



Soluciones totales para el
análisis de metales



paralab

EQUIPOS PORTÁTILES LIBS

Pistolas LIBS para identificación y análisis ultra-rápido (1 seg) de aleaciones metálicas. Cuenta con la calificación IP54. El trabajar con estos equipos te resultará cómoda y fácil gracias a su peso de tan sólo 1.5kg.



Vulcan Expert +

HITACHI

Aleaciones de Fe, Al, Mg, Cu, Co, Pb, Sn, Ti, Ni.
Identificación de elementos puros: Ag, Au, Bi, Cd, Cr, Ge, Hf, In, Mn, Mo, Nb, Pd, Pt, Sb, Si, Ta, V, W, Y y Zr.
Todo integrado (excepto Li en Al).



Vulcan Smart +

HITACHI

Aleaciones de Fe y Ni.
Identificación de elementos puros: Ag, Au, Bi, Cd, Cr, Ge, Hf, In, Mn, Mo, Nb, Pd, Pt, Sb, Si, Ta, V, W, Y y Zr.
Calibración opcional para aleaciones de: Cu, Co, Ti, Sn, Zn, Pb.



Vulcan Optimum +

HITACHI

Aleaciones de: Al (inc. Li), Mg, Cu, Ti.
Identificación de elementos puros: Ag, Au, Bi, Cd, Cr, Ge, Hf, In, Mn, Mo, Nb, Pd, Pt, Sb, Si, Ta, V, W, Y y Zr.

ESPECTRÓMETROS DE FLUORESCENCIA DE RAYOS X (EDXRF)

Pistola EDXRF para identificación y análisis preciso de aleaciones metálicas. Análisis rápido y NO destructivo. Adaptabilidad a multitud de aplicaciones y materiales. Adaptabilidad a multitud de aplicaciones y materiales. Análisis superior de elementos ligeros: Mg, Al, Si, P, S. Métodos FP de alta robustez o métodos empíricos. Hasta 35 elementos en pantalla, dependiendo de la aplicación. Calificación IP54. Batería de larga duración (hasta 10h en uso).



X-MET8000 Expert

HITACHI

Rango analítico: Mg-U. 50kV máx.
Ventana fina/blindada.
Calibraciones y aplicaciones posibles (plásticos, pinturas, soldaduras, etc.) y accesorios incluidos.



X-MET8000 Smart

HITACHI

Rango analítico: K-U. 40kV máx.
Elegir entre Alloy_FP / AL_FP.
Calibraciones limitadas. Ventana de Kapton.



X-MET8000 Optimum

HITACHI

Rango analítico: Mg-U. 50kV máx.
Ventana fina/blindada.

EQUIPOS DE FLUORESCENCIA DE RAYOS X - RECUBRIMIENTOS

Analizadores ED-XRF de sobremesa de última generación y de máximas prestaciones para recubrimientos metálicos.



X-Strata920 **HITACHI**

Disponible con detector SDD de alta resolución o detector F-PC.
Métodos analíticos de acuerdo con ISO 3497, ASTM B568, DIN 50987.
Diferentes configuraciones de cámara para el análisis de distintos tamaños de muestra.
Programación automática de ensayos.



FT-A 150 **HITACHI**

Óptica Poli-capilar para conseguir un tamaño de haz de tan sólo 30um
Detector SDD de alta resolución Vortex.
Análisis desde Al (13) - hasta U (92).
Métodos analíticos de acuerdo con ISO 3497, ASTM B568, DIN 50987.



FT-A 110 **HITACHI**

Detector F-PC de alta sensibilidad.
Métodos analíticos de acuerdo con ISO 3497, ASTM B568, DIN 50987.
Programación automática de ensayos.

ESPECTRÓMETROS PORTÁTILES DE EMISIÓN ÓPTICA POR CHISPAPORTÁTILES (OES)

Espectrómetros arc/spark-OES móvil de máxima robustez, súper compactos y con batería de larga duración (hasta 750 ensayos).

PMI-MASTER Smart **HITACHI**



Fantástico rendimiento analítico, incluyendo Li & Na en Aluminios.
Sonda UV disponible para análisis de elementos ligeros: N, C, P, S, Sn, As, B en aceros.
Ligero (tan sólo 15kg de peso).

TEST-MASTER Pro2 **HITACHI**



Solución óptima para PMI en diversos tipos de aleaciones metálicas.
Posibilidad de automatización.

PMI-MASTER Pro **HITACHI**



Fantástico rendimiento analítico.
Sonda UV disponible para análisis de elementos ligeros: N, C, P, S, Sn, As, B en aceros.

