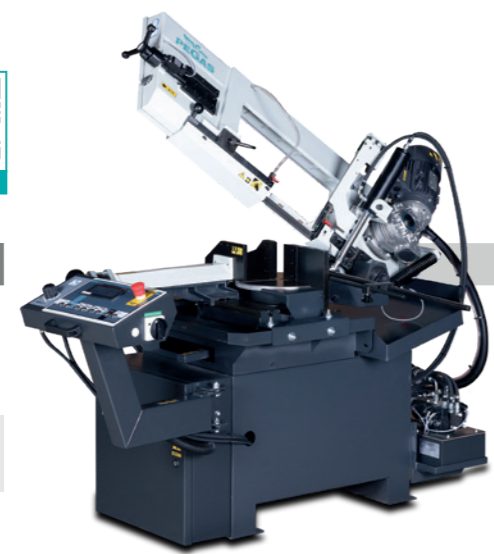


230x280



230x280 GH-LR 27x0,9

0°	45°	60°	45°	60°	+
230	190	120	185	x	x
150*	110*	80*	110*	x	x
280x220	180x170	120x90	180x120	x	280x120
3x400V 50 Hz	0,75/1,1	35/70	2720x27x0,9	320	
L	B	Hmin	Hmax	V	
1610	890	1320	1950	787	



230x280 SHI-LR 27x0,9

0°	45°	60°	45°	60°	+
230	190	120	185	x	x
150*	110*	80*	110*	x	x
280x220	180x170	120x90	180x120	x	280x120
3x400V 50 Hz	1,5	20-100	2720x27x0,9	420	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2340	1050	1370	1890	795	



230x280 A-CNC-R 27x0,9

0°	45°	60°	45°	60°	+
210	180	110	x	x	x
150*	110*	80*	x	x	x
280x200	180x170	100x70	x	x	280x120
3x400V 50 Hz	1,5	20-100	2720x27x0,9	780	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2305	2260	1405	1780	800	

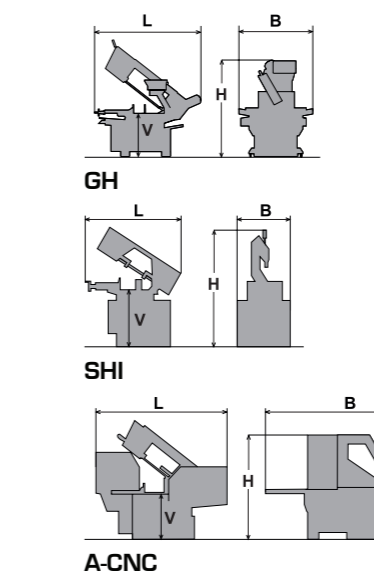
220x250



220x250 GH-R 27x0,9

0°	45°	60°	45°	60°	+
220	160	90	x	x	x
120*	85*	55*	x	x	x
230x150	160x90	90x90	x	x	230x120
3x400V 50 Hz	1,5	30/65	2450x27x0,9	235	
L	B	Hmin	Hmax	V	
1410	600	1490	1750	930	

SAW DIMENSIONS / ROZMERY PIL



300x320



300x320 GH-LR 27x0,9

0°	45°	60°	45°	60°	+
300	300	200	270	x	x
180*	110*	80*	110*	x	x
320x290	300x280	190x200	270x200	x	320x160
3x400V 50 Hz	1,3/1,8	35/70	3660x27x0,9	605	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2050	1170	1480	2180	800	



