5. En la medida de lo posible, tenga cuidado de que no caigan chispas sobre la pieza y de que no quede polvo de abrasión sobre la pieza.

Importante: ¡Pase directamente al acabado!

6. Pase directamente al acabado para obtener la calidad deseada de la superficie. Encontrará productos adecuados en el catálogo 4 "Herramientas de lijado, afinado y pulido".
7. Si, a pesar de ello, se produce decoloración u oxidación al desbastar, hay que eliminarla después con un proceso de lijado fino.
8. Limpie a fondo cada pieza después de finalizar todos los trabajos mecánicos.

Mecanizado de aluminio

El término "Aluminio" incluye una serie de aleaciones en las que el principal componente es el elemento químico aluminio. Su diversidad abarca desde aleaciones de aluminio blandas hasta duras.

Con frecuencia, las herramientas abrasivas normales para acero no se pueden utilizar para mecanizar el aluminio. Especialmente en el caso de las aleaciones blandas y untuosas, puede producirse la adherencia del material y el embozamiento de la herramienta abrasiva. Por eso PFERD ha desarrollado una serie de herramientas especiales para el mecanizado de aluminio.

Además, estos productos no contienen materiales de relleno que dejen restos no deseados en la pieza. Por tanto, las superficies se pueden soldar directamente después de cortarlas o desbastarlas.



Productos específicos para el mecanizado de aluminio



Discos de desbaste **SG ALU**



Discos de láminas lijadoras POLIFAN **A-COOL SG ALU + INOX** (con un recubrimiento especial que impide la adherencia de virutas)

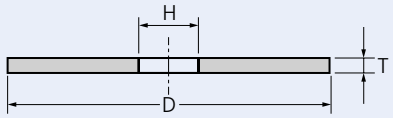

Discos de láminas lijadoras POLIFAN **A SGP CURVE ALU** para el mecanizado de cordones de soldadura en ángulo (el único disco de láminas lijadoras con láminas en el contorno y un recubrimiento desarrollado especialmente que impide la adherencia de virutas)


Discos de corte **SG ALU** y **PSF ALU + STONE**

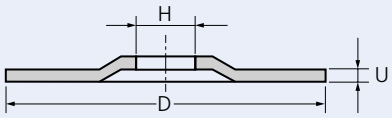



Encontrará el innovador disco de fresado High Speed **ALU**MASTER en el catálogo 2.

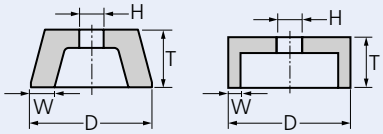
Resumen de formas y abreviaturas de las medidas



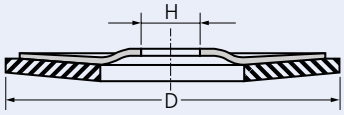
Disco de corte ejecución plana EHT (forma 41)



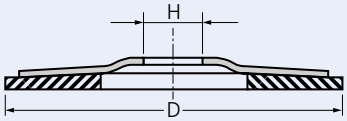
Disco de desbaste E (forma 27) o disco de corte con embutición central EH (forma 42)



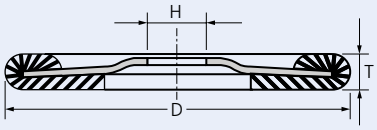
Muela de copa cónica (forma 11) y cilíndrica (forma 6) ETT



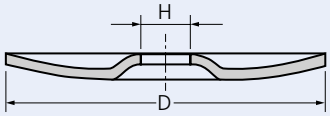
Disco de láminas lijadoras ejecución cónica PFC (forma B)



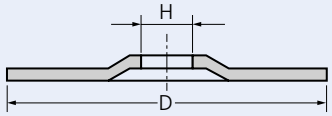
Disco de láminas lijadoras ejecución plana PFF (forma A)



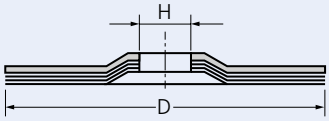
Disco de láminas lijadoras ejecución radial PFR (CURVE)



CC-GRIND-SOLID



CC-GRIND-FLEX



CC-GRIND-STRONG

Seguridad en el corte y desbaste



Tanto los fabricantes de abrasivos, los de máquinas, así como también los usuarios contribuyen en igual medida a la seguridad en los trabajos de corte y desbaste.

PFERD fabrica todas sus herramientas conforme a las reglamentaciones sobre seguridad vigentes. El usuario es el responsable de utilizar la máquina conforme al uso previsto cuando realice trabajos de corte y desbaste, y de manipular y usar las herramientas adecuadamente.

A continuación se ofrece un resumen de la información necesaria para el uso seguro de discos de desbaste, discos de corte, muelas de copa, ruedas de amolar, discos de láminas lijadoras POLIFAN y discos de desbaste CC-GRIND de la marca PFERD. Como complemento, debe tenerse siempre en cuenta la información al usuario de la amoladora utilizada y las disposiciones vigentes sobre seguridad laboral y protección de la salud.

Explicación del etiquetado de las herramientas abrasivas

- En general, tenga en cuenta las indicaciones que aparecen en la herramienta abrasiva, en la amoladora y en toda la información de usuario adjunta.
- Utilice únicamente herramientas abrasivas que cumplan las normas de seguridad vigentes. Estos productos llevan el número respectivo de la norma EN y la marca "oSa":
  - EN 12413 para cuerpos de amolado de abrasivo aglomerado (discos de desbaste, discos de corte, muelas de copa, ruedas de amolar)
  - EN 13743 para abrasivos de soporte (discos de láminas lijadoras POLIFAN)
- Utilice una herramienta abrasiva adecuada para la aplicación concreta. No debe utilizarse nunca una herramienta que no se pueda identificar suficientemente.
- Según la norma EN 12413, las herramientas abrasivas con los tipos de aglomerante B (por ejemplo, muelas de copa) y BF (discos de desbaste, discos de corte, ruedas de amolar) para el amolado manual no deben utilizarse después de la fecha de caducidad. La fecha de caducidad se expresa como mes y año, por ejemplo, 04/2021. El tipo de aglomerante siempre se indica en la etiqueta.
- Tenga en cuenta las restricciones de uso y las advertencias o recomendaciones de seguridad:


= ¡No usar para amolado manual!


= ¡No utilizar en amolado lateral!


= ¡No usar para amolado húmedo!


= ¡No utilizar discos dañados!


= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!


= ¡Usar gafas protectoras!


= ¡Proteger los oídos!


= ¡Utilizar guantes!


= ¡Usar mascarilla!



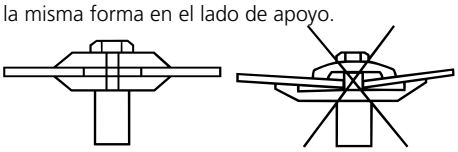
= ¡Tener en cuenta el ángulo mínimo de ataque!

Almacenamiento de las herramientas abrasivas

- Las herramientas abrasivas deben almacenarse de tal forma que se eviten los efectos perjudiciales de la humedad, las heladas y las variaciones grandes de temperatura, así como los daños mecánicos. No utilice herramientas abrasivas con aglomerante de resina sintética o herramientas abrasivas de abrasivo sobre una base que haya estado expuesta antes del uso a una humedad intensa o a altas temperaturas.

Sujeción de herramientas abrasivas

- Utilice únicamente amoladoras que estén previstas para el uso de la herramienta en cuestión.
- No utilice nunca una máquina que no esté en perfecto estado.
- Utilice solo herramientas abrasivas cuyo diámetro exterior y diámetro del agujero o rosca cumplan las especificaciones de la amoladora.
- No utilice herramientas abrasivas dañadas. Antes de cada puesta en marcha, hay que comprobar visualmente las herramientas abrasivas para detectar posibles daños.
- Mantenga los elementos de sujeción limpios y en buen estado mecánico. Cámbielos cuando estén dañados o desgastados. En caso de que el fabricante de la amoladora haya previsto medios auxiliares para fijar la herramienta abrasiva (por ejemplo, una llave de fijación), deberán utilizarse dichos medios. Apriete a mano el dispositivo de sujeción.
- En general, solo deben utilizarse bridas de fijación con un diámetro exterior de la superficie de apoyo de la brida del mismo tamaño y con la misma forma en el lado de apoyo.



- Cuando haya piezas intermedias previstas entre la herramienta abrasiva y los elementos de sujeción, úselas.
- Desconecte el suministro de energía para evitar el encendido involuntario de la amoladora antes de fijar o cambiar una herramienta abrasiva.
- No sobrepase nunca la velocidad de trabajo máxima de una herramienta abrasiva. Asegúrese de que el número de revoluciones de la amoladora (U/min, 1/min, r.p.m. o min^{-1}) no sea superior a las revoluciones máximas permitidas indicadas en la herramienta abrasiva, en la etiqueta adjunta o en el embalaje. No está permitido cambiar a amoladoras más pequeñas las herramientas abrasivas desgastadas.
- No realice ningún cambio no permitido en las herramientas abrasivas.
- Cada vez que fije una herramienta, realice después una marcha de prueba durante 30 segundos como mínimo a la velocidad de trabajo y con la carcasa protectora colocada correctamente. Al hacerlo, mantenga la amoladora de tal forma que, en caso de un posible fallo de la herramienta abrasiva, no le puedan alcanzar los fragmentos.
- Los discos de corte estacionarios solo deben utilizarse en máquinas de corte estacionarias previstas para ello. No están permitidos para el uso manual ni con máquina portátil. En caso de que en el disco de corte esté indicada una potencia máxima de la máquina de corte, no deberá sobrepasarse dicha potencia.

Uso de herramientas abrasivas

- Utilice una herramienta abrasiva adecuada para la aplicación respectiva. No debe utilizarse nunca una herramienta que no se pueda identificar suficientemente.
- Sea consciente siempre de los posibles riesgos durante el uso de herramientas abrasivas.
- Utilice siempre dispositivos de protección y carcasas de protección de acuerdo con las instrucciones de uso de la amoladora, y asegúrese de que funcionan correctamente y de que estén instalados antes de encender la amoladora. La carcasa de protección debe colocarse siempre de tal forma que se encuentre entre el operario y la herramienta. En la medida de lo posible, las chispas no deben saltar en dirección al operario.
- La pieza debe estar fijada sin tensión con dispositivos de sujeción adecuados o por su propio peso.
- La amoladora debe encenderse siempre antes de que la herramienta abrasiva entre en contacto con la pieza.
- Tenga cuidado siempre al colocar las herramientas abrasivas sobre la superficie de la pieza.
- Guíe los discos de corte siempre en línea recta. Los discos de corte no deben cargarse lateralmente ni usarse para el amolado lateral.
- Las amoladoras solo deben depositarse apagadas y cuando se hayan parado completamente.

