



DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

- +90 352 321 13 50
- +90 352 321 13 53
- Semerkent Mahallesi Bölükler
Küme Evler 538 İncesu/KAYSERİ
- info@dener.com
- www.dener.com

www.dener.com

R-2003-12-ER-01 SPANISH



www.dener.com



CNC
PLEGADORA
HIDRÁULICA



DENER MAKINA, fue establecida en 1974, en Kayseri, Turquía y fabrica máquinas para el conformado de metales como Cortadoras Láser de Fibra, Plegadoras Servo-Eléctrica y de Tornillo de Bola, Plegadoras Hidráulicas, e Híbridas, Cizallas-Guillotinas Hidráulicas NC - CNC y de Cortadoras de Plasma. Las instalaciones de producción de Dener Makina se encuentran en la Zona Franca e Industrial de Incesu-Kayseri. Opera en instalaciones en un área total de 1.3 millones de m² y un área cerrada de 155,000 m².

Desde sus inicios, Dener Makina ha tenido la filosofía de producir con la mejor calidad y la última tecnología. Gracias a esto, contamos con Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001 y Estándares de Seguimiento de Seguridad Europeos. Dener Makina es una marca turca líder en maquinaria para trabajo metalmecánico. Disponemos de mano de obra calificada durante todo el proceso de fabricación de la maquinaria. Hoy las máquinas de Dener Makina están trabajando en todo el mundo.



04

PUMA XL

- Equipamiento Estándar
- Unidades de Control
- Equipamiento Opcional
- Topes Traseros

12

VENTAJAS

14

PUMA XL ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

16

SMART XL

- Equipamiento Estándar
- Controladores
- Equipamiento Opcional

22

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SMART XL

26

SOLUCIONES ESPECIALES DE FLEXIÓN

28

SISTEMAS DE FIJACIÓN DE HERRAMIENTAS





* Algunos equipos opcionales son utilizados en las máquinas de la fotos.

puma xl

Las Máquinas Plegadoras PUMA XL marca Dener nacieron con el objetivo de ser máquinas de plegado flexibles, confiables y avanzadas; durante la producción de las mismas, nuestra compañía hace uso de las más estrictas tecnologías de fabricación para lograr así la más alta calidad. Basado en un diseño probado, Dener ha incrementado la velocidad de trabajo, mayor capacidad en la carrera, en la apertura y en la capacidad de doblado de las máquinas Puma XL.

DENER PUMA XL es una plegadora hidráulica sincronizada con un controlador CNC 3D gráfico y ofrece un funcionamiento sencillo, una programación fácil y rápida de piezas en 3D o numéricas, una configuración básica de la máquina y el cálculo automático de la secuencia de plegado. La función de programación 3D y DXF con el controlador ESA S 660 W brinda varias posibilidades a los usuarios finales. Estas funciones hacen que las plegadoras hidráulicas CNC Dener PUMA XL sean muy populares en la industria del conformado de metal.

Soluciones Simplificadas en los Desafíos del Formado de Metal



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



PUMA XL
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Punzón Seccionado
Tipo Europeo
Troquel Seccionado en V
Tipo Europeo

CONTROLADORES

ESTÁNDAR

CONTROLADOR ESA S 660 W

- Pantalla táctil 3D de alta resolución 4:3 de 19".
- Unidad de disco duro de 2.5" de 20 GB o más.
- Interfaz de fibra óptica.
- Programación 3D.
- Búsqueda automática de secuencia de plegado y control de colisiones.
- Acceso remoto.
- Sistema operativo Windows 7.



OPCIONAL

CYBELEC MODEVA15T

- Pantalla táctil a color de 15".
- Capacidad de simulación múltiple.
- Dibujos fáciles, gracias a su pantalla táctil.
- Transferencia de datos muy simple y cómoda.
- Listado de plegado automático.
- Norma CE sobre la gestión del ciclo de seguridad.
- Ethernet para una fácil comunicación.



