

19/20



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY
SIERRAS DE CINTA / BAND SAWS
ACCESORIOS / ACCESSORIES
MORDAZAS / VICES
METROLOGÍA / METROLOGY
HTA. DE CORTE / CUTTING TOOLS
FRESADO TORNEADO / MILLING TURNING

Dese de alta

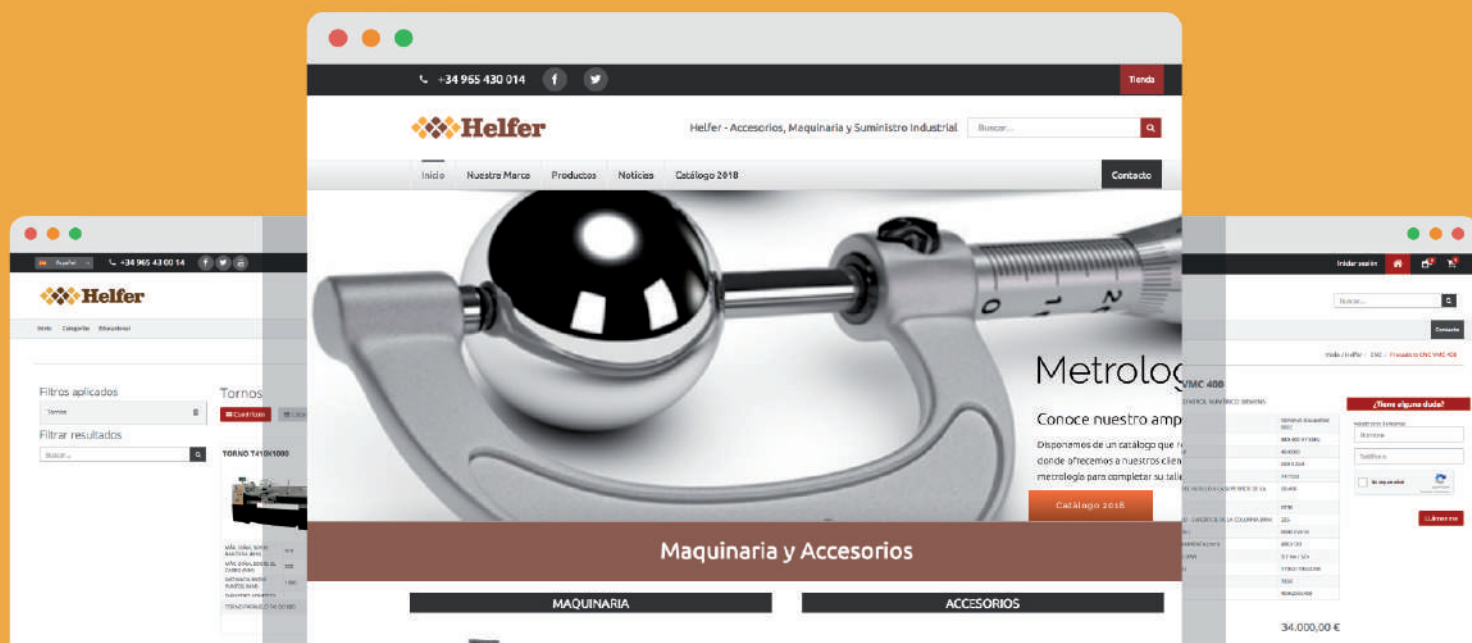
en nuestra nueva plataforma de

VENTA ONLINE

y disfrute de los beneficios



www.helfer.es



Fresadoras CNC / CNC Milling Machines
Fresadoras Convencionales / Conventional Milling Machines
Taladros / Drill Machines
Rectificadoras / Grinder Machines
Tornos / Lathes

SIERRAS DE CINTA / BAND SAWS**PAG. 38-44**

Sierras de Cinta Horizontal / Horizontal Band Saws
Sierras de Cinta Vertical / Vertical Band Saws
Accesorios para Sierras / Band Saws Accessories

MORDAZAS / VICES**PAG. 45-51**

Mordazas Hidráulicas / Hydraulic Vices
Mordazas Universales / Universal Vices
Mordazas de Precisión / Precision Vices
Tornillos de Banco / Bench Vices

**ACCESORIOS Y DEFORMACIÓN
ACCESSORIES & DEFORMATION****PAG. 52-85**

Accesorios Maquinaria / Machinery Accessories
Bases Magnéticas / Magnetic Bases
Maquinaria Auxiliar / Auxiliary Machinery
Deformación / Metal Working

METROLOGÍA / METROLOGY**PAG. 86-93**

Calibres / Calipers
Transportadores de Ángulos / Protractors
Gramiles / Height Digital Calipers
Micrometros / Outter Micrometers
Relojes Comparadores / Dial Indicators

HTA. DE CORTE / CUTTING TOOLS**PAG. 94-98**

Estuches de Brocas / Drill Kits
Placas / Inserts
Portaherramientas / Toolholders
Herramienta Soldada / Welding Tools

**HTA. DE CORTE PARA FRESADO / TORNEADO
CUTTING TOOLS FOR MILLING / TURNING****PAG. 99-109**

Fresado / Milling
Torneado / Turning

ÍNDICE MAQUINARIA/ MACHINERY INDEX



VMC 400
pag.: 10



FU-1120
pag.: 11



FTM3
pag.: 12



FTV 2
pag.: 13



FTC-1000
pag.: 14



TF50
pag.: 15



B40HE
pag.: 16



B30A
pag.: 17



M30R
pag.: 18



M25R
pag.: 19



TS-25
pag.: 20



RSM620
pag.: 21



RSM510
pag.: 21



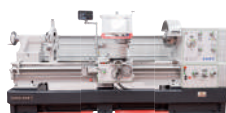
RSM495
pag.: 21



RSM480
pag.: 22



T800x3000
pag.: 23



T800x2000
pag.: 24



T560x3000
pag.: 25



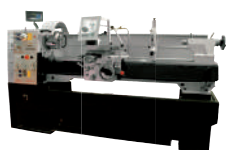
T560x2000
pag.: 26



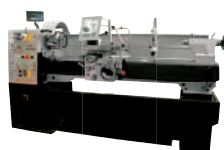
T460x1500
pag.: 27



T460x1000
pag.: 28



T410x1500
pag.: 29



T410x1000
pag.: 30



T360x1000
pag.: 31



T330x1000
pag.: 32



TM280Vx700
pag.: 33



T280Vx610
pag.: 34



T250Vx750
pag.: 35



TM250Vx550
pag.: 36



T210Vx400
pag.: 37



S400
pag.: 39



SA.DI-350
pag.: 40



CSO.DI-350
pag.: 41



CSO.DI-310
pag.: 42



VCSO-260
pag.: 43

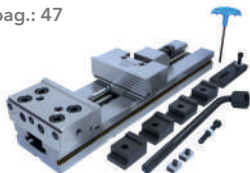


CSO-260
pag.: 44

Mordaza hidráulica de precisión
pag.: 46



Mordaza de Precisión
pag.: 47



Mordaza Hidráulica Base Giratoria
pag.: 48



Mordaza Universal Base Giratoria
pag.: 49



Mordaza Triaxial
pag.: 50



Mordaza Giratoria Inclinable
pag.: 50



Mordaza Triaxial Robusta
pag.: 50



Mordaza Taladro
pag.: 51



Mordaza Giratoria Inclinable
pag.: 51



Tornillo de Banco
pag.: 51



Juego de Paralelas
pag.: 53



Juego de Paralelas
pag.: 53



Roscador Reversible
pag.: 54



Juego de Fijación 58u.
pag.: 54



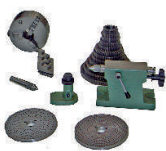
Estuche Cabezal Mandrinador
pag.: 54



Mesa Giratoria Horizontal/Vertical
pag.: 55



Divisor Universal
pag.: 56



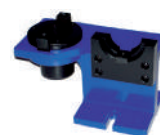
Divisor Universal
pag.: 57



Divisor Semi Universal
pag.: 58



Soporte para Conos ISO40
pag.: 58



Contrapuntos
pag.: 59



Amarrador Neumático
pag.: 60



Amarrador Neumático ISO40
pag.: 60



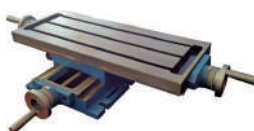
Cabezal Mortajador
pag.: 60



Cabezal Angular
pag.: 60



Mesa en Cruz
pag.: 61



Separador de Aceite
pag.: 61



Juego de Portapinzas
pag.: 62



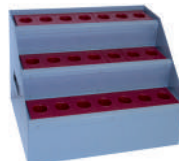
Juego de Portapinzas Gran Apriete
pag.: 63



Juego de Portapinzas
pag.: 62



Armario Portaconos ISO40
pag.: 63



Portabrocas Automático
pag.: 63



Portabrocas Auto. de Precisión
pag.: 63



Equipamiento de Refrigeración
pag.: 63



Prolongador
pag.: 64



Casquillo Reductor
pag.: 64



Espiga Portabrocas
pag.: 64



Plato de 3 Garras Universal
pag.: 65



Plato de 3 Garras Universal
pag.: 66



Plato de 4 Garras Independientes
pag.: 67



Portador de Apoyo Plano
pag.: 68



Portador de Barras
pag.: 68



Portador de Apoyo en V
pag.: 68



Torreta Cambio Rápido 4 Portas
pag.: 69



Punto Giratorio
pag.: 70



Punto Giratorio Alta Velocidad
pag.: 70



Base Magnética Pantalla
pag.: 71



Base Magnética Lupa
pag.: 71



Lámpara Base Magnética
pag.: 71



Lámpara Base Magnética
pag.: 71



Base Magnética Hidráulica
pag.: 72



Base Magnética Hidráulica
pag.: 2



Base Magnética Hidráulica
pag.: 72



Base Magnética Flexible
pag.: 73



Base Magnética Mecánica
pag.: 73



Base Magnética Estándar
pag.: 73



Bolígrafo Telescópico
pag.: 74



Base Magnética Tubo Articulado
pag.: 74



Pinza Magnética
pag.: 74



Desmagnetizador
pag.: 75



Desmagnetizador Portátil
pag.: 75



Elevador de Chapa Magnético
pag.: 75



Recogevirutas Magnético
pag.: 75



Pulidora
pag.: 76



Esmeriladora
pag.: 76



Afiladora de Brocas
pag.: 77



Afiladora de Buriles
pag.: 77



Máquina de Cortar Expulsores
pag.: 77



Lijadora de Banda
pag.: 78



Plegadora Hidráulica PC30x1300
pag.: 79



Prensa Hidráulica
pag.: 80



Prensa Manual
pag.: 80



Plegadora Manual
pag.: 81



Rodillo Motorizado
pag.: 81



Plegadora Manual
pag.: 82



Curvadora Manual
pag.: 82



Cizalla Manual
pag.: 82



Curvadora Plegadora Cizalla
pag.: 83



Curvadora de Perfiles
pag.: 84



Punzonadora Hidráulica
pag.: 84



Torsionadora de Forja
pag.: 85



Calibre Digital IP67
pag.: 87



Calibre Universal
pag.: 87



Calibre de Reloj
pag.: 87



Calibre Digital
pag.: 88



Calibre Tornero
pag.: 88



Calibre de Profundidad
pag.: 88



Transportador de Ángulos
pag.: 89



Gramil Universal
pag.: 89



Gramil Digital
pag.: 89



Micrómetro de Exteriores
pag.: 90



Micrómetro de Exteriores
pag.: 90



Ajuste de Hta. a Cero
pag.: 91



Reloj Comparador Universal
pag.: 91



Reloj Comparador Palanca
pag.: 91



Patrón de control cuadrado
granito
pag.: 92



Juego paralelas granito
pag.: 92



Escuadra medic form.
triangular granito
pag.: 92



Regla granito plana
pag.: 93



Nivel Horizontal
pag.: 93



Nivel cuadrado precisión
pag.: 93



Estuche de Brocas
pag.: 95



Estuche de Brocas
pag.: 95



Juego 12 Fresas
pag.: 95



Juego 20 Fresas
pag.: 95



Juego Htas. Soldadas
pag.: 95



Juego Htas. Soldadas
pag.: 95



Juego 9 Placas para JPT12
pag.: 96



Juego 7 Placas para JPT16
pag.: 96



Juego 7 Placas para JPT20
pag.: 96



Juego 9 Porta Htas. Torneado
pag.: 97



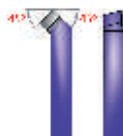
Juego 7 Porta Htas. Torneado
pag.: 97



Juego 7 porta Htas. Torneado
pag.: 97



ISO2 DIN4972R
pag.: 98



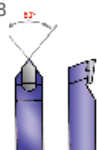
ISO6 DIN4980R
pag.: 98



ISO7 DIN4981R
pag.: 98



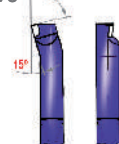
ISO10 DIN4975
pag.: 98



ISO9 DIN4974R
pag.: 98



ISO8 DIN4973R
pag.: 98



Portaplacas de Fresado
pag.: 99



Portaplacas de Fresado
pag.: 100



Portaplacas de Fresado
pag.: 101



Portaplacas de Fresado
pag.: 102



DCLNR-2525M12
pag.: 103



DCLNR-2525
pag.: 104



DCLNR-2525
pag.: 105



S12M-SCLR-09
pag.: 106



WWLNR-2525M08
pag.: 107



WTJNR-2525M16
pag.: 108



SER-2525M16
pag.: 109



SNR-0020-Q16
pag.: 109



VMC400

CENTRO DE MECANIZADO CNC / MACHINING CENTER



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Control Siemens 802C
Sistema de refrigeración
Volante eléctrico
Roscado Rígido
Guías de caja en ejes x,y,z
Cono BT30
Lubricación central
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Siemens 802C control
Coolant system
Electric steering wheel
Rigid TappingBox guide ways x, y, z
Spindle BT30
Central lubrication
Work lamp
Toolbox
CE Certificate

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VMC-400

TECH SPECIFICATIONS

Recorridos (Eje X-Y-Z)	400x250x400 mm	Travelling (X-Y-Z)
Dimensiones de la mesa	600x250 mm	Table Size
Ranuras T nº/ancho/distancia	14/75/3	T-slot nº/width/distance
Distancia desde nariz husillo a la mesa	60-460 mm	Distance from Spindle to Table
Distancia eje husillo - guía columna	325 mm	Distance Spindle Axis - Column Guide
Cono del husillo	BT30	Spindle
Rango de velocidad husillo	40-6000 r/min	Spindle Variable Speeds Range
Velocidad de avance del rápido X/Y/Z	6000 (m/min)	X/Y/Z Rapid Feed Rate
Velocidad de avance	2.5-3000	Feed Speed
Capacidad de cargador herramientas	Tipo Sombrilla 10 Htas.	Tool Capacity
Max. peso herramienta	5 Kg	Max. Tool Weight
Max. tamaño herramienta	Ø80/120	Max. Tool Size
Precision de posicionamiento	± 0.005/300 mm	Positioning Precision
Repetibilidad	± 0.003	Repeatability
Potencia motor husillo	3.7 Kw / 5 CV	Spindle motor power
Voltaje	380-400V / 50Hz	Voltage
Dimensiones (Lx An x Al)	1700x1700x2200 mm	Overall dimensions (LxWxH)
Peso	1850 Kg.	Weight



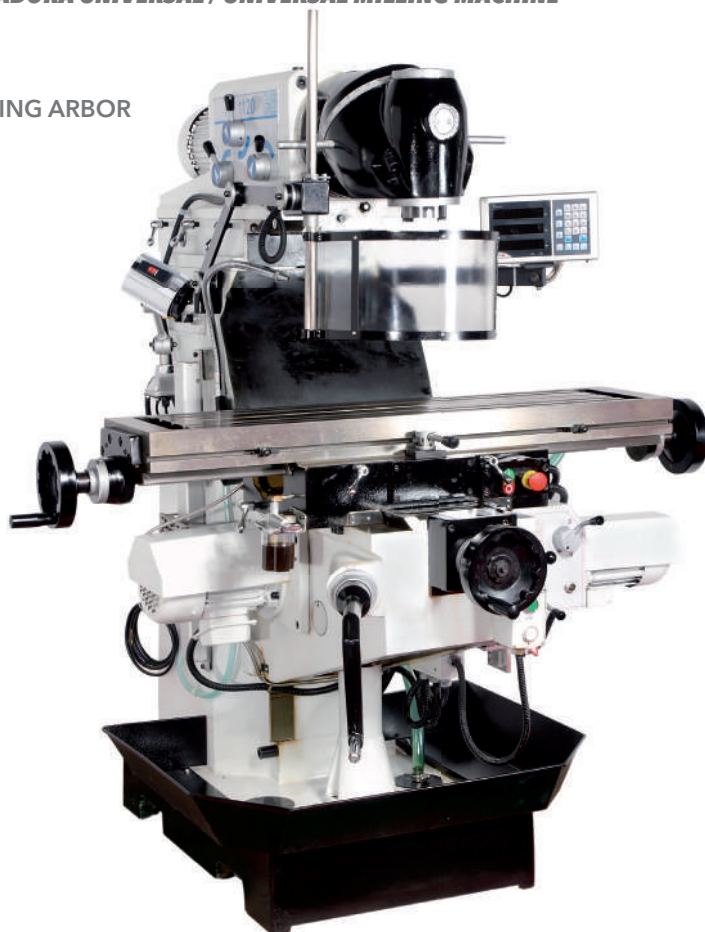
EJE PORTAFRESAS
HORIZONTAL MILLING ARBOR

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X, Y, Z
Cabezal Universal ISO40
Ejes Porta Fresas Ø 32 mm + Luneta
Movimientos Automáticos de la Mesa X,Y
Eje Z Movimiento Rápido
Mordaza Manual con Base Giratoria
Equipo Refrigeración con bandeja
Lámpara de Trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

X, Y, Z FAGOR dro
Universal Headstock
Shaft Holder Ø 32 mm
Holding Arbor for Cutting Head
Automatic X, Y Axis Table Movement
Z axis Rapid Movement
Manual Vise With Swivel Base
Coolant System with Collect Tray
Work Light
CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FU-1120	TECH SPECIFICATIONS
Superficie de Trabajo	1120 x 260 mm	Work Surface
Nº Ranuras en T	3 x 14 mm	T-Slot No. width
Longitudinal	600 mm	Longitudinal Stroke
Transversal	270 mm	Cross Stroke
Vertical	402 mm	Vertical Stroke
Rápido Longitudinal	720 mm/min	Longitudinal fast Movement
Gama Avances de Mesa	8 de 24 a 720 mm/min	Longitudinal Table Range Feeds
Gama Avances Trans. de Mesa	0 - 720 mm/min	Cross Table Range Feeds
Desplazamiento Vertical de la Mesa	Motorizado/Powered	Table Vertical Travelling
Distancia Min/Max Husillo Vertical Mesa	0 - 440 mm	Distance from Vertical Spindle to Table
Peso Máximo Admitido sobre Mesa	275 Kg.	Max Weight of Work Piece
Gama de Velocidad del Husillo	35 a 1600 rpm	Spindle Speed Range
Cono	ISO40	Spindle Taper
Potencia del Motor Principal	2.2 Kw/3CV	Main Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (Lx An x Al)	1650x1600x2000 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	1360 Kg	Weight

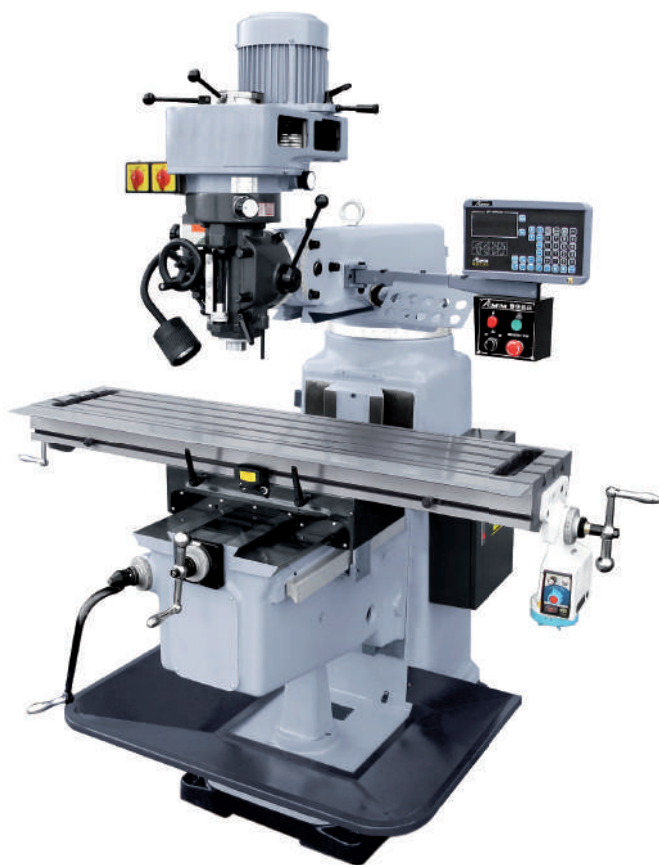
FTM-3

FRESADORA DE TORRETA VERTICAL TURRET MILLING MACHINE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador X,Y,Z
Movimiento automático eje X,Y
Eje Z movimiento rápido
Sistema de refrigeración
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Lubricación manual
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

X,Y,Z Dro
Automatic movement X,Y axis
Rapid Movement Z Axis
Coolant system
Work lamp
Toolbox
Manual Lubrication
CE Certificate

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FTM-3

TECH SPECIFICATIONS

Superficie de Trabajo	1370 x 254 mm	Worktable Surface
Nº Ranuras en T y Dimensiones	3 x 16 x 64 mm	T-Slot (Quantity x Size)
Peso Máximo Sobre Mesa	300 Kg.	Maximum Weight of Workpiece
Recorrido Longitudinal	914 mm	Longitudinal Stroke
Recorrido Transversal	400 mm	Cross Stroke
Recorrido Vertical	407 mm	Vertical Stroke
Gama de Velocidades	(16)80-5440 rpm	Speed Range
Cono del husillo	ISO 40	Taper
Recorrido de la caña	127 mm	Travel feed
Avance de la caña	0.04/0.08/0.15 mm/min	Quill feed
Diámetro de la caña	86 mm	Quill diameter
Inclinación del cabezal	±45° adelante/atrás	Head Tilt
Inclinación del cabezal	±90° izquierda/derecha	Head Tilt
Recorrido del carnero	610 mm	Ram travel
Potencia	2.2 Kw/3 CV	Power
Voltaje	380-400V / 50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	2000 x 1700 x 2350 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	1250 kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X,Y,Z
Cabezal Variador
Movimientos automáticos X Y
Eje Z Movimiento Rápido
Guías Templadas
Bomba Engrase Automático
Sistema de Refrigeración
Bandeja de Recogida de Refrigerante
Lámpara de Trabajo
Caja de Herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

FAGOR dro X,Y,Z
Headstock Inverter
Automatic Movements X, Y
Z Rapid Movement
Hardened Guideways
Automatic Oil Pump
Coolant System with Collect Tray
Work Light
Tool Box
CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FTV-2

TECH SPECIFICATIONS

Superficie de Trabajo	1246 x 230 mm	Worktable Surface
Nº Ranuras en T y Dimensiones	3 x 16 mm	T-Slot (Quantity x Size)
Peso Máximo Sobre Mesa	300 Kg.	Maximum Weight Over the Table
Recorrido Longitudinal	700 mm	Longitudinal Stroke
Recorrido Transversal	300 mm	Cross Stroke
Recorrido Vertical	310 mm	Vertical Stroke
Avance Longitudinal / Transversal	42-262 mm/min	Cross/Longitudinal Feed
Avance Rápido Longitudinal /Transversal	262 mm/min	Cross/Longitudinal Fast Movement
Cono	ISO 40	Morse Taper
Gama de Velocidades	60-500/500-4200 rpm	Speed Range
Velocidad	Variable	Speed
Traslación del carnero	Manual	Ram Movement
Recorrido del Carnero	356 mm	Ram Travel
Recorrido de la caña	120 mm	Travel feed
Avance de la caña	0.04/0.08/0.15 mm/min	Quill feed
Diámetro de la caña	86 mm	Quill diameter
Distancia Husillo Vertical-Mesa	0-458 mm	Distance from Spindle to Table
Distancia Husillo Vertical-Espejo	172-477 mm	Distance Spindle to Guideways Top
Potencia	2.3 Kw/3 CV	Power
Voltaje	380-400V / 50Hz	Voltage
Dimensiones	1650 x 1700 x 2000 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	950 kg	Weight

FTC-1000

FRESADORA DE TORRETA COMBINADA / COMBINED MILLING MACHINE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY

EJE PORTAFRESAS
HORIZONTAL MILLING ARBOR



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X,Y,Z
Movimiento Eje X, Y Automático
Movimiento Eje Z Rápido
Peso máximo sobre mesa 250 Kg.
2 Cono Reductor ISO40 - M3 - M2
Espiga Portabroca ISO40
Ejes Porta Fresas ISO40 22x500
Ejes Porta Fresas ISO40 27x500
Mordaza con Base Giratoria
Porta pinzas ISO40 (8 pinzas 4 a 16 mm)
Caja de Herramientas
Equipo de Refrigeración
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

X, Y,Z FAGOR dro
X, Y Axis Automatic Movement
Z Axis Rapid Movement
Maximum weight on table 250 Kg.
Reducer Sleeves ISO40 - M3 - M2
Drill Chuck Sleeve ISO40
Horizontal Milling Arbor 22x500
Horizontal Milling Arbor 27x500
Mechanical vice 160mm with swivel base
Collet Chuck ISO40 (8 collets 4 to 16mm)
Toolbox
CE Certificate

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FTC-1000

TECH SPECIFICATIONS

Superficie de Trabajo	1120 x 260 mm	Worktable Surface
Longitudinal	600 mm	Longitudinal Travel
Recorrido Transversal	245 mm	Cross Travel
Recorrido Vertical	300 mm	Vertical Travel
Recorrido de la Caña	120 mm	Quill Travel
Avance de la Caña	0.1/0.15/0.3 mm/min	Quill Feed
Gama Avances Long./Trans de la Mesa	28 - 482 mm/min	Longitud/Cross Table Range Feeds
Desplazamiento Vertical de la Mesa	Motorizado/Powered	Table Vertical Movements
Distancia Min/Max Husillo Vertical - Mesa	100/430 mm	Distance from Vertical Spindle to Table
Gama de Velocidad Cabezal Vertical	90-2000/108-2400 rpm	Vertical Spindle Speed Range
Gama de Velocidad Husillo Frontal	40-1300/48-1560 rpm	Frontal Spindle Speed Range
Cono	ISO40	Taper
Potencia del Motor Cabezal Torreta	2.2 Kw/3CV	Spindle Headstock Power
Potencia del Motor Husillo Frontal	2.2 Kw/3CV	Frontal Spindle Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (Lx An x Al)	1700 x 1600 x 2200 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	1120 Kg.	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Visualizador Fagor X,Y,Z
2 conos reductores CM4/3 - CM4/2
Portabrocas capacidad 3-16 mm
Juego portapinzas de CM4
Mordaza mecánica 160 mm base giratoria
Lámpara de trabajo
Caja de herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

X, Y,Z FAGOR dro
2 reducer sleeves MT4/3 - MT4/2
Chucks capacity 3-16 mm
Collect chuck MT4
Mechanical vice 160 mm with swivel base
Work lamp
Toolbox
CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TF50

TECH SPECIFICATIONS

Capacidad de taladrado	50 mm	Max drilling capacity
Capacidad máxima de escariado	50 mm	Max reaming capacity
Capacidad máxima de fresado	25 mm	Max milling capacity
Recorrido del husillo	130 mm	Spindle travel
Cabezal giratorio	± 90°	Swivel head
Sistema de transmisión	ENGRANAJES/GEARS	Driving system
Avance longitudinal/transversal	AUTOMÁTICO/INVERTER	Feed longitudinal/cross
Recorrido de la mesa	380x200 mm	Table travel
Dimensiones de la mesa	800x240 mm	Working table dimensions
Cono	CM4	Taper
Nº y gama de avances	8(115-1750)	Speeds number and range
Distancia husillo-mesa (min-max)	0-400 mm	Spindle-table distance (min-max)
Distancia husillo-columna (min-max)	320 mm	Spindle-column distance (min-max)
Tipo de columna	PRISMÁTICAS/PRISMATICS	Column type
Potencia motor del cabezal	1.5 Kw / 2 CV	Headstock motor power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAlt)	1200x1200x1700 mm	Overall dimensions (LxWxH)
Peso	500 Kg	Net Weight 15

