

Trazamos el camino



LASERCOR



En el año 2000 iniciamos el proyecto Lasercor con enorme ilusión. Me satisface comprobar que hoy es una empresa consolidada, reconocida en el mercado y con sólidos planes de futuro.

Julián Jiménez Candano.
Fundador de Lasercor





TECNOLOGÍA, DEDICACIÓN, PERSONAS

En Lasercor somos expertos en corte láser, plegado, grabado y soldadura de metales. Ponemos a tu servicio la tecnología más avanzada y el mejor equipo humano para desarrollar tus proyectos.

Para que lo que tú imagines o necesites se haga fácilmente realidad.



EL DESAFÍO DE SUPERARNOS DÍA A DÍA

2000

Fundación de Lasercor, con 4 empleados y un equipo de corte láser 2D en una nave de 400 m².

2003

Se inicia el servicio de plegado de metales y para ello se amplían las instalaciones a 1.100 m².

2005

Con 3.300 m² de instalaciones, Lasercor incorpora el corte láser de tubo.

2008

La red comercial opera a nivel nacional.

2012

Crece el volumen de la plantilla hasta alcanzar los 50 empleados.



Me siento orgulloso de presentarles Lasercor, la empresa que desde su nacimiento en el año 2000, hemos guiado con la ilusión y el afán de superarnos hasta ser el referente en el sector del corte láser y plegado de metales.

Les invito a que conozcan nuestra compañía. Nuestras instalaciones, nuestra tecnología, los servicios que ofrecemos, nuestro gran equipo humano, y la energía y dedicación con que trazamos el camino día a día.

Julián Jiménez Barroso
Director

2015

Incorpora una nueva línea de negocio con el grabado láser.

2016

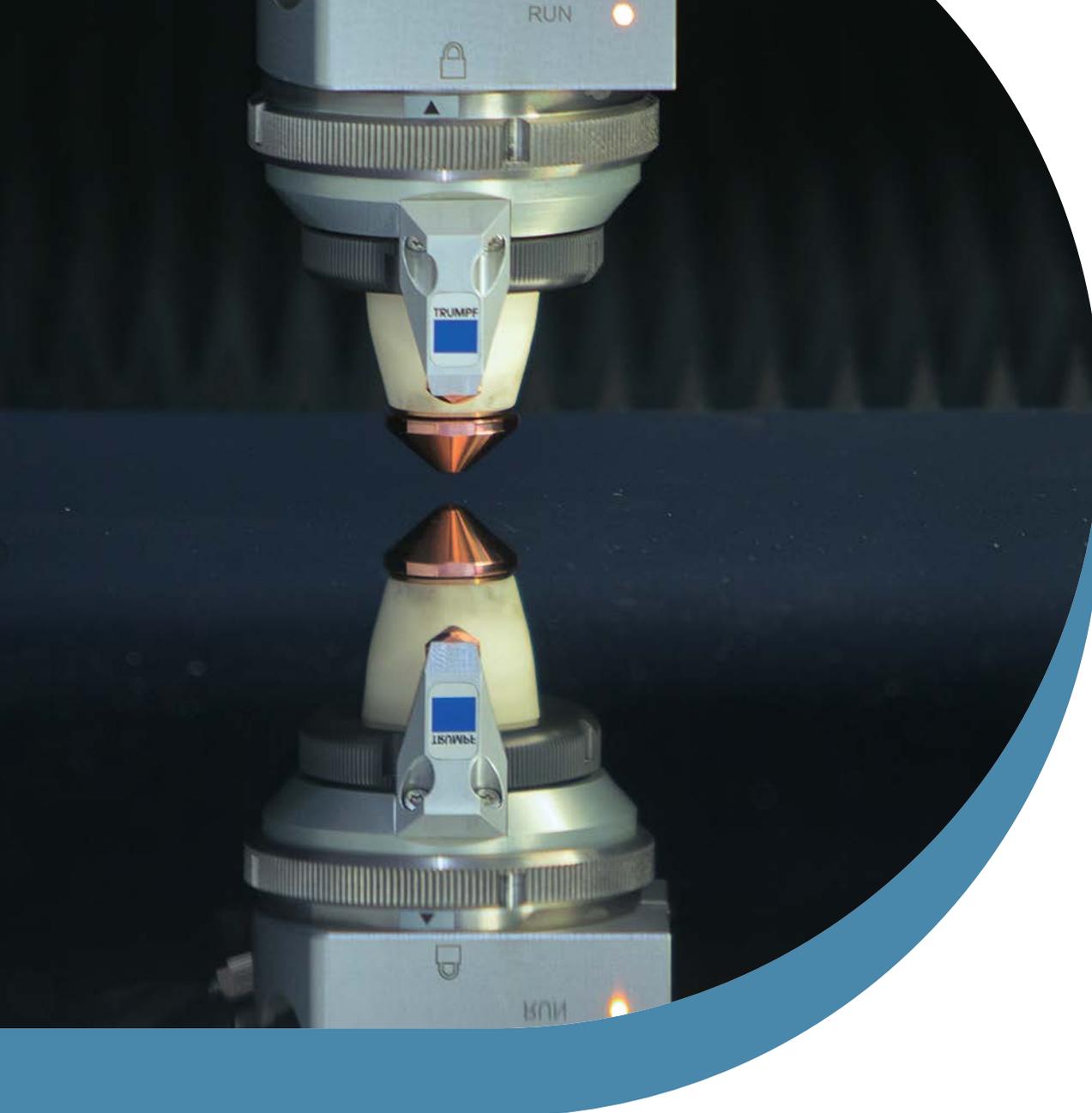
Se consigue la certificación de calidad ISO 9001. Nueva tecnología robotizada de plegado.