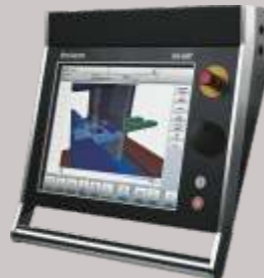
OPCIONAL

DELEM DA-66T



- Modo de programación de pantalla táctil gráfica 2D.
- Visualización 3D en simulación y producción.
- Conjunto de aplicaciones TFT de 17" a color y de alta resolución de Windows.
- Compatibilidad del módulo Delem.
- USB, interfaz periférica.
- Soporte de aplicaciones específicas del usuario en los controladores.
- Entorno multitarea.
- Interfaz de corrección y flexión del sensor.

DELEM DA-69T



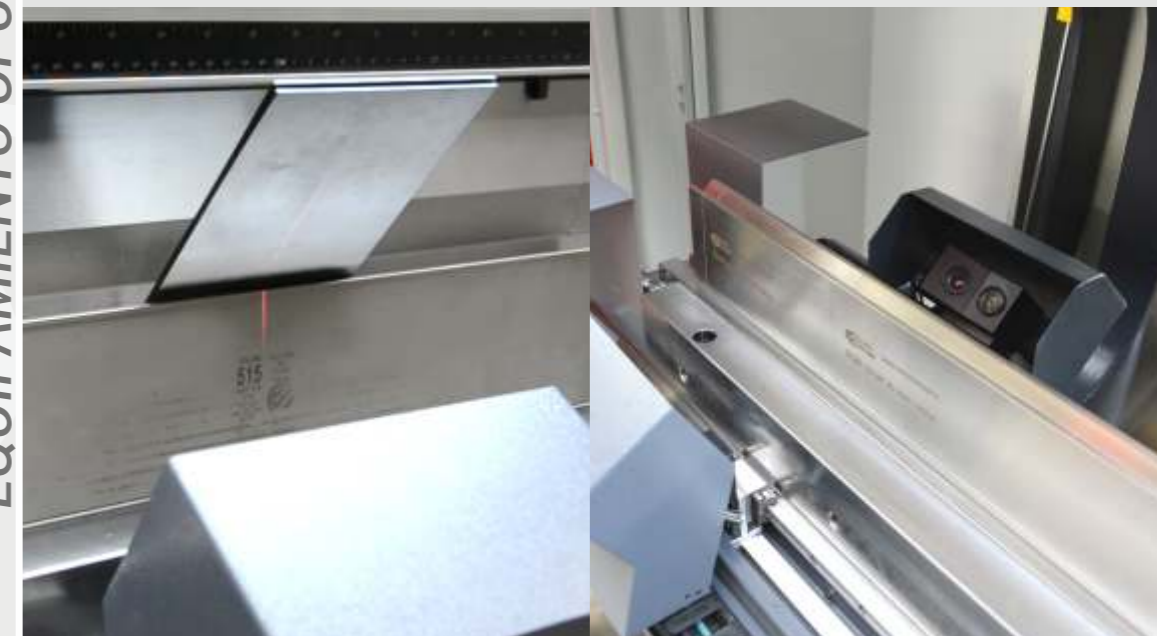
- Modo de programación de pantalla táctil gráfica 3D y 2D.
- Visualización 3D en simulación y producción.
- Conjunto de aplicaciones TFT de 17" a color y de alta resolución de Windows.
- Compatibilidad del módulo Delem.
- USB, interfaz periférica.
- Soporte de aplicaciones específicas del usuario en los controladores.
- Entorno multitarea.
- Interfaz de plegado y corrección de sensores.



