

Your Leading Industrial Partner



Diseño y Construcciones Mecánicas Mecanizados Gran Dimensión Montajes y Mantenimiento Industrial

FOLL PO Your Leading Industrial Partner

Empresa fundada en 1974

El Grupo Gomur, empresa de origen familiar, tiene una extensa trayectoria empresarial ofreciendo al mercado servicios industriales a través de las filiales Montajes Gomur, Intecma Gomur y Gomur Mecanizados y Automoción.

Una dedicación exclusiva y un saber adquirido a lo largo de los años, han permitido que estas tres empresas, cumplan con excelencia las expectativas de los clientes más exigentes dentro de las áreas de: + de 200 empleados

- Ingeniería Mecánica
- Construcciones Mecánicas
- Mecanizados de Gran Dimensión
- Montajes Industriales
- Mantenimiento Industrial

Con una amplia experiencia multisectorial, el Grupo Gomur propone sus servicios en sectores tales como:

- Aeronáutico
- Eólico
- Nuclear
- Siderúrgico
- Naval
- Agroalimentario
- Ferroviario
- Papelero
- Cementero
- Farmaceútico

.

t de 10000m2 de instalaciones



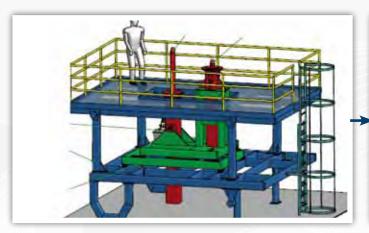




Ingeniería Mecánica



- Concepción y Diseño de maquinaria.
- Diseño de líneas de producción.
- Diseño y desarrollo de producto.
- Adaptación de maquinaria.



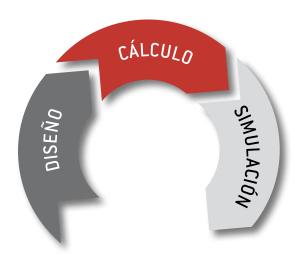






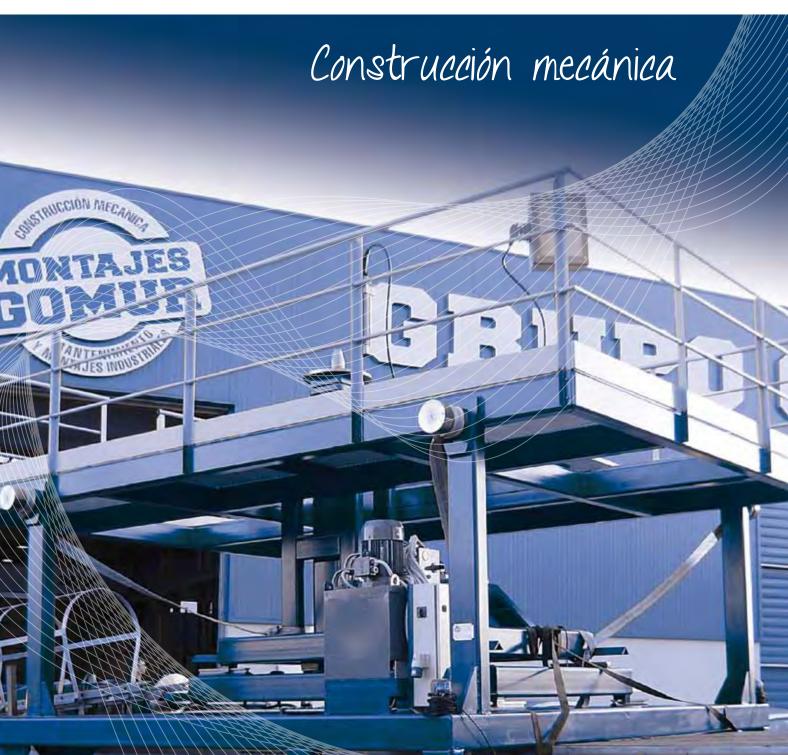






- Diseño bajo especificaciones técnicas del cliente.
- Oficina Técnica propia.
 - 2 x diseñadores.
 - 2 x Ingenieros Mecánicos.
- Herramientas de Diseño 3D (Solidworks).
- Programas cálculos estructurales (Cosmos).
- Programas de Diseño 2D.





