



MÁQUINAS DE CORTE POR AGUA

La empresa PTV spol. s r.o. fue creada en 1991. Sus fundadores cuentan con gran experiencia en el sector, ya que comenzaron promocionando y distribuyendo sistemas de corte por chorro de agua en Europa de Este a principios de los años ochenta.

Su actividad inicial era suministrar sistemas de corte por chorro de agua, consumibles, proporcionar servicio pos-venta y aconsejar a los usuarios de la tecnología del corte por chorro de agua a niveles de presión desde 2400 bar y hasta 4130 bar.

Con el tiempo, la empresa pasó de ser un distribuidor exclusivo comercial a ser fabricante y distribuidor de sus propios productos. En 1996, suministró su primera bomba de construcción propia y en Enero del 2000, PTV construyó su primera mesa de corte CNC con ejes X e Y.

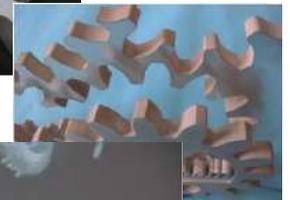
Actualmente PTV ha completado el suministro de 350 mesas de corte a clientes en Europa del Este, Unión Europea y Estados Unidos.

Gracias a estos éxitos, PTV ha sido capaz de expandirse por el extranjero a gran escala, estableciendo una red de oficinas comerciales y distribuidores en toda Europa.

Calidad ISO 9001: 2000

En Agosto del 2001, PTV spol. s r.o. recibió la certificación de calidad ISO 9001:2000 gracias a la cual fue capaz de participar en suministros a empresas de prestigio como por ejemplo dentro del sector de la automoción y aeronáutico.

PTV tiene una amplia gama de mesas de corte por chorro de agua que incluyen los modelos New Line, D line, Smart Jet, Free Beam y Dynamite



Dimensiones: Amplia gama de formatos de área de trabajo desde 1000 x 1000 y hasta 4500 x 12000 mm.

Potencia: 22-37-45-75-93 Kw.

Prácticamente todas las formas,
todos los materiales,
todos los espesores,
con el corte por agua
TODO ES POSIBLE.

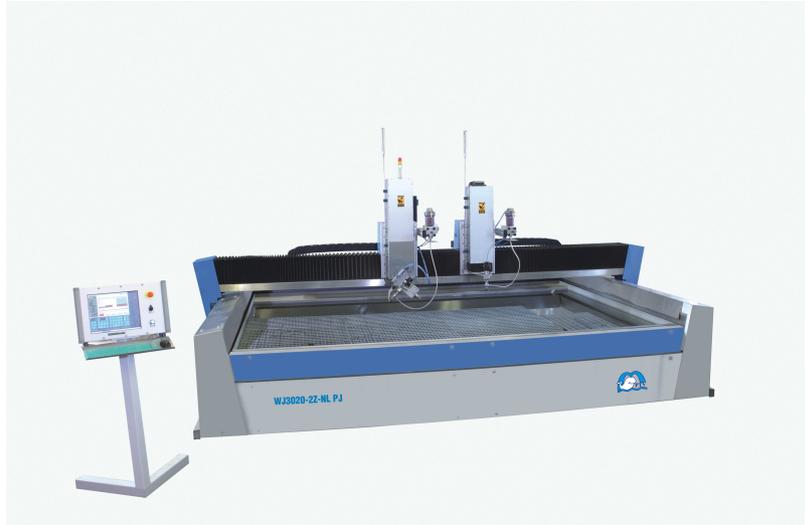


...Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

Mesas CNC

Gama de **modelos NEW LINE**

- Nueva gama de mesas CNC
- Amplia gama de formatos de área de trabajo desde 1x1m y hasta 6x9m
- Uno o dos ejes Z
- Toda la estructura de la máquina está hecha de acero
- Movimientos lineales extremadamente robustos
- Sistema de piñón cremallera tratados y endurecidos
- Reductor de velocidad de sistema planetario compacto y preciso
- Cubierta de acero inoxidable
- Componentes de primeras marcas
- Control del nivel de agua mediante flotador.(hasta el área de la mesa de 16m²)
- Amplio equipamiento opcional
 - o Dosificador proporcional de abrasivo
 - o Sensor de altura
 - o Sistema ProgressJet
 - o Sistema ProgressJet 5AX
 - o Cabezal neumático de taladrado
 - o Cabezal eléctrico de rectificado
 - o Alimentador de abrasivo
 - o Barreras inmateriales
- Precisión de la mesa
 - Precisión en repetibilidad + / - 0,05 mm
 - Precisión de posicionamiento + / - 0,05 mm / 1000 mm
- Límites de velocidad
 - Ejes X e Y
 - Velocidad máxima de trabajo 20,000 mm / min (con 1 eje Z)
 - Velocidad máxima de trabajo 16,000 mm / min (con 2 ejes Z)
 - Velocidad máxima movimiento transversal 30,000 mm / min
 - Eje Z
 - Velocidad de retorno de accionamiento manual 5,000 mm / min
 - Velocidad de aproximación de accionamiento manual 2,000 mm / min
 - Velocidades de retorno y aproximación de accionamiento automático 5,000 mm / min

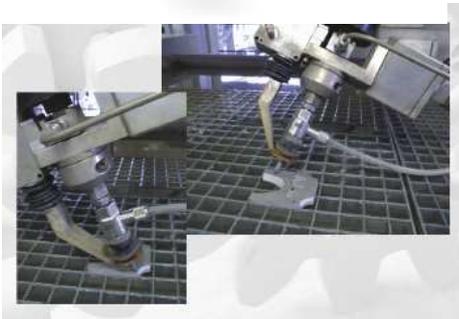


... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...