- Anti-Deflexión Motorizada
- Anti-Deflexión Hidromecánica

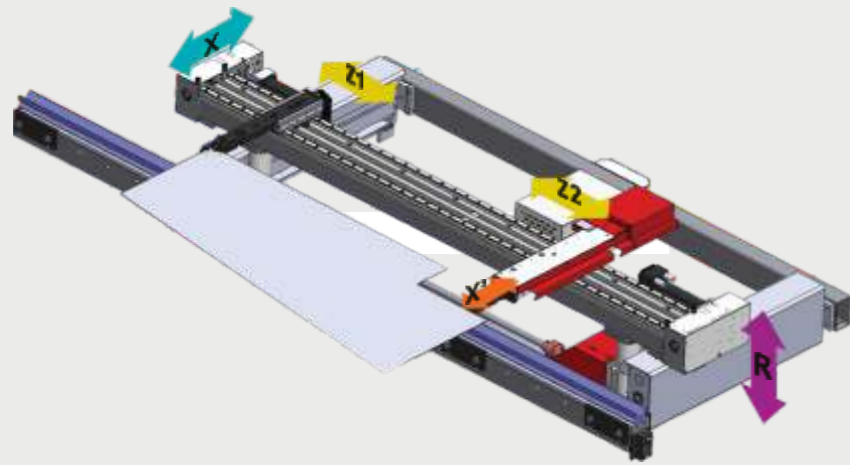


Sistema de Medición del Ángulo Láser



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

TOPES TRASEROS



Una buena calibración es una de las principales preocupaciones al momento de operar una plegadora. Cualquiera sea el caso; un doblado complejo de varias estaciones, un doblado simple o un doblado cónico. La Plegadora Servo-Eléctrica ofrece soluciones con seis opciones diferentes de tope trasero. Dependiendo de la geometría de las piezas y su complejidad, todos los modelos de tope trasero están especialmente diseñados y fabricados para alcanzar alta precisión y altas velocidades.

Sistemas Estándar de Tope Trasero

- Ejes CNC (X - R).
- Eje (X) impulsado por tornillo de bola.
- Dos guías lineales por tornillo de bola.
- Carrera del eje (X) de 750 mm (Distancia del Calibre Total de 1040 mm).
- Carrera del eje (R) de 250 mm.
- Precisión de posicionamiento del eje (X) ± 0.03 mm.

Sistemas opcionales de Tope Trasero

- X1, X2, R
- X, R, Z1, Z2
- X, X', R, Z1, Z2
- X1, X2, R, Z1, Z2
- X1, X2, R1, R2, Z1, Z2 (TIPO ATF)



