Italmatic

...desde 1986

Catálogo 2022

MÁQUINA-HERRAMIENTA

OLEOHIDRÁULICA

ITALMATIC, S.A.
Paseo Donostia 82 - Polígono 26 · 20115 ASTIGARRAGA. Gipuzkoa (España)
T +34 **943 335 633** · **italmatic@italmatic.es** · **www.italmatic.es**

MÁQUINA-HERRAMIENTA

CARGADORES DE BARRAS
LNS 03

DESCARGADORES AUTOMÁTICOS DE PIEZAS
BREUNING IRCO 05

ROBOT CNC PARA CARGA Y DESCARGA
HALTER 07

ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN PERSONALIZADA
ITALMATIC 09

PORTAHERRAMIENTAS DE PRECISIÓN
WTO 11

HUSILLOS DE ALTA FRECUENCIA
MEYRAT 13

TORRETAS TORNEADO Y FRESADO
DUPLOMATIC 15

PLATOS MAGNÉTICOS PARA FRESADO
TECNOMAGNETE 17

PLATOS Y MÓDULOS MAGNÉTICOS PARA AMARRE
TECNOMAGNETE 19

PEQUEÑA ELEVACIÓN MAGNÉTICA
TECNOMAGNETE 21

EQUIPOS DE ALTA PRESIÓN
LNS 23

DEPURADORES MECÁNICOS DE NEBLINAS
FOX 25

DEPURADORES ELECTROSTÁTICOS DE NEBLINAS
TRI-MIST / MANN HUMMEL 27

DEPURACIÓN CENTRALIZADA DE NEBLINAS
FAMA 29

SEPARADORES DE TALADRINA Y ACEITE
ECODE 31

SISTEMAS DE FILTRACIÓN
ECODE & SIEBEC & LNS & FAMA 33

SISTEMAS DE CENTRIFUGADO Y TRITURADO
FAMA 35

CENTRIFUGADORAS MANUALES
RIMANN 37

BRIQUETADORAS DE VIRUTAS
HOCKER 39

EXTRACTORES DE VIRUTAS
LNS 41

ITALMATIC, S.A.
Paseo Donostia 82 - Polígono 26 · 20115 ASTIGARRAGA. Gipuzkoa (España)
T +34 **943 335 633** · **italmatic@italmatic.es** · **www.italmatic.es**

Italmatic ...desde 1986

CARGADORES DE BARRAS

VER PRODUCTOS

LNS, LA CALIDAD INIMITABLE

Para adaptarse a cualquier necesidad **LNS** le propone una completa gama de cargadores «barras largas» y «barras cortas» para los diámetros 1-120mm y una gama de avanza-barras para los diámetros 2-68mm.

En los más variados campos de aplicación, los cargadores **LNS** aseguran una máxima productividad con todos los tornos de cabezal fijo o móvil.

Fiabilidad y flexibilidad récord gracias a los sistemas de cambio de diámetro más rápidos del mundo y una calidad de guiado excepcional gracias a la **tecnología Hydrobar®**.

www.italmatic.es · 943 335 633 · italmatic@italmatic.es

2m / 3m / 4m
∅ 1-12,7mm

TRYTON 107/112
Alimentador automático de altas prestaciones para barras de pequeño diámetro ideal para tornos de levas o CNC. La tecnología de guiado del TRYTON está basada en la utilización de tubos completamente cerrados en los cuales el aceite permite crear el efecto hidrodinámico que centra las barras en rotación. Tecnología Hydrobar. Velocidades de rotación elevadas en toda la gama de diámetros. Barrilete configurable según la capacidad del torno. Rápido cambio de diámetro.

3m
∅ 2-12mm

ALPHA 212 S3
Alimentador automático ideal para pequeñas, medianas y grandes series. Tecnología Hydrobar (efecto hidrodinámico). Prestaciones óptimas. Rápido cambio de diámetro. Nuevo sistema de carga de las barras por tornillo sin fin.

2m / 3m / 4m
∅ 2-23 (26) mm
∅ 3-23 (26) mm

EXPRESS 220 S2 / EXPRESS 320 S2
Alimentador automático ideal para pequeñas, medianas y grandes series. Basado en la tecnología del EXPRESS 332, el Express 220 realiza el 80 % de las operaciones más habituales en su versión básica. El efecto hidrodinámico producido por el aceite en los canales de guiado garantiza prestaciones óptimas. Tecnología Hydrobar. Rápido cambio de diámetro.

3m / 4m
∅ 3-23 (26) mm

ALPHA 320 S3
Alimentador automático ideal para pequeñas, medianas y grandes series. El efecto hidrodinámico producido por el aceite en los canales de guiado garantiza prestaciones óptimas. Tecnología Hydrobar. Rápido cambio de diámetro.

2m / 3m / 4m
∅ 3-32 (34) mm

EXPRESS 332 S2
Alimentador automático ideal para pequeñas, medianas y grandes series. La concepción técnica del EXPRESS permite los reglajes y cambios de diámetro en un tiempo récord. El efecto hidrodinámico producido por el aceite en los canales de guiado garantiza prestaciones óptimas. Tecnología Hydrobar. Rápido cambio de diámetro.

3m / 4m
∅ 3-42 mm

ALPHA 342
Alimentador automático ideal para pequeñas, medianas y grandes series. Nuevo diseño de bastidor en fundición mineral y acero. Nuevo diseño de los canales con autoajuste de la mitad superior. Tecnología Hydrobar que garantiza óptimas prestaciones. Rápido cambio de diámetro.

3m / 4m
∅ 5-38mm
∅ 5-52mm

ALPHA 538 / ALPHA 552
Alimentador automático ideal para medianas y grandes series. Basado en la tecnología del SPRINT S3 garantiza trabajo de alta calidad con grandes prestaciones. Elementos de guiado largos y de sección circular, aptos para barras redondas y perfiladas. Tecnología Hydrobar. Rápido cambio de diámetro. Flexibilidad de configuración.

2m / 3m / 4m
∅ 5-65mm

SPRINT 565 S2
Alimentador automático ideal para medianas y grandes series. Basado en la tecnología del SPRINT S3, garantiza trabajo de alta calidad con grandes prestaciones. Tecnología Hydrobar. Superficie de implantación mínima. Rápido cambio de diámetro. Flexibilidad de configuración. Gran autonomía de producción.

3m / 4m
∅ 8-80mm

ULTRA 80
Alimentador automático de óptimas prestaciones en diámetros grandes para pequeñas, medianas y grandes series. Nuevo diseño de bastidor completamente en fundición mineral. Nuevo luneta delantera autoajustable. Nuevo diseño de los canales que reproducen el efecto tubo. Apertura secuencial de los elementos de guiado. Tecnología Hydrobar. Rápido cambio de diámetro.

∅ 6-80mm

QUICK LOAD SERVO 80 S2
Alimentador automático para "barras cortas". Este aparato retoma la idea del muy experimentado QUICK LOAD SERVO III y la adapta para un trabajo en aplicaciones standard. Diseño compacto, simple y funcional. Regulación automática del diámetro. Completamente eléctrico. Servomotor tecnología LNS. Rampa de carga regulable. Empujador con tecnología "Easy clic".

∅ 6-120mm

QUICK LOAD SERVO III
Alimentador automático para "barras cortas". Este aparato dispone de un equipamiento que le permite efectuar una multitud de operaciones habituales en un tiempo récord. Superficie de implantación reducida. Regulación automática del diámetro. Múltiples aplicaciones. Servomotor tecnología LNS. Opción entre varios tipos de producción. Rampa de carga regulable.

2m / 3m / 4m
∅ 2-68mm

SUPER HYDROBAR HS
Avanza-barras destinado a las pequeñas y medianas producciones para tornos CNC y de levas. El Super Hydrobar HS ofrece una flexibilidad máxima en las condiciones más variadas del torneado. El efecto hidrodinámico creado en los tubos de guiado permite altas prestaciones con una fiabilidad irreprochable. Tecnología Hydrobar. Gran gama de longitudes y diámetros disponible. Rápido cambio de diámetro.

Italmatic ...desde 1986

DESCARGADORES AUTOMÁTICOS DE PIEZAS

VER PRODUCTOS

BREUNING IRCO

BREUNING IRCO es una empresa alemana creada en 1959.

Gracias a su especialización en sistemas automáticos para la carga y descarga de barras y/o piezas, la empresa ha conseguido consolidarse a lo largo de sus más de 50 años de existencia y en la actualidad ocupa a más de 80 personas.

Productos como los cargadores automáticos de barras de hasta 6 metros de longitud, los cargadores automáticos de piezas y los descargadores automáticos de piezas han situado a la empresa en una posición privilegiada.

ITALMATIC, dentro de su línea de automatización de los procesos de carga y descarga de piezas, estableció a finales de 2014 un acuerdo de colaboración con **BREUNING IRCO**. Sus productos constituyen un complemento perfecto a la actual cartera de productos de **ITALMATIC**.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

DESCARGADORES AUTOMÁTICOS DE PIEZAS

Los descargadores automáticos de piezas **ILS-REX** y **ILS-TEX** garantizan una total precisión en la descarga de piezas cortas y largas sin necesidad de parar la máquina para abrir su puerta.

Especialmente adecuados para tornos de un único cabezal sin contrapunto y para tornos de doble cabezal, en los cuales las piezas se extraen a través del subcabezal.

BREUNING IRCO presenta dos versiones:

- **ILS-REX**: con rampa de descarga estándar.
- **ILS-TEX**: con rampa de descarga indexada, para aplicaciones con piezas que no se pueden golpear entre ellas.

Datos técnicos

- Diámetro máximo de las piezas: ∅ 100 mm.
- Longitudes máximas de las piezas: 500 / 800 / 1200 mm (consultar para otras longitudes).

¿Por qué descargar las piezas de manera automática?

La descarga automática de piezas es un factor importante en el aumento de la eficacia de los procesos de torneado.

En tornos con doble cabezal, las piezas acabadas pueden ser descargadas por el subcabezal mientras que en el cabezal principal se está mecanizando una nueva pieza. Esto supone una muy importante optimización del ciclo/pieza.

El diseño de los descargadores de BREUNING IRCO asegura un proceso de descarga totalmente respetuoso con la pieza, de modo que las piezas se manipulan con especial cuidado para evitar golpes que las puedan dañar.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Descarga totalmente automática de piezas tanto cortas como largas.
- Servomotor con control independiente de la fuerza de alimentación y de la velocidad de alimentación para un ajuste óptimo de la descarga de las piezas.
- Mando a distancia con display.
- Interface para comunicación con el torno, adaptado a cada modelo de torno.
- Sistema de desplazamiento transversal, para un fácil acceso al subcabezal del torno.
- Señales LED para conocer el estado del descargador.
- Diferentes posibilidades de equipamiento para la descarga de las piezas (tubo de descarga / pinzas con amarre exterior / pinzas con amarre interior).

ROBOT CNC PARA CARGA Y DESCARGA DE PIEZAS

VER PRODUCTOS

HALTER

El **HALTER LoadAssistant®** es un sistema que integra un robot CNC para la carga y descarga de piezas en tornos CNC y en centros de mecanizado. Su diseño y concepto se basó en los más de 25 años de experiencia de HALTER en el sector del mecanizado CNC y en su desarrollo final colaboró FASTEMS GROUP.

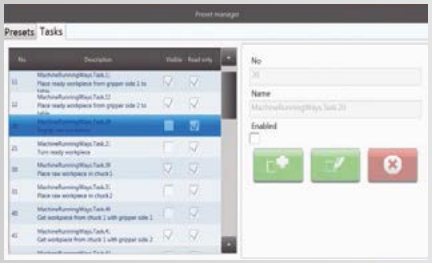
En un mercado en el que cada vez son más frecuentes las series pequeñas y medias, se requiere un sistema con cortos tiempos de preparación y sin largos procesos de integración.

El **HALTER LoadAssistant®** es inteligente y sencillo, está completamente configurado y preparado para su empleo y se puede conectar a cualquier máquina nueva o existente. Está diseñado para cargar y descargar su máquina CNC con series pequeñas y medias: tiene muy cortos tiempos de preparación y no requiere de ningún conocimiento en robots para operar con él.

En los últimos años, **HALTER** ha potenciado su Departamento de I+D con el objetivo de desarrollar nuevas opciones a incorporar a sus equipos para personalizarlos en función de las necesidades del cliente.

Características y ventajas

HALTER SmartControl (sencillo, fácil y rápido)



- Programación gráfica e intuitiva en 12 pasos.
- No se requiere experiencia en programación en robots CNC.
- Ciclos de carga estándar que pueden extenderse de manera flexible con funciones adicionales ya incluidas.
- Preparación rápida de cada nueva pieza (menos de 5 minutos).
- Configuración de una nueva serie mientras el robot continúa operando.

SISTEMA DE CARGA ROTATIVO
- Matrices de carga de altura ajustable (Universal).
- Estaciones de apilado (TurnStacker & MillStacker).
- Gran capacidad en una superficie pequeña.

ROBOT FANUC DE 6 EJES
- Amplia capacidad de carga: 12 – 20 – 35 – 70 kg.
- Adecuado para altas exigencias de precisión y estabilidad.

SISTEMA DE AMARRE ÓPTIMO
- Sistema de doble garra con 2 ó 3 dedos.
- Pinzas de ajuste rápido.
- Sensores de seguridad para control de apertura y cierre de las pinzas.

ACCESIBLE Y SEGURO
- Escáner de suelo – sin necesidad de vallas de seguridad.
- Dos zonas de seguridad programables.

FÁCIL DE MOVER Y CONECTAR A OTRA MÁQUINA CNC
- Se traslada con una traspaleta.
- Rápida calibración gracias a los anclajes autocentrables.
- Datos de cada máquina CNC guardados en memoria.

PERSONALIZACIÓN
- Fácilmente personalizable gracias a las opciones estándar desarrolladas por HALTER.

Modelos

UNIVERSAL
- Para aplicaciones de torneado y/o fresado.
- Matriz de carga rotativa de altura ajustable.
- Posibilidad de configurar y cargar la siguiente serie mientras el robot funciona.
- 5 versiones en función de la capacidad de carga: Universal Compact 12: 12 kg - Universal Premium 20 / Universal Premium 35: 20 / 35 kg - Universal Big 35 / Universal Big 70: 35 / 70 kg.

TURNSTACKER
- Para aplicaciones de torneado.
- Estaciones de apilado sobre una mesa rotativa.
- Gran capacidad de carga en una pequeña superficie.
- 5 versiones en función de la capacidad de carga: TurnStacker Compact 12: 12 kg - TurnStacker Premium 20 / TurnStacker Premium 35: 20 / 35 kg - TurnStacker Big 35 / TurnStacker Big 70: 35 / 70 kg.

MILLSTACKER
- Para aplicaciones de fresado.
- Estaciones de apilado sobre una mesa rotativa.
- Gran capacidad de carga en una pequeña superficie.
- 5 versiones en función de la capacidad de carga: MillStacker Compact 12: 12 kg - MillStacker Premium 20 / MillStacker Premium 35: 20 / 35 kg, MillStacker Big 35 - MillStacker Big 70: 35 / 70 kg.

Italmatic ...desde 1986

ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN PERSONALIZADA

VER PRODUCTOS

Tras varios años proponiendo soluciones estándar de automatización mediante robots y para dar respuesta a los requerimientos del mercado, **ITALMATIC** ha llegado a un acuerdo con una empresa local con más de 40 años de experiencia en el diseño, fabricación e instalación de sistemas de robotización y automatización de procesos.

El soporte de un experimentado departamento de ingeniería, nos permite ofrecer soluciones "llave en mano" que cubre un amplio abanico de necesidades, desde soluciones sencillas de carga/descarga en una máquina-herramienta hasta la manipulación de piezas de geometría compleja o integración en procesos de existentes.

ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN PERSONALIZADA

CONSULTORÍA

Nuestro departamento técnico-comercial realiza el estudio y análisis de las necesidades del cliente.

INGENIERÍA

Un equipo altamente experimentado permite dar respuesta a los proyectos de manipulación y proyectos de automatización de nuestros clientes, integrando todas las fases de los mismos:

- Diseño mecánico.
- Diseño eléctrico / electrónico.
- Fabricación / Montaje.
- Programación Robots: ABB, FANUC, KUKA, YASKAWA, etc.
- Programación PLC's, automatismos, cámaras visión artificial, láseres, seguridades, etc.
- Puesta en marcha y pruebas

PROYECTOS & APLICACIONES

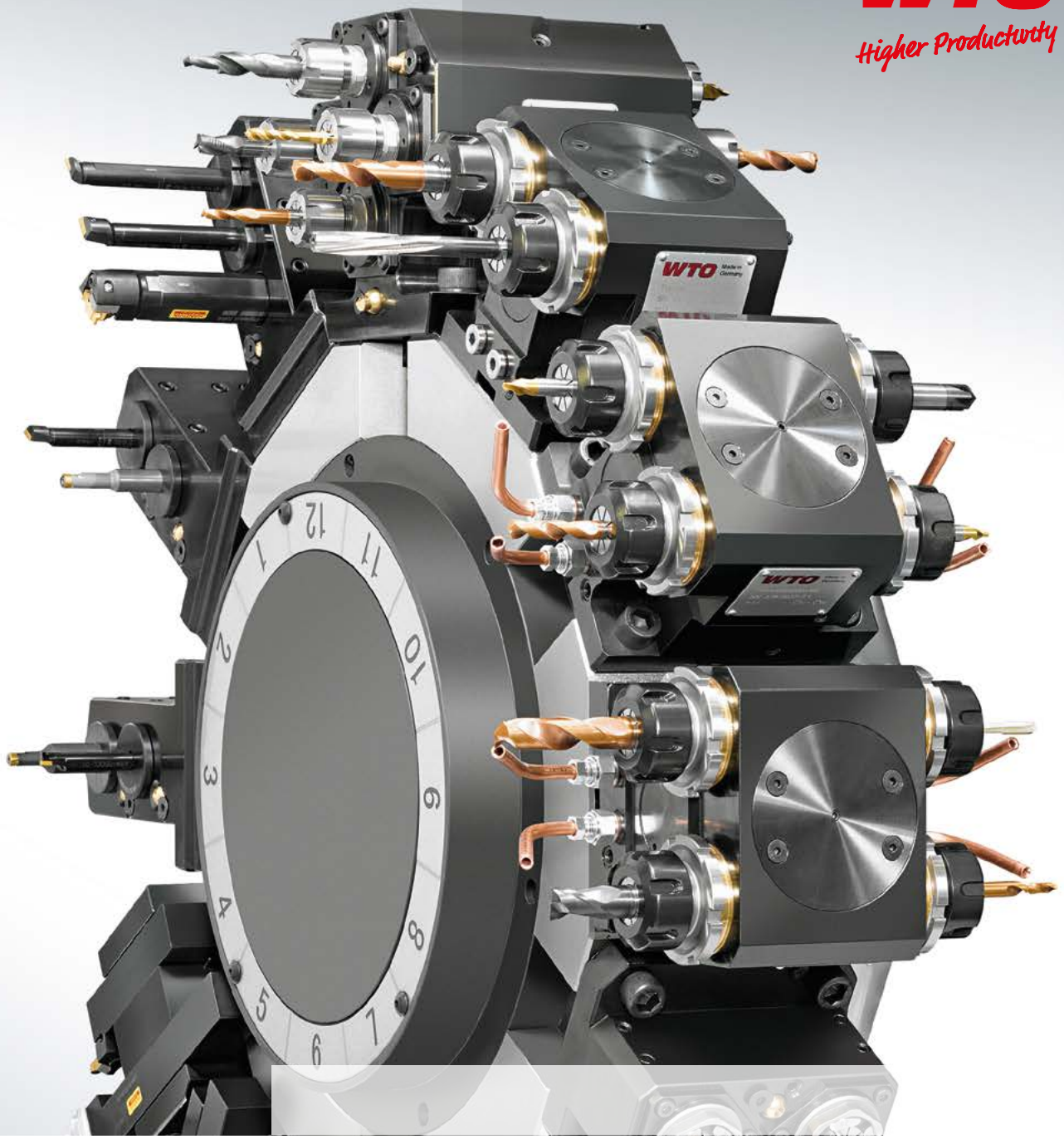
- Robot y sistema de carga / descarga a máquina-herramienta (nueva o existente).
- Descarga de pieza y paletizado.
- Sistemas de verificación visión artificial.
- Robotización de elementos especiales.
- Garras especiales de robots.