Riesgos debido a rotura de la herramienta, partículas, chispas, vapores y polvo de amolado, ruido, vibración y contacto corporal con la herramienta abrasiva

- Como protección contra el efecto mecánico, las partículas, chispas, vapores y polvo de amolado, el ruido y las vibraciones, es necesario el uso de equipo de protección personal adecuado para todos los trabajos de amolado. Esto incluye gafas protectoras, protección para los oídos, mascarilla y protección en las manos. Debe llevarse ropa de manga larga resistente a las llamas y calzado de seguridad adecuado. Si tiene el pelo largo, retíreselo hacia atrás. No lleve ropa holgada, corbata ni joyas. Estas reglas se aplican no solo al operario de la amoladora, sino también a todas las personas que se encuentren en el entorno de trabajo.
- La inhalación de polvo de amolado puede provocar daños pulmonares. En todos los trabajos de amolado, procure que haya suficiente aspiración o adopte otras medidas adecuadas.
- No utilice herramientas abrasivas cerca de materiales inflamables. Las sustancias inflamables y explosivas deben retirarse del entorno de trabajo antes de empezar el trabajo. Esto incluye, entre otras cosas, la acumulación de polvo (especialmente polvo de aluminio), cartón, material de embalaje, textiles, madera y virutas de madera, así como líquidos y gases inflamables.
- Procure que haya un sistema de aspiración adecuado y evite las fuentes de ignición, ya que al cortar y amolar aluminio pueden producirse polvos explosivos. No debe mezclarse el polvo de amolado de aceros y el del aluminio.
- Pare la amoladora en caso de que se produzca una vibración excesiva y solicite una inspección. Adopte medidas inmediatamente si siente hormigueo, pinchazos o entumecimiento en la mano o los brazos cuando utilice una herramienta abrasiva.
- No retire nunca los dispositivos de protección colocados en la amoladora, y asegúrese de que funcionan correctamente y de que estén instalados antes de encender la amoladora.
- Después de parar la amoladora, debe asegurarse de que se haya detenido completamente antes de dejarla sin vigilancia.

Desecho de las herramientas abrasivas

- Las herramientas abrasivas gastadas o defectuosas deben eliminarse cumpliendo las normativas vigentes.
- Tenga en cuenta que las herramientas abrasivas se pueden contaminar al mecanizar determinados materiales.
- Las herramientas abrasivas que se vayan a eliminar deben romperse de manera visible para impedir que sigan utilizándose.
- Encontrará más información en la documentación voluntaria informativa sobre productos y las hojas de datos de seguridad de su proveedor.



¿Tiene más preguntas?

Nuestros asesores técnico-comerciales están a su disposición para asesorarle.
Encontrará las direcciones de nuestra red de distribuidores mundial en: **www.pferd.com**

PFERD

Discos de corte



6

Selección del grupo de productos

Máquina	Tipo de trabajo	Línea de calidad	Acero (STEEL)	Acero inoxidable (INOX)	Aluminio (ALU)	Fundición (CAST)	Piedra (STONE)
Amoladora angular	Corte	Línea de buena prestación PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Página 13  PSF STEELOX Página 14	 PSF STEELOX Página 14	 PSF ALU+STONE Página 16		 PSF ALU+STONE Página 16
		Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 SG STEEL Página 17  SG STEELOX Página 18	 SG INOX Página 19  SG STEELOX Página 18	 SG ALU Página 20	 Discos de corte para fundición a partir de la página 23	
		Línea de gran exigencia SGP ★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Página 21  SGP STEELOX Página 22	 SGP STEELOX Página 22			
	Corte y desbaste	Línea de buena prestación PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Página 15	 PSF DUO STEELOX Página 15			
		Línea de alto rendimiento SG ★★★☆				 (ZIRKON) SG DUO CAST Página 25	
Amoladora recta (< 100 mm)	Corte	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	
Tronzadora a gasolina y máquina de corte (> 230 mm)	Corte	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 SG STEEL Página 28			 SG CAST + STONE Página 29	 SG STONE Página 29  SG CAST + STONE Página 29

Selección del espesor de los discos de corte

Diámetro 76–125 mm			PFERDVALUE
Discos de corte finos	0,8 mm	Máxima precisión y calidad del corte en el tronzado de chapa	Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving
	1,0 mm	Espesor universal orientado a la rapidez, la comodidad y la calidad del corte	
	1,3 y 1,6 mm	Espesor universal orientado a la vida útil y la comodidad	
Discos de corte	≥ 1,9 mm	Uso robusto	-

Diámetro 150–230 mm			PFERDVALUE
Discos de corte finos	≤ 2,0 mm	Espesor universal orientado a la rapidez, la comodidad y la calidad del corte	Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving
Discos de corte	2,5 mm	Espesor universal orientado a la vida útil y la comodidad	-
	≥ 2,9 mm	Uso robusto	-



Discos de corte
Los finos de un vistazo

Discos de corte finos – ejecución plana EHT (forma 41)

A continuación encontrará un resumen de los discos de corte finos de las diferentes líneas PFERD. En las siguientes páginas encontrará información detallada sobre cada uno de los discos de corte.

Ventajas:
- Corte fino y sin rebabas.
- Mayor rentabilidad gracias a los cortes rápidos.
- Comodidad y seguridad.

PFERDVALUE**:**

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	T [mm]	Acero		Acero inoxidable	Aluminio
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU
		EAN 4007220			
Línea de buena prestación PSF ★★☆☆					
105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-
Línea de alto rendimiento SG ★★★☆					
105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-
Línea de gran exigencia SGP ★★★★					
105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081	← STEELOX	-
125	0,8	STEELOX →	835364		-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



En la página 22 encontrará juegos de bridas de fijación para discos de corte finos de 180/230 mm, para aumentar la estabilidad lateral y el guiado preciso.

Corte rápido y cómodo: Los finos de un vistazo.

Información detallada en las páginas siguientes.





PSF STEEL ★★☆☆

Disco de corte para acero, con gran rendimiento de corte y buena duración.

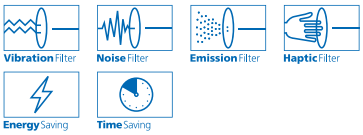
Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil.

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón A

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:





D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



Discos de corte
Línea PSF buena prestación ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Disco de corte para acero y acero inoxidable (INOX), con gran rendimiento de corte y buena duración.

Ventajas:
- Uso universal en acero y acero inoxidable (INOX).
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil.
- Los discos de corte finos son ideales para amoladoras angulares de batería.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón A

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX



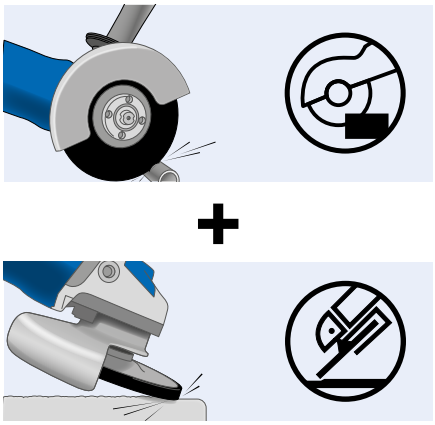


DUODISC

El disco combinado DUODISC es la solución ideal para cortar y desbastar de forma segura con una sola herramienta. Cumple los requisitos de la norma EN 12413 sobre discos de corte y de desbaste.

Ventajas:

- Solución segura y conforme a las normas, para el corte y amolado lateral con una sola herramienta.
- Se ahorra tiempo reduciendo los cambios de disco.
- Uso en acero y acero inoxidable (INOX).
- Espesores 1,4 y 1,9 mm, ideales también para amoladora angular de batería.
- Soluciona muchos problemas en los trabajos de desbaste en cascarilla.
- A diferencia de los discos de corte, se puede usar también con la carcasa protectora abierta.



Disco combinado PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Disco combinado para acero y acero inoxidable (INOX), con gran rendimiento de corte y larga vida útil.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Corte, desbarbado, desbaste de superficies, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas y eliminación de soldadura

Abrasivo:
Corindón A

PFERDVALUE:
TimeSaving



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Ejecución embutición central E (forma 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX





Discos de corte
Línea PSF buena prestación ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disco de corte para metales no férricos y materiales minerales, con gran rendimiento de corte y larga duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil.
- El espesor de 1,0 mm también es ideal para amoladoras angulares de batería.

Materiales:
Aluminio, titanio, otros metales no férricos, piedra, hormigón, azulejos, duroplásticos, duroplásticos reforzados con fibra (PRFV: fibra de vidrio / PRFC: fibra de carbono) y fundición

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Carburo de silicio C

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



En el catálogo 5 encontrará discos de corte de diamante para cortar materiales duros como metal duro o cerámica y plásticos reforzados con fibra (PRFV: fibra de vidrio/ PRFC: fibra de carbono).



Los discos de corte de diamante para el tronzado de piedra y hormigón se encuentran en el catálogo 5.





SG STEEL ★★★☆

Disco de corte para acero, con gran rendimiento de corte y máxima duración.



Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón de alto rendimiento A

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



Discos de corte
Línea SG alto rendimiento ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Disco de corte para acero y acero inoxidable (INOX), con un rendimiento de corte muy alto y máxima duración.

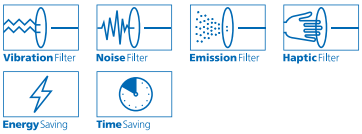
Ventajas:
- Uso universal en acero y acero inoxidable (INOX).
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón de alto rendimiento A

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX





SG INOX ★★★☆

Disco de corte para acero inoxidable (INOX), con un rendimiento de corte muy alto y máxima duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
INOX

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón de alto rendimiento A

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX





Discos de corte
Línea SG alto rendimiento ★★★☆



SG ALU ★★★☆

Disco de corte para aluminio y otros metales no férricos, con un rendimiento de corte muy alto y máxima duración.

Ventajas:
- La mezcla especial de abrasivos y la tecnología de aglomerante impiden que el disco de corte se emboce, incluso con aluminio blando y tenaz.
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.
- No contiene materiales de relleno que dejen restos no deseados en la pieza. Por tanto, la superficie se puede soldar directamente.

Materiales:
Aluminio y otros metales no férricos

Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

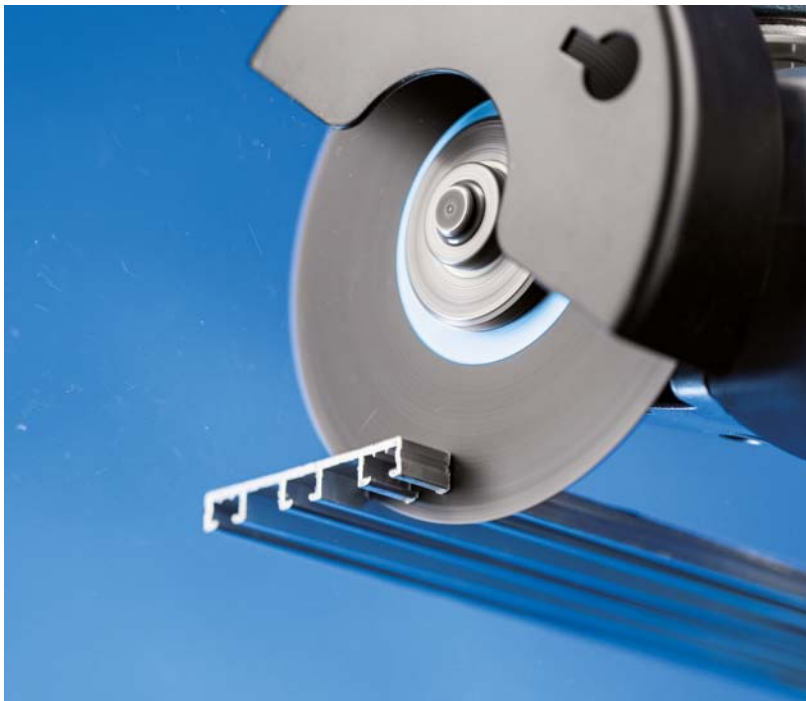
Abrasivo:
Corindón de alto rendimiento A y carburo de silicio C

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU





CERAMIC

Discos de corte especiales con grano cerámico para acero, con el mejor rendimiento de corte y una duración extraordinaria. Optimizados para el uso en piezas de acero con sección transversal grande.