ESPECTRÓMETROS DE EMISIÓN ÓPTICA POR CHISPA ESTACIONARIOS(OES)

Solución eficiente para medianas o grandes fundiciones en el control de calidad y proceso de distintas aleaciones metálicas. En referencia a los equipos OBLF son: Espectrómetros spark-OES multimatriz de máximas prestaciones, destinados al control de calidad y proceso de aleaciones metálicas, se trata de una solución eficiente para medianas y grandes fundiciones.



FOUNDRY MASTER Pro 2 **HITACHI**

Espectrómetro spark-OES de altas prestaciones.
Óptica Multi-CMOS de alta resolución.
Análisis de trazas y bajos límites de detección (Carbono 5ppm).
Gran estabilidad a largo plazo y bajo mantenimiento.



FOUNDRY MASTER Xpert **HITACHI**

Espectrómetro spark-OES con inmejorable relación calidad/precio.
Optimizado para análisis de Nitrógeno en aceros (LOD 30ppm).



FOUNDRY MASTER Smart **HITACHI**

Espectrómetro spark-OES de gran rendimiento analítico a un bajo coste.
Compacto y ligero. Apto para su desplazamiento.



GS 1000-II **OBLF**
SPEKTROMETRIE

Cámara óptica de vacío con control automático de temperatura y presión.
Óptica con sistema de tubos fotomultiplicadores.
Bajos límites de detección en multitud de elementos.



QSN 750-II **OBLF**
SPEKTROMETRIE

Automatización. Posibilidad de instalar doble electrodo para incrementar la capacidad de generar resultados en menor tiempo.
Cámara óptica de vacío con control automático de temperatura y presión. Óptica de gran tamaño con sistema de tubos fotomultiplicadores.
Bajos límites de detección en multitud de elementos.



VeOS **OBLF**
SPEKTROMETRIE

Detección precisa de Nitrógeno y trazas de carbono.
Cámara óptica de vacío con control automático de temperatura y presión.
Óptica con múltiples detectores de semiconductor de alta resolución optimizados para spark-OES.
Bajos límites de detección en multitud de elementos.



QSG 750-II **OBLF**
SPEKTROMETRIE

Aplicaciones especiales: inclusiones; fases soluble/insoluble.
Automatización. Posibilidad de instalar doble electrodo para incrementar la capacidad de generar resultados en menor tiempo.
Cámara óptica de vacío con control automático de temperatura y presión.
Óptica con sistema de tubos fotomultiplicadores.
Límites de detección ultrabajos en multitud de elementos (ppb).
Indicado para certificación de ensayos en laboratorios metalúrgicos y control de calidad preciso en grandes fundiciones o compañías metalúrgicas.



MVS 1000 **OBLF**
SPEKTROMETRIE

Óptica con múltiples detectores de semiconductor de alta resolución optimizados para spark-OES.
Cámara óptica de vacío con control automático de temperatura y presión.

ANALIZADORES ELEMENTALES POR COMBUSTIÓN

La serie inductar® de Elementar para el análisis elemental inorgánico utiliza el método de combustión a alta temperatura para determinar las concentraciones elementales de carbono, azufre, oxígeno, nitrógeno e hidrógeno. Al ser equipos fáciles de usar y muy intuitivos, se convierten en la solución ideal para cualquier laboratorio, ya sea de I + D, de rutina y de alto rendimiento.



Inductar CS Cube  EXCELLENCE IN ELEMENTS

Completamente automatizado para una operación segura y desatendida 24/7
Horno de inducción de larga vida, alcanza temperaturas de muestra hasta 2000 ° C.
Sistema de conexión de abrazaderas para un mantenimiento fácil y sin herramientas



Inductar ONH Cube  EXCELLENCE IN ELEMENTS

Calentamiento sin electrodos
Cargador de muestras manual o automatizado para asegurar operación desatendida
Horno de inducción de larga vida, que permite alcanzar temperaturas de muestra de hasta 3000 ° C.



Inductar ELCube  EXCELLENCE IN ELEMENTS

El primer analizador CS/ONH del mundo para materiales inorgánicos está hecho para un análisis rápido y preciso de carbono, azufre, oxígeno, nitrógeno e hidrógeno en metales y otros materiales inorgánicos.
Autosampler opcional de 90 posiciones permite una operación automatizada.
El software intuitivo y rico en opciones hace la operación del equipo más simple.

OTRAS SOLUCIONES

El nuevo Rigaku ZSX Primus IV (espectrómetro de fluorescencia de rayos X de dispersión por longitud de onda secuencial (WDXRF) con tubo por encima de la óptica), ofrece una rápida determinación cuantitativa de elementos atómicos mayores y menores, desde berilio (Be) hasta uranio (U), en una amplia variedad de tipos de muestra - con estándares mínimos.