X1, X2, R



X, R, Z1, Z2



X1, X2, R, Z1, Z2

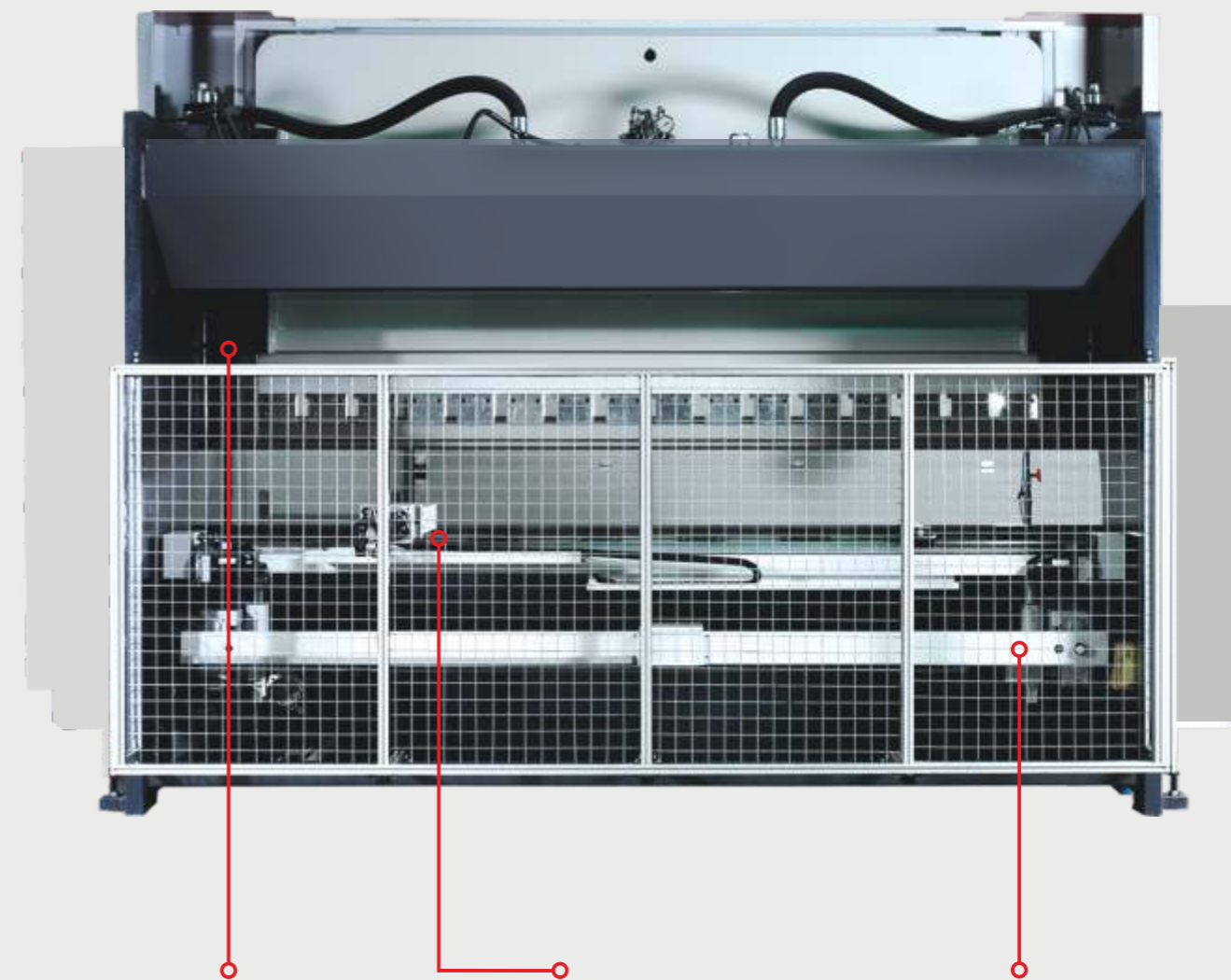


Tipo de Barra - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2



ATF - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Garganta más Profunda



Mayor Capacidad de Carrera y de Apertura



Brazos de Soporte Delantero más Fuertes (175 toneladas y más)



Sistema de Guía de Viga más Fuerte para Estabilizar el Haz



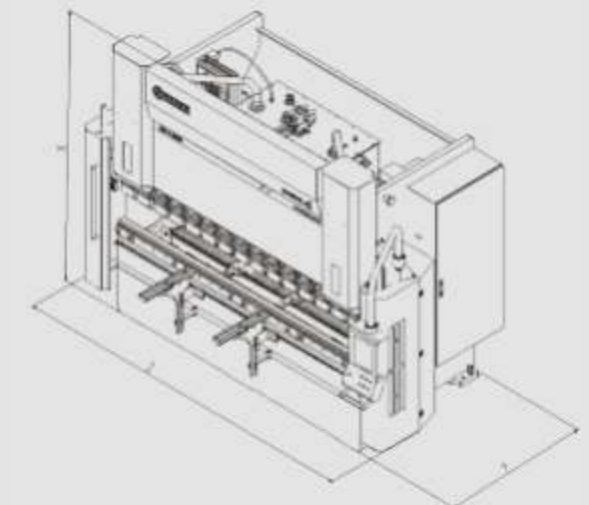
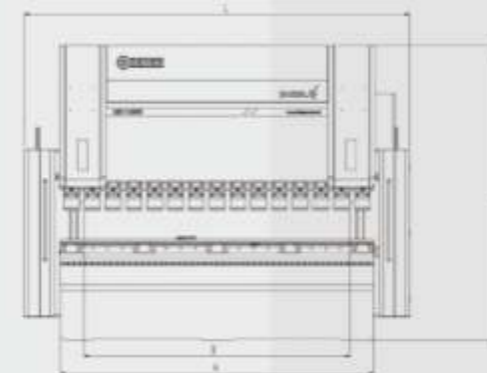
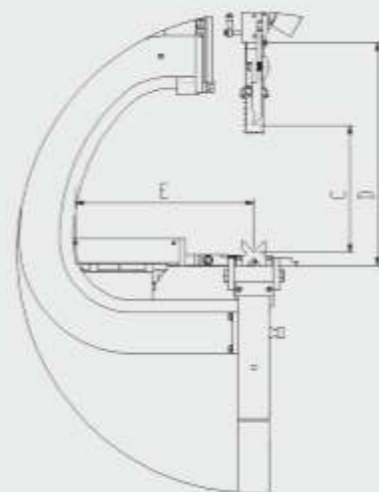
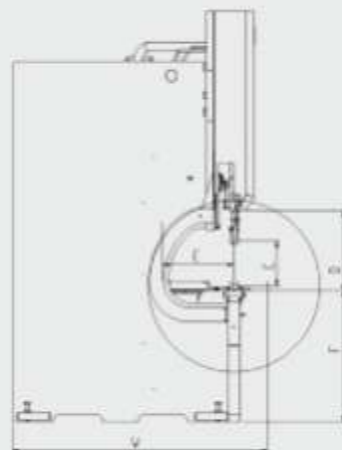
Doble Sistema de Guía Lineal para Estabilizar la Viga