• **Sistema ProgressJet**

- Elimina los errores típicos del corte con chorro de agua.
- Permite incrementar la verticalidad del corte al mismo tiempo que aumenta la precisión en el contorno.
- Función asegurada por mecánica 3 D adicional. El cabezal es controlado por el sistema CNC de la mesa en base al programa establecido en la base de datos en relación a espesores y materiales.
- Permite la inclinación del cabezal en + / - 10°
- Su función es totalmente controlada por el sistema de mesa CNC
- No requiere CAD-CAM 3D especializado

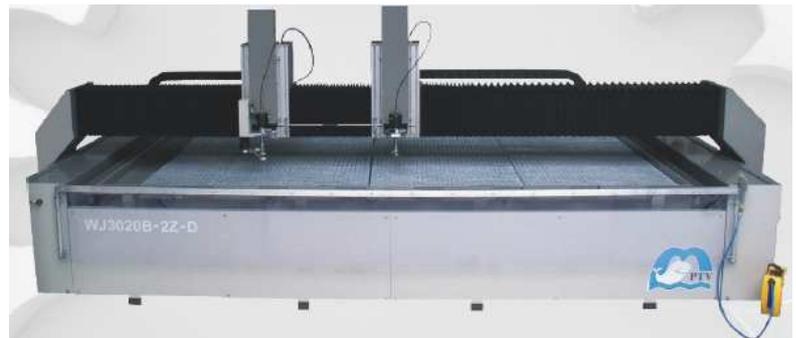


• **Sistema ProgressJet 5AX**

- Cumple con todas las funciones del sistema estándar ProgressJet pero con menor precisión y menor dinámica de posicionamiento
- Diseñado para cortes en 3D
- La mecánica permite la inclinación del cabezal hasta + / - 45°
- El modo 3D requiere un programa generado en CAD-CAM 3D (Módulo de corte en bisel IGEMS)

Gama de **modelos D-LINE**

- Esta serie de mesas CNC comenzó a fabricarse en el año 2004
- Amplia gama de formatos de área de trabajo desde 1x1m hasta 4,5 x12m
- Uno o dos ejes Z.
- Toda la estructura de la máquina está hecha de acero y el puente de aluminio.
- Movimiento lineal mediante rodamientos a bolas en jaula
- Sistema de piñón cremallera tratados y endurecidos
- Reductor de velocidad de sistema planetario compacto y preciso
- Cubierta de acero inoxidable
- Componentes de primeras marcas
- Amplio equipamiento opcional
 - o Dosificador proporcional de abrasivos
 - o Sensor de altura
 - o Sistema ProgressJet
 - o Sistema ProgressJet 5AX
 - o Taladro de aire
 - o Alimentador de abrasivos
 - o Control de la altura del nivel del agua mediante flotador
 - o Barreras inmateriales



... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

- Precisión de la mesa
 - Precisión en repetibilidad + / - 0,05 mm
 - Precisión de posicionamiento + / - 0,01 mm / 1000 mm
- Límites de velocidad
 - Ejes X e Y
 - Velocidad máxima de trabajo 16,000 mm / min (con 1 eje Z)
 - Velocidad máxima de trabajo 16,000 mm / min (con 2 ejes Z)
 - Velocidad máxima movimiento transversal 20,000 mm / min
 - Eje Z
 - Velocidad de retorno de accionamiento manual 5,000 mm / min
 - Velocidad de aproximación de accionamiento manual 2,000 mm / min
 - Velocidades de retorno y aproximación de accionamiento automático 5,000 mm / min

Gama de modelos **Smart Jet**

El modelo Smart Jet se ha desarrollado con el fin de reducir los costes de producción y de adquisición y así abrir el camino para la aplicación de la tecnología de chorro de agua en nuevos sectores. Alta calidad de corte y mecánica están garantizadas gracias al hecho de que solamente se utilizan componentes de proveedores de renombre y todas las propiedades funcionales de los componentes están plenamente aplicadas.

La mesa es adecuada para corte con agua pura y corte con abrasivos en 2D, es decir, para todos los tipos de aplicaciones básicas. El funcionamiento y mantenimiento son fáciles y el operador puede trabajar con una base de datos de parámetros técnicos a gran escala para materiales de corte. El sistema de control, cuyo corazón está formado por un ordenador industrial, saca el mayor potencial de la mecánica 2 D.

