



PLEGADORAS HIDRAULICAS HORIZONTALES

LOMUSA comercializa las **Prensas Plegadoras hidráulicas** del fabricante italiano **SIMASV s.r.l.**. **SIMASV s.r.l.** es el fabricante con más experiencia en la fabricación de este tipo de máquinas ya que comenzó a fabricarlas en el año 1957. La gama que ofrecemos está compuesta por los siguientes modelos:

- **Serie Normal:** Scanja T.22 de 22 Ton.
- **Serie Chamelon:** Scanja T.22 y S.250 T.40, ambas con herramienta para curvar perfiles y tubos
- **Serie CS:** CS.2500 T.38 con regulación eléctrica del avance del carro.
- **Serie Super:** S.250 T.40, SM.330 T.70 y la SM.330 T.100.
- **Serie Super Digital:** S.250 T.40 DIGIT COOL con control a un eje o a dos ejes.

serie **NORMAL** Scanja y **CHAMALEON**

Las máquinas prensas-plegadoras de la serie **NORMAL** son estudiadas expresamente para efectuar con facilidad y precisión todo tipo de pliegues, curvados, acuñación, corte en todo tipo de perfiles, planos y tubos. Las máquinas de esta serie tienen una máxima presión de 22 Ton. Máquina con plano de trabajo libre ya que el rodillo se encuentra bajo el plano mismo para que no obstaculice la ejecución de trabajo.

Máquina robusta con plano de acero, carro de acero templado y rectificado, canales de lubricación forzada, central oleodinámica monobloque.



Regulador de velocidad de adelantamiento. Ejes para fijación de los utensilios de cambio rápido.
Regulación de carrera por medio de dispositivos eléctricos de bloque de carrera muy sensibles y regla milimétrica.
Lubricación por medio de bombilla manual.

... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

Calle Luis I, nº 21 – Polígono Industrial de Vallecas – 28031 Madrid – Tel: (+34) 91 778 0012

Fax: (+34) 91 777 7749 – E-mail: lomusa@lomusa.com – Página web: www.lomusa.com

serie SUPER T.40/T.70/T.100

Las prensas de la serie **SUPER** han sido expresamente estudiadas para la ejecución de plegados con molde, simple ó múltiple, de planos, cuadrados, redondos, tubos, perfiles varios: en hierro, acero y metales ligeros. Son indispensables en los talleres de carpintería metálica, donde se efectúan trabajos de plegado, enderezado, cizallado, punzonado, etc., y también en empresas donde se precisan trabajos esmerados y de producción.

Características constructivas: En la concepción de estas máquinas se ha considerado, de forma prominente, las exigencias del operador. Por tanto, la mesa de trabajo está libre de impedimentos que, normalmente, resultan embarazosos ó molestos. Otra de las características es la regulación micrométrica del recorrido, que ofrece la posibilidad de regular el recorrido de trabajo del punzón continuamente, y con la máxima precisión mediante un volante, también bajo esfuerzo máximo, hasta poder obtener el ángulo de plegado deseado. Otra particularidad son los pernos de fijación de las herramientas, de forma cónica, con sistema de bloqueo y desbloqueo rápido, protegidos por patente. La forma cónica permite la máxima adherencia al plano de trabajo. Se pueden bloquear y desbloquear con la máxima rapidez, girándoles a 90° con la llave adecuada.



Mesa de trabajo: Es una sólida estructura de acero soldada y luego estabilizada, oportunamente moldeada y dimensionada.

Carro porta-punzón: Es el corazón de la máquina. De acero aleado, con guías de recorrido súper dimensionadas, con ranuras de lubricación, templadas, rectificadas y protegidas con adecuados rasca-polvos.

Pistón hidráulico: Pistones hidráulicos bien proporcionados y apropiados, para garantizar un óptimo equilibrio entre prestaciones de la máquina y duración de sus partes más delicadas y desgastables.

Regulación del recorrido: Se efectúa mediante dos cómodos y accesibles volantes, situados en la parte anterior de la máquina, provistos de tornillo de bloqueaje.

Central hidráulica: Esta compuesta de un depósito de capacidad adecuada para evitar perjudiciales sobrecalentamientos del aceite, construido según precisos criterios, también en materia de inspección y control. Sobre el se han instalado todos los elementos de medición, regulación y control direccional del flujo hidráulico, de seleccionada calidad, fijados en un monobloque.

... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



serie SUPER DIGITAL T. 40 DIGITL COOL

Características de fabricación Serie SUPER DIGITAL: Programación y regulación micrométrica de la carrera de trabajo del punzón por medio de CN electrónico tipo Clock2, modelo CN EM6 a dos ejes, incluso por debajo de la potencia máx. de trabajo, para obtener el ángulo de plegado deseado sin tentativas ni pruebas.

