

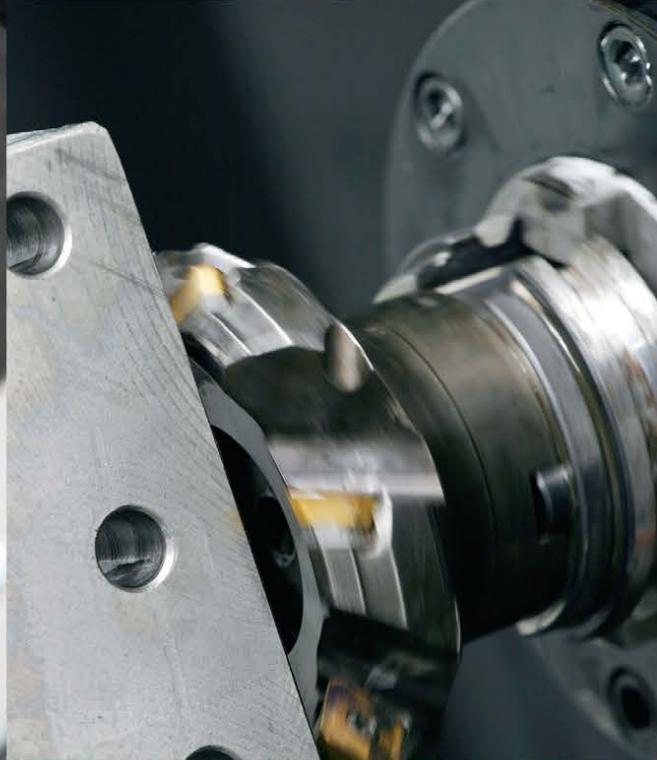
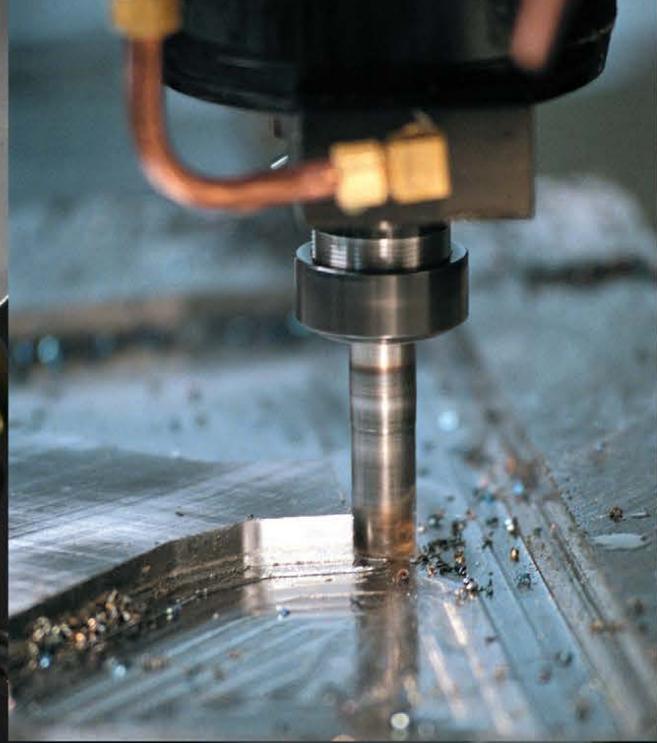
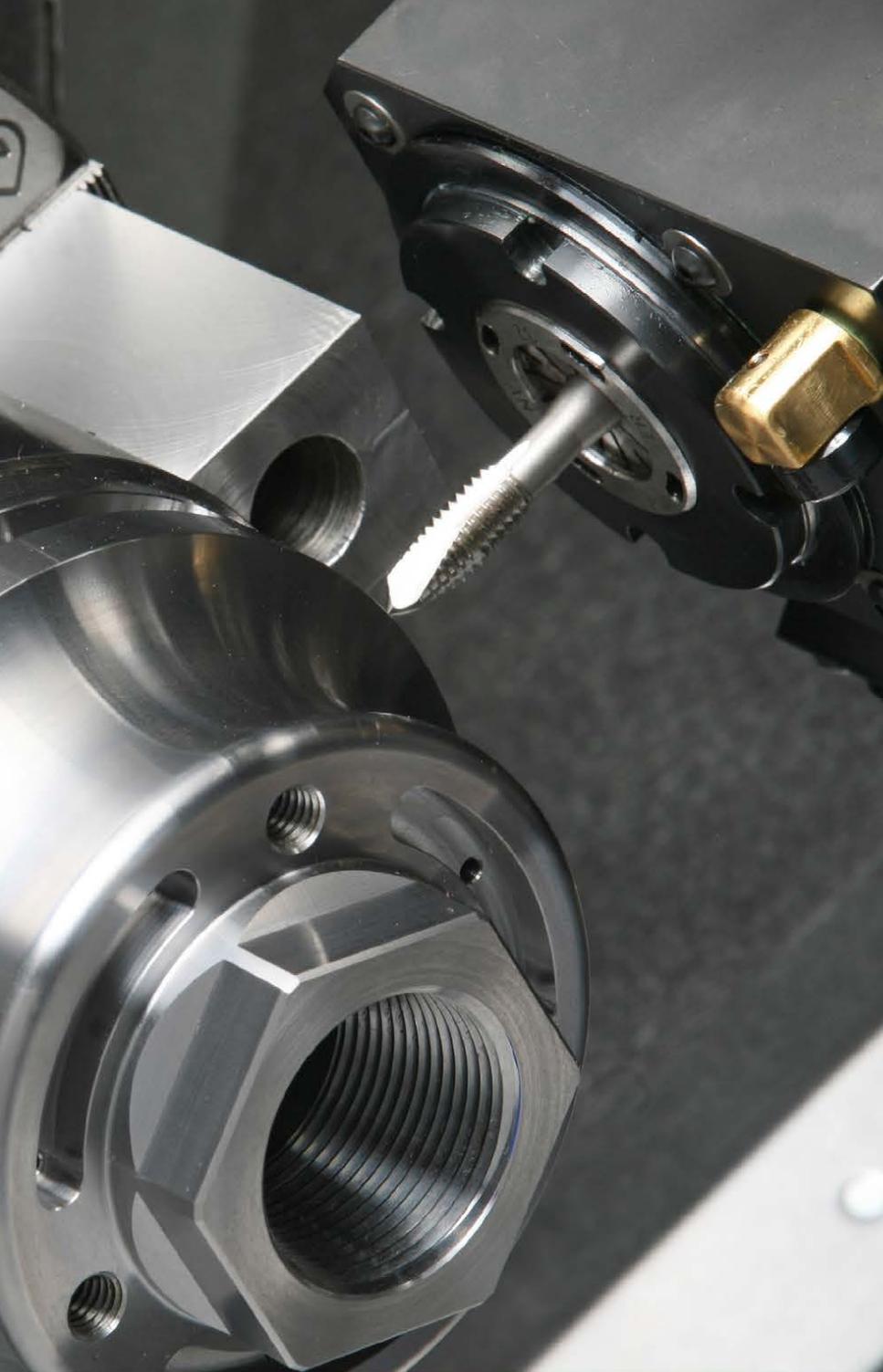
ANUNCIANDO

HAAS

TOOLING.COM



Presentamos el
**Ventilador de limpieza
de virutas de CNC Haas**
Kit completo



No se trata de una rebaja, sino de
nuestros nuevos precios.