La nueva evolución del sistema de difracción de rayos X SmartLab supone el refinamiento y perfeccionamiento de las características de versatilidad y facilidad de uso. Esta nueva incorporación a la serie SmartLab de difractómetros de rayos X de alta resolución está diseñada para proporcionar el mejor rendimiento en todas las aplicaciones de difracción de rayos X o dispersión de rayos X de ángulo pequeño



Espectrómetro  Rigaku
WDXRF Primus IV

Análisis de elementos del Be a la U.
ZSX Guidance expert system software.
Analizador multicanal digital (D-MCA).
Interfaz EZ Analysis para mediciones de rutina.
Tubo por encima de la óptica minimiza los problemas de contaminación.
Control de presión constante (APC), alrededor de 13 P. Importante para la cuantificación de elementos ligeros.
Microanálisis para analizar muestras tan pequeñas como 500 µm.
Cuenta con una ventana de Be de 30 µ, para límites de detección excepcionales de elementos ligeros (bajo-Z).
Característica de mapeo para topografía / distribución elemental.
El sello de helio significa que la óptica está siempre al vacío.
Software de parámetros fundamentales SQX, el más poderoso del mercado.



Difractómetro WDXRF  Rigaku
SmartLab

Fuente de rayos X de mayor potencia y flujo del mercado: PhotonMax.
HyPix-3000: detector 2D de alta energía y resolución.
Reconocimiento automático de componentes ópticos.
Familia de ópticas CBO ("Cross-Beam Optics), que permite cambiar fácilmente entre geometría Bragg-Brentano (CBO), haz paralelo (CBO-α), óptica para cambiar entre geometrías de reflexión y transmisión automáticamente (CBO-Auto), y ópticas de micro-foco (CBO-f y CBO-µ).
Diseñado con la funcionalidad, usabilidad y seguridad en mente.
Nuevo software SmartLab Studio II, que permite la operación del equipo, medida y tratamiento de datos, incluyendo creación de paquetes de medida automatizados, en una interfaz intuitiva y sencilla de usar.

SERVICIO TÉCNICO



Servicio Post-Venta: El departamento post-venta de Paralab, S.L. está formado por un equipo de profesionales con un alto grado de formación técnica y científica, y con una dilatada experiencia en diferentes áreas de especialización que nos permite proporcionar una respuesta rápida ante cualquier duda o consulta técnica. Un equipo en constante formación y en el que recibimos entrenamiento periódico y actualizado por parte de nuestras marcas representadas para ofrecer el mejor servicio post-venta de acuerdo a las más altas exigencias de cada cliente. Además de la formación gratuita inicial que incluimos con nuestros equipos, también organizamos demostraciones, cursos de formación, seminarios y jornadas técnicas en colaboración con universidades, centros públicos, y centros tecnológicos potenciando el crecimiento del conocimiento de nuestros clientes.

