

GRUPO **LAEF**

GRUPO LAEF



Pol. Malpica calle F (este) N° 92-A Nave 1 · 50016 Zaragoza
Tel. 976 13 80 70 · Fax 976 13 80 71
laef@laefsl.com · www.laefsl.com

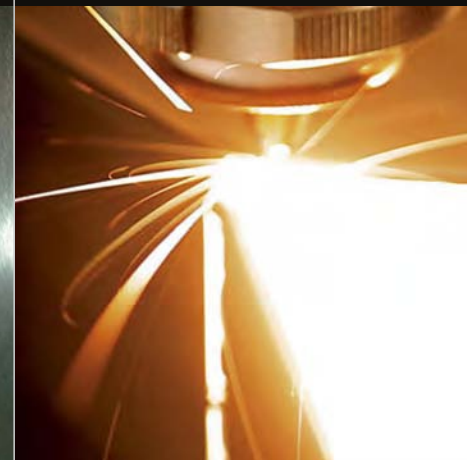


LAEF PIRENAICA

Camino Artical, s/n · 22270 Almudévar (Huesca)
Tel. 974 250 550 · Fax 974 250 726
laefpirenaica@laefpirenaica.com · www.laefpirenaica.com



GRUPO LAEF



1. GRUPO LAEF
3. CORTE
5. PRENSAS
7. SOLDADURA
9. HORNOS
11. MECANIZADO
13. TORNEADO
17. CONTROL DE CALIDAD

GRUPO LAEF

A LA VANGUARDIA TECNOLÓGICA

Laef, S.L. y Laef Pirenaica, S.L. invierten en futuro con GRUPO LAEF, que surge como respuesta a las necesidades de un mercado en continua evolución, donde la tradición del trabajo bien hecho durante más de tres décadas y la inversión en las tecnologías más avanzadas hacen de Grupo Laef todo un referente de la industria metalmecánica en Aragón.

Procesos de corte, soldadura, hornos, mecanizado, torneado y prensado con maquinaria de última generación que logran productos de máxima calidad y la satisfacción de ofrecer un servicio global con rigor y competitividad.

*AT THE FOREFRONT OF TECHNOLOGY
Laef, S.L. and Laef Pirenaica, S.L. invest in the future with GRUPO LAEF, which has arisen in response to the needs of a continually developing market in which the tradition of work done well for over three decades and investment in the most advanced technologies makes Grupo Laef a true benchmark in the metalworking industry in Aragon.*

Cutting and welding processes, furnaces, machining, turning and pressing with latest-generation machinery to obtain top-quality products and the satisfaction of offering an end-to-end service with rigour and competitiveness.

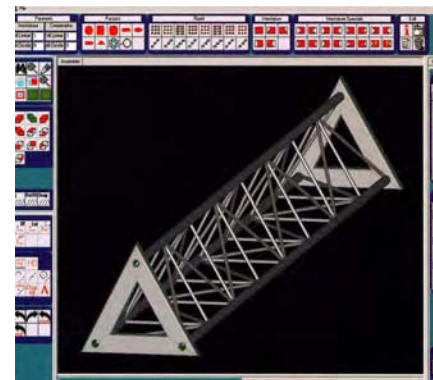
CORTE

CORTE

Sección totalmente automática, tanto en recto como a grados, del proceso de corte de macizo y perfilaría, con líneas de corte de sierras de cinta y circulares. Además de un equipo láser "ADIGE" de mecanización integral de perfiles cerrados, perfiles abiertos, y secciones especiales, para acero al carbono, inoxidable y aluminio, con una potencia de 2500 w.

LASER FOR LT712D TUBE AND OTHER AUTOMATIC LINES Fully automatic section of the cutting process of solid blocks and profiling, with saw, belt and circular cutting lines, both for straight and angular work plus a 2,500 w "ADIGE" laser unit for integral closed, open and special section machining, for carbon steel, stainless steel and aluminium.

