



PUNZONADORAS ECCO-LINE

El modelo de punzonadoras ECCO-LINE, **manuales y de CNC** con uno, dos o tres cabezales, es la solución ideal para la necesidad de **fabricación de piezas complejas**, las cuales el usuario quiere realizar en poco tiempo y con una gran variedad de punzonados, embuticiones y escantonados. Su estructura en forma de C, electrosoldada, robusta y de grandes dimensiones, garantiza la precisión en trabajos repetitivos y una deformación mínima.



- ✚ ECCO-LINE manual.
Capacidades: 280 y 400 kN
Cuello de cisne: 300, 500, 750 mm.
- ✚ ECCO-LINE CNC, TWIN y TRI:
Punzonadoras con uno, dos o tres cabezales de punzonado.
Capacidades: 280 y 400 kN
Cuello de cisne: 1.000, 1.250 y 1.500 mm.

... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



PUNZONADORA COMPACT

El modelo de punzonadoras COMPACT es la **solución ideal** para el usuario que se plantea la compra de su **primera punzonadora de control numérico**. Su estructura en forma de C, electrosoldada, robusta y de grandes dimensiones, garantiza la precisión en trabajos repetitivos y una deformación mínima.

Capacidades: 280 y 400 kN
Cuello de cisne: 750, 1.000 y 1.250 mm.



... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



PUNZONADORA COMBICUT

Punzonadora y corte por plasma en una sólo máquina. Dispone de dos estructuras separadas controladas por un CNC:

Una estructura para realizar cualquier tipo de **punzonado**, con posibilidad de **uno, dos o tres cabezales**, y de incluir un multitool motorizado y el sistema auto-index de rotación de 0° a 360°.



Otra de **corte por plasma** con la rigidez suficiente para garantizar la ausencia de vibraciones provocadas por el punzonado, dejando el máximo espacio posible entre los dos cabezales garantizando así una alta precisión y evitando cualquier desviación entre los mismos. **Gracias al cabezal del plasma es posible realizar distintas piezas con contornos ondulados.**



... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



Nueva punzonadora MULTIPUNCH

Hasta 64 herramientas individuales, todas totalmente indexables.



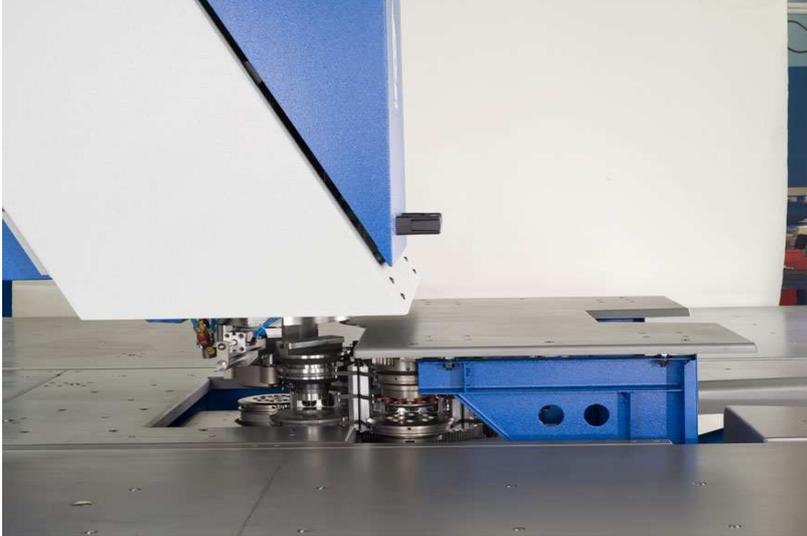
Nueva máquina punzonadora **Multipunch**.

.Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



Este modelo está disponible en 3 tamaños con área de trabajo de 1000 x 2000 mm, 1250 x 2500 mm y 1500 x 3000 mm. Tiene una fuerza de 28 Tm y las velocidades máximas de posicionamiento para los ejes X e Y son de 60 m/min, simultáneamente puede alcanzar una velocidad e 85 m/min. La velocidad máxima de punzonado con la unidad hidráulica mayor es de 800 golpes /min.