Ventajas:

- Una potencia de corte no conseguida nunca hasta ahora gracias al abrasivo de alto rendimiento de grano cerámico, con una tecnología de aglomerante especial, con lo que el trabajo avanza muy deprisa incluso con secciones transversales grandes.
- Máxima rentabilidad gracias a su excelente vida útil.



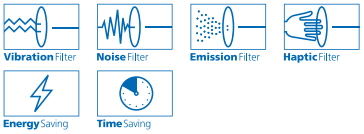
CERAMIC SGP STEEL ★★★★

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Corte de secciones transversales grandes, corte de perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Grano cerámico CO

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:





D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL

Discos de corte
Línea SGP gran exigencia ★★★★



SGP STEELOX ★★★★

Disco de corte para acero y acero inoxidable (INOX), con un rendimiento de corte muy alto y excelente duración. Optimizado para el uso en perfiles y chapas delgadas.



Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Corte de chapas delgadas y perfiles, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón de alto rendimiento A

PFERDVALUE:
Discos de corte finos:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

Ventajas:
- Vida útil extraordinaria en chapas finas y perfiles gracias al sistema de aglomerado resistente al desgaste.
- Uso universal en acero y acero inoxidable (INOX).
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Bridas de fijación



Juego de bridas de fijación para discos de corte finos de 180/230 mm

Juego de bridas de fijación para aumentar la estabilidad lateral y el guiado preciso, especialmente cuando se usan discos de corte de 1,6 a 2,0 mm de anchura con diámetros de 180 y 230 mm. El set se puede utilizar con cualquier amoladora angular estándar con rosca del husillo M14 o 5/8"-11.

Para amoladora angular con rosca del husillo	EAN 4007220	D [mm]		Referencia
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Discos de corte para fundición

Para las aplicaciones exigentes en la fundición y en talleres de desbarbado, PFERD ofrece unos discos de corte especialmente robustos que garantizan la máxima seguridad y el máximo rendimiento incluso en esas condiciones. Están optimizados para el uso en amoladoras angulares de turbina neumáticas y de alta frecuencia.

PFERD le ofrece asesoramiento individual en todas las cuestiones relacionadas con el mecanizado en la fundición y en talleres de desbarbado. Nuestros asesores técnico-comerciales están a su disposición para ayudarle. Póngase en contacto con nosotros.



SG CAST + STEEL ★★★☆

Discos de corte optimizados para el uso exigente en la fundición y en talleres de desbarbado, con elevado rendimiento de corte, larga duración y gran estabilidad lateral.

Ventajas:
- El refuerzo de tejido para el uso exigente en fundición garantiza la máxima seguridad.
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil.

Materiales:
Fundición y acero fundido

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Corindón especial A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★★☆

Discos de corte optimizados para el uso exigente en la fundición y en talleres de desbarbado, con elevado rendimiento de corte, larga duración y gran estabilidad lateral.

Ventajas:
- El refuerzo de tejido para el uso exigente en fundición garantiza la máxima seguridad.
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil.

Materiales:
Fundición, INOX y acero fundido

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Corindón especial A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX

Discos de corte
Línea SG alto rendimiento ★★★☆



SG CAST + ALU ★★★☆

Discos de corte optimizados para el uso exigente en la fundición y en talleres de desbarbado, con elevado rendimiento de corte, larga duración y gran estabilidad lateral.

Ventajas:
- El refuerzo de tejido para el uso exigente en fundición garantiza la máxima seguridad.
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Alta rentabilidad gracias a su larga vida útil.

Materiales:
Fundición gris, fundición nodular (GG/GJL, GGG/GJS) y aleaciones de aluminio duras

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Corindón especial A y carburo de silicio C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★★☆

Discos de corte optimizados para el uso en la fundición y en talleres de desbarbado, con elevado rendimiento de corte y gran estabilidad lateral.

Ventajas:
- El refuerzo de tejido para el uso exigente en fundición garantiza la máxima seguridad.
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
Fundición gris y fundición nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Corindón de circonio Z y carburo de silicio C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Ejecución embutición central EH (forma 42)						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

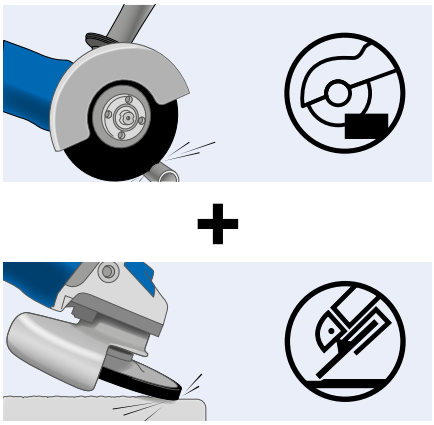


DUODISC para fundición y talleres de desbarbado

El disco combinado DUODISC es la solución ideal para cortar y desbastar de forma segura con una sola herramienta. Cumple los requisitos de la norma EN 12413 sobre discos de corte y de desbaste.

Ventajas:

- Solución segura y conforme a las normas, para el corte y amolado lateral con una sola herramienta.
- Se ahorra tiempo reduciendo los cambios de disco.
- A diferencia de los discos de corte, se puede usar también con la carcasa protectora abierta.







Disco combinado SG DUODISC CAST ★★★☆

El disco combinado DUODISC es la solución ideal para cortar y desbastar de forma segura con una sola herramienta, para el uso en la fundición y en talleres de desbarbado. Cumple los requisitos de la norma EN 12413 sobre discos de corte y de desbaste.

Materiales:
Fundición gris y fundición nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

PFERDVALUE:
TimeSaving

Aplicaciones:
Corte, desbaste de superficies y desbarbado

Abrasivo:
Corindón especial A y carburo de silicio C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Disco combinado ZIRKON SG DUODISC CAST ★★★☆

El disco combinado DUODISC es la solución ideal para cortar y desbastar de forma segura con una sola herramienta, para el uso en la fundición y en talleres de desbarbado. Cumple los requisitos de la norma EN 12413 sobre discos de corte y de desbaste.

Materiales:
Fundición gris y fundición nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

PFERDVALUE:
TimeSaving

Aplicaciones:
Corte, desbaste de superficies y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z y carburo de silicio C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST

Discos de corte para amoladoras rectas

Línea SG alto rendimiento ★★★☆



SG STEELOX ★★★☆

Disco de corte universal con gran rendimiento de corte y máxima duración, para el uso en amoladoras rectas.

Ventajas:
- Ideal para puntos de difícil acceso.
- Discos de corte universales para muchos materiales.
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
Acero, INOX, aleaciones de base níquel (por ej. Inconell y Hastelloy), fundición, aluminio y otros metales no férricos

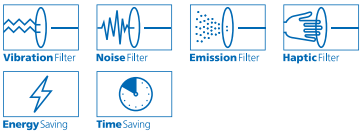
Aplicaciones:
Corte de chapas, perfiles y material macizo, formación de aberturas

Abrasivo:
Corindón de alto rendimiento A

Nota para pedido:
- Por favor, pedir el perno correspondiente por separado.

Recomendaciones de seguridad:
- Hay que tener en cuenta las revoluciones máximas del disco de corte y del perno – la más baja tiene prioridad.
- En amoladoras neumáticas rectas debe utilizarse carcasa protectora con discos de diámetro a partir de 50 mm (ISO 11148-7).
- En amoladoras eléctricas rectas debe utilizarse carcasa protectora con discos de diámetro a partir de 55 mm (ISO 60745-2-3).

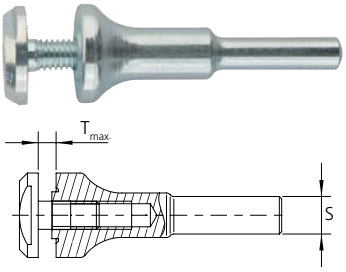
PFERDVALUE:
Discos de corte finos:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución plana EHT (forma 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

Perno para discos de corte pequeños

Accesorios para el montaje de discos de corte pequeños en amoladoras rectas. Ejecución estable con máxima seguridad contra la rotura del mango.



Diámetro disco de corte [mm]	r.p.m. máx.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Recomendaciones de seguridad:
- Hay que tener en cuenta las revoluciones máximas del disco de corte y del perno – la más baja tiene prioridad (ver la tabla).

S [mm]	Adecuado para discos de corte con agujero [mm]	$T_{max.}$ [mm]	EAN 4007220		Referencia
6	6	0–4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0–4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0–4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0–4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0–4	219157	1	BO 8/10 0-4



Discos de corte para tronzadora manual motor de gasolina

Línea SG alto rendimiento ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disco de corte con gran rendimiento de corte y máxima duración, para el uso en tronzadoras a gasolina y máquinas de corte.

Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

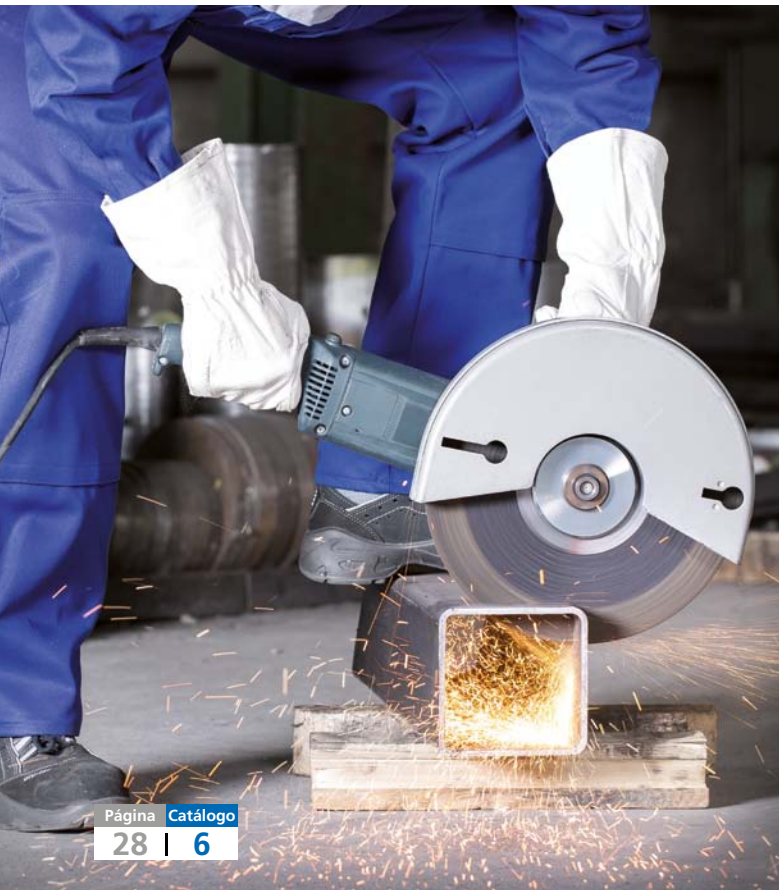
Materiales:
Acero y fundición

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Corindón especial A

Recomendaciones de seguridad:
- Hay que tener en cuenta la velocidad de trabajo máxima de la tronzadora con motor a gasolina/máquina de corte, y seleccionar el disco de corte adecuado (80 o 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	r.p.m. máx.		Referencia
Velocidad de trabajo máxima 80 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Velocidad de trabajo máxima 100 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4





Discos de corte para tronzadora manual motor de gasolina

Línea SG alto rendimiento ★★★☆

SG STONE ★★★☆

Disco de corte con gran rendimiento de corte y máxima duración, para el uso en tronzadoras a gasolina y máquinas de corte.





Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
Piedra, fundición, aluminio, otros metales no férricos, hormigón y asfalto

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Carburo de silicio C

Recomendaciones de seguridad:
- Hay que tener en cuenta la velocidad de trabajo máxima de la tronzadora con motor a gasolina/máquina de corte, y seleccionar el disco de corte adecuado (80 o 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	r.p.m. máx.		Referencia
Velocidad de trabajo máxima 80 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Velocidad de trabajo máxima 100 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★★☆

Disco de corte con gran rendimiento de corte y máxima duración, para el uso en tronzadoras a gasolina y máquinas de corte.

Ventajas:
- Proceso de trabajo mas rápido gracias a su elevado rendimiento de corte.
- Máxima rentabilidad gracias a su vida útil extraordinariamente larga.

Materiales:
Fundición, hormigón armado y fundición dúctil

Aplicaciones:
Corte

Abrasivo:
Corindón especial A y carburo de silicio C



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	r.p.m. máx.		Referencia
Velocidad de trabajo máxima 100 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4

Discos de láminas lijadoras POLIFAN



Selección del grupo de productos

Tipo de trabajo	Línea de calidad	Acero (STEEL)	Acero inoxidable (INOX)	Aluminio (ALU)
■ Desbaste de superficies ■ Eliminación de cordones de soldadura	Línea buena prestación PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Página 33  A PSF STEELOX Página 33	 Z PSF STEELOX Página 33	
	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX Página 35  A SG STEELOX Página 34	 CO-FREEZE SG INOX Página 37  A-COOL SG INOX + ALU Página 34	 A-COOL SG INOX + ALU Página 34
	Línea de gran exigencia SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Página 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Página 39	
■ Canteado ■ Desbarbado	Línea buena prestación PSF ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Página 33	 Z PSF STEELOX Página 33	
	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX Página 35	 CO-COOL SG STEELOX Página 36  Z SG POWER STEELOX Página 35	 A-COOL SG INOX + ALU Página 34
	Línea de gran exigencia SGP ★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Página 38		
■ Eliminación de cordones en ángulo	Línea de gran exigencia SGP ★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Página 40	 CO SGP CURVE STEELOX Página 41	 A SGP CURVE ALU Página 41

Abrasivo: A = corindón, Z = corindón de circonio, CO = grano cerámico
Recubrimientos: COOL = recubrimiento activante de lijado para amolado frío, FREEZE = recubrimiento activante de lijado para amolado ultrafrío

Selección del grano

Tipo de trabajo	Grano 36/40	50/60	80	120
Eliminación de cordones de soldadura	■			
Canteado	■	■		
Desbarbado		■		
Desbaste de superficies para el afinado		■		

Nota: Para conseguir la misma superficie que con discos de fibra, en los discos de láminas lijadoras POLIFAN se puede seleccionar un grano de un grado más basto.

Selección de la forma

Forma	Tipo de trabajo
Ejecución plana PFF	Mayor área de contacto para el desbaste de superficies. Aprovechamiento óptimo de las láminas con un ángulo de ataque de 0–15°.
Ejecución cónica PFC	Área de contacto más estrecha para la eliminación de cordones de soldadura, canteado y desbarbado. Aprovechamiento óptimo de las láminas con un ángulo de ataque de 10–25°.
Ejecución radial PFR (CURVE)	Especial para eliminar cordones en ángulo. Cuando se ha desgastado en el contorno, se puede seguir usando como un disco de láminas lijadoras convencional.

Discos de láminas lijadoras POLIFAN

Productos destacados del programa PFERD



POLIFAN-POWER

El potente disco de láminas lijadoras POLIFAN Z SG POWER es el preferido por los usuarios más exigentes en todo el mundo para el mecanizado del acero. Este versátil disco de láminas se caracteriza por la relación óptima entre una excelente duración y el máximo rendimiento de arranque.

Ventajas:

- Proceso de trabajo más rápido y máxima rentabilidad gracias al rendimiento de rectificado agresivo.
- Máxima agresividad durante toda la vida útil.
- Menos cambios de herramienta gracias a su excelente duración.

Puede encontrar información adicional en la página 35.



POLIFAN-STRONG

Los usuarios que apuestan por el mejor rendimiento optan por el innovador disco de láminas lijadoras POLIFAN-STRONG. Supera claramente a los discos de láminas lijadoras convencionales, redefiniendo la máxima rentabilidad. Gracias a su construcción única patentada, consigue un rendimiento de arranque sin igual. Además, tiene una duración sorprendentemente más larga que los discos de láminas lijadoras convencionales.

Ventajas:

- Desbaste rápido gracias a una agresividad constante hasta el último grano abrasivo.
- Máxima rentabilidad gracias al máximo arranque por unidad de tiempo y el menor desgaste del disco.
- Vida útil extremadamente larga.

Puede encontrar información adicional en las páginas 38–39.



POLIFAN-CURVE

El disco de láminas lijadoras patentado POLIFAN-CURVE ha sido desarrollado especialmente para el mecanizado de cordones en ángulo. Es el único disco de láminas lijadoras de todo el mundo que tiene láminas tanto en el lado abrasivo como en la parte trasera, así como en el radio.

Ventajas:

- Su alta capacidad de arranque asegura un proceso de trabajo rápido, por tanto, un ahorro considerable de costes.
- Desbaste óptimo y preciso de cordones en ángulo.
- Larga duración en el desbaste de cordones de soldadura.

Puede encontrar información adicional en las páginas 40–41.







A PSF STEELOX ★★☆☆



Discos de láminas lijadoras POLIFAN con elevado rendimiento de lijado y larga duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de rectificado.
- Larga vida útil.
- Ideal también para amoladora angular de batería.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies y eliminación de soldadura

Abrasivo:
Corindón A

PFERDVALUE:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Grano 40	60	80	120	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220							
Ejecución plana PFF								
115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX
Ejecución cónica PFC								
115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆



Discos de láminas lijadoras POLIFAN con rendimiento de lijado agresivo y buena duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de arranque.
- Larga vida útil.
- Adecuado también para amoladoras angulares de poca potencia.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado, y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z

PFERDVALUE:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Grano 40	60	80	120	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220							
Ejecución plana PFF								
100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX
Ejecución cónica PFC								
100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX

Discos de láminas lijadoras POLIFAN

Línea SG alto rendimiento ★★★☆



A SG STEELOX ★★★☆

Discos de láminas lijadoras POLIFAN con elevado rendimiento de lijado y muy larga duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias al gran rendimiento de rectificado.
- Menos cambios de herramienta gracias a su larga vida útil.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies y eliminación de soldadura

Abrasivo:
Corindón A

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Grano 40	60	80	120	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220							
Ejecución plana PFF								
100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX
Ejecución cónica PFC								
115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★★☆

Discos de láminas lijadoras POLIFAN muy adecuados para el amolado frío en materiales malos conductores de calor, como el acero inoxidable (INOX) y el aluminio.

Ventajas:
- Menor aportación de calor a la pieza que con otros discos de láminas lijadoras.
- Gracias al recubrimiento activo del abrasivo, este no se emboza, por ejemplo, cuando se trabaja sobre aluminio blando.

Materiales:
INOX, aluminio y otros metales no férricos

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón A con recubrimiento refrigerante activo (COOL)

Recomendaciones de uso:
- Para aluminio, utilizar solo los granos 40 y 60.

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Grano 40	60	80	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220						
Ejecución plana PFF							
100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU
Ejecución cónica PFC							
115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★★☆



Los discos de láminas lijadoras POLIFAN Z SG POWER convencen por su rendimiento de lijado agresivo y su excelente duración, logrando la máxima rentabilidad. Es el mejor disco de láminas lijadoras convencional para acero.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido y máxima rentabilidad gracias al alto rendimiento de arranque.
- Máxima agresividad durante toda la vida útil.
- Menos cambios de herramienta gracias a su excelente duración.

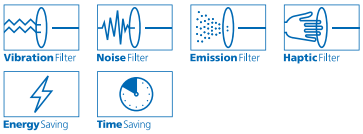
Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z

Recomendaciones de uso:
- También es adecuado para el desbaste de superficies de acero.

PFERDVALUE:



D [mm]	Grano 40	60	80	120	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220							
Ejecución plana PFF								
115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX
Ejecución cónica PFC								
115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX





Discos de láminas lijadoras POLIFAN

Línea SG alto rendimiento ★★★☆



CO-COOL SG STEELOX ★★★☆

Disco de láminas lijadoras POLIFAN muy adecuado para el amolado frío en materiales difíciles de mecanizar, como acero de alta aleación y resistente a la corrosión, aleaciones a base de níquel y titanio.

Ventajas:
- El grano cerámico con efecto de autoafilado garantiza un resultado del trabajo óptimo incluso en piezas difíciles de mecanizar.
- Menor aportación de calor a la pieza que con otros discos de láminas lijadoras.

Materiales:
Acero, cascarilla de laminación, INOX, aleaciones de base níquel (por ej. Inconell y Hastelloy) y aleaciones de aluminio duras

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Grano cerámico CO con recubrimiento refrigerante activo (COOL)

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Grano 40	Grano 60	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220					
Ejecución plana PFF						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
Ejecución cónica PFC						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Encontrará discos de láminas POLIVLIES para el afinado en el catálogo 4 "Herramientas de lijado, afinado y pulido".



CO-FREEZE SG INOX ★★★☆



Disco de láminas POLIFAN diseñado especialmente para acero inoxidable (INOX) para desbaste ultrafrío. Gracias al grano cerámico CO con un recubrimiento refrigerante activo (FREEZE) no se produce decoloración incluso en las condiciones térmicas más desfavorables, por lo que no son necesarios trabajos de retoque.



Ventajas:
- La aportación de calor a la pieza es mucho menor que con los discos de láminas estándar, gracias al recubrimiento FREEZE.
- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias al alto rendimiento de arranque.
- Máxima agresividad durante toda la vida útil.
- Menos cambios de herramienta gracias a su excelente duración.
- Se reduce al mínimo la emisión de chispas. Por tanto, se evita casi por completo que se dañen las piezas de acero inoxidable por las chispas incandescentes.

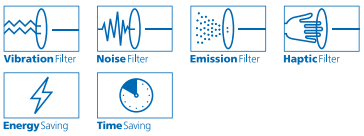
Materiales:
INOX, aleaciones de base níquel (por ej. Inconell y Hastelloy)

Aplicaciones:
Desbaste de superficies y eliminación de soldadura

Abrasivo:
Grano cerámico CO con recubrimiento refrigerante activo (FREEZE)

Recomendaciones de uso:
- Las láminas POLIFAN CO FREEZE muestran ya en los primeros segundos de trabajo un patrón de desgaste excepcional. Los materiales de relleno forman una película de refrigeración brillante sobre la lámina (no hay vitrificación). Esta es la clave del amolado ultrafrío.

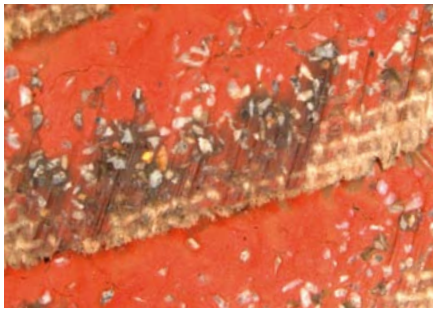
PFERDVALUE:



D [mm]	Grano 36	Grano 50	Grano 80	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220						
Ejecución plana PFF							
115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX
Ejecución cónica PFC							
115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

Disco de láminas lijadoras CO-FREEZE SG INOX

Patrón de desgaste típico con la película de refrigeración brillante característica (no hay "vitrificación").



Resultado del trabajo óptimo: Evita la coloración azulada gracias a la reducida carga térmica.