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Embrague Electromagnético
 Extractor de Herramienta Automático
 Portabrocas 3 a 16 mm
 Cono Reductor CM4/3-CM4/2
 Espiga Portabrocas MT4-B16
 Taladrado y Roscado
 Mesa Giratoria e Inclinable
 Bomba de Taladrina
 Equipo de Refrigeración
 Lámpara de Trabajo
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Electromagnetic Clutch
 Automatic Tool Ejector
 Drill Chuck 3 to 16 mm
 Reducing Sleeve MT4/3-MT4/2
 Chuck Shank MT4-B16
 Drilling and Tapping
 Tilting and Rotation Table
 Coolant Pump
 Work Light
 Tool Box
 CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	B40HE	TECH SPECIFICATIONS
Capacidad Máxima de Taladrado	40 mm	Drilling Maximum Capability
Roscado en Acero y Hierro de Fundición	M20 / M24	Thread Capacity in Steel & Iron
Recorrido del Husillo	180 mm	Spindle Travel (Drill Depth)
Cono	CM4	Taper
Avance Motorizado del Husillo	2 Pasos / 0.1-0.2 mm/min	Spindle Motorized Feed
Velocidad del Husillo	50-1450 rpm	Spindle Speed
Ancho de la Ranura T	18 mm	T Slot Width
Diámetro de la Columna	150 mm	Column Diameter
Distancia Max Eje Husillo/Columna	350 mm	Max Distance Spindle Axis/Column
Distancia Max Husillo a Superficie Mesa	770 mm	Max Distance Spindle/Base Surface
Distancia Max Husillo/Base	1210 mm	Max Distance Spindle Top/Base Surface
Tamaño Base / Mesa	730 x 500 / 560 x 560 mm	Base / Table Surface
Potencia del Motor	1.1-2Kw/1-1.6CV	Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	100 x 690 x 2270 mm	Overall Dimensions
Peso	615 Kg	Weight



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Inclinación y Giro de la Mesa
Ajuste de Profundidad
Expulsor de Broca
Equipo de Refrigeración
3 Conos de Reductores
Porta Brocas de 1-13 mm
Lámpara de Trabajo
Bomba de Taladrina
Caja de Herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Tilting and Rotative table
Depth Adjustment
Drill Ejector
Coolant System
3 Reducing Sleeves
Drill Chuck 1-13 mm
Work Light
Coolant Pump
Tool Box
CE Certificate

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

B30A

TECH SPECIFICATIONS

Capacidad de Taladrado en Acero 60 Kg	30 mm	Drilling capacity in steel capacity 60 kg
Capacidad Taladrado Fundición 200 HB	40 mm	Capacity Cast Drilling 200 HB
Capacidad de Roscado Acero 60 Kg	M-20 mm	Capacity Steel Thread 60 Kg
Capacidad Roscado Fundición 200 HB	M-30 mm	Thread Capacity in Casting 200 HB
Transmisión	Engranajes / Gears	Transmission
Avance	Automático / Automatic	Feed
Gama de Avances	3(0,1-0,2-0,3)	Range of Feeds
Nº y Gama de Velocidades	12 (125-3030) rpm	Speed Number and Range
Cono	CM4	Taper
Recorrido Husillo (Profundidad Taladrado)	160 mm	Spindle Travel (Drill Depth)
Distancia Centro Husillo/Columna	320 mm	Distance Spindle Center/Column
Diámetro de la Columna	120 mm	Column Diameter
Superficie de la Base / Mesa	500 x 420 mm / 460 x 450 mm	Base / Table Surface
Distancia Máxima Husillo a Mesa / Base	585 / 1140 mm	Distance Max. Between Spindle to Table / Base
Tamaño de Ranura T Base	14 mm	Base Slot Size
Tamaño de Ranura T Mesa	14 mm	T Table Slot Size
Potencia Motor Principal	1-1.2Kw/1-1.6CV	Main Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	935 x 510 x 1730 mm	Overall Dimensions
Peso	475 Kg	Weight

M30R

TALADRO COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINE

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Inclinación y Giro de la Mesa
Ajuste de Profundidad
Expulsor de Broca
Equipo de Refrigeración
3 Conos de Reductores
Porta Brocas de 1-13 mm
Lámpara de Trabajo
Bomba de Taladrina
Caja de Herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Table Tilting and Rotation
Depth Adjustment
Drill Ejector
Coolant System
3 Reducing Sleeves
Drill Chuck 1-13 mm
Work Light
Coolant Pump
Tool Box
CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

M30R

TECH SPECIFICATIONS

Capacidad de Taladrado en Acero 60 Kg	30 mm	Drilling capacity in steel 60 kg
Capacidad Taladrado Fundición 200 HB	40 mm	Drilling capacity in cast-iron 200 HB
Capacidad de Roscado Acero 60 Kg	M-20 mm	Thread capacity in steel 60 kg
Capacidad Roscado Fundición 200 HB	M-30 mm	Thread capacity in cast-iron 200 HB
Transmisión	Engranajes / Gears	Transmission
Avance	Manual	Feed
Nº y Gama de Velocidades	12 (125-3030) rpm	Speed Number and Range
Cono	CM4	Taper
Recorrido Husillo (Profundidad Taladrado)	160 mm	Spindle Travel (Drill Depth)
Distancia Centro Husillo/Columna	320 mm	Distance Spindle Center/Column
Diámetro de la Columna	120 mm	Column Diameter
Superficie de la Base / Mesa	500 x 420 mm / 460 x 450 mm	Base / Table Surface
Distancia Máxima Husillo a Mesa / Base	585 / 1140 mm	Maximum distance Spindle to Table/Base
Tamaño de Ranura T Base	14 mm	Base Slot Size
Tamaño de Ranura T Mesa	14 mm	T-Slot size on base and table
Potencia Motor Principal	1-1.2Kw/1-1.6CV	Main Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	835 x 510 x 1730 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	475 Kg	Weight

M25R

TALADRO COLUMNA COLUMN DRILLING MACHINE



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Ajuste de Profundidad
Expulsor de Broca
2 Conos Reductores
Porta Brocas de 1-13 mm
Bomba de Taladrina
Lámpara de Trabajo
Caja de Herramientas
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Depth Adjustment
Drill Ejector
3 Reducing Sleeves
Drill Chuck 1-13 mm
Oil Pump
Work Light
Tool Box
CE Certificate

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

M25R

TECH SPECIFICATIONS

Capacidad de Taladrado en Acero 60 Kg	25 mm	Drilling Steel Capacity 60 Kg
Capacidad Taladrado Fundición 200 HB	35 mm	Capacity Cast Drilling 200 HB
Capacidad de Roscado Acero 60 Kg	M-16 mm	Capacity Steel Thread 60 Kg
Capacidad Roscado Fundición 200 HB	M-25 mm	Thread Capacity in Casting 200 HB
Transmisión	Engranajes / Gears	Transmission
Avance	Manual	Feed
Nº y Gama de Velocidades	6 (125-2825) rpm	Speed Number and Range
Cono	CM3	Taper
Recorrido Husillo (Profundidad Taladrado)	110 mm	Spindle Travel (Drill Depth)
Distancia Centro Husillo/Columna	240 mm	Distance Spindle Center/Column
Diámetro de la Columna	95 mm	Column Diameter
Superficie de la Base / Mesa	310 x 340 mm / 310 x 340 mm	Base / Table Surface
Distancia Máxima Husillo a Mesa / Base	630 / 1100 mm	Maximum distance Spindle to Table/Base
Tamaño de Ranura T Base	14 mm	T-Slot size on base and table
Tamaño Ranura T Mesa	14 mm	Table Slot Size
Potencia Motor Principal	0.75 Kw/1CV	Main Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	700 x 500 x 1900 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	455 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Ajuste de Profundidad
Expulsor de Broca
2 Conos Reductores
Porta Brocas de 1-13 mm
Refrigeración
Caja de Herramientas
Lámpara de trabajo
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Depth Adjustment
Drill Ejector
3 Reducing Sleeves
Drill Chuck 1-13 mm
Cooling system
Work Light
Tool Box
CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TS-25	TECH SPECIFICATIONS
Capacidad de Taladrado en Acero 60 Kg	25 mm	Drilling capacity in steel 60 Kg
Capacidad Taladrado Fundición 200 HB	35 mm	Drilling capacity in cast-iron 200 HB
Capacidad de Roscado Acero 60 Kg	M-16 mm	Thread capacity in steel 60 Kg
Capacidad Roscado Fundición 200 HB	M-25 mm	Thread capacity in cast-iron 200HB
Transmisión	Engranajes / Gears	Transmission
Avance	Manual	Feed
Nº y Gama de Velocidades	6 (125-2825) rpm	Speed Number and Range
Cono	CM3	Taper
Recorrido Husillo (Profundidad Taladrado)	110 mm	Spindle Travel (Drill Depth)
Distancia Centro Husillo/Columna	240 mm	Distance Spindle Center/Column
Diámetro de la Columna	95 mm	Column Diameter
Superficie de la Base	310 x 340 mm	Base Surface
Distancia Máxima Husillo a Base	650 mm	Max. Distance Between Spindle to Base
Tamaño de Ranura T-Mesa	14 mm	T-slot size on base
Potencia Motor Principal	0.75 Kw/1CV	Main Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	700 x 500 x 1500 mm	Overall Dimensions (L x W x H)
Peso	410 Kg	Weight

RSM510

RSM620

**RECTIFICADORA DE SUPERFICIES PLANAS
MANUAL GRINDER MACHINE**

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Plato Electromagnético
Refrigeración
Luz de Trabajo
Muela
Equilibrador de Muela
Cuña
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Electromagnetic Chuck
Coolant
Light
Grinding Wheel with Flange
Balancing Stand with Arbor
Wedge
CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RSM510

RSM620

TECH SPECIFICATIONS

Superficie de la mesa de trabajo	200x460 mm	255x510 mm	Working Surface of Table
Máximo recorrido longitudinal de la mesa	510 mm	620 mm	Max Table Travel
Máximo recorrido transversal de la mesa	225 mm	280 mm	Max Cross Travel
Máxima distancia centro husillo - mesa	520 mm	535 mm	Distance Between Table / Spindle
Carga máxima de la mesa	120 kg	120 kg	Max Table Load
Ranuras en T (número x anchura)	1x14 mm	1x14 mm	T-Slot
Movimiento de la mesa	Manual	Manual	Table Movement
Volante	0.02 / 5 mm	0.02 / 5 mm	Crossfeed Handwheel
Dimensiones de la muela	200x25x32/31.75 mm	200x25x32/31.75 mm	Grinding Wheel Dimensions
Velocidad del husillo	2850 / 3420 rpm	2850 / 3420 rpm	Spindle Speed
Volante vertical	0.01 / 2 mm	0.01 / 2 mm	Vertical Handwheel
Motor refrigerante	0,09 Kw/0,12 CV	2.2 Kw/3 CV	Coolant Motor
Espacio de trabajo	1900x1900 mm	1900x2300 mm	Floor Space
Potencia Motor del Husillo	1.5 Kw/2 CV	0,09 Kw/0,012 CV	Spindle Motor
Voltaje	380-400V/50Hz	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones de embalaje	1470x1370x2160 mm	1960x1560x2140 mm	Dimensions
Peso	1400 kg	1730 kg	Weight

RSM480**RSM495****RECTIFICADORA DE SUPERFICIES PLANAS
MANUAL GRINDER MACHINE****Helfer****MAQUINARIA / MACHINERY****EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR**

Plato Electromagnético
Refrigeración
Muela
Equilibrador de Muela
Cuña
Sistema refrigeración
Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Electromagnetic Chuck
Coolant
Grinding Wheel with Flange
Balancing Stand with Arbor
Wedge
Coolant system
CE Certificate

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**RSM480****RSM495****TECH SPECIFICATIONS**

Superficie de la mesa de trabajo	150x450 mm	160x460 mm	Working Surface of Table
Máximo recorrido longitudinal de la mesa	480 mm	495 mm	Max Table Travel
Máximo recorrido transversal de la mesa	165 mm	185 mm	Max Cross Travel
Máxima distancia centro husillo - mesa	360 mm	520 mm	Distance Between Table / Spindle
Carga máxima de la mesa	100 kg	120 kg	Max Table Load
Ranuras en T (número x anchura)	1x14 mm	1x14 mm	T-Slot
Movimiento de la mesa	Manual	Manual	Table Movement
Volante	0.01 / 2.5 mm	0.02 / 5 mm	Crossfeed Handwheel
Dimensiones de la muela	180x13x32/31.75 mm	200x25x32/31.75 mm	Grinding Wheel Dimensions
Velocidad del husillo	2850 / 3420 mm	2850 / 3420 mm	Spindle Speed
Volante vertical	0.005 / 1.25 mm	0.01 / 2 mm	Vertical Handwheel
Potencia Motor del Husillo	1.1 Kw/1.5 CV	1.5 Kw/2 CV	Spindle Motor
Motor refrigerante	0,09 Kw/0,12 CV	0,09 Kw/0,12 CV	Coolant Motor
Espacio de trabajo	1900x1300 mm	1900x1900 mm	Floor Space
Voltaje	380-400V/50Hz	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones de embalaje	1100x1020x1945 mm	1470x1170x2145 mm	Dimensions
Peso	620 kg	1100 kg	Weight



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T800x3000

TECH SPECIFICATIONS

Altura de Puntos	400 mm	High of Centers
Distancia entre Puntos	3000 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido sobre Bancada	800 mm	Swing Over Bed
Diámetro Admitido sobre Escote	1035 mm	Swing Over Gap
Diámetro Admitido sobre Carro	570 mm	Swing Over Carriage
Anchura de Bancada	400 mm	Width of Bed
Longitud del Escote	250 mm	Gap Length
Agujero del Husillo Principal	105 mm	Spindle Bore
Nariz del Husillo	CAMLOCK D1-8	Spindle Nose
Cono Morse del Husillo Principal	113(1:20) MT	Morse Taper of Main Spindle
Gama de Velocidades del Husillo	25-1600 rpm	Speeds Range of Spindle
Nº Velocidades	16	Number of Speeds
Avances Longitudinales	0.044-1.48 mm/rev	Longitudinal Feeds
Avances Transversales	0.022-0.74 mm/rev	Cross Feeds
Pasos Métricos	0.45-120 mm	Metric Pitch
Pasos whitworth en Hilos por "	7/16-80 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	0.25-60 MP	Modular Pitch
Pasos Diametrales Pitch	7/8-160 DP	Diametral Pitch
Recorrido del Carro Transversal	420 mm	Cross Slide Travel
Recorrido del Chariot	230 mm	Chariot Travel
Dimensiones Máximas de la Herramienta	25x25 mm	Max Tool Dimensions
Diámetro de la Caña del Contrapunto	90 mm	Diameter of Tailstock Quill
Recorrido de la Caña del Contrapunto	235 mm	Travel of Tailstock Quill
Cono Morse del Contrapunto	MT5	Morse Taper of Tailstock
Potencia del Motor Principal	7.5 Kw/10 CV	Main Motor Power
Potencia de la Motobomba	0.1 Kw/0.13 CV	Pump Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones	4710 x 1230 x 1670 mm	Overall Dimensions
Peso	3820 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 garras universal Ø315, plato 4 garras independientes Ø 400, plato liso Ø450, visualizador 2 ejes, luneta fija, luneta móvil, punto fijo, punto giratorio, protección contra salpicaduras, bandeja para recoger aceite, indicador de roscas, protección del husillo, protección del plato, lámpara de trabajo, sistema de refrigeración, freno de pedal, Torreta de cambio rápido, Visualizador, Protección de la herramienta, herramientas de servicio, certificado CE

STANDARD EQUIPMENT: Chuck Ø 315, chuck Ø 400, chuck Ø 450, X,Y digital dro, Steady rest, Follow rest, Dead center, Live center, Splash guard, Oil tray, Thread dial indicator, Lead screw protection, Chuck protection, Work lamp, Coolant system, Foot Brake, Quick change tool post, Tool holder protection, Tools, CE certificate.

T800x2000

TORNO / LATHE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	T800x2000	TECH SPECIFICATIONS
Altura de Puntos	400 mm	High of Centers
Distancia entre Puntos	2000 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido sobre Bancada	800 mm	Swing Over Bed
Diámetro Admitido sobre Escote	1035 mm	Swing Over Gap
Diámetro Admitido sobre Carro	570 mm	Swing Over Carriage
Anchura de Bancada	400 mm	Width of Bed
Longitud del Escote	250 mm	Gap Length
Agujero del Husillo Principal	105 mm	Spindle Bore
Nariz del Husillo	CAMLOCK D1-8	Spindle Nose
Cono Morse del Husillo Principal	113(1:20) MT	Morse Taper of Main Spindle
Gama de Velocidades del Husillo	25-1600 rpm	Speeds Range of Spindle
Nº Velocidades	16	Number of Speeds
Avances Longitudinales	0.044-1.48 mm/rev	Longitudinal Feeds
Avances Transversales	0.022-0.74 mm/rev	Cross Feeds
Pasos Métricos	0.45-120 mm	Metric Pitch
Pasos whitworth en Hilos por "	7/16-80 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	0.25-60 MP	Modular Pitch
Pasos Diametrales Pitch	7/8-160 DP	Diametral Pitch
Recorrido del Carro Transversal	420 mm	Cross Slide Travel
Recorrido del Charriot	230 mm	Charriot Travel
Dimensiones Máximas de la Herramienta	25x25 mm	Max Tool Dimensions
Diámetro de la Caña del Contrapunto	90 mm	Diameter of Tailstock Quill
Recorrido de la Caña del Contrapunto	235 mm	Travel of Tailstock Quill
Cono Morse del Contrapunto	MT5	Morse Taper of Tailstock
Potencia del Motor Principal	7.5 Kw/10 CV	Main Motor Power
Potencia de la Motobomba	0.1 Kw/0.13 CV	Pump Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones	3710 x 1230 x 1670 mm	Overall Dimensions
Peso	3455 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 garras universal Ø315, plato 4 garras independientes Ø 400, plato liso Ø450, visualizador 2 ejes, luneta fija, luneta móvil, punto fijo, punto giratorio, protección contra salpicaduras, bandeja para recoger aceite, indicador de roscas, protección del husillo, protección del plato, lámpara de trabajo, sistema de refrigeración, freno de pedal, Torreta de cambio rápido, Visualizador, Protección de la herramienta, herramientas de servicio, certificado CE

STANDARD EQUIPMENT: Chuck Ø 315, chuck Ø 400, chuck Ø 450, X,Y digital dro, Steady rest, Follow rest, Dead center, Live center, Splash guard, Oil tray, Thread dial indicator, Lead screw protection, Chuck protection, Work lamp, Coolant system, Foot Brake, Quick change tool post, Tool holder protection, Tools, CE certificate.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T560x3000

TECH SPECIFICATIONS

Altura de Puntos	280 mm	High of Centers
Distancia entre Puntos	3000 mm	Distance Between Centers
Diámetro admitido sobre Bancada	560 mm	Swing Over Bed
Diámetro admitido sobre escote	785 mm	Swing Over Gap
Diámetro Admitido sobre Carro	355 mm	Swing Over Carriage
Anchura de Bancada	350 mm	Width of Bed
Longitud del Escote	170 mm	Gap Length
Agujero del Husillo Principal	80/105 mm	Spindle Bore
Nariz del Husillo	CAMLOCK D1-8	Spindle Nose
Cono Morse del Husillo Principal	7 MT	Morse Taper of Main Spindle
Gama de Velocidades del Husillo	25-2000 rpm	Speed Range of Spindle
Nº Velocidades	12	Number of Speeds
Avances Longitudinales	0.059-1.646 mm/rev	Longitudinal Feeds
Avances Transversales	0.020-0.573 mm/rev	Cross Feeds
Pasos Métricos	0.2-14 mm	Metric Pitch
Pasos whitworth en Hilos por "	2-112 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	0.1-7 MP	Modular Pitch
Pasos Diametrales Pitch	4-112 DP	Diametral Pitch
Recorrido del Carro Transversal	316 mm	Cross Slide Travel
Recorrido del Charriot	130 mm	Charriot Travel
Dimensiones Máximas de la Herramienta	25x25 mm	Max Tool Dimensions
Diámetro de la Caña del Contrapunto	75 mm	Diameter of Tailstock Quill
Recorrido de la Caña del Contrapunto	180 mm	Travel of Tailstock Quill
Cono Morse del Contrapunto	MT5	Morse Taper of Tailstock
Potencia del Motor Principal	7.5 Kw/10 CV	Main Motor Power
Potencia de la Motobomba	0.1 Kw/0.13 CV	Pump Motor Power
Voltaje	380-400V/50 Hz	Voltage
Dimensiones	4340 x 1150 x 1460 mm	Overall Dimensions
Peso	2930 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato de 3 garras, plato de 4 garras, visualizador 2 ejes, plato liso, luneta fija, luneta móvil, plato de arrastre, punto fijo, punto giratorio, protección contra salpicaduras, bandeja para recoger aceite, indicador de roscas, protección del husillo, protección del plato, lámpara de trabajo, sistema de refrigeración, freno de pedal, Torreta de cambio rápido, Visualizador, Protección de la herramienta, herramientas de servicio, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3-jaw chuck, 4-jaw chuck, X,Y digital dro. Face plate, Steady rest, Follow rest, Drive plate, Dead center, Live center, Splash guard, Oil tray, Thread dial indicator, Lead screw protection, Chuck protection, Work lamp, Coolant system, Foot Brake, Quick change tool post, Tool holder protection, Tools, CE Certificate.

T560x2000

TORNO / LATHE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T560x2000

TECH SPECIFICATIONS

Altura de Puntos	280 mm	High of Centers
Distancia entre Puntos	2000 mm	Distance Between Centers
Diámetro admitido sobre Bancada	560 mm	Swing Over Bed
Diámetro admitido sobre escote	785 mm	Swing Over Gap
Diámetro Admitido sobre Carro	355 mm	Swing Over Carriage
Anchura de Bancada	350 mm	Width of Bed
Longitud del Escote	170 mm	Gap Length
Agujero del Husillo Principal	80/105 mm	Spindle Bore
Nariz del Husillo	CAMLOCK D1-8	Spindle Nose
Cono Morse del Husillo Principal	7 MT	Morse Taper of Main Spindle
Gama de Velocidades del Husillo	25-2000 rpm	Speed Range of Spindle
Nº Velocidades	12	Number of Speeds
Avances Longitudinales	0.059-1.646 mm/rev	Longitudinal Feeds
Avances Transversales	0.020-0.573 mm/rev	Cross Feeds
Pasos Métricos	0.2-14 mm	Metric Pitch
Pasos whitworth en Hilos por "	2-112 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	0.1-7 MP	Modular Pitch
Pasos Diametrales Pitch	4-112 DP	Diametral Pitch
Recorrido del Carro Transversal	316 mm	Cross Slide Travel
Recorrido del Charriot	130 mm	Charriot Travel
Dimensiones Máximas de la Herramienta	25x25 mm	Max Tool Dimensions
Diámetro de la Caña del Contrapunto	75 mm	Diameter of Tailstock Quill
Recorrido de la Caña del Contrapunto	180 mm	Travel of Tailstock Quill
Cono Morse del Contrapunto	MT5	Morse Taper of Tailstock
Potencia del Motor Principal	7.5 Kw/10 CV	Main Motor Power
Potencia de la Motobomba	0.1 Kw/0.13 CV	Pump Motor Power
Voltaje	380-400V/50 Hz	Voltage
Dimensiones	3340 x 1150 x 1460 mm	Overall Dimensions
Peso	2560 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato de 3 garras, plato de 4 garras, visualizador 2 ejes, plato liso, luneta fija, luneta móvil, plato de arrastre, punto fijo, punto giratorio, protección contra salpicaduras, bandeja para recoger aceite, indicador de roscas, protección del husillo, protección del plato, lámpara de trabajo, sistema de refrigeración, freno de pedal, Torreta de cambio rápido, Visualizador, Protección de la herramienta, herramientas de servicio, certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3-jaw chuck, 4-jaw chuck, X Y digital dro, Face plate, Steady rest, Follow rest, Drive plate, Dead center, Live center, Splash guard, Oil tray, Thread dial indicator, Lead screw protection, Chuck protection, Work lamp, Coolant system, Foot Brake, Quick change tool post, Tool holder protection, Tools, CE certificate.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T460x1500

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	460 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo sobre Carro	274 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	1500 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido Sobre Escote	690mm	Swing Over Ram
Longitud Escote	240mm	Ram Width
Ancho de Bancada	300mm	Bed Width
Agujero del Husillo	82 mm	Main Spindle Bore
Nariz del Husillo	Camlock D1-8	Spindle Nose
Cono del Agujero del Husillo	CM6	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	(12) 25-2000 rpm	Spindle Speed Number and Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM4	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	(24) 0.25-7 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	(50) 4-112 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	(34) 0.25-14	Modular Pitch
Paso Diametral	(50)4-112	Diametral Pitch
Nº y Gama de Avances Longitudinales	(42)0.0031-1,7 mm/rev	Longitudinal Feed Number and Range
Nº y Gama de Avances Transversales	(42)0.014-0.784 mm/rev	Cross Feed Number and Range
Recorrido del Carro Transversal	290 mm	Max Carriage Travel
Recorrido Charriot	120 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	120 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de la Herramienta	25x25 mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	5.5 KW/7.4 CV	Motor Power
Potencia Equipo Refrigeración	0,1Kw/ 0.13 CV	Cooling Equipment Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	2800x1120x1730 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	2385Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø250 mm, Plato 4 garras Ø320 mm, Plato Liso Ø350 mm, Visualizador Digital 2 Ejes, Cono Reductor CM6 a CM4, Indicador de Roscas, Freno de Pie, Bandeja Recoge Virutas, Barra de Topes, Luneta Fija, Luneta Móvil, Protección Contra Salpicaduras, Torreta de cambio rápido, Sistema de Refrigeración, Puntos Fijo, Calzos de Nivelación, Juego de Ruedas de Cambio, Caja de Herramientas, Lámpara de Trabajo, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø200 mm, 4 Jaw Chuck Ø320 mm, digital 2 axis dro, Face Chuck Ø350 mm, 2 Axis Dro, Reducing Sleeves MT6 to MT4, Thread Dial Indicator, Foot Brake, Chip Collector Tray, Carriage Stop, Steady Rest, Rear Splash Protection, Coolant System, 2 Dead Centers, Levelling Pads, Gear Exchange Set, Tool Box, Work Light, CE Certificate.

T460X1000

TORNO / LATHE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



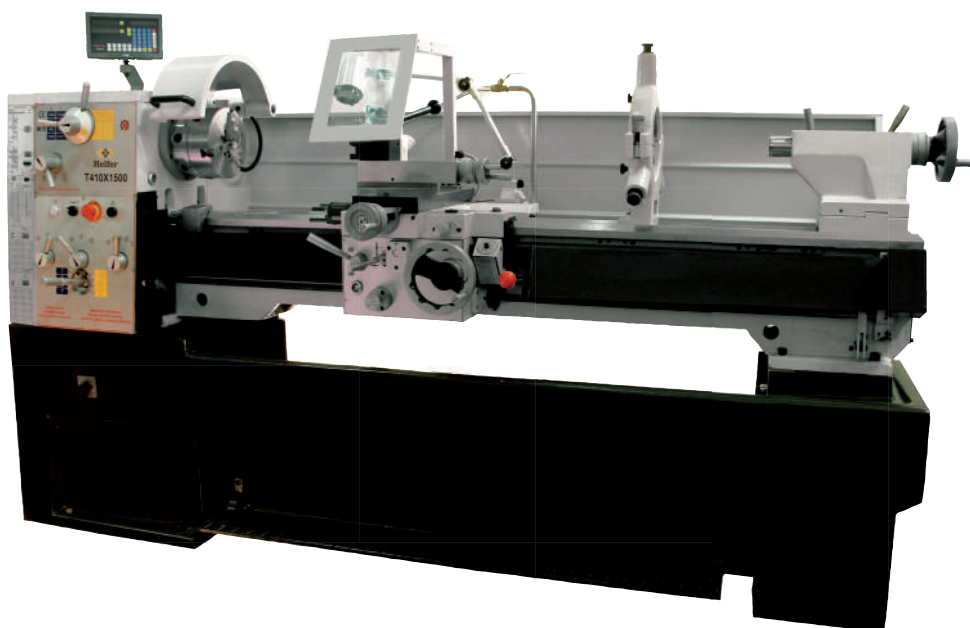
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T460x1000

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	460 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	274 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	1000 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido Sobre Escote	690 mm	Swing Over Ram
Longitud Escote	240 mm	Ram Width
Ancho de Bancada	300 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	80 mm	Main Spindle Bore
Nariz del Husillo	Camlock D1-8	Spindle Nose
Cono del Agujero del Husillo	CM6	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	(12) 25-2000 rpm	Spindle Speed Number and Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM4	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	(41) 0.1-14 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	(60) 2-112 TPI	Whithworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	(34) 0.1-7	Modular Pitch
Paso Diametral	(50) 4-112	Diametral Pitch
Nº y Gama de Avances Longitudinales	(42) 0.031-1.7 mm/rev	Longitudinal Feed Number and Range
Nº y Gama de Avances Transversales	(42) 0.014 - 0.784 mm/rev	Cross Feed Number and Range
Recorrido del Carro Transversal	290 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Chariot	120 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	120 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de la Herramienta	25 x 25 mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	5.5 KW/7.4 CV	Motor Power
Potencia Equipo Refrigeración	0.1 Kw/0.13 CV	Cooling Equipment Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	2250 x 1120 x 1730 mm	Overall Dimension (LxWxH)
Peso	2260 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø250 mm, Plato 4 garras Ø320 mm, Plato Liso Ø350 mm, Visualizador Digital 2 Ejes, Cono Reductor CM6 a CM4, Torreta de cambio rápido, Indicador de Roscas, Freno de Pie, Bandeja Recoge Virutas, Barra de Topes, Luneta Fija, Luneta Móvil, Protección Contra Salpicaduras, Sistema de Refrigeración, Puntos Fijo, Calzos de Nivelación, Juego de Ruedas de Cambio, Caja de Herramientas, Lámpara de Trabajo, Certificado CE. **STANDARD EQUIPMENT:** 3 Jaw Chuck Ø250 mm, 4 Jaw Chuck Ø320 mm, Face Chuck Ø350 mm, 2 Axis Dro, Reducing Sleeves MT6 to MT4, Thread Dial Indicator, Foot Brake, Chip Collector Tray, Carriage Stop, Steady Rest, Rear Splash Protection, Coolant System, 2 Dead Centers CM4, Levelling Pads, Gear Exchange Set, Tool Box, Work Light, CE Certificate.



