

**LA NUEVA FORMA DE REALIZAR ROSCADOS  
DE MANERA RAPIDA, ECONOMICA Y FIABLE.**

**THE NEW WAY OF MAKING FAST,  
ECONOMIC AND RELIABLE TAPPING.**

REVM10



REVM12



REVM16



REOM10



REOM12



REOM16



REVM20



REVM27



REVM33



REOM20



REOM27



REOM33



**PARA VER MÁS  
WWW.GO-TAP.ES**

## 10+1 RAZONES PARA COMPRAR UNA ROSCADORA GOTAP

**1 - CALIDAD:** EQUIPANDO COMPONENTES DE ALTA GAMA, EN SERVOMOTORES, PANTALLAS TÁCTILES, DRIVERS, TRANSMISIONES, Y MANDOS DE GOBIERNO; ASÍ COMO UNA CUIDADA CALIDAD EN SU FUNDICIÓN, PIEZAS EN ALUMINIO, ACEROS Y PLÁSTICOS.

**2 - PRECISIÓN:** LA CALIBRACIÓN Y AJUSTE DE SUS CABEZALES Y CUERPOS, HACEN DE LAS ROSCADORAS GOTAP, EL COMPLEMENTO IDEAL DE OTRAS MÁQUINAS COMO CENTROS DE MECANIZADO, FREZADORAS Y/O TALADROS, DEBIDO A SU ROSCADO EN TOLERANCIA Y PRECISIÓN SIMILARES AL DE ESTAS MÁQUINAS

**3 - DURABILIDAD:** HECHAS PARA DURAR, TANTO EN MECÁNICA COMO ELECTRONICAMENTE POR LA CALIDAD DE SUS COMPONENTES, Y SISTEMAS DE PROTECCIÓN MECANO/ELECTRICOS, QUE EVITAN QUE UN ABUSO DE SU USO; AUMENTANDO SU VIDA ÚTIL.

**4 - VERSATILIDAD:** ADEMÁS DE REALIZAR ROSCADO POR ARRANQUE DE VIRUTA Y LAMINACIÓN; LAS ROSCADORAS GOTAP, PUEDEN REALIZAR ATE-  
RRAJADOS, AVELLANADOS, ATORNILLADOS, COLOCAR INSERTOS AUTOROSCADOS/HELICOILS, Y LABORES SIMILARES.

**5 - RENTABILIDAD:** SU PROGRAMACIÓN INTUITIVA Y SU FÁCIL MANEJO, PERMITEN REALIZAR TRABAJOS A PLENO RENDIMIENTO DESDE EL PRIMER DÍA; Y CON CUALQUIER OPERADOR. Y GRACIAS AL DISEÑO DE BRAZO ROSCADOR, PUEDEN POSICIONARSE Y REALIZAR ROSCADOS (O ATORNILLADOS. AVELLANADOS, ETC), EN UN TIEMPO MÍNIMO.

**6 - GARANTÍA:** LA MAYOR EN MÁQUINAS DE SU CATEGORÍA (2 AÑOS), GRACIAS A LA CALIDAD DE SUS COMPONENTES Y RIGUROSA FABRICACIÓN Y ENSAMBLADO Y CONTROL DE CALIDAD.

**7 - ECONOMÍA:** SU CONFIGURACIÓN DE CORRIENTE A 220V (0-127V) MONOFÁSICA; SUS MOTORES DE 600W Y 1200W Y SUS FILTROS DE CORRIENTE, HACEN QUE SU CONSUMO ENERGÉTICO SEA MÍNIMO. ADEMÁS EN MODO MANUAL, SU GASTO ELÉCTRICO ES EL MÍNIMO PARA REALIZAR SU TRABAJO.

**8 - AHORRO:** GRACIAS A SU CONTROL DE PAR, Y A SUS CABECILLAS (MARCA GAMOR), CON EMBRAGUE (TARADAS CON PRECISIÓN A CADA MÉTRICA), HACEN QUE LA ROTURA (Y POR CONSIGUIENTE LA INVERSIÓN) EN HERRAMIENTAS SEA MÍNIMA.