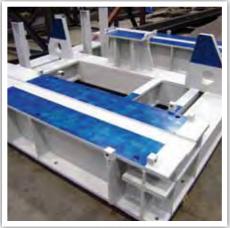


- Construcción de maquinaria a medida.
- Utillajes (carros, útiles de elevación, etc).
- Prototipos y bancos de pruebas.
- Calderería Mecanizada (bancadas, bastidores, etc).







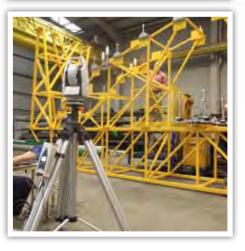












- 3000 m2 de taller.
- Oficina Técnica.
- Puentes Grúa de 32T, 20TN, 15TN, 10TN, 10TN, 5TN.
- Pintura interna (electroestática).
- Oxicorte y Plasma hasta 200mm.
- Láser hasta 25mm.
- Soldadores cualificados en diferentes tecnologías y materiales.
- Soldadura Electrodos, TIG y Semiautomática.
- Control de Líquidos Penetrantes y Láser Tracker.

- Máquina Herramienta:
 - Torno 0420 x 2000 entre puntos (GILDEMEISTER-CNC).

Torno CNC CON UNIDAD MOTORIZADA -18.5Kw Ejes: X:340 Z:510 C:360°.

Torno Pinacho Mustang 255 CNC Fagor.

Fresadora Columna Móvil. 12000 x 3000 x 1250.

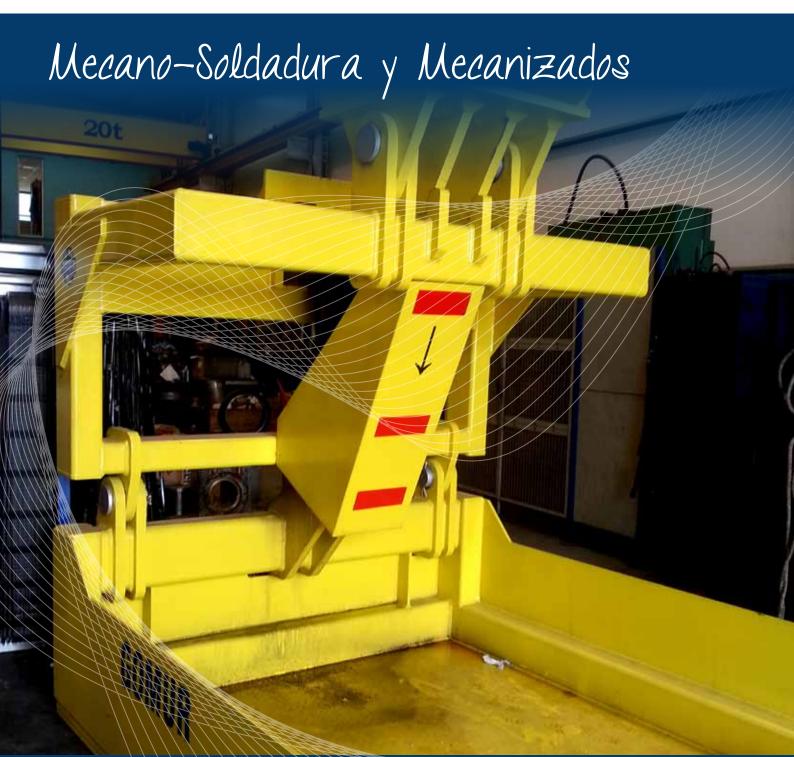
Fresadora Correa CNC-Heidenhaim

3000x1000x1000.

Fresadora Zayer CNC 2000x1000x900.

Fresadora DECKEL MAHO MH 600W.







Fabricación de utillajes, conjuntos y equipamientos bajo plano para el sector aeronáutico, nuclear, eólico, automoción, siderúrgico entre otros.