CARACTERÍSTICAS TECNICAS

T410x1500

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	410 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	255 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	1500 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido Sobre Escote	580 mm	Swing Over Ram
Longitud Escote	190 mm	Ram Width
Ancho de Bancada	250 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	52 mm	Main Spindle Bore
Nariz del Husillo	Camlock D1-6	Spindle Nose
Cono del Agujero del Husillo	CM6	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	(16) 25-1800 rpm	Spindle Speed Number and Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM4	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	(39) 0.2-14 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	(45) 2-72 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	(18) 0.3-3.5	Modular Pitch
Paso Diametral	(21) 8-44 D.P.	Diametral Pitch
Nº y Gama de Avances Longitudinales	(17) 0.002-0.067 mm/rev	Longitudinal Feed Number and Range
Nº y Gama de Avances Transversales	(17) 0.001-0.0335 mm/rev	Cross Feed Number and Range
Recorrido del Carro Transversal	210 mm	Max Cross Carriage Travel
Recorrido del Charriot	140 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	120 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de la Herramienta	20x20 mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	5.5 kW/7.4 CV	Motor Power
Potencia Equipo Refrigeración	2,2 Kw/ 3 CV	Cooling Equipment Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	2530x890x1620 mm	Overall Dimension (LxWxH)
Peso	1550 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Visualizador 2 ejes XY, Plato 3 Garras Ø200 mm, Plato 4 garras Ø250 mm, Plato Liso Ø350 mm, Luneta fija, Luneta Móvil, Set de Engranajes de Recambio, Torre de cambio rápido, Indicador de Roscado, Cono Reductor, Punto Fijo, Protección completa contra salpicaduras, Sistema de Refrigeración, Freno de pie, Caja de Herramientas, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 2 axis XY display, 3 Jaws Chuck Ø200 mm, 4 Jaws Chuck Ø250 mm, Face Ø350 mm, Steady Rest, Follow Rest, Replacement Gear Set, Thread Dial Indicator, Reducing Sleeve, Dead Center, Full Splash Protection, Cooling System, Footbrake, Toolbox, CE Certificate.

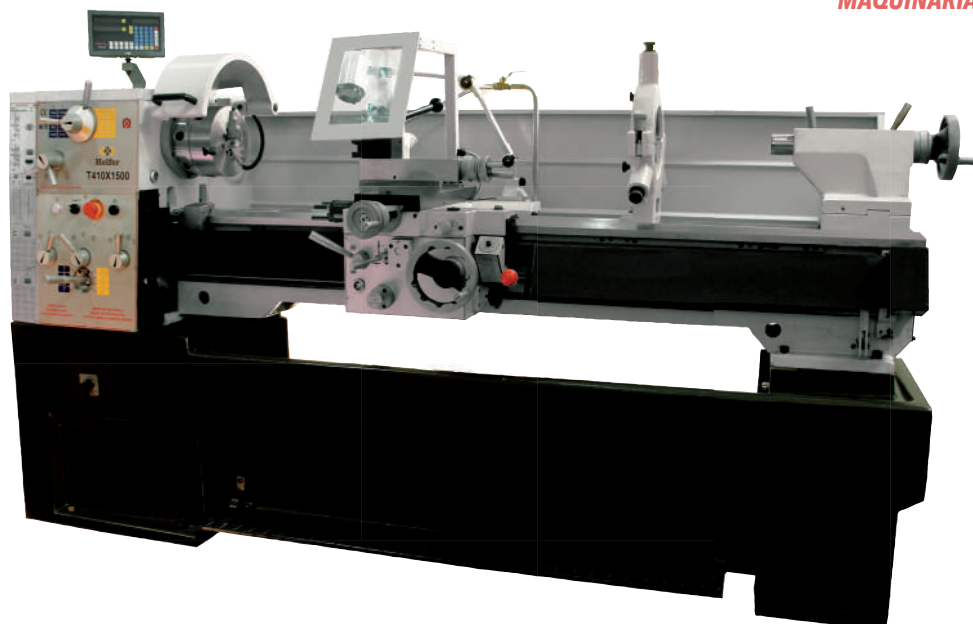
T410X1000

TORNO / LATHE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T410x1000

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	410 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	255 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	1000 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido Sobre Escote	580 mm	Swing Over Ram
Longitud Escote	190 mm	Ram Width
Ancho de Bancada	250 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	52 mm	Main Spindle Bore
Nariz del Husillo	Camlock D1-6	Spindle Nose
Cono del Agujero del Husillo	CM6	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	30-550/550-3000 rpm	Spindle Speed Number and Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM4	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.2-14 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	2-72 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	0.3-3.5	Modular Pitch
Paso Diametral	8-44 D.P.	Diametral Pitch
Nº y Gama de Avances Longitudinales	0.05-1.7 mm/rev	Longitudinal Feed Number and Range
Nº y Gama de Avances Transversales	0.025-0.85 mm/rev	Cross Feed Number and Range
Recorrido del Carro Transversal	210 mm	Max Cross Carriage Travel
Recorrido del Charriot	140 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	120 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de la Herramienta	20x20	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	5.5 KW/7.4 CV	Motor Power
Potencia Equipo Refrigeración	0,1 Kw	Cooling Equipment Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	2530x890x1620 mm	Overall Dimension (LxWxH)
Peso	1160 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Visualizador 2 ejes XY, plato Ø200, plato Ø250, plato Ø350, indicador de roscas, freno de pie, bandeja recoge virutas, barra de topes, luneta fija, luneta móvil, protección trasera contra salpicaduras, puntos fijo, calzos de nivelación, juego llaves de servicio, lámpara de trabajo, sistema de refrigeración, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 2 axis XY display, Ø200 plate, Ø250 plate, Ø350 plate, thread indicator, foot brake, chip tray, stop bar, fixed rear window, mobile rear window, rear splash guard, fixed points, leveling chocks, set service keys, work lamp, cooling system, CE Certificate.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T360x1000

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	360 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	224 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	1000 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido Sobre Escote	502 mm	Swing Over Ram
Longitud Escote	210 mm	Ram Width
Ancho de Bancada	187 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	38 mm	Main Spindle Bore
Nariz del Husillo	CAMLOCK D1-5	Spindle Nose
Cono del Agujero del Husillo	CM5	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	(8) 70-2000	Spindle Speed Number and Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM4	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	(44) 0.1-7	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	(42) 4-112 T.P.I.	Whitworth Pitch per Inch
Pasos Modulares	(34) 0.1-1.75	Modular Pitch
Paso Diametral	(25) 16-112 D.P.	Diametral Pitch
Nº y Gama de Avances Longitudinales	(24) 0.046-3.249 mm/rev	Longitudinal Feed Number and Range
Nº y Gama de Avances Transversales	(24) 0.01-0.703 mm/rev	Cross Feed Number and Range
Recorrido del Carro Transversal	170 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Charriot	95 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	100 mm	Max Tailstock Quill Travel
Diámetro de la Caña del Contrapunto	42 mm	Diameter of tailstock quill
Máxima Sección de la Herramienta	18x18	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	1.5 Kw	Motor Power
Voltaje	380-400V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	1930x760x1580 mm	Overall Dimension (LxWxH)
Peso	645 kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Freno de Pie, Sistema de Lubricación, Plato 3 garras Ø160, plato 4 garras Ø200, plato liso Ø 250, Luneta Fija, Luneta Móvil, Puntos Fijos, Punto giratorio, Set de Engranajes de Recambio, Portaherramientas Cuadrado, Indicador de Roscado, Sistema de refrigeración, Caja de Herramientas, Lámpara de Trabajo, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 4 Jaws chuck, Coolant System, Steady Rest, Follow Rest, 2 Dead Centers, Spare Gear Set, Square Tool Holder, Threading Indicator, Footbrake, Cooling system, Toolbox, Work Lamp, CE Certified.

T330x1000

TORNO DE SOBREMESA / BENCH LATHE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T330x1000

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	330 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	180 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	1080 mm	Distance Between Centers
Diámetro Admitido Sobre Escote	470 mm	Swing Over Ram
Longitud Escote	230 mm	Ram Width
Ancho de Bancada	180 mm	Bed Width
Nariz del Husillo	CAMLOCK n°4	Spindle Nose
Agujero del Husillo	38 mm	Main Spindle Bore
Cono del Agujero del Husillo	CM5	Spindle Morse Taper
Gama de Velocidades del Husillo	65-1810 rpm	Spindle Speed Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM3	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.4-7 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	4-60 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Gama de Avances Longitudinales	0.0527-1.2912 mm/rev	Longitudinal Feed Range
Gama de Avances Transversales	0.011 - 0.276 mm/rev	Cross Feed Range
Recorrido del Carro Transversal	130 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Charriot	75 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	100 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de la Herramienta	16 x 16 mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	1.5 Kw/2 CV	Motor Power
Voltaje	380-400V/50 Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	1860 x 750 x 1396 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	621 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø160 mm, Visualizador 2 ejes, Plato 4 garras Ø200 mm, Plato Liso Ø250 mm, Juego de Engranajes, Protección contra Salpicaduras, Bandeja Recoge Virutas, Indicador de Roscas, Mesa Soporte para Tornos (Banco), Cono Reductor CM5 a CM3, Puntos Fijos, Luneta Fija, Luneta Móvil, Torreta de cambio rápido, Lámpara de Trabajo, Juego de Llaves de Servicio, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø160 mm, 4 Jaw Chuck Ø200 mm, Face Chuck Ø250 mm, 2 Axis Dro, Reducing Sleeves MT6 to MT4, Thread Dial Indicator, Foot Brake, Chip Collector Tray, Carriage Stop, Steady Rest, Rear Splash Protection, Coolant System, 2 Dead Centers CM3, Gear Exchange Set, Tool Box, Work Light, CE Certified.

TM280Vx700

TORNO FRESADOR / MILLING BENCH LATHE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TM280Vx700

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	280 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	165 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	700 mm	Distance Between Centers
Ancho de Bancada	180 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	26 mm	Main Spindle Bore
Cono del Agujero del Husillo	CM4	Spindle Morse Taper
Gama de Velocidades del Husillo	50-2000 rpm	Spindle Speed Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM2	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.4-3.5 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	8-56 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Gama de Avances Longitudinales	0.7-0.20 mm/rev	Longitudinal Feed Range
Recorrido del Carro Transversal	140 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Chariot	70 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	70 mm	Max Tailstock Quill Travel
Potencia del Motor	1.1 Kw/1.5 CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	1400 x 780 x 1070 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	230 Kg	Weight

TALADRO FRESADORA

MILLING DRILLING

Cono Morse del Cabezal	MT2	Headstock Morse Taper
Recorrido de la Caña	50 mm	Quill Travell
Gama de Velocidades	50-2250 mm	Speed Range
Distancia Husillo/Mesa	375 mm	Distance Spindle/Table
Distancia Husillo/Columna	185 mm	Distance Spindle/Column
Potencia del Motor	0.6 Kw/0.8 CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø125 mm, Plato 4 garras Ø125 mm, Contraplato, Protección Contra Salpicaduras, Bandeja Recoge Virutas, Luneta Fija/ Móvil, Mesa Soporte para Torno (Banco), Protección del Plato, Protección del Husillo, Herramientas ER25 (4-16mm)6 PCS, Portabrocas, Torreta 4 Caras, Protector de Torreta, Variador de Velocidades, Visualizador Digital RPM Torno, Visualizador Digital RPM, Fresadora y Torno, Regla de Profundidad, Juego de Ruedas de Cambio, Puntos Fijos CM2/CM4, Juego de Llaves de Servicio, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø125 mm, 4 Jaw Chuck Ø125 mm, Back Chuck, Rear Splash Protection, Chip Collect Tray, Steady Rest, Table Support (Bench), Chuck Protection, Spindle Protection, ER25 Tools (4-16 mm) 6 PCS, Drill Chuck, 4 Face Turret, Turret Protection, Speed Inverter, RPM Display Lathe, RPM Display Milling Head, Depth Scale, Gear Exchange Set, 2 Live Center MT2/MT4, Tool Box, CE Certifica te.

T280Vx610

TORNO DE SOBREMESA / BENCH LATHE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T280Vx610

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	280 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	150 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	610 mm	Distance Between Centers
Ancho de Bancada	180 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	26 mm	Main Spindle Bore
Cono del Agujero del Husillo	CM4	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	25-1000/50-2000 rpm	Spindle Speed Range
Cono de la Caña del Contrapunto	CM3	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.1-2.5 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	8-35 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Gama de Avances Longitudinales	0.1-0.25 mm/rev	Longitudinal Feed Range
Recorrido del Carro Transversal	110 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Charriot	70 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	90 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de la Herramienta	12 x 12 mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	1 KW/1.3 CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	1320 x 780 x 1200 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	314 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø125 mm, Plato 4 garras Ø125 mm, Plato Liso Ø220 mm, Juego de Engranajes de Repuesto, Protección contra Salpicaduras, Bandeja Recoge Virutas, Puntos Fijos, Punto Giratorio, Indicador de Roscas, Luneta Fija, Luneta Móvil, Mesa Soporte para Torno (Banco), Porta Brocas 1-13mm, Protección de Plato, Protección del Husillo, Juego de Llaves de Servicio, Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø125 mm, 4 Jaw Chuck Ø125 mm, Face Chuck Ø220 mm, Gear Exchange Set, Rear Splash Protection, Chip Collect Tray, 2 Dead Centers MT4/MT3, Live Center, Thread Dial Indicator, Steady Rest, Follow Rest, Table Support (Bench), Drill Chuck 1-13 mm, Chuck Protection, Work Light, Tool Box, CE Certificate.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T250Vx750

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	250 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	150 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	750 mm	Distance Between Centers
Ancho de Bancada	135 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	26 mm	Main Spindle Bore
Cono del Agujero del Husillo	MT4	Spindle Morse Taper
Gama de Velocidades del Husillo	0-2500 rpm	Spindle Speed Range
Cono de la Caña del Contrapunto	MT2	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.2-3.5 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	8-56 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Gama de Avances Longitudinales	0.07-0.4 mm/rev	Longitudinal Feed Range
Recorrido del Carro Transversal	115 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Charriot	70 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	70 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de Herramienta	12x12mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	0.75 Kw/1 CV	Power Supply
Voltaje	220V/50Hz	Motor Power
Dimensiones (LxAnxAl)	1400 x 500 x 1200 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	214 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø125 mm, Plato 4 garras Ø125 mm, Plato Liso Ø220 mm, Juego de Engranajes de Repuesto, Bandeja Recoge Virutas, Protección Contra Salpicaduras, Luneta Fija/Móvil, Puntos Fijos, Punto Giratorio, Indicador de Roscas, Mesa Soporte para Torno (Banco), Portabrocas, Protección del Plato, Protección del Husillo, Juego de Llaves de Servicio, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø125 mm, 4 Jaw Chuck Ø125 mm, Face Chuck Ø220mm, Gear Exchange Set, Chip Collect Tray, Rear Splash Protection, Steady Rest, Follow Rest, 2 Dead Center MT4/MT2, Live Center, Thread Dial Indicator, Table Support (Bench), Drill Chuck, Chuck Protection, Ballscrew Protection, Tool Box, CE Certified.

TM250Vx550

TORNO FRESADOR / MILLING BENCH LATHE



Helfer

MAQUINARIA / MACHINERY



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TM250Vx550

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	250 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	145 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	550 mm	Distance Between Centers
Ancho de Bancada	135 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	26 mm	Main Spindle Bore
Cono del Agujero del Husillo	CM4	Spindle Morse Taper
Nº y Gama de Velocidades del Husillo	50-2000 rpm	Spindle Speed Range
Cono de la Caña del Contrapunto	MT2	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.4-3.5 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	8-56 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Gama de Avances Longitudinales	0.7-0.20 mm/rev	Longitudinal Feed Range
Recorrido del Carro Transversal	115 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Charriot	50 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	70 mm	Max Tailstock Quill Travel
Potencia del Motor	0.75 Kw/1 CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	1270 x 670 x 930 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	180 Kg	Weight

TALADRO FRESADORA

MILLING DRILLING

Cono Morse del Cabezal	MT2	Headstock Morse Taper
Recorrido de la Caña	50 mm	Quill Travell
Gama de Velocidades	50-2250 rpm	Speed Range
Distancia Husillo/Mesa	280 mm	Distance Spindle/Table
Distancia Husillo/Columna	170 mm	Distance Spindle/Column
Potencia del Motor	0.6 Kw/0.8 CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø125 mm, Plato 4 garras Ø125 mm, Contraplato, Protección Contra Salpicaduras, Bandeja Recoge Virutas, Luneta Fija/Móvil, Mesa Soporte para Torno (Banco), Protección del Plato, Protección del Husillo, Herramientas ER25 (4-16mm) 6 PCS, Portabrocas, Torreta 4 Caras, Protector de Torreta, Variador de Velocidades, Visualizador Digital RPM Torno, Visualizador Digital RPM, Fresadora, Regla de Profundidad, Juego de Engranajes de Recambio, Puntos Fijos, Caja de Herramientas, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø125 mm, 4 Jaw Chuck Ø125 mm, Back Chuck, Rear Splash Protection, Chip Collect Tray, Steady Rest, Table Support (Bench), Chuck Protection, Spindle Protection, ER25 Tools (4-16 mm) 6 PCS, Drill Chuck, 4 Face Turret, Turret Protection, Speed Inverter, RPM Display Lathe, RPM Display Milling Head, Depth Scale, Gear Exchange Set, 2 Live Center MT2/MT3, Tool Box, CE Certificate.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T210Vx400

TECH SPECIFICATIONS

Diámetro Máximo Sobre Bancada	210 mm	Max Swing Over Bed
Diámetro Máximo Sobre Carro	110 mm	Max Swing Over Carriage
Distancia Entre Puntos	400 mm	Distance Between Centers
Ancho de Bancada	135 mm	Bed Width
Agujero del Husillo	20 mm	Main Spindle Bore
Cono del Agujero del Husillo	MT3	Spindle Morse Taper
Gama de Velocidades del Husillo	0-2500 (Variable) rpm	Spindle Speed Range
Cono de la Caña del Contrapunto	MT2	Tailstock Quill Taper
Pasos Métricos	0.4-3 mm	Metric Pitch
Pasos Whitworth en Hilos por "	10-44 TPI	Whitworth Pitch per Inch
Gama de Avances Longitudinales	0.1-0.2 mm/rev	Longitudinal Feed Range
Recorrido del Carro Transversal	110 mm	Max Carriage Travel
Recorrido del Chariot	70 mm	Max Upper Carriage Travel
Recorrido Máximo de la Caña del Contrapunto	75 mm	Max Tailstock Quill Travel
Máxima Sección de Herramienta	12x12mm	Max Tools Dimensions
Potencia del Motor	0.75 Kw/1 CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage
Dimensiones (LxAnxAl)	1000 x 555 x 1230 mm	Overall Dimensions (LxWxH)
Peso	191 Kg	Weight

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Plato 3 Garras Ø125 mm, Plato 4 garras Ø125 mm, Plato Liso Ø220 mm, Juego de Engranajes de Recambio, Bandeja Recoge Virutas, Protección Contra Salpicaduras, Luneta Fija/Móvil, Puntos Fijos, Punto Giratorio, Indicador de Roscas, Mesa Soporte para Torno (Banco), Portabrocas, Protección del Plato, Protección del Husillo, Juego de Llaves de Servicio, Certificado CE.

STANDARD EQUIPMENT: 3 Jaw Chuck Ø125 mm, 4 Jaw Chuck Ø125 mm, Face Chuck Ø220mm, Gear Exchange Set, Chip Collect Tray, Rear Splash Protection, Steady Rest, Follow Rest, 2 Live Center MT3/MT2, Dead Center, Thread Dial Indicator, Table Support (Bench), Drill Chuck, Chuck Protection, Ballscrew Protection, Tool Box, CE Certificate.



Helfer

■ SIERRAS DE CINTA

■ BAND SAWS



S400

SIERRA DE CINTA VERTICAL VERTICAL BAND SAW



Variador
Inverter



Soldador Cinta
Belt Welder



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

S400

Capacidad Max. Cuello	400 mm
Máximo Espesor	350 mm
Tamaño de Mesa	600x550 mm
Inclinación de la Mesa	10° / 15°
Longitud Max. Sierra	3460 mm
Anchura Max. Sierra	19 mm
Dimensiones de la Cinta	6mm x 14T
Velocidad Sierra	30-460 rpm
Potencia Motor	1.4 Kw / 2 CV
Voltaje	380-400V/50 Hz
Dimensiones	1110 x 877 x 1855 mm
Peso	410 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Max Throat Capacity	
Max. Thickness	
Table Size	
Table Tilting	
Max Blade Length	
Max Blade Width	
Blade Dimension	
Blade Speed	
Power Motor	
Voltage	
Dimensions	
Weight	

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR: Equipo de Soldar Completo, Amolador, Luz de Trabajo, Soplado de Aire (mediante compresor), Motoreductor con Variador de Velocidad Electrónica, Mesa Inclinable

STANDARD EQUIPMENT: Complete Welding Equipment, Grinding Wheel, Working Light, Air Blowing with Compressor, Reducer Motor with Electronic Speed Inverter, Tilting Table

SA.DI-350

SIERRA DE CINTA SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA CON GIRO DERECHA-IZQUIERDA
SEMI-AUTOMATIC HYDRAULIC BAND SAW WITH LEFT-RIGHT TILTING



Sistema Semiautomático Control Descenso Hidráulico
Semiautomatic System With Hydraulic Descent Controller

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SA.DI-350

Sistema	Manual
2 Velocidades Cinta	36/68 m/min
Tamaño de la Cinta	27 x 0.9 x 3160 mm
Potencia Motor	1.5 KW/2 CV
Voltaje	380-400V/50 Hz
Dimensiones	2360 x 1200 x 1920 mm
Peso	410 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Sistema	System
2 Velocidades Cinta	2 Belt Speeds
Tamaño de la Cinta	Belt Size
Potencia Motor	Motor Power
Voltaje	Voltage
Dimensiones	Dimensions
Peso	Weight

CAPACIDAD/CAPACITY

0°	● 270 mm	■ 260 x 260 mm	■ 350 x 220 mm
45° D	● 240 mm	■ 220 x 220 mm	■ 240 x 160 mm
60° D	● 160 mm	■ 150 x 150 mm	
45° I	● 210 mm	■ 180 x 180 mm	■ 180 x 180 mm



Sistema Manual con Control Descenso Hidráulico
Manual System With Hydraulic Descent Controller

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CSO.DI-350

TECH SPECIFICATIONS

Sistema	Manual	System
2 Velocidades Cinta	36/68 m/min	2 Belt Speeds
Tamaño de la Cinta	27 x 0.9 x 3160 mm	Belt Size
Potencia Motor	1.5 KW/2 CV	Motor Power
Voltaje	380-400V/50 Hz	Voltage
Dimensiones	2360 x 1200 x 1920 mm	Dimensions
Peso	410 Kg	Weight

CAPACIDAD/CAPACITY

0°	● 270 mm	■ 260 x 260 mm	■ 350 x 220 mm
45° D	● 240 mm	■ 220 x 220 mm	■ 240 x 160 mm
60° D	● 160 mm	■ 150 x 150 mm	
45° I	● 210 mm	■ 180 x 180 mm	■ 180 x 180 mm



Sistema Manual con Control Descenso Hidráulico
Manual System With Hydraulic Descent Controller

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**CSO.DI-310****TECH SPECIFICATIONS**

Sistema	Manual	System
2 Velocidades Cinta	36/72 m/min	2 Belt Speeds
Tamaño de la Cinta	27 x 0.9 x 2730 mm	Belt Size
Potencia Motor	1.1 KW/1.5 CV	Motor Power
Voltaje	380-400V/50 Hz	Voltage
Dimensiones	1820 x 1220 x 1880 mm	Dimensions
Peso	360 Kg	Weight

CAPACIDAD/CAPACITY

0°	● 250 mm	■ 240 x 240 mm	■ 310 x 210 mm
45° D	● 200 mm	■ 190 x 180 mm	■ 200 x 140 mm
60° D	● 120 mm	■ 95 x 95 mm	
45° I	● 150 mm	■ 150 x 150 mm	■ 170 x 90 mm

VCISO-260

SIERRA DE CINTA CON BAJADA SEMIAUTOMÁTICA CON VARIADOR VELOCIDAD
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW WITH INVERTER



Sistema Manual con Control Descenso Hidráulico
Manual System With Hydraulic Descent Controller

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VCISO-260

TECH SPECIFICATIONS

Sistema	Manual Variador / Inverter	System
Velocidad de Cinta	20-85 m/min	Belt Speed
Tamaño de Cinta	27 x 0.9 x 2460 mm	Belt Size
Potencia Motor	1.1 Kw/1,5CV	Motor Power
Voltaje	380-400V/50 HZ	Voltage
Dimensiones	1549 x 737 x 921mm	Dimensions
Peso	250 Kg	Weight

CAPACIDAD/CAPACITY

0°	●	227 mm	■	220 x 220 mm	■	260 x 110 mm
45° D	●	150 mm	■	145 x 145 mm	■	200 x 125 mm
60° D	●	90 mm	■	85 x 85 mm		

CSO-260

SIERRA DE CINTA CON BAJADA SEMIAUTOMÁTICA
SEMI-AUTOMATIC BAND SAW



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CSO-260

TECH SPECIFICATIONS

Sistema	Manual	System
Velocidad de Cinta	36-72 m/min	Belt Speed
Tamaño de Cinta	27 x 0.9 x 2460 mm	Belt Size
Potencia Motor	1.1 KW/1,5 CV	Motor Power
Voltaje	380-400V/50HZ	Voltage
Dimensiones	1549 x 737x 921 mm	Dimensions
Peso	250 Kg	Weight

CAPACIDAD/CAPACITY

0°	● 227 mm	■ 220 x 220 mm	■ 260 x 110 mm
45° D	● 150 mm	■ 145 x 145 mm	■ 200 x 125mm
60° D	● 90 mm	■ 85 x 85 mm	

Sistema Manual con Control Descenso Hidráulico
Manual System With Hydraulic Descent Controller

CAMINO DE RODILLOS / FEED ROLLER STAND

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CR1

CR2

TECH SPECIFICATIONS

Código	1000522	1000523	Code
Ø de Rodillos de Apoyo	60 mm	60 mm	Roller Diameter
Anchura de Rodillos	360 mm	360 mm	Roller Width
Anchura de Apoyo	440 mm	440 mm	Total Width
Altura de Apoyo	650-950 mm	650-950 mm	Total Height
Longitud de Apoyo	1000 mm	2000 mm	Total Length
Carga Máxima	360 Kg	360 Kg	Maximum Load
Peso	30 Kg	58 Kg	Weight