Esta punzonadora incluye un carrousel de herramientas que está montado en la parte frontal de la máquina, debajo de la mesa de trabajo. Este carrousel incluye **8 estaciones las cuales pueden trabajar en monopunzón o con revotool de 4, 6 u 8 herramientas.** El tiempo de cambio del sistema Multipunch es de 3 a 5 segundos. El movimiento de los ejes vertical y horizontal son controlados por husillos a bolas con guiados lineales. Los ejes rotantes posicionan los 8 cassettes con una motorización mediante piñón cremallera. El Multiopunh usa herramientas de tipo Trumpf de hasta tamaño II y el revotool de Boschert. Es posible tener hasta 64 herramientas individuales, todas totalmente indexables



8 estaciones las cuales pueden trabajar en monopunzón o con revotool de 4, 6 u 8 herramientas. El tiempo de cambio del sistema Multipunch es de 3 a 5 segundos. El movimiento de los ejes vertical y horizontal son controlados por husillos a bolas con guiados lineales. Los ejes rotantes posicionan los 8 cassettes con una motorización mediante piñón cremallera. El Multiopunh usa herramientas de tipo Trumpf de hasta tamaño II y el revotool de Boschert. Es posible tener hasta 64 herramientas individuales, todas totalmente indexables

...Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



PUNZONADORAS DE PLETINAS DE COBRE

Nuevas máquinas Punzonadoras de pletinas de cobre **CS / CU-PROFI y CU-WK**.

PUNZONADORA HIDRAULICA MODELO CS



Estación 1: Capacidad de corte: 200 mm x 12 mm en pletina de cobre o 150 mm x 15 mm en pletina de cobre.



mágenes estación 1

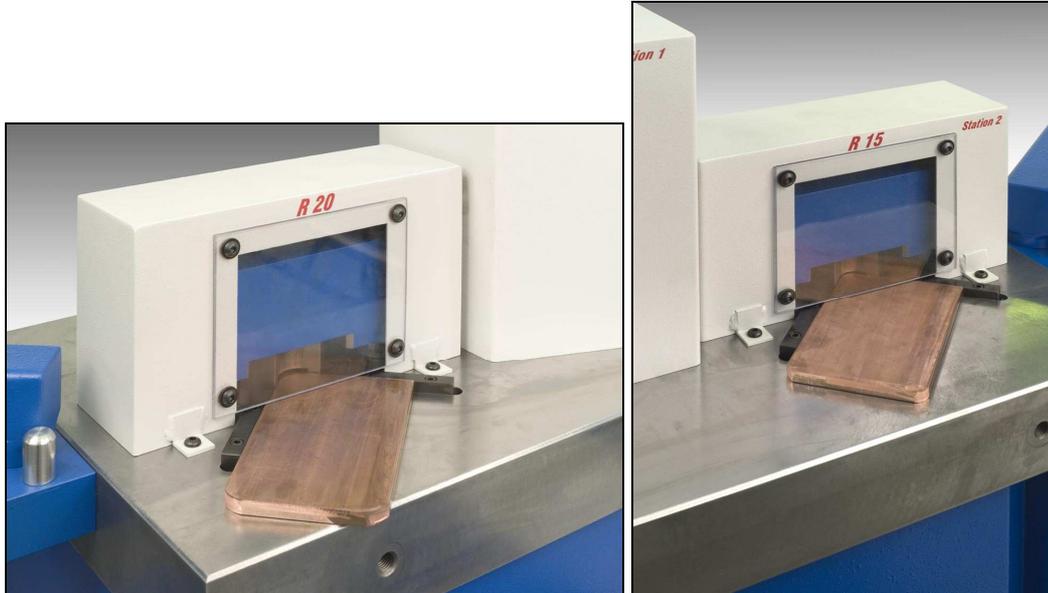
Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

Calle Luis I, nº 21 – Polígono Industrial de Vallecas – 28031 Madrid – Tel: (+34) 91 778 0012

Fax: (+34) 91 777 7749 – E-mail: lomusa@lomusa.com – Página web: www.lomusa.com



Estación 2: Muescado con radios: R 20 mm ; R 15 mm y hasta espesor de 15 mm en pletina de cobre (otras dimensiones bajo consulta)



Imágenes estación 2

EQUIPAMIENTO

- Dispositivo de corte de tiras con escala y ajuste rápido para cortar tiras hasta longitud 1000 mm.
- Brazo de escuadra de longitud 500 mm.
- Pisadores para estación de corte.
- Dispositivo de colocación alto para la estación de corte.
- Estación de corte con ejes de guiado de diámetro 80 mm.
- Barrera de protección de plexiglass.
- Pedal móvil.
- Caja móvil receptora de retales (para la estación 2)
- Estación de muescado con dos guiados en cada lado del material.

Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



PUNZONADORA HIDRAULICA MODELO CU-WK tipo II

Con la CU WK II Boschert ha desarrollado una solución universal para el punzonado de pletinas de cobre. La máquina puede ser adaptada para cumplir casi cualquier necesidad que el cliente tenga. Cada máquina CU- WK se construye a medida, según las necesidades del cliente podemos variar el tamaño de máquina y el número de herramientas. Además, la máquina tiene capacidad para punzonar material de hasta 15 mm de espesor.