300x320 SHI-LR 27x0,9

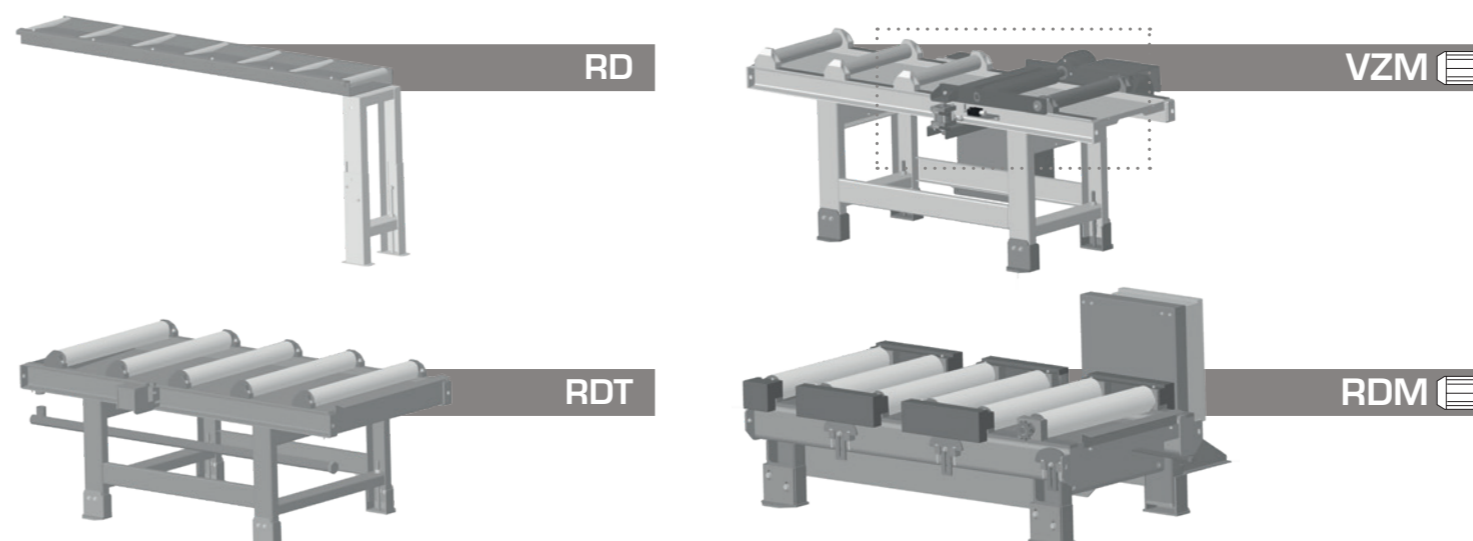
0°	45°	60°	45°	60°	+
300	300	200	270	x	x
180*	110*	80*	110*	x	x
320x290	300x280	190x200	270x200	x	320x160
3x400V 50 Hz	2,4	20-100	3660x27x0,9	650	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2050	1170	1420	2040	800	



300x320 A-CNC-R 27x0,9

0°	45°	60°	45°	60°	+
300	290	200	x	x	x
180*	110*	80*	x	x	x
320x290	300x280	190x200	x	x	320x160
3x400V 50 Hz	2,4	20-100	3660x27x0,9	904	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2310	1900	1503	2030	800	

ROLLERTABLES / DRÁHY



360x500



360x500 GH-LR 34x1,1

0°	45°	60°	45°	60°	+
360	360	300	360	300	x
250*	180*	130*	180*	130*	x
500x350	420x300	300x200	420x260	250x280	500x220
3x400V 50 Hz	2,0/2,6	42/85	4780x34x1,1	682	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2800	1080	1470	2340	812	



360x500 SHI-LR 34x1,1

0°	45°	60°	45°	60°	+
360	360	300	360	300	x
250*	180*	130*	180*	130*	x
500x350	420x300	300x200	420x260	250x280	500x220
3x400V 50 Hz	3,0	20-100	4780x34x1,1	740	
L	B	Hmin	Hmax	V	
2800	1080	1470	2340	812	



360x500 A-CNC-R 34x1,1

0°	45°	60°	45°	60°	+
360	360	300	x	x	x
250*	180*	130*	x	x	x
500x360	440x240	290x280	x	x	500x220
3x400V 50 Hz	3,0	20-100	4780x34x1,1	1500	
Lmin	Lmax	Bmin	Bmax	Hmin	Hmax
2165	2940	2580	2600	1455	2340
					800