LASER PARA TUBO LT712D
ADEMÁS DE OTRAS LINEAS
AUTOMÁTICAS



PRENSAS

TRABAJOS DE
MATRICERIA EN
PRENSA



PRENSAS

Prensas de doble montante, hidráulicas y excéntricas, preparadas para el trabajo de embutición, estampación, troquelado y forja de todo tipo de piezas y geometrías, con potencias desde 20 Tn. hasta 500 Tn.

*DIE PRESS STAMPING WORK
Double strut hydraulic and eccentric presses, prepared for forming, stamping, die cutting and forging all kinds of pieces and geometries, with capacities from 20 to 500 tonnes.*

SOLDADURA

Soldadura en MIG, TIG y Electrodo, con personal cualificado. Instalaciones robóticas de soldadura para la realización de series grandes y medias de producción de piezas hasta de 5m. de largo. Especialización en la calderería ligera y media tanto en aceros al carbono como en inox.

ROBOTISED AND SEMIAUTOMATIC PROCESSES

MIG, TIG and Electrode welding with qualified personnel. Robotic welding facilities for large and medium scale production for pieces of up to 5m long. Specialisation in light and medium boilermaking both in carbon steels and stainless steel.



PROCESOS ROBOTIZADOS Y SEMIAUTOMÁTICOS



SOLDADURA

HORNOS

LA INDUCCIÓN Y LA
CONDUCCIÓN
COMO MEDIO DE
CALENTAMIENTO



HORNOS

Maquinaria de inducción de 75 y 200 Kw., donde prima la velocidad y la repetitibilidad en el calentamiento de las piezas y un horno eléctrico vertical de 80 Kw., para el tratamiento de grandes masas. Con todo ello se realizan tratamientos de calentamiento y temple.

INDUCTION AND CONDUCTION AS A HEATING MEDIUM 75 and 200 Kw. induction machinery, in which speed and repeatability in the heating of pieces and an 80 Kw. vertical furnace for processing large blocks are prioritised. For heating and hardening treatments.

MECANIZADO

En la línea de ofrecer al mercado de forma competitiva piezas de alto valor añadido, Grupo Laef invierte en máquinas de última generación, como los centros de mecanizado vertical de 5 ejes que permiten el mecanizado de piezas complejas en una única atada gracias a su mesa basculante, ofreciendo un producto de mayor precisión en el menor tiempo posible.

HIGH-TECHNOLOGY IN MACHINING. THREE AND FIVE-AXIS VERTICAL MACHINING CENTRES.

In an endeavour to offer the market high value-added, competitive items, Grupo Laef invests in latest-generation machines such as 5-shaft vertical machining centres that enable complex pieces to be machined in only one clamping thanks to their rocking table, resulting in a higher-precision product in the shortest possible time.



ALTA TECNOLOGÍA
EN MECANIZADO

CENTROS DE TRES
Y CINCO EJES



Mazak Variaxis 730-5X

MECANIZADO

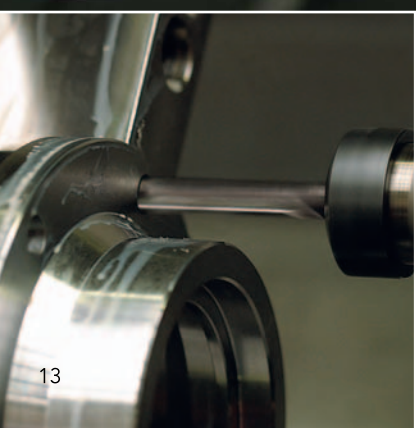
TORNEADO

GRAN VERSATILIDAD
GRACIAS A LOS TORNOS
MULTITAREA

TORNEADO

Grupo Laef se sitúa a la vanguardia tecnológica ofreciendo una gran flexibilidad en el mecanizado con los tornos multitarea, que gracias a su cabezal fresador permiten ejecutar torneados y fresados en diferentes ángulos, convirtiéndolos en la máquina ideal para la producción de piezas con gran número de operaciones y geometrías complejas.