2017

La plantilla supera las 100 personas y se adquieren las naves contiguas hasta alcanzar 13.200m².

2018

Se abre una nueva línea de negocio: soldadura de metales.



INNOVACIÓN PERMANENTE

En nuestro sector la tecnología evoluciona a gran velocidad, y en Lasercor nos gusta estar siempre “a la última”. Por eso renovamos continuamente la maquinaria y las aplicaciones, incorporando las últimas novedades del mercado. Actualmente nuestro parque de máquinas tiene una antigüedad media de 8 meses y ningún equipo supera los dos años de vida.



Miguel Ángel Jiménez
Dpto. Técnico

NUESTROS VALORES NOS DEFINEN

PASIÓN POR LA TECNOLOGÍA

Para nosotros la tecnología es una pasión y una necesidad. Es el único camino para ofrecer a nuestros clientes lo mejor, lo más evolucionado, el resultado perfecto. Nuestro empeño por conseguir los resultados más exigentes es lo que nos ha convertido en un referente en el sector. Así es como trazamos el camino.



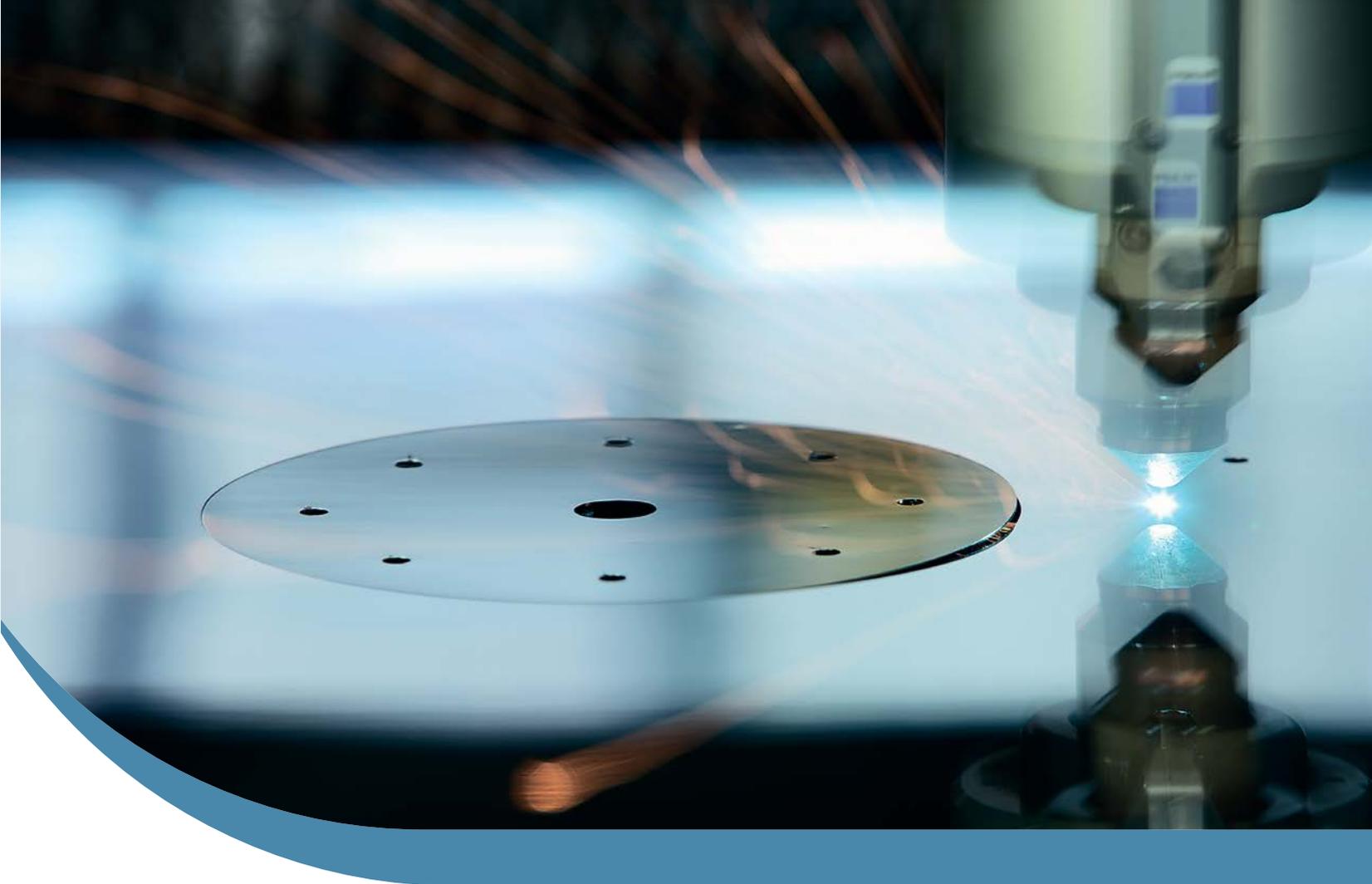
CALIDAD CERTIFICADA

Estamos convencidos de que la calidad es la base del éxito, por eso tenemos nuestro propio laboratorio de control de calidad en nuestras instalaciones, que nos permite chequear las materias primas antes y después del proceso de corte, verificar el producto final y entregarlo con una calidad óptima. Tener todo el proceso productivo bajo control nos ha permitido obtener el certificado ISO 9001 en corte por láser y plegado.



INDUSTRIA 4.0