- Conjuntos mecano-soldados (utillajes, bastidores, sistemas de elevación, bancos de prueba...)
- Mecanizado hasta 12 metros
- Acero, acero inoxidable y aluminio.
- Oficina Técnica. Control Laser Tracker
- Elevación hasta 48 Toneladas



























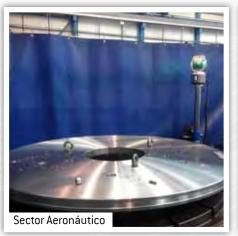




Torneado, fresado, mandrinado y taladrado CNC de grandes piezas y conjuntos, con un peso máximo de 25 tn, de acuerdo a planos aportados por el cliente.

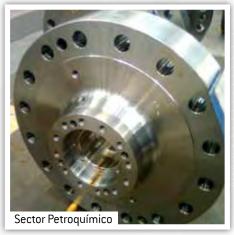
Mecanizado de precisión en 2D y 3D mediante software CAM Unigraphics NX en una amplia variedad de materiales: Aceros Aleados, Aceros Inoxidables Dúplex y Superdúplex, Inconel, Fundiciones Gris y nodular, Fundición Cu-Ni-Al, etc.



















Mecanizado de precisión de componentes y conjuntos de grandes dimensiones, incluyendo su construcción (materia prima) y reparación, para diversos sectores industriales.

En cumplimiento de la norma ISO 9001:2008 se dispone de un conjunto de máquinas de última generación y perfectamente equipadas; sistemas CAD-CAM, herramientas manuales de propio diseño, un equipo de control tridimensional (Faro láser Tracker), garantizando de este modo el cumplimiento de las especificaciones técnicas requeridas por sus clientes.

Cabina de chorreado y granallado. Pintura y metalizado de las piezas mecanizadas, de acuerdo a las Especificaciones Técnicas del cliente.

Elaboración de probetas, test de porosidad y salinidad, certificado de espesores y rugosidades.

Departamento de ingeniería capaz de desarrollar el Proyecto Llave en Mano, aprovisionando la materia prima y fabricando el componente o conjunto de acuerdo a las indicaciones y especificaciones técnicas del cliente.







- Bujes
- Bastidores
- Soportes de rodamiento
- Bridas
- Rotores
- Estatores





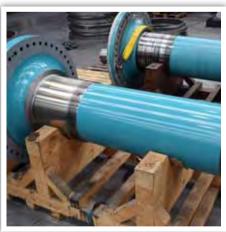














Más de 20 años de experiencia en el sector eólico mecanizando bujes, bastidores, soportes de rodamiento, bridas, rotores, estatores y otros elementos de los principales fabricante de turbinas eólicas. Elementos fabricados en fundición nodular y acero.

El servicio prestado más frecuente incluye el mecanizado, control dimensional, pintura, embalaje y transporte final.

Controles en Sala Climatizada, micrómetros exteriores e interiores, rugosímetros, medidores de Espesores de capa, equipos E.N.D Ultrasonidos y Partículas Magnéticas y un equipo de Medición Tridimensional Portátil [Láser Tracker] de la marca Faro









- Fresado: X= 12.000 mm , Y= 3.500 mm
- Mandrinado: X= 14.000 mm, Y= 4.000 mm
- \bullet Torneado Vertical: 0 5.000 mm , H= 3.300 mm
- ullet Torneado Horizontal: 0 1.000 mm , L= 6.000 mm
- Peso máximo por pieza: 25 Tn







Mandrinadora TOS VARNSDORF WRD-150-Q







Torno Vertical Dye TV-3500



INSTALACIONES

Superficie cubierta: 6.200 m² Superficie Total: 10.000 m²

Equipos de Elevación: 7 puentes grúas hasta 25 TN

1 carretilla LINDE para 2,5 TN

MACHINARIA Y ELEMENTOS DE PRODUCCIÓN

Fresadoras: 2 CNC Mandrinadoras: 4 CNC

1 Manual

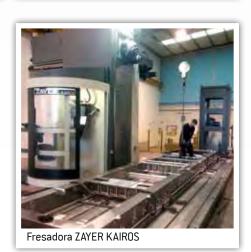
Tornos Verticales: 3 CNC

1 Manual

Tornos Horizontales: 2 Manuales Taladradora Vertical: 1 CNC

Control Dimensional 1 Láser Tracker (Faro) Ingeniería

CAD-CAM (Unigraphics NX)