En las estaciones de cinco herramientas se puede incluir una estación de corte de 80 x 8 mm o 50 x 10 mm. Dos de las estaciones pueden ser equipadas con un multi-tool para llegar a un total de hasta 15 herramientas.

Adicionalmente la CU-WK puede ser equipada con un sexto cabezal de marcado.



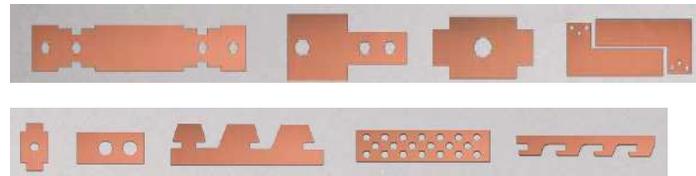
Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



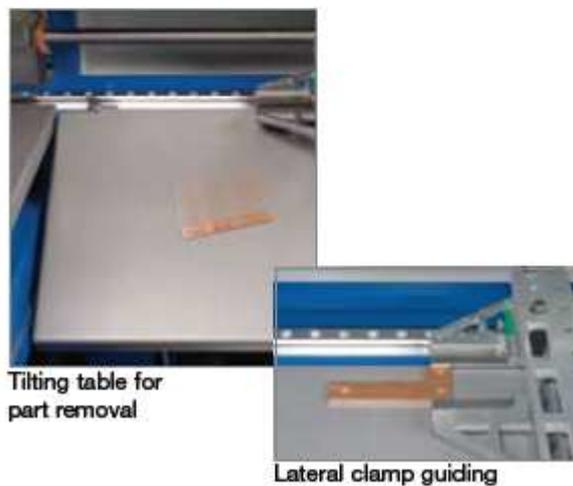
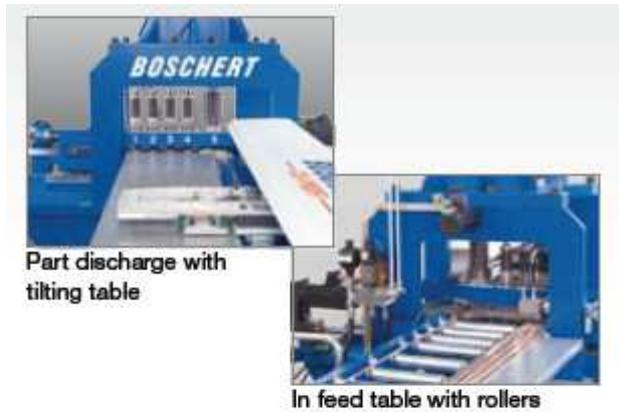
PUNZONADORA HIDRAULICA MODELO CU-PROFI

Máquina punzonadora hidráulica pensada para el punzonado eficiente de pletinas de cobre, la cual incluye lo siguiente:

- ✓ Equipada con 5 cabezales controlados por DNC con sistema de utillaje AMADA versión larga (4 estaciones tipo B + 1 estación con herramienta de corte)
- ✓ Punzonado de barras de cobre de hasta 3 metros de longitud (opcional hasta 6 metros) y anchura de 15 mm a 200 mm y de espesor desde 3 hasta 12,7 mm.
- ✓ Hidráulica adicional para mayor rapidez con un motor de 11 KW, incluye refrigeración del aceite.
- ✓ Sistema de alimentación consiste en unas mordazas laterales especiales las cuales aseguran un proceso completo sin desperdicio del material. La unidad de alimentación lleva guiados lineales y servomotores AC los cuales garantizan una precisión y repetibilidad de +/- 0,1 mm.
- ✓ Rejilla protectora de seguridad y barreras inmateriales conforme a las normas CE.
- ✓ Sistema hidráulico de sujeción del material en el eje y **antes y después del punzonado**, que asegura partes terminadas sin dobleces.
- ✓ Mesa inclinable detrás de la cabeza punzonadora para extracción de la pieza.
- ✓ Software gráfico fácil de usar.
- ✓ Cambio de utillaje fácil.
- ✓ Soporte frontal de la mesa.



Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



PUNZONADORAS: ACCESORIOS

Boschert dispone para sus punzonadoras de una gran variedad de accesorios de entre los que destacamos:

- ✚ Sistema ROTATION AUTO-INDEX.
- ✚ Multitool de 4, 6, 7 y 8 herramientas.



- ✚ Cadencia de hasta 800 golpes.
- ✚ Software de fácil programación.

- ✚ 40 Tm de fuerza.
- ✚ Sistema de aspiración de retales.



... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...