**PRICE
DRO**



Las mismas grandes
herramientas, nuevos
precios más bajos

HaasTooling.com ya es el mejor lugar para comprar herramientas de alta calidad y rendimiento a precios excelentes. Y ahora, hemos bajado aún más nuestros precios en las herramientas que más utiliza. Se trata de las mismas herramientas de calidad probada que utilizamos en la fábrica de Haas, a precios aún mejores.



PROBADO. COMPROBADO.

LAS HERRAMIENTAS HAAS SON HERRAMIENTAS DE ALTA CALIDAD, FABRICADAS POR LOS MEJORES FABRICANTES DEL MUNDO

Cada herramienta de Haas es revisada, probada y comprobada por nuestros especialistas en productos antes de ponerla a la venta.

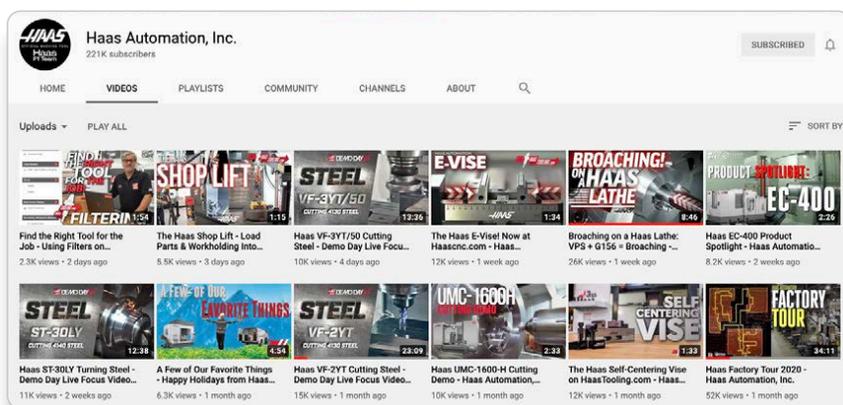
En HaasTooling.com se facilitan los datos de corte de todas las herramientas, que son el resultado de pruebas de corte reales realizadas aquí en Haas.

Todas las especificaciones y dibujos han sido revisados y verificados por los especialistas en productos de Haas Tooling.

Hemos utilizado estas herramientas en nuestro propio taller de mecanizado durante años . . . lo más probable es que la mayoría de las piezas de su máquina Haas se hayan fabricado con las mismas herramientas.

HEMOS ELIMINADO LAS CONJETURAS A LA HORA DE SELECCIONAR LAS HERRAMIENTAS ADECUADAS

HaasTooling.com es su tienda de herramientas de calidad, con los datos y recursos que la respaldan.



Videos de interés

Acceda a videos de consejos del día, demostraciones de mecanizado y mucho más, a través del canal de YouTube de Haas. Mark Terryberry y el resto del equipo de videos de Haas le entretendrán mientras proporcionan información útil para ayudarle a tener el mejor taller posible.



Nueva tecnología de control

Todos los datos de corte de nuestras extensas pruebas de herramientas están bajo el control de Haas. Basta con seleccionar las herramientas Haas deseadas en el menú en nuestras plantillas VPS de fácil uso, para introducir de forma automática los avances y las velocidades que se recomiendan para su programa, según el tipo de material.



Diseñado para la calidad

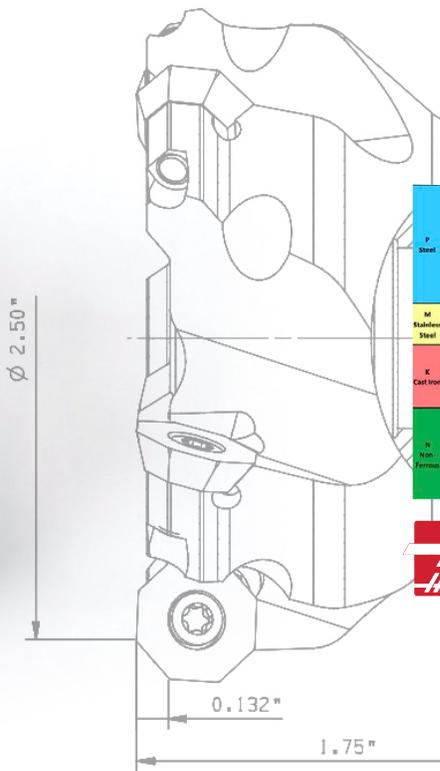
Todas las herramientas de Haas están diseñadas para funcionar de forma eficiente y fiable en las máquinas Haas. Además, tendrá acceso ilimitado a nuestros extensos recursos en línea (desde guías de solución de problemas a procedimientos ilustrativos pasando por consejos de aplicaciones) para mantener sus herramientas Haas en perfecta forma de taller y que funcionen sin problemas.

Encuentre rápidamente la herramienta adecuada con los filtros de HaasTooling.com

Encuentre el inserto de torneado que debe seleccionar para su barra de perforación -o elimine la posibilidad de elegir la pieza equivocada- con solo unos pocos clics del ratón. El especialista en tecnología de productos Bhop Singh le muestra cómo hacerlo, utilizando filtros de categoría para acotar su selección.



Escanear para ver el video de los filtros de búsqueda



HOP- Haas Octagon Positive

Workpiece Material	Condition	Insert Grade	Cutting Data												HOP - Haas Octagon Positive				
			HOP20			HOP30			HOP45			HOC25			HOC25			Starting Feed and Tooth	Medium Cut
			Starting SFM																
Unalloyed Steel	0.15% C annealed	125	804	935	754	869	804	935											
	0.45% C annealed	190	669	804	656	754	669	804											
	0.45% C tempered	250	656	754	667	705	656	754											
	0.75% C annealed	270	574	656	541	633	574	656											
	0.75% C tempered	300	525	625	493	574	525	625											
	annealed	180	689	804	636	754	689	804											
Low alloyed Steel	tempered	275	574	656	541	633	574	656											
	tempered	300	525	625	493	574	525	625											
	tempered	350	443	525	436	493	443	525											
High Alloyed Steel and Tool Steel	annealed	200	430	476	377	443	430	476											
	hardened and tempered	325	295	326	229	312	295	326											
M Stainless Steel	Ferritic/Martensitic	200			377	443	430	476											
	Martensitic	240			326	377	344	394											
	Austenitic	180			430	476	430	508											
	Austenitic/Ferritic	240			326	377	344	394											
K Cast Iron	Grey Cast Iron	180			895	968		895	1033										
	White Cast Iron	180			493	574		525	625										
	Ductile Cast Iron	160			574	656		607	705										
Aluminum Alloy	Ferritic	250			377	443		430	476										
	Martensitic	180			493	574		525	625										
N Titanium	Commercially Pure	180			493	574		525	625										
	CP Ti	180			493	574		525	625										
	CP Ti	180			493	574		525	625										
F Inconel	Alloy 600	180			493	574		525	625										
	Alloy 718	180			493	574		525	625										
Copper and Copper Alloy	Copper	180			493	574		525	625										
	Copper Alloy	180			493	574		525	625										

PROBADO. COMPROBADO.

Probado y comprobado

Son las mismas herramientas de alta calidad que utilizamos en nuestro propio taller de maquinaria de última generación cada día para producir piezas de fundición y componentes mecanizados de alta precisión. Hemos desarrollado la línea de herramientas Haas para que nuestros clientes puedan disfrutar de la misma calidad, precisión y valor en su taller.