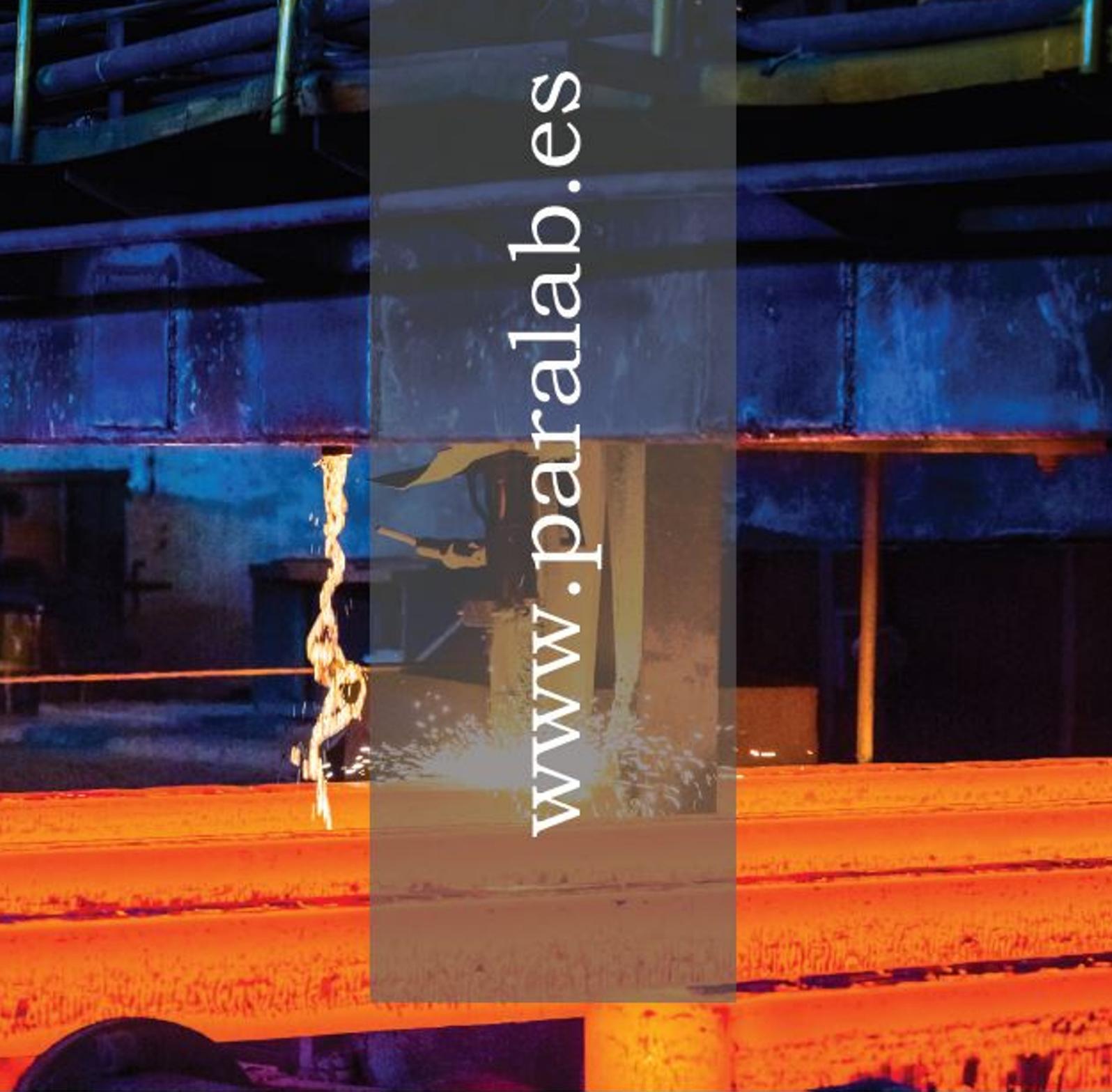
Servicio de Asistencia Técnica (SAT): Desde el Servicio de Asistencia Técnica de Paralab, S.L. damos apoyo y soporte técnico a nuestros clientes en todo el territorio nacional con la mayor rapidez de respuesta. Nos aseguramos de la correcta atención a nuestros clientes durante toda la vida útil del instrumento. Ofrecemos servicios de reparación, mantenimiento preventivo y correctivo, asistencia remota, calibraciones, verificaciones, IQ/OQ/PQ, actualizaciones de hardware y de software, suministro de piezas y fungibles, etc...

Servicio de Laboratorio de Aplicaciones: El departamento de aplicaciones de Paralab, S.L. pone a disposición de nuestros clientes un laboratorio con personal especializado y con el equipamiento más avanzado para el desarrollo de sus métodos analíticos y el análisis de sus muestras. Todos nuestros clientes reciben un informe de análisis con resultados precisos y fiables, y nuestro asesoramiento para que pueda obtener la solución más adecuada a sus necesidades y a su metodología de trabajo.

CATÁLOGO DE ANÁLISIS:



- Microscopía Electrónica de Barrido con Análisis Elemental (SEM / SEM-EDS)
- Distribución de Tamaño de Partícula (Difracción Láser)
- Distribución de Tamaño de Nanopartículas y Potencial Zeta (DLS / ELS)
- Tamaño, Concentración y Conteo de Nanopartículas (NTA)
- Análisis Mecánico Dinámico (DMA)
- Espectroscopía de Emisión Óptica por Chispa (OES)
- Fluorescencia de Rayos X por Dispersión de Energía (ED-XRF)
- Fluorescencia de Rayos X por Dispersión de Longitud de Onda (WD-XRF)
- Difracción de Rayos X (XRD)
- Calorimetría Diferencial de Barrido (DSC)
- Análisis Térmico/Termogravimetría (TA / TGA)
- Imagen por Microscopía Óptica.



www.paralab.es

www.promo.paralab.es/tms

info@paralab.es

Santander Head Office

C/ Perines 35, local 2
39007 Santander
tel. 94 603 5765

Barcelona Main Office

C/ Ramon Turró 100-104, 5^o-9^a
08005 Barcelona
tel. 93 170 1780
fax 93 667 8607

Madrid Office

Plaza Carlos Trías
Bertrán 4, planta 2^a
28020 Madrid
tel. 91 2411677