Disco de láminas lijadoras convencional

Decoloración/oxidación como consecuencia de una elevada aportación de calor. Es necesario un proceso de lijado fino posterior, ya que de lo contrario hay riesgo de corrosión.



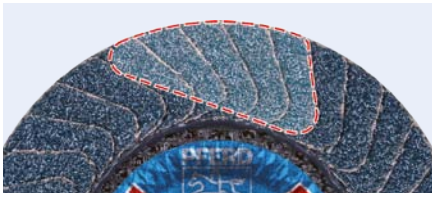
Discos de láminas lijadoras POLIFAN
Línea SGP gran exigencia ★★★★

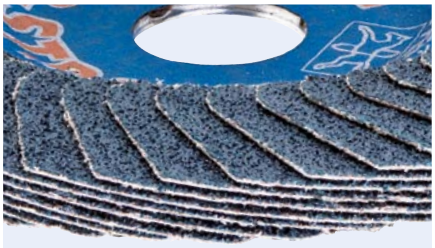
POLIFAN-STRONG STEEL

El innovador disco de láminas lijadoras POLIFAN-STRONG es una herramienta extraordinaria con un rendimiento de arranque muy alto. Gracias a su forma patentada, se caracteriza por ser mucho más rentable que los discos de láminas lijadoras convencionales.

Ventajas:

- Desbaste rápido gracias a una agresividad constante hasta el último grano abrasivo.
- Máxima rentabilidad gracias al máximo arranque por unidad de tiempo y el menor desgaste del disco.
- Vida útil extremadamente larga.





Láminas largas y dispuestas de manera compacta



Z SGP STRONG STEEL ★★★★

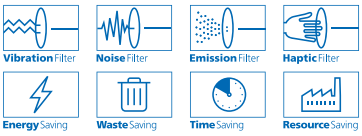
Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z

Recomendaciones de uso:
- Tamaño de grano 36 óptimo para un arranque máximo, p. ej. para el mecanizado de cordones de soldadura.
- Tamaño de grano 50 óptimo para el canteado, p. ej. biselar y conseguir un acabado fino.

PFERDVALUE:

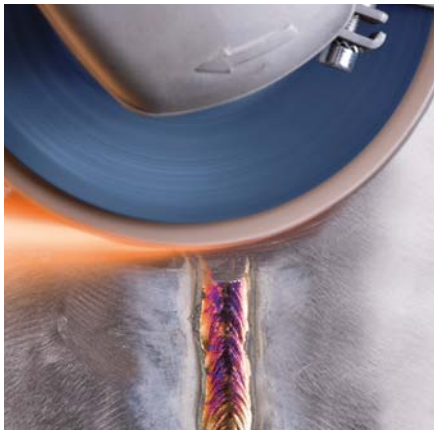


D [mm]	Grano 36	Grano 50	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220					
Ejecución cónica PFC						
115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



POLIFAN-STRONG INOX

Discos de láminas lijadoras POLIFAN especiales, que combinan un abrasivo innovador con la forma patentada STRONG, con sus láminas largas y dispuestas de manera compacta. Gracias al grano cerámico CO con un recubrimiento refrigerante activo (FREEZE) no se produce decoloración incluso en las condiciones térmicas más desfavorables, por lo que no son necesarios trabajos de retoque.



Ventajas:

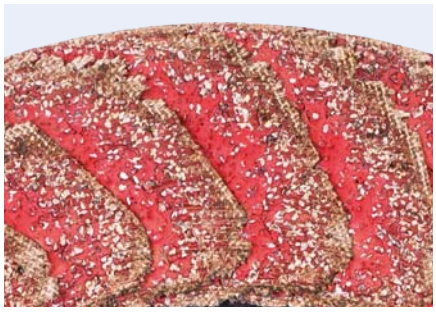
- El grano cerámico con efecto de autoafilado, en combinación con el recubrimiento especial FREEZE activante del lijado, logra un amolado ultrafrío y minimiza la aportación de calor en materiales malos conductores de calor, como el acero inoxidable (INOX).
- Se reduce al mínimo la emisión de chispas. Por tanto, se evita casi por completo que se dañen las piezas de acero inoxidable por las chispas incandescentes.

Características especiales:

Desde el primer uso de POLIFAN-STRONG INOX, las láminas presentan al cabo de pocos segundos un patrón de desgaste extraordinario. Los materiales de relleno forman una película de refrigeración brillante sobre la lámina (no hay vitrificación). Esta es la clave del amolado ultrafrío.

Disco de láminas lijadoras POLIFAN-STRONG INOX

Patrón de desgaste típico con la película de refrigeración brillante característica (no hay "vitrificación").



Resultado del trabajo óptimo: Evita la coloración azulada gracias a la reducida carga térmica.



Disco de láminas lijadoras convencional

Decoloración/oxidación como consecuencia de una elevada aportación de calor. Es necesario un proceso de lijado fino posterior, ya que de lo contrario hay riesgo de corrosión.



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★

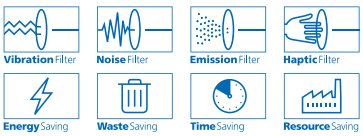
Materiales:
INOX, aleaciones de base níquel (por ej. Inconell y Hastelloy) y aleaciones con base de cobalto

Aplicaciones:
Desbaste de superficies y eliminación de soldadura

Abrasivo:
Grano cerámico CO con recubrimiento refrigerante activo (FREEZE)

Recomendaciones de uso:
- Tamaño de grano 36 óptimo para un arranque máximo, p. ej. para el mecanizado de cordones de soldadura.
- Tamaño de grano 50 óptimo para conseguir un acabado fino.

PFERDVALUE:





D [mm]	Grano 36	Grano 50	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	EAN 4007220					
Ejecución cónica PFC						
115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX

Discos de láminas lijadoras POLIFAN

Línea SGP gran exigencia ★★★★



POLIFAN-CURVE

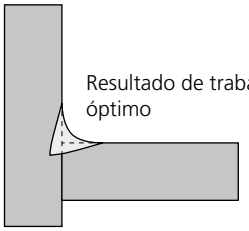
El disco de láminas lijadoras patentado POLIFAN-CURVE ha sido desarrollado especialmente para el mecanizado de cordones en ángulo. Es el único disco de láminas lijadoras de todo el mundo que tiene láminas tanto en el lado abrasivo como en la parte trasera, así como en el radio.

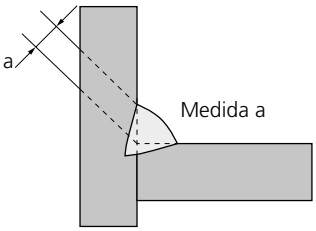
Ventajas:

- Su alta capacidad de arranque asegura un proceso rápido de trabajo y, por tanto, un ahorro considerable de costes.
- Vida útil muy prolongada en el desbaste de cordones de soldadura.
- Desbaste óptimo y preciso de cordones en ángulo.

Recomendaciones de uso:

- Ejecución M:
  Para radios de cordones > 5 mm o medida a ≤ 6 mm con junta a 90°, ancho en el radio: 11 mm o 14 mm con un diámetro de 150 mm.
- Ejecución L:
  Para radios de cordones > 8 mm o medida a > 6 mm con junta a 90°, ancho en el radio: 14 mm o 16 mm con un diámetro de 150/180 mm.







Z SGP CURVE STEELOX ★★★★

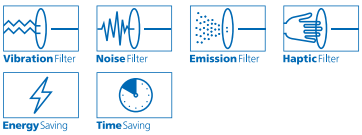
Disco de láminas de alto rendimiento para lograr el máximo arranque de material en acero y acero inoxidable (INOX).

Materiales:
Acero y INOX

Aplicaciones:
Mecanizado de cordones en ángulo, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Radio del cordón angular	Grano 40 EAN 4007220	Ancho	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución radial PFR							
115	> 5 mm	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5 mm	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8 mm	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX



CO SGP CURVE STEELOX ★★★★



Disco de láminas de alto rendimiento para lograr superficies finas en acero y acero inoxidable (INOX).

Materiales:
INOX y acero

Aplicaciones:
Mecanizado de cordones en ángulo, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Grano cerámico CO con recubrimiento refrigerante activo

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Radio del cordón angular	Grano 60 EAN 4007220	Ancho	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución radial PFR							
115	> 5 mm	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★



Disco de láminas lijadoras especial para el mecanizado de cordones en ángulo en aluminio.

Materiales:
Aluminio y otros metales no férricos

Aplicaciones:
Mecanizado de cordones en ángulo, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón A con recubrimiento refrigerante activo

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Radio del cordón angular	Grano 40 EAN 4007220	Ancho	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución radial PFR							
115	> 8 mm	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
125	> 8 mm	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





Discos de desbaste CC-GRIND

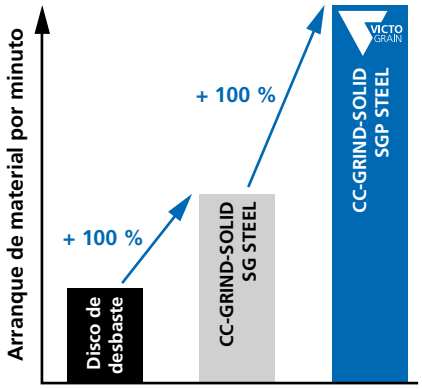


CC-GRIND-SOLID

Con el CC-GRIND-SOLID, PFERD ofrece una alternativa moderna, potente y ergonómica al disco de desbaste.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido gracias al abrasivo altamente agresivo.
- Mucho más ergonómico que el disco de desbaste: el ruido y las vibraciones se reducen un 50%, y el polvo un 80%.
- La estructura del soporte de fibra de vidrio garantiza un uso igual de robusto y seguro que con un disco de desbaste.
- Calidad de superficie claramente superior que con los discos de desbaste convencionales.

Encontrará más información en las páginas 45 (SG ★★★☆) y 49 (SGP ★★★★).







CC-GRIND-FLEX

El CC-GRIND-FLEX es la alternativa semiflexible al CC-GRIND-SOLID. Ha sido desarrollado especialmente para el mecanizado de cordones de soldadura. Permite eliminar los cordones de soldadura dejando una superficie totalmente plana. Ello supone que las abolladuras y las imperfecciones que se ven después de pintar o lacar sean cosa del pasado.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido gracias al abrasivo altamente agresivo.
- Mucho más ergonómico que el disco de desbaste: el ruido y las vibraciones se reducen un 50%, y el polvo un 80%.
- La estructura del soporte de fibra de vidrio garantiza un uso igual de robusto y seguro que con un disco de desbaste.
- Completa eliminación de la soldadura, que queda libre de abolladuras e imperfecciones.
- Calidad de superficie claramente superior que con los discos de desbaste convencionales.

Encontrará más información en las páginas 46 (SG ★★★☆) y 50 (SGP ★★★★).



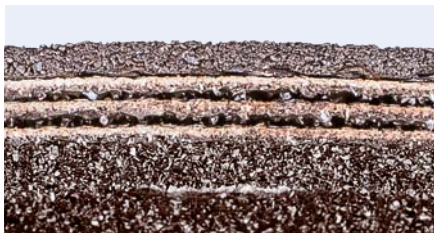
CC-GRIND-STRONG

El CC-GRIND-STRONG es el paso intermedio entre el disco de desbaste clásico (el soporte también desbasta) y la moderna alternativa CC-GRIND-SOLID (desbaste ergonómico y rápido).