COMPRA DIRECTA

***ENVÍO GRATIS PARA TODOS
LOS PEDIDOS DE MÁS DE 99 €**

***99 € (750 DKK | 460 PLN | 2500 CZK | 1000 SEK)**
Válido solo dentro de la Unión Europea.

HaasTooling.com

ÍNDICE



PORTAHERRAMIENTAS DE FRESADORA



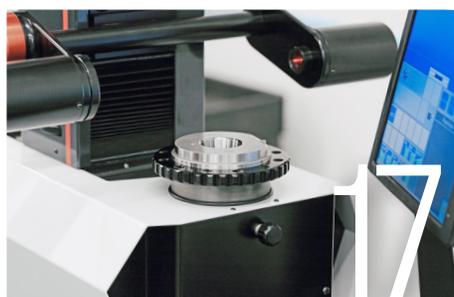
AMARRE DE PIEZA DE FRESADORA



FRESADO



PORTAHERRAMIENTAS HSK



CAMBIO DE HERRAMIENTAS



HERRAMIENTAS DE TORNOS



Escanear para visitar
HaasTooling.com



AMARRE DE PIEZAS DE TORNOS



PINZAS ER Y PINZAS DE SUJECCIÓN



HACER AGUJEROS



ROSCADO/ROSCAR



KITS DE HERRAMIENTAS



ACCESORIOS DE HERRAMIENTAS

HaasTooling.com

PORTAHERRAMIENTAS DE FRESADORA

Los portaherramientas, las herramientas de corte y los accesorios de Haas se prueban a fondo en máquinas Haas en nuestro propio taller de mecanizado. Estos productos proporcionan una calidad y un valor estupendos a la vez que ofrecen el rendimiento que usted exige.



1.
20 piezas CT40
Kit de portaherramientas,
estándar

**PRICE
DROP**
Nuevos precios
más bajos

Funciona muy bien con nuestras fresas de chaflán ★★★★★ 5.0

CT40 PORTAFRESAS DE 1-1/4" X 2" DE LONGITUD DEL CALIBRE
Estamos utilizando una herramienta de chaflán grande con este soporte y funciona muy bien, y no se puede superar el precio. Este soporte es tan bueno como los soportes que cuestan tres veces más.

Chris Kadusky
02/23/2021



2.



3.



4.



5.



6.



7.



8.



9.

1. Kits de portaherramientas de fresado | 2. Mandriles NC sin llave | 3. Platos de pinza ER | 4. Mandriles de fresado, pinzas y kits | 5. Portafresas
6. Soportes retráctiles | 7. Pernos de tracción | 8. Portapiezas ER BT40, portafresas BT40 y portafresas BT40 | 9. Soportes de molino de cáscara

Para ver la línea completa de portaherramientas de fresado de Haas, visite www.HaasTooling.com.

AMARRE DE PIEZAS DE FRESADORA

Soluciones completas de amarre de pieza: soluciones estándar

Los tornos de banco de fresado son la solución de amarre de piezas más popular y versátil para los centros de mecanizado CNC. Son el estándar del sector para el fresado de precisión; ofrecen precisión demostrada y aseguran la posición de la pieza durante todas las operaciones de mecanizado. Estos tornos de banco de alta calidad y precisión están disponibles pidiéndonoslos directamente en HaasTooling.com; también puede pedirlos con su nueva máquina Haas, para estar preparado cuando llegue su máquina.



Tornos de banco de una estación, de garra fija (tornillo de banco)

Los tornos de banco con mandíbula fija de Haas son un diseño de estación única, con una garra fija y otra móvil. Estos tornos de banco para el fresado manual proporcionan el amarre de pieza seguro y el posicionamiento preciso para todas las operaciones de mecanizado. Las sencillas mandíbulas de sujeción por tornillos pueden cambiarse o invertirse fácilmente sin desmontar el torno; además, se pueden fijar a los extremos exteriores de las placas de mandíbula para acomodar piezas más grandes. Hay disponibles mandíbulas duras, así como mandíbulas blandas de acero y aluminio mecanizables de repuesto.

- Apertura extra ancha
- Cuerpo de hierro dúctil de una sola pieza, HRC 45
- Los lados con rectificado de precisión permiten el montaje lateral (excepto el estilo de brida)
- El sistema de enganche con inclinación reduce el levantamiento de las garras macizas
- La altura fija simplifica las configuraciones de los tornos de banco múltiples



Gran calidad de utillaje
★★★★★ 5.0

El kit de elevadores y el torno de banco autocentrante encajan perfectamente en nuestro UMC-1000. Un buen diseño. Buena holgura lateral al fresar en planos frontales y laterales. Cero problemas, hace que las configuraciones sean rápidas y sencillas.

JUSTIN KELLY
03/08/2021



PORTAPIEZAS HAAS CON TORNILLO DE BANCO DE MORDAZA FIJA MANUAL KURT 6", APERTURA 9", BRIDA

Este es el mismo tornillo de banco DX6 Kurt de alta calidad que todos conocemos y amamos, diseñado y marcado específicamente para Haas. Combine su máquina con herramientas y portapiezas de gran calidad.



4.



Tornos de banco con centrado automático

Los tornos de banco con autocentrado de Haas incluyen un diseño compacto de bajo perfil que ajustan de forma automática la pieza de trabajo en el centro del torno, para mayor precisión y repetibilidad. Las sencillas mandíbulas atornilladas o empotradas (según el modelo) se cambian o invierten fácilmente, y cuentan con una cola de milano de 45° y superficies de agarre dentadas. Los dientes serrados proporcionan el máximo agarre en materiales no endurecidos, mientras que la cola de milano integrada ofrece la máxima fuerza de agarre para materiales endurecidos, a la vez que concede acceso a cinco lados de la pieza. Hay disponibles mordazas e insertos de repuesto, incluyendo mordazas blandas de acero y aluminio mecanizables.

- Diseño compacto
- Estructura de acero de herramientas
- Mordazas compactas y blandas de reemplazo disponibles
- Precisión y repetibilidad extraordinarias

1. Torno de banco manual de garra fija (tornillo de banco) | 2. Kit de abrazaderas de punta de 58 piezas, 5/8". | 3. Kit de tornillo de banco autocentrante y elevador
4. Torno de banco autocentrante Haas de Jergens

Si desea conocer nuestra última línea de productos de tornillos de banco Haas, visite www.HaasTooling.com.

HaasTooling.com

FRESADO

**PRICE
DROP**
Nuevos precios
más bajos



1.



5.



2.



3.



6.



7.



4.



8.

Excelente para desbastar y refrentar ★★★★★ 5.0

FRESADORA INDEXABLE DE 90 DEG

En realidad utilizo esta herramienta más para el refrentado de piezas y áreas pequeñas que para cualquier otra cosa. El alcance extra lo hace muy útil en aplicaciones de 5 ejes donde necesito evitar el tornillo de banco. Eso no quiere decir que no sea un campeón cuando se trata de desbastar. Lo hago funcionar de forma bastante conservadora en un portafresas, y suena muy bien.

Ken Stauer
02/09/2021

NUEVO @ HaasTooling.com:

Preguntas y respuestas de los usuarios

En HaasTooling.com, nos dedicamos a proporcionarle la mejor experiencia de compra posible. Simplemente envíe sus preguntas sobre el producto que está viendo, y nuestros expertos en herramientas, así como otras personas que han utilizado el producto, le proporcionarán las respuestas.

Reseñas de producto

Preguntas y respuestas

PREGÚNTENOS

Pregunta al hombre de Haas
02 de febrero de 2021

P: Cuerpos de broca indexables/para hacer agujeros
¿Por qué necesito dos tipos de plaquitas para estas brocas indexables?