Para estar en vanguardia tenemos que abordar y superar nuevos retos cada día, y nuestro próximo desafío es la Industria 4.0. Queremos convertir nuestras instalaciones en una Smart Factory, donde todos los puestos y equipos estén interconectados entre sí y finalmente seamos capaces de conectar nuestro centro de producción directamente con el mercado.



CORTE LÁSER 2D. TÚ ELIGES LA FORMA

MARCA	MODELO	CAMPO DE TRABAJO	LÁSER	POTENCIA	AÑO
TECOI	LS Disk 1530	16000 x 3000 DOBLE CABEZAL	TruDisk 6602	6600 W	2012
TECOI	LS-CF 6030	6000 x 3000 DOBLE CABEZAL	TruDisk 10002	10000 W	2017
TRUMPF	TruLaser5030	3000 x 1500	TruDisk 8001	8000 W	2016
TRUMPF	TruLaser5030	3000 x 1500	TruDisk 5001	5000 W	2015
TRUMPF	TruLaser5030	4000 x 2000	TruDisk 5001	5000 W	2014
TRUMPF	TruLaser5030	3000 x 1500	TruFlow 6000	6000 W CO ₂	2015
TRUMPF	TruLaser5030	3000 x 1500	TruFlow 6000	6000 W CO ₂	2015



Juan José Fraile.
Comercial Madrid / Galicia /
Asturias / Aragón

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Gracias a la tecnología más innovadora, Lasercor puede adaptarse a cada proyecto ofreciendo la alternativa más adecuada y manteniendo siempre una excelente calidad de corte.

Con nuestros seis centros de corte láser –dos de CO₂ y cuatro de fibra– podemos adaptarnos a todas las necesidades, eligiendo en cada caso la tecnología idónea.

Somos capaces de desarrollar soluciones para todos los sectores, desde pequeñas piezas para automoción o electrodomésticos, hasta los grandes desarrollos para construcción, infraestructuras y renovables.