Italmatic ...desde 1986

PORTAHERRAMIENTAS DE PRECISIÓN ESTÁTICOS Y MOTORIZADOS PARA CENTROS DE TORNEADO

VER PRODUCTOS

WTO Higher Productivity

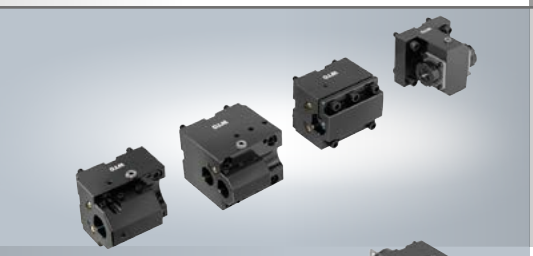


Alta productividad para su beneficio

Portaherramientas de precisión Estáticos y Motorizados para Centros de Torneado.

WTO, una empresa familiar de tamaño medio, ha sido siempre, durante más de 28 años, la referencia en la tecnología de los portaherramientas motorizados.

La calidad y precisión de sus productos, fabricados íntegramente en la fábrica de Ohlsbach (Alemania), se basan en la experiencia acumulada en ingeniería y fabricación y en la inversión constante en nuevas máquinas y tecnologías.



PORTAHERRAMIENTAS ESTÁTICOS

Todos los portaherramientas estáticos WTO están fabricados según la nueva ISO 10889 con el mayor cuidado y precisión. Todos se fabrican a partir de acero de alta resistencia a la tracción, se endurecen, pulen y rectifican con alta precisión.

VENTAJAS PRINCIPALES:

Nuestros portaherramientas estáticos se diseñan individualmente para cada centro de torneado y se fabrican con la más alta precisión de modo que le permitan emplear toda la potencia de su máquina.

PORTAHERRAMIENTAS MOTORIZADOS PERFORMANCE SERIES ®

La gama **Performance Series®** se ha desarrollado para una elevada capacidad de arranque de viruta y una larga vida. Esta gama es la estándar de WTO y combina tecnología innovadora con excelente calidad.

VENTAJAS PRINCIPALES:

La alta capacidad de arranque de viruta de la gama **Performance Series®** proporciona un enorme potencial de ahorro reduciendo el tiempo de ciclo de taladrado y fresado. En consecuencia, obtendrá una mayor productividad.

PORTAHERRAMIENTAS CON SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO QuickFlex ®

El sistema de cambio rápido de herramienta **QuickFlex®** representa la combinación perfecta: mandrino con pinza ER y sistema de cambio rápido en un portaherramientas motorizado WTO.

VENTAJAS PRINCIPALES:

- Mínima inversion, maxima posibilidad de expansión.
- Empleo como sistema de cambio rápido en cualquier momento.
- Cambio de herramienta rápido y seguro con la nueva llave una mano (patente registrada).

PORTAHERRAMIENTAS MÚLTIPLES

WTO propone una extensa gama de portaherramientas estáticos y motorizados de alta precisión para aumentar la productividad de centros de torneado con eje Y.

VENTAJAS PRINCIPALES:

El aumento de las herramientas de corte disponibles permite la producción de una gama más variada y más compleja de piezas en un centro de torneado sin una nueva preparación de la máquina.

- Piezas más complejas o una mayor variedad de piezas.
- Reducción de los tiempos de preparación.
- Multiplicación de la productividad.

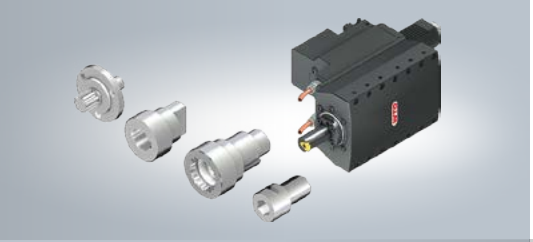
UNIDADES DE TALLADO DE ENGRANAJES

Gracias al diseño compacto y robusto, así como a los ampliamente dimensionados engranajes, se pueden obtener excelentes calidades superficiales. La habitual fácil manipulación de WTO se hace evidente al cambiar la herramienta de corte. Gracias al soporte desmontable, el espacio de la herramienta es muy accesible.

VENTAJAS PRINCIPALES:

Nuestras unidades de tallado de engranajes se diseñan individualmente para cada centro de torneado.

• Máximo ángulo orientable de 330° • Fácil cambio de herramienta gracias al soporte desmontable y retirada de todo el mandrino portafresas • Mandrino portafresas intercambiable, disponible en diferentes tamaños • Utilizable para mecanizado de engranajes con calidad según AGMA 8.

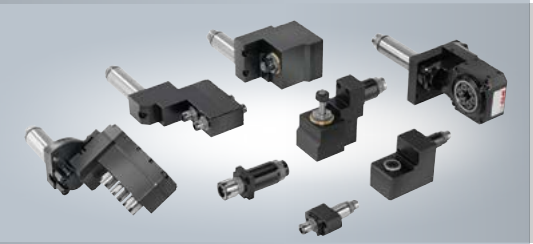


UNIDADES DE BROCHADO

WTO presenta la nueva unidad de brochado de última generación para la fabricación económica de chaveteros y dentados orientados. Herramienta reversible 180°: la misma herramienta para brochado interior y exterior.

VENTAJAS PRINCIPALES:

- Carrera de trabajo / total: 32 mm / 35 mm
- Anchura de ranura máx.: 10 mm
- Velocidad máx.: 1.000 golpes/minuto - Ratio: 1:1
- Avance por carrera: 0,15 mm - Mecanizado en X+ o X-



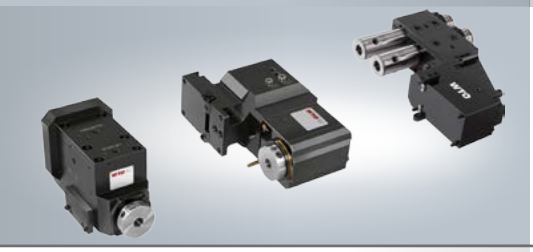
TORNOS CNC DE CABEZAL MÓVIL

WTO presenta una amplia gama de productos para aumentar la productividad de estos tornos. Además de las versiones estándar para operaciones axiales y radiales, existen aplicaciones específicas de portaherramientas motorizados, tales como: unidades de roscado rotativas / de tallado de engranajes / de taladrado-fresado de ángulo ajustable / de taladrado-fresado de alta velocidad / de taladrado profundo con refrigeración interna hasta 200 bar / de fresado de chavetas.

VENTAJAS PRINCIPALES:

Nuevo diseño innovador con sistema de cambio rápido de herramienta (patente registrada).

• Reducción significativa del tiempo de cambio de herramienta • Bajo error de concentricidad y alta repetibilidad de las plaquitas (± 0.005 mm) • Plaquitas y portaplaquitas disponibles en los principales fabricantes de herramientas de corte.



TORNOS MULTIHUSILLO

La diversidad de productos posibles incrementa el interés de la propuesta de WTO: portaherramientas modulares y monobloc para torneado axial y radial / portaherramientas motorizados de torneado-fresado para operaciones axiales y radiales / de taladrado-fresado de ángulo ajustable / de taladrado-fresado con multiplicado de velocidad o de par / de taladrado profundo con refrigeración interna hasta 200 bar / de tallado de engranajes.

VENTAJAS PRINCIPALES:

• Diseñados individualmente para cada torno torno multihusillos • Posibilidad de producir una mayor variedad de piezas • Disponible una amplia gama de unidades específicas para cada máquina.

Italmatic ...desde 1986

HUSILLOS DE ALTA FRECUENCIA

VER PRODUCTOS

MEYRAT, S.A. se fundó en 1947 en Bienne, una región reconocida como la cuna de la máquina-herramienta suiza. Desarrolla y fabrica husillos para máquinas de dimensiones pequeñas/medianas en diferentes aplicaciones como el rectificado, el torneado, el decoletaje, el fresado, el taladrado, el tallado, etc.

La empresa propone husillos estándar así como desarrollos personalizados para proyectos específicos bajo petición de los clientes. Actualmente, con casi 70 años de experiencia, 100.000 husillos fabricados y una filosofía de cercanía al cliente, **MEYRAT** ha adquirido un excelente know-how y una comprensión profunda y detallada de las aplicaciones finales, permitiéndole responder a las necesidades más complejas y precisas.

Con un eficaz departamento de I+D, **MEYRAT, S.A.** dedica toda su energía y experiencia al éxito de sus clientes en sectores tan diversos como la relojería, la automoción, la aeronáutica, el racordaje, el sector médico y el dental.

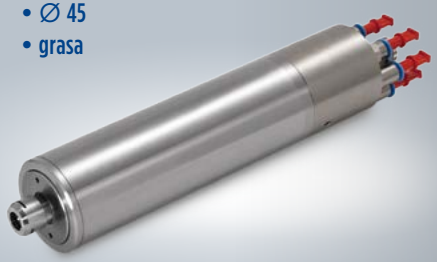
Modos de montaje

Radial
- ∅ 19 - 33
- grasa | aire-aceite

Axial
- ∅ 19 - 45
- grasa | aire-aceite

Radial avanzado
- ∅ 19 | 20 | 22 | 28
- grasa

Axial o Radial
con refrigerante interior
- ∅ 45
- grasa



Husillos de Alta Frecuencia Meyrat | MHF

Los husillos MEYRAT de alta frecuencia se han desarrollado para aplicaciones universales como el rectificado, el torneado, el decoletaje, el fresado, el taladrado, el tallado o el mecanizado en torbellino. Con el fin de garantizar la precisión, la fiabilidad, la larga vida y la eficiencia a lo largo de toda su vida, están fabricados con componentes high-tech seleccionados y testados con la máxima exigencia:

- Rodamientos híbridos fabricados con acero ultraresistente, capaces de resistir altísimas temperaturas.
- Motores síncronos con una densidad de cobre máxima, para una mayor potencia.
- Componentes claves templados y rectificados con tolerancias de alta precisión, lo que garantiza las máximas calidad y fiabilidad.

La amplia gama de husillos de alta frecuencia MEYRAT abarca diversos diámetros (desde 19,05 hasta 45mm) y longitudes, la posibilidad de montaje axial o radial, una lubricación con grasa o mediante aire-aceite, así como potencias que llegan hasta 2kW.

Diámetro	Pinza	L (mm)	rpm	Pmax (W)
∅ 19	ETA6-UP | ER8-UP	80 | 100	80'000 | 100'000	165 | 215
∅ 20	ETA6-UP | ER8-UP	80 | 87 | 100	80'000 | 100'000	165 | 215
∅ 22	ER8-UP	82 | 85 | 103	60'000 | 100'000	145 | 195
∅ 25	ER8-UP	109 | ... | 157	60'000 | 80'000	225 | 300
∅ 28	ER8-UP	118	60'000	225
∅ 30	ER8-UP	122 | ... | 165	60'000 | 80'000	450 | 600
∅ 30 (alto par)	ER11-UP	155 | ... | 202	28'000	770
∅ 33	ER8-UP	122 | ... | 139	60'000 | 80' 000	450 | 600
∅ 42	ER8-UP	135	120'000	900
∅ 45	ER8-UP | ER11-UP	135 | ... | 204	50'000 | ... | 120'000	320 | ... | 2'000

Kit MHF completo: plug and play!

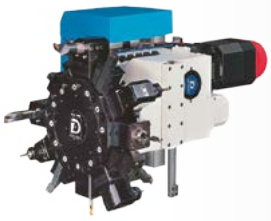
Los husillos Meyrat se pueden entregar con un kit de accesorios diseñados a medida, lo que facilita la instalación y el control, garantizando las mejores prestaciones durante sus aplicaciones.

Italmatic ...desde 1986

TORRETAS PARA CENTROS DE TORNEADO Y FRESADO

VER PRODUCTOS

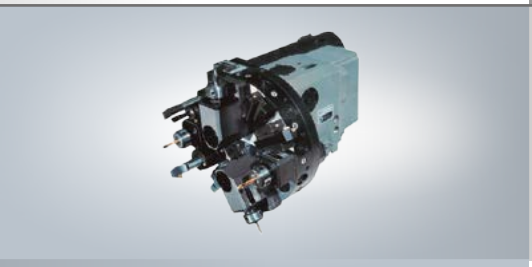
DUPLOMATIC



DUPLOMATIC es una empresa italiana que inició su actividad en 1952. Su amplia experiencia y los conocimientos adquiridos en el sector de la Máquina-Herramienta desde su fundación le permiten ofrecer a los fabricantes de tornos soluciones innovadoras y flexibles.

La innovación, la investigación de nuevos productos, la velocidad y la flexibilidad son las claves del éxito de la empresa. Partiendo de la producción de dispositivos de copiado hidráulico automático y continuando con la introducción de las primeras torretas y unidades de eje B, **DUPLOMATIC** ha ido desarrollando modelos siempre más sofisticados, para diferentes aplicaciones de máquinas-herramientas. La calidad de productos y servicios actuales están garantizados con los certificados internacionales de Calidad ISO 9001 y VISION 2000.

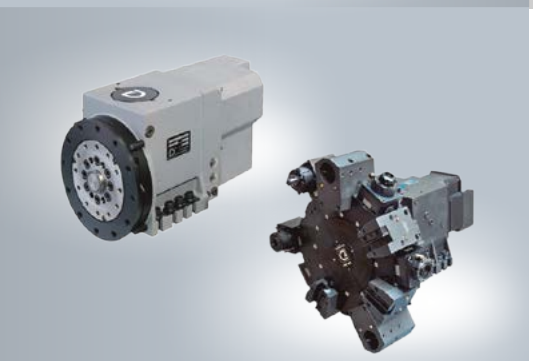
ITALMATIC, que es también el Servicio de Asistencia Técnica oficial para la Península ibérica, dispone en sus instalaciones de Astigarraga de todos los elementos necesarios para la revisión y reparación de toda la gama de torretas **DUPLOMATIC**.



TORRETAS HORIZONTALES ELECTROMECÁNICAS

TORRETAS PARA HERRAMIENTAS ESTÁTICAS – SERIE BSV-N:
- Torreta de bajo costo.
- Fácil control mediante el PLC de la máquina.
- Disponible con una Unidad de Control Básica (UCN).
- Tamaños disponibles: 100 / 120 / 160 / 200 / 250 / 320 / 400.
- Estaciones herramientas posibles: 8 / 12.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE BS-DT:
- Compuestas por la unión de una torreta BSV-N con un sistema de motorización axial ODT-N.



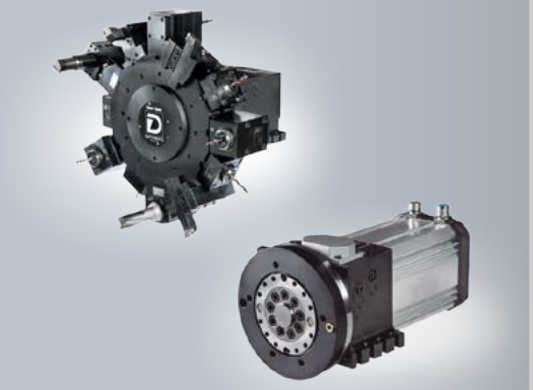
TORRETAS HORIZONTALES ACCIONADAS POR SERVOMOTOR

TORRETAS PARA HERRAMIENTAS ESTÁTICAS – SERIE SM(A):
- Operadas neumática o hidráulicamente.
- Tiempos de indexado rápidos (SM) o superrápidos (SMA).
- Posicionamiento soft: silencioso y sin golpes.
- Unidad de Control DDC4: compatible con todos los controles CNC, incluye el Software Avanzado para diagnóstico DUPLOMATIC.
- Tamaños disponibles: 10 / 12 / 16 / 20 / 25 / 32 / 40.
- Estaciones herramientas posibles: 8 / 10 / 12 / 16 / 24.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE SM(A)-DT:
- Compuestas por la unión de una torreta SM(A) con un sistema de motorización axial ODT-N.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE SM(A)-MDT:
- Compuestas por la unión de una torreta SM(A) con un sistema de motorización axial MDT.

TORRETAS MOTORIZADAS RADIALES – SERIE SMH-TR:
- Diseñadas para operaciones de desbaste severo en grandes centros de torneado CNC, permiten la transmisión de potencias y pares elevados.
- Disco con asientos radiales para portaherramientas VDI y BMT.
- Estanqueidad presurizada y sistema centralizado de lubricación.
- Dos versiones: Standard (Mecanizado frontal) & BM (Mecanizado frontal y posterior)



TORRETAS HORIZONTALES ACCIONADAS POR MOTOR DIRECTO

TORRETAS PARA HERRAMIENTAS ESTÁTICAS – SERIE DM:
- Nuevo sistema de amarre hidráulico.
- Sin contragolpes, ni desgastes, ni ruidos.
- Nivel crítico de choque dinámico más bajo.
- Unidad de control TMC: con un interface similar a la DDC4, incluye un software para diagnóstico y la posibilidad de incluir en el panel de control de la máquina información de diagnóstico adicional.
- Tamaños disponibles: 12 / 16 / 20 / 25.
- Estaciones herramientas posibles: 8 / 10 / 12 / 16 / 24.
- Dos versiones: Anclaje standard & Anclaje mediante brida.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE DM-DT:
- Compuestas por la unión de una torreta DM con un sistema de motorización axial ODT-N.

TORRETAS MOTORIZADAS AXIALES – SERIE DM-MDT:
- Compuestas por la unión de una torreta DM con un sistema de motorización axial MDT.

TORRETAS MOTORIZADAS RADIALES – SERIE DM-TR:
- Diseñadas para operaciones de desbaste severo en grandes centros de torneado CNC, permiten la transmisión de potencias y pares elevados.
- Tecnología “2 motores”: uno para la torreta y un servomotor para las herramientas motorizadas.
- Disco con asientos radiales para portaherramientas VDI y BMT.
- Estanqueidad presurizada y sistema centralizado de lubricación.
- Dos versiones: Standard (Mecanizado frontal) & BM (Mecanizado frontal y posterior)

TORRETAS HORIZONTALES ACCIONADAS POR SERVOMOTOR

TORRETAS RADIALES – SERIE SM-BR & AXIALES – SERIE SM-BA:
- Válidas para dos posibles configuraciones de máquina: de doble husillo (serie SM-BR) / de husillo único (serie SM-BA).
- Tiempos de indexado ultrarápidos.
- Tamaños disponibles: 12 / 16 / 20 / 25.
- Estaciones herramientas posibles: 12 / 16.

TORRETAS AXIALES COMPACTAS – SERIE SDA:
- Mismas características que la Serie SM-BA, con dimensiones compactas para aplicaciones específicas.
- Tamaños disponibles: 10 / 16.
- Estaciones herramientas posibles: 12 / 16.

TORRETAS HORIZONTALES PARA EJE Y

SERIE TMY:
- Estructura de fundición esferoidal, diseño robusto de componentes y potente freno hidráulico.
- Sistema de amarre hidráulico para garantizar máxima rigidez en las operaciones de torneado.
- Tamaños disponibles: 12 / 16 / 20 / 25.
- Torretas disponibles para aplicaciones de eje Y: DM-TR & DM-DT & SM-BR & SM-BA.

TORRETAS VERTICALES

TORRETAS ELECTROMECÁNICAS – SERIE TRM-N:
- Un motor trifásico controla todo el ciclo de indexado.
- Fácil control mediante el PLC de la máquina.
- Disponible con una Unidad de Control Básica (UCN).
- Tamaños disponibles: 120 / 160 / 200 / 250 / 320.
- Estaciones herramientas posibles: 4 / 6.

TORRETAS CON SERVOMOTOR – SERIE TRM-S:
- Para tornos de gran tamaño.
- Fuerte sistema de amarre hidráulico.
- Unidad de Control DDC4: compatible con todos los controles CNC, incluye el Software Avanzado para diagnóstico DUPLOMATIC.
- Tamaños disponibles: 250 / 320 / 400 / 550.
- Estaciones herramientas posibles: 4 / 6.

