

Pe Cañ



*Más de 25 años dando
forma a sus necesidades
Over 25 years shaping your needs*

Empresa

Una trayectoria ascendente

Company

An upward trajectory



▶ 1979

Se inicia la actividad en Collado-Villalba (Madrid) con el nombre de M. Cantalejo, dedicándose a la producción de codos tubulares metálicos destinados a la fabricación de racores para tubería hidráulica flexible. Así mismo fabrica cualquier pieza tubular para la industria del automóvil. Este inicio es posible gracias a la invención de un sistema revolucionario de curvado que multiplica por cuatro la velocidad de las máquinas ordinarias, así como otras mejoras introducidas en el resto de maquinaria que intervienen en el proceso (prensas, curvadoras universales, tronzadoras, etc.).

It began its activities in Collado-Villalba (Madrid) under the name of M. Cantalejo, devoting itself to the production of metal tubular elbows designed for the manufacturing of fittings for flexible hydraulic piping. In addition, it manufactured all types of tubular parts for the automotive industry.

These beginnings were made possible thanks to the invention of a revolutionary bending method which increases the speed of ordinary machines four-fold, as well as other improvements in the rest of the machinery involved in the process (presses, universal benders, cutoff machines, etc.).

▶ 1984

Se trasladan las instalaciones a Arganda del Rey (Madrid) y continua su actividad con el nombre comercial de Talleres Pe-Can, incrementando el número de máquinas a partir de diseños propios.

The facilities moved to Arganda del Rey (Madrid) and the company continued its activities under the commercial name of Talleres Pe-Can, increasing the number of machines on the basis of its own designs.

▶ 1992

Se constituye en S.L., incorporándose a la empresa los hijos de los propietarios.

It was organised as an LLC, with the owners' children joining the company.

▶ 1995

Ampliación de las instalaciones (400 m²). Incremento de capital humano generando dos turnos de trabajo para satisfacer la demanda de nuestros clientes.

Expansion of the facilities (400 m²). Increase in human capital, creating two work shifts in order to meet our clients' demand.

▶ 2001

Aumento de producción y consolidación dentro del sector. Traslado a nuevas instalaciones (2.000 m²), sede actual de la empresa.

Increased production and consolidation within the sector. Transfer to new facilities (2.000 m²), the company's current headquarters.

Fabricación

Personalizada para nuestros clientes

Manufacturing

Customised for our clients



Disponemos de una extensa maquinaria personalizada, fabricada a medida, adaptada a nuestra demanda de producción, generando una alta productividad unida a una calidad contrastada; por este motivo, el 95% de nuestra producción se realiza bajo las especificaciones del cliente, pudiendo entregar lotes de producción de una a 400.000 piezas/mes.

We have an extensive customised, custom-made machinery, which is adapted to our production demand, leading to high productivity and proven quality. For this reason, 95% of our production is performed under the clients' specifications and we are capable of delivering production batches ranging from one to 400,000 parts/month.

Maquinaria

Transfers de Alta Velocidad:

Alimentación automática de tubo, cortan, avellanar por el interior y el exterior de los extremos, consiguiendo que estos queden libres de rebabas o virutas desprendibles, y conforman un extremo (consiguiendo una valona, ojiva, reducción, etc.).

Tronzadora de Altas Prestaciones:

Alimentación automática de tubo, cortan, avellanar por el interior y el exterior de los extremos, consiguiendo que estos queden libres de rebabas o virutas desprendibles.

Prensa Automática:

Complementa a la anterior conformando un extremo (consigue una valona, ojiva, reducción, etc.) con alta producción.

Prensas de Extremos:

Disponen de uno o varios punzones para trabajos más complejos. Alimentación manual con posibilidad de implantar sistemas de alimentación automática.

Curvadoras de Tubos:

- Unas de alta velocidad para pequeñas piezas con alimentación manual o automática.
- Otras con CNC a los 3 ejes para tubos de hasta 42 mm. de diámetro.

Tornos Pequeños:

Corte rápido y avellanado de tubos.

Maquinaria Específica:

Para la realización de piezas complejas y grandes series.

También disponemos de maquinaria estándar para la realización de segundas operaciones.

Machinery

High-Speed Transfers:

Automatic pipe feeding, they cut and countersink the ends' interior and exterior so that they are free from detachable trimmings or shavings, and they shape the ends (flanged, ogival, reduced, etc.).

High-Performance Cutoff Machines:

Automatic pipe feeding, they cut and countersink the ends' interior and exterior so that they are free from detachable trimmings or shavings.

Automatic Press:

It complements the latter by shaping the ends (flanged, ogival, reduced, etc.), with high production.