CORTE LÁSER DE GRAN EL LÍMITE LO PONES TÚ

CAPACIDAD PRODUCTIVA

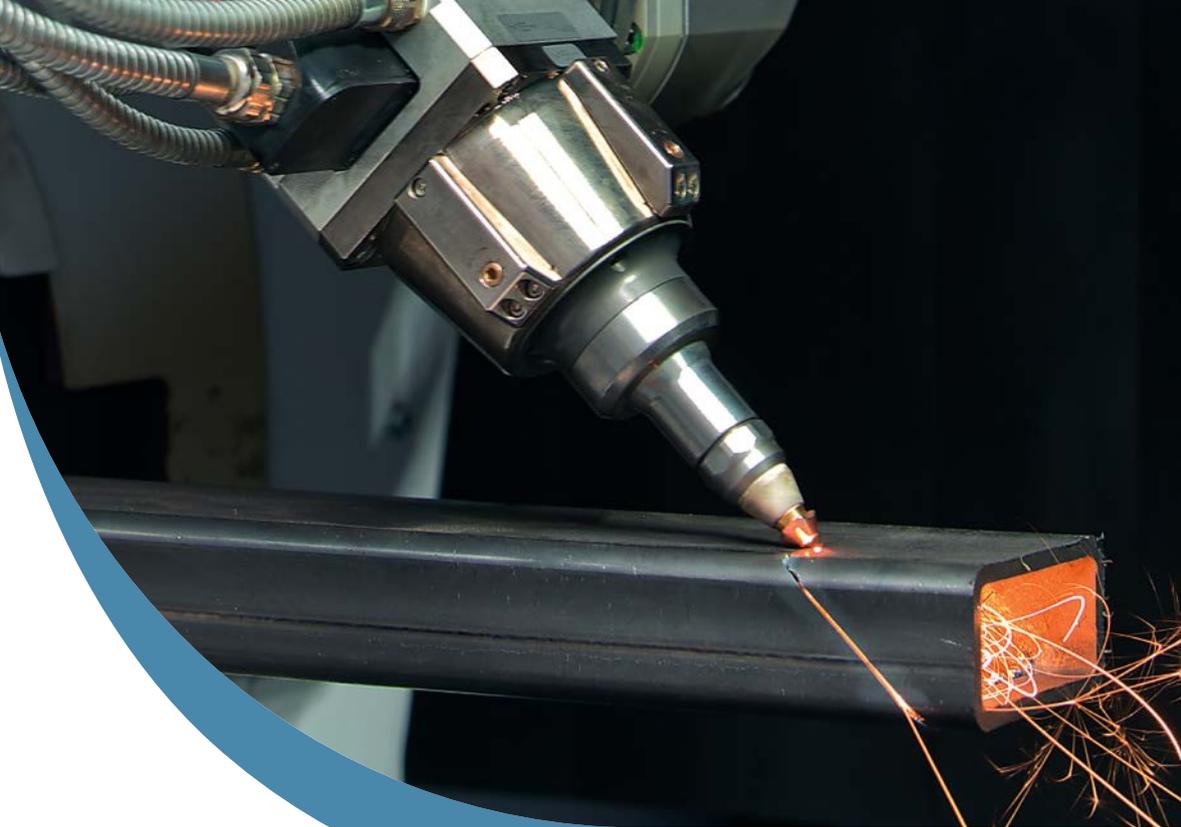
La reciente incorporación de un equipo de corte láser con doble cabezal y mesa de corte de 16000 mm x 3000 mm nos ha permitido doblar la productividad, mejorando la eficiencia y optimizando al máximo los costes.

Nuestro volumen de negocio y la eficiencia de nuestros procesos productivos nos permiten ofrecer productos de calidad superior en condiciones altamente competitivas.



FORMATO.

MATERIAL	ESPEJOR MÁXIMO	FORMATO MÁXIMO
Acero Carbono	20 mm	16000 x 3000 mm
	25 mm	4000 x 2000 mm
Inoxidable	20 mm	16000 x 3000 mm
	25 mm	4000 x 2000 mm
Aluminio	25 mm	4000 x 2000 mm
Latón	10 mm	4000 x 2000 mm
Cobre	10 mm	4000 x 2000 mm



CORTE LÁSER DE TUBO. PERFECCIÓN EN 3 DIMENSIONES

MODELO	AÑO	POTENCIA	CAMPO DE TRABAJO	
Tube Matic 7000	2015	CO ₂ 3200 W	6000 mm	
TIPO DE TUBO	MATERIAL	ESPELOR MÁX.	DIÁMETRO MÁX.	PESO MÁXIMO
Circular	Acero carbono	8 mm	250 mm	37,5 kg por metro de material en bruto
	Inoxidable	6 mm	250 mm	
	Aluminio	5 mm	250 mm	
Rectangular	Acero carbono	8 mm	circunscrito a 250 mm	37,5 kg por metro de material en bruto
	Inoxidable	6 mm	circunscrito a 250 mm	
	Aluminio	5 mm	circunscrito a 250 mm	



José Miguel Lozano.
Comercial Madrid /
Castilla-La Mancha / Portugal

Como complemento al uso de planchas planas y para generar estructuras más ligeras es muy adecuado utilizar tubos o perfiles huecos.