Italmatic ...desde 1986

PLATOS MAGNÉTICOS PARA FRESADO

VER PRODUCTOS

TECNOMAGNETE
Safety through power

TECNOMAGNETE es una empresa italiana líder mundial en soluciones electro-permanentes. Su tecnología ofrece grandes ventajas en productividad, ahorro de costes y seguridad de los procesos industriales.

Su desarrollo tecnológico es pionero en el mercado gracias a sus diferentes patentes tecnológicas que posibilitan el desarrollo de productos de calidad.

Los sistemas magnéticos de **TECNOMAGNETE**, son la solución óptima para el amarre de piezas sobre fresadora, centros de mecanizado, pallet, escuadras y sistemas FMS.

En un plato magnético la pieza siempre tiene 5 caras libres; se mecaniza con un único posicionamiento, optimizando el recorrido de las herramientas en planeado, contorneado y taladrado. La fuerza de amarre se distribuye uniformemente sobre toda la superficie de contacto: la pieza no se comprime ni se deforma. Gracias a una descarga eléctrica de pocos segundos, el circuito magnético se activa y la pieza queda amarrada sin necesidad de más alimentación eléctrica.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

www.italmatic.es | 943 335 633 | italmatic@italmatic.es

SERIE MILLTEC

- Tecnología monolítica (una única pieza).
- Superficie 100% de acero.
- Seguridad electro-permanente y fuerza concentrada.
- Espesorización automática.
- Amarre rápido, uniforme, fácil y de calidad.
- Configuraciones adaptadas a cada exigencia.
- Electrónica avanzada y de seguridad.

MILLTEC GRIP, drástica reducción de las vibraciones de mecanizado

- Función GRIP exclusiva: genera fuerza de amarre a la pieza además de un flujo adicional hacia la bancada de la máquina (equivalente a un 30% de la fuerza nominal aprox.), sin reducir la fuerza de amarre de la pieza.
- Función que crea un sistema monolítico (una única pieza) del conjunto: pieza+plato magnético+máquina.
- Control SK: permite seleccionar el sentido de activación de la fuerza magnética.

MILLTEC R, máquinas de 5 ejes

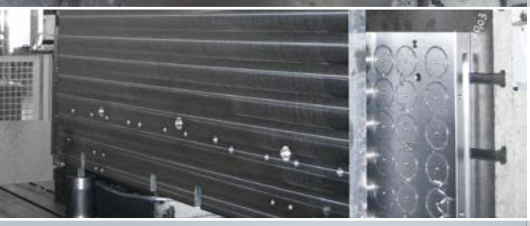
- Versión circular optimizada: permite utilizar herramientas más cortas, aumentar avances y la velocidad de corte.
- La pieza queda amarrada sin ningún obstáculo (bridas, tornillos,..) para la herramienta.
- Marco de acero con zonas mecanizables, que permite crear referencias, agujeros o chavetas de alineación.

MILLTEC BASIC, tecnología monolítica en un plato convencional

- Tecnología MillTec sin la función Grip (sin magnetización hacia el lado máquina).
- Espesor: 51 mm.
- Versiones disponibles: HD (versión estándar: alta densidad polar) y ST (versión de baja densidad polar para piezas de dimensión media-grande. Recomendada para bancadas, por su precio reducido).

MILLTEC HDN, para piezas de acero aleado

- Circuito especial de desmagnetización mediante el Sistema NUFLUX: permiten la total eliminación del residuo magnético en la pieza.
- Espesores polares especiales cónicos: concentran el flujo magnético sobre la pieza a amarrar con la máxima prestación.
- Control ST200 versión R: 8 niveles de magnetización, para adaptar la fuerza de amarre a las características de la pieza.



MILLTEC CUBO, para mecanizado en eje horizontal

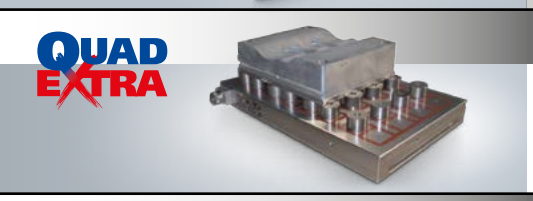
- Función GRIP: amarre uniforme para realizar espaldas magnéticas con inmejorable estabilidad, rigidez y robustez.
- Espesor de plato reducido (42 mm): para no reducir la luz de la máquina.
- Peso reducido: no se penaliza ni la capacidad de carga de la máquina ni el tiempo de traslación.

MILLTEC ZERO, amarre con repetitividad y precisión

- Punto Zero + Tecnología magnética = Repetitividad de posicionamiento (punto zero = 0.005mm) + Flexibilidad posicionamiento + Flexibilidad operativa (amarre magnético).
- Modular y con una amplia superficie de amarre.

Composición:

- Dos dispositivos de centrado en acero templado (máxima adaptación a piezas de formas y dimensiones diversas).
- Torretas de precisión para apoyo de la pieza.
- Espesores móviles (eliminación automática de tensiones internas).



SERIE QUAD EXTRA, amarre tradicional

- Sistema tradicional de amarre magnético de polos cuadrados separados mediante resina.
- Área magnética constituida por una placa polar modular acoplada con tornillos especiales de alta resistencia a una estructura base mono-bloque.

PROLONGACIONES MÓVILES RMP

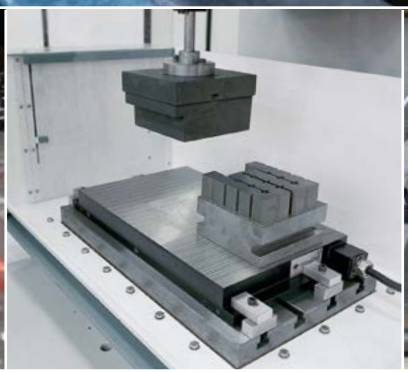
- Patente exclusiva TECNOMAGNETE para la eliminación automática de tensiones internas.
- Plato magnético + prolongaciones polares (espesores) = amarre fiable y rápido de piezas desniveladas con superficies deformadas.
- Alta eficacia y fácil intercambiabilidad.
- Prolongaciones móviles patentadas RMP: flujo magnético un 20 % superior gracias al mecanismo interno de doble superficie inclinada.
- Prolongaciones /SC: amarre de piezas delgadas (espesor mínimo = 10 mm).

Italmatic ...desde 1986

PLATOS & MÓDULOS MAGNÉTICOS PARA AMARRE

VER PRODUCTOS

TECNOMAGNETE
Safety through power

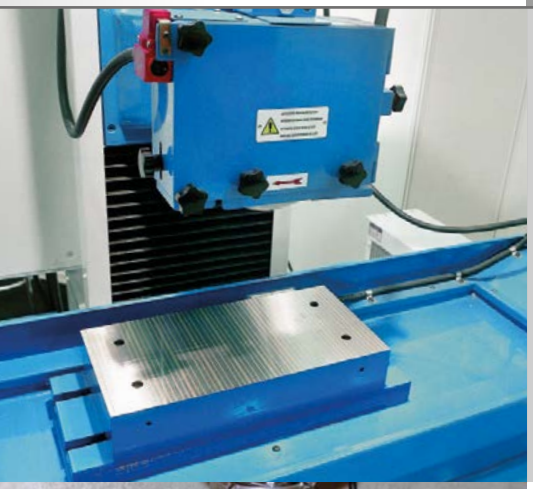


TECNOMAGNETE es una empresa italiana líder mundial en soluciones electro-permanentes. Su tecnología ofrece grandes ventajas en productividad, ahorro de costes y seguridad de los procesos industriales.

Su desarrollo tecnológico es pionero en el mercado gracias a sus diferentes patentes tecnológicas que posibilitan el desarrollo de productos de calidad.

Las diferentes series de productos para la división de Máquina Herramienta de **TECNOMAGNETE** son:

- Serie RECTIFICADORA
- Serie ELECTROEROSIÓN
- Serie FRESADORA
- Serie BLOQUES MODULARES
- Serie MECANIZADO RAILES FERROVIARIOS
- Serie TORNO



SERIE RECTIFICADORA

- Amarre uniforme en todas las superficies.
- Eliminación automática de cualquier residuo magnético, incluso en materiales aleados (sistema NUFLUX).
- Sin sobrecalentamientos.
- Sin vibraciones.
- Sin mantenimiento.
- Sistema monobloque.
- Modularidad.
- Posibilidad de agujeros pasantes.

MODELOS CON SISTEMAS NUFLUX:

- TFP0: superficie de acero y resina - uso universal - piezas > 5 mm
- TFP1: superficie de acero y latón - alta resistencia al desgaste - sin expansiones térmicas - uso universal - piezas > 5 mm
- TPF: superficie de acero y latón - mínima separación entre polos - alta concentración polar - piezas > 2 mm

SERIE ELECTROEROSIÓN

- Eliminación automática de cualquier residuo magnético, incluso en materiales aleados (sistema NUFLUX).
- Estanqueidad absoluta.
- Orificios de drenaje.
- Superficie metálica.
- Sistema monobloque.

SERIE BLOQUES MODULARES PARA FRESADO O SOLDADURA

- Combinación de 2/4/6 elementos modulares, independientes entre ellos y libremente posicionables sobre la bancada de la máquina.
- Resolución de problemas de amarre de piezas con morfología compleja.
- Versión Quad eXtra (resina) UNIBLOCK o versión MillTec (totalmente metálico) MillTecBlock.

SERIE QUAD RAIL - MECANIZADO RAÍLES FERROVIARIOS

- Estructura de acero monobloque y 2 áreas magnéticas independientes, sin vibraciones.
- Herramienta con acceso completo al raíl: con sólo dos posicionamientos es posible trabajar todas las superficies y realizar agujeros pasantes y cajeras.
- Alta fuerza de amarre magnético = mayor profundidad de pasada + reducción tiempos + sujeción uniforme + ausencia vibraciones + reducción consumo herramientas.
- Alineación perfecta del raíl.

SERIE TORNO

- Máxima flexibilidad y eficiencia para el mecanizado de anillos de alta precisión y bridas.
- Amarre uniforme.
- Piezas sin deformaciones ni distorsiones: compensación automática de las irregularidades en la planaridad de la pieza mediante extensiones polares, que la elevan de la superficie del plato.
- Acceso al diámetro interno y al diámetro externo.
- Sin necesidad de un flujo continuo de energía sin sobrecalentamiento.

PEQUEÑA ELEVACIÓN MAGNÉTICA

VER PRODUCTOS

TECNOMAGNETE
Safety through power

MaxX 125 MaxX 250 MaxX 500 MaxX 1000 MaxX 1500 MaxX 2000

TECNOMAGNETE es una empresa italiana líder mundial en soluciones electro-permanentes. Su tecnología ofrece grandes ventajas en productividad, ahorro de costes y seguridad de los procesos industriales.

Su desarrollo tecnológico es pionero en el mercado gracias a sus diferentes patentes tecnológicas que posibilitan el desarrollo de productos de calidad.

Para garantizar la competitividad, los talleres mecánicos, los de carpintería metálica, los almacenes y los centros de corte, entre otros, se enfrentan continuamente a los retos de la eficiencia y la contención de costes. La eficiencia en los procesos de manipulación supone una gran ventaja y un ahorro en tiempo y mano de obra.

Los elevadores manuales **MaxX** son adecuados para una amplia gama de situaciones operativas, son fáciles de usar y conectan la carga de forma rápida y segura. Son la forma más práctica, segura y económica de manipular cargas férricas.

Cientos de miles de unidades ya instaladas en todo el mundo son la confirmación de su gran validez en multitud de sectores industriales.

ELEVADORES MANUALES MaxX

- Aplicación en cargas férricas, tanto planas como redondas.
- Accionamiento a palanca.
- Carga desde arriba, sin deformaciones ni daños.
- Potencia concentrada: circuito de "corona neutra" (patentado) que evita la dispersión del flujo magnético.
- Total seguridad: cada MaxX se comprueba con una carga 3 veces superior a la recomendada.
- Amplia gama: soluciones diferentes para cada aplicación, desde 125 kg hasta 2000 kg:
  - MaxX: serie estándar.
  - MaxX Energy: mismas dimensiones que MaxX con capacidad aumentada.
  - MaxX TG: especial para espesores más finos.

PARA CARGAS PLANAS:

Modelo	MaxX 125	MaxX 250	MaxX 500	MaxX 1000	MaxX 1500	MaxX 2000
Carga máx (kg)	125	250	500	1000	1500	2000
Espesor mínimo (mm)	20	20	25	40	45	55
Longitud máxima (mm)	1000	1500	2000	3000	3000	3000

Modelo	MaxX 300E	MaxX 600E	MaxX TG 150	MaxX TG 300
Carga máx (kg)	300	600	150	300
Espesor mínimo (mm)	20	25	8	10
Longitud máxima (mm)	1500	2000	1500	2000

PARA CARGAS REDONDAS:

Modelo	MaxX 125	MaxX 250	MaxX 500	MaxX 1000	MaxX 1500	MaxX 2000
Carga máx (kg)	50	100	200	400	600	800
Espesor mínimo (mm)	10	10	15	25	30	35
Longitud máxima (mm)	1000	1500	2000	3000	3000	3000
Ø máximo (mm)	300	300	400	450	500	600

Modelo	MaxX 300E	MaxX 600E	MaxX TG 150	MaxX TG 300
Carga máx (kg)	120	250	50	100
Espesor mínimo (mm)	10	15	8	10
Longitud máxima (mm)	1500	2000	1500	2000
Ø máximo (mm)	300	400	240	290

BALANCINES FIJOS MaxXI

- Manipulación de chapas, redondos y perfiles largos.
- Balancín fijo con dos módulos magnéticos MaxX suspendidos a cada lado, expresamente diseñados para las exigencias habituales en calderererías y talleres.
- Los módulos MaxX de cada lado se seleccionan según las exigencias de carga.

MVS (MaxX Vertical System)

- Manipulación vertical de piezas.
- Fácil adaptación a piezas de diferentes tamaños.
- Amplia gama: soluciones diferentes para cada aplicación, desde 125 kg hasta 2000 kg:
  - MVS 250: para elevadores manuales MaxX 250 y 300E.
  - MVS 500: para elevadores manuales MaxX 500 y 600E.
  - MVS 1000: para elevadores manuales MaxX 1000.

MFB (MaxX Flexibility)

- Manipulación de piezas horizontales de gran tamaño.
- Balancín fijo para elevadores manuales MaxX - 2 anillas incluidas para el sistema de regulación entre ejes.
- 5 posiciones predefinidas para la distancia entre los ganchos.
- Amplia gama: soluciones diferentes para cada aplicación, desde 125 kg hasta 2000 kg:
  - MFB 500: para elevadores manuales MaxX 250 - 300E - TG 150 - TG 300.
  - MFB 2000: para elevadores manuales MaxX 500 - 600E - 1000 - 1500 - 2000.

EQUIPOS DE ALTA PRESIÓN

VER PRODUCTOS

La decidida apuesta de **LNS** por el diseño y fabricación de equipos de alta presión hizo que en Septiembre de 2018 adquiriera la empresa estadounidense **CHIPBLASTER**, fundada en 1994 en Meadville (Pensilvania). Con más de 40.000 unidades instaladas en todo el mundo, **CHIPBLASTER** es un partner de referencia para numerosos fabricantes, distribuidores y usuarios en el sector de la Máquina-Herramienta.

El refrigerante a alta presión llega de manera óptima a la zona de mecanizado, reduciendo o eliminando el aumento de temperatura, lo que genera mejoras evidentes en el proceso de mecanizado:

- Aumento de la vida de las herramientas.
- Aumento de la vida del refrigerante.
- Aumento de las velocidades de giro y avance.
- Aumento de la eficiencia en arranque de viruta en taladrado, ranurado, fresado y torneado.
- Mejora de las condiciones de corte en aplicaciones de taladrado profundo.
- Reducción de la formación de virutas largas.
- Mejora en la evacuación de las virutas de la zona de mecanizado

www.italmatic.es 943 335 633 italmatic@italmatic.es

SERIE B: B-30/35 & B-30/70 (aceite / taladrina)

- Caudal: 30 l/min
- Presión máxima: 35 bar (B-30/35) – 70 bar (B-30/70)
- Salidas de refrigerante: 1
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER
- Bomba transfer incluida
- Filtración: 1 cartucho (B-30/35) – 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual (B-30/70)
- Depósito integrado: no

SERIE B: B-30/70 H (taladrina)

- Caudal: 30 l/min.
- Presión máxima: 70 bar.
- Salidas de refrigerante: 1.
- Bomba de alta presión: bomba de membrana Hydra-cell (ideal para líquidos sucios, por ejemplo con partículas de fundición).
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: filtro ciclónico sin mantenimiento – Nivel de filtración: 100 % hasta 10 micras & 95 % hasta 5 micras & 50 % hasta 2 micras.
- Volumen depósito: 190 l.

SERIE F (aceite / taladrina)

- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad - 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Bomba de membrana Hydra-cell: opcional (para taladrina).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional (para taladrina).

Modelo	F-30	F2-60
Nº módulos	1	2
Variador de frecuencia	No	No
Caudal (l/min)	30	60
Presión máx (bar)	70	70
Salidas refrigerante	1	2
Depósito (l)	380	380

SERIE V (aceite / taladrina)

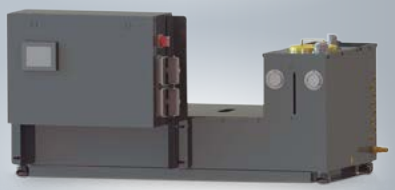
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante bolsa de gran capacidad - 1 bolsa + 1 bolsa para bypass manual (opción automático).
- Bomba de membrana Hydra-cell: opcional (para taladrina en V-40 y V2-80).
- Filtración ciclónica (sin mantenimiento): opcional (para taladrina).

Modelo	V-40	V2-80	V-60	V2-120
Nº módulos	1	2	1	2
Variador de frecuencia	Sí	Sí	Sí	Sí
Caudal (l/min)	hasta 40	hasta 80	hasta 60	hasta 120
Presión máx (bar)	70	70	70	70
Salidas refrigerante	1	2	1	2
Depósito (l)	380	380	480	480

SERIE SBV: SBV 70 / SBV 140 (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil / fijo.
- Bomba de alta presión: pistones, diseño y fabricación CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho - 1 cartucho + 1 cartucho para bypass manual.

Modelo	SBV 70	SBV 140
Variador de frecuencia	Sí	Sí
Caudal (l/min)	hasta 30	hasta 22
Presión máx (bar)	70	140
Salidas refrigerante	4/8	4/8
Depósito (l)	100	100



SERIE UBV (aceite / taladrina)

- Para aplicaciones en tornos de cabezal móvil.
- Instalación bajo el cargador de barras LNS.
- Variador de frecuencia incluido.
- Caudal máximo: 22 l/min.
- Presión máxima: 140 bar.
- Salidas de refrigerante: 4 / 8.
- Bomba de alta presión: pistones CHIPBLASTER.
- Bomba transfer incluida.
- Filtración: mediante cartucho de gran capacidad.
- Volumen depósito: 80 l.

Italmatic ...desde 1986

DEPURADORES MECÁNICOS DE NEBLINAS

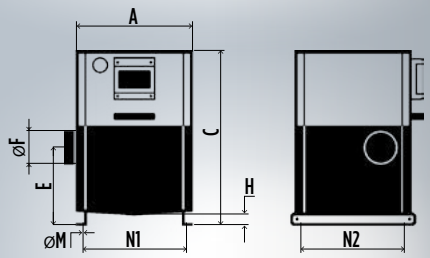
VER PRODUCTOS

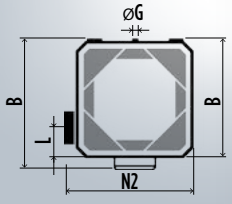
FOX IFS industrial filtration systems

FOX fabrica, desde 2002, depuradores mecánicos para neblinas de aceite y taladrina caracterizados por su alto nivel de calidad. La integración en 2011 en la estructura de LNS Group le ha permitido investigar en nuevas soluciones de filtración para las nuevas aplicaciones y necesidades surgidas en el mercado en los últimos años.