Movimiento Lineal Guiado y más Fuerte del Tope Trasero X

PUMA XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40600	60220	60320	60400	60600
Longitud de Plegado (mm)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3650	3650	3650	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Capacidad de Plegado (ton)	40	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	600	220	320	400	600
Velocidad de Aproximación (mm / sn)	180	180	180	160	160	160	150	140	140		150	140	140	150	140	140	80	60	100	80	60	60
Velocidad de Plegado (mm / sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Velocidad de Retorno (mm / sn)	160	160	150	150	150	140	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	60	100	80	60	60
Carrera (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	455	350	350	400	455
Apertura (D)	410	410	410	530	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	600	650	650	680
Profundidad de Garganta (E)	400	400	450	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	450	450	600	600
Distancia entre los Marcos (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Longitud (L)	2445	2845	3345	3320	3725	3745	3745	3745	3785		4290	4290	4330	4740	4740	4780	5000	5000	6775	6815	6855	7100
Anchura (W)	2200	2200	1930	2260	2260	2250	2290	2290	2290		2290	2290	2290	2290	2290	2290	2770	4050	2300	2280	2780	3275
Anchura sin Soportes Frontales (Y)	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740		1710	1710	1740	1710	1710	1725	2310	2130	1760	1760	2070	3190
Altura (H)	2390	2390	2390	2400	2770	2825	3025	3050	3100		3025	3050	3100	3025	3050	3100	3555	3755	3000	3100	3605	3755
Altura de la Mesa (F)	900	900	900	900	900	900	900	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	920	920	1095	1000
Profundidad de la Fosa	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1030
Motor Principal (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	30	45	45	22	30	45	45
Tanque de Aceite (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	400	600	300	400	400	600
Peso Aproximado	4250	4800	5500	7900	8550	9500	11500	11700	14450		13100	13200	15650	14150	14250	16750	26000	40500	18750	23100	31400	55000

DENER ESTÁ EN EL DERECHO DE HACER MODIFICACIONES EN LAS PROPIEDADES TÉCNICAS SIN PREVIA NOTIFICACIÓN





* Algunos equipos opcionales son utilizados en las máquinas de la fotos.

smart xl

El nuevo modelo de la máquina Smart XL Dener, es más económica, más fuerte, más rápida y más precisa. Esta plegadora está dirigida a pequeñas y medianas empresas de conformado de metal. Las características más importantes de Dener Smart XL son:

- Aumento de la velocidad de trabajo.
- Mayor capacidad de trabajo.
- Mayor carrera y apertura.