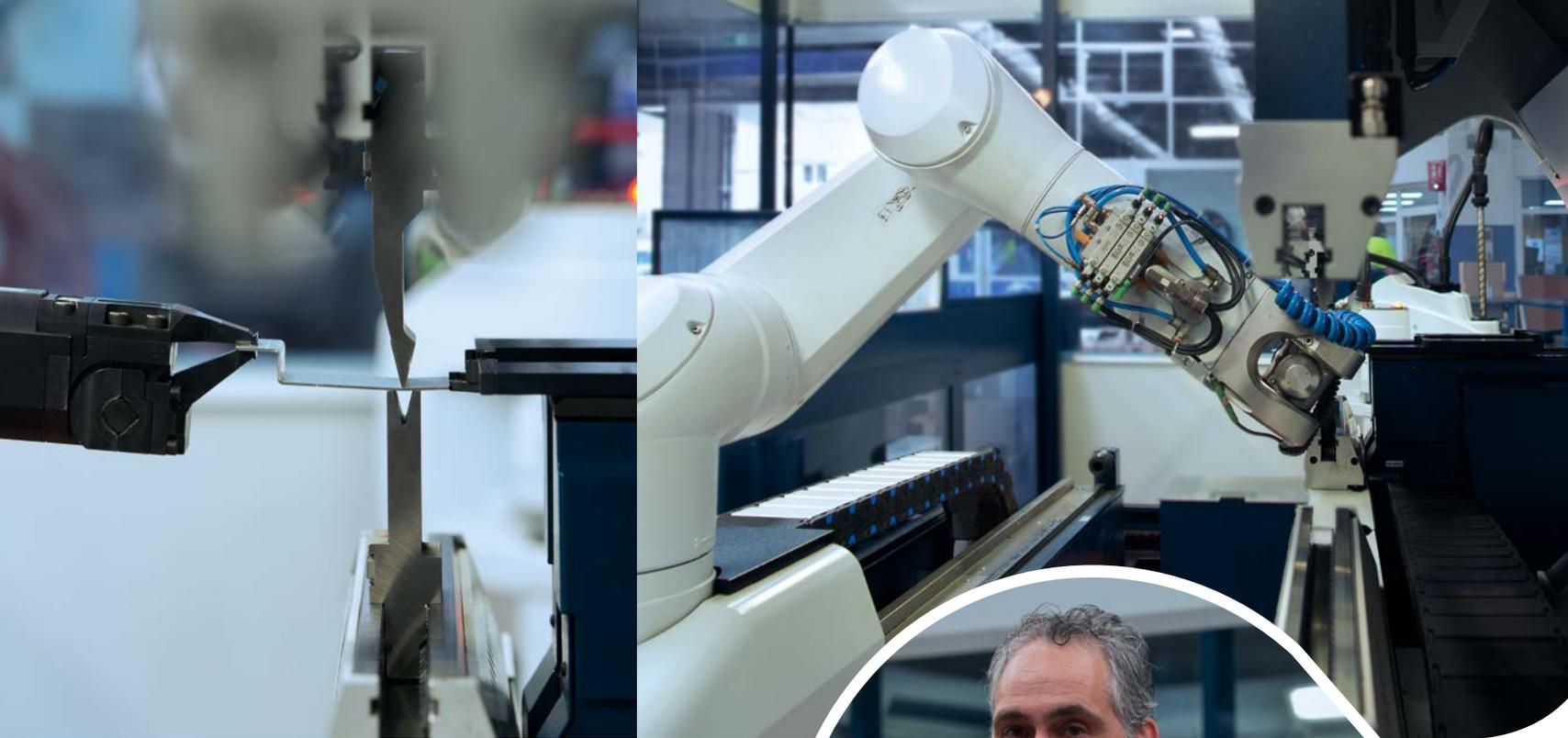
Lasercor cuenta con soluciones para corte y mecanizado de tubos y perfiles con dimensiones entre 12 mm y 250 mm de diámetro, hasta 10 mm de espesor, y con carga y descarga automática hasta un máximo de 6500 mm de longitud.

Sin contacto de la herramienta con la pieza, los cortes en el tubo son rápidos y de un acabado perfecto.