1 Respuesta

Haas Answerman
02 de febrero de 2021

Se necesitan dos estilos diferentes de inserción para estas brocas. La geometría de estos insertos es diferente para cada uno. La plaquita "central" está diseñada para cortar partiendo del centro de la broca, y no permitir que las virutas se empaqueten. La plaquita "Periférica" está diseñada para una velocidad superficial ligeramente más rápida y para facilitar la eliminación de las virutas.

Gran herramienta de corte de nuestra nueva fuente de herramientas de corte ★★★★★ 5.0

FRESA DE ALTO RENDIMIENTO-
1/16" DIÁMETRO X 1/8" MANGO X 3/16"
LONGITUD DE CORTE X 1-1/2"
LONGITUD TOTAL X 4 FLAUTA

Estamos entusiasmados con la oferta de productos curados de Haas. Esta herramienta de corte es una de las que hemos añadido a nuestro inventario, y estamos encantados de adquirir todas nuestras herramientas de corte de Haas.

Justin Stabb
03/03/2021



1. Cuerpos de molino de cáscara | 2. Fresa de chaflán | 3. Cuerpos de fresa de punta indexables | 4. Fresas esféricas indexables | 5. Insertos de fresado
6. Fresas de punta esférica | 7. Fresas de chaflán | 8. Fresas de desbaste | 9. Kit de fresas indexables, aluminio | 10. Fresadoras frontales

Para ver la línea completa de productos de herramientas de fresado de Haas, visite www.HaasTooling.com.

**PRICE
DROP**
Nuevos precios
más bajos

KITS COMPLETOS PREMONTADOS

Kits completos, incluido el perno de tracción, listos para ser solicitados y utilizados.



Kit de fresas de chaflán

Nuestros kits de fresado de chaflanes preconfigurados incluyen todo lo que necesita para empezar a fabricar virutas. No hace falta pedir piezas individuales ni acudir a varios proveedores, todo está en la caja: basta con montar y listo.

Cada kit incluye:

- Cuerpo de fresa de chaflán
- Paquete de insertos
- Portaherramientas
- Perno de tracción



¡Un completo kit de molienda de cáscaras de uso general a un bajo precio!

Este kit de fresado de cáscara **CT40 de uso general** incluye todo lo que necesita para el rectificado y el fresado de hombro de una variedad de materiales, incluyendo aceros, aceros inoxidable y aleaciones de aluminio. Incluye portaherramientas, fresas frontales de 45 y 90 grados, espárragos de arrastre y una variedad de plaquitas para cortar diferentes materiales. No hace falta pedir piezas individuales ni acudir a varios proveedores, todo está en la caja: basta con montar y listo.



Cada kit incluye:

- Portafresas CT40: Diámetro de pilotaje de 3/4" y 1"
- Fresas de 45° para el refrentado/revestimiento: 2" y 3" de diámetro
- Fresas de 90° para el refrentado y el fresado de hombros: 2" y 2,5" de diámetro
- Insertos para acero, acero inoxidable y aluminio
- Tiradores



VENTAJAS:

- Gran paquete de inicio
- Kit de uso general para una variedad de materiales
- Todo lo que necesita en una caja

Kit de fresas indexables, acero

Cada kit incluye:

- Fresa de 3 flautas, indexable
- Rompevirutas, inserto triangular - Paquete de 10
- Portafresas X 1-3/4" de longitud de calibre
- Tirador TSC

funciona muy bien

★★★★★ 5.0

Hace lo que se supone que debe hacer. Los insertos duran.

DYLAN JAMES HALSEY

10/18/2021



PROTAHERRAMIENTAS HSK

CONICIDADES DE HUSILLO DISPONIBLES :
Cono HSK63A

VENTAJAS:

- Cono de doble contacto para una elevada rigidez y precisión
- Portaherramientas más rígido para herramientas de largo alcance
- Rendimiento mejorado para el contorneado 3D
- Rendimiento mejorado cuando se usan herramientas de corte pequeñas



1. Soportes de fresadora de armazón HSK | 2. Pinzas de sujeción ER HSK

Para ver la línea completa de portaherramientas HSK de Haas, visite www.HaasTooling.com.

HaasTooling.com

GESTIÓN DE LA HERRAMIENTA



Escanee para ver el HTS400 en acción

HTS400 MEDIDOR DE HERRAMIENTAS

El Haas HTS400 es un medidor de herramientas totalmente equipado, resistente y fácil de usar con un precio increíble. Con su sistema operativo basado en Windows y de fácil uso, medir la geometría de las herramientas e introducir los valores en su CNC de Haas es fácil e intuitivo.



DATOS INDUSTRIALES ESCÁNER DE MATRICES

Introducir correcciones de herramientas nunca ha sido más fácil. Escanee rápidamente las etiquetas de datos de correcciones para cada herramienta, para cargar los datos directamente en el control de Haas, actualizando de forma automática sus correcciones de herramientas.



MANGAS DE HERRAMIENTAS INTERCAMBIABLES

El medidor de herramientas Haas HTS400 usa mangas de herramientas intercambiables de alta precisión que se pueden intercambiar fácilmente, para acomodar conos de herramientas distintos. Los casquillos de herramientas están disponibles en ISO30, ISO40, ISO50 y HSK63A.



BANDEJA DE HERRAMIENTAS

La bandeja de herramientas se acopla al lateral de su armario de preselección de herramientas. Las bandejas de herramientas están disponibles para alojar (18) portaherramientas ISO40, (18) ISO30 o (18) HSK63A.



MÁQUINAS DE AJUSTE POR CONTRACCIÓN HAAS

- Las mangas de herramientas intercambiables son fáciles de cambiar al calentar distintos portaherramientas de cono
- Calentamiento rápido: la corriente de Foucault induce calor desde el campo magnético de alta frecuencia, para un funcionamiento sencillo con tiempos de ciclo breves
- Mayor eficiencia: el proceso está temporizado para aplicar el calor suficiente al portaherramientas y así retirar las herramientas de corte, sin calentar en exceso
- La unidad refrigerante usa el aire del taller para facilitar la conectividad y el uso
- Gama de amarre para diámetros de herramienta de 3 mm a 32 mm
- Los soportes de ajuste por contracción de Haas están disponibles en una amplia gama de diámetros

HERRAMIENTAS DE TORNOS

Kits de corte de herramientas Haas

Las herramientas de corte son la forma más eficiente y productiva de separar (dividir) piezas mecanizadas de material en bruto en tornos. Las herramientas de corte tipo cuchilla de Haas cuentan con una cavidad de fijación automática en cada extremo para sujetar con seguridad las plaquitas de carburo reemplazables sin tornillos ni abrazaderas. El voladizo es ajustable, lo que permite que estas cuchillas de corte se adapten fácilmente a diferentes diámetros de piezas, así como a aplicaciones de ranurado profundo.

Portaherramientas y estilos de sujeción para tornos

Estos portaherramientas indexables de alta calidad para perfilado externo y refrentado están fabricados con acero para herramientas endurecido e incluyen un alojamiento de precisión y un mecanismo de amarre seguro para los insertos indexables. Están disponibles en diámetros de mango de 0,500" a 1,25", en todo tipo de longitudes de herramienta. Elija la forma del inserto, el estilo de amarre y la orientación de la herramienta que se ajusten a su aplicación concreta.

Herramientas de roscado y ranurado con DI pequeño

Se pueden usar herramientas de precisión multifuncionales de Haas para el mecanizado de alta precisión y pequeño diámetro de ranuras internas, perfiles y roscas, así como operaciones de refrentado y torneado general. Estos portaherramientas de carburo de bajo nivel de vibraciones aceptan una amplia selección de insertos para distintas aplicaciones, como achaflanador, roscado y mandrinado posterior.