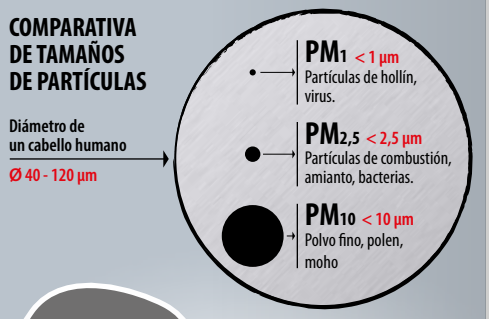
Los productos **FOX** son diseñados con un claro objetivo: obtener la mejor combinación posible entre funcionalidad, fiabilidad y versatilidad. Con gran dedicación no sólo a las prestaciones sino también a su fácil instalación, sencilla utilización y rápido y económico mantenimiento, **FOX** representa en el mercado un estándar de alta calidad en todos sus equipos.

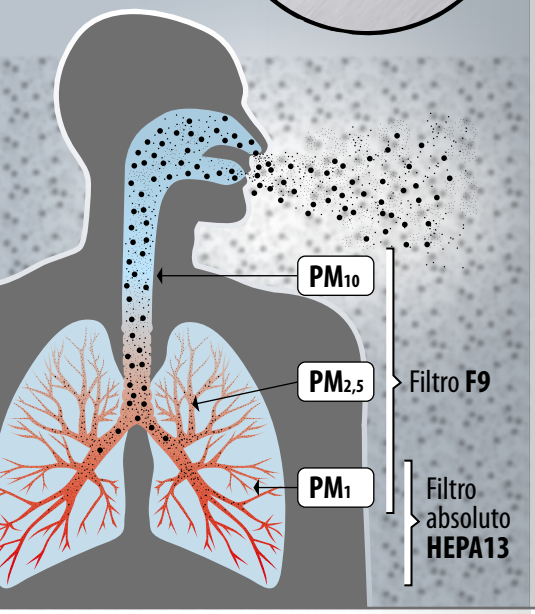
La integración en 2011 en la estructura de LNS Group ha permitido evolucionar la calidad de filtración, de modo que manteniendo la base del producto original se logra una eficacia de filtración y una economía de mantenimiento que no han logrado superar depuradores “low-cost” o depuradores “supuestamente” sin mantenimiento que han ido apareciendo durante los últimos años en el mercado.





COMPARATIVA DE TAMAÑOS DE PARTÍCULAS





FOX WS: Depurador mecánico de neblinas

APLICACIÓN

- Depuración de neblinas de taladrina / aceite generadas en todo tipo de máquinas CNC.
- Depuración de neblinas generadas en máquinas de electroerosión.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Diseño compacto: 3 etapas de filtración integradas.
- Completo equipamiento de serie (manómetro de control de suciedad del filtro 3ª etapa y magnetotérmico incluidos).
- Alta eficacia de filtración: superior al 99% (testado según norma AFNOR NFX 44-060).
- Alta fiabilidad mecánica: sin problemas de vibraciones. Filtros estáticos.
- Mantenimiento fácil y rápido: en menos de 5 minutos es posible efectuar la completa sustitución de filtros.
- Mantenimiento económico: larga vida de los filtros y mínimo coste.
- Posibilidad de diferentes combinaciones y materiales de filtros en función de la aplicación.

NUESTRA GAMA

Una familia compuesta por cinco depuradores cuyo escalonamiento permite cubrir la casi totalidad de los requerimientos de las máquinas existentes en el mercado.

Modelo	WS 250	WS 500	WS 1000	WS 1500	WS 2000
Caudal (m³/h)	250	480 - 500	950 - 1000	1450 - 1500	1800 - 2000
Motor ventilador (kW – V/Hz)	0,24 – 400/50	0,37 – 400/50	0,75 – 400/50	1,5 – 400/50	2,2 – 400/50
Peso (kg)	28	35	55	75	85
Ø aspiración (mm)	100	125	150	200	200

DIMENSIONES

Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	ØF	ØG	H	I	L	N1 x N2 x ØM
WS 250	378	477	583	425	242	99	25	68	420	102	332 x 382 x 9
WS 500	408	515	652	460	276	124	25	67	450	120	363 x 395 x 9
WS 1000	525	600	801	543	362	149	25	60	567	135	478 x 478 x 9
WS 1500	600	673	908	617	396	198	25	59	640	176	552 x 552 x 9
WS 2000	663	737	994	680	437	198	25	59	703	181	615 x 615 x 9

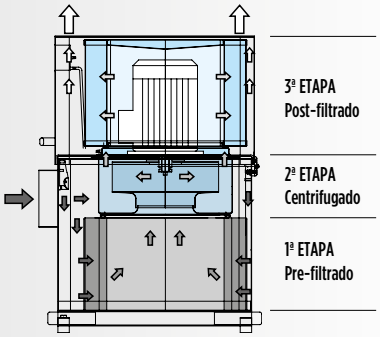
ETAPAS DE FILTRACIÓN

Los depuradores integran de serie tres etapas de filtración:

1ª ETAPA: pre-filtrado
- Constituida por un cartucho **F5** con 3 secciones de filtración progresivas.
- Elevada capacidad de retención de contaminantes sólidos y líquidos y de drenaje.

2ª ETAPA: centrifugado
- Constituida por un rotor ligero de diseño especial autolimpiable, lo que evita que las gotas de refrigerante queden adheridas a sus paredes.
- Las partículas de refrigerante recondensadas se separan del aire por centrifugación y se retornan al depósito de la máquina.

3ª ETAPA: post-filtrado
- Constituida por un cartucho **F9** de gran superficie filtrante.
- Incluye un manómetro que indica el nivel de colmatación del cartucho filtrante.



CALIDAD DE FILTRACIÓN

- La eficacia de filtración depende del tipo de filtro empleado. Por otro lado, existen en el mercado depuradores cuya tecnología de filtración no es posible medir con garantías.
- El filtro **F9** de la 3ª etapa proporciona una eficacia del 99% en partículas iguales o superiores a 1,8 – 2 µm y del 95% en partículas iguales o superiores a 1 µm (según norma ISO 16890).
- El filtro absoluto **HEPA 13** (opcional) proporciona una eficacia media del 99,95% para partículas iguales o superiores a 0,1 – 0,2 µm (según norma EN 1822).

NUEVAS POSIBILIDADES DE FILTRACIÓN

FOX ha incorporado nuevas opciones de filtración que permiten personalizar el depurador según la aplicación del cliente:
- Prefiltro metálico.
- Kit de Filtro de doble capa.
- Módulo de filtración absoluta EPA E10.
- Módulo de filtración absoluta HEPA H13.

MANTENIMIENTO SENCILLO, RÁPIDO Y ECONÓMICO

Italmatic ...desde 1986

DEPURADORES ELECTROSTÁTICOS DE NEBLINAS

VER PRODUCTOS

MANN+HUMMEL

Desde sus inicios en 1968, **Tri-Dim® Filter Corporation** fue pionera en el diseño de filtros de aire, utilizando materiales sintéticos. La experiencia a lo largo de los años y una política continuada de desarrollo e innovación han permitido lograr mejoras muy importantes tanto en la calidad de los depuradores como en la tecnología de depuración utilizada. Como consecuencia de esto, la empresa ha experimentado un gran crecimiento y se ha convertido en el líder mundial de la industria de filtración de aire.

ITALMATIC, dentro del área de medio ambiente, estableció a finales del 2019 un acuerdo de colaboración con **MANN HUMMEL**, empresa alemana que recientemente ha adquirido **Tri-Dim® Filter Corporation.**

TRI-MIST 850 G2

Depurador electrostático para la filtración de neblinas de aceite/taladrina.

APLICACIONES

Todas las máquinas-herramientas con líquidos refrigerantes / Instalaciones centralizadas.

- Alta eficacia de filtración.
- Mínimo consumo energético.
- Bajo mantenimiento.
- Diseño compacto.
- Fácil instalación.

Caudal (m^3/h)	85 a 1445 (regulable mediante variador de velocidad del ventilador)
Motor ventilador (kW)	0,21
Dimensiones (mm)	660 x 350 x 550
Aspiración (mm)	425 x 230
Peso (kg)	46

Elementos de filtración (4 etapas)

- 1ª etapa - Prefiltración: 2 prefiltros metálicos. Espesor: 50 mm cada prefiltro
- 2ª & 3ª etapas - Conjunto electrostático: 2 celdas electrostáticas. Superficie filtración: 4,9 m^2 cada celda
- 4ª etapa - Postfiltración: 1 postfiltro metálico. Espesor: 25 mm

Opciones

- 5ª etapa filtración (filtro absoluto HEPA)
- Soporte instalación sobre máquina
- Soporte vertical

TRI-MIST 1000

Depurador electrostático para la filtración de neblinas de aceite/taladrina.

APLICACIONES

Todas las máquinas-herramientas con líquidos refrigerantes / Instalaciones centralizadas.

- Alta eficacia de filtración.
- Mínimo consumo energético.
- Bajo mantenimiento.
- Diseño compacto.
- Fácil instalación.

Caudal (m^3/h)	85 a 1700 (regulable mediante variador de velocidad del ventilador)
Motor ventilador (kW)	0,25
Dimensiones (mm)	660 x 350 x 660
Aspiración (mm)	425 x 230
Peso (kg)	53

Elementos de filtración (5 etapas)

- 1ª etapa - Prefiltración: 2 prefiltros metálicos. Espesor: 50 mm cada prefiltro
- 2ª & 3ª & 4ª etapas - Conjunto electrostático: 3 celdas electrostáticas. Superficie filtración: 4,9 m^2 cada celda
- 5ª etapa - Postfiltración: 1 postfiltro metálico. Espesor: 25 mm

Opciones

- 6ª etapa filtración (filtro absoluto HEPA)
- Soporte instalación sobre máquina
- Soporte vertical

TRI-MIST 1400

Depurador electrostático para la filtración de neblinas de aceite/taladrina.

APLICACIONES

Todas las máquinas-herramientas con líquidos refrigerantes / Instalaciones centralizadas.

- Alta eficacia de filtración.
- Mínimo consumo energético.
- Bajo mantenimiento.
- Diseño compacto.
- Fácil instalación.

Caudal (m^3/h)	85 a 2380 (regulable mediante variador de velocidad del ventilador)
Motor ventilador (kW)	0,43
Dimensiones (mm)	660 x 660 x 810
Aspiración (mm)	425 x 535
Peso (kg)	96

Elementos de filtración (5 etapas)

- 1ª etapa - Prefiltración: 2 prefiltros metálicos. Espesor: 50 mm cada prefiltro
- 2ª & 3ª & 4ª etapas - Conjunto electrostático: 3 celdas electrostáticas. Superficie filtración: 19,7 m^2 cada celda
- 5ª etapa - Postfiltración: 1 postfiltro metálico. Espesor: 25 mm

Opciones

- Soporte instalación sobre máquina
- Soporte vertical

Italmatic
...desde 1986

SISTEMAS CENTRALIZADOS DE ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN DE NEBLINAS OLEOSAS Y DE POLVOS EN SUSPENSIÓN

VER PRODUCTOS

FAMA®

FAMA es una empresa italiana creada en 1992 por técnicos especialistas en el sector del tratamiento de los residuos generados en los procesos de mecanizado. La experiencia adquirida a lo largo de más de 30 años y la flexibilidad de su estructura hacen de **FAMA** el partner ideal para el diseño, fabricación e instalación de soluciones altamente eficaces.

Cumpliendo escrupulosamente con las regulaciones de salud en el trabajo y medioambientales en vigor, **FAMA** diseña y produce sistemas para la extracción y filtración de humos, neblinas oleosas y aire cargado de polvos secos, incluyendo aplicaciones con polvos peligrosos o explosivos.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

www.italmatic.es 943 335 633 italmatic@italmatic.es

SISTEMAS CENTRALIZADOS DE ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN DE NEBLINAS OLEOSAS Y DE POLVOS EN SUSPENSIÓN

VENTAJAS

- Personalización: los sistemas centralizados de **FAMA** están personalizados para cumplir con las exigencias de cada cliente.
- Flexibilidad: se adaptan a cualquier tipo de instalación, desde pequeños talleres de mecanizado hasta grandes plantas industriales.
- Teleasistencia: las plantas de aspiración y filtración pueden prepararse para dar soporte mediante teleasistencia y mantenimiento en remoto.

FILTRACIÓN DE NEBLINAS OLEOSAS

Los sistemas centralizados de filtración de **FAMA** captan las neblinas oleosas directamente de la máquina-herramienta, lo que garantiza la buena calidad del aire dentro del área de producción.

Los equipos de filtración son unidades compactas y de alta eficiencia y se han diseñado específicamente para el tratamiento de las neblinas oleosas generadas en los procesos de mecanizado.

Son equipos modulares que pueden estar equipados con hasta 5 etapas de filtración (serie F PLUS) lo que proporciona una amplia superficie de filtración.

Las líneas de aspiración están diseñadas, fabricadas e instaladas siguiendo unos altos estándares de calidad, lo que garantiza su larga vida.

FILTRACIÓN DE POLVOS EN SUSPENSIÓN

FAMA también diseña, fabrica e instala instalaciones centralizadas para la aspiración y filtración de aire con polvo en suspensión. Su departamento de ingeniería es capaz de dar soluciones personalizadas en función de las más variadas exigencias de los clientes:

- Instalaciones con filtros autolimpiables.
- Filtros para aire a alta temperatura (250°C).
- Filtros para polvos tóxicos.
- Filtros según normativa ATEX para polvos explosivos.

GAMA DE FILTROS PARA NEBLINAS OLEOSAS – RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	SUPERFICIE DE FILTRACIÓN (M^2)	DIMENSIONES (MM)	CAUDAL (APROX) (M^3/H)	POTENCIA (KW)
T 4 OIL	35,2	1560 x 1650 x 2350	16000	11 – 18,5
T 6 OIL	52,8	2340 x 1650 x 2350	24000	15 – 22
T 8 OIL	70,4	3120 x 1650 x 2350	32000	18,5 – 30
T 10 OIL	88	3900 x 1650 x 2350	40000	22 – 55
F OIL 1	5,5	750 x 750 x 2200	2000 – 4000	2,2 – 4
F OIL 2	11	1500 x 750 x 2250	4500 – 8000	4 – 7,5
F OIL 4	22	1500 x 1150 x 2250	8000 – 12000	7,5 – 11
F1 PLUS	25,5	900 x 650 x 2950	4000	4 – 5,5
F2 PLUS	46	900 x 1150 x 2950	8000	5,5 – 7,5 – 11
F4 PLUS	102	1800 x 1250 x 3200	16000	11 – 15 – 18,5 – 22
F6 PLUS	153	2650 x 1250 x 3200	24000	18,5 – 22

Italmatic ...desde 1986

EQUIPOS DE SEPARACIÓN DE TALADRINA Y ACEITE

VER PRODUCTOS

ECODE INDUSTRY

La taladrina influye de manera muy importante en los costes de producción, no sólo en cuanto al coste de su gestión se refiere (coste de compra y coste de eliminación), sino también en cuanto a las prestaciones de las herramientas y de la propia máquina.

Una gestión eficiente de la taladrina permite:

- Mejorar la vida útil de las herramientas.
- Mejorar la vida de las máquinas.
- Reducir los tiempos de producción.
- Disminuir los costes de compra de nueva taladrina.
- Disminuir los costes de eliminación de la taladrina usada.

ITALMATIC dispone de un catálogo de equipos que permiten depurar de manera eficiente la taladrina del aceite residual que la contamina, evitando tanto el deterioro de la misma como la generación de malos olores o alergias en los usuarios.

EQUIPOS DE SEPARACIÓN DE TALADRINA Y ACEITE

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

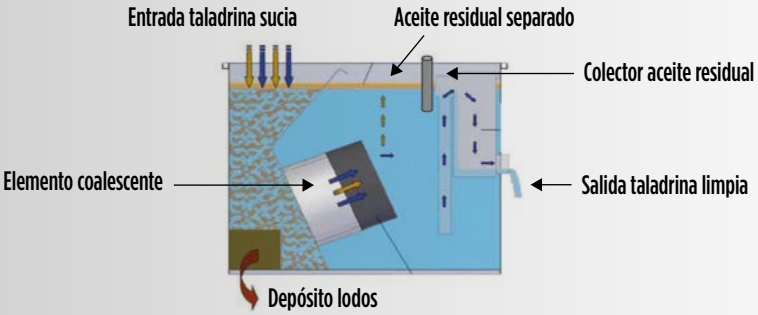
Los equipos de la serie IP realizan la separación de la taladrina y el aceite mediante el principio de coalescencia.

APLICACIÓN

- Equipo portátil: para dar servicio de manera alternativa a las diferentes máquinas CNC existentes.
- Equipo fijo: para el tratamiento de la taladrina del depósito de una máquina CNC o de un depósito de un sistema centralizado de filtración de la taladrina.

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Gracias a un elemento flotante, los equipos de la serie IP aspiran permanentemente el aceite que flota en la superficie del líquido de corte en el depósito de la máquina-herramienta. Una bomba, neumática o eléctrica, hace pasar lentamente la taladrina contaminada por el elemento de coalescencia. Las gotas de aceite de hasta 20 µm se separan, en este elemento, de la taladrina y ascienden a la superficie. El aceite concentrado en la superficie pasa, por rebose, a un compartimento estanco desde donde se elimina. La taladrina limpia pasa a un compartimento desde donde se retorna al depósito de la máquina-herramienta.



VENTAJAS DE LA SEPARACIÓN EN CONTINUO CON LA SERIE IP

- Menor coste de eliminación del refrigerante deteriorado: reducción del volumen a eliminar (sólo aceite) gracias a la alta eficacia de separación aceite-taladrina.
- Eliminación de las bacterias y de los malos olores: la recirculación continua de la taladrina permite su total oxigenación.
- Aumento de la vida de la taladrina: la retirada del aceite y la oxigenación continua de la taladrina mantiene sus propiedades durante un tiempo más largo.
- Mejora de la vida de los componentes de la máquina CNC y de las herramientas: una taladrina sin aceite residual evita que los restos oleosos vayan quedando adheridos a los elementos de la máquina en contacto con la taladrina.
- Menor toxicidad de los vapores generados en el mecanizado: los equipos de la serie IP separan no solo el aceite residual de la superficie del depósito sino también las partículas de aceite mezcladas con la taladrina. De este modo, los vapores generados durante el mecanizado no contienen partículas oleosas de alta toxicidad.

CARACTERÍSTICAS A DESTACAR

- Eficacia excelente.
- Vida útil excelente, años de servicio sin problemas.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Capacidad de proceso excelente.
- Seguridad de uso excelente.

MODELOS DISPONIBLES

MODELO	IP 300	IP 600 C	IP 1800 CS	IP 2700 CS
Instalación	Fija	Móvil o Fija	Móvil o Fija	Móvil o Fija
Bomba	Eléctrica o Neumática	Eléctrica o Neumática	Eléctrica o Neumática	Eléctrica o Neumática
Caudal máximo (l/h)	300	600	1800	2700
Vol. Depósito máquina (l)	-	300	3000	3000
Dimensiones (mm)	300 x 250 x 250 (a)	400 x 550 x 1000 (a)	500 x 750 x 1185 (a)	500 x 1100 x 1185 (a)
Peso (kg)	-	40	80	150
Potencia (versión eléctrica) (kW)	-	0,44	0,44	0,75
Tensión (versión eléctrica) (V)	220	220	220	220

Italmatic ...desde 1986

SISTEMAS DE FILTRACIÓN DE LÍQUIDO REFRIGERANTE

VER PRODUCTOS

El líquido refrigerante (aceite o taladrina) influye de manera muy importante en los costes de producción, no sólo en cuanto al coste de su gestión se refiere (coste de compra y coste de eliminación), sino también en cuanto a las prestaciones de las herramientas y de la propia máquina.

Una gestión eficiente de la taladrina permite:

- Mejorar la vida útil de las herramientas.
- Mejorar la vida de las máquinas.
- Reducir los tiempos de producción.
- Disminuir los costes de compra de nuevo refrigerante.
- Disminuir los costes de eliminación del refrigerante usado.

ITALMATIC dispone de un catálogo de equipos que permiten filtrar de manera eficiente el refrigerante, tanto de manera individualizada en cada máquina como de manera centralizada.

www.italmatic.es | 943 335 633 | italmatic@italmatic.es

EQUIPOS DE FILTRACIÓN POR TEJIDO FILTRANTE – SERIE ET

La serie ET utiliza tejido (no tejido) filtrante para la eliminación de partículas magnéticas y no magnéticas de la taladrina y del aceite.