La tecnología del equipamiento de serie, se ha completado con dosificador proporcional de abrasivo y en especial con la nueva cabeza de corte de diamante PTV, que puede sorprender a los usuarios con un rendimiento de corte considerablemente superior.



A petición del cliente, podemos proporcionar también una versión con área de corte protegida:

- Dimensiones del área de trabajo: de 3000 x 1500 mm ; 2000 x 1000 mm y otros.
- Uno o dos ejes Z con carrera de hasta 200 mm
- Toda la estructura de la máquina está hecha de acero
- Movimientos lineales extremadamente robustos
- Sistema de piñón cremallera tratados y endurecidos
- Reductor de velocidad de sistema planetario compacto y preciso
- Todos los ejes lineales están protegidos por fuelles
- Cubierta de acero inoxidable

... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

- Componentes de primeras marcas
- Dosificador proporcional de abrasivo
- Amplio equipamiento opcional

Amplio equipamiento opcional

- o Sensor de altura
- o Control remoto

- Precisión de posicionamiento $\pm 0,08$ mm
- Precisión de repetibilidad $\pm 0,05$ mm
- Velocidad máxima de trabajo 10 000 mm / min
- Velocidad máxima transversal 20 000 mm / min
- La mesa se alinea mediante un sistema de medición por láser.
- Los valores de precisión y métodos de medición están basados en la norma ISO 230-2 estándar

Gama de modelos **Free Beam**

- Modelos de mesas CNC con área de trabajo cerrada, que elimina el polvo y las fugas de humedad en el entorno de la máquina
- Dos formatos de área de trabajo: 1x1m y 2x1m
- Un eje Z
- Estructura de máquina compacta de acero, con el tanque de agua integrado y regulación del nivel de agua mediante flotador.
- Movimiento lineal mediante rodamientos a bolas en jaula
- Sistema de piñón cremallera tratados y endurecidos
- Reductores planetarios de precisión accionados por servo-motores
- Dosificador proporcional del abrasivo.
- Sensor de altura
- Componentes de proveedores de renombre



- Precisión de la mesa
 - Precisión en repetibilidad $\pm 0,10$ mm
 - Precisión de posicionamiento $\pm 0,15$ mm / 1000 mm
- Límites de velocidad
 - Ejes X e Y
 - Velocidad máxima de trabajo 12,000 mm / min (con 1 eje Z)
 - Velocidad máxima de trabajo 12,000 mm / min (con 2 ejes Z)
 - Eje Z
 - Velocidad de retorno de accionamiento manual 5,000 mm / min
 - Velocidad de aproximación de accionamiento manual 2,000 mm / min
 - Velocidades de retorno y aproximación de accionamiento automático 5,000 mm / min

... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...

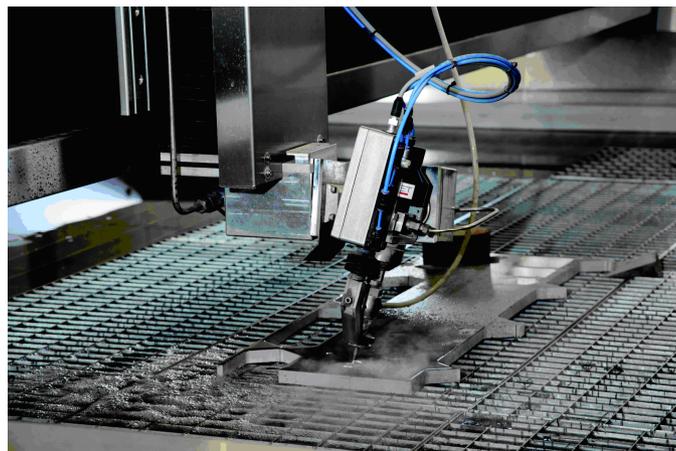
Gama de modelos **Dynamite**

- Nueva gama de mesas de CNC con motores lineales
- Muy alta dinámica de movimiento
- Altas velocidades de trabajo y de movimiento transversal
- Adecuado sólo para el corte con agua pura
- Amplia gama de formatos de área de trabajo desde 0.5x0.5m hasta 3x4m
- Uno o cuatro ejes-Z
- Estructura base de la máquina de acero con puente de aluminio
- Movimiento lineal con rodamientos de bolas en jaula
- Cubierta de acero inoxidable
- Tanque de agua de acero inoxidable con rejillas durobrick
- Componentes de proveedores de renombre

- Precisión de la mesa
 - Precisión en repetibilidad + / - 0,05 mm
 - Precisión de posicionamiento + / - 0,05 mm / 1000 mm

- Límites de velocidad
 - Ejes X e Y
 - Velocidad máxima de trabajo 60,000 mm / min (con 1 eje Z)
 - Velocidad máxima de trabajo 60,000 mm / min (con 2 ejes Z)

 - Eje Z
 - Velocidad de retorno de accionamiento manual 5,000 mm / min
 - Velocidad de aproximación de accionamiento manual 2,000 mm / min
 - Velocidades de retorno y aproximación de accionamiento automático 5,000 mm / min



Detalle de trabajo

... Máquinas de calidad y buen servicio son nuestra mayor prioridad...