PLEGADO DE METALES. EFICIENCIA ROBOTIZADA

FABRICANTE	MODELO	CAMPO DE TRABAJO	POTENCIA	AÑO	SISTEMA DE TRABAJO
TRUMPF	Trubend 8800	8 m	800 t	2013	hidráulica
TRUMPF	Trubend V2300S	4 m	230 t	2006	hidráulica
TRUMPF	Trubend 5170	4 m	170 t	2014	hidráulica
TRUMPF	Trubend 5130	3 m	130 t	2012	hidráulica
TRUMPF	Trubend V130	3 m	130 t	2002	hidráulica
TRUMPF	Trubend Center 5030 Paneladora	3 m	–	2017	eléctrica
TRUMPF	Trubend 7036	1 m	36 t	2012	eléctrica
TRUMPF	Trubend 7036	1 m	36 t	2015	eléctrica
TRUMPF	Trubend Cell 7000	1 + 1 m Robotizada	36 t	2016	eléctrica



Ángel González.
Comercial Castilla y León
/ Madrid

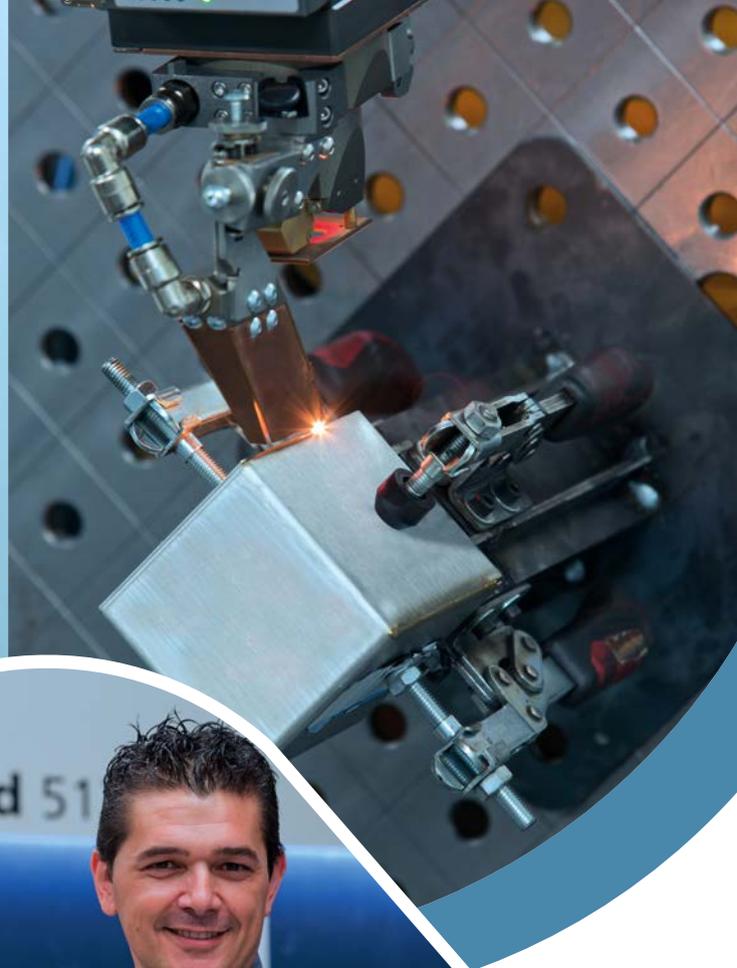
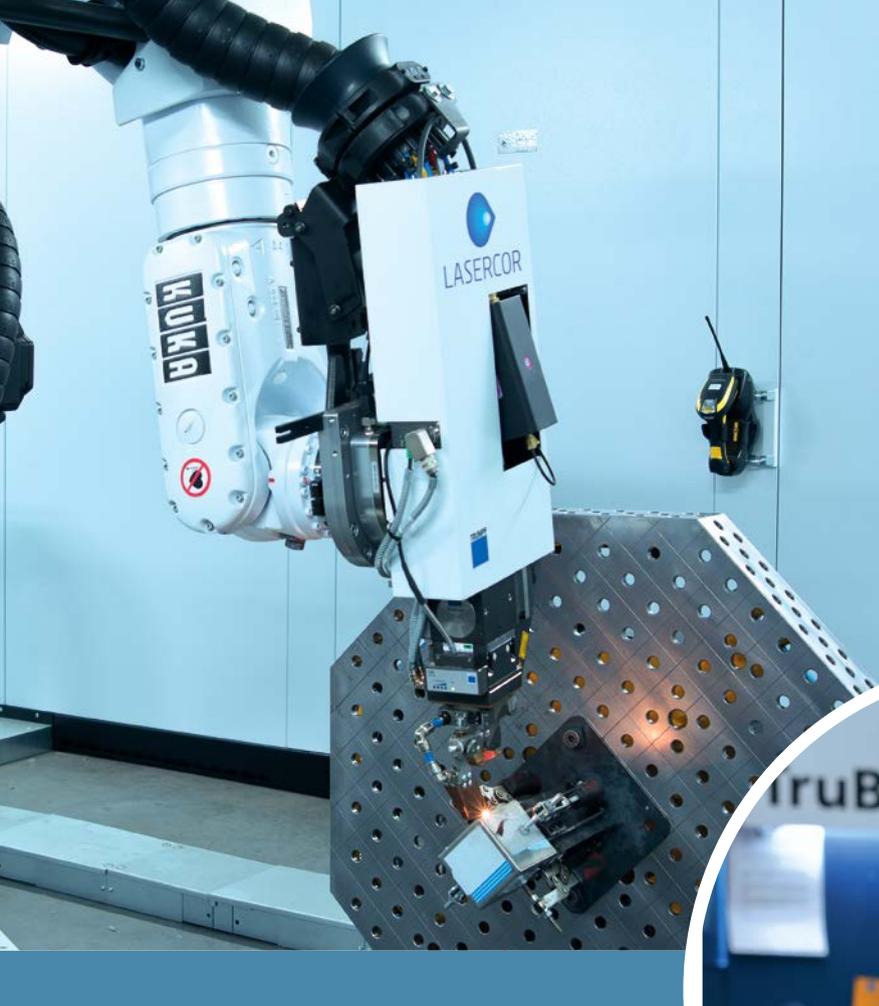
Equipados con una gran variedad de centros de plegado, en Lasercor hacemos posible la fabricación de todo tipo de piezas, por complicada que sea la morfología de sus plegados, aplastados o conformados y hasta una longitud de plegado de 8 m. Por ello podemos responder a la demanda de clientes de cualquier sector.