APLICACIÓN & CAPACIDAD

- Todo tipo de máquinas-herramientas.
- Taladrina: entre 25 y 500 l/min (consultar para caudales superiores).
- Aceite (viscosidad máxima 20 cSt a 40°C): entre 10 y 250 l/min (consultar para caudales superiores).

VENTAJAS

- Nivel de filtración muy elevado con un equipo de dimensiones reducidas.
- Mantenimiento económico: reducción en al menos 2/3 del consumo del tejido filtrante con respecto a un filtro estándar.

COMPONENTES

- Bastidor en acero zincado (acero inoxidable bajo pedido) que integra una rampa inclinada agujereada sobre la que apoya el tejido filtrante.
- Sistema de arrastre y rebobinado del tejido filtrante.
- Flotador.
- Rascador pendular para la separación de los lodos.
- Sistema especial de extracción y rearme del rollo de tejido filtrante.
- Separador magnético (opcional).

ESTACIÓN DE FILTRACIÓN / DESENGRASADO MINIPURE

Los equipos de la gama Minipure eliminan en continuo todas las virutas, micro-virutas, polvos, partículas sólidas y aceites enteros flotantes o en emulsión procedentes de la lubricación de las máquinas.

CONSTRUCCIÓN MODULAR

En función de las necesidades del cliente se pueden montar diversas etapas de tratamiento:

- Etapa de prefiltrado: para las virutas de mayor tamaño. Nivel de filtración entre 150 y 600 micras (filtrado magnético opcional).
- Etapa de filtrado fino: para las micro-virutas y polvos. Nivel de filtración entre 5 y 20 micras.
- Etapa de desengrasado: para la eliminación del aceite que contamina la taladrina.

CARACTERÍSTICAS A DESTACAR

- Utilización con taladrina y con aceite.
- Elementos de filtración lavables y reutilizables.
- Sistema móvil (sobre carro con ruedas) o fijo (sobre una peana).
- Dimensiones compactas.
- Gran eficacia de regeneración del líquido refrigerante.
- Posibilidad de incorporar elementos opcionales diversos.

FILTRO CICLÓNICO

El filtro ciclónico es la solución ideal para la filtración de taladrina contaminada con virutas muy finas y polvo (fundición, aluminio fino, etc.).

CAPACIDAD

- Taladrina: 79 l/min.

VENTAJAS

- Alta eficacia (100% de partículas iguales o superiores a 10 micras / 95% de partículas entre 5 y 9 micras / 80% de partículas entre 3 y 4 micras / >50% de partículas de 2 micras).
- Mantenimiento mínimo: sin ningún tipo de consumible.
- Dimensiones reducidas.

COMPONENTES

- Bomba transfer (para aspiración de la taladrina sucia del depósito de la máquina).
- Ciclón (filtración mecánica).
- Depósito de decantación de lodos (opcional).

SISTEMAS DE FILTRACIÓN POR ROTOTAMBOR – SERIE ROTOFILTER

Los sistemas de filtración por rototambor están diseñados para filtrar la taladrina o el aceite, ya sea en aplicaciones para una única máquina-herramienta o como unidades de filtración en un sistema centralizado de tratamiento del refrigerante.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Potencia: entre 3 y 50 kW.
- Caudal de filtración: entre 50 y 10.000 l/min.
- Nivel de filtración estándar: 40 micras.

VENTAJAS

- Mantenimiento mínimo: unidad de filtración autolimpiable.
- Dimensiones compactas.

SISTEMAS DE CENTRIFUGADO & TRANSPORTE & TRITURADO DE VIRUTAS

VER PRODUCTOS

FAMA®

FAMA es una empresa italiana creada en 1992 por técnicos especialistas en el sector del tratamiento de las virutas y de los líquidos refrigerantes. La experiencia adquirida a lo largo de más de 30 años y la flexibilidad de su estructura hacen de **FAMA** el partner ideal para el diseño, fabricación e instalación de soluciones altamente eficaces.

Investigación & Desarrollo: la búsqueda de nuevos materiales más resistentes al desgaste y la constante evolución de las soluciones propuestas permiten la continua adaptación a los requerimientos de un mercado cada vez más exigente.

Equipos y sistemas ecológicos: además de las ventajas obtenidas con el tratamiento de las virutas y/o la filtración de los líquidos refrigerantes, los sistemas de **FAMA** permiten el ahorro energético, reducen la contaminación e incrementan la seguridad de los trabajadores.

www.italmatic.es | 943 335 633 | italmatic@italmatic.es

CENTRIFUGADORAS DE VIRUTAS

Las centrifugadoras de virutas de FAMA permiten un muy elevado nivel de recuperación del líquido refrigerante (aceite o taladrina) adherido a las virutas durante el proceso de mecanizado.

- Posibilidad de instalación directamente a la salida del extractor de virutas de la máquina o como integrante de un sistema de tratamiento de virutas.
- Aplicación con virutas cortas / chips.
- Funcionamiento en automático.
- Diseñadas para trabajo en continuo de alta exigencia.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Componentes reforzados para reducir el desgaste.
- Mínimas dimensiones (mínima ocupación de espacio).
- Mantenimiento mínimo, sencillo y económico.

Modelo	FC200	FC300	FC400	FC500
Capacidad (kg/h)**	70 - 200	200 - 500	300 - 1000	900 - 2000

** valores aproximados en función del material

TRITURADORAS DE VIRUTAS

Las trituradoras de virutas de FAMA permiten la reducción del volumen de las virutas largas generadas en el proceso de mecanizado, lo que se traduce en una importante reducción de superficie ocupada en planta y en un elevado ahorro en la gestión de recogida de las virutas por el recuperador.

- Posibilidad de instalación directamente a la salida del extractor de virutas de la máquina o como integrante de un sistema de tratamiento de virutas.
- Aplicación para virutas largas u ovillos de virutas, con o sin piezas macizas mezcladas con las virutas (en función del modelo de trituradora).
- Separación automática de piezas o retales de barras (en función del modelo).
- Materiales constructivos de alta calidad y componentes reforzados para reducir el desgaste.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Baja velocidad de giro.
- Bajo nivel sonoro.
- Excelente rendimiento.

Modelo	TAL200	TALBI400	TALBI1000	TRA200
Capacidad (kg/h)*	60 - 200	120 - 400	300 - 1000	60 - 200

Modelo	TTC200	TTC400	TTC400i	TTC1000	TTC1000i
Capacidad (kg/h)*	60 - 200	180 - 390	200 - 400	300 - 1000	400 - 1100

* valores aproximados en función del material

SISTEMAS DE TRATAMIENTO DE VIRUTAS

Sistemas modulares personalizados en función de los requerimientos del cliente. Están constituidos por los diferentes equipos de tratamiento de virutas fabricados por FAMA. Se suministran habitualmente sobre una bancada paletizable, listos para conectar (plug and play).

- Gran flexibilidad.
- Diseño modular.
- Dimensiones compactas.
- Sin costes adicionales de instalación.
- Excelente fiabilidad mecánica.
- Excelente rendimiento.
- Materiales constructivos de alta calidad

INSTALACIONES NEUMÁTICAS PARA EL TRANSPORTE DE VIRUTAS

El transporte neumático de virutas permite la evacuación de virutas desde la descarga de la máquina-herramienta hasta el sistema de tratamiento (centrifugado / briquetado) o hasta los silos de almacenamiento, sin intervención humana.

- Importante ahorro en costes de operación, al no existir intervención humana en el transporte de las virutas.
- Importante ahorro en tiempo, comparado con el transporte manual de las virutas.
- Gran flexibilidad.
- Diseño modular.
- No condiciona el lay-out de fábrica.
- Sin costes adicionales de obra civil.
- Mejora de la limpieza en el entorno de trabajo.

SILOS DE ALMACENAMIENTO DE VIRUTAS

Silos de almacenamiento personalizados en función de los requerimientos del cliente. La altura de la estructura de soporte del silo depende de la altura del container del camión y se obtiene mediante la realización de cálculos estructurales específicos, de los cuales FAMA suministra un informe certificado.

- 3 versiones posibles: vertical – horizonal – en puente.
- Capacidad de almacenamiento: entre 10 y 30 m^3.

ELEVADORES /VOLCADORES DE VIRUTAS

El elevador/volcador se emplea para la elevación y posterior volcado, en la tolva del sistema de tratamiento, de las virutas contenidas en los contenedores de cada máquina-herramienta.

Modelo	ER200	ER300	ER500	ER700	ER1000
Peso máximo (kg)	200	300	500	700	1000

Italmatic ...desde 1986

CENTRIFUGADORAS DE CARGA MANUAL ARYMA

VER PRODUCTOS

RIMANN AG

En la actualidad, las virutas y residuos generados durante los procesos de mecanizado ya no pueden ser considerados como desechos:

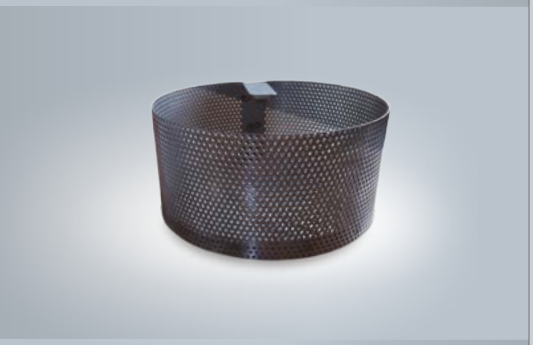
- Las virutas, en especial las de aquellos metales de alto valor como los empleados en la producción de piezas para el sector médico, pueden ser revalorizadas si se venden secas.
- Los aceites que impregnan las virutas se pueden reutilizar una vez separados de las virutas y filtrados, con el consiguiente ahorro de costes de eliminación y de costes de reposición.

RIMANN AG es una empresa suiza especializada en el tratamiento de virutas y del líquido refrigerante, con una amplia implantación en sectores de actividad de alta tecnología como el relojero y el médico.

Las centrifugadoras de carga manual que diseñan y fabrican posibilitan rápidos retornos de la inversión gracias a su elevada eficacia en la separación del aceite de las virutas.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001



CENTRIFUGADORAS DE CARGA MANUAL ARYMA

Las centrifugadoras de carga manual ARYMA se utilizan para la recuperación de aceites de corte y de taladrina empleados en el mecanizado metálico. La humedad residual en las virutas tras el centrifugado está en general por debajo del 2%.

MODO DE EMPLEO

- Manual
- Semi-automático

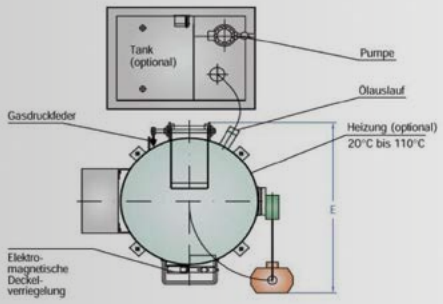
APLICACIONES

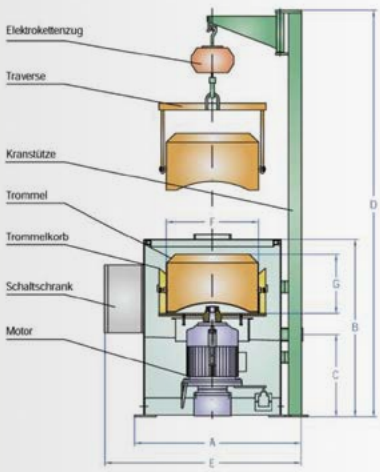
- Desaceitado de las virutas generadas en el mecanizado.
- Secado de lodos de rectificado.
- Desaceitado de piezas torneadas, fresadas, forjadas o estampadas.

ELEMENTOS OPCIONALES DISPONIBLES

- Cestos con recubrimientos especiales.
- Bolsas de filtración.
- Calefacción y soplado de aire.
- Regulación de la temperatura.
- Bandeja de recogida del aceite.
- Carros de transporte de los cestos.
- Polipasto para introducción y recogida del cesto en la centrifugadora.
- Cilindro neumático para la tapa de la centrifugadora.

MODELO	ARYMA 31	ARYMA 41	ARYMA 51	ARYMA 61
Volumen del cesto (l)	15	35	60	100
Carga admisible (kg) (lleno al 75%)	20	50	100	150
Velocidad (rpm)	1480	980	980	740
Nº arranques / hora	10	10	10	8
Potencia (kW)	1,1	2,2	4	5,5
Calefacción (kW)	---	3	4	6
A (mm)	674	786	945	1057
B (mm)	826	990	1045	1115
C (mm) (salida en el centro)	425 (acodado 90°)	500	480	490
Ø Tubo salida		2”	2,5”	2,5”
D (mm)	---	2525	2525	2525
E (mm) (aprox.)	700	1000	1200	1300
F (mm) Ø cesto	300	400	500	600
G (mm) (altura tambor)	245	300	350	410
Peso (kg)	130	250	330	410





BRIQUETADORAS DE VIRUTAS

VER PRODUCTOS

HÖCKER® POLYTECHNIK

El briquetado de las virutas presenta en la actualidad considerables ventajas para las empresas de mecanizado:

- Reducción de espacio dedicado al almacenamiento de las virutas.
- Reducción de los costes de gestión de las virutas (transporte y eliminación).
- Incremento en el valor de venta de las virutas convertidas en briquetas compactas.
- Recuperación de líquido refrigerante para su reutilización (hasta un 95 % de ahorro en aceite y/o taladrina).

ITALMATIC representa al fabricante alemán **HÖCKER POLYTECHNIK**, empresa con una experiencia de más de 40 años en el diseño y la fabricación de maquinaria especial. Con varios millares de briquetadoras suministradas para aplicaciones que abarcan materiales tan variados como los restos de madera, polvo de celulosa y todo tipo de materiales metálicos, los equipos de briquetado de **HÖCKER POLYTECHNIK** representan una inversión segura en el tratamiento de las virutas.

BRIKSTAR iSwarf 50

Esta nueva briquetadora está diseñada para dar respuesta a una creciente demanda del mercado en dos tipos de aplicaciones:

- Instalación de la briquetadora en la descarga del extractor de virutas de una máquina CNC, con una operativa automática de briquetado en función de la llegada de virutas desde la máquina CNC.
- Briquetadora centralizada, con una operativa de carga manual.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Materiales: aluminio – acero – fundición gris.
- Diseño compacto.
- Mantenimiento sencillo.
- Fácil manipulación para llevarla de una máquina CNC a otra.
- Pantalla táctil para un manejo extremadamente sencillo.

VENTAJAS

- Equipo “plug and play” – Instalación rápida.
- Ocupación superficial mínima.
- Reducción del volumen de las virutas a la décima parte, tras el briquetado en función del material4.
- Tiempo de parada mínimo al cambiar de materiales de briquetado, gracias a la fácil limpieza.

CAPACIDAD

- Capacidad: de 50 a 90 kg/h (en función del material)
- Diámetro briqueta: 60 mm.
- Pot. hidráulica: 4 kW.

BRIKSTAR iSwarf

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseño compacto.
- Equipamiento configurable de forma personalizada en función de los requerimientos del cliente.
- Sistema hidráulico optimizado, lo que permite aumentar la eficiencia energética.
- Sistema automático de longitud de briqueta controlado por PLC.
- Gran pantalla táctil para un manejo extremadamente sencillo.
- Estructura compacta con un sólido bastidor y un sistema hidráulico integrado.

VENTAJAS

- Equipo “plug and play”. Instalación rápida.
- Presión de prensado variable y ajustable.
- Densidad de las briquetas fácilmente ajustable.
- Desgaste reducido gracias a la zona de compresión optimizada.
- Briquetas con baja humedad residual para una óptima fusión.
- Alta recuperación de líquido refrigerante.
- Corrosión de las virutas de metal descartada casi por completo.

CAPACIDAD & MODELOS DISPONIBLES

- Capacidad de 50 a 1600 kg/h (en función del modelo y del material).
- BrikStar iSwaf 440: Ø briqueta: 45-70 mm / Long. briqueta: 40-80 mm / Pot. hidráulica: 4-5,5-7,5-11 kW.
- BrikStar iSwaf 550: Ø briqueta: 60-100 mm / Long. briqueta: 50-110 mm / Pot. hidráulica: 5,5-7,5-11-15 kW.
- BrikStar iSwarf 800: Ø briqueta: 95-140 mm / Pot. hidráulica: 30 kW.

BRIKSTAR M/MD

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES & VENTAJAS

Las características principales y ventajas mencionadas en la serie BrikStar iSwarf son de total aplicación para las briquetadoras BrikStar M / MD. A esto hay que añadir, como característica diferencial, que estas briquetadoras montan a cada lado un cilindro de prensado.

Gracias a este diseño, los dos cilindros horizontales prensan el material por ambos lados simultáneamente para formar la briqueta. Esta tecnología proporciona:

- Máxima eficacia de briquetado, logrando una óptima compresión de la briqueta.
- Mínima humedad residual.
- Mínimo desgaste de los elementos de prensado: la contrapresión se genera mediante la utilización de un segundo cilindro principal y no mediante fricción.

CAPACIDAD & MODELOS DISPONIBLES

- Capacidad de 200 a 1200 kg/h (en función del modelo y del material).
- Diámetro briqueta: de 55 a 90 mm.
- Pot. hidráulica: de 15 a 47,5 kW.

EXTRACTORES DE VIRUTAS

VER PRODUCTOS

LNS adquirió, en 2002, la empresa anglo-estadounidense **TURBO SYSTEMS**, fabricante de sistemas de extracción de virutas y de gestión de fluidos de corte. Con esta adquisición, LNS se convirtió en uno de los fabricantes de referencia a nivel mundial de extractores de virutas, con más de 75.000 unidades instaladas en todo el mundo.

La cobertura del mercado, tanto en el aspecto comercial como en el servicio post-venta, queda garantizada por una extensa red de filiales y de agentes en exclusiva, agentes entre los que se encuentra **ITALMATIC**.

Los centros de producción de los extractores de virutas están ubicados en Estados Unidos y en Gran Bretaña, siendo éste último el centro de producción para el mercado europeo.

Características tales como la calidad de los productos, el servicio post-venta eficaz, el espíritu innovador, la cercanía al mercado y la rapidez y flexibilidad en los plazos de entrega permiten a **LNS** observar el futuro con optimismo.

www.italmatic.es 943 335 633 italmatic@italmatic.es

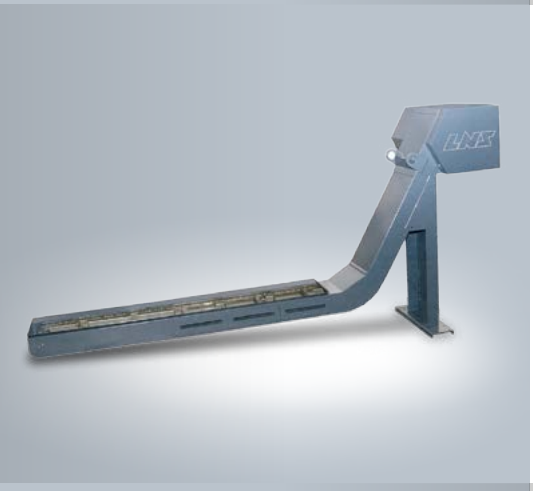
TURBO HB

Extractor de aplicación universal sin filtración. Diseñado para evacuar virutas de cualquier tamaño y materiales diversos. Particularmente recomendado para la extracción de virutas gruesas y de forma alargada.

A DESTACAR:
- Evacuación eficaz de las virutas
- Construcción robusta
- Funcionamiento en continuo

APLICACIÓN:
- Materiales diversos (acero, latón, fundición, aluminio, plástico ...).
- Virutas largas / gruesas.
- Filtración no requerida.

OPCIONES:
- Variador de velocidad del motor.
- Chorros de aire: sistema anti-adherencia para virutas pequeñas.
- Rascador de virutas: para romper virutas largas y enredadas.
- Diversos tipos de charnelas: Standard Duty, Heavy Duty, Super Heavy Duty.



TURBO MS 500

Extractor de rascadores con un sistema de filtración de 500 µm. Diseñado para evacuar virutas finas, de pequeño tamaño y de materiales diversos mediante rascadores que arrastran las virutas del fondo del extractor.

A DESTACAR:
- Virutas secas.
- Filtración del líquido de corte.
- Mantenimiento mínimo.