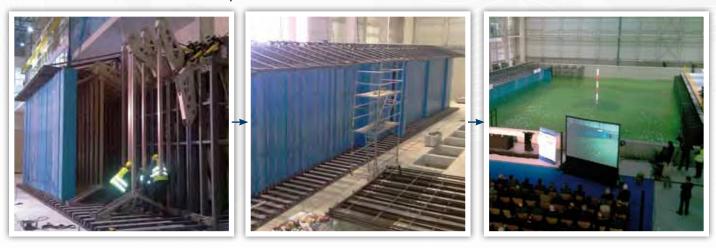


- Montajes mecánicos "llave en mano".
- Montajes de Maquinaria.
- Traslados de líneas de producción.

Construcción e instalación de silos.



Construcción e instalación de tanque hidráulico.



SERVICIOS DE INSTALACIÓN:

Puesta en marcha de plantas de producción. Instalación, llave en mano, de todo tipo de maquinaria:

- 1. Plantas de Manipulación de Material a granel: cintas transportadoras, elevadores, transportadores de cadenas, filtros de aspiración, amasadoras, trituradoras, bajantes
- 2. Sector Siderometalúrgico: Líneas de colada continua, Hornos de calentamiento para Trenes de Laminación.
- 3. Sector Alimentación: Líneas de producción de chocolates, de harinas, de leches.
- 4. Sector Naval: motores principales y auxiliares de barcos, árboles de transmisión, ejes de cola y hélices.
- 5. Maquinaria específica para clientes con necesidades especiales.
- 6. Puentes grúa hasta 250TN.

SERVICIO DE TRASLADOS:

- 1. Traslado, dentro de fábrica, de líneas de producción, por cambios en el Lay-out.
- 2. Traslado de líneas de producción a otro centro productivo.
- 3. Traslado de fábricas enteras a otras ubicaciones.







- Servicios integrales de mantenimiento llave en mano.
- Mantenimiento predictivo.
- Ingeniería de mantenimiento.
- Tecnologías de mantenimiento.









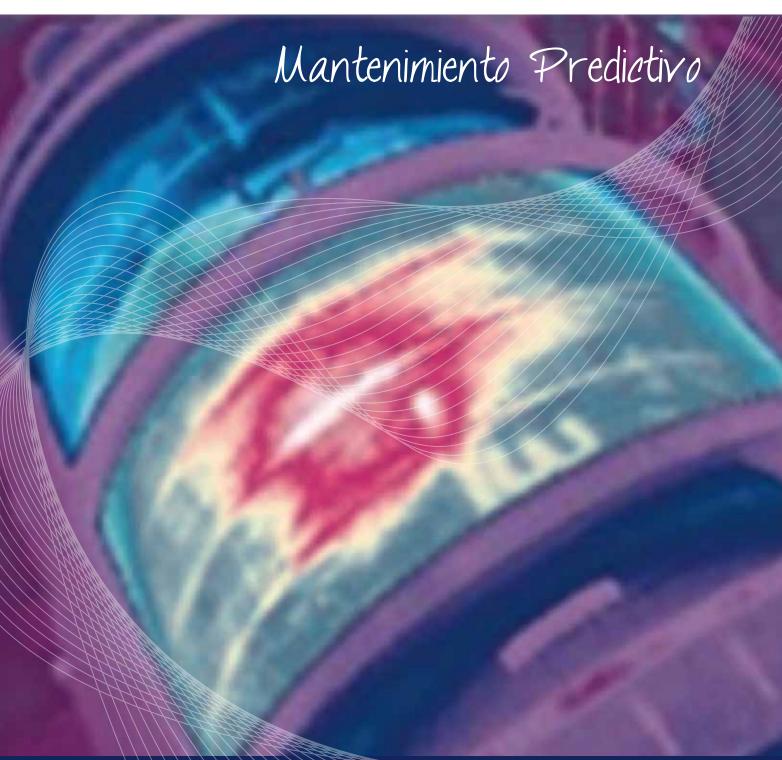




SERVICIOS:

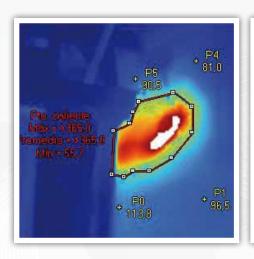
- Asesoramiento, Instalación y puesta en marcha de un GMAO (Gestión de Mantenimiento Asistido por Ordenador).
- Diseño, a la medida de cada cliente, de un programa de Mantenimiento Predictivo (análisis de vibraciones, termografía, ferrografía, ultrasonidos, análisis de aceites, etc) y Preventivo.
- Diseño e implantación de sistemas de organización del Mantenimiento como:
 - » TPM: Mantenimiento Productivo Total.
 - » RCM: Mantenimiento Centrado en Fiabilidad.
- Mantenimiento Preventivo y Correctivo: Aportación de equipos de trabajo.
- Ingeniería de Mantenimiento y Mantenimiento Proactivo: Ejecución de obras y averías repetitivas.
- Gestión Técnica, organizativa y de control de resultados.
- Tecnologías de Mantenimiento: Alineaciones láser (ejes y poleas). Equilibrados de rotores in situ.
 Mecanizados in situ.







- Vibraciones.
- Termografías.
- Análisis de aceites.
- Ultrasonidos.
- Cursos y formación.
- Alineaciónes láser de ejes y poleas.
- Equilibrado de rotores: in situ o en bancada Hztal.







ANÁLISIS DE VIBRACIONES (IMPLANTACIÓN Y SE-GUIMIENTOS PERIÓDICOS ADAPTADOS POR CLIENTE Y NECESIDADES)

Equipos de seguimiento y análisis de vibraciones:

- > Recolector analizador de vibraciones marca DLI, modelo DCA-50B (4 canales).
- > Acelerómetro Triaxial modelo 629 M18
- > Software de análisis Expert Alert (tecnología triaxial), para análisis espectrográfico en Manual mediante analista o con Sistema Experto computerizado.
- > Disponibilidad de normativa: ISO 10816, ISO 2372, ISO 7919-1, ISO 1940-1, VDI 2056 o sistema de promediado por envolvente por máquina a sus valores reales de ALARMA y FALLO.
- ULTRASONIDOS (DETECCIÓN DE FALLOS EN MATE-RIALES, FALLOS DE RODAMIENTOS Y FUGAS DE GASES A PRESIÓN
- TERMOGRAFÍA APLICABLE EN : SUBESTACIONES, CUADROS ELÉCTRICOS, AISLAMIENTOS TÉRMICOS Y SISTEMAS MECÁNICOS

Cámara de Termografía:

- > Cámara modelo Fluke // Ti 40.
- > Pinza amperimétrica ISO Tech ICM 134.
- > Software de análisis Smart View 2.1.
- > Disponibilidad de normativa: ISO / TC 108 / SC5. N 240 y la U.S. Steel I.R. Standard para alta y baja tensión.

• ANÁLISIS DE ACEITES (HIDRÁULICOS, LUBRICACIÓN, DIELÉCTRICOS TÉRMICOS, ETC)

Equipos de análisis de aceites Modalidad A.

- > Viscosímetro marca SKF modelo TMVM 1.
- > Analizador de Estado marca SKF modelo TMEH 1. Obteneción del grado de viscosidad cinemática de la muestra, el grado de degradación y contaminación general del aceite.
- > Análisis adaptados a necesidades y tipo de máquina.
- > Disponibilidad de normativa para:
 - > Viscosidad a 40°C ASTM D 445.
 - > Contenido de aditivos, metales de desgaste y contaminación ASTM 5185.

ALINEACIÓN LÁSER DE POLEAS

- > Alineador láser SKF TMEB-2
- > Suplementos calibrados SKF

ALINEACIÓN LÁSER DE EJES

- > Alineador láser de eje Pruftechnik Rotaling Ultra.
- > Suplementos calibrados SKF.
- > Distanciómetro digital Leica Disto D3.
- > Sistema de tolerancias de alineación Pruftechnik.
- > Informes de resultados.