RECAMBIO CR1&CR2 /REPLACEMENT ROLLER FOR CR1&CR2

Código	1000688	Code
Peso	1,62 Kg	Weight

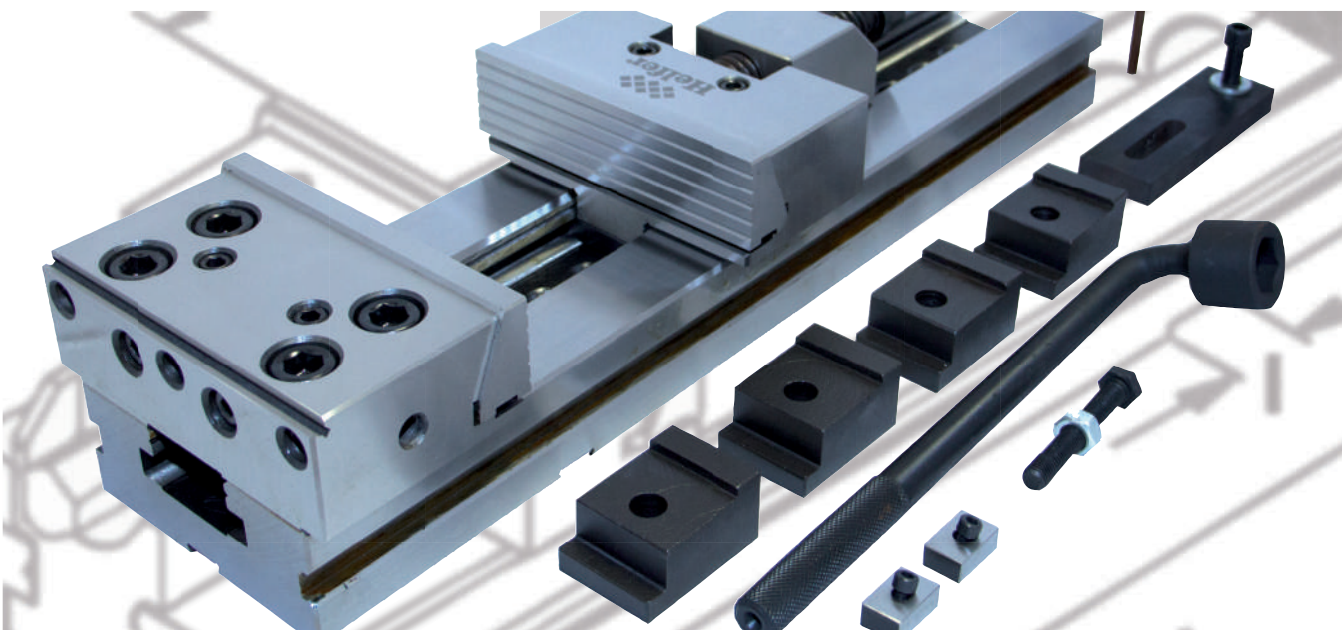




Helfer

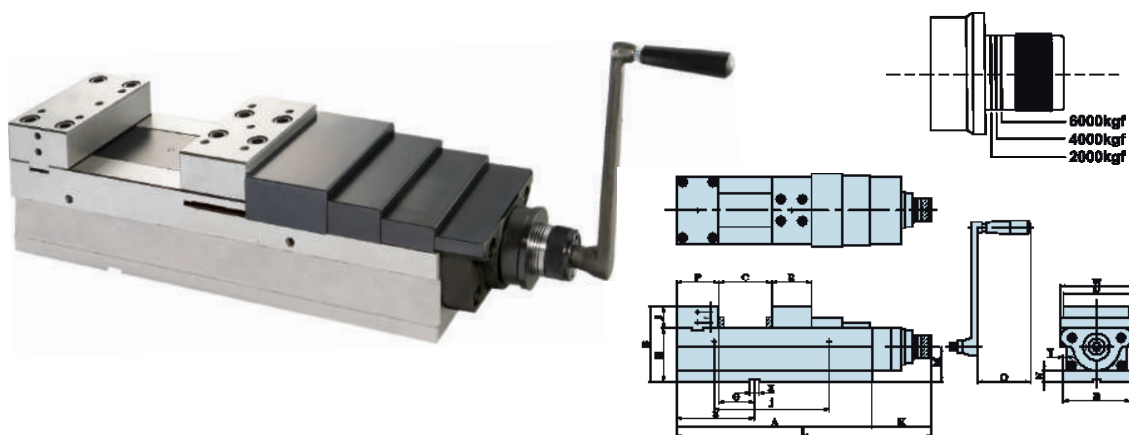
■ MORDAZAS

■ VISES



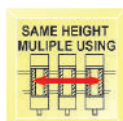
MORDAZA HIDRÁULICA DE PRECISIÓN / HYDRAULIC PRECISION VISE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	130V	160V	200V	TECH SPECIFICATIONS
Código	1001741	1001742	1001743	Code
Fuerza Sujeción	40	60	60	Clamping Force
Peso	42,5 Kg	66 Kg	108 Kg	Weight



MODELO	A	B	a	D	P	R	G	H	J	K	L
130V	365	140	126	124,5	78	74	66	100	40	113.5	478.5
160V	455	165	161	159,5	86	86	58	120	45	125.5	580.5
200V	535	180	202	200	102	98	74	120	70	122	737
MODELO	A	B	a	D	P	R	G	H	J	K	L

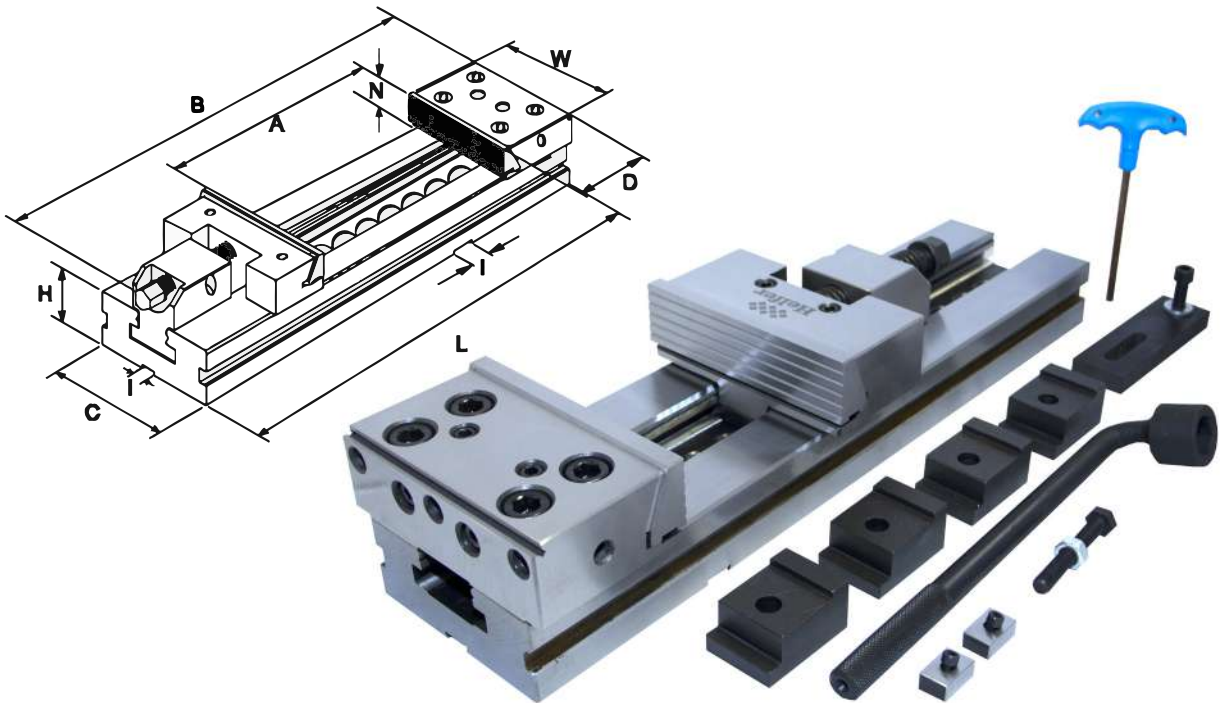
MODELO	M	N	Q	W	X	Y	C	f	j	n
130V	65	21	73	135	18	7	205	20	215	145
160V	78	21	93	170	18	7	275	20	285	145
200V	75	21	95	217	18	7	405	20	385	177
MODELO	M	N	Q	W	X	Y	C	f	j	n



MORDAZA DE PRECISIÓN / PRECISION VISE

MODELOS	CÓDIGO	W	A	L	B	N	C	D	H	I	PESO
MP1A-100	1001957	100	100	270	320	30	75	77.9	35	16	7 kg
MP1A-125	1001958	125	150	345	410	40	95	77.9	40	16	13 kg
MP1A-150	1000316	150	300	520	600	50	125	89.4	50	16	29 kg
MP1A-175300	1001959	175	300	555	630	60	145	96.8	58	16	42 kg
MP1A-175500	1001960	175	500	755	830	60	145	96.8	58	16	52 kg
MP1A-200300	1001961	200	300	595	680	65	170	113	70	16	69 kg
MP1A-200500	1001962	200	500	795	880	65	170	113	70	16	79 kg
MP1A-300300	1001963	300	300	635	730	80	195	120	78	16	105 kg
MP1A-300500	1001964	300	500	835	930	80	195	120	78	16	125 kg

MODEL	CODE	W	A	L	B	N	C	D	H	I	WEIGHT
-------	------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--------



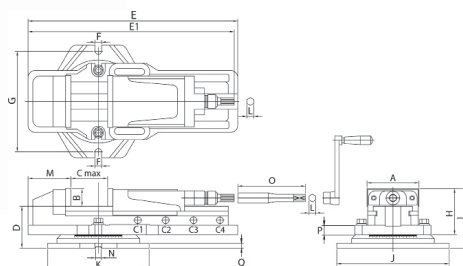
REPUESTOS MORDAZA DE PRECISIÓN / ACCESSORIES FOR PRECISION VISE



MORDAZA HIDRÁULICA CON BASE GIRATORIA / HYDRAULIC VISE WITH SWIVEL BASE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MH100	MH125	MH150	MH200	TECH SPECIFICATIONS
Código	1001744	1001745	1000527	1000528	Code
Ancho de Boca	108 mm	132 mm	151 mm	204 mm	Jaw Width
Altura de Boca	36 mm	48 mm	52 mm	62 mm	Jaw Height
Apertura de Boca	0-175 mm	0-210 mm	0-300 mm	0-300 mm	Jaw Opening
Longitud Total	443 mm	550 mm	620 mm	680 mm	Total Length
Altura Total	95 mm	118 mm	136 mm	162 mm	Total Height
Peso	28 Kg	47 Kg	63 Kg	110 Kg	Weight



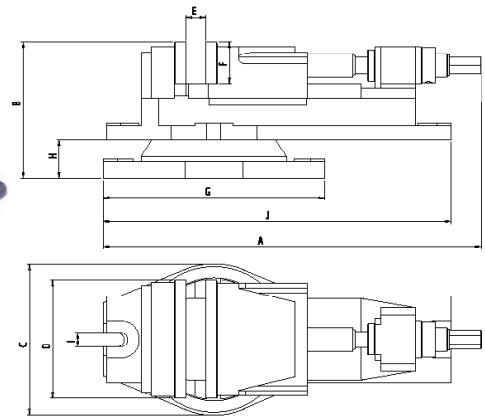
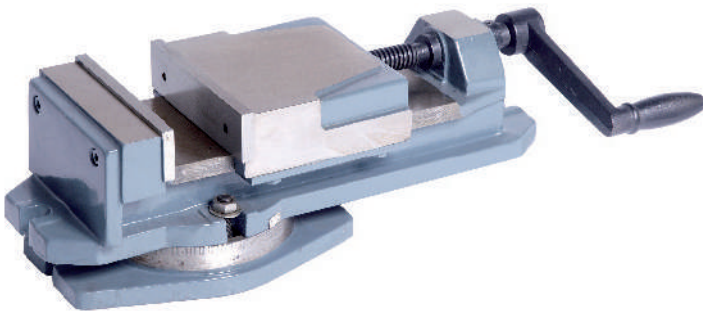
MODELO	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	E1	F
MH100	108	36	175	0-63	61-120	118-175	98	443	583	14
MH125	132	48	210	0-75	73-150	148-210	113	550	703	17
MH150	151	52	300	0-100	98-200	198-300	124	620	800	19
MH200	204	62	300	0-100	98-200	198-300	144	680	857	17
MODEL	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	E1	F

MODELO	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
MH100	235	95	135	270	240	14	110	16	156	22
MH125	253	118	161	290	263	19	124	16	165	22
MH150	298	136	176	332	300	19	126	16	200	30
MH200	342	162	206	375	350	19	155	16	200	30
MODEL	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P



MORDAZA UNIVERSAL CON BASE GIRATORIA / UNIVERSAL VISE WITH SWIVEL BASE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MU125	MU150	MU200	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000524	1000525	1000526	Code
Ancho de Boca	130 mm	150 mm	200 mm	Jaw Width
Altura de Boca	39 mm	39 mm	59 mm	Jaw Height
Apertura de Boca	85 mm	105 mm	150 mm	Jaw Opening
Longitud Total	370 mm	435 mm	603 mm	Total Length
Altura Total	138 mm	138 mm	184 mm	Total Height
Peso	15 Kg.	23 Kg.	47 Kg.	Weight



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MU125	370	138	155	130	85	39	210	35	12	372
MU150	435	138	170	150	105	39	235	35	12	420
MU200	603	184	232	200	150	59	340	40	17	570
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J

MORDAZA TRIAXIAL / TRIAXIAL VISE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MTB75	MTB125	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000506	1000507	Code
Ancho de Boca	75 mm	125 mm	Jaw Width
Altura de Boca	34 mm	45 mm	Jaw Height
Apertura de Boca	80 mm	95 mm	Jaw Opening
Longitud Total	195 mm	290 mm	Total Length
Altura Total	150 mm	206 mm	Total Height
Peso	11,5 Kg.	28 Kg.	Weight



Movimiento Horizontal 90° / Vertical 45°
Base Giratoria 360 °

Movements Horiz. 90° / Vertical 45°
360° Swivel Around Axis

MORDAZA GIRATORIA INCLINABLE / ROTARY TILTING VISE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MGI	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000505	Code
Ancho de Boca	50 mm	Jaw Width
Altura de Boca	24 mm	Jaw Height
Apertura de Boca	48 mm	Jaw Opening
Longitud Total	205 mm	Total Length
Altura Total	87 mm	Total Height
Peso	4,3 Kg.	Weight



Movimiento Giratorio 90°
Base Giratoria 360 °

90° Vertical and Horizontal Swivel
360° Swivel Around Axis

MORDAZA TRIAXIAL ROBUSTA / TRIAXIAL HEAVY DUTY VISE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MTR	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000529	Code
Ancho de Boca	110 mm	Jaw Width
Altura de Boca	38 mm	Jaw Height
Apertura de Boca	116 mm	Jaw Opening
Longitud Total	448 mm	Total Length
Altura Total	190 mm	Total Height
Peso	32,7 Kg.	Weight



Movimiento Giratorio 90°
Base Giratoria 360 °

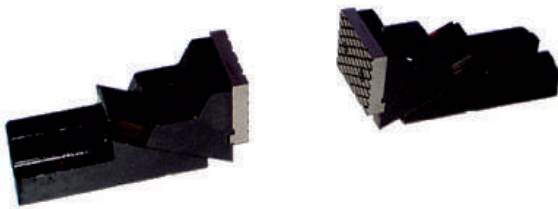
90° Vertical and Horizontal Swivel
360° Swivel Around Axis

MORDAZA TALADRO / DRILL VISE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MT4	MT5	MT6	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000322	1000323	1000324	Code
Ancho de Boca	100 mm	125 mm	150 mm	Jaw Width
Altura de Boca	30 mm	30 mm	30 mm	Jaw Height
Apertura de Boca	115 mm	115 mm	145 mm	Jaw Opening
Embalaje(mm)	370x255x270	400x195x325	450x210x345	Packing (mm)
Peso	3 Kg	4,1 Kg	5,5 Kg	Weight

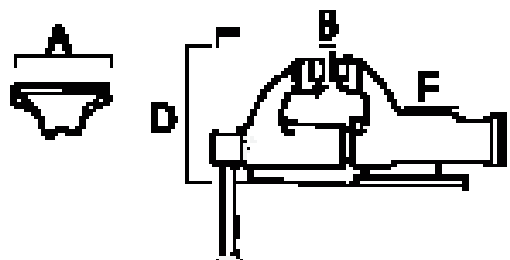
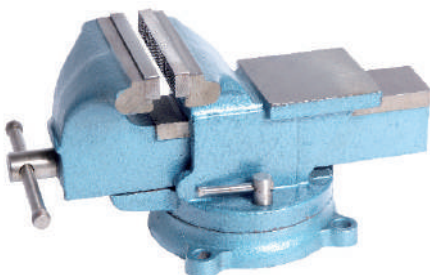
MORDAZA JUEGO DE 2 U. / 2 VISE SET



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MS2390	MS2450	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000325	1000326	Code
Ancho de Boca	75 mm	100 mm	Jaw Width
Altura de Boca	85 mm	90 mm	Jaw Height
Longitud Total	150 mm	220 mm	Total Length
Peso	7.5 Kg	14 Kg	Weight

TORNILLO DE BANCO / BENCH VISE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TB100	TB125	TB150	TB200	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000544	1000545	1000546	1000547	Code
A	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	A
B	120 mm	140,50 mm	170,50 mm	205 mm	B
D	100 mm	111,50 mm	130 mm	150 mm	D
F	70,50 mm	90 mm	100,50 mm	125 mm	F
Peso	16.5 Kg	16.5 Kg	18.5 Kg	27 Kg	Weight





Helfer

- ACCESORIOS MAQUINARIA
- BASES MAGNÉTICAS
- MAQUINARIA AUXILIAR
- DEFORMACIÓN
- MACHINERY ACCESSORIES
- MAGNETIC BASES
- AUXILIARY MACHINERY
- METAL WORKING



JUEGO DE PARALELAS / GROUND PARALLELS



COD. 1001765 - 18 piezas / 18 pieces

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	PH18	PH28L	TECH SPECIFICATIONS
Código	1001765	1001764	Code
Tolerancia	0.01 mm	0.01 mm	Accuracy
Peso	11,5 Kg	10,7 Kg	Weight

BODY SIZE

WxHxLxPcs

5x16x100x2

6x18x100x2

8x24x100x2

10x30x100x2

12x36x150x2

14x48x150x2

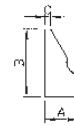
16x60x150x2

22x62x150x2

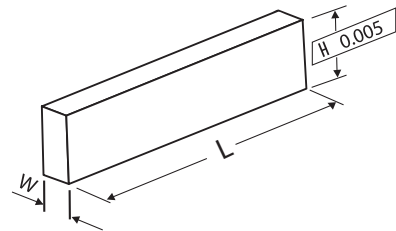
CLAM SIZE

AxBxCxXLxPcs

15x31x2.5.x200x2



COD. 1001764 - 28 piezas / 28 pieces



WxHxLxPcs

10x14x150x2 10x28x150x2

10x16x150x2 10x30x150x2

10x18x150x2 10x32x150x2

10x20x150x2 10x35x150x2

10x22x150x2 10x40x150x2

10x24x150x2 10x45x150x2

10x24x150x2 10x50x150x2

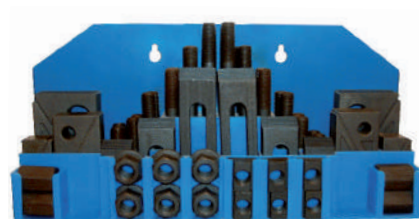
ROSCADOR REVERSIBLE / REVERSIBLE TAPPING HEAD

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	S-M-RR B16	S-M-RR B22	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000025	1000026	Code
Capacidad	M5-M12	M8-M20	Capacity
Espiga	16mm	22mm	Arbor



JUEGO DE FIJACIÓN 58U. / 58 PCS. CLAMPING KIT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ECK-10	ECK-12	ECK-14	ECK-16	TECH SPECIFICATIONS
Código	1001728	1000334	1000335	1000336	Code
Métrica	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	Metric
Tamaño de la T	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	T Size



ESTUCHE CABEZAL MANDRINADOR / BORING HEAD KIT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ECM50	ECM80	ECM100	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000807	1000808	1000809	Code
Diámetro Orificios	12 mm	18 mm	25 mm	Hole Diameter
Cono	ISO 40	ISO 40	ISO 40	Shank Type
Capacidad Mandrinado	10-125 mm	12-225 mm	15-320 mm	Boring Range
Max Profundidad Mandrinado	50 mm	80 mm	110 mm	Max Boring Depth
Precisión	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	Accuracy
Peso	4.5 Kg	5.5 Kg	9 Kg	Weight



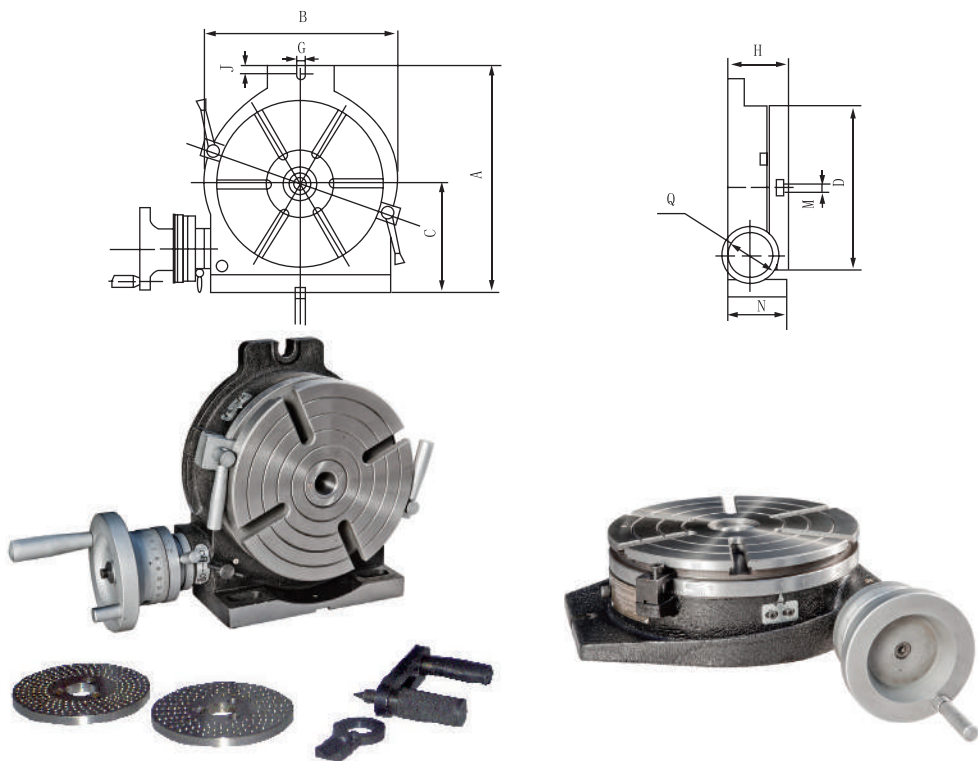
MESA GIRATORIA HORIZONTAL VERTICAL / PRECISION ROTARY TABLE

CÓDIGO	MODELO	Ø	A	B	C	D	E	G	H	J	M	N	PESO
1001975*	MHV100	100	145	114	85.5	110	12	-	85	-	MT2	68	8.8 Kg.
1000328	MHV150	150	200	160	100	150	16	17	83	10	MT2	78	15 Kg.
1001976	MHV200	200	265	220	135	200	16	17	105	10	MT3	98	30 Kg.
1000329	MHV250	250	325	280	165	250	16	17	115	15	MT4	113	45 Kg.
1000327	MHV300	300	388	330	195	300	16	17	135	-	MT4	133	73 Kg.

CÓDIGO	MODELO	Ø	A	B	C	D	E	G	H	J	M	N	PESO
--------	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------

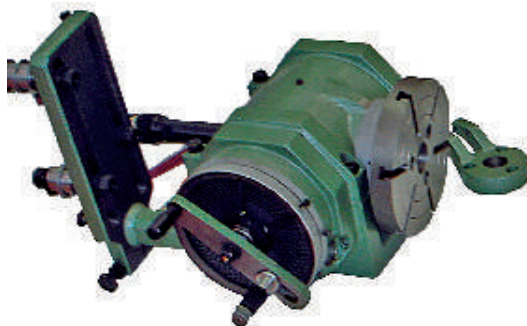
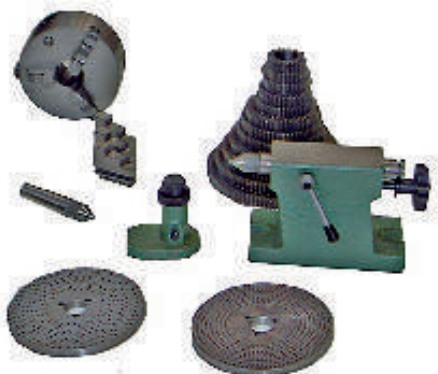
*1001975 - No incluye platos divisores

*1001975 - Dividing Heads Not Included



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MHV100	MHV150	MHV200	MHV250	MHV300	TECH SPECIFICATIONS
Diametro de la Mesa	110	150	200	250	300	Table Diameter
Cono Morse del Agujero de Mesa	MT2	MT3	MT3	MT3	MT4	Morse Taper of Center Hole
Altura de Centro (Vert.)	81,5	100	135	165	195	Height of Center
Ancho de la Ranura en T	12	12	12	12	14	Width of the T-Slot
Ángulo de la Ranura en T	120°	90°	90°	90°	60°	Angle of T-Slot
Ratio de Transmisión del Eje	1:72	1:90	1:90	1:90	1:90	Transmission Ratio Gear
Graduación de la Mesa	360°	360°	360°	360°	360°	Graduation of the Table
Ángulo de Rotación de la Mesa	-	4°	4°	4°	4°	Rotation Angle of Table
Mínimo Valor del Nonio	10"	10"	10"	10"	10"	Minimun Value of Vernier
Max. Peso Admitido	100 Kg	100 Kg	150 Kg	200 Kg	250 Kg	Max Bearing

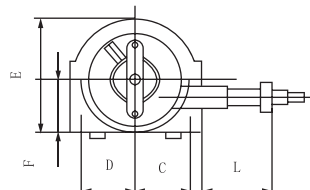
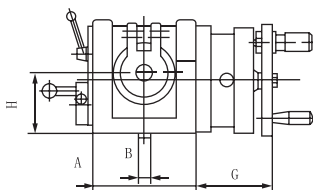
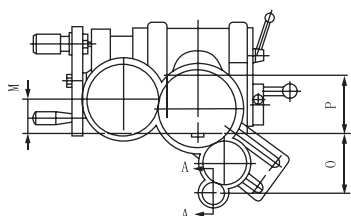
DIVISOR UNIVERSAL / UNIVERSAL DIVINDING HEAD



Incluye plato de 160 mm y contrapunto
Including 160 mm chuck and tailstock

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	DU-125AL	DU-200AL	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000339	1001731	Code
Alto Central	125 mm	200 mm	Center Height
Ángulo Giro de Husillo Hacia Arriba	<95°	<95°	Rotation Spindle (Up)
Ángulo Giro de Husillo Hacia Abajo	<5°	<5°	Rotation Spindle (Down)
Ángulo de Giro del Husillo para Revolución Completa de Manivela Divisora	9°	9°	Rotating spindle Angle for One Dividing Head Complete Turn
Lectura Mínima del Nonio	10"	10"	Min Reading of Vernier
Índice del Engranaje Helicoidal	1:40	1:40	Worm Gear Index
Ø del Cono Pequeño de la Nariz del Husillo para Montaje de Brida	53,975	53,975	Ø of Short Taper From Spindle Nose For Mounting Flange
Tipo de Cono	CM4	CM4	Taper of Spindle Bore
Número de Agujeros 1er Plato	24,25,28,30,34,37,38,39,41,43	24,25,28,30,34,37,38,39,41,43	Number of 1st Plate
Número de Agujeros 2º Plato	46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,66	46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,66	Number of Hole 2nd Plate
Diámetro del Plato	160 mm	160 mm	Chuck Diameter
Contrapunto	-	-	Tailstock
Ancho de la Llave de Posicionamiento	18 mm	18 mm	Positioning Key Width
Módulo	1,5 mm	1,5 mm	Module
Dientes	25,30,35,40,50,55,60,70,80,90,100	25,30,35,40,50,55,60,70,80,90,100	Teeth
Peso	111 Kg	140 Kg	Weight

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	O	P
DU-125AL 209	18	116	98	224	117	120	125	103	68.5	100	125	
DU-200AL 209	18	116	98	299	192	120	200	103	68.5	100	125	
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	O	P



DIVISOR UNIVERSAL / UNIVERSAL DIVIDING HEAD

CÓDIGO	MODELO	A	B	H	A1	B1	H1	H	A	B	G	H1	A1	B1	G1
1000832	DU150E	370	280	236	183	87	156	150	212	134	16	150	175	122	16
CÓDIGO	MODEL	A	B	H	A1	B1	H1	H	A	B	G	H1	A1	B1	G1

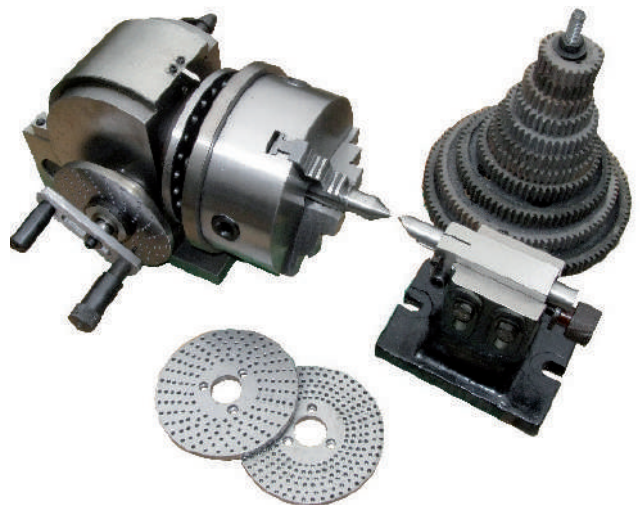
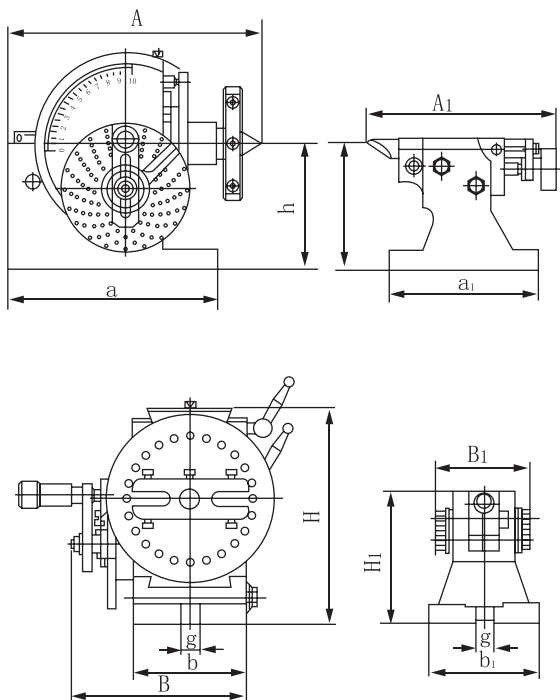
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cono	MT4
Peso	73 Kg.