APLICACIÓN:
- Materiales diversos (acero, latón, fundición, aluminio, ...).
- Virutas finas / pequeñas.
- Filtración hasta 500 µm.

SISTEMA DE FILTRACIÓN:
Filtros metálicos tipo cartucho (nº variable en función de la aplicación) autolimpiables.

TURBO MH 500 / 250

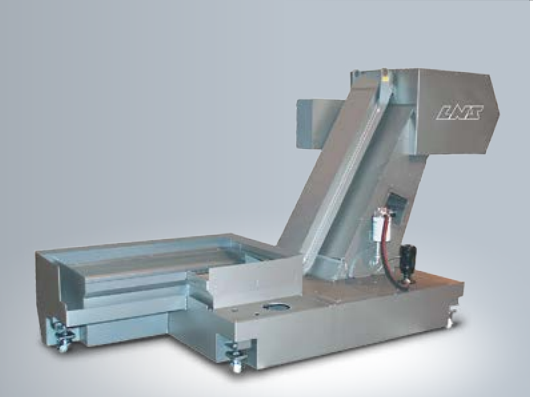
Extractor de virutas de diseño revolucionario: extractor de virutas universal TURBO HB unido a filtros metálicos tipo cartucho de hasta 500 / 250 µm. Diseñado para evacuar virutas de cualquier tamaño y materiales diversos, en aplicaciones que requieran filtración.

A DESTACAR:
- Evacuación eficaz de las virutas.
- Construcción robusta.
- Funcionamiento en continuo.
- Filtración del líquido de corte.
- Mantenimiento mínimo.
- Mínima ocupación de espacio.
- Virutas secas.

APLICACIÓN:
- Materiales diversos (acero, latón, fundición, aluminio, plástico ...)
- Virutas de formas diversas (largas / gruesas / finas ...)
- Filtración hasta 500 / 250 µm.

SISTEMA DE FILTRACIÓN:
Filtros metálicos tipo cartucho (nº variable en función de la aplicación) autolimpiables.

OPCIONES:
- Variador de velocidad del motor.
- Diversos tipos de charnelas: Standard Duty, Heavy Duty, Super Heavy Duty.



TURBO MF2 / MF3

Extractor de virutas compuesto por dos extractores superpuestos: un extractor de virutas universal TURBO HB sobre un extractor de rascadores. Equipado con un sistema de filtración de hasta 50 µm. Diseñado para evacuar virutas de cualquier tamaño y materiales diversos, en aplicaciones que requieran filtración.

A DESTACAR:
- Extractor superior tipo TURBO HB.
- Extractor inferior tipo TURBO MS.
- Tambor de filtración de 50 µm.
- Mantenimiento mínimo.

APLICACIÓN:
- Materiales diversos (acero, latón, fundición, aluminio, plástico ...).
- Virutas de formas diversas (largas / gruesas / finas ...).
- Filtración hasta 50 µm.

SISTEMA DE FILTRACIÓN:
Tambor de filtración estanco con juntas en Viton.

OLEOHIDRÁULICA

BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES **MARZOCCHI** 44

BOMBAS DE PALETAS DE CAUDAL VARIABLE **BERARMA** 46

COMPONENTES, BRIDAS SAE, RACORES... **OMT COMPONENTES** 48

VÁLVULAS **TOGNELLA** 50

DISTRIBUIDORES MANUALES **BLB** 52

VÁLVULAS DE CARTUCHO **WINNER** 54

FILTROS **UFI & SOFIMA** 56

BLOQUES **CPM MANIFOLD** 58

DISPOSITIVOS DE CONTROL PARA FLUIDOS **ELETTROTEC** 60

INTERCAMBIADORES DE CALOR **SESINO** 62

TAPONES EXPANDER **SFC KOENIG** 64

COMPONENTES OLEOHIDRÁULICOS **FICHA RESUMEN** 66

ITALMATIC, S.A.

Paseo Donostia 82 - Polígono 26 · 20115 ASTIGARRAGA. Gipuzkoa (España)

T +34 **943 335 633** · italmatic@italmatic.es · www.italmatic.es

Italmatic ...desde 1986

BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES

VER PRODUCTOS

BOMBAS DE ENGRANAJES HELICOIDALES SILENCIOSAS ELIKA

MARZOCCHI POMPE HIGH PRESSURE GEAR PUMPS

BOMBA DE ENGRANAJES FTP PARA APLICACIONES A BAJA PRESIÓN

FTP

BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES EXTERNOS

MARZOCCHI POMPE fue fundada en 1961. Se encuentra en Bolonia (Italia). Las constantes inversiones para el desarrollo continuo de productos lo ha convertido en uno de los fabricantes líder de bombas y motores de engranajes.

Gracias a su conocimiento y experiencia, **MARZOCCHI POMPE** es la firma ideal para la gran mayoría de aplicaciones hidráulicas en las que se requiere el uso de bombas y motores de engranajes, siempre con una solución específica que ofrecer.

La garantía de la calidad, tanto en sus productos como en el servicio, es una exigencia estratégica para la firma **MARZOCCHI**, por ello ITALMATIC lleva siendo el distribuidor exclusivo en España desde 1992.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

BOMBAS DE ENGRANAJES HELICOIDALES SILENCIOSAS... DISFRUTA DEL SILENCIO...

CARACTERÍSTICAS GENERALES

ELIKA es una bomba de bajo nivel de ruido, alta eficiencia y bajas pulsaciones desarrollada por Marzocchi Pompe. Estas son las principales características de la bomba ELIKA:

- **Reduce la emisión de ruido en 15 dBA** con respecto a una bomba de engranajes externos tradicional.
- **Presión máxima** de funcionamiento de 300 bar dependiendo el modelo.
- **Notable reducción de la oscilación de la presión y de la vibración** gracias al particular diseño del engrane helicoidal que evita el encapsulamiento del aceite.
- **Garantiza el movimiento constante del aceite** gracias al bajo número de dientes.
- **Reduce la frecuencia** de la emisión sonora haciendo el sonido que emite **particularmente agradable.**
- Disponibles desde 7 cm^3/vuelta hasta 199,8 cm^3/vuelta.
- Configuración simple o múltiple.

PRESTACIONES

El bajo nivel de ruido de la bomba ELIKA hace a esta bomba una solución ideal para muchas aplicaciones que emplean soluciones mucho más costosas como las bombas de tornillo, las bombas de paletas o las bombas de engranajes internos. ELIKA, debido a sus particulares características, es la solución ideal para un vasto rango de especificaciones como la velocidad de rotación, la presión de trabajo y la viscosidad.
La estructura de la bomba ELIKA minimiza las fugas y maximiza la eficiencia volumétrica en todas las condiciones. Es particularmente recomendable para su uso junto con inverters o variadores de velocidad.

BOMBA DE ENGRANAJES FTP PARA APLICACIONES A BAJA PRESIÓN

- Desplazamientos de 7 a 87,1 cc/rev.
- Presión máx.: 50 bar
- Disponible con válvula de máxima presión
- Alto rendimiento a bajas rpm.
- Ideal para sistemas de recirculación y engrases.
- Bajo ruido gracias a sus engranajes helicoidales tipo ELIKA.
- Bajas pulsaciones.
- Disponible bajo pedido para fluidos de baja viscosidad.

BOMBAS Y MOTORES DE ENGRANAJES EXTERNOS

MICROBOMBAS DE ENGRANAJES 0.25-0.5

Desplazamientos de 0,19 a 1,5 cc / rev . Disponible en diferentes configuraciones (europeo, SAE, estándar alemán) en un único sentido de giro o en versión reversible, en versión reforzada. Conveniente para las más diversas aplicaciones en el sector industrial y el del automóvil.

BOMBAS DE ENGRANAJES 1P

Desplazamientos de 1,1 a 8 cc / rev. Disponible en diferentes configuraciones (europeo, SAE, estándar alemán) en un único sentido de giro o en versión reversible, reforzada y doble. Conveniente para las más diversas aplicaciones en los sectores industrial y móvil. Disponible también en versión para mini-centralita K1P y la nueva serie económica EK1P.

BOMBAS DE ENGRANAJES ALP

Desplazamientos de 1,4 hasta 200 cc / rev (Grupo 1, 2, 3, 4). Disponible en diferentes configuraciones (europeo, SAE, estándar alemán) en un único sentido de giro o en versión reversible. Conveniente para las más diversas aplicaciones en la industria y el sector del móvil.

BOMBAS DE ENGRANAJES REFORZADAS GHP

Desplazamientos de 1,4 hasta 87 cc / rev (Grupo 1, 2, 3, 4). Disponible en diferentes configuraciones (europeo, SAE, estándar alemán) en un único sentido de giro o en versión reversible. Conveniente para las más duras condiciones de trabajo.

MOTORES DE ENGRANAJES ALM

Motores de engranajes de aluminio de alto rendimiento. Desplazamientos de 1,4 cc/rev. a 87 cc/rev. (Grupo 1,2,3). Disponible en diferentes configuraciones (europeo, SAE, estándar alemán). Los motores bidireccionales son adecuados para conexión en serie.

MOTORES DE ENGRANAJES REFORZADOS GHM

Motores de engranajes reforzados con cuerpo de aluminio y bridas de hierro fundido. Desplazamientos de 1,4 cc/rev. a 87cc/rev. (Grupos 1,2,3). Disponible en diferentes configuraciones (europeo, SAE, estándar alemán).

BOMBAS MÚLTIPLES ALP/GHP

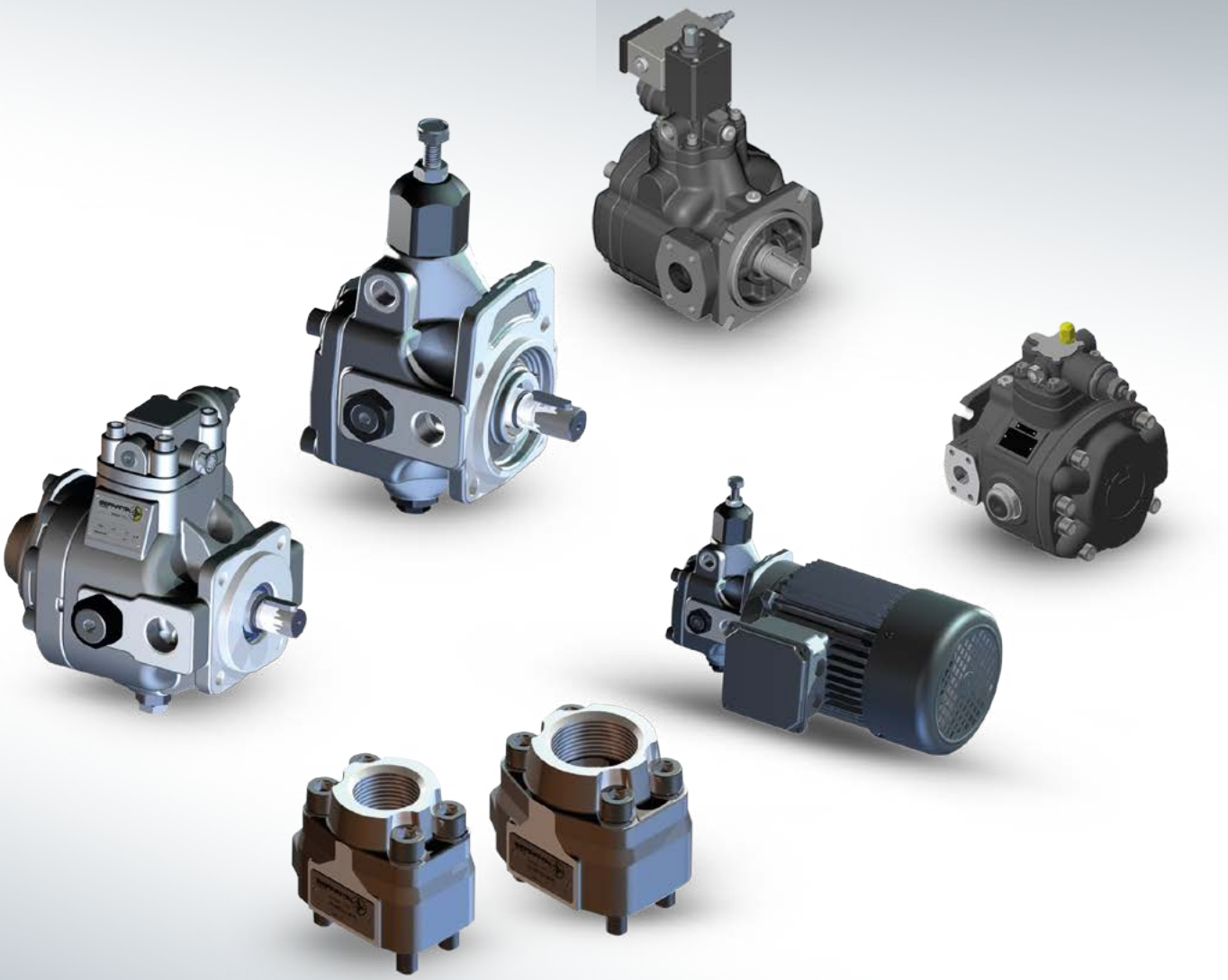
Una gama completa de bombas modulares ALP y GHP. Desplazamientos desde 0,19 cc/rev. a 200 cc/rev. (Grupo 025, 05, 1, 2, 3 y 4). Cada elemento puede ser montado con cualquier otro usando un kit de unión específico. Las bombas modulares están disponibles en las mismas configuraciones que las bombas simples (europeo, SAE, estándar alemán). Se pueden suministrar montadas o sin montar y existen versiones common inlet.

Italmatic ...desde 1986

BOMBAS DE PALETAS DE CAUDAL VARIABLE

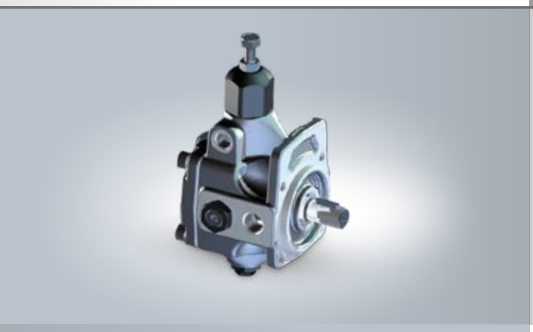
VER PRODUCTOS

BERARMA oleodinamica



BERARMA OLEODINÁMICA se fundó en Bolonia (Italia) en 1963, su filosofía se basa en una continua innovación tecnológica, combinada con la máxima atención a las necesidades del cliente. Un sistema de proceso interno de gestión en control y calidad, junto con el uso de alta tecnología de máquina-herramienta y un riguroso control de inspección en todos los componentes, permite a **BERARMA** asegurar un alto nivel de calidad en toda su producción.

Todas las bombas **BERARMA** se caracterizan por: Funcionamiento silencioso, alta eficiencia, larga vida útil, economía y simplificación del sistema hidráulico, realización modular y ahorro de energía.



PLP

- Brida 4 agujeros y brida similar a bomba engranajes Gr.2
- Tomas GAS BSP
- Compensador MECÁNICO/DIRECTO
- Todas las bombas disponen de regulador de caudal integrado
- Disponible en ATEX

Cilindrada	4 a 63 cm³/rev
Caudal	9 a 91 l/min
Presión de trabajo	100-120 bar
Rango velocidad	800-1800 rpm

PHP

- Brida 4 agujeros y brida similar a bomba engranajes Gr.2
- Tomas GAS
- Compensador HIDRÁULICO/PILOTADO
- Todas las bombas disponen de regulador de caudal integrado
- Diferentes soluciones de control presión-caudal según la necesidad de la aplicación
- Disponible en ATEX

Cilindrada	4 a 63 cm³/rev
Caudal	6 a 91 l/min
Presión de trabajo	250 bar
Rango velocidad	800-1800 rpm

PHPK

- Potencia constante (Ajuste de Presión y Potencia del motor)
- Brida 4 agujeros
- Tomas GAS BSP (UNI ISO 3019/2)
- Compensador hidráulico

Cilindrada	20-120 cm³/rev
Caudal	29-174 l/min
Presión de trabajo	180 bar
Rango velocidad	800-1800 rpm

BOMBA CON CONTROL DE CILINDRADA MÍNIMA

- Función rápido-lento
- Utilización de una sola bomba en lugar de dos
- Simplificación del circuito HIDRÁULICO
- Reducción de costos
- Ahorro energético

Cilindrada	4-120 cm³/rev
Caudal	6-174 l/min
Presión de trabajo	250 bar
Rango velocidad	800-1800 rpm

GMP

- Grupo moto-bomba integrado
- Transmisión directa
- Muy compacto
- Montaje con bomba PLP/PHP 05-1
- Disponible en ATEX

Cilindrada	4 a 32 cm³/rev
Caudal	6 a 46 l/min
Presión de trabajo	250 bar
Rango velocidad	800-1800 rpm
Potencia motor	0,5 a 7,5 kw

NRV - VÁLVULA ANTIRRETORNO

- Brida y antirretorno en un mismo cuerpo
- Toma para lectura de presión
- Aplicación sencilla y económica
- Posibilidad de montaje en bombas Berarma de Gr.2 y Gr.3 además de otros sistemas gracias a su flexibilidad

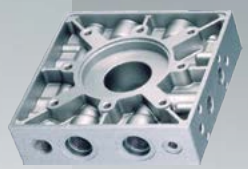
01-NRV-2	
Dimensiones	1" SAE J518 serie 3000
Qmax.	250 l/min
Pmax.	300 bar

01-NRV-3	
Dimensiones	1 1/4" SAE J518 serie 3000
Qmax.	350 l/min
Pmax.	300 bar

Italmatic ...desde 1986

COMPONENTES, BRIDAS SAE, RACORES, BLOQUES, FILTROS, ACCESORIOS

VER PRODUCTOS



OMT

CAMPANAS Y ACOPLAMIENTOS

FILTROS

ACCESORIOS

BRIDAS SAE, RACORES, BLOQUES

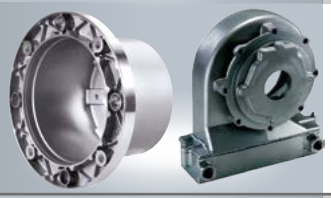
OMT SPA se fundó en 1967 y está localizada en las afueras de Treviglio (Italia). Debido a su apuesta por la continua innovación y a la utilización de una tecnología de vanguardia, hoy en día, es una empresa líder en la producción de componentes para la oleohidráulica: campanas y acoplamientos elásticos de transmisión, una gama completa de filtros, bridas **SAE**, racores para las bombas de engranajes, bloques **CETOP** y una completa línea de accesorios para las centrales oleodinámicas y la maquinaria móvil.

www.italmatic.es · 943 335 633 · italmatic@italmatic.es

CAMPANAS Y ACOPLAMIENTOS

ACOPLAMIENTOS ELÁSTICOS DE TRANSMISIÓN

Establecen una conexión entre un motor eléctrico con brida estándar y una bomba. Atendiendo al material se pueden dividir en: aluminio (serie ND y NS), acero (serie OMT) y fundición (serie NDG). El material del anillo elástico (estrella), suele ser de poliamida 6.6. La temperatura de trabajo suele abarcar de –30°+100°.



CAMPANAS

Las campanas son la unión mecánica usadas para conectar el motor eléctrico a la bomba hidráulica. Disponemos de campanas tanto para las bombas de engranajes estándar (Grupo 1, 2, 3, 3,5, 4) como para bombas de paletas, pistones, etc.

MINICENTRALES

Disponemos de una amplia gama de componentes para la construcción de mini-centrales. El diseño del bloque central permite un montaje simple y fiable. Tenemos disponibles diferentes versiones: simple efecto, doble efecto, doble efecto con bomba manual de emergencia y también reversible.

ACCESORIOS

Disponemos de accesorios para la campana y el motor eléctrico tales como anillos amortiguadores, pies de campana para montaje horizontal, barras amortiguadoras para los motores eléctricos, etc.

FILTROS

FILTROS DE ASPIRACIÓN

Filtros de aspiración series SF-SP-SFM-SPM, diseñados para montarse en la línea de aspiración plenamente sumergidos en el depósito con o sin By-Pass. Las series SFM y SPM gracias a su magnetismo retienen cualquier partícula metálica contaminante que pase por el filtro. Disponibles en 60, 90, 125, 250 y 500 micras.