Portaherramientas de roscado

Los portaherramientas de roscado de Haas están fabricados con acero para herramientas endurecido e incluyen un alojamiento de precisión y un sistema de amarre de tornillo para los insertos de roscado indexables. Disponibles portaherramientas de roscado interno y externo, para el mecanizado de todo tipo de formas de rosca en varios pasos, a la vez que garantizan un rendimiento de alta calidad. Los portaherramientas acomodan insertos de roscado de distribución para una serie de tamaños de IC. El sistema de amarre con tornillo incluye una calza para ángulo de hélice de 1,5° y todas las llaves pertinentes.

Insertos de roscado

Disponibles insertos de roscado Haas para el mecanizado de varias formas de roscas internas o externas en varios pasos, a la vez que garantizan un rendimiento de alta calidad. Estos insertos de rosca de distribución tienen 3 filos de corte y opciones para distintas formas de rompevirutas, para una gama de distintos tamaños de IC. Disponibles grados para mecanizar todas las gamas de acero, acero inoxidable y hierro fundido. Los insertos de perfil parcial cortan sin sobrepasar el diámetro exterior de la rosca, lo que permite usar el mismo inserto para una serie de pasos de rosca que tienen un ángulo de rosca común.

Herramientas de ranurado

Se pueden usar las herramientas de ranurado multifuncionales de Haas para el mecanizado de ranuras, división y refrentado, así como operaciones de torneado general.

RANURA DE LA MUESCA INSERTOS DE ROSCA

Rigidez, versatilidad y control de virutas



El diseño de sujeción de la muesca de Haas cuenta con una robusta abrazadera de puente que se ubica en una ranura moldeada en la plaquita, para proporcionar una resistencia superior a las fuerzas de corte laterales y radiales. Las plaquitas Haas Notch están disponibles para el ranurado superficial, el torneado ligero y el perfilado, así como para el roscado. El diseño del control de la viruta funciona en el torneado multidireccional, así como en las aplicaciones de avance radial, para proporcionar una excelente evacuación de la viruta.

El sistema Haas Notch tiene un grado de carburo con recubrimiento PVD TiAlN que está diseñado para cortar una variedad de materiales de piezas de trabajo. El diseño versátil permite que un sistema maneje Operaciones de ranurado y roscado de diámetro exterior e interior.



Sujeción rígida genera fuerzas de bloqueo en tres direcciones para mantener los insertos en su lugar en los cortes más difíciles.

Herramienta de calidad ★★★★★ 5.0

KIT DE CORTE HAAS 0,75" MANGO, 0,122" ANCHO DE CORTE
Esta herramienta funcionó para mi trabajo, y el precio fue inmejorable. Recomendaría a todo el mundo tener en su depósito de herramientas.

Julian Sanchez
02/16/2021



1. Portaherramientas de roscado | 2. Herramientas de corte y kits | 3. Insertos de roscado | 4. Insertos de torneado CBN
5. Herramientas de ranurado | 6. Portaherramientas de torno | 7. Insertos de torneado de cermet | 8. Herramientas de roscado y ranurado con DI pequeño | 9. Insertos de torneado

Para conocer la última línea de productos de herramientas para tornos Haas, visite www.HaasTooling.com.

AMARRE DE PIEZAS DE TORNOS

PINZAS DE CAMBIO RÁPIDO

Las pinzas de cambio rápido son la opción preferida para un aumento de la productividad. El uso de pinzas elimina la necesidad de tener varios grupos de garras para todas sus necesidades de torneado. Tampoco necesita tener operarios cualificados para cambiar las garras de la máquina para cada configuración. Estas pinzas son compatibles con TODOS los platos de pinza de la competencia de tamaño y tipo similares.



CAMBIE FÁCILMENTE LA PINZA EN SEGUNDOS

El cambiador de pinzas Haas agarra la pinza de cambio rápido



Coloque la pinza en el mandril utilizando la herramienta manual de cambio. El botón libera el gatillo para su instalación



La pinza está lista

Características y ventajas:

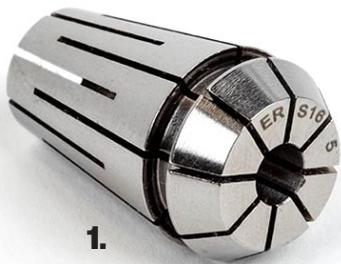
- Las pinzas están disponibles individualmente. Compatibles con TODOS los platos de pinza similares de la competencia (deben tener el mismo tamaño)
- Cambie fácilmente la pinza en segundos
- El diseño de agarre de goma impide el daño de piezas o materiales
- Amplio alcance de agarre (0,04 pulgadas/1,0 mm)
- Diseñadas para agarrar la pieza uniformemente durante todo su alcance
- Concentricidad consistente
- Agarre de goma que prácticamente elimina el refrigerante a través del tubo de extracción del husillo
- Diseño sellado que impide que las virutas entren en el mandril, para una larga vida útil y un mantenimiento mínimo



1. Cambiador de pinzas Haas | 2. Pinzas de cambio rápido. | 3. Centros activos | 4. Platos de pinza de torno

Para ver la línea completa de productos de pinzas de cambio rápido de Haas, vaya a www.HaasTooling.com.

PINZAS Y MANDRILES ER



1.



2.



3.



5.



4.



6.



7.

Excelentes pinzas, pero tenga en cuenta que utilizan el sistema métrico ★★★★★ 5.0

KIT DE PINZAS HAAS ER25, 15 PIEZAS
0,079" A 0,630" DE CAPACIDAD

Tal vez sea obvio para otros, pero yo había asumido que estas eran realmente pinzas de pulgadas fraccionarias. Resulta que las del sistema métrico eran perfectas para mí, ya que siempre odié cargar los mangos métricos en las pinzas que tenía. Así que tener estos libera mis pinzas imperiales para sus aplicaciones, y tengo los tamaños perfectos para las diversas herramientas métricas. Sin embargo, hay que tener en cuenta que sus tamaños máximos están realmente en mm. La tabla de tallas lo hace, así que quizás no sea un error común.

**Sistemas analíticos KS
02/9/2021**

1. Pinzas selladas ER | 2. Pinzas ER | 3. Pinzas de roscar ER | 4. Pinzas de sujeción ER de mango recto | 5. Pinzas de sujeción ER
6. Pinzas y accesorios ER | 7. Mandriles de taladro de mango recto sin llave

Para ver la línea completa de productos de pinzas y mandriles ER de Haas, visite www.HaasTooling.com.



Brocas de carburo



1. Brocas de metal duro de alto rendimiento (uso general):

Aplicaciones óptimas: Hierro fundido, acero
Aplicaciones secundarias: Acero inoxidable

Estas brocas de carburo sólido tienen una geometría diseñada para el hierro fundido y el taladrado general. Tienen un ángulo del punto de 140° para un buen centrado y un bajo empuje, así como filos de corte en forma de onda para un empuje bajo, un par estable y una larga vida útil de la herramienta. Un afinado de punta de radio mejora el autocentrado y la rotura de virutas. La forma de la acanaladura está optimizada para tener resistencia y una evacuación sin problemas de las virutas; un bisel negativo sobre el filo de corte proporciona una duración fiable estable a la herramienta. Estas brocas están recubiertas con TiAlN (nitruro de aluminio de titanio) para una alta resistencia al desgaste y menor fricción, así como mayores velocidades y avances de corte y mejor calidad de orificio.