GREAT VERSATILITY DUE TO MULTITASKING MACHINES
Grupo Laef places itself at the forefront of technology by offering high flexibility in machining with multipurpose lathes. Their milling head enables turning and milling operations to be carried out on different angles, thus making them the ideal machine for producing pieces involving a large number of complex operations and geometries.



Integrex 400 II-Y

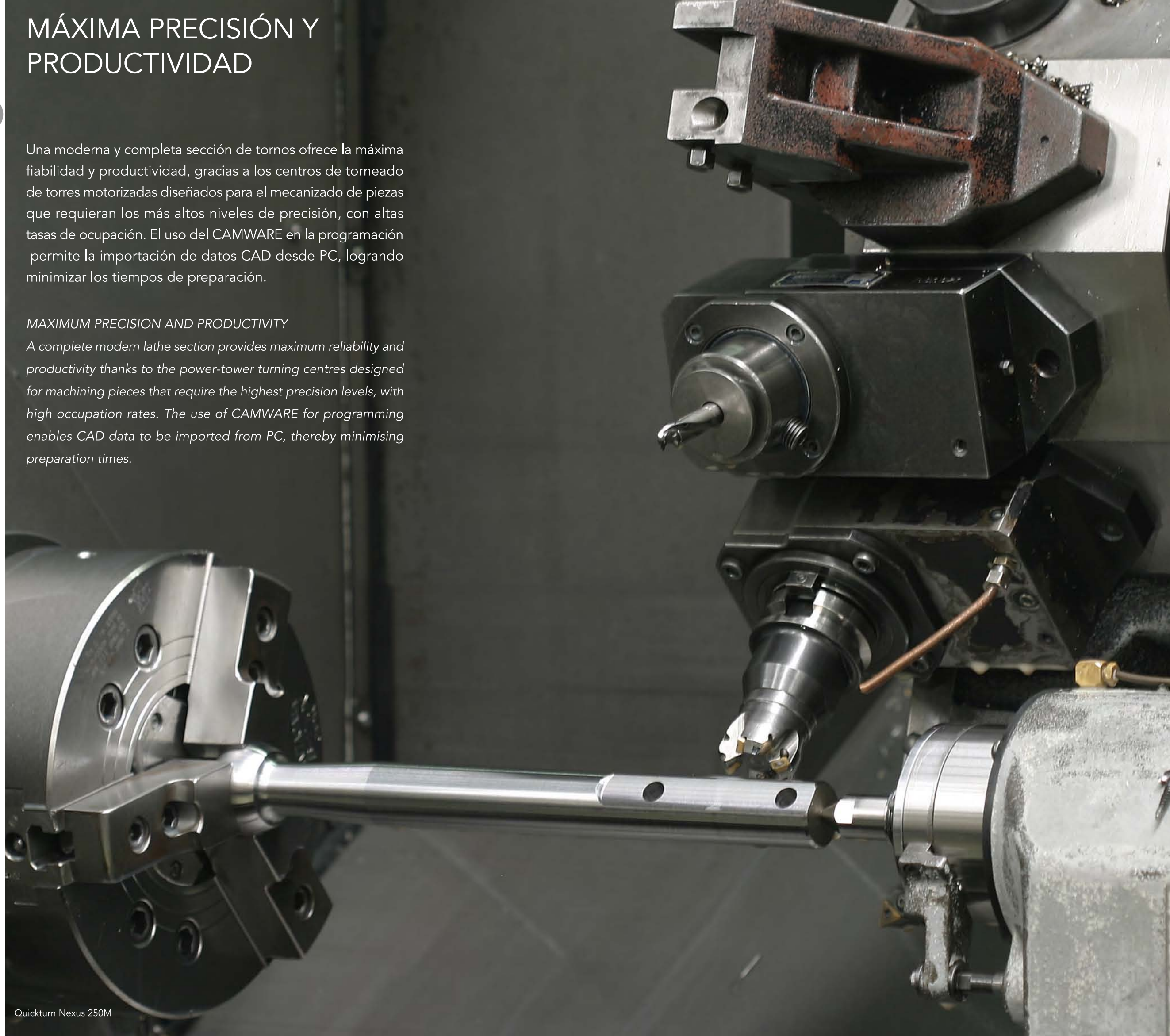
TORNEADO

MÁXIMA PRECISIÓN Y PRODUCTIVIDAD

Una moderna y completa sección de tornos ofrece la máxima fiabilidad y productividad, gracias a los centros de torneado de torres motorizadas diseñados para el mecanizado de piezas que requieran los más altos niveles de precisión, con altas tasas de ocupación. El uso del CAMWARE en la programación permite la importación de datos CAD desde PC, logrando minimizar los tiempos de preparación.

MAXIMUM PRECISION AND PRODUCTIVITY