460x600



460x600 SHI-LR 41x1,3

0°	45°	60°	45°	60°	+
460	460	320	460	320	x
400*	280*	200*	280*	190*	x
600x460	470x240	330x180	470x250	320x240	600x250
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	5380x41x1,3	1195	
L	B	Hmin	Hmax	V	
3200	1140	1630	2660	800	

PEGAS
GONDA

PEGAS - GONDA s.r.o.
Čs. armády 322, 684 01 Slavkov u Brna
CZECH REPUBLIC
00420 544 221 125(6) | pegas@gonda.cz

www.pegas-gonda.cz



2020^{v1}

* recommended value; the blade performance cannot be guaranteed when the recommended diameter is exceeded / * doporučená hodnota; při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu

...cutting of the bundle without top clamping / ...řezání svazků bez horního přitlačení

...technical data are valid for 1. 1. 2020 / ...technické údaje jsou platné ke dni 1. 1. 2020

...front safety fence RNT is standard part of the saw / ...přední bezpečnostní kryt: RNT

...the machine in the picture is not always in the basic version / ...stroj na fotografii není vždy v základním provedení

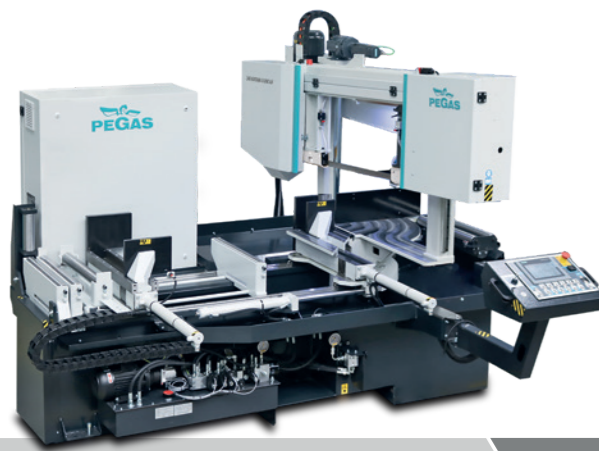
...producer has the right to make changes of technical data / výrobce si vyhrazuje právo provádět změny technických údajů

...mentioned diameters are for machine in basic version / uvedené rozměry odpovídají stroji v základním provedení

KATANA

PROFI

HORIZONTAL



340 KATANA X-CNC-LR 34x1,1

0°	30°	45°	60°	30°	45°	A+B
350	350	350	230	350	350	x
250*	220*	180*	130*	220*	180*	x
500x340	500x340	380x340	220x340	480x340	350x340	500x180
3x400V 50 Hz	3,0	20-100	4780x34x1,1	2150		
Lmin	Lmax	Bmin	Bmax	Hmin	Hmax	V
2500	3030	2720	3150	1870	2000	800



400 PROFI A-CNC 34x1,1

0°	45°	60°	45°	60°	A+B
400	250*	400x400	400x220		
3x400V 50 Hz	3,0	20-100	4520x34x1,1	1300	
L	Bmin	Bmax	Hmin	Hmax	V
2600	1530	2150	1815	2050	800



440x600 HORIZONTAL SHI 34x1,1

0°	45°	60°	45°	60°	A+B
470	475	330	475	305	x
250*	180*	130*	180*	130*	x
610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	6060x34x1,1	1685	
Lmin	Lmax	B	Hmin	Hmax	V
2950	3500	1760	2150	2310	810



500x750 HORIZONTAL SHI 41x1,3

0°	45°	60°	45°	60°	A+B
500	500	330	500	300	x
400*	280*	200*	280*	190*	x
750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x450
3x400V 50 Hz	5,5	20-100	6500x41x1,3	2035	
Lmin	Lmax	B	Hmin	Hmax	V
3100	3600	1760	2210	2400	815



500x750 HORIZONTAL X 41x1,3

0°	45°	60°	45°	60°	A+B
500	500	330	500	300	x
400*	280*	200*	280*	190*	x
750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x450
3x400V 50 Hz	5,5	20-100	6500x41x1,3	2120	
Lmin	Lmax	B	Hmin	Hmax	V
3100	3600	1760	2210	2400	815