Ventajas:
- Vida útil tres veces mayor en comparación con el CC-GRIND-SOLID SG STEEL, gracias al soporte que también desbasta y a las tres capas de abrasivo que se pueden desgastar una tras otra.
- Proceso de trabajo muy rápido gracias al abrasivo altamente agresivo.
- Mucho más ergonómico que el disco de desbaste: el ruido y las vibraciones se reducen un 50%, y el polvo un 70%.
- Calidad de superficie claramente superior que con los discos de desbaste convencionales.

Puede encontrar información adicional en la página 47.

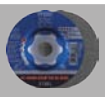




Discos de desbaste CC-GRIND

La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Selección del grupo de productos

Tipo de trabajo	Línea de calidad	Acero (STEEL)			Acero inoxidable (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
■ Desbaste de superficies ■ Nivelado ■ Mecanizado de cordones de soldadura ■ Canteado ■ Desbarbado	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Página 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Página 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Página 45
	Línea de gran exigencia SGP ★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Página 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Página 49
■ Nivelado completo de cordones de soldadura	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Página 46		
	Línea de gran exigencia SGP ★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Página 50		



Encontrará los CC-GRIND-SOLID-DIAMOND en el catálogo 5.



En la página 56 encontrará el disco de desbaste CERAMIC COMFORT.



CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★★☆

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
- Para lograr un rendimiento óptimo, utilizar de forma plana y con el juego de bridas de fijación SFS CC-GRIND.
- Utilizar solo con la superficie. No es adecuado para el amolado periférico.

Nota para pedido:
- Pedir por separado el juego de fijación SFS.

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
SOLID					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★★☆

Materiales:
INOX

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
- Para lograr un rendimiento óptimo, utilizar de forma plana y con el juego de bridas de fijación SFS CC-GRIND.
- Utilizar solo con la superficie. No es adecuado para el amolado periférico.

Nota para pedido:
- Pedir por separado el juego de fijación SFS.

PFERDVALUE:
Vibration Filter, Noise Filter, Emission Filter, Haptic Filter, Energy Saving, Time Saving



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
SOLID					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

Juego de bridas de fijación CC-GRIND

Con el juego de bridas de fijación CC-GRIND, los CC-GRIND SOLID y FLEX quedan perfectamente alineados en la carcasa protectora de la amoladora angular. Los discos se pueden usar de forma especialmente plana, consiguiendo así un trabajo más eficiente.

La pieza de soporte negra se coloca en la brida de montaje original de la amoladora angular. La tuerca plateada sustituye a la brida de apriete de la herramienta.



Adecuado para amoladoras angulares	EAN 4007220		Referencia
Sistema métrico			
100 mm, husillo M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, husillo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, husillo M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
En pulgadas			
115 / 125 mm, husillo 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, husillo 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Discos de desbaste CC-GRIND

Línea SG alto rendimiento ★★★☆



CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★★☆

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura y desbaste de superficies

Recomendaciones de uso:
- Para lograr un rendimiento óptimo, utilizar de forma plana y con el juego de bridas de fijación SFS CC-GRIND.
- Utilizar solo con la superficie. No es adecuado para el amolado periférico.

Nota para pedido:
- Pedir por separado el juego de fijación SFS.

PFERDVALUE:

Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter · Energy Saving · Time Saving

D [mm]	Grano		H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
	FINE (fino)	COARSE (basto)				
	EAN 4007220					
FLEX						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



Juego de bridas de fijación CC-GRIND

Con el juego de bridas de fijación CC-GRIND, los CC-GRIND SOLID y FLEX quedan perfectamente alineados en la carcasa protectora de la amoladora angular. Los discos se pueden usar de forma especialmente plana, consiguiendo así un trabajo más eficiente.

La pieza de soporte negra se coloca en la brida de montaje original de la amoladora angular. La tuerca plateada sustituye a la brida de apriete de la herramienta.

Adecuado para amoladoras angulares	EAN 4007220		Referencia
Sistema métrico			
115 / 125 mm, husillo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
En pulgadas			
115 / 125 mm, husillo 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"



CC-GRIND-STRONG

El CC-GRIND-STRONG es el paso intermedio entre el disco de desbaste clásico (el soporte también desbasta) y la moderna alternativa CC-GRIND-SOLID (desbaste ergonómico y rápido).

Ventajas:

- Vida útil tres veces mayor en comparación con el CC-GRIND-SOLID SG STEEL, gracias al soporte que también desbasta y a las tres capas de abrasivo que se pueden desgastar una tras otra.
- Proceso de trabajo más rápido gracias al abrasivo altamente agresivo.
- Mucho más ergonómico que el disco de desbaste: el ruido y las vibraciones se reducen un 50%, y el polvo un 70%.
- Calidad de superficie claramente superior que con los discos de desbaste convencionales.



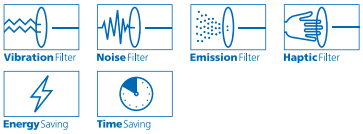


CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★★☆

Materiales:
Acero y cascarilla

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

PFERDVALUE:





	D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
STRONG						
	115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
	125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL



Discos de desbaste CC-GRIND
Línea SGP gran exigencia ★★★★

Herramientas de alto rendimiento con grano abrasivo VICTOGRAIN

Los productos **VICTO**GRAIN son algunas de las herramientas de desbaste más eficaces del mundo. La exacta geometría triangular de los granos abrasivos PFERD permite un amolado extraordinario.

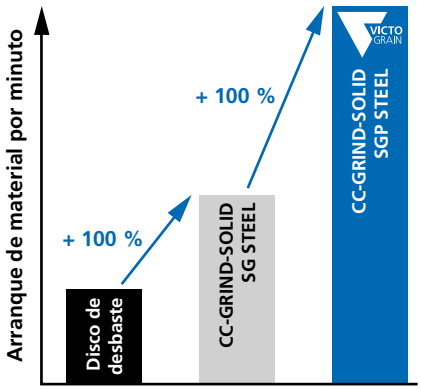
Los granos abrasivos triangulares **VICTO**GRAIN son uniformes en forma y tamaño, y su filo penetra con el ángulo adecuado en la pieza. Así, cada grano necesita poca energía para penetrar en la pieza. De este modo, el usuario se beneficia de un proceso de arranque de virutas eficiente con
- avance rápido del trabajo,
- larga vida útil,
- menor calentamiento de la pieza, y
- menor potencia necesaria en la máquina.

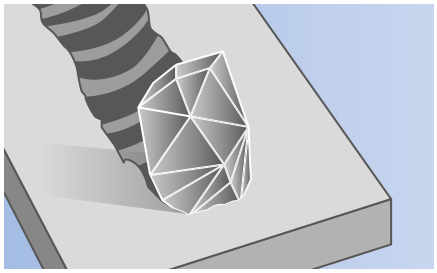
Los granos abrasivos **VICTO**GRAIN se fijan al soporte con una cara del triángulo. De este modo se unen con gran firmeza y, en combinación con su forma, deja un espacio amplio para las virutas, haciendo más eficiente el proceso.

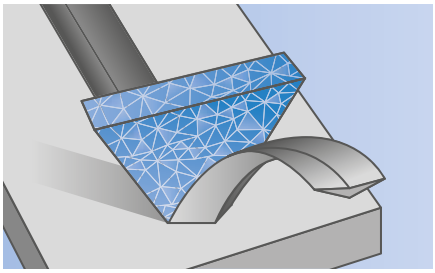
La estructura de los triángulos del **VICTO**GRAIN también ha sido adaptada. Los pequeños cristales de los triángulos desbastan de forma óptima: sus filos son muy afilados, pero se van rompiendo poco a poco según se van necesitando.

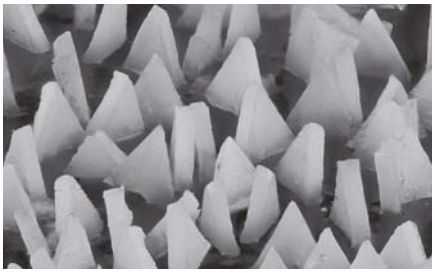
La combinación de estas propiedades ofrece al usuario un excelente rendimiento constante en el desbaste en frío y una vida útil extraordinariamente larga consiguiendo una rugosidad superficial uniforme en la pieza.

Los productos **VICTO**GRAIN CC-GRIND-SOLID SGP y CC-GRIND-FLEX SGP combinan el mejor abrasivo disponible con las más modernas herramientas innovadoras de PFERD:
- Máxima agresividad para un proceso de trabajo más rápido.
- Aunque las herramientas **VICTO**GRAIN solo tienen una capa de grano abrasivo, poseen una vida útil extraordinaria, mayor que la de los discos de desbaste y que la de muchos discos de láminas lijadoras.
- Mucho más ergonómico que el disco de desbaste: el ruido y las vibraciones se reducen un 50%, y el polvo un 80%.
- La estructura del soporte de fibra de vidrio garantiza un uso igual de robusto y seguro que con un disco de desbaste.
- Calidad de superficie claramente superior que con los discos de desbaste convencionales.




Grano abrasivo convencional


Grano abrasivo **VICTO**GRAIN


Orientación óptima del grano abrasivo **VICTO**GRAIN



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★

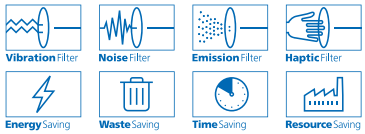
Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
- Para lograr un rendimiento óptimo, utilizar de forma plana y con el juego de bridas de fijación SFS CC-GRIND.
- Utilizar solo con la superficie. No es adecuado para el amolado periférico.

Nota para pedido:
- Pedir por separado el juego de fijación SFS.

PFERDVALUE:





D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
SOLID					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★

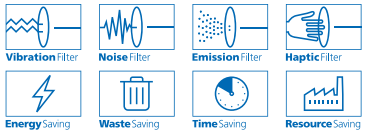
Materiales:
INOX

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Recomendaciones de uso:
- Para lograr un rendimiento óptimo, utilizar de forma plana y con el juego de bridas de fijación SFS CC-GRIND.
- Utilizar solo con la superficie. No es adecuado para el amolado periférico.

Nota para pedido:
- Pedir por separado el juego de fijación SFS.

PFERDVALUE:





D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
SOLID					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

Juego de bridas de fijación CC-GRIND

Con el juego de bridas de fijación CC-GRIND, los CC-GRIND SOLID y FLEX quedan perfectamente alineados en la carcasa protectora de la amoladora angular. Los discos se pueden usar de forma especialmente plana, consiguiendo así un trabajo más eficiente.

La pieza de soporte negra se coloca en la brida de montaje original de la amoladora angular. La tuerca plateada sustituye a la brida de apriete de la herramienta.



Adecuado para amoladoras angulares	EAN 4007220		Referencia
Sistema métrico			
100 mm, husillo M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, husillo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, husillo M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
En pulgadas			
115 / 125 mm, husillo 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, husillo 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

Discos de desbaste CC-GRIND
Línea SGP gran exigencia ★★★★



CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura y desbaste de superficies

Recomendaciones de uso:
- Para lograr un rendimiento óptimo, utilizar de forma plana y con el juego de bridas de fijación SFS CC-GRIND.
- Utilizar solo con la superficie. No es adecuado para el amolado periférico.

Nota para pedido:
- Pedir por separado el juego de fijación SFS.

PFERDVALUE:
Vibration Filter · Noise Filter · Emission Filter · Haptic Filter
Energy Saving · Waste Saving · Time Saving · Resource Saving

D [mm]	Grano COARSE (basto) EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
FLEX					
115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



Juego de bridas de fijación CC-GRIND

Con el juego de bridas de fijación CC-GRIND, los CC-GRIND SOLID y FLEX quedan perfectamente alineados en la carcasa protectora de la amoladora angular. Los discos se pueden usar de forma especialmente plana, consiguiendo así un trabajo más eficiente.