TECH SPECEIFICATIONS

Taper
Weight

Incluye plato de 3 garras de Ø 200 mm
3 Jaw Chuck Ø 200 mm Included



PLATOS DIVISORES / DIVIDING PLATES

ACCESORIOS ESTÁNDAR

Nº AGUJEROS / NO. HOLES

STANDARD ACCESSORIES

Plato A	15	16	17	18	19	20	Plate A
Plato B	21	23	27	29	31	33	Plate B
Plato C	37	39	41	41	47	49	Plate C

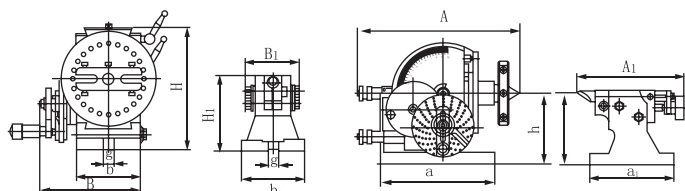
DIVISOR SEMI UNIVERSAL / SEMI UNIVERSAL DIVIDING HEAD

CÓDIGO	MODELO	A	B	H	h	a	b	g	CM	Ø AGUJERO	PESO
1000338	DSU-100	193	131	173	100	166	90	16	MT2	18	24
1000828	DSU-128	242	168	175	128	128	113	16	MT3	20	36
CODE	MODEL	A	B	H	h	a	b	g	MT	Ø HOLE	WEIGHT

Incluyen plato de 3 garras de Ø 125 mm
3 Jaw Chuck Ø 125 mm Included

CONTRAPUNTO / TAILSTOCK

A1	B1	H1	h1	a1	b1	g1
175	87	102	100	130	92	16
183	87	137	128	158	110	16
A1	B1	H1	h1	a1	b1	g1



PLATOS DIVISORES / DIVIDING PLATES

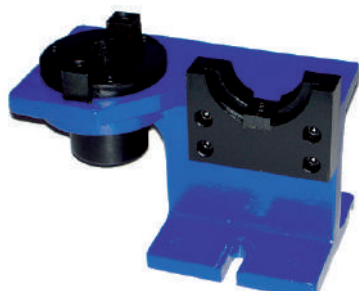
ACCESORIOS ESTÁNDAR

Nº AGUJEROS / NO. HOLES

STANDARD ACCESSORIES

Plato A	15	16	17	18	19	20	Plate A
Plato B	21	23	27	29	31	33	Plate B
Plato C	37	39	41	41	47	49	Plate C

SOPORTE PARA MONTAJE DE CONOS ISO40 / BT40 TOOL LOCKING DEVICE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAT 40

TECH SPECIFICATIONS

Código	1000332	Code
Cono	ISO40	Taper
Peso	5 Kg	Weight

PLATOS DIVISORES DP-2 / DP-2 DIVIDING PLATES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1002251
Peso	4.5 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Code	
Weight	



Ejemplo set completo
Complet Set Example



PLATO

Nº AGUJEROS / NO. HOLES

Plato A	26, 28, 30, 32, 34, 37, 38, 43, 41, 44, 46, 47, 49, 51, 57, 59
Plato B	61, 63, 67, 69, 71, 73, 77, 79, 81, 83, 87, 89, 91, 93, 97, 99

PLATE

A Plate	
B Plate	

PLATOS DIVISORES DP-1 / DP-1 DIVIDING PLATES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1002250
Peso	1.4 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Code	
Weight	



PLATO

Nº AGUJEROS / NO. HOLES

Plato A	15, 16, 17, 18, 19, 20
Plato B	21, 23, 27, 29, 31, 33
Plato C	37, 39, 41, 43, 47, 49

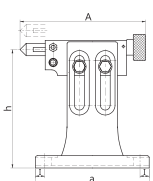
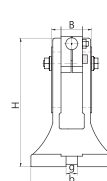
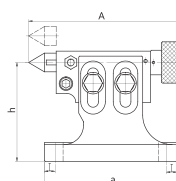
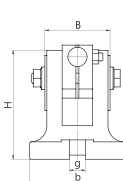
PLATE

A Plate	
B Plate	
C Plate	

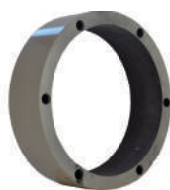
CONTRAPUNTOS / TAILSTOCK

MODELO	CÓDIGO	ALTURA MÁXIMA	ALTURA MÍNIMA	A	B	H	I	a	b	g	PESO
CP1	1000826	108 mm	80	155-180	64	107	11	134	94	16	3.9
CP2	1000827	150 mm	115	170-195	64	150	11	155	110	16	5.5
CP3	1001729	205 mm	130	210-235	64	205	13	185	138	16	8.1
CP4	1002252	260 mm	182	210-235	75	260	17	205	144	16	11.9

MODEL	CODE	MAX. HEIGHT	MIN. HEIGHT	A	B	H	I	a	b	g	WEIGHT
-------	------	-------------	-------------	---	---	---	---	---	---	---	--------



AMARRADOR NEUMÁTICO Y SUPLEMENTO DE ELEVACIÓN PARA FRESADORA TORRETA AIR DRAWBAR AND ELEVATOR RING FOR VERTICAL MILLING



CÓDIGO
1001223
CODE

Suplemento Elevación 100mm
Elevation Accessory 100mm



CÓDIGO
1000314
CODE

Amarrador Neumático
Air Drawer

CABEZAL MORTAJADOR / BORING HEAD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Código</i>	1000833
<i>Recorrido</i>	125 mm
<i>Tipo</i>	ISO40 / BT40
<i>Dimensiones</i>	500x400x800 mm
<i>Peso</i>	70 Kg

CM125

TECH SPECIFICATIONS

<i>Code</i>
<i>Travel</i>
<i>Type</i>
<i>Dimensions</i>
<i>Weight</i>

CABEZAL ANGULAR / HORIZONTAL MILLING BRACKET

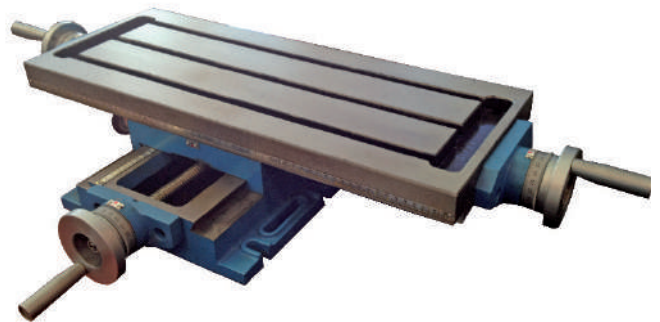
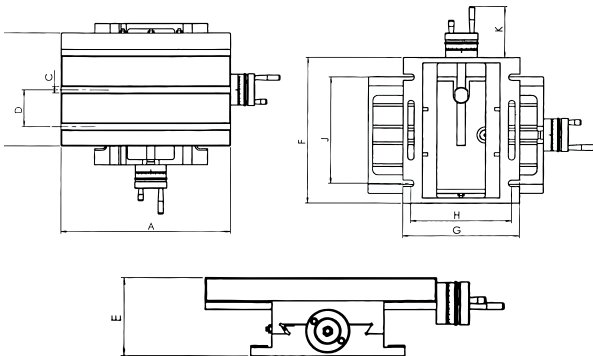


CÓDIGO	MODELO	ISO	Ø CAÑA
1000315	CAN40-86	40	86 mm
1000822	CAN40-105	40	105 mm
CODE	MODEL	ISO	Ø QUILL

CÓDIGO	MODELO
1002254	EJE PORTAFRESAS + LUNETAS
CODE	MODEL

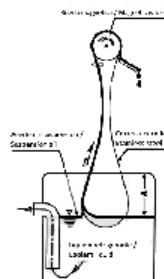
MESA EN CRUZ / ROTARY CROSS TABLE

CARACTERÍSTICAS	MC240x425	MC240x600	TECH SPECIFICATION
Código	1000823	1000824	Code
Dimensiones de la Mesa	240x425 mm	240x600 mm	Table Sizes
Recorrido	230x150 mm	400x150 mm	Travel
MEDIDAS			MEASURES
A	425 mm	600 mm	A
B	240 mm	240 mm	B
C	12 mm	12 mm	C
D	72 mm	72 mm	D
E	165 mm	165 mm	E
F	335 mm	335 mm	F
G	340 mm	340 mm	G
H	250 mm	250 mm	H
J	250 mm	250 mm	J
K	123 mm	123 mm	K
Peso	48 Kg.	56 Kg.	Weight
Embalaje	60 x 44 x 21.5 mm	77.2 x 44 x 21.5 mm	Packaging



SEPARADOR DE ACEITE / BELT TYPE OIL SKIMMER

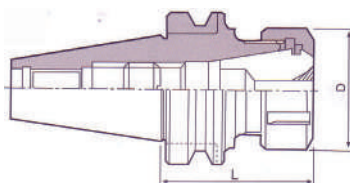
CARACTERÍSTICAS	SA750	TECH SPECIFICATION
Código	1000746	Code
Capacidad	0-5 l/h	Capacity
Voltaje	220 v	Voltage
Dimensiones Cinta	750x50x0.2	Belt Size
Dimensiones Totales	840x196	Dimensions
Peso	2 Kg.	Weight



JUEGO DE PORTAPINZAS BT40/BT50 ER40 / BT40/BT50 ER40 COLLETS KIT



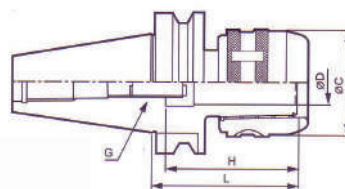
CÓDIGO	TIPO	Nº PINZAS	L	D	CAPACIDAD
1000067	BT40	18	80	63	3-25
1000068	BT50	18	100	63	3-25
CODE	TYPE	Nº COLLETS	L	D	CAPACITY



JUEGO DE PORTAPINZAS GRAN APRIETE BT40/BT50 BT40/BT50 HIGH TORQUE COLLETS KIT



CÓDIGO	TIPO	Nº PINZAS	L	D	CAPACIDAD
1000069	BT40	12	105	57	3-25
1000070	BT50	12	105	77	3-25
CODE	TYPE	Nº COLLETS	L	D	CAPACITY



JUEGO DE PORTAPINZAS DIN2080 /COLLETS KIT DIN2080



CÓDIGO	TIPO	Nº PINZAS	L	D	CAPACIDAD
1000551	ISO40	15	60	M16x2	3-25
1000552	ISO50	15	60	M16x3	3-25
CODE	TYPE	Nº COLLETS	L	D	CAPACITY



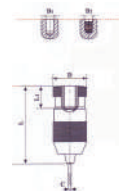
ARMARIO PORTACONOS ISO40 / TOOLING RACK STAND BT40

CÓDIGO	CAPACIDAD	DESCRIPCIÓN
1001939	21	BT40
CODE	CAPACITY	DESCRIPTION



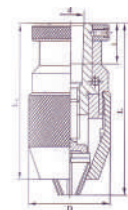
PORTABROCAS AUTOMÁTICO / BETL TYPE OIL SKIMMER

CÓDIGO	CAPACIDAD	D1	D	L1	L	PESO
1000033	1-10	B12	42	22	91	0.4 Kg
1000034	1-13	B16	44	28	97	0.6 Kg
1000035	1-13	B12	44	22	97	0.6 Kg
1000036	1-16	B16	48	36	102	0.965 Kg
1000037	1-16	B18	48	28	102	0.965 Kg
CODE	CAPACITY	D1	D	L1	L	WEIGHT



PORTABROCAS AUTOMÁTICO DE PRECISIÓN / AUTOMATIC DRILL CHUCK

CÓDIGO	CAPACIDAD	D1	D	L1	L	PESO
1000064	0.2-10	B12	44	22.25	91	0.4 Kg
1000065	0.2-13	B16	49	25.4	97	0.6 Kg
1000066	0.2-16	B18	55	25.4	99	0.6 Kg
CODE	CAPACITY	D1	D	L1	L	WEIGHT



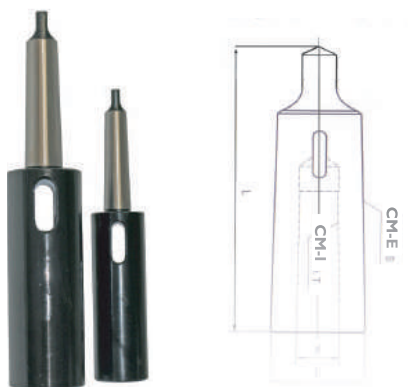
EQUIPAMIENTO DE REFRIGERACIÓN / COOLANT SYSTEM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	ERM	ERT	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000530	1000531	Code
Voltaje	220V/50Hz	380V/50Hz	Voltage
Caudal de Extracción de Líquido	3.5 l/min	3.5 l/min	Fluid Extractor Flow
Capacidad de Deposito	11 L.	11 L.	Deposit Capacity
Dimensiones	370x245x170	370x245x170	Dimensions

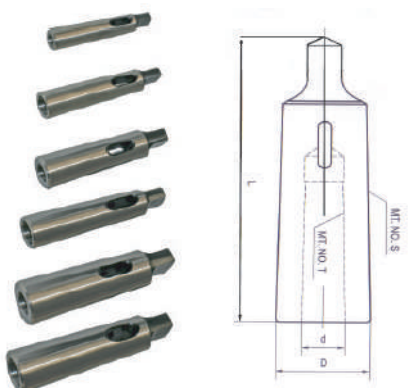


PROLONGADOR / EXTENSION SLEEVE



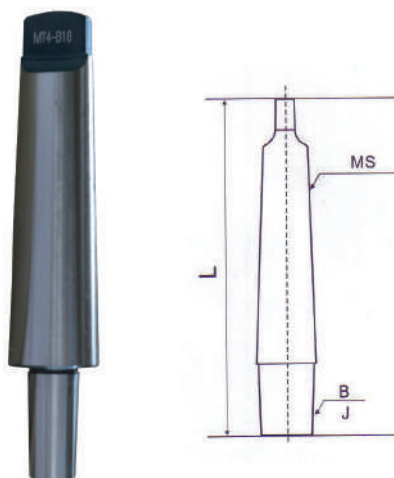
CÓDIGO	MODELO	PRECISIÓN	D	d	L
1000500	CM2/3	0.025	36	23.825	196
1000501	CM3/4	0.025	48	31.267	240
CODE	MODEL	ACCURACY	D	d	L

CASQUILLO REDUCTOR / REDUCER SLEEVE



CÓDIGO	MODELO	PRECISIÓN	D	d	L
1000553	CM2/1	0.015	18.6	12.065	92
1000554	CM3/2	0.015	24.7	17.780	112
1000555	CM4/2	0.015	32.6	17.780	124
1000556	CM4/3	0.015	32.4	23.825	140
1000557	CM5/3	0.015	44.7	23.825	156
1000558	CM5/4	0.015	45.5	31.267	171
CODE	MODEL	ACCURACY	D	d	L

ESPIGA PORTABROCAS / DRILL CHUCK SLEEVE



CÓDIGO	MODELO	D	L
1000038	S2B12EP	CM2	B12
1000039	S2B16EP	CM2	B16
1000040	S3B16EP	CM3	B16
1000041	S3B18EP	CM3	B18
1000042	S4B16EP	CM4	B16
1000043	S4B18EP	CM4	B18
1000044	S5B16EP	CM5	B16
1000045	S5B18EP	CM5	B18
CODE	MODEL	D	L

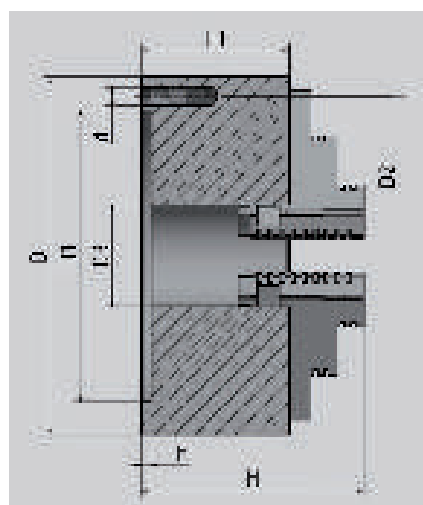
PLATO DE 3 GARRAS UNIVERSAL / 3 UNIVERSAL JAW CHUCK

DIÁMETRO DIAMETER	PESO WEIGHT	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	z-d
80 mm	1.7 kg	55	66	16	66	50	-	3.5	3-M6
100 mm	3 kg	72	84	22	74.5	55	-	3.5	3-M8
125 mm	4.5 kg	95	108	30	78	55	-	3.5	3-M8
160 mm	8.2 kg	130	142	45	95	65	-	5	3-M8
200 mm	14.1 kg	165	180	65	109	75	78	5	3-M10
250 mm	28 kg	206	226	80	120	80	84	5	3-M12
315 mm	36.1 kg	260	285	100	147	90	96	7.5	3-M16

CÓDIGO DIÁMETRO

1001286	80 mm
1001287	100 mm
1001288	125 mm
1001289	160 mm
1001956	200 mm
1001290	250 mm
1001291	315 mm

CODE DIAMETER



CARACTERÍSTICAS

FEATURES

El plato incluye garras de exteriores e interiores. External & internal jaws included

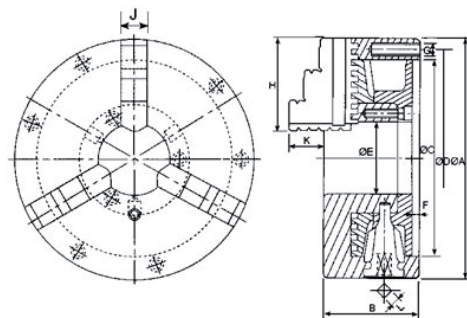
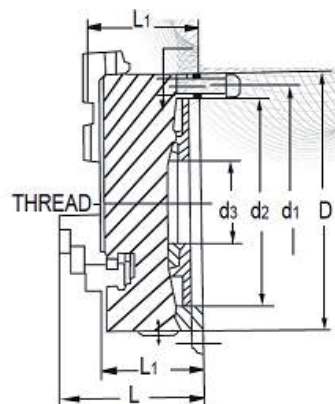
PLATO DE 3 GARRAS UNIVERSAL DE AMARRE FRONTAL 3 UNIVERSAL JAW SELF CENTERING CHUCK

DIÁMETRO	PESO	D1	D2	D3	L	L1	H	PASO	RANGO DE AMARRE
100 mm	3.3 kg	84	72	22	74.5	55	3.5	3-M8	ø3-ø90 / ø32-ø84
130 mm	5.8 kg	115	100	30	78	55	3.5	3-M8	ø3-ø110 / ø35-ø100
200 mm	15.6 kg	180	165	70	109	75	5	3-M10	ø4-ø180 / ø56-ø170
240 mm	26 kg	215	195	70	122.5	80	5	3-M12	ø5-ø220 / ø62-ø210
315 mm	47 kg	285	260	100	147.5	90	6	3-M16	ø10-ø300 / ø86-ø290

CÓDIGO DIÁMETRO

1001969	100 mm
1001945	130 mm
1001970	200 mm
1001946	240 mm
1001971	315 mm

CODE DIAMETER



CARACTERÍSTICAS

El plato incluye garras de exteriores e interiores.

FEATURES

External & internal jaws included

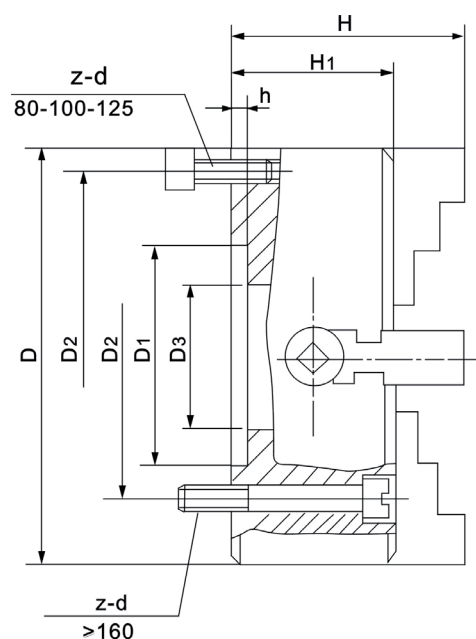
PLATO DE 4 GARRAS INDEPENDIENTES / 4 INDEPENDENT JAW CHUCK

DIÁMETRO	PESO	D	D1	D2	D3	H	H1	h	PASO
250 mm	21.3 kg	10	100	120	65	117.5	82	6	4-M12
320 mm	39.6 kg	13	140	165	95	134	90	6	4-M16
400 mm	53.9 kg	16	160	185	125	143	95	8	4-M16
500 mm	91.3 kg	20	200	236	160	161	106	8	4-M20

CÓDIGO DIÁMETRO

1001292	250 mm
1001293	320 mm
1001294	400 mm
1001295	500 mm

CODE DIAMETER



PORTADOR DE APOYO PLANO / TURNING & FACING HOLDER



CÓDIGO	MODELO	SERIE	Ø (mm)	L (mm)
1001746	540-113	A1D	16	90
1001747	540-115	A1D	20	90
1001748	540-211	E5D	20	100
1001749	540-212	E5D	25	100
1001750	540-311	B2D	25	120
1001751	540-313	B2D	32	120
1001752	540-314	B2D	32	140
1001753	540-411	C3D	32	150
1001754	540-413	C3D	40	150
CODE	MODEL	SERIES	Ø (mm)	L (mm)

PORTADOR DE BARRAS / DRILLING & BORING BAR HOLDER



CÓDIGO	MODELO	SERIE	Ø (mm)	L (mm)
1001755	540-130	A1S	30	80
1001756	540-231	E5S	30	100
1001757	540-232	B2	40	100
CODE	MODEL	SERIES	Ø (mm)	L (mm)

PORTADOR DE APOYO EN V / BORING BAR HOLDER



CÓDIGO	MODELO	SERIE	Ø (mm)	L (mm)
1001758	540-110	A1B	18	80
1001759	540-220	E5B	30	100
1001760	540-320	B2B	32	130
1001761	540-422	C3B	40	160
CODE	MODEL	SERIES	Ø (mm)	L (mm)

TORRETA DE CAMBIO RÁPIDO CON 4 PORTAS QUICK CHANGE TOOL POST WITH 4 HOLDER

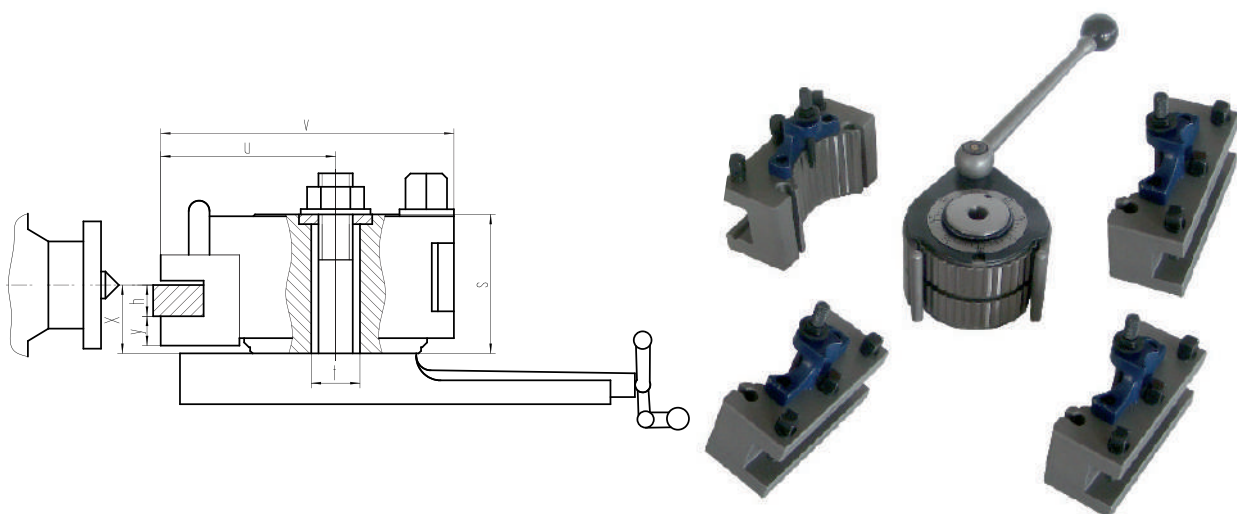
CÓDIGO MODELO

1001722	C00A1	1 Torreta/Post 540-100(A1) + 3 Porta 540-115 (A1D20X90)+1 Porta 540-122 (A1B20X90)
1001723	C00E5	1 Torreta/Post 540-200(B5) + 3Porta 540-211 (E5D20x100)+1 Porta 540-220(E5B30X100)
1001724	C00B2	1 Torreta/Post 540-300(B2) + 3Porta 540-311 (B2D25X120)+1Porta 540-320(B2B32X130)
1001725	C00C3	1 Torreta/Post 540-400(C3) + 3Porta 540-411 (C3D32X150)+1Porta 540-422(C3B40X160)
1002258	C00D1	1 Torreta/Post 540-511(D1) + 3Porta 540-511 (D1D40x180)+1Porta 540-520(D1B50x180)

CODE MODEL

SERIE

SERIES

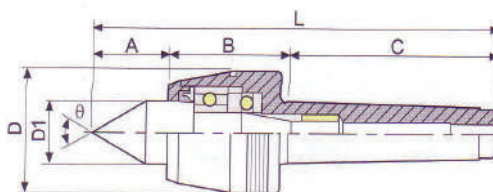


CARACTERÍSTICAS	540-100 D16/D20	540-200 D20/D25	540-300 D25-D32	540-400 D32/D40	540-400 D32/D40	TECH SPECIF.
Potencia	2 Kw	4.5 Kw	7 Kw	13 Kw	20 Kw	Power
Torneado	150 - 300 mm	200 - 400 mm	300 - 500 mm	400 - 700 mm	600 - 1000 mm	Turning
X Min	25.5 / 29.5 mm	29 / 34 mm	38 / 46 mm	47 / 56 / 61 mm	60/72/85 mm	X Min
X Máx	36.5 / 40.5 mm	40 / 43 mm	58 / 57 mm	88 / 92 / 91 mm	96/102/105 mm	X Max
Y	9.5 mm	9 mm	13 / 14 mm	15 / 16 / 16 mm	20/22/22 mm	Y
H	16 / 20 mm	20 / 25 mm	25 / 32 mm	32 / 40 / 45 mm	40/50/63 mm	H
V	104 mm	132 mm	152 mm	192/202/202 mm	230/233/241 mm	V
S	56 mm	68 mm	79 mm	110 mm	124 mm	S
U	52,4 mm	65,3 mm	75 mm	92/102/102 mm	112/114/122 mm	U
T	20 mm	20 mm	32 mm	40 mm	40 mm	T

PUNTO GIRATORIO / LIVE CENTER

CÓDIGO	MODELO	CONO	A	B	C	D	D1	Ø	L	PRECISIÓN	PESO
1001973	S2PG	CM2	24	41	80	45	20	60	145	0.005	0.95 Kg.
1000030	S3PG	CM3	39	55	86	53	30	60	180	0.005	1.12 Kg.
1000031	S4PG	CM4	42	62	108	63	32	60	208	0.005	2.2 Kg.
1000032	S5PG	CM5	49	71	136	83	40	60	256	0.005	4.3 Kg.
1000838	S6PG	CM6	80	110	189	128	70	60	379	0.008	14.2 Kg.