Dener Smart XL CNC es una plegadora hidráulica sincronizada con un controlador CNC. Ofrece un funcionamiento sencillo, programación fácil y rápida, configuración básica de la máquina, cálculo automático del ángulo de curvatura y calibración del tope trasero. La función de programación 2D fuera de línea que viene con el controlador ESA 630 brinda a los usuarios finales la posibilidad de completar el programa de doblado en la PC de Office y transferirlo a la máquina por LAN o USB. Estas funciones hacen que la prensa plegadora hidráulica CNC Smart XL Dener sea muy popular entre los usuarios. La máquina Smart XL Dener tiene características más avanzadas en comparación con las de sus competidores. Algunas de estas son: cuerpo metálico soldado que la hace muy fuerte y resistente, carrera más amplia y mayor distancia entre topes laterales, mayor profundidad de garganta y una mesa de trabajo más elevada.

 **DENER**
GROUP
www.dener.com

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

UNIDAD DE CONTROL ESA S 630

- Pantalla táctil a color de 10".
- Listado de plegado automático.
- Fácil visualización gráfica 2D programable.
- Visualización gráfica 2D del bastidor de la máquina, la pieza de trabajo y las herramientas.
- Hasta 4 ejes (Y1, Y2 y 2 ejes auxiliares).
- Múltiples opciones de idioma.
- Simulación múltiple.
- Acceso remoto.
- Disco de silicio de 128 MB.



Sistema de Sujeción Seccionado Tipo Europeo



Soporte Delantero más Fuertes



Punzón Seccionado Tipo Europeo

Troquel Seccionado en V Tipo Europeo

TOPES TRASEROS



Medidor Trasero de Eje (X) Sencillo (Estándar)



2 Medidores Trasero del Eje (X, R) (Opcional)



Eje Único (X) con Dedo Adicional (Opcional)



Anti-Deflexión Manual

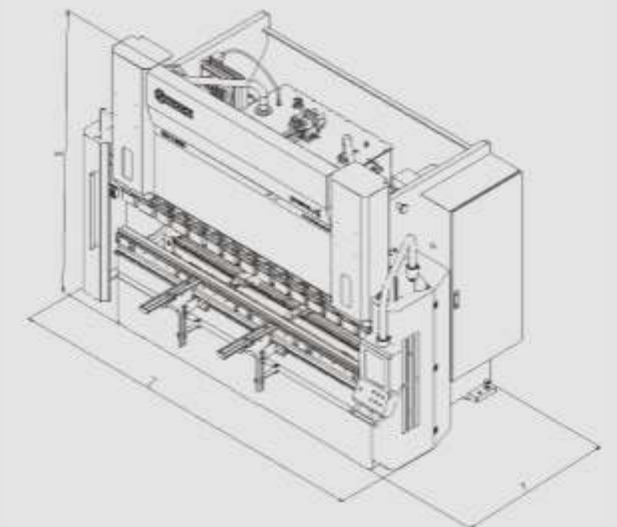
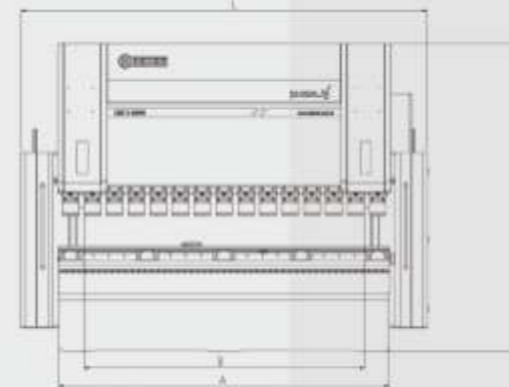
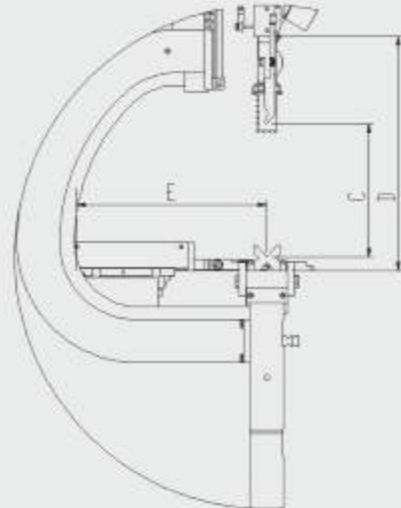
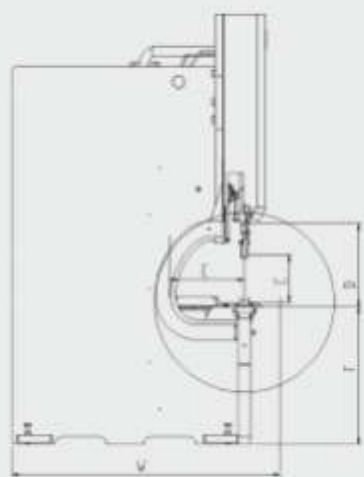