La última incorporación al parque de equipos de Lasercor es la Trubend cell 7000, un centro de plegado completamente automatizado que incorpora una célula robotizada de alta velocidad, que reduce los tiempos de plegado. Máxima productividad y seguridad al servicio de nuestros clientes.



SOLDADURA LÁSER AUTOMATIZADA. LA ÚLTIMA INCORPORACIÓN

La llegada de la Trulaser Weld 5000 es la última apuesta de Lasercor para ofrecer a sus clientes un servicio integral de tratamiento láser de metales, para acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.



Francisco Ascensión.
Atención al cliente

MODELO	RESONADOR	DIMENSIÓN MÁX. CONJUNTO SOLDADO							
TruLaser Weld 5000	TruFiber 6601 6000 W	2000 x 1000 x 600 mm							
SOLDADURA POR CONDUCCIÓN TÉRMICA O FUSIÓN ESPESOR MÁXIMO CHAPA		ACERO	INOX.	ALUM.	SOLDADURA PROFUNDA PROFUNDIDAD MÁXIMA		ACERO	INOX.	ALUM.
		3 mm	3 mm	2,5 mm			10 mm	10 mm	6 mm

Esta tecnología de última generación aporta múltiples ventajas respecto a los sistemas tradicionales de soldadura, y sin duda la más impactante es la calidad de los acabados. Durante el proceso de soldadura, la máquina aporta el mismo material de las piezas que van a ser soldadas, aumentando su resistencia. Además el proceso genera menos calor, por lo que se producen menores deformaciones en la pieza.



ACEROS ESPECIALES. MATERIAS PRIMAS QUE MARCAN LA DIFERENCIA

HARDOX[®] El estándar mundial de resistencia a la abrasión.

STRENX[™] El más ligero y elástico.

DOMEX[®] Comportamiento fiable y calidad constante.



En Lasercor buscamos cada día la forma de aportar más valor a nuestros clientes. Por eso, ahora disponemos de aceros al carbono de última generación y con prestaciones que marcan la diferencia. Descubra sus posibilidades y elija el que más se ajusta a su proyecto.



TECNOLOGÍAS ADICIONALES. AÑADIMOS VALOR AL NEGOCIO PRINCIPAL

MÁQUINA DE INSERTOS	INSERTOS	INTERCAMBIADOR DE ÚTIL SUPERIOR / INFERIOR	CAPACIDAD EMBUTICIÓN EN ACERO
Haeger 824 OneTouch 4e	M2 a M12	4 Estaciones automáticas	de 1 a 6 mm
MÁQUINAS DE GRABADO	TruMark Station 5000		
	TruMark Station 7000		



Jorge Climent.
Comercial Valencia / Murcia



Completamos nuestro portfolio de servicios con la incorporación de una estación de grabado de última generación, que graba sobre superficies planas y curvas, y en materiales tan distintos como acero, latón, o plástico.