La pieza de soporte negra se coloca en la brida de montaje original de la amoladora angular. La tuerca plateada sustituye a la brida de apriete de la herramienta.

Adecuado para amoladoras angulares	EAN 4007220		Referencia
Sistema métrico			
115 / 125 mm, husillo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
En pulgadas			
115 / 125 mm, husillo 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"



PFERD

Discos de desbaste



6

Discos de desbaste
La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Selección del grupo de productos

Tipo de trabajo	Línea de calidad	Acero (STEEL)			Acero inoxidable (INOX)		Aluminio (ALU)	Fundición (CAST)
■ Desbaste de superficies ■ Mecanizado de soldaduras ■ Canteado ■ Desbarbado ■ Mecanizado de cordones de soldadura en ángulo ■ Desbaste de cordones de soldadura ■ Ranurado	Línea de buena prestación PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Página 53	 PSF STEELOX Página 53		 PSF STEELOX Página 53			
	Línea de alto rendimiento SG ★★★☆	 SG STEEL Página 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Página 56		 SG INOX Página 55		 SG ALU Página 55	 Discos de desbaste para fundición a partir de la página 60
	Línea de gran exigencia SGP ★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Página 59	 ZIRKON SGP STEEL Página 58	 WHISPER SGP STEELOX Página 57	 CERAMIC SGP STEELOX Página 59	 WHISPER SGP STEELOX Página 57		


Discos de desbaste CC-GRIND, página 44.


Discos combinados DUODISC para corte y desbaste, página 15.


Discos combinados DUODISC para corte y desbaste de fundición gris y nodular, página 25.


Muelas de copa, página 62.


Ruedas de amolar, página 63.

Disco de desbaste CERAMIC SGP STEELOX

Disco de máximo rendimiento con grano cerámico, para un desbaste rápido y económico.

Ventajas:
- Máxima agresividad y excelente vida útil gracias al efecto de autoafilado del abrasivo de alto rendimiento de grano cerámico, en combinación con una tecnología de aglomerante especial.
- Ahorro de costes gracias a un proceso mucho más rápido en comparación con los discos de desbaste convencionales.
- Menor fatiga durante el trabajo.

Puede encontrar información adicional en la página 59.



Disco de desbaste CERAMIC SG COMFORT STEEL

El CERAMIC SG COMFORT es un disco de desbaste híbrido para acero. Combina una capa de abrasivo en la base y un disco de desbaste clásico.

Ventajas:
- Gracias a la combinación de una capa de abrasivo con un grano orientado de forma óptima, y un disco de desbaste de alto rendimiento, con el CERAMIC SG COMFORT se consigue un proceso de trabajo más rápido y la máxima rentabilidad.
- Menos cambios de herramienta gracias a su larga vida útil.
- Sin limitaciones de uso: se puede utilizar también en el perímetro.
- Menor emisión de ruido y menos vibraciones que con los discos de desbaste convencionales.

Puede encontrar información adicional en la página 56.



PSF STEEL ★★☆☆

Disco de desbaste para acero, con gran rendimiento y buena duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Larga vida útil.
- Adecuado también para amoladoras angulares de poca potencia. Desbaste suave, simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

Materiales:
Acero y fundición

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆

Disco de desbaste para acero y acero inoxidable (INOX), con gran rendimiento y buena duración.

Ventajas:
- Uso universal en acero y acero inoxidable (INOX).
- Proceso de trabajo más rápido y alta rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Larga vida útil.
- Adecuado también para amoladoras angulares de poca potencia. Desbaste suave, simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón A

Recomendaciones de uso:
- Espesores 4,1 y 4,6 mm óptimos para el desbaste de soldaduras en ángulo.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX

Discos de desbaste
Línea SG alto rendimiento ★★★☆



SG STEEL ★★★☆

Disco de desbaste para acero, con alto rendimiento y muy buena duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo más rápido y máxima rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Menos cambios de herramienta gracias a su larga vida útil.

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón especial A

Recomendaciones de uso:
- Espesor 4,1 mm óptimo para el desbaste de soldadura de raíz.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

* Adecuado también para acero inoxidable (INOX).



SG INOX ★★★☆

Disco de desbaste para acero inoxidable (INOX), con alto rendimiento y muy buena duración.

Ventajas:
- Desbaste suave y frío sobre acero inoxidable (INOX).
- Proceso de trabajo más rápido y máxima rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Menos cambios de herramienta gracias a su larga vida útil.

Materiales:
INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón especial A

Recomendaciones de uso:
- Espesores 4,1 y 5,2 mm óptimos para el desbaste de soldaduras en ángulo.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★★☆

Disco de desbaste para aluminio y otros metales no férricos, con alto rendimiento y muy buena duración.

Ventajas:
- El disco de desbaste no se emboza sobre materiales blandos y untuosos.
- Proceso de trabajo más rápido y máxima rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Menos cambios de herramienta gracias a su larga vida útil.
- No contiene materiales de relleno que dejen restos no deseados en la pieza. Por tanto, la superficie se puede soldar directamente.

Materiales:
Aluminio y otros metales no férricos

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón especial A y carburo de silicio C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU

CERAMIC COMFORT

El CERAMIC SG COMFORT es un disco de desbaste híbrido para acero. Combina una capa de abrasivo en la base y un disco de desbaste clásico.

Ventajas:

- Gracias a la combinación de una capa de abrasivo con un grano orientado de forma óptima, y un disco de desbaste de alto rendimiento, con el CERAMIC SG COMFORT se consigue un proceso de trabajo más rápido y la máxima rentabilidad.
- Menos cambios de herramienta gracias a su larga vida útil.
- Sin limitaciones de uso: se puede utilizar también en el perímetro.
- Menor emisión de ruido y menos vibraciones que con los discos de desbaste convencionales.





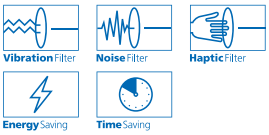
CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★★☆

Materiales:
Acero

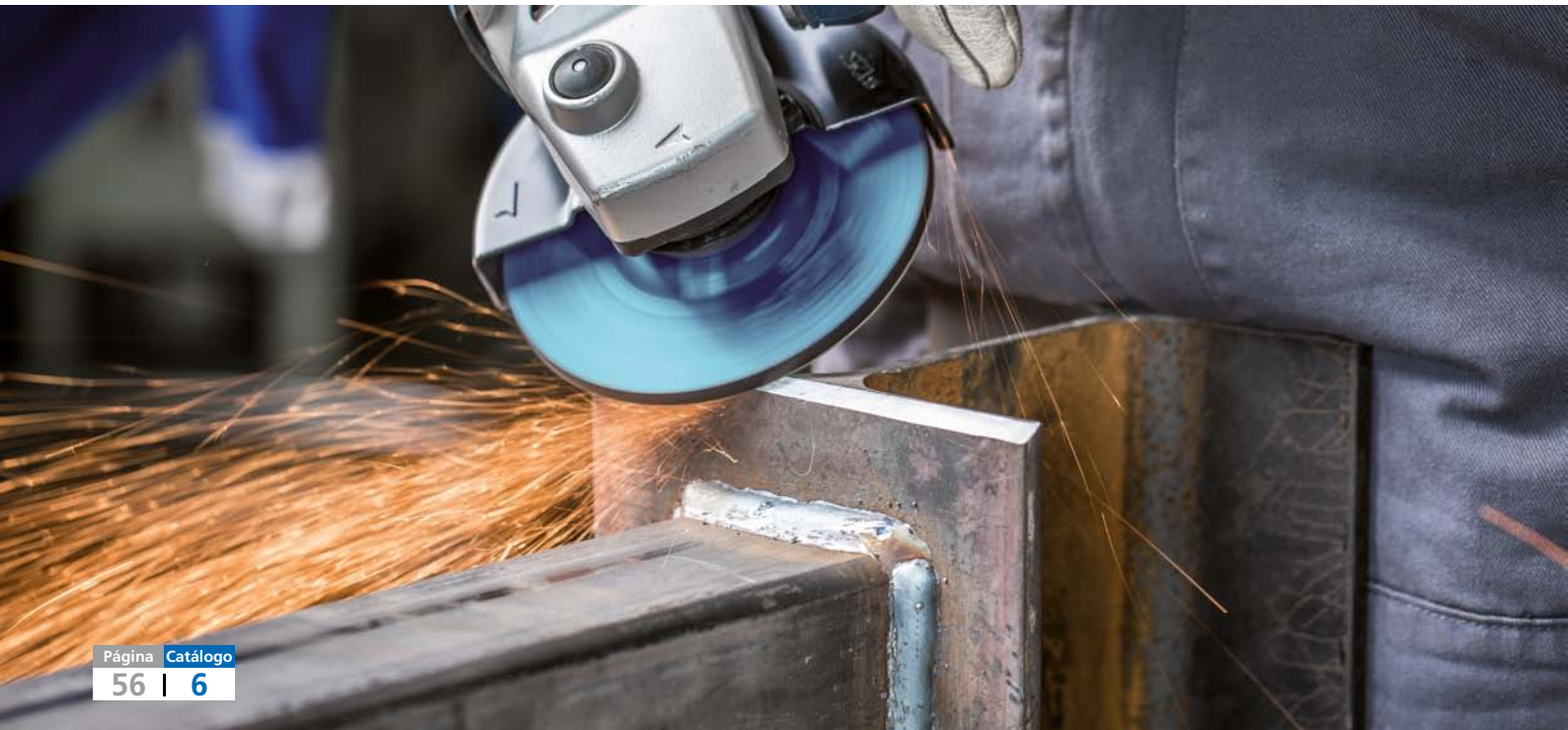
Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Grano cerámico CO y corindón especial A

PFERDVALUE:



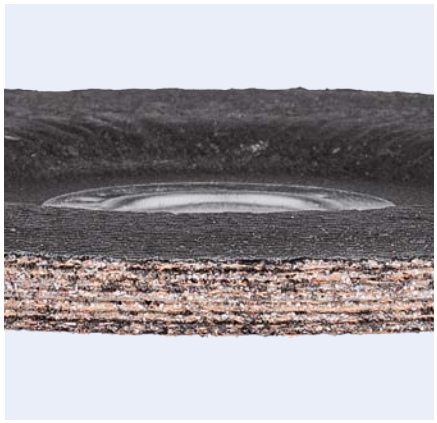
D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



WHISPER

Gracias a su diseño patentado de varias capas, el disco de desbaste WHISPER genera considerablemente menos vibración y ruido que los discos de desbaste convencionales. El ruido generado se reduce hasta 12 dB(A), lo que equivale a una reducción de más del 90%.

Además, su estructura flexible permite un desbaste suave y cómodo con una calidad de superficie excelente.



Ventajas:

- Uso en acero y acero inoxidable (INOX).
- Menor emisión de ruido y menos vibraciones que con los discos de desbaste convencionales.
- Desbaste cómodo.
- Soluciona muchos problemas en el caso de cascarilla.