2. Brocas de metal duro HP (inox.):

Aplicaciones óptimas: Acero inoxidable
Aplicaciones secundarias: Aleaciones de alta temperatura, acero, aluminio y no ferroso

Estas brocas de carburo sólido tienen una geometría de acanaladura especial y un alojamiento de virutas que garantizan una expulsión de virutas adecuada, con un filo de corte rígido y fuerte que las hace ideales para el acero inoxidable y acero preendurecido, así como aleaciones de aluminio. El ángulo de punta de 140° ofrece un buen centrado y reduce el empuje; el ángulo de incidencia axial positivo y el filo de corte con afinado de radio refuerzan el centrado y la rotura de virutas. Estas brocas están recubiertas con TiAlN (nitruro de aluminio de titanio) para una alta resistencia al desgaste y menor fricción, así como mayores velocidades y avances de corte y mejor calidad de orificio.

3. Brocas de carburo con recubrimiento de carbono tipo diamante para aluminio:

Aplicaciones óptimas: Aluminio y aleaciones de aluminio

Estas brocas de carburo sólido están diseñadas específicamente para el taladrado de alto rendimiento en aluminio y aleaciones de aluminio. Cuentan con un recubrimiento de carbono tipo diamante (DLC por sus siglas en inglés) que es extremadamente dura, con un coeficiente de fricción muy bajo y excelente resistencia a la adhesión. La geometría y la forma de acanaladuras de estas brocas están optimizadas para la máxima eliminación de virutas, con acanaladuras pulidas para un mejor control y evacuación de las virutas y un afinado de punta optimizado para impedir un atasco por soldadura de virutas. La geometría y el acabado suave impiden el recrecimiento del filo y permite un taladrado de alta velocidad en aluminio, con una calidad excelente del orificio (redondez, rectitud y dureza superficial).

4. Taladros con refrigerante (alimentados con refrigerante):

Estas brocas tienen pasajes internos que permiten que el refrigerante fluya a través de la herramienta, directamente al filo de corte, para una precisión de alta eficiencia y taladrado de orificios profundos. Cuando se usan con sistemas de refrigerante pasante de alta presión, estas brocas proporcionan mejor evacuación de virutas, menor desgaste de las herramientas, mayor vida útil, tiempos de ciclo más breves y una mayor calidad general de los orificios.

Para ver la línea completa de productos de brocas de metal duro de Haas, visite www.HaasTooling.com.

Todo lo que podíamos desear y más. ★★★★★ 5.0

0,75" DIA HID KIT-3XD, ACERO DE BAJO CARBONO, INOXIDABLE AUSTENÍTICO, ALEACIONES DE ALTA TEMPERATURA

Hemos pasado por toneladas de cuerpos de brocas indexables a lo largo de los años. Probamos estos de Haas y nos sorprendió su calidad.

Los insertos cortan increíblemente y duran.

Michael N
04/30/2021

Brocas indexables

Las brocas indexables incluyen un cuerpo de acero para herramientas y, por lo general dos insertos: un **inserto de centro** que corta el centro del orificio y un **inserto de periferia** que corta el diámetro del orificio exterior. Suelen asegurarse los insertos al cuerpo de la herramienta con tornillos y, cuando el filo de corte se vuelve romo, se indexa el inserto para exponer un nuevo filo de corte.

NOTA: Los cuerpos de broca indexable requieren tanto insertos de periferia como de centro. Los estilos no son intercambiables. Recuerde pedir tanto insertos de periferia como de centro.



Cuerpos de broca indexables

Características:

- Altos niveles de penetración y menor fricción de virutas
- Menos preciso que el carburo sólido
- Mayor coste inicial, pero menores costes a largo plazo
- Disponible en diámetros más grandes que brocas sólidas
- Se pueden cambiar los insertos sin retirar la herramienta del soporte

Aplicaciones:

- Orificios de diámetro mediano y grande
- Demandas de tolerancia mediana
- Los orificios ciegos requieren una base "plana"
- Operaciones de taladrado por inmersión

1. Cuerpos de broca indexables | 2. Piezas de repuesto | 3. Kits de taladrado indexable

Para ver la línea completa de productos de brocas indexables de Haas, vaya a www.HaasTooling.com.

Cuerpos de broca modular

Las brocas modulares incluyen un cuerpo de acero para herramientas al que se fija una cabeza de broca de carburo sólido. Las cabezas de broca modular se cambian fácilmente con la herramienta incluida.

Características:

- Rendimiento de corte similar al de las brocas de carburo sólido
- Sin costes de reafilado; basta con sustituir la cabeza de la broca
- Se pueden cambiar fácilmente las cabezas de las brocas sin sacar la herramienta del soporte
- Se pueden cambiar las cabezas de las brocas en otros cuerpos de broca con el mismo tamaño de asiento
- Menor coste por orificio que el carburo
- Mayor precisión que las brocas de insertos indexables
- Permiten avances altos y mayores proporciones entre longitud y diámetro
- No se necesitan tornillos ni fijaciones
- Menos susceptible de romperse que el carburo sólido
- Rendimiento constante y excelente calidad del orificio

Aplicaciones:

- Taladrado de alto rendimiento de orificios de diámetro mediano
- Taladrado de alta velocidad en acero, hierro fundido e inoxidable
- Taladrado de orificio profundo (hasta 5 veces de diámetro)
- Geometría universal para acero, hierro fundido e inoxidable
- Bajas fuerzas de corte y excelente capacidad de autocentrado



Gran geometría, acabado y vida útil de la herramienta

★★★★★ 5.0

CUERPO DE BROCA MODULAR HAAS, DIÁM. MÍN. 0,748", DIÁM. MÁX. 0,787", 5X PROFUNDIDAD, TAMAÑO DE ASIENTO 28

Compré este taladro para un trabajo que necesitaba 200 agujeros, de 3/4" de diámetro y 3" de profundidad en acero 1018. No he picoteado el taladro, ya que he utilizado el refrigerante a través del husillo. El cuerpo de la broca tiene una excelente evacuación de la viruta, y la plaquita sigue pareciendo nueva. No me arrepiento de haberlo adquirido.

Bryan Roquemore
06/23/2021

Para ver la línea completa de productos de cuerpos de broca modulares de Haas, vaya a www.HaasTooling.com.

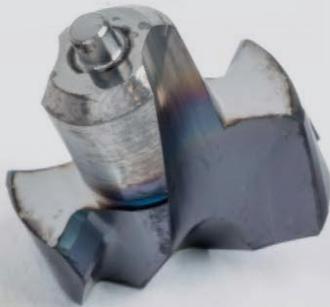
Excelente taladro ★★★★★ 5.0

CABEZA DE BROCA HAAS, DIÁMETRO 3/4", TAMAÑO DE ASIENTO 28, GRADO PM25

Pedí este taladro y cuerpo y no esperaba que funcionasen tan bien como lo hacen. Perfora el material 4140 Prehard como si fuera mantequilla.

Shaun
08/29/2021

Cabezas de broca modular



Para ver la línea completa de productos de cabezales de perforación modulares de Haas, visite www.HaasTooling.com.

Taladros, brocas y escariadores de cobalto

Brocas de longitud de trabajo de cobalto

Las brocas de longitud de trabajo son las brocas más comunes para uso general. Su longitud es larga comparada con su diámetro y ofrecen un buen equilibrio entre fuerza y precisión para taladrar una amplia gama de materiales.