440x600 HORIZONTAL X-NC-BS 34x1,1

0°	45°	60°	45°	60°	A+B
470	475	330	475	305	x
250*	180*	130*	180*	130*	x
610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	6060x34x1,1	3835	
Lmin	Lmax	B	Hmin	Hmax	V
2900	3510	4600(1600/3000)	2140	2390	810



500x750 HORIZONTAL X-NC-BS 41x1,3

0°	45°	60°	45°	60°	A+B
500	500	330	500	300	x
400*	280*	200*	280*	190*	x
750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x450
3x400V 50 Hz	5,5	20-100	6500x41x1,3	4150	
Lmin	Lmax	B	Hmin	Hmax	V
3100	3600	4500(1700/3000)	2210	2400	815

THOR

CAMEL

ROZMĚRY PIL / SAW DIMENSIONS



THOR 4 54x1,3

0°	45°	A+B	A+B
450	450*	450x450	450x300
3x400V 50 Hz	9,0	20-150	6830x54x1,3
Lmin	Lmax	B	Hmin
3300	3630	2100	2340



THOR 5 54x1,6

0°	45°	A+B	A+B
550	550*	620x550	620x350
3x400V 50 Hz	15,0	15-150	7680x54x1,6
Lmin	Lmax	B	Hmin
3740	3940	2200	2580



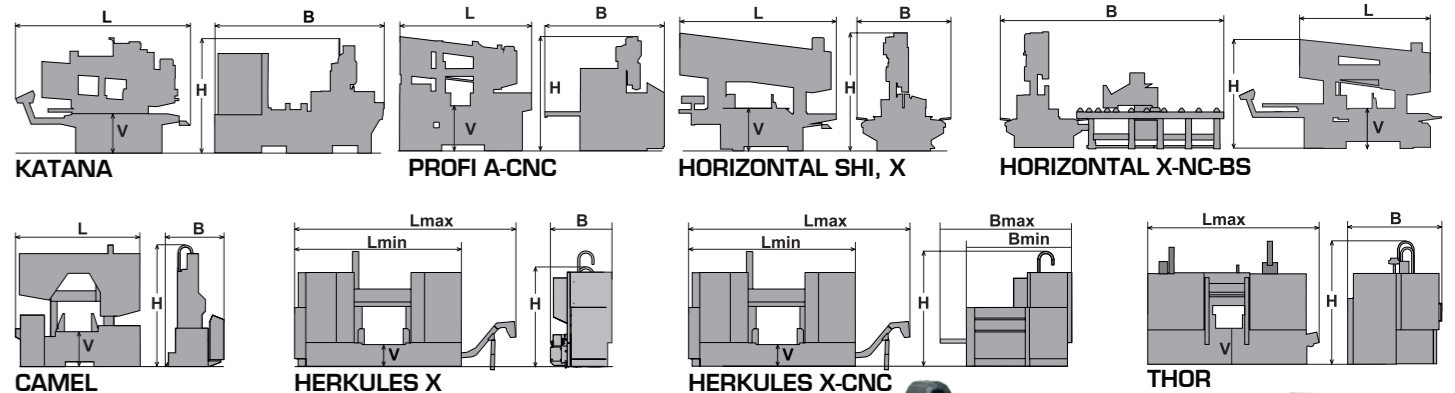
600 CAMEL SHI 41x1,3

0°	40°	A+B	A+B
600	400*	600x510	600x415
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	6230x41x1,3
Lmin	Lmax	B	Hmin
3000	4320	1360	2200



600 CAMEL X-CNC-2000 41x1,3

0°	40°	A+B	A+B
600	400*	600x510	600x415
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	6230x41x1,3
Lmin	Lmax	B	Hmin
2950	4330	4520	2200