Recientemente además, hemos integrado un equipo para insertos, que permite incorporar roscas en las piezas ya cortadas para su posterior ensamblaje.



STOCK DE MATERIALES. DISPONIBILIDAD PERMANENTE



Acero inoxidable / Cobre / Latón / Acero al carbono / Aluminio



Blas Pérez.
Comercial Andalucía /
Extremadura

En nuestras instalaciones, de más de 13.000 m², mantenemos un stock permanente de 2.000 t de materiales como acero, aluminio, cobre y latón, en diferentes espesores y siempre de la máxima calidad. Disponer de materias primas en tiempo real nos permite responder con seguridad a los pedidos urgentes y garantizar la entrega en plazo.

SERVICIO TOTAL. UN DÍA EN LASERCOR



12.00 h

Se recibe un **camión de materias primas**. Es necesario mantener un stock permanente de 2000 t para responder a los pedidos en tiempo real.



11.30 h

La Oficina Técnica verifica los diseños del siguiente trabajo. Todo un departamento encargado de desarrollar planos y optimizar el proceso de producción.



8.30 h

Carga de producto terminado. Nuestra **flota propia de camiones hasta 28 t** sale a primera hora para entregar los pedidos en plazo. Por la tarde se completará el servicio con la carga de camiones de agencia.



8.00 h

El Departamento de Atención al Cliente inicia su actividad diaria. Su dilatada experiencia les permite guiar y asesorar a lo largo de todas las etapas del pedido.



14.00 h

El Departamento de Calidad analiza las materias primas recepcionadas con el espectrómetro de chispa, para confirmar su calidad antes de iniciar la producción.



17.00 h

Un grupo de clientes visita **nuestras instalaciones (de más de 13.000 m²)**. Como parte de los procesos de homologación de proveedores, invitamos a nuestros clientes a visitarnos para que puedan comprobar in-situ nuestras capacidades.



19.00 h

Empieza la fabricación de un nuevo pedido en la Tecoi LS. Su **doble cabezal y el software de prevención de colisiones** le permiten incrementar considerablemente la productividad.

23.00 h

Entra el 3^{er} turno de técnicos y operarios. **En Lasercor trabajamos 24 h** para garantizar los plazos de entrega y optimizar los costes de producción.





NUESTRO MAYOR LOGRO:
UN EQUIPO HUMANO
EXCEPCIONAL



La estructura más sólida de Lasercor: un grupo altamente cualificado, dinámico y comprometido con nuestro trabajo diario. Con un estilo familiar y cercano, desde los operarios que controlan los equipos hasta la oficina técnica, el centro de atención a clientes o la red comercial, todos contribuimos a que esta empresa ocupe hoy una posición de liderazgo en el sector.

UNA IDEA DE NUESTRO VOLUMEN DE NEGOCIO. LASERCOR EN CIFRAS



Todo un viaje...

Si ponemos una a continuación de otra todas las chapas de acero al carbono que hemos utilizado en el último año, empezaríamos en la puerta de nuestra fábrica... y llegaríamos hasta Valencia!!!



Todo un símbolo...

Dicen los historiadores que el Coliseo de Roma estaba completamente recubierto de mármol blanco. Con el acero que hemos empleado en un año en Lasercor... podríamos recubrirlo 10 veces!!!



Toda una flota...

Si cargáramos en un solo día todas las materias primas que hemos procesado en el año... necesitaríamos unos 600 camiones de gran tonelaje!!!

Índice de Servicios Lasercor

<u>CORTE LÁSER 2D</u>	<u>8</u>
<u>CORTE LÁSER GRAN FORMATO</u>	<u>9</u>
<u>CORTE LÁSER DE TUBO</u>	<u>12</u>
<u>PLEGADO</u>	<u>14</u>
<u>SOLDADURA</u>	<u>16</u>
<u>ACEROS ESPECIALES</u>	<u>18</u>
<u>GRABADO</u>	<u>20</u>
<u>INSERTOS</u>	<u>20</u>
<u>STOCK DE MATERIALES</u>	<u>22</u>



Po. Ind. Las Fronteras C/ Alcorcón, 1
28850 Torrejón de Ardoz. Madrid

T 91 676 82 77
F 91 675 54 73

lasercor@lasercor.com
www.lasercor.com