Pipe-End Presses:

They are equipped with one or more plungers for more complex jobs. Manual feeding with the possibility to implement automatic feeding systems.

Pipe Benders:

- Some are high-speed, designed for small parts, with manual or automatic feeding.
- Others have 3-axis CNC for pipes with a diameter of up to 42 mm.

Small Lathes:

Fast cutting and countersinking of pipes.

Specific Machinery:

For the manufacturing of complex parts and large series.

We also have standard machinery designed for secondary operations.



Calidad

Compromiso reconocido

Quality

Recognised commitment

Disponemos de los medios más avanzados para que nuestro producto obtenga niveles de calidad óptimos. Nuestro laboratorio dispone de maquinaria de medición por coordenadas en 3D, proyector de perfiles, medidor de alturas, control de concentricidad, etc.

We have the most advanced resources so that our product achieves optimal quality levels. Our laboratory is equipped with 3D coordinate-measuring machinery, profile projector, height meter, concentricity control, etc.



Resultado de estos esfuerzos fue la obtención del Certificado de Empresa según la NORMA ISO 9001:2000 por parte de BSI España S.A., para el aseguramiento de la calidad de nuestros productos en función de las siguientes directrices:

- Contacto con los clientes gestionando sus quejas y reclamaciones y así mejorar la atención de los mismos.
- Fomentar la formación en la empresa.
- Desarrollo continuo de la empresa mediante innovación tecnológica y de instalaciones, cumpliendo con los requisitos legales, reglamentarios y medioambientales, así como los exigidos por los clientes.
- Evolución progresiva en el Sistema de Calidad, para adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes. Revisión y actualización de la política de calidad y de objetivos, mejorando continuamente nuestros procesos.



As a result of these efforts, we obtained the Company Certification in accordance with the ISO 9001:2000 STANDARD from BSI España S.A., for the quality assurance of our products, on the basis of the following guidelines:

- Contact with the clients, managing their complaints and claims, and thus improving customer service.
- Promotion of training at the company.
- Ongoing development of the company by means of technological and facilities innovation, compliance with legal, regulatory and environmental requirements, as well as those demanded by the clients.
- Progressive evolution of the Quality System, in order to adapt to our clients' needs. Revision and updating of the quality policy and the company goals, with continuous improvement of our processes.



Producto

A medida y con la máxima calidad

Product

Custom made and top quality



Gracias a la tecnología de última generación de diseño en 3D y unido a una dilatada experiencia:

- Diseñamos nuestro propio utillaje.
- Definimos las características fundamentales para la construcción de la maquinaria especial necesaria.
- Asesoramos a nuestros clientes en el diseño de las piezas para la obtención de la mejor relación calidad-precio, ofreciendo al Mercado una amplia gama de productos.

Productos

- Curvado de tubo. Especialistas en radios pequeños.
- Conformado de extremos de tubos redondos (valonas, ojivas, reducciones, expansiones, etc.).
- Estriado de extremos de tubos.
- Curvado de racores hidráulicos con y sin soldadura.
- Fabricación de serpentines circulares y rectangulares.
- Soportes tubulares para estructuras.

Thanks to the latest-generation 3D design technology and our ample experience:

- We design our own tooling.
- We define the main characteristics for the construction of the necessary special machinery.
- We are able to advise our clients regarding the parts' design in order to obtain the best quality-price ratio, offering a wide range of products in the Market.

Products

- Pipe bending. Specialists in small radiuses.
- End-shaping for round pipes (flanged, ogival, reduced, expanded, etc.).
- Grooving of pipe ends.
- Bending of hydraulic fittings with or without welding.
- Manufacturing of circular and rectangular coils.
- Tubular supports for structures.

Sectores de Mercado

Automoción, Aeronáutico, Ferroviario, Naval, Hidráulico, Maquinaria obras públicas, Maquinaria industrial, Maquinaria agrícola, Aire acondicionado, Electrodomésticos, Calefacción, Estructuras, etc.

Market Sectors

Automotive, Aeronautical, Railway, Naval, Hydraulic, Public works machinery, Industrial machinery, Agricultural machinery, Air conditioning, Electric home appliances, Heating, Structures, etc.

Materiales

Acero, acero inoxidable, cobre, latón, aluminio, etc.

Materials

Steel, stainless steel, copper, brass, aluminum, etc.





TALLERES PE-CAN S.L.

C/ Mariano Fortuny, 1. Pol. Ind. Santa Ana
 28529 Rivas Vaciamadrid (MADRID)
 Tel.: 91 499 03 53 Fax: 91 499 03 54
 E-mail: info@pe-can.com
 www.pe-can.com