**9 - PROFESIONALIDAD -** PORQUE SOMOS PROFESIONALES Y TÉCNICOS EN ROSCADORAS, Y CONOCEMOS COMO DISEÑAR, FABRICAR, MONTAR, AJUSTAR Y CALIBRAR, NUESTRAS MÁQUINAS ROSCADORAS PARA UN RESULTADO INIGUALABLE EN LA SOLUCIÓN RÁPIDA Y EFECTIVAS A SUS PROBLEMAS DE ROSCADO Y/O DERIVADOS

**10 - S.A.T GOTAP:** SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA EN LA REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO EN 24/48 HORAS + ASESORIA TÉCNICA TELEFÓNICA (GRATUITA) EN LA SOLUCIÓN A PROBLEMAS O DUDAS EN LOS TRABAJOS A REALIZAR.

**+1 SEGURIDAD:** LAS ROSCADORAS GOTAP, CUMPLEN RIGUROSAMENTE LA NORMATIVA DE SEGURIDAD CE, NO SOLO APORTANDO UN CERTIFICADO; SINO EQUIPANDO Y ADECUANDO SUS MÁQUINAS AL MISMO, CON PARADAS DE EMERGENCIA (2 POR MÁQUINA), CONTROLES DE MANIOBRAS 24V, RECTIFICADORES Y FILTROS DE CORRIENTE, ADEMÁS DE SU CONTINUA ADECUACIÓN A LAS NUEVAS NORMATIVAS SEGÚN SALEN.

## 10+1 REASONS TO BUY A GOTAP TAPPING MACHINE

**1 - QUALITY:** EQUIPPED WITH HIGH-END COMPONENTS, REFERRING TO IN SERVOMOTORS, TOUCH SCREENS, DRIVERS, TRANSMISSIONS, AND STEERING CONTROLS; AS WELL AS A CAREFUL QUALITY IN ITS CASTING, PARTS IN ALUMINUM, STEEL AND PLASTICS.

**2 - PRECISION:** THE CALIBRATION AND ADJUSTMENT OF ITS TAPPING HEADS AND BODY PARTS, MAKES GOTAP TAPPING MACHINES, THE IDEAL COMPLEMENT TO OTHER MACHINES SUCH AS MACHINING CENTERS, MILLING MACHINES, GIVING SIMILAR TAPPING RESULTS IN TOLERANCE AND PRECISION.

**3 - DURABILITY:** MADE TO LAST, BOTH MECHANICALLY AND ELECTRONICALLY BY THE QUALITY OF ITS COMPONENTS, AND MECHANICAL/ELECTRICAL PROTECTION SYSTEMS, WHICH PREVENT AN ABUSE OF ITS USE; INCREASING ITS USEFUL LIFE.

**4 - VERSATILITY:** IN ADDITION TO TAPPING AND ROLLING, GOTAP TAPPING MACHINES CAN PERFORM - TAPPING, COUNTERSINKING, SCREWING, SELF-TAPPING/HELICOIL, AND SIMILAR TASKS.

**5 - COST-EFFECTIVENESS:** INTUITIVE PROGRAMMING AND EASY OPERATION ALLOW FULL PERFORMANCE FROM DAY ONE; AND WITH ANY OPERATOR. AND THANKS TO THE DESIGN OF THE TAPPING ARM, THEY CAN BE POSITIONED AND PERFORM TAPPING (OR SCREWING, COUNTERSINKING, ETC.), IN A SHORT TIME.

**6 - WARRANTY:** THE HIGHEST IN MACHINES OF ITS CATEGORY (2 YEARS), THANKS TO THE QUALITY OF ITS COMPONENTS AND RIGOROUS MANUFACTURING, ASSEMBLY, AND QUALITY CONTROL.

**7 - ECONOMY:** ITS 220V (0-127V) SINGLE-PHASE CURRENT CONFIGURATION; ITS 600W AND 1200W MOTORS AND ITS CURRENT FILTERS, MAKE ITS ENERGY CONSUMPTION MINIMAL. ALSO IN MANUAL MODE, ITS ELECTRICAL CONSUMPTION IS THE MINIMUM TO PERFORM ITS WORK.

**8 - SAVING:** THANKS TO ITS TORQUE CONTROL, AND TO ITS BITS (GAMOR BRAND), WITH CLUTCHES (PRECISELY TUNED TO EACH METRIC), THEY MAKE THE BREAKAGE (AND THEREFORE THE INVESTMENT) IN TOOLS MINIMAL.

**9 - PROFESSIONALISM -** BECAUSE WE ARE PROFESSIONALS AND TECHNICIANS IN TAPPING MACHINES, AND WE KNOW HOW TO DESIGN, MANUFACTURE, ASSEMBLE, ADJUST AND CALIBRATE OUR TAPPING MACHINES FOR AN UNEQUALLED RESULT IN THE FAST AND EFFECTIVE SOLUTION TO YOUR TAPPING PROBLEMS AND/OR DERIVATIVES.