FILTROS DE RETORNO SEMISUMERGIDOS

Amplia gama de filtros semisumergidos. Serie OMTF para montar en la línea de retorno. Disponibles en 4 tamaños diferentes con caudales nominales de hasta 400 l/min. Series AFR, AFI, FOA, OMTP y SFB para montar tanto en la línea de retorno como en la de aspiración.

FILTROS DE PRESIÓN EN LÍNEA

Los filtros de presión se dividen en tres series diferentes atendiendo a la presión que pueden soportar. Serie APM hasta 110 bar, serie HMM hasta 220 bar y serie HPM hasta 420 bar. Disponibles en diferentes fijaciones y micrajes.

INDICADORES DE SUCIEDAD

FILTROS "SPIN ON"

Filtros diseñados para el montaje tanto en la línea de aspiración como en la de retorno, todos ellos equipados con By-Pass.

CARTUCHOS EQUIVALENTES

Gran variedad de cartuchos equivalentes a otras marcas.

ACCESORIOS

DEPÓSITOS Y BRIDAS DE FIJACIÓN

NIVELES VISUALES Y ELÉCTRICOS DE FLOTADOR

ANILLOS Y BARRAS AMORTIGUADORAS

Anillos amortiguantes para montaje vertical y barras amortiguadoras para montaje horizontal. Reducción del ruido y de las vibraciones de la central hidráulica. Fácil montaje.

ACUMULADOR DE VEJIGA

- Hasta 500 litros
- Máx. presión de trabajo 440 bar
- Todo tipo de certificados disponibles

TAPONES DE LLENADO AIREADORES Y FILTROS DE AIRE

ACUMULADOR DE MEMBRANA

- De 0,07 a 3,5 litros
- Máx. presión de trabajo 350 bar
- Poco mantenimiento

BRIDAS SAE, RACORES Y BLOQUES

BRIDAS SAE

Disponemos de una amplia gama de bridas SAE 3000 y 6000 psi roscadas y para soldar.

BLOQUES CETOP

Bloques de aluminio y acero en CETOP 2, CETOP 3 y CETOP 5.

RACORES

Disponemos de una amplia gama de racores para las salidas de las bombas de engranajes.

Italmatic ...desde 1986

VÁLVULAS

VER PRODUCTOS

F.LLI TOGNELLA comienza su actividad en 1957 y se ubica en la localidad italiana de Somma Lombardo. Su larga experiencia, sus principios de precisión y rigor, su continua inversión en nuevas tecnologías y su compromiso de obtener productos de calidad a un precio competitivo, le han posicionado a la cabeza de las primeras marcas del mercado.

Los productos **TOGNELLA** tienen aplicaciones en diversos sectores productivos, comerciales y de servicio: mecánico, plástico, máquina herramienta, obra pública, agricultura, maquinaría móvil, elaboración del mármol, de la madera, etc.

ITALMATIC distribuye los productos **TOGNELLA** para toda España desde 1990. Esta larga experiencia y la disponibilidad de un amplio stock garantiza a nuestros clientes un servicio de calidad rápido y eficaz.

REGULADORES DE CAUDAL Y ANTIRRETORNOS

- Válvulas de regulación de caudal unidireccionales o bidireccionales.
- Dependiendo de la presión de trabajo:
  - válvulas de acero (hasta 400 bar).
  - válvulas de latón (hasta 210 bar).
- Reguladores de caudal pilotados y de compensación bárica.
- Antirretornos de pistón o de bola.
- Taraje estándar 0,35 bar (2-4-6-8 bar también disponible).
- Antirretornos y reguladores disponibles en **INOX AISI 316.**

REGULADORES DE CAUDAL Y ANTIRRETORNOS DE CARTUCHO

- Válvulas de cartucho para su montaje en bloque.
- Reguladores de caudal unidireccionales y bidireccionales.
- Antirretornos.
- Reguladores de caudal de compensación bárica.
- Vávulas de frenado unidireccionales y bidireccionales.
- Presión de trabajo hasta 320 bar.
- Disponibles en **INOX AISI 316.**

VÁLVULAS MODULARES CETOP 3

Disponemos de una amplia gama de válvulas modulares para diferentes funciones:

- Regulación de caudal unidireccional.
- Control de caudal unidireccional.
- Unidireccionales con pilotaje hidráulico.
- Compensación de presión a 2 ó a 3 vías con función Load Sensing.
- Regulación de presión máxima.
- Reducción de la presión.

VÁLVULAS DE REGULACIÓN TIPO PLACA

Los reguladores de caudal tipo placa están diseñados para ser montados en un bloque CETOP 3.

- Disponibles en varios tamaños.
- Presión máxima de trabajo de 250 bar.

PROTECTORES DE MÁNOMETRO

- De aguja.
- Pulsantes.
- En línea y a 90°.
- Tipo placa.
- Conectores para la unión directa entre el manómetro y la línea de presión.
- Disponibles en **INOX AISI 316.**

ELECTROVÁLVULAS CETOP 03, CETOP 05 Y CETOP 02

- Diseño de última generación.
- Aplicaciones: máquina herramienta, maquinaria móvil y agrícola.
- Gran resistencia a la presión oleohidráulica.
- Protección contra el desgaste mecánico.
- Mayor fiabilidad del funcionamiento hidráulico.
- Bobinas intercambiables.
- Disponibilidad de tensiones: 12/24/110/115/230 volt.
- Presión máxima 250 bar.

PRESOSTATOS

Serie FT-IPH y FT-IPN:

- Diseño compacto
- Fiabilidad total gracias a su fabricación de gran precisión.
- Presión máxima de 630 bar (con independencia del valor de taraje).
- Alta precisión en su manejo.
- Montaje en placas CETOP 03 y CETOP 05.

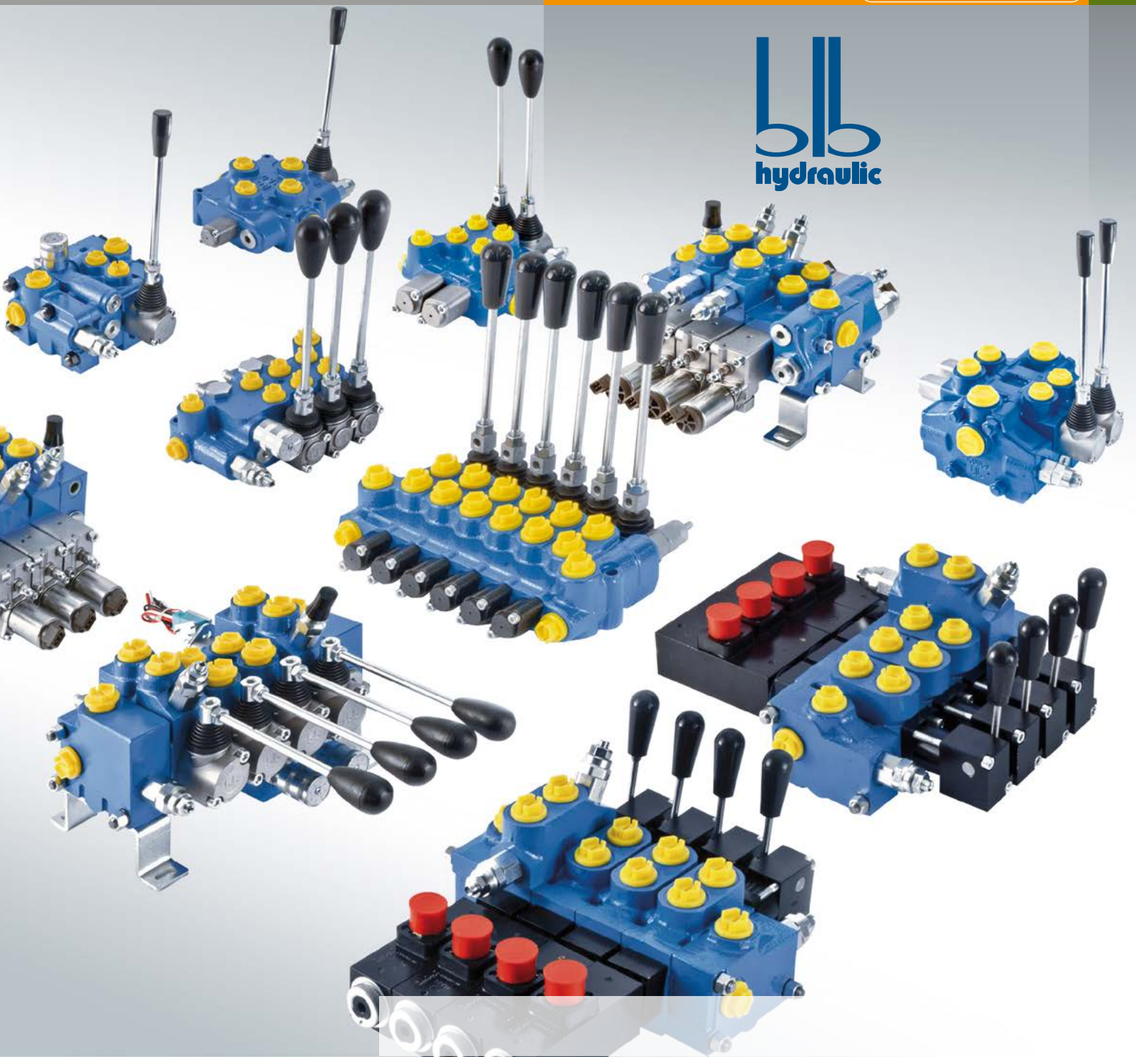
PRESOSTATOS ELECTRO-HIDRÁULICOS PARA APLICACIONES VARIAS Y TRANSDUCTORES DE PRESIÓN:

- Disponibles en diferentes materiales.
- Hasta 300 bar de presión.
- Diferentes tipos de conexión.

Italmatic ...desde 1986

DISTRIBUIDORES MANUALES

VER PRODUCTOS



Desde 1986 **BLB** diseña y fabrica distribuidores hidráulicos. Gracias a esta experiencia y a la estrecha colaboración con su red de distribuidores **BLB** ha desarrollado una de las gamas más amplias en el mundo de este tipo de válvulas.

La producción se caracteriza por tener patentes exclusivas y una alta estandarización de componentes, todos rigurosamente fabricados en Italia. Gracias a esto **BLB** ha conseguido un producto de calidad y fiable, por ello Italmatic colabora con **BLB** desde 2007.

DISTRIBUIDORES MONO-BLOCK SERIE BM-BB

Los distribuidores mono-block de las serie BM-BB se caracterizan por tener un solo cuerpo de función que garantiza un distribuidor robusto y fiable con un peso reducido, un tamaño compacto y un precio ajustado.

Se utilizan preferentemente en sistemas con circuitos sencillos que no requieren la utilización de varias válvulas auxiliares.

La ausencia de tirantes y juntas entre los distintos elementos proporciona una mayor fiabilidad y un menor mantenimiento, por este motivo están especialmente indicados para su uso en el sector de la maquinaria móvil.

Disponible hasta 180 l/min. Presión máx. de trabajo 320 bar.

DISTRIBUIDORES MONO-BLOCK CON REGULADOR DE CAUDAL INTEGRADO SERIE BF

El distribuidor mono-block de la serie BF se distingue de la serie BM por la integración en la entrada de un divisor de flujo prioritario regulable a tres vías compensado (RFP) o un regulador de flujo a dos vías compensado (RFS).

En el primer caso el flujo excedente es recuperado para permitir la utilización simultánea de dos elementos, uno alimentado por el flujo prioritario y el otro por el caudal excedente.

En el segundo caso el flujo excedente va a tanque. Una particularidad importante es que el divisor de flujo regulable sólo entra en función cuando se acciona un elemento prioritario.

Disponible hasta 90 l/min. Presión máx. de trabajo 320 bar.

DISTRIBUIDORES MODULARES SERIE BC

Los distribuidores de la serie BC de BLB están caracterizados por ofrecer la posibilidad de tener en cada puerto válvulas limitadoras de presión, válvulas anti-cavitación o combinadas.

Válvula anti-retorno por cada sección para evitar cualquier interferencia de elemento a elemento.

Posibilidad de controlar el caudal y el accionamiento de dos o más movimientos contemporáneamente, mediante los reguladores de caudal (RF) o los reguladores de caudal integrados (CF patentado).

Los distribuidores BC son capaces de cubrir las necesidades de flexibilidad y de elevado rendimiento que requiere la maquinaria móvil moderna.

Caudales disponibles de 20 a 180 bar. Presión máx de trabajo 320 bar.

ACCESORIOS

Disponemos de una amplia gama de accesorios que complementan la gama de distribuidores hidráulicos, válvulas limitadoras, accionamientos de todo tipo, joystick, reguladores de flujo prioritario...

Italmatic ...desde 1986

VÁLVULAS DE CARTUCHO

VER PRODUCTOS

BLOQUES

Winner hydraulics

CARTUCHOS Y ELECTROVÁLVULAS

WINNER HYDRAULICS es un fabricante internacionalmente reconocido de válvulas insertables, bloques hidráulicos y mini-centrales. Fue fundada en 1993.

Actualmente dispone de una amplia gama de válvulas estándar, compatibles con las marcas más prestigiosas del mercado. Gracias a un potente departamento de I+D, además de la gama estándar, son capaces de diseñar válvulas personalizadas para cada tipo de aplicación según la necesidad del cliente.

La política de empresa de **WINNER** está basada en una idea central: "LA CALIDAD ES LA PRIORIDAD". Para hacer efectivo este principio, el equipo de control de calidad, inspecciona todas las etapas del proceso de fabricación: materia prima, producción, producto final.

En **ITALMATIC**, siguiendo nuestra decidida apuesta por dar servicio a nuestros clientes, disponemos de un amplio stock de la gama de válvulas de **WINNER**.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

CARTUCHOS

CONTROL DE CAUDAL
- Regulador de caudal
- Divisor / combinador de caudal

CONTROL DE PRESIÓN
- Alivio
- Reductora
- Reductora / alivio
- Secuencia

CONTROL DE CARGA
- Contrabalance
- Anti-retorno pilotado para abrir

DIRECCIONAL
- Anti-retorno
- Elementos lógicos
- Selectora
- Desviadora
- Hasta 6 vías

ELECTRO PROPORCIONAL
- Alivio
- Elementos lógicos
- Reductoras
- Reducción / alivio
- Control de caudal
- Amplificadores
- Control de pilotaje

VARIOS
- Bomba manual de cartucho
- Válvulas acumulador
- Válvulas de seguridad para mangueras
- Válvulas operadas neumáticamente
- Filtro
- Tapones
- Adaptadores de cavidades
- Herramientas para cavidades

BLOQUES

COLECTORES HIDRÁULICOS ESTÁNDAR
- Montaje en línea
- Montaje tipo sándwich (CETOP 03 Y CETOP 05)
- Montaje sobre motor
- Montaje en placa

ELECTROVÁLVULAS

VÁLVULAS OPERADAS POR SOLENOIDE ON/OFF
- Normalmente cerrado
- Normalmente abierto
- De acción directa. 3 vías, 2 posiciones
- De 2 vías con solenoide a prueba de explosiones

ELECTRÓNICA
- Bobinas
- Conectores

Italmatic ...desde 1986

FILTROS

VER PRODUCTOS

El grupo **UFI** se fundó en Italia en el año 1972. Tras sus comienzos en el sector de la automoción amplió su negocio al sector de la oleohidráulica creando las empresas **UFI FILTERS HYDRAULIC DIVISION**, principalmente dirigida al ámbito de la oleohidráulica industrial, y **SOFIMA FILTERS HYDRAULIC DIVISION**, nacida para cubrir las necesidades de la oleohidráulica móvil.

Su gran experiencia en estos sectores le hace ser una de las principales empresas de filtración a nivel mundial con sedes en países como India, Corea y China.

Italmatic comienza su relación con **UFI** en el año 2013 completando su gama de filtración gracias a la variedad del catálogo y apoyo técnico de esta marca líder.

www.italmatic.es · 943 335 633 · italmatic@italmatic.es

FILTROS DE ASPIRACIÓN

FILTROS DE ASPIRACIÓN SUMERGIDOS
Qmax: 600 l/min
Presión máx diferencial: 1 bar
Grado de filtración disponible: 60-250 µm tela metálica

FILTROS DE ASPIRACIÓN SPIN-ON
Qmax: 75 l/min
Grado de filtración disponible: 60-250 µm tela metálica

FILTROS DE ASPIRACIÓN SEMISUMERGIDOS
Qmax: 700 l/min
Presión máx diferencial: 10 bar
Grado de filtración disponible: 60-250 µm tela metálica

FILTROS DE ASPIRACIÓN EXTERNOS
Qmax: 500 l/min
Presión diferencial: 1 bar
Grado de filtración disponible: 60-250 µm tela metálica

FILTROS DE PRESIÓN

FILTROS DE BAJA PRESIÓN
Qmax: 400 l/min
Pmax: 50 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTROS DE PRESIÓN CETOP 3 Y CETOP 5
Qmax: 400 l/min
Pmax: 315 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTROS DE PRESIÓN EN LÍNEA
Qmax: 450 l/min
Pmax: 420 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTROS DE PRESIÓN SPIN ON
Qmax: 300 l/min
Pmax: 12 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTROS DE RETORNO

FILTRO DE RETORNO SEMISUMERGIDO
Qmax: 700 l/min
Pmax: 3-7 bar (según modelo)
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTRO DE RETORNO
Qmax: 1500 l/min
Pmax: 20 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTRO DE RETORNO SPIN ON
Qmax: 200 l/min
Pmax: 7 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTROS DE RETORNO CON DIFUSOR
Qmax: 2200 l/min
Pmax: 10 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

FILTROS OFF-LINE

FILTROS OFF-LINE
Qmax: 1500 l/min
Pmax: 10 bar
Grado de filtración disponible: 5-90 µm β>1,000

CARROS DE FILTRACIÓN
Qmax: 40 l/min
Grado de filtración disponible: 5-21 µm β>1,000

FILTROS DE AIRE

FILTROS DE AIRE
Filtros de aire de diferentes medidas y niveles de filtración. Qmax: 20.000 l/min
Filtros Silica Gel. Qmax: 1000 l/min

