

nittygritty

LINEA CLINOX - GUIDA



GLI SPECIALISTI DELL' ACCIAIO INOX

Ciao,

questa **guida gratuita** tratta in maniera sintetica gli aspetti fondamentali per il corretto **trattamento delle saldature e delle superfici in acciaio inox**, affronta e risolve i principali problemi che potresti incontrare nel tuo lavoro.

Se l'hai scaricata probabilmente sei anche tu, come me, come noi, uno Specialista dell'acciaio inox.

Non importa se lavori in un'azienda piccola, media o grande: se hai a che fare con il trattamento delle superfici in acciaio inox **questa guida è stata pensata per te.** Se sei un produttore di silos alimentari in acciaio inox, se l'azienda per la quale segui gli acquisti appartiene al settore chimico o farmaceutica, se operi in condizioni particolarmente gravose, per esempio in ambiente marino, continua a leggere e troverai **risposte fondamentali per migliorare il tuo lavoro.**

Speriamo di aiutarti rispondendo **gratuitamente** ad alcune domande che potrebbero **evitarti problemi, perdite di tempo e costi non preventivati.**

Benvenuto fra **gli specialisti dell'acciaio inox**

Doctor Bright
Nitty-Gritty Team

nittygritty

LINEA CLINOX - GUIDA



www.nitty-gritty.it

Il trattamento delle superfici in acciaio inox è necessario **per salvaguardare l'estetica dell'acciaio inox e per evitarne la corrosione.**

I trattamenti principali sono:

- **il decapaggio e passivazione**, ovvero la rimozione dell'ossido di ferro dal caratteristico colore blu e marrone-bronzo e il ripristino dello strato di ossido di cromo che protegge l'acciaio inox dalla corrosione;
- **la lucidatura** - fondamentale specie quando si trattano acciai lavorati con finiture speciali come, ad esempio, BA e Super Mirror - necessaria per uniformare la superficie dell'acciaio inox e favorire il processo di passivazione dell'acciaio.

In ogni caso il trattamento va completato **neutralizzando** l'azione del liquido con il quale è stato effettuato il decapaggio/passivazione o la lucidatura delle saldature, attraverso l'utilizzo di un apposito liquido dotato di una tensione superficiale più alta rispetto a quella dell'acqua così da garantire la perfetta finitura superficiale su ogni tipo di acciaio.

TRATTAMENTO DELLE SUPERFICI IN ACCIAIO INOX

nittygritty

LINEA CLINOX - GUIDA

Non tutti sanno che se eseguiamo le operazioni di trattamento delle saldature utilizzando un pennello in fibra di carbonio montato sopra una macchina con il trasformatore, tecnologicamente incapace di gestire i cortocircuiti che avvengono durante la lavorazione, esponiamo l'acciaio inox che stiamo trattando **al fenomeno del micropitting**: microbuchi, microferite che impediscono la completa e corretta passivazione della superficie trattata, minando di fatto la resistenza dell'acciaio che viene così esposto a quel particolare tipo di corrosione che prende il nome di corrosione da pitting.

Sei sicuro di non correre questo terribile rischio che di fatto mina la qualità del tuo lavoro e ti fa perdere soldi e tempo?

IL PROBLEMA PIÙ DIFFUSO

nittygritty

LINEA CLINOX - GUIDA



www.nitty-gritty.it

Clinox, la linea di macchine costruite da Nitty-Gritty per pulire le saldature, rappresenta **la più completa e avanzata gamma di macchine per pulire le saldature disponibile oggi al mondo.**

Sfruttando la **tecnologia a inverter** che Nitty-Gritty per primo ha applicato alle proprie macchine, tutte le Clinox riescono a controllare la corrente, assicurando così una gamma più ampia di voltaggio e di amperaggio, fattore che consente di lavorare nelle migliori condizioni e su ogni tipo di superficie senza correre il rischio di danneggiare irrimediabilmente il metallo toccandolo con un elettrodo nudo, incidente ricorrente se si utilizzano macchine per pulire le saldature provviste di trasformatore. La differenza è presto spiegabile: l'inverter, in caso di cortocircuito, taglia la corrente in un millesimo di secondo, evitando così danni.

Grazie alla tecnologia a inverter montata su tutta la linea Clinox di Nitty-Gritty, la macchina è gestita da un microprocessore che intercetta e taglia il cortocircuito, evitando così ogni possibile fenomeno di Micropitting. In questo modo la corretta passivazione dell'acciaio inox è garantita, i fenomeni di corrosione evitati e anche

i manufatti che dovranno operare in **condizioni ambientali gravose (ambiente marino, alimentare, farmaceutico, chimico)** non correranno nessun rischio dovuto al **micropitting**.

LA SOLUZIONE

nitty-gritty

LINEA CLINOX - GUIDA

www.nitty-gritty.it



La linea clinox di Nitty-Gritty è la soluzione ideale per saldature TIG, TIG con apporto di materiale, MIG/MAG, Mig Arco Pulsato, laser, resistenza, orbitale, plasma ed è stata studiata per chi necessita di elevata produttività e tempi di lavoro rapidi, proprio come te.

Queste incredibili macchine hanno rivoluzionato il metodo di lavoro di quasi 60.000 aziende.

La prossima potrebbe essere la tua!

Fanno parte della linea Clinox:

- Clinox Surface

La macchina per il decapaggio, la passivazione e la lucidatura delle superfici in acciaio inox più potente ed evoluta al mondo.

Saldature TIG, TIG con apporto di materiale, MIG/MAG, Mig Arco Pulsato, laser, resistenza, orbitale, plasma.

- Clinox Power

La macchina per il decapaggio, la passivazione e la lucidatura dell'acciaio inox più evoluta al mondo.

Saldature TIG, TIG con apporto di materiale, MIG/MAG, Mig Arco Pulsato, laser, resistenza, orbitale, plasma.

- Clinox Pro

Il sistema professionale completo per il decapaggio, la passivazione e la lucidatura dell'acciaio inox.

saldature TIG, laser, Mig Arco Pulsato, laser, resistenza, orbitale, plasma.

- Clinox eco energy

La macchina per il decapaggio, la passivazione e la lucidatura dell'acciaio inox dall'imbattibile rapporto qualità prezzo.

saldature TIG, laser, resistenza orbitale, plasma, puntature.

LINEA CLINOX

nittygritty

LINEA CLINOX - GUIDA



www.nitty-gritty.it

nitty-gritty

LINEA CLINOX - GUIDA



GRAZIE PER L'ATTENZIONE