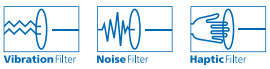
SGP WHISPER STEELOX ★★★★

Materiales:
Acero, cascarilla e INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura y mecanizado de cordones en ángulo

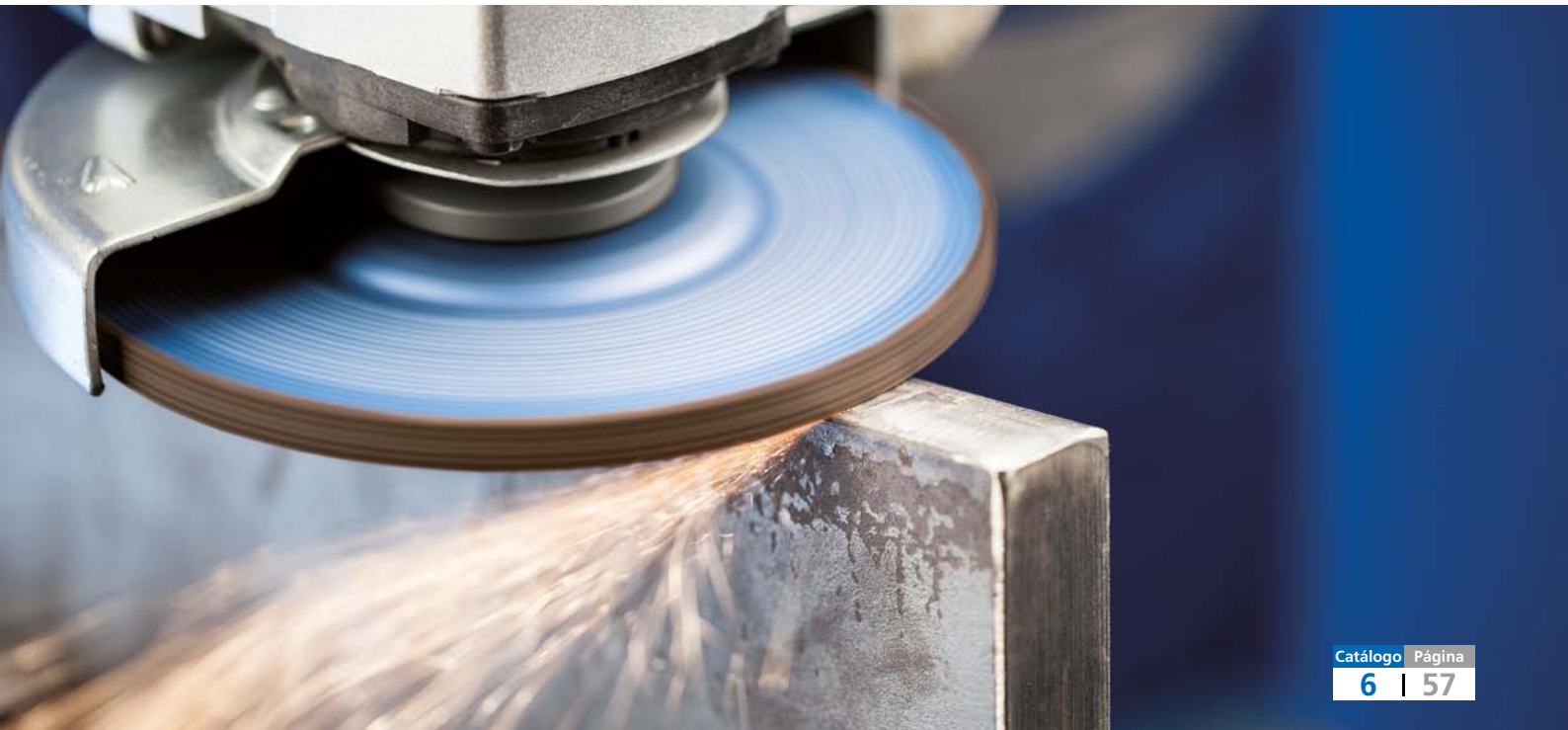
Abrasivo:
Corindón especial A

PFERDVALUE:





D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



Discos de desbaste
Línea SGP gran exigencia ★★★★



ZIRKON SGP STEEL ★★★★

Disco de desbaste de corindón de circonio con muy buen rendimiento y una excelente duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo muy rápido y máxima rentabilidad gracias a las excelentes propiedades de rectificado.
- Menos cambios de herramienta gracias a su excelente duración.

Materiales:
Acero

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z y corindón especial A

PFERDVALUE:
Waste Saving Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Disco de máximo rendimiento con grano cerámico, para un desbaste rápido y económico.



Ventajas:

- Máxima agresividad y excelente duración gracias al efecto de autoafilado del abrasivo de alto rendimiento de grano cerámico, en combinación con una tecnología de aglomerante especial.
- Ahorro de costes gracias a un proceso mucho más rápido en comparación con los discos de desbaste convencionales.
- Menor fatiga durante el trabajo.

CERAMIC SGP STEELOX ★★★★

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Grano cerámico CO

Recomendaciones de uso:
- Espesor 4,1 mm óptimo para el desbaste de soldadura de raíz.

PFERDVALUE:

HapticFilter

TimeSaving



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



Discos de desbaste para fundición

Para las aplicaciones exigentes en la fundición y en talleres de desbarbado, PFERD ofrece unos discos de desbaste especialmente robustos que garantizan la máxima seguridad y el máximo rendimiento incluso en esas condiciones. Están optimizados para el uso en amoladoras angulares de turbina neumáticas y de alta frecuencia.

PFERD le ofrece asesoramiento individual en todas las cuestiones relacionadas con el mecanizado en la fundición y en talleres de desbarbado. Nuestros asesores técnico-comerciales están a su disposición para ayudarle. Póngase en contacto con nosotros.





SG CAST + ALU ★★★☆

Disco de desbaste optimizado para el uso en fundición y talleres de desbarbado, para hierro fundido y aluminio, con un rendimiento muy alto y una larga duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo muy rápido y alta rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Vida útil muy larga.

Materiales:
Fundición gris y nodular (GG/GJL, GGG/GJS), costra de fundición con inclusiones de arena e incrustaciones y aleaciones de aluminio duras

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón especial A y carburo de silicio C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★★☆

Disco de desbaste optimizado para el uso en fundición y talleres de desbarbado, para hierro fundido (también: costra de fundición) y aleaciones de aluminio duras, con alto rendimiento y larga duración.

Ventajas:
- Proceso de trabajo muy rápido y alta rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Vida útil muy larga.

Materiales:
Fundición, costra de fundición, hormigón y aleaciones de aluminio duras

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Carburo de silicio C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★☆

Disco de desbaste de corindón de circonio optimizado para el uso en fundición y talleres de desbarbado, para hierro fundido y acero, con un rendimiento excelente y una duración muy larga.



Ventajas:
- Proceso de trabajo muy rápido y alta rentabilidad gracias a las buenas propiedades de rectificado.
- Vida útil muy larga.

Materiales:
Fundición gris y nodular (GG/GJL, GGG/GJS) y acero

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, eliminación de soldadura, mecanizado de cordones en ángulo, trabajo sobre juntas, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z y corindón especial A

Recomendaciones de uso:
- Espesores 4,1 y 5,2 mm óptimos para el desbaste de soldadura de raíz.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★★☆

Disco de desbaste de corindón de circonio optimizado para el uso en fundición y talleres de desbarbado, para hierro fundido, con un rendimiento y una duración excelentes.



Ventajas:
- Proceso de trabajo muy rápido y alta rentabilidad gracias a las excelentes propiedades de rectificado.
- Vida útil extraordinaria.

Materiales:
Fundición gris y nodular (GG/GJL, GGG/GJS) y costra de fundición

Aplicaciones:
Desbaste de superficies, canteado y desbarbado

Abrasivo:
Corindón de circonio Z, corindón especial A y carburo de silicio C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Ejecución embutición central E (forma 27)						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST



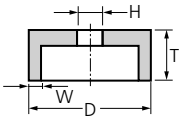
Discos combinados DUODISC para corte y desbaste de fundición gris y nodular, página 25.

Muelas de copa
Línea SG alto rendimiento ★★★☆

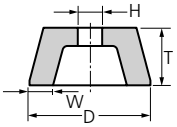
Selección del grupo de productos

Tipo de trabajo	Acero (STEEL)	Acero inoxidable (INOX)	Fundición (CAST)	Piedra (STONE)
Desbaste de superficies	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16–80
Mecanizado de cordones de soldadura			-	-
Canteado	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Desbarbado	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-





Form 6



Form 11

SG STEELOX ★★★☆

Muela de copa con alto rendimiento y larga duración.



Ventajas:
- Buenas propiedades de desbaste.
- Larga vida útil.

Materiales:
Acero e INOX

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura, canteado, desbarbado y desbaste de superficies

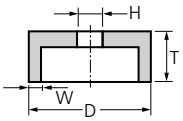
Abrasivo:
Corindón A

Recomendaciones de uso:
- Para el mecanizado de cordones de soldadura, colocarlo ligeramente inclinado.

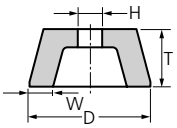
Recomendaciones de seguridad:
- La velocidad de trabajo máxima permitida es 50 m/s.

D [mm]	Grano	EAN 4007220		T [mm]	W [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Muelas cilíndricas de copa ETT (forma 6)								
80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Ejecución muela de copa ETT (forma 11)								
110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14





Form 6



Form 11

SG CAST + STONE ★★★☆

Muela de copa con alto rendimiento y larga duración.

Ventajas:
- Buenas propiedades de desbaste.
- Larga vida útil.

Materiales:
Fundición, costra de fundición, hormigón y piedra

Aplicaciones:
Canteado, desbarbado y desbaste de superficies

Abrasivo:
Carburo de silicio C

Recomendaciones de seguridad:
- La velocidad de trabajo máxima permitida es 50 m/s.

D [mm]	Grano	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	r.p.m. máx.		Referencia
Muelas cilíndricas de copa ETT (forma 6)								
80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Ejecución muela de copa ETT (forma 11)								
110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★★☆

Rueda de amolar con alto rendimiento y larga duración, para el mecanizado de puntos de difícil acceso.





Ventajas:
- Buenas propiedades de desbaste.
- Larga vida útil.

Materiales:
Acero, acero fundido, INOX y fundición

Aplicaciones:
Eliminación de soldadura, canteado, desbarbado y trabajo sobre juntas

Abrasivo:
Corindón A

Nota para pedido:
- Por favor, pedir el perno correspondiente por separado.

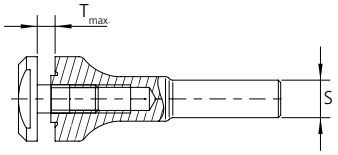
Recomendaciones de seguridad:
- Utilizar con el perno de fijación montado en amoladoras rectas hasta la velocidad máxima recomendable del perno.
- Utilizar solo en amolado periférico.
- En amoladoras neumáticas rectas debe utilizarse carcasa protectora con ruedas de amolar de diámetro a partir de 50 mm (ISO 11148-7).
- En amoladoras eléctricas rectas debe utilizarse carcasa protectora con ruedas de amolar de diámetro a partir de 55 mm (ISO 60745-2-3).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	r.p.m. máx.	Pernos adecuados		Referencia
Ejecución ER (forma 1)							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

Pernos para ruedas de amolar

Accesorios para el montaje de ruedas de amolar en amoladoras rectas. Ejecución estable con máxima seguridad contra la rotura del mango.





Diámetro rueda de amolar [mm]	r.p.m. máx.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Recomendaciones de seguridad:
- Hay que tener en cuenta las revoluciones máximas de la rueda de amolar y del perno – la más baja es tiene prioridad (ver la tabla).

S [mm]	Adecuado para ruedas de amolar con agujero [mm]	$T_{max.}$ [mm]	EAN 4007220		Referencia
6	6	3–10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6–20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4–8	103623	1	BO 8/10 4-8

¡Se explican por sí mismas!



Nuevas etiquetas de discos PFERD

PFERD

www.pferd.com