Anti-Deflexión Motorizada

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

SMART XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40600	60220	60320	60400	60600
Longitud de Plegado (mm)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3650	3650	3650	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Capacidad de Plegado (ton)	40	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	600	220	320	400	600
Velocidad de Aproximación (mm / sn)	180	180	180	160	160	160	150	140	140		150	140	140	150	140	140	80	60	100	80	60	60
Velocidad de Plegado (mm / sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Velocidad de Retorno (mm / sn)	160	160	160	150	150	140	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	60	100	80	60	60
Carrera (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	455	350	350	400	455
Apertura (D)	410	410	410	530	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	600	650	650	680
Profundidad de Garganta (E)	400	400	400	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	450	450	600	600
Distancia entre los Marcos (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Longitud (L)	2445	2845	3345	3320	3725	3745	3745	3745	3785		4290	4290	4330	4740	4740	4780	5000	5000	6775	6815	6855	7100
Anchura (W)	2200	2200	1930	2300	2550	2300	2550	2550	2590		2500	2500	2550	2500	2500	2500	2500	2500	2650	2500	2500	2660
Anchura sin Soportes Frontales (Y)	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740		1710	1710	1740	1710	1710	1725	2310	3130	1760	1760	2270	3190
Altura (H)	2390	2390	2390	2400	2770	2825	3025	3050	3100		3025	3050	3100	3025	3050	3100	3555	3755	3000	3100	3605	3755
Altura de la Mesa (F)	900	900	900	900	900	900	920	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	920	920	1095	1000
Profundidad de la Fosa	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1030
Motor Principal (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	30	45	45	22	30	45	45
Tanque de Aceite (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	400	600	300	400	400	600
Peso Aproximado	4150	4700	5400	7800	8400	9150	11000	11100	14250		12200	12350	15450	13100	13200	17650	24500	40500	18000	22850	31200	50000