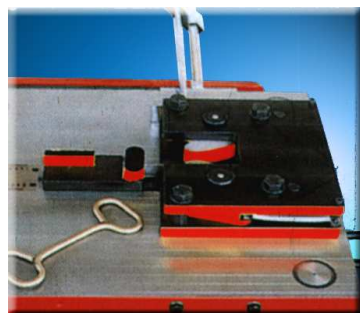
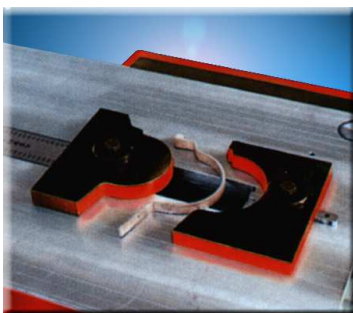
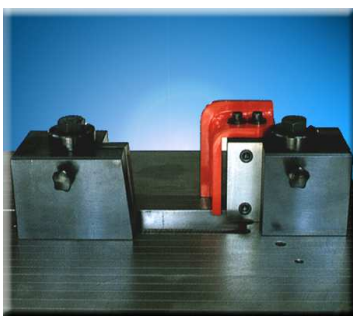
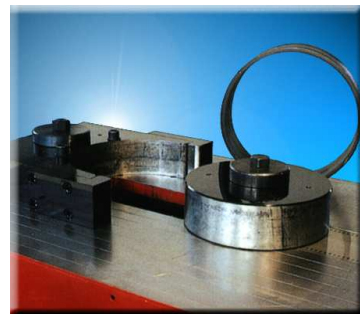
- Gracias a este sistema, la máquina es idónea para la producción de prototipos y para la producción en grandes series.
- Botonera touch screen con 35 botones instalados en la máquina, led 16x2 caracteres, un eje "X" de carrera de trabajo (punzón), un eje "Y" de carrera del posicionador de tope lateral. Hay 550 programas memorizables en el eje "Y" y en el eje "X", cada uno de los 2 ejes tiene un programa con 15 líneas diferentes (que se repiten 999 veces)
- Pantalla de cristales líquidos de alta resolución.
- 5 Idiomas seleccionables desde el programa.
- Conversación en medida decimal y pulgadas.
- Selector de programación manual, semiautomático, automático.
- Regla lineal de medición para "CN" de alta resolución y de uso ilimitado
- Precisión de posicionamiento: +/- 0,1 mm. Ajuste de la velocidad de avance con válvula de regulación del caudal, de accionamiento eléctrico y de CN automático.
- Blindaje instalación eléctrica y ensayo de conductibilidad electromagnética según normativa "CE".
- Lubricación forzada mediante bomba eléctrica automática, que se distribuye de manera óptima, el lubricante en los puntos vitales de la máquina.
- Instalación de refrigeración convencional del equipo matriz hidráulico



... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



ACCESORIOS



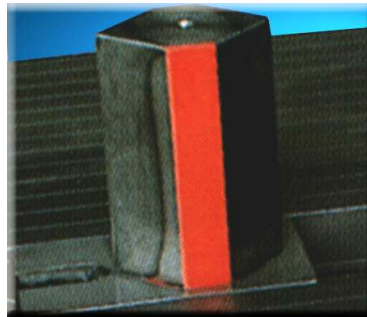
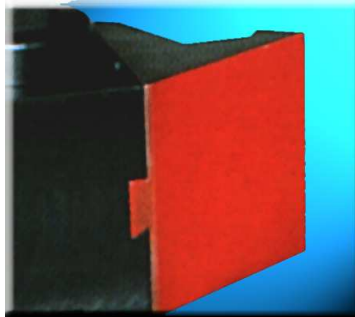
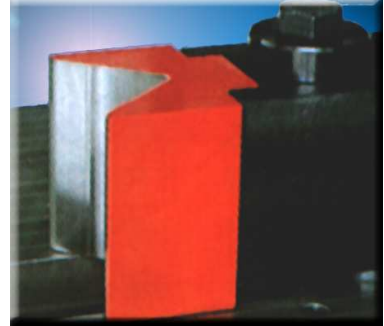
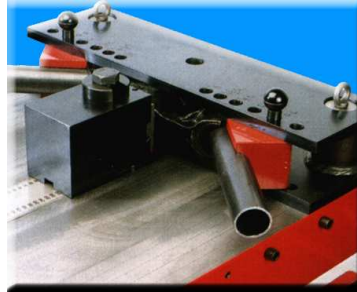
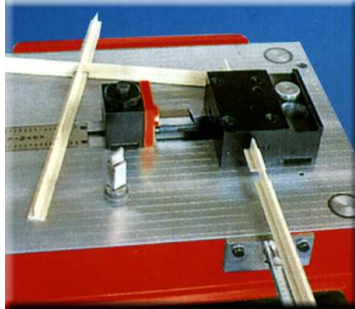
... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

Calle Luis I, nº 21 – Polígono Industrial de Vallecas – 28031 Madrid – Tel: (+34) 91 778 0012

Fax: (+34) 91 777 7749 – E-mail: lomusa@lomusa.com – Página web: www.lomusa.com



ACCESORIOS



... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

Calle Luis I, nº 21 – Polígono Industrial de Vallecas – 28031 Madrid – Tel: (+34) 91 778 0012

Fax: (+34) 91 777 7749 – E-mail: lomusa@lomusa.com – Página web: www.lomusa.com