HERKULES



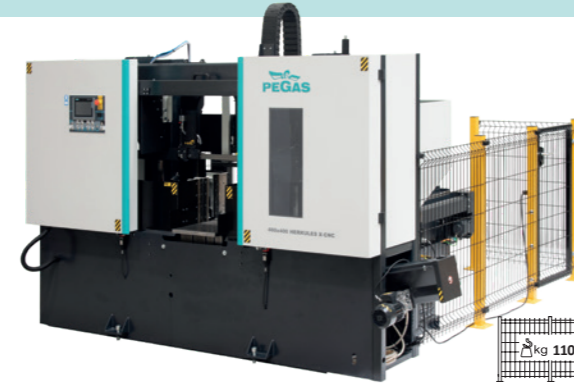
300x300 HERKULES X-CNC 34x1,1

0°	45°	A+B	A+B
300	250*	300x300	300x220
3x400V 50 Hz	3,0	20-100	4520x34x1,1
Lmin	Lmax	Bmin	Bmax
2230	2510	1450	2280



400x400 HERKULES X-CNC 41x1,3

0°	45°	A+B	A+B
415	415*	415x425	415x300
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	5580x41x1,3
Lmin	Lmax	Bmin	Bmax
2900	3260	1810	2330



400x400 HERKULES X-CNC-BS2M 41x1,3

0°	45°	A+B	A+B
415	415*	415x425	415x300
3x400V 50 Hz	4,0	20-100	5580x41x1,3
Lmin	Lmax	B	Hmin
2900	3260	3520	1950



510x510 HERKULES X-CNC 54x1,6

0°	45°	A+B	A+B
510	510*	510x530	510x460
3x400V 50 Hz	7,5	15-80	6060x54x1,6
Lmin	Lmax	B	Hmin
3360	3720	2400	2100



700x750 HERKULES X 67x1,6

0°	45°	A+B	A+B
700	700*	750x700	750x460
3x400V 50 Hz	11,0	15-80	7680x67x1,6
Lmin	Lmax	Bmin	Bmax
4000	5550	2010	2670



700x750 HERKULES X-CNC 67x1,6

0°	45°	A+B	A+B
700	700*	750x700	750x460
3x400V 50 Hz	11,0	15-80	7680x67x1,6
Lmin	Lmax	Bmin	Bmax
4350	5700	2010	2500



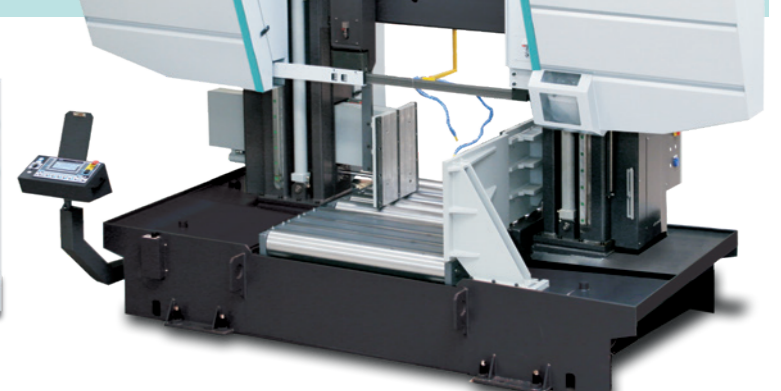
850x1000 HERKULES X 67x1,6

0°	45°	A+B	A+B
850	850*	1000x850	1000x460
3x400V 50 Hz	11,0	15-80	9490x67x1,6
Lmin	Lmax	B	Hmin
4460	6000	2000	2820



850x1000 HERKULES X-CNC 67x1,6

0°	45°	A+B	A+B
850	850*	1000x850	1000x460
3x400V 50 Hz	11,0	15-80	9490x67x1,6
Lmin	Lmax	B	Hmin
4760	6280	3140	2820



1200x1400 HERKULES X 80x1,6

0°	45°	A+B	A+B
1200	1200*	1200x1400	1200x680
3x400V 50 Hz	11,0	15-80	11650x80x1,6
L	B	Hmin	Hmax
5200	2700	2850	4100