DENER ESTÁ EN EL DERECHO DE HACER MODIFICACIONES EN LAS PROPIEDADES TÉCNICAS SIN PREVIA NOTIFICACIÓN



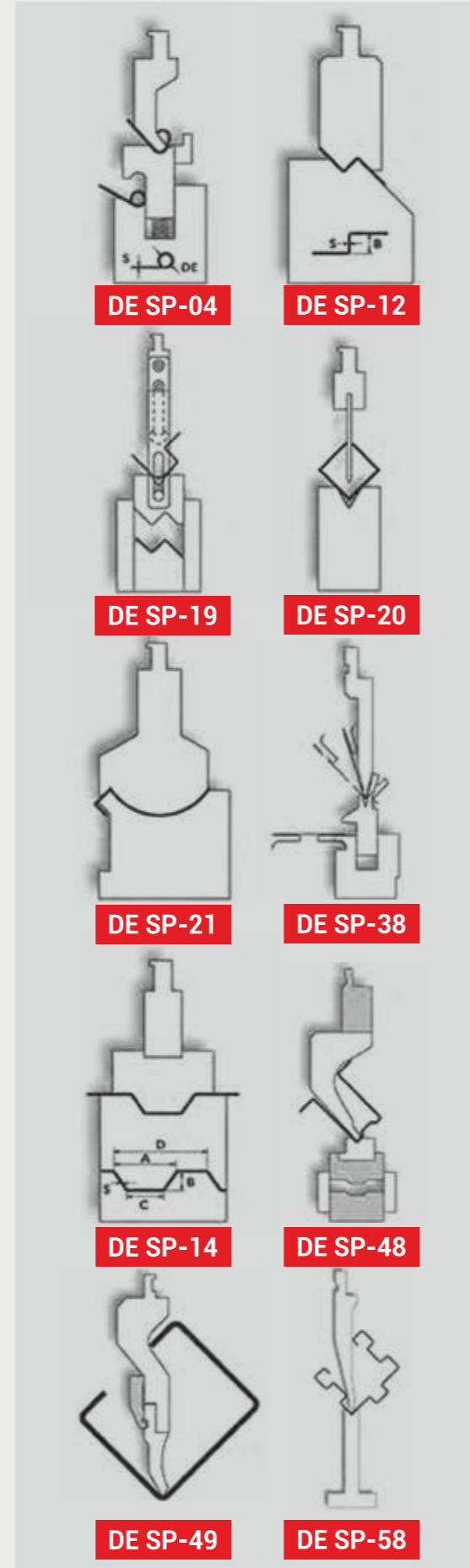
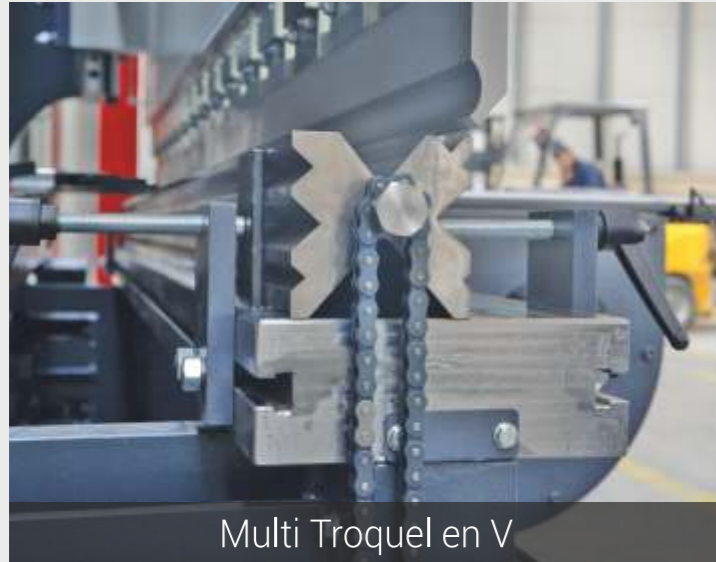
“EXCEDE TUS EXPECTATIVAS”

“EXCEDE TUS
EXPECTATIVAS”



www.dener.com

SOLUCIONES ESPECIALES DE PLEGADO



Opciones de profundidad de la garganta

- 500 mm
- 600 mm
- 750 mm
- 850 mm
- 1000 mm
- 1250 mm
- 1500 mm

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

SEGURIDAD



SISTEMAS OPCIONALES DE SUJECIÓN DE HERRAMIENTAS



Sistema de Sujeción Neumática Tipo Dener



Sistema de Sujeción Rápida Manual



Porta-Punzón Hidráulico Premium Wila NSCL-II-HC/UPB



Punzón Hidráulico Tipo Americano Wila ASCL-I-HC/UPB



Punzón Mecánico Wila NSCL-I-MC/UPB



Punzón Mecánico Wila NSCL-I-HC/UPB



Troquel Mecánico Wila OB-I-MC-TY/ES IV



Troquel Mecánico Wila NSCR-I-HC-CNC/UPB



Doble Lineal Sistema de guía para estabilizar el ariete

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Sistema de Refrigeración del Aceite Hidráulico



Gabinete de Refrigeración Eléctrico



Asistentes de Plegado CNC (Solo en Puma XL)



Dedos Adicionales del Tope Trasero 2-3-4-5-6 Ejes del Tope Trasero



Preparación de Máquinas Tipo Tándem

Proyectos Especiales



www.dener.com

“EXCEDE TUS EXPECTATIVAS”



www.dener.com

“EXCEDE TUS EXPECTATIVAS”