Estas brocas de cobalto (M42) son más duras que las de acero rápido (HSS) estándar, y proporcionan una mayor resistencia al desgaste y una mayor dureza. La punta dividida de 135° se centra de forma automática y está diseñada para taladrar materiales duros, fuertes y de alta resistencia. El recubrimiento de TiN (nitruro de titanio) aumenta la dureza y la resistencia al calor, lo que permite que estas brocas funcionen a mayores velocidades y avances que HSS.



1.



2.



3.



4.

1. Taladros centrales | 2. Taladro de cobalto | 3. Juegos de brocas de trabajo de cobalto | 4. Escariadores

Para ver la línea completa de productos de perforación de Haas, visite www.HaasTooling.com.

HaasTooling.com

VESTUARIO Y ACCESORIOS HAAS

- 1. Vaso negro de acero inoxidable 30 oz | 2. Botella de agua roja de 36 oz | 3. Reloj de pared de 12" de diám. Haas
- 4. Gorras estándar y de ala plana de Haas | 5. Bolígrafo con acción de giro de Haas | 6. Escala de bolsillo Haas
- 7. Sudadera ligera con capucha | 8. Camisetas de manga corta y larga



1.



2.



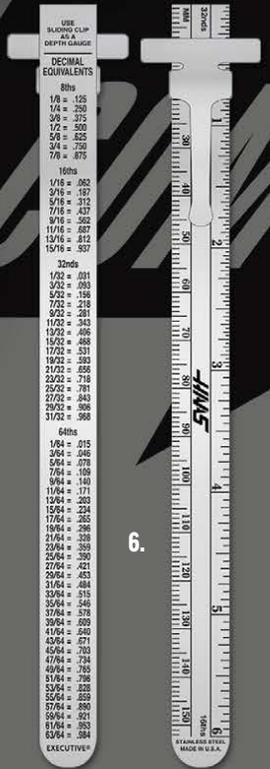
3.



4.



5.



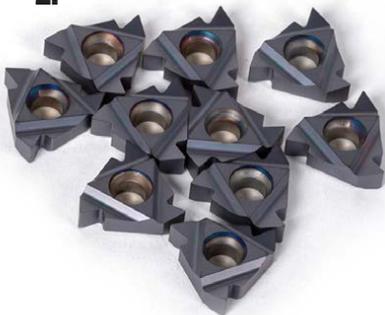
ROSCADO/ ROSCADO



1.



2.



3.



4.



Ahorro de tiempo ★★★★★ 5.0

1/2-13 UNC H5 HSS-EX ESTRIADO EN ESPIRAL MULTIROSCA, 3 FLAUTAS, CARBONITRURO DE TITANIO

Normalmente utilizo machos de roscar, ya que trabajamos con aceros más blandos y aluminio, pero para cualquier cosa más dura, solemos roscar, solo para evitar el coste de los machos y el riesgo de rotura. El recubrimiento de TiCN en estos parece ayudar mucho con el desgaste. Entre la vida útil añadida con respecto a las herramientas sin recubrimiento y el beneficio económico de comprar herramientas de calidad de Haas, conseguir un grupo de machos de roscar de corte más grande en punta espiral y flauta espiral era una obviedad.

Ken Stauver
02/09/2021

1. Roscas | 2. Insertos de roscado | 3. Portaherramientas de roscado | 4. Roscas para tubos

Para ver la línea completa de productos de roscado y roscado de Haas, visite www.HaasTooling.com.

Haas hace que el roscado de agujeros sea FÁCIL con kits de taladro/rosca

Nuestros kits de **rosca preconfigurados** incluyen todo lo necesario para roscar tanto orificios ciegos como pasantes en todo tipo de materiales. Cada kit incluye una rosca de **estriado en espiral** para roscar orificios ciegos, una **rosca de punta en espiral** para roscar orificios pasantes y un paquete de 5 del **taladro de rosca** correcto para el tamaño de rosca específico.



Se usan machos de roscar para cortar roscas de tornillos en orificios pretaladrados o perforados. Los filos de corte del macho de roscar retiran material de la pieza de trabajo, empujando las virutas frente al macho o sacándolas del estriado, según el tipo de macho.



Estriado recto:

Estos machos se usan para roscar orificios ciegos o pasantes. Estos son machos de uso general que también pueden usarse para el roscado manual.



Punta espiral:

Estos machos se usan para roscar orificios pasantes. La geometría de la acanaladura está diseñada para empujar las virutas por delante de la acción de corte, hacia el orificio, lo que impide que las virutas taponen las acanaladuras.



Estriado en espiral:

Estos machos se usan para roscar orificios ciegos en materiales de aluminio, latón y acero más blando y cuando la expulsión de virutas suponga un problema. La geometría del estriado expulsa las virutas hacia arriba, fuera del orificio.



Rosca de refrigeración pasantes (alimentados con refrigerante):

Estos machos tienen conductos internos que permiten que fluya el refrigerante a través de la herramienta, directamente al filo de corte, para un procesamiento de alta eficiencia y roscado de orificios profundos. Al usarse con sistemas de refrigerante pasante de alta presión, estos machos de roscar proporcionan mejor evacuación de virutas, menor desgaste de la herramienta, tiempos de ciclo más cortos y mejor calidad general de la rosca.

Fundamentos del roscado

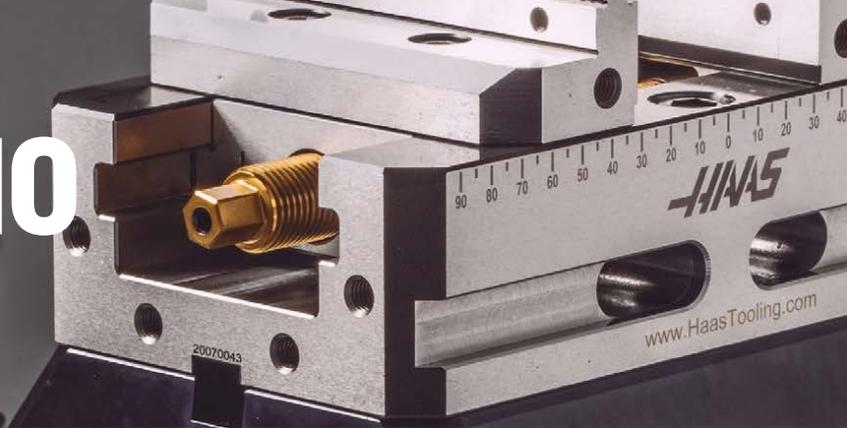
¿Alguna vez ha sacado una rosca del maletín de herramientas para preguntarse si era la herramienta correcta para el trabajo? ¿Ha roscado un orificio para enterarse de que los roscados no eran lo suficientemente profundos? O peor aún, ¿ha roto alguna vez una rosca? Muy posiblemente la respuesta a alguna de estas preguntas sea afirmativa.

En este vídeo del Consejo del día, Mark Terryberry profundiza en el arte del enroscado, aportándole información valiosa sobre qué roscado utilizar y cuándo hacerlo. Si eres un principiante o un maquinista avanzado, definitivamente aprenderás algo de este vídeo.



Escanear para ver el vídeo

KITS DE TORNO DE BANCO



¡Kits completos de amarre de la pieza de fresadora

probados en la industria a precios increíbles!

Nuestros kits de torno de banco preconfigurados son su solución de amarre de pieza completa. Todos nuestros kits incluyen todo lo necesario para empezar a usarlos inmediatamente.

Gran calidad de utillaje ★★★★★ 5.0

KIT DE ELEVADOR Y TORNILLO DE BANCO DE AUTOCENTRADO 5"

El kit de elevadores y el tornillo de banco auto centrante encajan perfectamente en nuestro UMC1000. Un buen diseño. Buena holgura lateral al fresar en planos frontales y laterales. Cero problemas, hace que las configuraciones sean rápidas y sencillas.