FILTROS DE TRANSMISIÓN
Qmax: 240 l/min
Pmax: 10 bar
Micras: 12-16 µm β>1,000

ACCESORIOS

INDICADORES DE SUCIEDAD

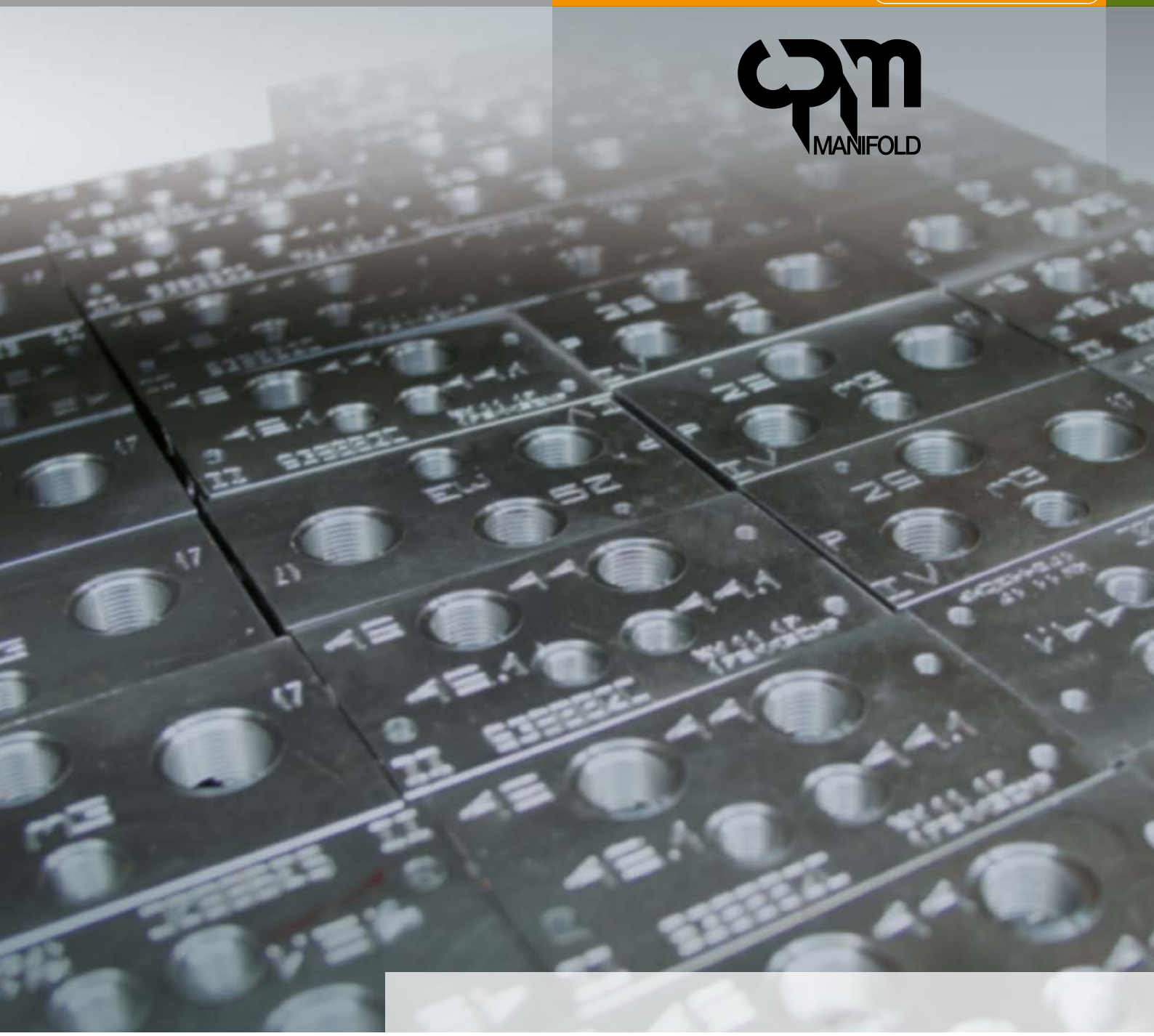
TAPONES DE LLENADO
INDICADORES DE NIVEL VISUAL
INDICADORES DE NIVEL ELÉCTRICOS

Italmatic ...desde 1986

BLOQUES

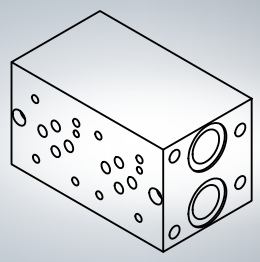
VER PRODUCTOS

C.P.M. MANIFOLD



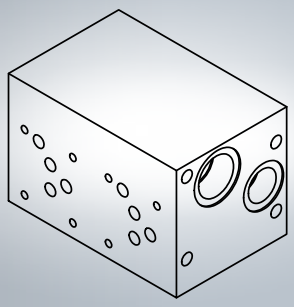
Desde 1971 **C.P.M. MANIFOLD** representa la alta calidad (UNI EN ISO 9001/2000) en la fabricación de bloques colectores. Sus múltiples aplicaciones cubren la industria de máquina herramienta, de máquina de moldeo por inyección, de aluminio fundido a presión, de muebles, de vehículos fuera de carretera, energética, agrícola, móvil, transporte e ingeniería marina.

En **ITALMATIC** disponemos de un amplio stock de bloques para proporcionar un servicio rápido y de primera calidad a nuestros clientes.



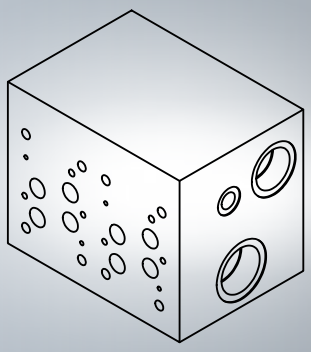
BLOQUES ESTÁNDAR CETOP 03

Material: GJS-400-15
Tratamiento: ISO9717-MNPH
Presión: 300 bar
Caudal máx.: 60 l/min
Conexiones: Laterales o posteriores
Limitadora de presión: Opcional
Nº de estaciones máx.: 8



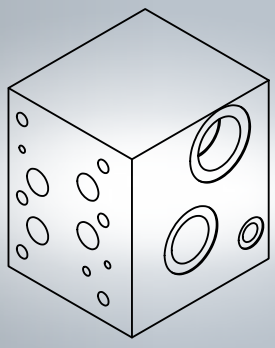
BLOQUES ESTÁNDAR CETOP 05

Material: GJS-400-15
Tratamiento: ISO9717-MNPH
Presión: 300 bar
Caudal máx.: 120 l/min
Conexiones: Laterales o posteriores
Limitadora de presión: Opcional
Nº de estaciones máx.: 8



BLOQUES ESTÁNDAR CETOP 07

Material: GJS-400-15
Tratamiento: ISO9717-MNPH
Presión: 300 bar
Caudal máx.: 270 l/min
Conexiones: Laterales
Limitadora de presión: No
Nº de estaciones máx: 3



BLOQUES ESTÁNDAR CETOP 08

Material: GJS-400-15
Tratamiento: ISO9717-MNPH
Presión: 300 bar
Caudal máx.: 350 l/min
Conexiones: Laterales
Limitadora de presión: No
Nº de estaciones máx.: 2

Italmatic ...desde 1986

DISPOSITIVOS DE CONTROL PARA FLUIDOS

VER PRODUCTOS

ELETTROTEC

PRESOSTATOS

CAUDALÍMETROS

TERMOSTATOS

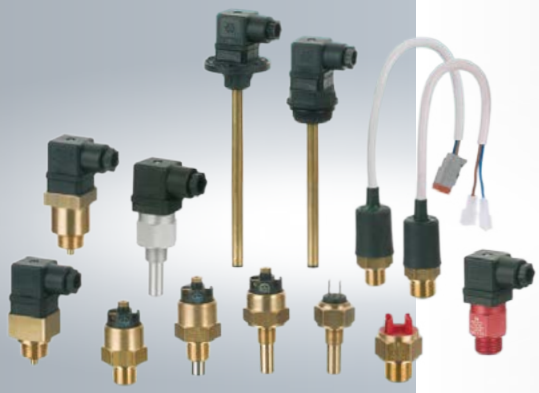
NIVELES

ELETTROTEC es una empresa fundada en 1977 con el propósito de diseñar y producir dispositivos de control para fluidos.

Gracias a su apuesta por el conocimiento técnico, la continua investigación, el desarrollo de soluciones personalizadas, una gran gama de producto y una excelente atención al cliente, **ELETTROTEC** ha conseguido ocupar una posición importante en el mercado de los componentes oleohidráulicos. Debido a esto **ITALMATIC** apuesta por integrar a su gama de componentes los elementos de control de fluidos **ELETTROTEC** apostando una vez más por dar el mejor servicio a sus clientes.

PRESIÓN

- Desde -900milibars a 360 bar con soluciones miniaturizadas.
- Interruptores de presión.
- Interruptores de vacío.
- Accesorios.
- Opción Atex.



TEMPERATURA

- De 25°C a 125°C con diferentes soluciones.
- Termostatos.
- Sensores de temperatura.
- Accesorios.

NIVELES

- De 50 a 2.500 mm con tecnología electromagnética para la máxima precisión.
- Niveles.
- Sensores de nivel.
- Accesorios.
- Opción Atex.

CAUDAL

- De 0,1 a 750 l/min con diferentes soluciones.
- Caudalímetros
- Flujostatos.
- Accesorios.

Italmatic ...desde 1986

INTERCAMBIADORES DE CALOR

VER PRODUCTOS

sesino
HEAT EXCHANGING EXCELLENCE SINCE 1919

...DE AGUA-ACEITE

...DE AIRE

COSTANTE SESINO S.P.A. fue fundada en 1919 y en sus comienzos se dedicó a la fabricación de radiadores para el sector automovilístico. A partir de 1950 orienta su actividad a la producción de intercambiadores de calor para el mercado de la oleohidráulica.

En la actualidad es líder en el mercado alcanzando un gran éxito por su especialización en la oleohidráulica de alta tecnología y por anteponer la calidad como máximo objetivo: de producto, de organización, de materia prima y de servicio.

Los intercambiadores de calor **Sesino** se aplican en diversos sectores, tanto en la fabricación de maquinaria móvil como fija.

ITALMATIC es distribuidor oficial de toda su gama desde 2004 y dispone de un gran stock para garantizar un servicio rápido y eficaz a todos sus clientes.

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

AENOR ER Empresa Registrada ER-0630/2001

INTERCAMBIADORES DE CALOR AGUA-ACEITE DE HACES TUBULARES

- Caudal de aceite: desde 30 hasta 500l/min.
- Superficie de intercambio: de 0,2 a 3,6 m^2.
- Cuerpo de acero o latón.
- Tubos de cobre para agua dulce.
- Tubos de CuNi para agua de mar.
- Circuito de agua de 4 pasajes.
- Máx. presión de trabajo 12 bar.
- Lado agua desmontable.
- Montaje externo o semisumergido en el tanque.
- Disponible bajo pedido con el haz de tubos extraible.

INTERCAMBIADORES DE CALOR AGUA-ACEITE DE PLACAS SOLDADAS

- Caudal de aceite: de 10 hasta 440l/min.
- Superficie de intercambio: de 0,195 a 8,4 m^2.
- Placas de acero inoxidable.
- Máx. Presión de trabajo 12 bar.
- Compacto y ligero.
- Alto coeficiente de intercambio térmico.
- No necesita mantenimiento.

INTERCAMBIADORES DE CALOR AIRE-ACEITE CON VENTILADOR A CORRIENTE ALTERNA

- Caudal de aceite: de 1 hasta 400 l/min.
- Disponibles con termostato fijo y regulable.
- Radiador de aluminio.
- Máx. Presión de trabajo 20 bar.
- Ahorro respecto al agua-aceite.
- Disponible en varias tensiones (monofásica o trifásica).
- **Sectores de aplicación:**
  - máquina-herramienta
  - prensas hidráulicas
  - maquinaria para el corte de la leña
  - elevadores hidráulicos
  - reductores, etc.

INTERCAMBIADORES DE CALOR AIRE-ACEITE CON VENTILADOR A CORRIENTE CONTINUA

- Caudal de aceite: de 5 hasta 350 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador de aluminio.
- Máx. Presión de trabajo 20 bar.
- Disponible en varias tensiones (12 o 24 v.)
- Disponibles también con motor hidraúlico
- **Sectores de aplicación:**
  - máquinas de movimiento de tierra.
  - autogrúas y grúas sobre camión.
  - perforadoras.
  - máquinas ferroviarias.
  - maquinaria para la construcción y agrícola, etc.

INTERCAMBIADORES DE CALOR AIRE-ACEITE SERIE ECONÓMICA

- Caudal de aceite: de 25 hasta 300 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador de aluminio novedoso.
- Máx. presión de trabajo 16 bar.
- Posibilidad de válvula by-pass integrada a 4 bar.
- Indicado para el sector móvil e industrial.
- **Motores opcionales:**
  - motor eléctrico AC (monofásico y trifásico).
  - motor eléctrico DC (12 y 24V).
  - motor hidráulico.

INTERCAMBIADOR DE CALOR PARA AMBIENTE MARINO

- Caudal de aceite: de 10 hasta 400 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador en aluminio con tratamiento anticorrosión.
- Máx. Presión de trabajo 20 bar.
- Posibilidad de válvula by-pass integrada a 4 bar.
- Disponible en corriente trifásico 400 V 50 HZ ó 480 V 60 HZ

INTERCAMBIADOR DE CALOR USO MARINO NORMA ATEX

- Caudal de aceite: de 10 hasta 400 l/min.
- Disponibles con termostato fijo.
- Radiador en aluminio con tratamiento anticorrosión.
- Máx. presión de trabajo 20 bar.
- Disponible en corriente trifásico 400 V 50 HZ ó 460 V 60 HZ ATEX.

UNIDAD DE REFRIGERACIÓN AUTÓNOMA

- Unidad autónoma de refrigeración.
- Diseño compacto.
- **Modelos disponibles:**
  - RAS3000.
  - RAS5000.
  - RAS7000.

Italmatic ...desde 1986

TAPONES EXPANDER

VER PRODUCTOS

SFC-KOENIG

SFC-KOENIG es una empresa suiza ubicada en Dietikon que lleva más de 80 años fabricando sistemas de obturación de orificios y desde 1990 Italmatic es su aliado tanto para el mercado español como el portugués.

Los tapones **KOENIG-Expander®** están diseñados basados en un sistema único de obturación de los circuitos de paso de fluidos que en comparación con otros sistemas similares como los tapones roscados con o sin junta tórica, etc. Ofrecen una instalación más rápida y fiable sin grandes exigencias en cuanto a las tolerancias de los agujeros, por lo que facilita y agiliza la instalación de los mismos.

SFC-KOENIG nos ofrece cinco series de tapones y tres procesos de instalación diferentes dependiendo del tipo de aplicación, el grado de automatización y factores de diseño. Aplicaciones comunes se encuentran en el mercado de la automoción, aeronáutica, máquina-herrramienta y maquinaria móvil.

SERIE MB

La SERIE MB se vale del principio presión/expansión. El tapón se compone de una bola (elemento de expansión) y un casquillo expansible en forma de cubeta. Por presión sobre la bola, se provoca una deformación radial del casquillo cuyas muescas exteriores penetran en la pared del agujero.

Características:

- Dimensiones: desde Ø 3 mm. a Ø 22mm.
- Obturación puramente mecánica.
- Presión de trabajo hasta 450 bar.

SERIE SK

La SERIE SK se basa en el principio de anclaje por expansión radial (series SK, HK, LK). Consiste en el conjunto de un casquillo expansible radialmente y un vástago de expansión. Especialmente indicada para su uso en aplicaciones con materiales más blandos.

Características:

- Dimensiones: desde Ø 4 mm. a Ø 10 mm.
- Tolerancias de taladro generosas.
- Instalación directa.
- Rápido montaje.
- Presión de trabajo hasta 500 bar.

SERIE HK

La SERIE HK como la SK se basa también en el principio de anclaje por expansión radial. Esta serie está especialmente indicada para su uso con materiales más duros.

Características:

- Dimensiones: desde Ø 3 mm. a Ø 10 mm.
- Tolerancias de taladro generosas.
- Instalación directa.
- Rápido montaje.
- Presión de trabajo hasta 350 bar.

SERIE LK

La SERIE LK se basa en el mismo pricipio que la serie SK. Este tapón está diseñado para aplicaciones con presiones de trabajo más bajas.

Características:

- Dimensiones: desde Ø 4 mm. a Ø 12 mm.
- Dimensiones de montaje muy cortas.
- Rápida instalación.
- Diseño resistente a la corrosión.
- Presión de trabajo hasta 60 bar.

SERIE LP

La SERIE LP está indicada para aplicaciones con baja presión (hasta 60 bar). Aplicación mediante botador similar a la serie MB. Válido para superficies endurecidas.

Características:

- Dimensiones: desde Ø 4,40 mm. a Ø 12,75 mm.
- Presión de trabajo hasta 60 bar.

SERIE CV

La serie CV se basa en el mismo principio que la serie MB pero tiene la particularidad de que están fabricados en aluminio, y de forma especial, en otros materiales como latón, inoxidable 316 y titanio, por lo que tienen una mayor resistencia a la corrosión. Así mismo y también de forma especial, esta serie dispone de diseños más cortos y ligeros.

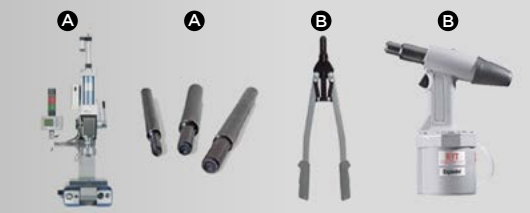
Características:

- Dimensiones: desde Ø 4 mm. a Ø 22 mm.
- Disponibles también en medidas inglesas (pulgadas).

RESTRICTORS

Controladores de caudal de precisión. Tapones con un orificio simple con la finalidad de controlar el caudal circulante. Los restrictors de KVT se utilizan en diversas aplicaciones como bienes de consumo, robótica, agricultura, y diferentes aplicaciones de control de fluidos e hidráulicas en general.

Disponibles con rosca (RT) y tipo Expander (RE).



HERRAMIENTAS

Ⓐ Herramientas manuales y automáticas para la aplicación de los tapones expander tipo MB y LP.

Ⓑ Herramientas manuales y automáticas para la aplicación de los tapones de las series HK, LK y SK

Italmatic ...desde 1986

COMPONENTES OLEOHIDRÁULICOS

MARZOCCHI POMPE HIGH PRESSURE GEAR PUMPS

1 Bomba de engranajes externos

BERARMA oleodinamica

2 Bomba de paletas caudal variable

TOGNELLA

3 Válvula modular cetop 3
4 Electroválvula cetop 3
5 Regulador de caudal
6 Protector de manómetro
7 Presostato

OMT

8 Soportes / campanas y acoplamientos bomba motor
9 Filtro de presión
10 Filtro de retorno
11 Tapón de llenado
12 Depósito
13 Tapa de registro
14 Nivel visual

UFI FILTERS

15 Filtro de presión
16 Filtro de retorno

CPM MANIFOLD

17 Bloque CETOP

Vinnor

18 Válvulas de cartucho / solenoide

ELETTROTEC

19 Nivel electromagnético

sesino

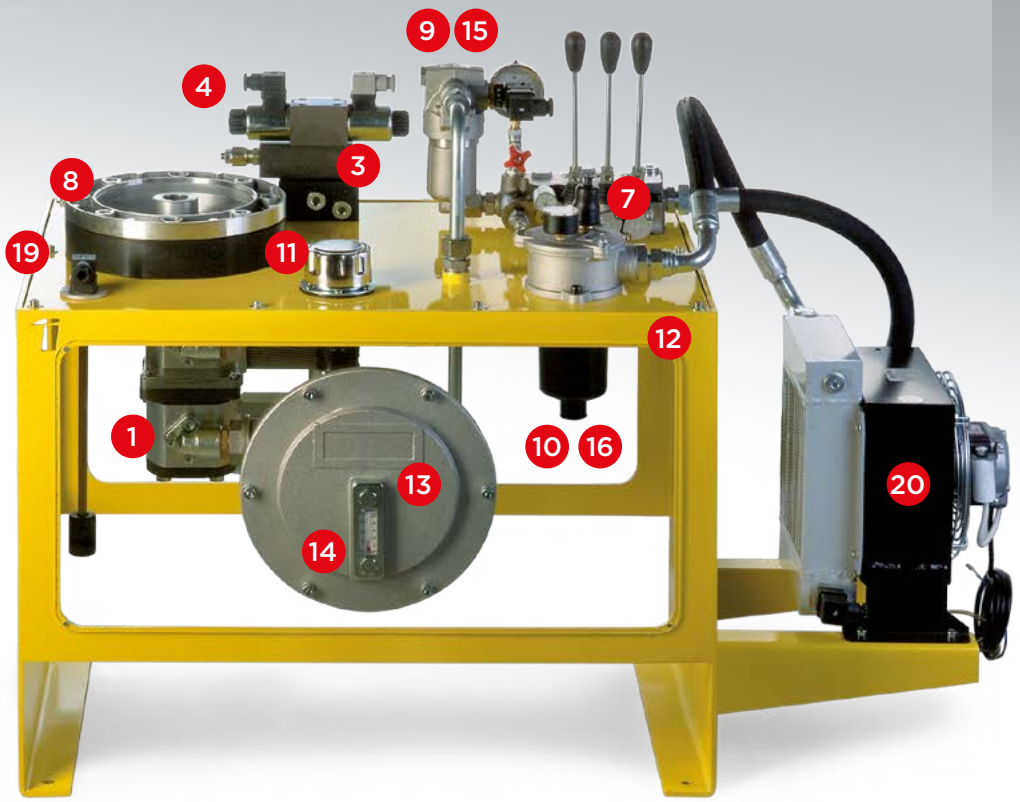
20 Intercambiador de calor aire-aceite

hydraulic

21 Distribuidor manual

SFC KOENIG

22 Tapones expander



ITALMATIC, S.A. Paseo Donostia 82 - Polígono 26 · 20115 ASTIGARRAGA. Gipuzkoa (España)
T +34 943 335 633 · **italmatic@italmatic.es** · **www.italmatic.es**