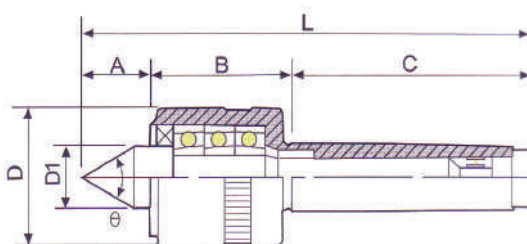
CODE	MODEL	TAPER	A	B	C	D	D1	Ø	L	ACCURACY	WEIGHT
------	-------	-------	---	---	---	---	----	---	---	----------	--------



PUNTO GIRATORIO ALTA VELOCIDAD / HIGH SPEED LIVE CENTER

CÓDIGO	MODELO	CONO	A	B	C	D	D1	Ø	L	PRECISIÓN	PESO
1000027	S3PGC	CM3	38	58	86	48	30	60	182	0.005	1.25 Kg.
1000028	S4PGC	CM4	45	65	108	62	32	60	215	0.005	2.22 Kg.
1000029	S5PGC	CM5	49	70	136	72	40	60	256	0.005	3.6 Kg.

CODE	MODEL	TAPER	A	B	C	D	D1	Ø	L	ACCURACY	WEIGHT
------	-------	-------	---	---	---	---	----	---	---	----------	--------



BASE MAGNÉTICA PANTALLA / MAGNETIC BASE WITH SHIELD

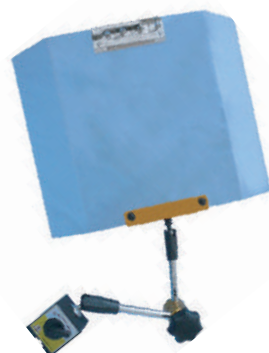
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1000060
Pantalla de	330 x 270mm
Fuerza de Amarre	80 Kg
Interruptor Magnético	
Peso	2 Kg

SBMP

TECH SPECIFICATIONS

Code
Shield
Holding Power
Magnetic Switch
Weight



COD.1000060

BASE MAGNÉTICA LUPA / MAGNETIC BASE WITH MAGNIFYING

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1000063
Zoom	2 X
Fuerza de Amarre	80 Kg
Base Magnética con Interruptor	
Brazo Flexible	300 mm
Peso	1,30 Kg

SBMLH

TECH SPECIFICATIONS

Code
Zoom
Holding Power
Magnetic Base w. On/Off Switch
Flexible Arm
Weight



COD.1000063

LÁMPARA BASE MAGNÉTICA / MAGNETIC BASE WITH HALOGEN LAMP

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1000057	1000058	Code
Lámpara Halógena	GY6,35	GY6,35	Halogen Lamp
Longitud Brazo	400 mm	400 mm	Arm Length
Interruptor	S400MLHF	S400MLHF	Switch
Alimentación	220V	220V	Power Supply
Peso	1,7 Kg	1,7 Kg	Weight

SBMLH

SBMLH

TECH SPECIFICATIONS



COD.1000057

COD.1000058

BASE MAGNÉTICA HIDRÁULICA / HYDRAULIC MAGNETIC BASE



COD. 1001940

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1001940
Fuerza de Amarre	100 Kg
Interruptor Magnético	
Longitud de Brazo	380 mm
Peso	2 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Code	
Holding Power	
Magnetic Switch	
Arm Length	
Weight	

BASE MAGNÉTICA HIDRÁULICA / HYDRAULIC MAGNETIC BASE



COD. 1001941

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	1001941
Fuerza de Amarre	100 Kg
Interruptor Magnético	
Rotación	360°
Longitud de Brazo	330 mm
Peso	1.9 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Code	
Holding Power	
Magnetic Switch	
Rotation	
Arm Length	
Weight	

BASE MAGNÉTICA FLEXIBLE / FLEXIBLE MAGNETIC BASE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SBMP	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000213	Code
Fuerza de Amarre.	60 Kg	Holding Power
Interruptor Magnético		Magnetic Switch
Rotación hasta	360°	Rotation
Longitud de Brazo	320 mm	Arm Length
Peso	1.4 Kg	Weight.



COD. 1000213

BASE MAGNÉTICA MECÁNICA / MECHANICAL MAGNETIC BASE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SBMM	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000214	Code
Fuerza de Amarre.	30 Kg	Holding Power 30 Kg.
Interruptor Magnético		Magnetic Switch
Brazo de Acero		Steel Arm
Longitud de Brazo	150 mm	Arm Length
Peso	0.4 Kg	Weight



COD. 1000214

BASE MAGNÉTICA ESTÁNDAR / STANDARD MAGNETIC BASE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SBME	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000053	Code
Fuerza de Amarre	60 Kg	Holding Power
Interruptor Magnético		Magnetic Switch
Función de Ajuste Fino		Fine Adjustment Functions
Longitud de Brazo	150 mm	Arm Length
Peso	1.4 Kg	Weight



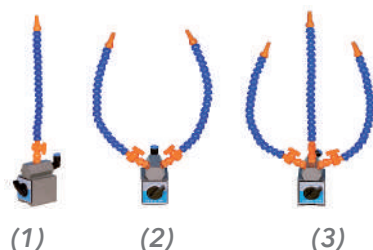
COD. 1000053

BOLÍGRAFO TELESCÓPICO / TELESCOPIC PEN



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	S750BTL ⁽¹⁾	S650BTMG ⁽²⁾	S750BT ⁽³⁾	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000061	1000062	1000451	Code
Espejo	Ø 50 mm	-	-	Mirror
Fuerza Magnética	-	2.2	1	Holding Power
Dimensiones brazo	Ø 10 x 750 mm	Ø 7 x 650 mm	Ø 10 x 725 mm	Stem Dimensions

BASE MAGNÉTICA TUBO ARTICULADO MAGNETIC BASE WITH QUICK LOCK COOLANT HOSE



MODELO	SBMT1 ⁽¹⁾	SBMT2 ⁽²⁾	SBMT3 ⁽³⁾	MODEL
Código	1000210	1000211	1000212	Code
Fuerza de Amarre	80 Kg	80 Kg	80 Kg	Holding Power
Interruptor Magnético	-	-	-	Magnetic Switch
Lanzas Flexibles	1/4"	1/4"	1/4"	Adjustable Hoses
Regulador de Flujo	-	-	-	Coolant Hoses
Longitud de Lanza	300 mm	300 mm	300 mm	Hoses Length
Peso	2 Kg	2 Kg	2 Kg	Weight

PINZA MAGNÉTICA / MAGNETIC SAFE CATCHER



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SBMT2	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000224	Code
Dimensión	Ø 25x25	Dimension
Fuerza de Amarre	5 Kg	Holding Power
Peso	0,25 Kg.	Weight

COD. 1000224

DESMAGNETIZADOR / DEMAGNETIZER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMGDS	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000055	Code
Voltaje	220V	Voltage
Medidas	190 x 120 x 90 mm	Dimensions
Peso	2.5 Kg	Weight
	81 €	



DESMAGNETIZADOR PORTÁTIL / PORTABLE DEMAGNETIZER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMGDS	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000056	Code
Voltaje	220V	Voltage



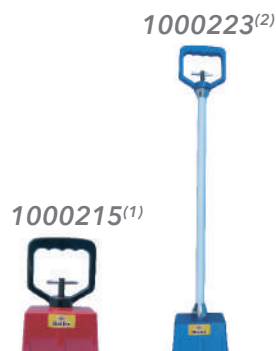
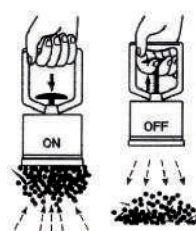
ELEVADOR DE CHAPA MAGNÉTICO / MAGNETIC LIFTER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SMGE	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000059	Code
Fuerza	150 Kg.	Holding Power
Dimensiones	140 x 100 x 140 mm	Dimensions
Peso	1.8 Kg.	Weight



RECOGEVIRUTAS MAGNÉTICO / HAND MAGNET WITH GRIP

MODELO	SMGR1 ⁽¹⁾	SMGR2 ⁽²⁾	MODEL
Código	1000215	1000223	Code
Fuerza	50 Kg	50 Kg	Holding Power
Dimensiones	120x70x190 mm	120x70x190 mm	Dimensions
Peso	2 Kg	12 Kg	Weight



PULIDORA / POLISHER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PM200	PT200	PT250	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000511	1000512	1000513	Code
Tamaño Muela Algodón (mm)	200x20x16	200x20x16	250x25x20	Dimension Polishing Wheel
Velocidad	2850 rpm	2850 rpm	2850 rpm	Speed
Potencia Motor	0.6 Kw/230V	0.6 Kw/380V	1.5 Kw/380V	Motor Power
Dimensiones (mm)	540x202x252	540x202x252	630x250x315	Dimensions (mm)
Peso	14 Kg.	14 Kg.	23 Kg.	Weight



**Banco Soporte
Steel Stand**

Código 1000595 Code

ESMERILADORA / GRINDER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	EM200	ET200	ET250	TECH SPECIFICATIONS
Código	1001998	1000517	1000518	Code
Tamaño Muela	175x25x32 mm	200x32x32 mm	250x32x32 mm	Wheel Size
Nº Revoluciones	2850 rpm	2850 rpm	2850 rpm	Nº of Revolutions
Potencia Motor	0.6Kw/0.8 CV	0.8Kw/1.1 CV	1.5Kw/2 CV	Motor Power
Voltaje	220V 50 Hz	380V 50 Hz	380V 50 Hz	Voltage
Dimensiones	461x246x310 mm	560x310x290 mm	580x365x345 mm	Dimensions
Peso	21 Kg.	28 Kg.	35 Kg	Weight



**Banco Soporte
Steel Stand**

Código 1000595 Code

AFILADORA DE BROCAS / DRILL BIT SHARPENER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ABR-C13	ABR-C26	ABR-C30	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000825	1001774	1001972	Code
Ø Afilado	3-13 mm	12-26 mm	3-30 mm	Ø Capacity
Ángulo	118°-140°	90°-145°	90°-135°	Point
Velocidad	5300 rpm	3000 rpm	3500 rpm	Speed
Potencia Motor	180W	450W	450W	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	220V/50Hz	220V/50Hz	Voltage
Muela	CBN#200	CBN#200	CBN#200	Grinding Wheel
Dimensiones	310x170x180	490x280x310	490x280x310	Dimension
Peso	10 Kg.	30 Kg.	35 Kg.	Weight



ABR-C13: Incluye Juego de Pinzas ER20 / ER20 collets set
ABR-C26: Incluye Juego de Pinzas ER40 / ER40 Collets set

ABR-C30: Incluye Juego de Pinzas ER40 / ER40 collets set

AFILADORA DE BURILES / UNIVERSAL CUTTER GRINDER

CARACTERÍSTICAS	AB2	SPECIFICATIONS
Código	1000337	Code
Capacidad Max. Pinza	16 mm	Max Colect Capacity
Capacidad Max. Afilado	25 mm	Max Grinding Capacity
Ángulo de Afilado	0-180°	Taper Angle
Ángulo Auxiliar	0-45°	Auxiliar Angle
Ángulo Negativo	0-26°	Negative Angle
Velocidad Afilado	5000 rpm	Spindle Speed
Dimensiones Muela(mm)	100x50x20	Grinding Wheel (mm)
Potencia Motor	0,74 Kw/ 1CV	Motor Power
Voltaje	220V/50Hz	Voltage
Dimensiones AB2	550x450x470 mm	AB2 Dimensions
Dimensiones Base	550x500x680 mm	Base Dimensions
Peso	60 Kg.	Weight

Soporte porta muelas
 Rectificador de muelas con diamante
 Pinzas 4-6-8-10-12 Ø (5 pcs)
 Muela de Vaso (opcional)

Wheel flange
 Wheel dresser with diamont
 Collect 4-6-8-10-12 Ø (5 pcs)
 Cup Grinding Wheel (optional)

Opcional/Optional
 Pinzas/tweezers
 3-5-7-9-13-15-16 mm



MÁQUINA DE CORTAR EXPULSORES / EJECTOR CUTTING MACHINE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	EXH 500G	TECH SPECIFICATIONS
Código	1001766	Code
Precisión de Corte	Ø25 mm x 300 mm ± 0.01	Cutt-off Precision
Precisión Angular	Ø25mm x 90° ± 0.01	Right Angle Precision
Disco de Corte	Ø1mm x 180 Ø 31.8 mm	Cutting Sander
Muela de Vaso	VA 46K x 100 x 50 x 20	Grinding Wheel
Velocidad	3.600 rpm	Speed
Potencia Motor	2/3 Kw - 3/4CV	Power Motor
Regla de Soporte	500 mm	Supporting Scale
Voltaje	380V/50Hz	Voltage
Peso	115 Kg.	Weight
Medidas	430 x 360 x 500 (mm)	Dimensions



Código 1001980 Code
 Disco de Corte Ø1mm x 180 Ø 31.8 mm Cutting Sander

* Válido para máquina de cortar expulsos EXH500G
 * Suitable for cutting off machine EXH500G

LIJADORA DE BANDA / BELT SANDER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	LB75	LB150	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000509	1000510	Code
Dimensiones de la Banda de Lija	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm	Dimensions Abrasive Belt
Soporte de Lijado	75 x 575 mm	150 x 575 mm	Grinding Support Size
Velocidad de Rotación de la Banda	33 m/s	33 m/s	Belt Speed
Ø Dispositivo de Aspiración Interior	57 mm	57 mm	Nominal Width Suction Pipe ID Ø
Ø Dispositivo de Aspiración Exterior	60 mm	60 mm	Nominal Width Suction Pipe OP Ø
Potencia Motor	3Kw/4CV	4Kw/6CV	Motor Power
Voltaje	380V/50Hz	380V/50Hz	Voltage
Dimensiones	1017 x 560 x 775 mm	1017 x 635 x 775 mm	Dimensions
Peso	98 Kg.	125 Kg.	Weight



Lijadora de Banda LB75
Belt Sander LB75



Lijadora de Banda LB150
Belt Sander LB150

PLEGADORA HIDRÁULICA PC 30X1300 / HYDRAULIC PRESSBRAKE PC 30X1300

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Tope Trasero Motorizado
 Sistema Cambio Punzones Promecan
 Protecciones Laterales y Traseras
 Protecciones Laterales con Barreras Ópticas
 Protecciones Traseras con Micro de Seguridad
 Visualizador Digital 2 Ejes
 Certificado CE

STANDARD EQUIPMENT

Powered Back Gauge
 Promecan Punches System Change
 Rear and Side Protections
 Optical Side Protections
 Back Gauge With Security Switch
 2 Axis (DRO) Digital Read Out
 CE Certificate



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PC 30X1300

TECH SPECIFICATIONS

Fuerza de Plegado	30T	Nominal pressure
Recorrido	1300 mm	Working table lenght
Cuello de Cisne	200 mm	Throat depth
Distancia entre montantes	1100 mm	Distance between housing
Carrera	100 mm	Travelling
Apertura Máxima en Altura	300 mm	Max. Open Height
Recorrido del Carnero	80 mm	Ram Travel
Altura Máxima de la Mesa	800 mm	Height of Working Table
Golpes por Minuto	≥11	Strokes
Velocidad Descenso	60 mm/s	Downfeed speed
Espesor máximo de plegado	4 mm	Max. Bending Width
Velocidad del Motor Principal	960 mm/s	Main Motor Speed
Potencia del Motor Principal	3 Kw / 4 CV	Motor Power
Voltaje	380-400 V / 50Hz	Voltage
Dimensiones (L x An x Al)	1500 x 1300 x 2300 mm	Overall dimensions (L x W x H)
Peso	1800 Kg	Weight

PRENSA HIDRÁULICA / HYDRAULIC PRESS

CARACTERÍSTICAS	PH-80	PH-100	PH-150	PH-200
Potencia	80 t	100 t	150 t	200 t
Potencia Motor	3 Kw	3 Kw	4 Kw	5,5 Kw
Carrera pistón	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Presión máxima	320 mm	320 mm	320 mm	250 mm
Velocidad trabajo	3,8 mm/s	3,1 mm/s	3,1 mm/s	3,1 mm/s
Velocidad retorno	4,7 mm/s	4,1 mm/s	4 mm/s	4,8 mm/s
Luz frontal	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Luz lateral	210 mm	230 mm	290 mm	290 mm
Luz max vertical	1020 mm	1020 mm	860 mm	815 mm
Luz bancada	255 mm	285 mm	355 mm	295 mm
Largo	1530 mm	1595 mm	1660 mm	1660 mm
Ancho	980 mm	980 mm	1180 mm	1180 mm
Alto	2275 mm	2315 mm	2405 mm	2470 mm
Peso	690 kg	930 kg	1500 kg	1875 kg



PRENSA MANUAL / MANUAL PRESS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PM1	PM2	PM3	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000537	1000538	1000539	Code
Altura Max Pieza	123 mm	195 mm	310 mm	Max Workpiece Height
Distancia del Punzón - Columna	95 mm	135 mm	160 mm	Distance Punch - Column
Dimensiones Cremallera	25x25x295 mm	31x31x336 mm	40 x 40 x 455 mm	Rack Dimensions
Dimensiones	270x130x325 mm	430x175x445 mm	455 x 205 x 575 mm	Dimensions
Peso	17 Kg.	45 Kg.	69 Kg.	Weight

POTENCIA	PM1	PM2	PM3	POWER
Potencia Manual	60 Kg.	60 Kg.	60 Kg.	Manual Power
Longitud Brazo de Leva	305 mm	405 mm	540 mm	Length of Lever Arm



PLEGADORA MANUAL / MANUAL FOLDING

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Max Longitud de Trabajo	1270 mm
Espesor Max de Chapa	2 mm
Max Apertura de Brazo Superior	48 mm
Ángulo de Plegado	0-135°
Dimensiones	1700 x 710 x 1270 mm
Peso	360 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Max Working Length
Max Sheet Metal Thickness
Max Clamping Bar Lift
Folding Angle
Overall Dimensions
Weight



Uso universal en la industria y en trabajos manuales.
Plegadora de Segmentación superior para uso universal tanto en industria como en trabajos manuales.

Superior bender with universal applications in industrial and craft works.

RODILLO MOTORIZADO / MOTORIZED ROLLER

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor Max de Chapa	1.5 mm
Anchura Max de Trabajo	1300 mm
Diámetro del Rodillo	75 mm
Potencia Motor	0.75 Kw/1 CV
Voltaje	380V/50Hz
Dimensiones	1800x650x1100 mm
Peso	340 Kg

TECH SPECIFICATIONS

Max Sheet Metal Thickness
Max Working Width
Roller Diameter
Motor Power
Voltage
Dimensions
Weight



PLEGADORA MANUAL / MANUAL BENDING MACHINE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PM320	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000516	Code
Ancho Máximo de Chapa	300	Max Plate Width
Grosor Máximo de Chapa	2.5	Max Plate Thickness
Aluminio / Cobre	300x2	Aluminum / Copper
Chapa de Metal	300x1	Sheet Metal
Dimensiones	340x50x635 mm	Dimensions
Peso	10,5 Kg	Weight



CURVADORA MANUAL / MANUAL ROLLING MACHINE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CM310	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000515	Code
Ancho Máximo de Material	300	Max Plate Length
Curvado Min/Max	35 / ILIMIT.	Rolling Min/Max
Grosor Máx. Chapa	2	Max Plate Thickness
Acero / Latón	1 mm	Steel / Brass
Oro/Plata/Estaño/Aluminio/Cobre	2 mm	Gold/Silver/Tin/Aluminum/Copper
Anchuras Limitadas	3 mm	Limited Width
Materiales Redondos	1-5 mm	Circular Materials
Cilindro Desenrollable	30 mm	Roll Cylinder
Dimensiones	495x215x95 mm	Dimensions
Peso	11 Kg.	Weight



CIZALLA MANUAL/ MANUAL SHEARING MACHINE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	CP125	CP150	CP300	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000519	1000520	1000521	Code
Diámetro Material	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Max Diameter
Longitud Cuchilla	120 mm	150 mm	300 mm	Length of Blade
Espesores de Material	3 mm	3 mm	3 mm	Max Plate Thickness
Peso	10 Kg.	12 Kg.	25 Kg.	Weight



CURVADORA - PLEGADORA-CIZALLA / FOLDER-BENDER-SHEAR

CARACTERÍSTICAS

TÉCNICAS

	CPC 1000	CPC 1320	TECH SPECIFICATIONS
Código	1000514	1001214	Code
Dimensiones	1335x455x620 mm	1700x490x710 mm	Dimensions
Peso	310 Kg.	424 Kg.	Weight

CURVADORA / BENDER

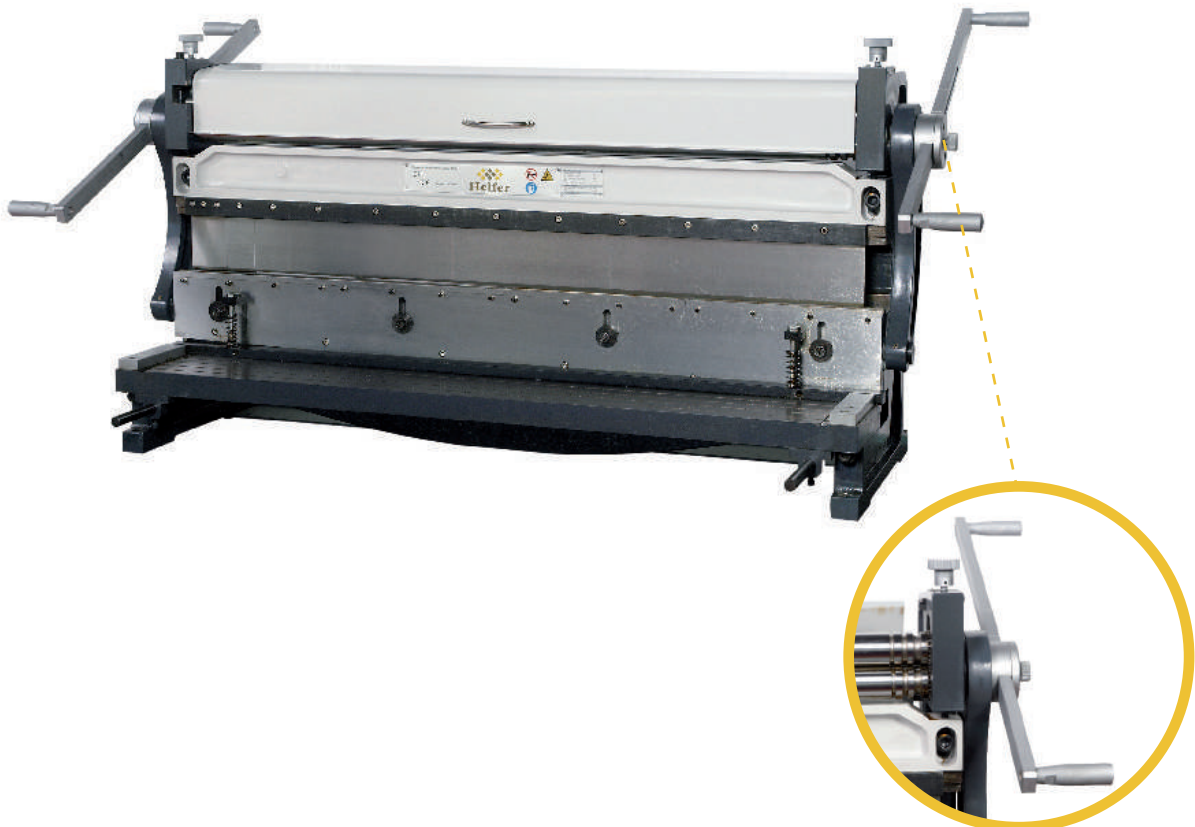
Ancho de Material Max	1016 mm	1320 mm	Material Width Max
Capacidad de Curvado (min/max)	42/ilim.	42/unlimited	Bending Capacity (min/max)
Grosos de Curvado Max Permitidos:			Max Folding Width Allowed:
Acero	1 mm	1 mm	Steel
Aluminio / Cobre	2 mm	2 mm	Aluminum / Copper
Latón	1 mm	1 mm	Brass
Oro / Plata / Estaño	2 mm	2 mm	Gold / Silver / Tin
Ø Cilindro Desenrollable	42 mm	42 mm	Ø Roll Cylinder

PLEGADORA / FOLDER

Grosor de Chapa	2.5 mm	2,5 mm	Maximum Thickness Plate
Capacidad de Plegado:			Folding Capacity
Aluminio / Cobre	1000 x 1,5 mm	1320 x 1,5 mm	Aluminum / Copper
Chapa de Metal	1000 x 1 mm	1000 x 1 mm	Sheet Metal

CIZALLA / SHEAR

Capacidad de Corte Max	1000 x 1	1320 x 1	Cutting Capacity (Max)
------------------------	----------	----------	------------------------



CURVADORA DE PERFILES / SECTION BENDING MACHINE

CARACTERÍSTICAS

TÉCNICAS

Código	1001769
Velocidad	8 rpm
Diámetro de Ejes	40 mm
Diámetro de Rodillos	127 mm
Longitud Útil de Ejes	74 mm
Potencia Motor	1.5 Kw/1.1 CV
Voltaje	230/400 V/50Hz
Peso	306 Kg.
Dimensiones	815 x 694 x 1314 mm

TECH

SPECIFICATIONS

Code
Speed
Axis Diameter
Rollers Diameter
Shafts Span Length
Motor Power
Voltage
Weight
Dimensions



MEDIDA

MEASURES

RADIO MINIMO

MINIMUM RADIUS

60x10 mm	300 mm
80x20 mm	150 mm
30x30 mm	200 mm
50 x 50 x 3 mm	600 mm
40 mm	200 mm
40 mm	250 mm
50 mm	225 mm
50 mm	225 mm
40 mm	420 mm
30 mm	150 mm
60 x 2 mm	500 mm
60 x 3 mm	500 mm

NOTAS / NOTES

Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas de Serie / Regular Rollers
Rulinas Opcionales / Optional Rollers
Rulinas Opcionales / Optional Rollers

▲ De 40 hasta 60 mm opcional - From 40 until 60 mm optional

▲ De 50 hasta 80 mm opcional - From 50 until 80 mm optional

* Rulinas opcionales - Optional rollers

Estas capacidades de curvado dependen de la resistencia del material

These bending capacities depend on the material resistance.

PUNZONADORA HIDRÁULICA / HYDRAULIC PUNCHING MACHINE

CARACTERÍSTICAS

TÉCNICAS

Código	1001772
Potencia Hidráulica	40 Tn
Velocidad de Trabajo	7.1 m/s
Velocidad de Retroceso	9.3 m/s
Recorrido de Punzón	100 mm
Cuello de Cisne	180 mm
Dimensiones Mesa Portamatrices	245 x 265 mm
Potencia Motor	2.2/3 Kw - 3/4 CV
Voltaje	380V/50Hz
Peso	615 Kg.
Dimensiones	700 x 800 x 1800 mm

TECH

SPECIFICATIONS

Code
Hydraulic Power
Working Speed
Reverse Speed
Punch Travelling
Neck
Table Dimensions
Motor Power
Voltage
Weight
Dimensions



TORSIONADORA DE FORJA / END WROUGHT IRON MACHINE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HT 150R

Código	1001770
Velocidad de Rotación	4 rpm
Capacidad Max. de Torsionado	20 mm - 3/4"
Capacidad Max de Doblado	16 mm - 5/8"
Max Torsión y Doblado de Pletina	35x10 mm - 1 1/4" x 3/8"
Longitud Max de Torsión	960 mm
Potencia Motor	0.37 Kw/0.5CV
Voltaje	230/400 V/50Hz
Peso	260 Kg.
Dimensiones	2260 x 630 x 1120 mm

TECH SPECIFICATIONS

Code
Rotation Speed
Torsion Capacity
Max Folding Capacity
Max Torsion & Plate Folding Capacity
Max Torsion Length
Motor Power
3 Phase Voltage
Weight
Dimensions

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HT 150A

Código	1001771
Velocidad de Rotación	4 rpm
Capacidad Max de Torsionado	20 mm - 3/4"
Capacidad Max de Doblado	16 mm - 5/8"
Max Torsión y Doblado de Pletina	35x10 mm - 1 1/4" x 3/8"
Longitud Max de Torsión Seguido	960 mm
Potencia Motor	0.37 Kw/0.5 CV
Voltaje	230/400V/50Hz
Peso	260 Kg.
Dimensiones	2260 x 630 x 1120 mm

TECH SPECIFICATIONS

Code
Rotation Speed
Torsion Capacity
Max Folding Capacity
Max Torsion & Plate Folding Capacity
Max Torsion Length
Motor Power
Voltage
Weight
Dimensions



- METROLOGÍA
- METROLOGY

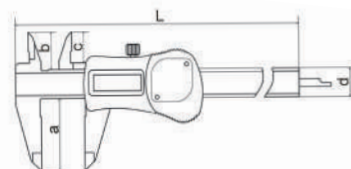


CALIBRE DIGITAL IP67 / IP67 DIGITAL CALIPER

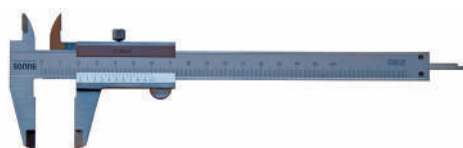


CÓDIGO	MODELO	RANGO	L	a	b	c	d	PRECISIÓN
1000658	CIP67-150	0-150	240	41	22	16,5	16	0.01
1000659	CIP67-200	0-200	290	50	24	19,5	16	0.01
CODE	MODEL	RANGE	L	a	b	c	d	ACCURACY

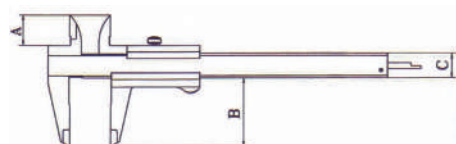
Conforme a la norma IP67, Puede ser usado con fiferentes líquidos de corte.
According to IP67, it can be used with multiple cutting liquids.