A complete modern lathe section provides maximum reliability and productivity thanks to the power-tower turning centres designed for machining pieces that require the highest precision levels, with high occupation rates. The use of CAMWARE for programming enables CAD data to be imported from PC, thereby minimising preparation times.



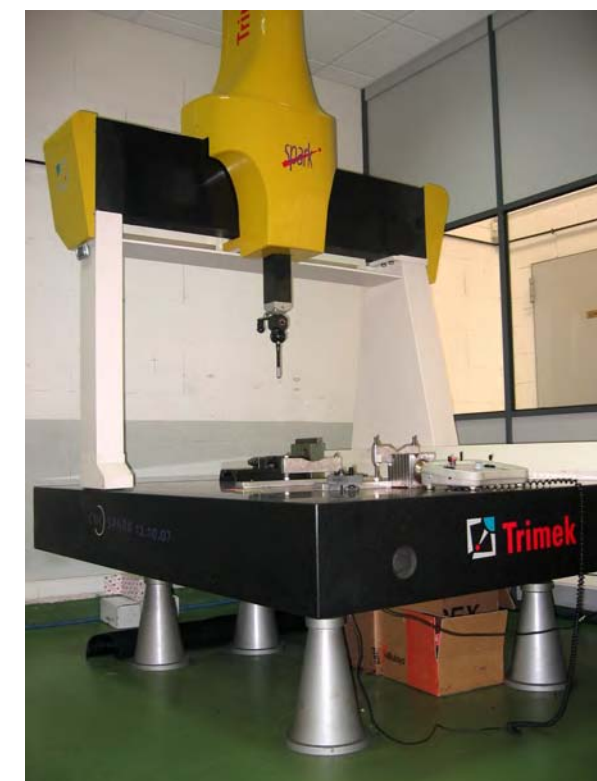
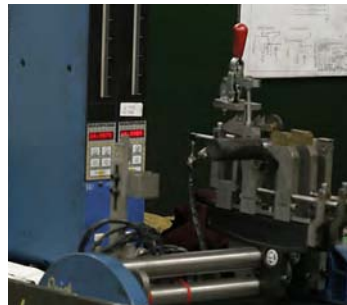
Quickturn Nexus 250M

MODERNOS SISTEMAS DE MEDICIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

CALIDAD

Todos los productos fabricados son controlados durante el proceso productivo mediante diferentes sistemas de medición como durómetros o columnas verticales pasando un estricto control de calidad en máquinas de medición por coordenadas Tridimensional.

*MODERN MEASUREMENT AND
QUALITY CONTROL SYSTEMS
All the products manufactured are
controlled during the production
process by means of different
measurement systems such as
durometers or vertical columns and
undergo strict quality control in
Three-dimensional coordinate
measuring machines.*



CALIDAD