Justin Kelly
03/08/2021



Torno de banco con centrado automático de 5" y elevador

Número de pieza: 08-1168

Este kit incluye los siguientes elementos:

- Tornillo de banco manual auto centrante de 5" de Haas
- Elevador Haas para tornillo de banco auto centrante de 5"
- Garras no mecanizables: 5" x 2,5" Acero duro
- Garras mecanizables: 5" x 2,5" Aluminio
- Garras mecanizables: 6" x 2,5" Acero



Kit de inicio de sujeción de la fresa

Este kit incluye los siguientes elementos:

- Amarre de pieza de Haas por Kurt garra fija (tornillo de banco) manual de 6", apertura de 9", Brida
- Garras mecanizables: 6" x 1,5" Acero
- Garras mecanizables: 6" x 2" Acero
- Garras mecanizables: 6" x 1,5" Aluminio
- Garras mecanizables: 6" x 2" Aluminio
- Utillaje del portaherramientas Haas CT40
- Kit de abrazaderas de punta de 58 piezas, 5/8"





Amarre de pieza Haas por Jergens Kit de torno de banco autocentrante de 130 mm y elevador

Número de pieza: 08-0185

Este kit incluye los siguientes elementos:

- Amarre de pieza Haas por Jergens Torno de banco manual autocentrante de 130 mm
- Elevador Haas para tornillo de banco autocentrante de 130 mm
- Garras de torno de banco mecanizable: aluminio de 130 mm
- Garras de torno de banco mecanizable: acero de 130 mm



Haas como iso 40 Carro de herramientas

Almacene y transporte cómodamente sus herramientas por su taller con nuestro carro de herramientas como iso 40. Este resistente carro rodante está diseñado para albergar un montón de portaherramientas, ayudándole a mantener sus herramientas más organizadas. El carro está construido con chapa de gran calibre, con un acabado de pintura en polvo para una larga duración y resistencia a la corrosión. Los robustos bolsillos de plástico para herramientas sujetan los portaherramientas de forma segura y protegen las conicidad de las herramientas de posibles daños.



KITS DE HERRAMIENTAS





Cada semana se añaden nuevos descuentos y productos para que HaasTooling.com sea su lugar de compra único. ¡Pruébalo ahora! No encontrará un valor de herramientas mejor, en ninguna parte.



1. Kit de portaherramientas CT40 de 20 piezas | 2. Kits de ventilador de limpieza de virutas CNC | 3. Kits de perforación indexable | 4. Kits de actualización de espárragos
5. Kits de pinzas ER | 6. Kits de pinzas ER

Para conocer la última línea de productos de kits de sujeción de herramientas para fresadoras Haas, visite www.HaasTooling.com.

ACCESORIOS DE HERRAMIENTAS



Ventajas del elevador de taller Haas:

- Base de perfil bajo que entra fácilmente debajo de las máquinas
- Cilindro de alta calidad, con control de posicionamiento fino
- Diseño compacto que facilita tanto el transporte como las maniobras
- Capacidad de elevación: 450 kg (1000 lb)
- Hay disponibles varios aparejos de manipulación

Elimine rápidamente la suciedad y los contaminantes, sin dañar el cono con nuestro **limpiador de cono de husillo**. El uso regular puede ayudar a mantener la precisión general de la máquina y prolongar la vida útil del husillo, su portaherramientas y sus herramientas de corte.



1. Barra de prueba de husillo con perno de tracción | 2. Haas Shop Lift: elevador de suelo hidráulico portátil | 3. Limpiador de cono de husillo: tamaños de cono 30, 40, 50 y HSK63

Para conocer la última línea de productos de accesorios de herramientas Haas, visite www.HaasTooling.com.

Utilajes de portaherramientas Haas

Los utilajes de portaherramientas Haas proporcionan una forma segura y fácil de garantizar que sus pernos de tracción y herramientas de corte se aprieten de forma segura en sus portaherramientas.

Características:

- Cuerpo de hierro fundido ligero
- Un diseño compacto que se monta fácilmente en una mesa de trabajo o un carrito de herramientas
- Soportes horizontales y cono vertical de aluminio fundido
- Insertos de acero de larga duración para activar ranuras de accionamiento del portaherramientas

Ventajas:

- Sostiene al portaherramientas de forma segura para la mayor protección
- Gran potencia de agarre tanto en posición horizontal como vertical
- Proporciona un acceso sencillo a la herramienta de corte y el perno de tracción
- Disponible en todos los conos de máquina comunes



Ruedas de desbarbado

Las ruedas de desbarbado no tejidas enroscadas usan granos abrasivos en una estructura envuelta alrededor del núcleo de la rueda. Estos granos abrasivos eliminan material de una pieza de trabajo, según el tamaño de los granos y su material. Estas ruedas se usan para el desbarbado de piezas de trabajo y mejoran el acabado final del producto.



P/N 06-0300
EXL 8S FIN
6 X 1 X 1



P/N 06-0301
EXL 8A MED
6 X 1 X 1

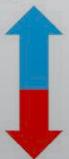


P/N 06-0302
EXL 9S FIN
6 X 1 X 1

RUEDA DE DESBARBADO RECOMENDADA EN FUNCIÓN DEL MATERIAL DE LA PIEZA.

Workpiece Material	P - Steel	M - Stainless Steel	K - Cast Iron	N - Non-ferrous Materials	S - Super Alloys	H - Hardened Materials	O - Other Materials, Wood, Plastics, etc.
06-0300 Silicon Carbide 8S FIN	-	-	✓	✓	-	-	✓
06-0302 Silicon Carbide 9S FIN	✓	✓	✓	✓	-	-	-
06-0301 Aluminum Oxide 8A MED	✓	✓	-	-	✓	✓	-

Less Aggressive



More Aggressive

PRICE DROP
Nuevos precios más bajos

NO SE OLVIDE, SEGUIMOS VENDIENDO MÁQUINAS HERRAMIENTA CNC



FRESADORAS VERTICALES

Serie VF
Máquinas universales
Series VR
VMC con cambio de paletas
Mini Mills
Máquinas de moldeo
Serie de taladrado/roscado/fresado
Fresadoras Toolroom
Fresadoras compactas
CMV portico router serie GR y GM
Fresadora/torno vertical
CMV de gran tamaño
Fresadoras de doble columna
Fresadora de sobremesa
Simulador del control
Cargador de piezas de fresadora automático

SOLUCIONES MULTIEJE

Fresadoras de 5 ejes
Tornos de eje Y

TORNOS

Serie ST
Doble husillo
Tornos Toolroom
Torno con plato
Alimentador de barras
El nuevo cargador automático de piezas del torno

FRESADORAS HORIZONTALES

Cono ISO 50
Cono ISO 40

MESAS GIRATORIAS Y DIVISORES

Mesas giratorias
Divisores
Equipos giratorios de 5 ejes
Equipos rotativos extragrandes

SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN

Sistemas robotizados
Cargadores automáticos de piezas
los sistemas de Pallet Pool
Alimentador de barras
Haas

Lleve su producción al siguiente nivel.

Haas ofrece una línea completa de máquinas de alto rendimiento a precios inmejorables para que su experiencia de compra sea excepcional. Desde la selección de modelos, las opciones de máquinas y los paquetes de herramientas, hasta los planes de financiación, hacemos que sea fácil encontrar la solución adecuada para su taller.

Haas es su recurso único para todas sus necesidades de mecanizado.

Visitenos en www.HaasCNC.com.