CALIBRE UNIVERSAL / UNIVERSAL CALIPER



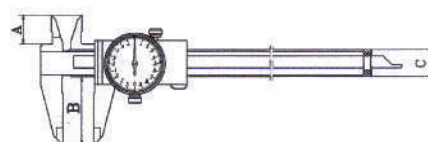
CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN	A	B	C
1000000	S150CUM	0-150	0.05	16	40,5	20,5
1000001	S200CUM	0-200	0.05	16	49,5	23,5
1000002	S300CUM	0-300	0.05	20	61,5	26,5
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY	A	B	C



CALIBRE DE RELOJ / DIAL CALIPER

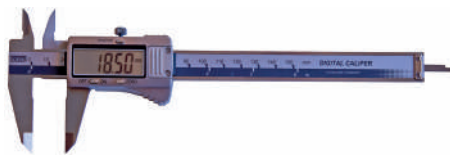


CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN	A	B	C
1000003	S150CR	0-150	0.02	17	40	16
1000004	S200CR	0-200	0.02	20,5	50	16
1000005	S300CR	0-300	0.02	20,5	50	16
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY	A	B	C



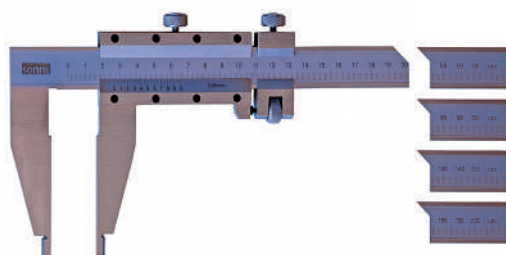
CALIBRE DIGITAL / DIGITAL CALIPER

CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN	A	B	C
1000006	S150CD	0-150	0.01	16,5	40	16
1000007	S200CD	0-200	0.01	20	50	16
1000008	S300CD	0-300	0.01	20	60	17
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY	A	B	C



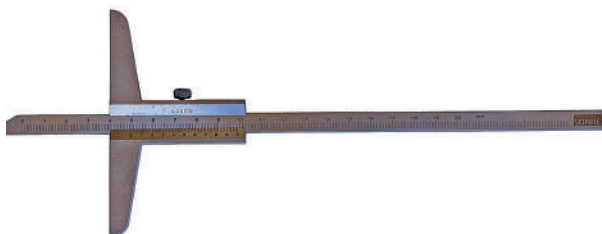
CALIBRE TORNERO / BIG SIZE CALIPER

CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN
1000015	S600CT	0-600	0.05
1000016	S1000CT	0-1000	0.05
1000017	S1500CT	0-1500	0.05
1000018	S2000CT	0-2000	0.05
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY



CALIBRE DE PROFUNDIDAD / DEPTH CALIPER

CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN
1000019	S200CP	0-200	0.02
1000020	S300CP	0-300	0.02
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY

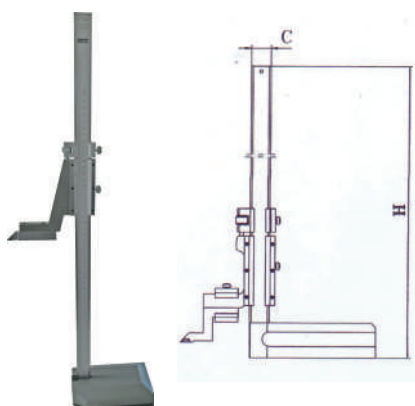


TRANSPORTADOR DE ÁNGULOS / COMBINE PROTRACTOR



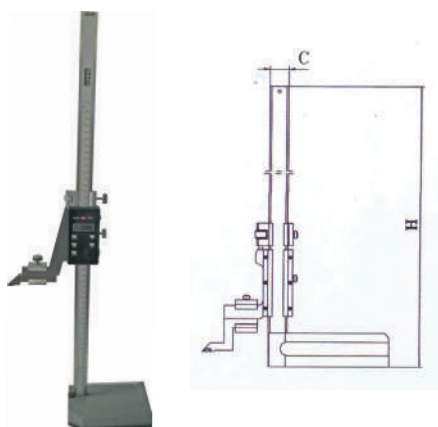
CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN
1000022	S180TAC	0-180°	1°
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY

GRAMIL UNIVERSAL / VERNIER HEIGHT GAUGES



CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN	H	C
1000009	S300GU	0-300	0.05	430	20
1000010	S500GU	0-500	0.05	658	25
CODE	MODEL	RANGE	GRAD	H	C

GRAMIL DIGITAL / HEIGHT DIGITAL GAUGES



CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN	H	C
1000011	S300GD	0-300	0.05	430	20
1000012	S500GD	0-500	0.05	658	25
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY	H	C

MICROMETRO DE EXTERIORES / OUTER MICROMETER

CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN
1000023	SM200EV	100-200	0.01
1000024	SM300EV	200-300	0.01
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY

Incluye Espigas Intercambiables
Exchange Shanks Included



MICROMETRO DE EXTERIORES / OUTER MICROMETER

CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN
1000021	S100ME4	0-100	0.01
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY

Estuche 4 Micrometros (0-100mm)
4 Micrometer Kit (0-100mm)

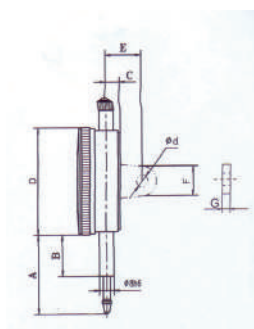


AJUSTE DE HTA. A CERO/ ZERO PRESETTER



CÓDIGO	MODELO	PRECISIÓN
1001773	HZ50S	0.01
CODE	MODEL	ACCURACY

RELOJ COMPARADOR UNIVERSAL \ DIAL INDICATOR



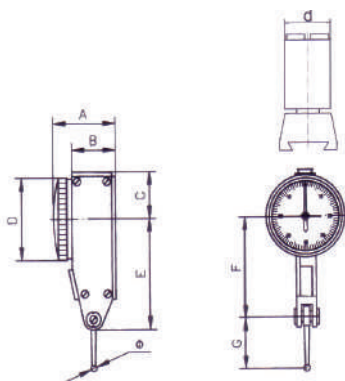
CÓDIGO	MODELO	PRECISIÓN
1000013	S5RCU	0.01
CODE	MODEL	ACCURACY

A	B	C	D	E	F	d	G
17.5	9	55.5	21	16	6.5	5	16

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN
1000722	S5RCU	Punta Reloj / Watch Tip
CODE	MODEL	DESCRIPTION



RELOJ COMPARADOR PALANCA \ DIAL TEST INDICATOR



CÓDIGO	MODELO	RANGO	PRECISIÓN
1000014	S08RCP	0-0.8	0.01
CODE	MODEL	RANGE	ACCURACY

A	B	C	D	E	F	G	Ø	d
24	17.3	16.5	31	42.7	38.7	19	2	4/8

CÓDIGO	MODELO	PRECISIÓN
1000724	S08RCP	Punta Reloj / Watch Tip
CODE	MODEL	ACCURACY

PATRON DE CONTROL CUADRADO GRANITO / GRANITE SQUARE RULERS



CÓDIGO	TAMAÑO	PESO	PRECISIÓN
1002174	400x400x55 mm	25kgs	0.003 mm
1002175	500x500x55 mm	39kgs	0.003 mm
CODE	SIZE	WEIGHT	ACCURACY

JUEGO PARALELAS GRANITO / GRANITE PARALLEL



CÓDIGO	TAMAÑO	PESO	PRECISIÓN
1002176	400x63x40 mm	6kgs	0.004 mm
CODE	SIZE	WEIGHT	ACCURACY

ESCUADRA MEDIC FORM. TRIANGULAR GRANITO / GRANITE TRIANGLE RULER



CÓDIGO	TAMAÑO	PESO	PRECISIÓN
1002177	630x400x55 mm	23kgs	0.002 mm
CODE	SIZE	WEIGHT	ACCURACY

REGLA GRANITO PLANA / GRANITE STRAIGHT EDGE



CÓDIGO	TAMAÑO	PESO	PRECISIÓN
1002178	1000x120x40 mm	15kgs	0.003 mm
CODE	SIZE	WEIGHT	ACCURACY

NIVEL HORIZONTAL /HORIZONTAL LEVELING INSTRUMENT



CÓDIGO	TAMAÑO	PESO	PRECISIÓN
1002268	200x46x46 mm	1,96kgs	0.02/100 mm
CODE	SIZE	WEIGHT	ACCURACY

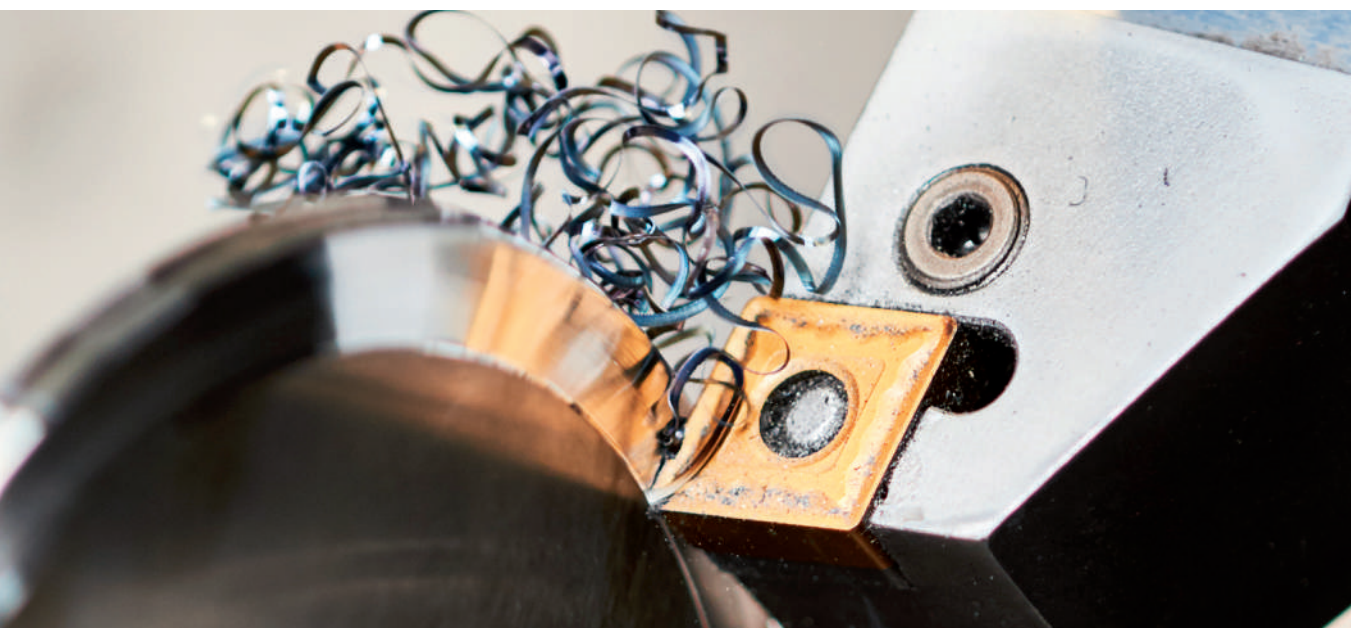
NIVEL CUADRADO PRECISIÓN /PRECISION SQUARE LEVEL



CÓDIGO	TAMAÑO	PESO	PRECISIÓN
1002257	200x200x39,5 mm	4,1kgs	0.02/100 mm
CODE	SIZE	WEIGHT	ACCURACY

sonne

- HERRAMIENTA DE CORTE
- FRESAS DE METAL DURO
- PORTAPLACAS
- CUTTING TOOLS
- CARBURE MILLS
- TOOL HOLDERS



ESTUCHES DE BROCAS / DRILLS KIT



Cod.1000502



Cod.1000503

CÓDIGO	CAPACIDAD	N° PIEZAS	MT
1000502	1-13 mm	25	-
1000503	14,5-30	9	CM2
CODE	CAPACITY	N° PIECES	MT

RECUBRIMIENTO DE TITANIO
TITANIUM COATING

JUEGO 12/20 FRESAS HSS - 12/20 MILLS KIT



CÓDIGO	N° DIENTES	DIÁMETROS	RECUBRIMIENTO
1000504	2	4-5-6-8-10-12 mm	TITAN.
	4	4-5-6-8-10-12 mm	
CODE	N° EDGES	DIAMETERS	COATING



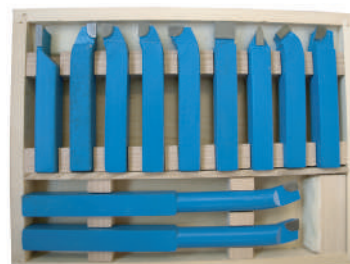
CÓDIGO	N° DIENTES	DIÁMETROS	RECUBRIMIENTO
1000508	2	3-4-5-6-8-10-12-14-18-20 mm	TITAN.
	4	3-4-5-6-8-10-12-14-18-20 mm	
CODE	N° EDGES	DIAMETERS	COATING

JUEGO HTAS. SOLDADAS / WELDED TOOLS KIT



COD.:1000535

CÓDIGO	N° HTAS.	CUADRADO
1000535	11	10 mm
1000536	16	16 mm
CODE	N° TOOLS	SQUARE



COD.:1000536

JPT12

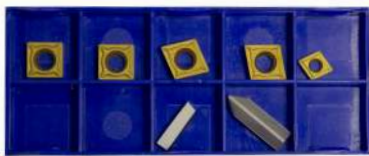
COD.1000639



JUEGO 9 PLACAS PARA JPT12
9 INSERTS KIT FOR JPT12

JPT16

COD.1000640



JUEGO 7 PLACAS PARA JPT16
7 INSERTS KIT FOR JPT16

JPT20

COD.1000641



JUEGO 7 PLACAS PARA JPT20
7 INSERTS KIT FOR JPT20

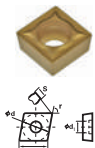
PRECIO PARA KITS DE 5 UNIDADES / PRICE FOR 5 UNITS INSERTS KIT

CCMT 060204

COD.1000642

VÁLIDA PARA PORTAHTAS. N°10
80° TITANIO

FOR TOLHOLDER N°10
80° TITANIUM



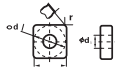
L=6,35 D=6,35 S=2,60 D1=2,70 R=0,40

SAUM 120404F

COD.1000652

VÁLIDA PORTA HTAS. N° 18/19/21
80°

VALID TOLHOLDER 18/19/21
80°



L=13,10 D=13,10 S=4,50 D1=5,16 R=0,10

WUAM 06T300FR

COD.1000647

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°2/3
80°

VALID FOR TOLHOLDER N°2/3
80°



L=6,20 D=10,35 S=3,55 D1=4,10 R=0,10

CCMT 09T304

COD.1000644

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°13/14
80° TITANIO

FOR TOLHOLDER N°13/14
80° TITANIUM



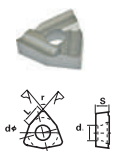
L=9,50 D=6,35 S=4,00 D1=4,40 R=0,40

SAUM 120400FL

COD.1000654

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°20
80°

VALID FOR TOLHOLDER N°20
80°



L=8,60 D=13,10 S=4,50 D1=5,16 R=0,10

PT H9/16

COD.1000649

VÁLIDO PARA PORTA HTAS. N°9/16
VÁLIDO PARA TRONZADO

VALID FOR TOOLHOLDER N°9/16
VALID FOR GROOVING



B=4 L=14 FB=0,50

SCMT 09T304

COD.1000646

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°11/12
90° TITANIO

FOR TOLHOLDER N° 11/12
90° TITANIUM



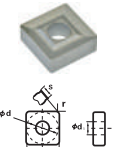
L=9,52 D=6,35 S=4,00 D1=4,40 R=0,40

SAUM 09T300F

COD.1000656

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°5/6
90°

VALID FOR TOLHOLDER N°5/6
90°



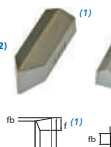
L=10 D=10 S=3,35 D1=5,16 R=0,10

PT H22/23

Cod.1000657⁽¹⁾/1000651⁽²⁾

VÁLIDA PARA PORTAHTAS. 22⁽¹⁾/23⁽²⁾
VÁLIDO PARA TRONZADO

VALID FOR TOLHOLDER 22⁽¹⁾/23⁽²⁾
VALID FOR GROOVING



⁽¹⁾ B=4 L=16 FB=1

⁽²⁾ B=7,50 L=25 F=6 FB=0,5

WNUM 060400FL

COD.1000648

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°17
80°

VALID FOR TOLHOLDER N°17
80°



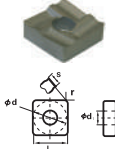
L=8,60 D=13,35 S=4,50 D1=5,16 R=0,10

SAUM 09T300FL

COD.1000643

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°4
90°

VALID FOR TOLHOLDER N°4
90°



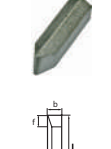
L=5,4 D=10 S=3,55 D1=4,10 R=0,10

PT H1

COD:1000653

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°1
VÁLIDO PARA TRONZADO

VALID FOR TOOLHOLDER N°1
VALID FOR GROOVING



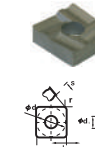
B=3 L=15 F=3

SAUM 120400FL

COD.1000650

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°18
90°

FOR TOLHOLDER N°18
90°



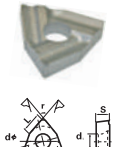
L=13,10 D=13,10 S=4,50
D1=5,16 R=0,10

WUAM 06T300FR

COD.1000645

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°7
80°

VALID FOR TOLHOLDER N°7
80°



L=6,20 D=10,35 S=3,55
D1=4,10 R=0,10

PT H8/15

COD:1000655

VÁLIDA PARA PORTA HTAS. N°8/15
VÁLIDO PARA TRONZADO

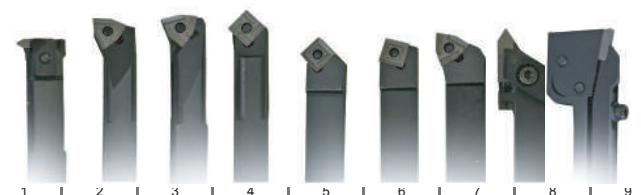
VALID FOR TOLHOLDER N°8/15
VALID FOR GROOVING



B=4,7 L=20 F=5

JUEGO 9 PORTA HTAS. TORNEADO 12 mm / 12 mm LATHE TOOL HOLDER KIT

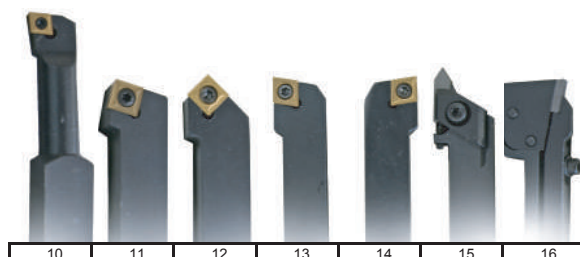
COD. 1000532



MODELO	JPT12	MODEL
PORTA HTA. 1	LN1215R/L04	TOOLHOLDER 1
PORTA HTA. 2	PWKNR/L1012J06	TOOLHOLDER 2
PORTA HTA. 3	PWUNR/L1012J06	TOOLHOLDER 3
PORTA HTA. 4	PSSNR/L1012J09	TOOLHOLDER 4
PORTA HTA. 5	PSSNR/L1215H09	TOOLHOLDER 5
PORTA HTA. 6	PSBNR/L1215H09	TOOLHOLDER 6
PORTA HTA. 7	PWGNR/L1215H06	TOOLHOLDER 7
PORTA HTA. 8	LW1215R/L06	TOOLHOLDER 8
PORTA HTA. 9	QA1222R/L03	TOOLHOLDER 9

JUEGO 7 PORTA HTAS. TORNEADO 16 mm / 16 mm LATHE TOOL HOLDER KIT

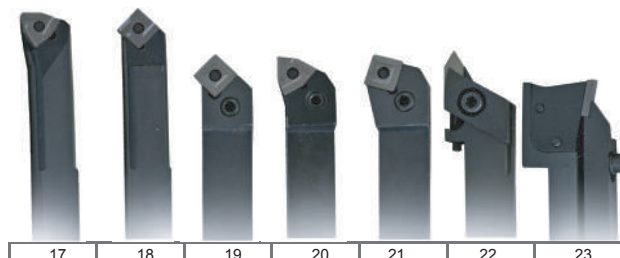
COD. 1000533



MODELO	JPT16	MODEL
PORTA HTA. 10	SCLCR1616K06	TOOLHOLDER 10
PORTA HTA. 11	SSRCR1616H09	TOOLHOLDER 11
PORTA HTA. 12	SSCR1616H09	TOOLHOLDER 12
PORTA HTA. 13	SCGR1616H09	TOOLHOLDER 13
PORTA HTA. 14	SCGCL1616H09	TOOLHOLDER 14
PORTA HTA. 15	LW1616R04	TOOLHOLDER 15
PORTA HTA. 16	QA1622R/L03	TOOLHOLDER 16

JUEGO 7 PORTA HTAS. TORNEADO 20 mm / 20 mm LATHE TOOL HOLDER KIT

COD. 1000534

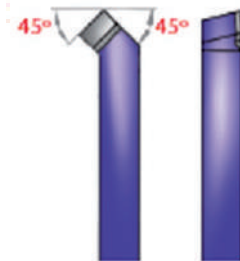


MODELO	JPT12	MODEL
PORTA HTA. 17	PWUNR/L1518M08	TOOLHOLDER 17
PORTA HTA. 18	PSSNR/L1518M12	TOOLHOLDER 18
PORTA HTA. 19	PSSNR/L2020-12	TOOLHOLDER 19
PORTA HTA. 20	PWGNR2020 08	TOOLHOLDER 20
PORTA HTA. 21	PSNR/L2020-12	TOOLHOLDER 21
PORTA HTA. 22	LW2020R 08	TOOLHOLDER 22
PORTA HTA. 23	QA2027R/L04	TOOLHOLDER 23

ISO2 DIN4972 R

CÓDIGO/ CODE

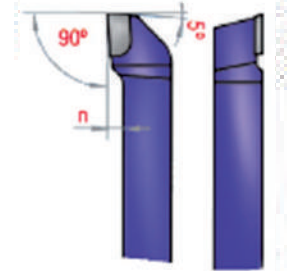
1001820	P20	16 x 16
1001779	K20	16 x 16
1001817	P20	20 x 20
1001780	K20	20 x 20
1001821	P20	25 x 25
1001781	K20	25 x 25
1001822	P20	32 x 32
1001819	K20	32 x 32



ISO6 DIN4980 R

CÓDIGO/ CODE

1001808	P20	16 x 16
1001805	K20	16 x 16
1001818	P20	20 x 20
1001806	K20	20 x 20
1001811	P20	25 x 25
1001807	K20	25 x 25
1001832	P20	32 x 32
1001829	K20	32 x 32



ISO7 DIN4981 R

CÓDIGO/ CODE

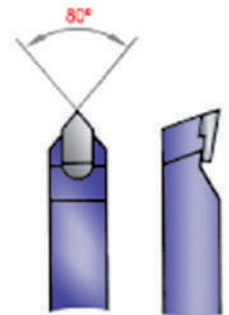
1001834	P20	16 x 10
1001833	K20	16 x 10
1001815	P20	20 x 12
1001812	K20	20 x 12
1001816	P20	25 x 16
1001813	K20	25 x 16



ISO10 DIN4975

CÓDIGO/ CODE

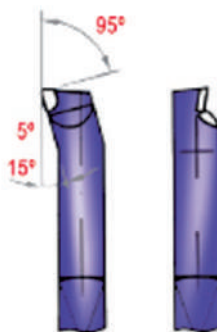
1001826	P20	16 x 10
1001823	K20	16 x 10
1001827	P20	20 x 20
1001824	K20	20 x 20
1001828	P20	25 x 25
1001825	K20	25 x 25



ISO9 DIN4974 R

CÓDIGO/ CODE

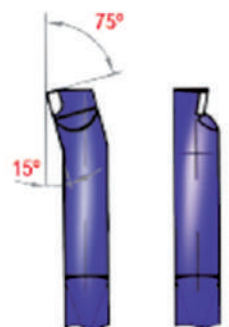
1001801	P20	16 x 16
1001797	K20	16 x 16
1001802	P20	20 x 20
1001798	K20	20 x 20
1001803	P20	25 x 25
1001799	K20	25 x 25
1001804	P20	32 x 32
1001800	K20	32 x 32



ISO8 DIN4973 R

CÓDIGO/ CODE

1001793	P20	16 x 16
1001789	K20	16 x 16
1001794	P20	20 x 20
1001790	K20	20 x 20
1001795	P20	25 x 25
1001791	K20	25 x 25
1001796	P20	32 x 32
1001792	K20	32 x 32

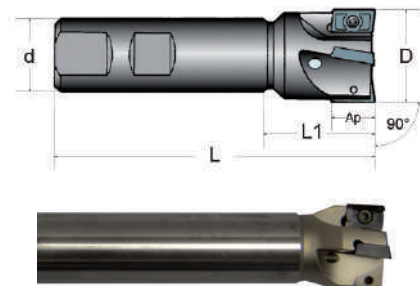
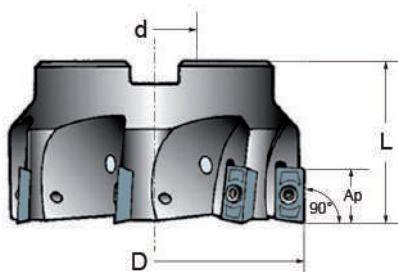


PORTAPLACAS DE FRESADO / MILLING TOOLHOLDER

COD.	REF.	PLACAS	MEDIDAS							PARTES	
			D	d	L	L1	Ap	Z		VT	LLAVES
1000780	APKT-1610-150	APKT-100308-PDTR-P30 APGT-100308-PDER-ALU	16	16	150	24	9	2		VT25	BT08
1000747	APKT-2010-150		20	20	150	25	9	3		VT25	BT08
1000748	APKT-2510-150		25	20	150	25	9	4		VT25	BT08
1000749	APKT-2516-90		25	25	150	44	15	2		VT40	CT15
1000781	APKT-150	APKT-1604-PDTR-P30 APGT-1604-PDER-ALU APKT-160424-PDER-AW	25	20	150	44	15	2		VT40	CT15
1000782	APKT-3216-150		32	25	150	50	15	3		VT40	CT15
1000783	APKT-4016-150		40	32	150	45	15	4		VT40	CT15
1000750	APKTM-5016		50	22		40	15	5		VT40	CT15
1000835	APKTM-6316		63	22		40	15	6		VT40	CT15
1000751	APKTM-8016		80	27		50	15	7		VT40	CT15
1000836	APKTM-10016		100	32		50	15	8		VT40	CT15
COD.	REF.	INSERTS	D	d	L	H	Ap	Z		VT	KEYS
			MEASURES							PARTS	



APKTM



APKT

PLACAS DE FRESADO / MILLING INSERTS

COD.	REF.	MEDIDAS				RECUBRIMIENTOS
		L	S	P	r	
1000752	APKT-100308-PDTR-P30	10	3,18	90°	0,8	P30 RECUBRIMIENTO PARA ACERO P30 COATING FOR STEEL
1000753	APKT-1604-PDTR-P30	16	4,76	90°	0,8	
1000784	APKT-160424-P30	16	4,76	90°	2,4	
1000754	APGT-100308-PDER-ALU	10	3,18	90°	0,4	LT05 RECUBRIMIENTO ALUMINIO LT05 COATING FOR ALUMINIUM
1000755	APGT-1604-PDER-ALU	16	4,76	90°	0,4	
COD.	REF.	L	S	P	r	COATINGS
MEASURES						



A P K T



Shape



Clearance Angle



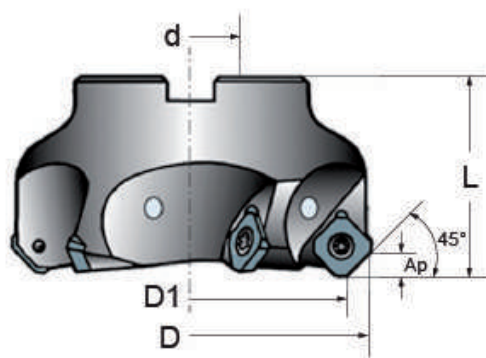
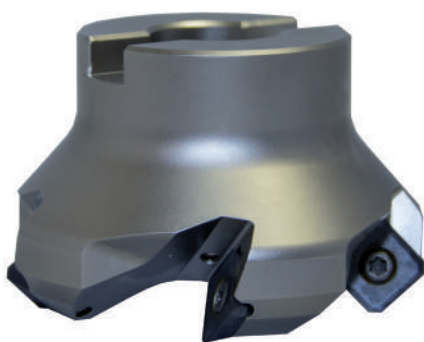
Tolerance
 $d \pm 0.05$
 $m \pm 0.013$



Fixing
Chip breaker

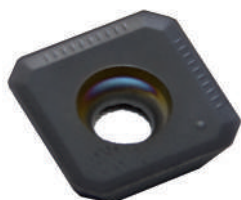
PORTAPLACAS DE FRESADO / MILLING TOOLHOLDER

COD.	REF.	PLACAS	MEDIDAS						PARTES	
			D	D1	d	L	Ap	Z	VT	LLAVES
1000778	SEKT-50-12T3	SEKT-12T3	63	50	22	48	6	4	VT50	CT20
1000777	SEKT-63-12T3	SEK-12T3	76	63	22	48	6	5	VT50	CT20
1000779	SEKT-80-12T3	SEK-12T3	93	80	27	50	6	6	VT50	CT20
1000776	SEKT-125-12T3	SEK-12T3/SEGT-12T3-ALU	138	125	40	63	6	8	VT50	CT20
COD.	REF.	INSERTS	D	D1	d	L	Ap	Z	VT	KEYS
MEASURES									PARTS	



PLACAS DE FRESADO / MILLING INSERTS

COD.	REF.	MEDIDAS/MEASURES				RECUBRIMIENTO/COATING
		L	S	A	F	
1000785	SEKT-12T3	12	3,97	45°	30°	P30 ACERO/STEEL



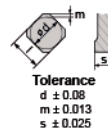
S E K T



Shape



Clearance Angle



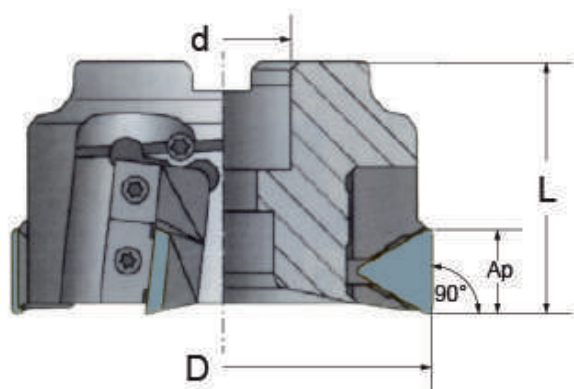
Tolerance
d ± 0.08
m ± 0.013
s ± 0.025



Fixing
Chip breaker

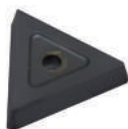
PORTAPLACAS DE FRESADO / MILLING TOOLHOLDER

COD.	REF.	PLACAS	MEDIDAS					PARTES	
			D	d	H	Ap	Z	TORNILLOS	LLAVES
1000762	TPUN-63-1603	TPUN-160308	63	22	50	16	4	VT50	CT20
COD.	REF.	INSERTS	D	d	H	Ap	Z	SCREWS	KEYS
			MEASURES					PARTS	



PLACAS DE FRESADO / MILLING INSERTS

COD.	REF.	MEDIDAS/MEASURES			RECUBRIMIENTO/COATING
		L	S	r	
1000763	TPUN-160308	13.49	3,18	0,8	P30 RECUBRIMIENTO PARA ACERO P30 COATING FOR STEEL



T P U N



Shape



Clearance Angle



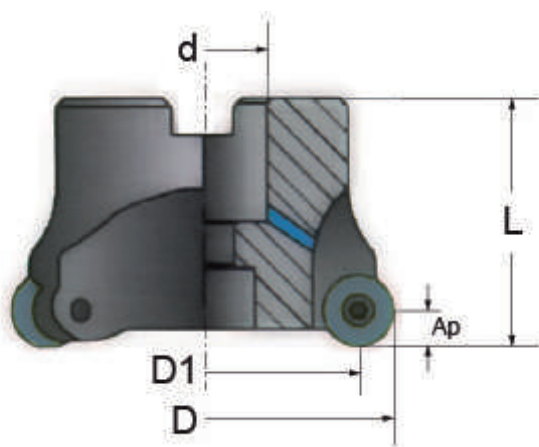
Tolerance
d ± 0.08
m ± 0.13
s ± 0.13



Fixing
Chip breaker

PORTAPLACAS DE FRESADO / MILLING TOOLHOLDER

COD.	REF.	PLACAS	MEDIDAS						PARTES	
			D	d	D1	L	Ap	Z	TORNILLOS	LLAVES
1000773	RDMT-40-1204	RDMT-1204	40	16	28	40	6	4	VT58 P	CT20
1000774	RDMT-63-1204	RDMT-1204	63	22	51	40	6	6	VT45 P	CT20
1000775	RDMT-100-1204	RDMT-1204	100	40	88	50	6	7	VT58 P	CT20
COD.	REF.	INSERTS	MEASURES						PARTS	
			D	d	D1	L	Ap	Z	SCREWS	KEYS



COD.	REF.	MEDIDAS/MEASURES			RECUBRIMIENTO/COATING
		L	S	r	
1000757	RDMT-1204	12	4,76	6	P30 ACERO/STEEL



R D M T



Shape



Clearance Angle

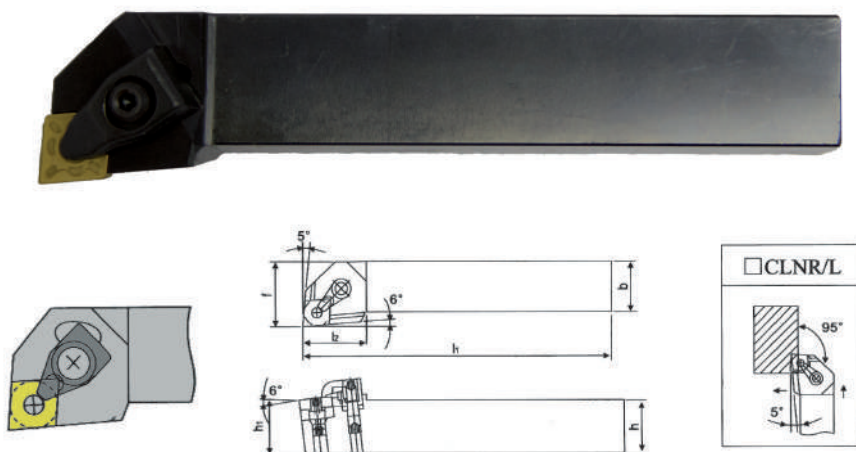


Tolerance
 ± 0.13
 For $l = 06/08/10$, $d \pm 0.05$
 For $l = 12$, $d \pm 0.08$



Fixing
Chip breaker

PORTAPLACAS DE TORNEADO / TURNING INSERTS



APLICACIÓN/APPLICATION

COD.	REF.	Torneoado Turning						Refrentado Facing	
		h	b	l1	l2	h1	f		
1000559	DCLNR2525M12	25	25	150	32	25	32		

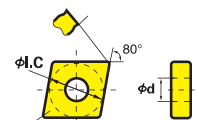
PARTES / PARTS

1000665	1000667	1000676	1000675	1000681
Placa Base Soporte	Brida Sujeción	Tornillo Pasador	Tornillo Placa Soporte	Llaves
DC1203	DLM4	DSL4	M5X12A	L3.0
Shim	Clamp	Pin	Support Insert Screw	Wrench



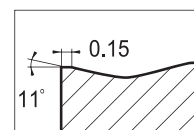
MEDIDAS/MEASURES

COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r	RECUBRIMIENTO/COATING
1000560	CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	Calidad P05-25 *
1000561	CNMG120808	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	Quality P05-25 *

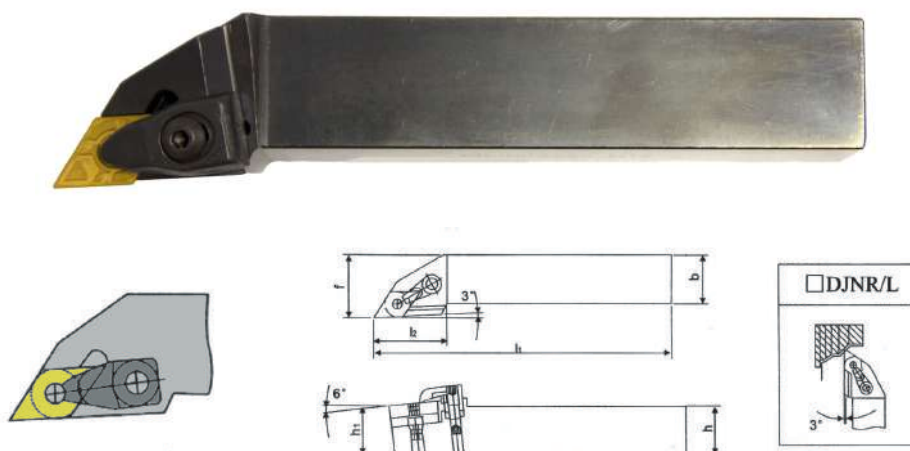


* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...



PORTAPLACAS DE TORNEADO / TURNING TOOLHOLDER



APLICACIÓN/APPLICATION

COD.	REF.	APLICACIÓN/APPLICATION					
		Torneado Turning			Refrenado Facing		
		h	b	l1	l2	h1	f
1000562	DDJNR2525M15	25	25	150	38	25	32

PARTES / PARTS

1000665	1000667	1000676	1000675	1000681
				
Placa Soporte	Brida Sujeción	Tornillo Pasador Brida	Tornillo Placa Soporte	Llaves
DD1504	DLM4	DSL4	M5X12A	L3.0
Shim	Clamp	Pin	Support Insert Screw	Wrench

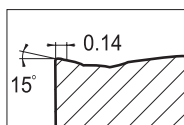
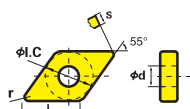


MEDIDAS/MEASURES

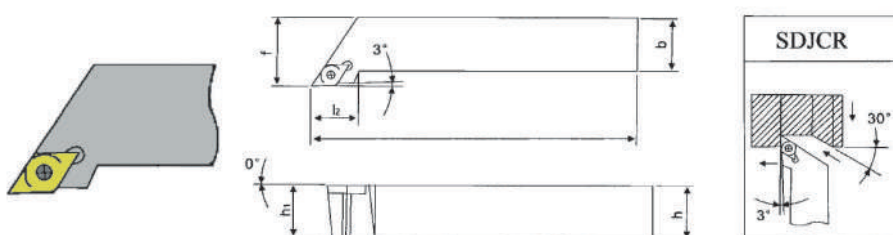
COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r	RECUBRIMIENTO/COATING
1000563	DNMG150404-MC	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	Calidad P05-25 *
1000564	DNMG150408-MC	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	Quality P05-25 *

* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...



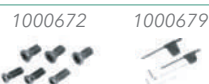
PORTAPLACAS DE TORNEADO / TURNING TOOLHOLDER



APLICACIÓN/APPLICATION

Refrenado / Mandrinado / Torneado
Facing / Boring / Turning

PARTES / PARTS



TORNILLOS LLAVES

M3.5X9 T-15

SCREWS KEYS

COD.	REF	h	b	l1	l2	h1	f
1000569	SDJCR 2525M11	25	25	150	22	25	32

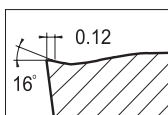
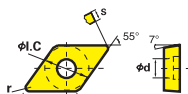


MEDIDAS/MEASURES

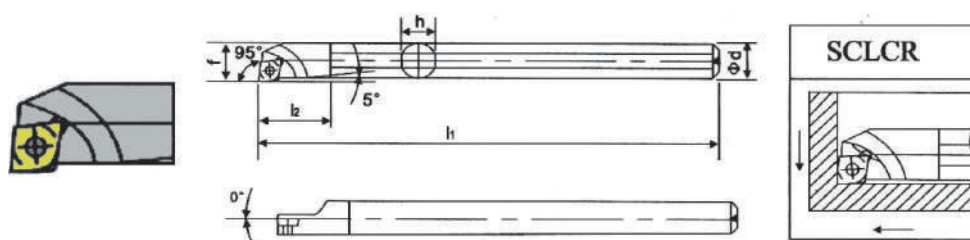
COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r	RECUBRIMIENTO / COATING
1000447	DCMT11T304-MP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	Calidad P05-25 *
1000446	DCMT11T308-MP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	Quality P05-25 *

* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...



PORTAPLACAS DE TORNEADO / TURNING TOOLHOLDER



APLICACIÓN/APPLICATION

Refrentado / Mandrinado
Facing / Boring

COD.	REF.	Ø	Ød	f	l1	l2	h	α°
1000570	S12M-SCLR-09	16	12	9	150	27	11	12°
1000571	S20Q-SCLR-09	25	20	13	180	35	19	8°

PARTES / PARTS

1000672	1000679
	
TORNILLOS	LLAVES
M3.5X9	T-15
TORNILLOS	LLAVES

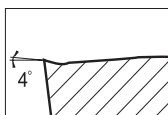
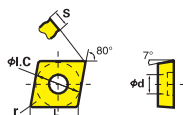


MEDIDAS/MEASURES

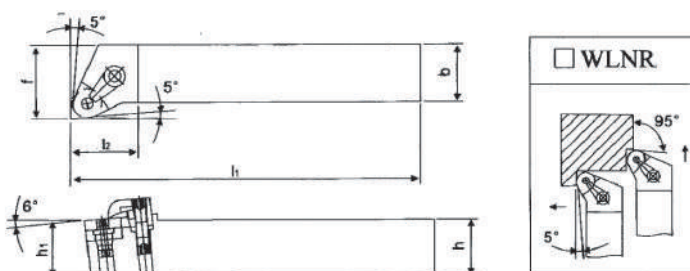
COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r	RECUBRIMIENTO / COATING
1000449	CCMT09T304-MP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	Calidad P05-25 *
1000448	CCMT09T308-MP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	Quality P05-25 *

* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...



PORTAPLACAS DE TORNEADO / TURNING TOOLHOLDER



APLICACIÓN

Refrentado / Torneado
Facing / Turning

PARTES / PARTS

COD.	REF.	h	b	l1	l2	h1	f
1000565	WWLNR2525M08	25	25	150	33	25	32

1000664	1000669	1000671	1000678	1000681 1000682
				
Placa Base	Brida Sujeción	Pasador Plc. Base	Tornillo Brida	Llaves
WW08	YW08	CTM6-S	CTWC	L3.0/L4.0
Shim	Clamp	Pin	Support Insert Screw	Keys

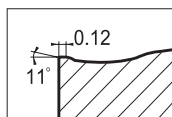
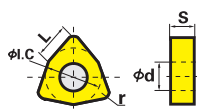


MEDIDAS/MEASURES

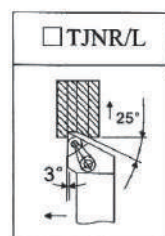
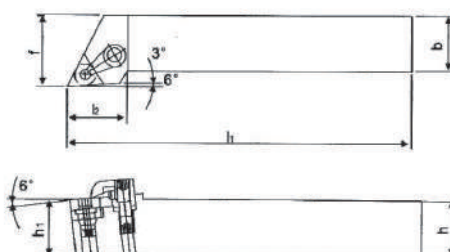
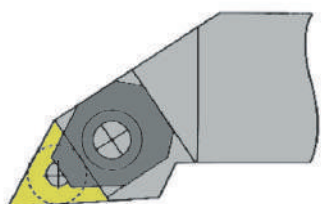
COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r	RECUBRIMIENTO / COATING
1000566	WNMG080404-MC	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	Calidad P05-25 *
1000567	WNMG080408-MC	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	Quality P05-25 *

* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...



PORTAPLACAS DE TORNEADO / TURNING TOOLHOLDER



PARTES / PARTS

1000662 1000668 1000670 1000677 1000680
1000682


Placa Base	Brida	Pasador	Tornillo	Llaves
Soporte	Sujeción	Placa Base	Placa Brida	
MT16-S	WL-16	CTM5-S	WTCW	L2.5/L4
Support	Clamping	Pin	Support	Keys
Insert	Flange		Insert Screw	

APLICACIÓN/APPLICATION

COD.	REF.	Torneado		Refrenado			
		h	b	l1	l2	h1	f
1000568	WTJNR2525M16	25	25	150	31	25	32



MEDIDAS/MEASURES

COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r
1000441	TNMG160404-A2R	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
1000443	TNMG160408-A2R	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8

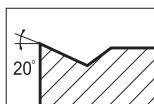
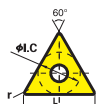
RECUBRIMIENTO / COATING

Calidad P05-25 *

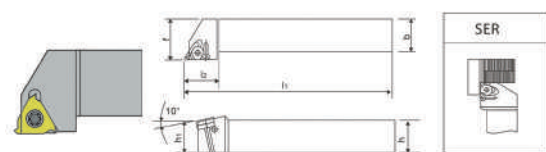
Quality P05-25 *

* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...



PORTAPLACAS DE ROSCADO THREADED TOOLHOLDER



MEDIDAS/MEASURES

COD.	REF.	h	b	l1	l2	h1	f
1000572	SER2525M16	25	25	150	22	25	32



MEDIDAS/MEASURES

COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r
1000573	16ERAG60	16	9.525	3.74	4.5	0.2

RECUBRIMIENTO / COATING

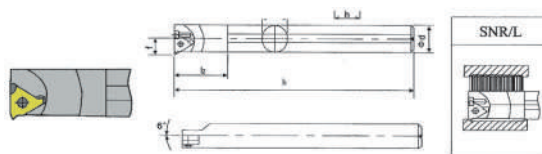
Calidad P05-25 / Quality P05-25 *

Calidad P05-25 / Quality P05-25 *

* Sustrato con fuerte resistencia al desgaste, en combinación con TiC, Al2O3, recubrimiento Tin...

* Substrate with high resistance in combination with TiC, Al2O3, Tin coating,...

PORTAPLACAS DE ROSCADO THREADED TOOLHOLDER



MEDIDAS/MEASURES

COD.	REF.	h	b	l1	l2	h1	f
1000574	SNR-0020-Q16	20	13.7	180	40	19	21



MEDIDAS/MEASURES

COD.	REF.	L	ØIC	S	Ød	r
1000575	16NR-AG60	16	9.525	3.74	4.5	0.2

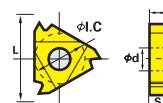
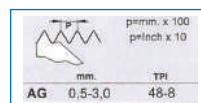
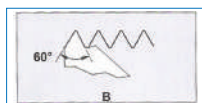
RECUBRIMIENTO / COATING

Calidad P05-25 / Quality P05-25 *

Calidad P05-25 / Quality P05-25 *

PARTES / PARTS

1000663	1000674	1000673	1000679
Placa Soporte	Tornillo Placa	Tornillo Placa Soporte	Llaves
STM16(R)	M3.5X32	M3X6N	T-15
Support Insert	Clamping Flange	Support Insert Screw	Keys



CE460VX1000

CE

Velocidad del cabezal	
A	250 ~ 1000rpm
B	40 ~ 250rpm

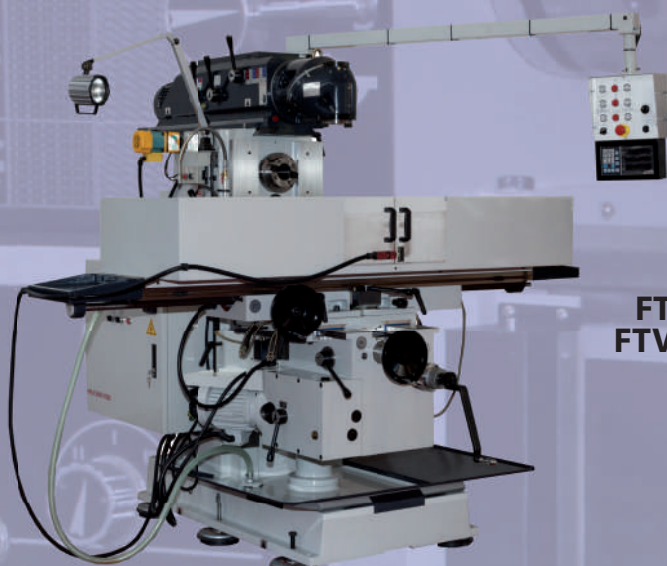
A



TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001



FRESADORA - MILLING MACHINE



FU 2000

FTV 3
FTV 3 SP



MORTAJADORA HE350 CNC
CNC SLOTTING MACHINE



TALLADORA CNC DE ENGRANES
CNC GEAR SHAPING MACHINE



FOLLOW

www.followmachines.com



TORNO - LATHE



CE 660V x 1500/2000/3000



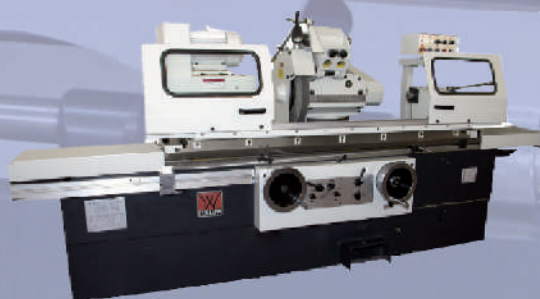
CE 460 x 1000/1500 - CE 500 x 2000

CE 460V x 1000/1500 - CE 500V x 2000

RECTIFICADORAS - GRINDING MACHINES



RSA 510/600/800



RCE 500

RCE 750

HELLER®

www.hellermquinaria.com

*"Disponemos de un
amplio stock para
darle una respuesta
rápida a sus pedidos"*

Heller Máquinas Herramienta

Nicolás de Bussi 44

03203 Elche (España)

+34 965 430 014

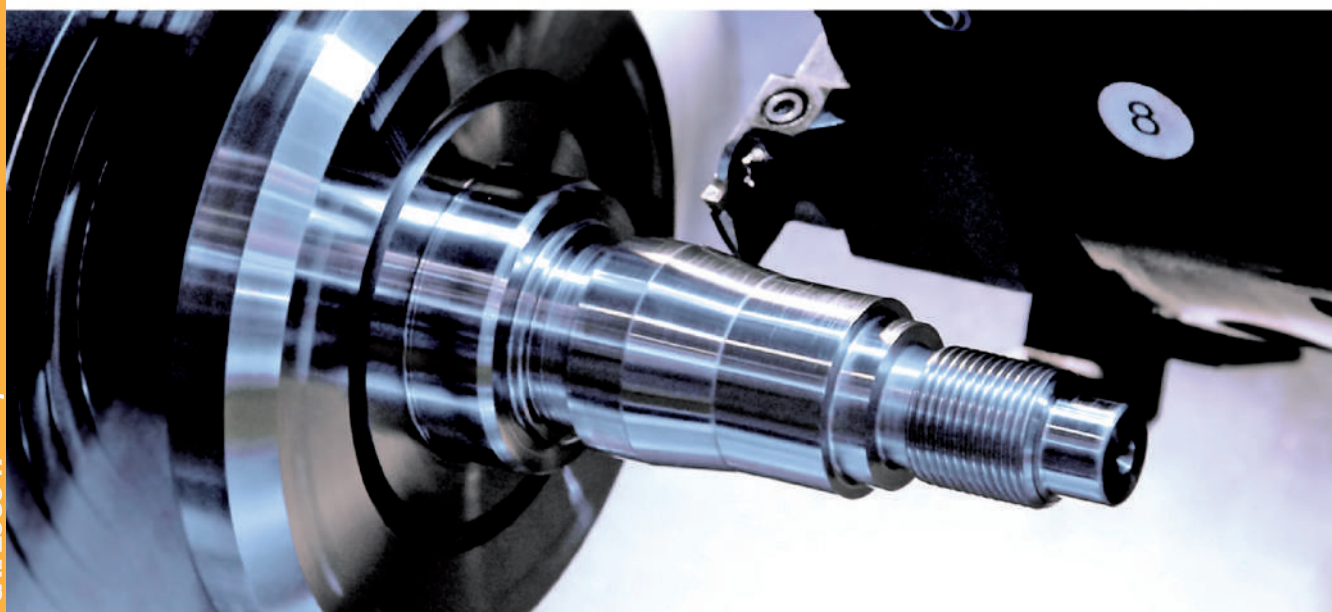


www.helfer.es



Helfer

- MAQUINARIA / MACHINERY
- SIERRAS / SAWS
- MORDAZAS / VISES
- ACCESORIOS / ACCESSORIES
- METROLOGÍA / METROLOGY
- HERRAMIENTA DE CORTE / CUTTING TOOLS
- FRESADO TORNEADO / MILLING TURNING



Catálogo 19
Catalogue 19

www.helfer.es

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

- 1 - En nuestro constante esfuerzo por perfeccionar nuestros fabricados, nos reservamos el derecho a modificación de cualquiera de las características técnicas, diseño y color de las máquinas descritas en el presente catálogo.
- 2 - No nos hacemos responsables de las posibles erratas de impresión ya sea en las especificaciones técnicas o en los precios mostrados en tarifa.
- 3 - Reserva de dominio: Según lo previsto en la legislación vigente el material suministrado se considerará en depósito en las instalaciones del comprador hasta que haya tenido lugar el pago de su importe, reservándose HELLER MAQUINAS HERRAMIENTA, S.L. el dominio del mismo hasta ese momento, incluso en caso de reventa a terceros continuará subsistente dicha reserva de dominio.
- 4 - Los precios de la presente tarifa anulan los anteriores.
- 5 - Los precios de esta tarifa, salvo error de imprenta, serán vigentes hasta nuevo aviso. Nos reservamos el derecho de modificarlos sin previo aviso, así como las especificaciones de producto indicadas en esta tarifa.
- 6 - Los precios de esta tarifa son precios de venta al público. Para condiciones y descuentos consulte a nuestros representantes.
- 7 - Los precios se entienden para mercancía puesta en nuestros almacenes, excluidos impuestos (I.V.A.), portes, des carga, embalajes marítimos o especiales.
- 8 - Nuestras condiciones de cobro son:
 - Primera compra al contado
 - Para compras posteriores según lo acordado con cada cliente
- 9 - Todo pedido inferior a 100€ será enviado al contado o contra reembolso
- 10 - La mercancía viajará por cuenta y riesgo del comprador. La reclamación por rotura de la mercancía en el transporte deberá realizarse en el momento de la recepción de la misma, y como máximo dentro de las 24 horas de haberla recibido. Pasado este plazo no nos haremos responsables de ninguna reclamación.
- 11 - La garantía cubre solamente piezas, los portes y la mano de obra estarán excluidos.
- 12 - No se admitirán devoluciones sin previa confirmación por parte de HELLER MAQUINAS HERRAMIENTA, S.L. Tampoco se admitirán después de 15 días de haber recibido la mercancía. Las devoluciones serán siempre con portes a cargo del comprador.
- 13 - Las garantías de nuestros productos y maquinaria están regulados conforme a la Ley de Garantías de fecha 10 Julio de 2004 Real Decreto 23/2004.

GENERAL SALES TERMS

1. On our continuous effort to improve our manufactured products, we keep the right to modify any of the technical features design and color of the machines described on the current catalogue.
2. We will not take responsibility for the possible printing mistakes on the technical specifications or on the prices showed on our tariff.
3. Reservation of title: according to what is agreed on the applicable legislation, the provided material/goods will be considered on storage on the purchaser facilities, until the payment cost has been cleared, keeping Heller Maquinas Herramienta S.L. the retention of title until that moment, even on a third-party sale situation this retention of the title will remain applicable.
4. The current prices on our tariff disallow the previous ones.
5. The prices on our tariff, absent printing mistakes, will be valid until further notice. We keep the right to modify them without previous notice, as well as the product specifications showed on that tariff.
6. The prices showed on that tariff are retail prices. For terms and discounts seek for our representative's advice.
7. The prices are based on Ex Works conditions. Taxes (VAT), carriage, dispatch, seaworthy or special packaging costs excluded.
8. Our payment terms are:
 - Cash payment on the first purchase.
 - For subsequent purchases according to what was agreed with each client.
9. Any order lower than 100€ will be forwarded to cash or cash on delivery.
10. The goods will travel by account and risk of the buyer. Any claim related to merchandise breakage during its transport must be performed on their reception, and at most within 24 hours of having received them. Concluded this period, we won't take any responsibility or claim.
11. The guarantee only covers spare parts. Carriages and labor costs are excluded.
12. Refunds will not be accepted without prior confirmation from Heller Maquinas Herramienta S.L. nor after 15 days of the merchandise reception. Carriage costs of refunds will be always covered by the customer.
13. Our products and machinery warranties are regulated according to the law of guarantees dated on 10 July 2004 Spanish Royal Decree Law 23/2004.



Heller Máquinas Herramienta
Nicolás de Bussi 44
03203 Elche (España)
+34 965 430 014