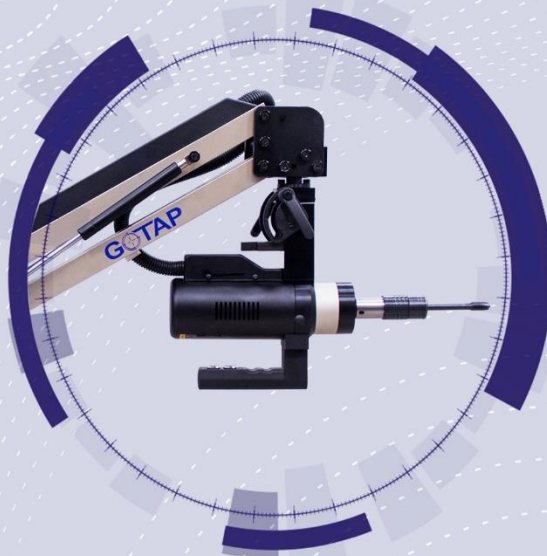
**10 - S.A.T GOTAP:** TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE IN THE REPAIR AND MAINTENANCE IN 24/48 HOURS + TECHNICAL ADVICE BY PHONE (FREE) IN SOLVING PROBLEMS OR DOUBTS IN THE WORK TO BE DONE.

**AND +1 SAFETY:** GOTAP TAPPING MACHINES, RIGOROUSLY COMPLY WITH THE CE SAFETY REGULATIONS, NOT ONLY PROVIDING A CERTIFICATE, BUT EQUIPPING AND ADAPTING THEIR MACHINES TO IT, WITH EMERGENCY STOPS (2 PER MACHINE), 24V CONTROLS, RECTIFIERS AND CURRENT FILTERS, IN ADDITION TO ITS CONTINUOUS ADAPTATION TO NEW REGULATIONS AS THEY COME OUT.

## Mod. REV M10



## Mod. REO M10



| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max | Radio de acción                | Altura trabajo          | Voltaje maquina      | Consumo motor  | Par max      | Peso                      |
|-------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------|--------------|---------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max     | Working area                   | Working heigth          | Power supply         | Consump. motor | Torque max   | Weight                    |
| <b>M10 - M2</b>   | <b>0 - 1000 RPM</b> | REV - 1045 MM<br>REO - 1050 MM | 500+310MM<br>ADJUSTABLE | <b>230V<br/>50HZ</b> | <b>600 W</b>   | <b>18 NM</b> | REV - 22KG<br>REO - 23 KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL PROGRAMA EN ESPAÑOL O INGLES + ROSCADO MANUAL + ROSCADO AUTOMATICO + MEDICION DE PROFUNDIDAD + CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS + CONTROL DE TORQUE + MEMORIA PARA 20 PROGRAMAS.
- SERVO-MOTOR Y DRIVER INTEGRADOS EN BRAZO ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADOR  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø19.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø19.
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACION A MESA

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
- CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES  
MESA LIGERA MULTITAREA  
BASE MAGNETICA PORTATIL 300 KG  
MASTIL-FIJACION A MESA DE 600MM DE ALTO  
ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE M10, M8, M6, M5, M4.  
CABECILLAS CON EMBRAGUE DE METRICA, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN PROGRAMM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE + MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING DEPTH CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR STAGES + TORQUE CONTROL + 20 PROGRAM MEMORY.
- SERVO-MOTOR AND DRIVER INTEGRATED INTO THE TAPPING ARM.
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø19.  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø19.
- REINFORCED DURALUMIN ARM
- TABLE FIXATION COLUMN

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
- WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
PORTABLE MAGNETIC BASE 300 KG.  
TABLE FIXATION COLUMN 600MM  
PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH M10, M8, M6, M5, M4  
TAP ADAPTERS WITH CLUTCH FOR METRIC, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

## Mod. REV M12



## Mod. REO M12



| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max  | Radio de accion                | Altura trabajo              | Voltaje maquina  | Consumo motor  | Par max      | Peso                       |
|-------------------|----------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------|----------------|--------------|----------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max      | Working area                   | Working heigth              | Power supply     | Consump. motor | Torque max   | Weight                     |
| <b>M12 - M2</b>   | <b>0 - 660 R.P.M</b> | REV - 1045 MM<br>REO - 1050 MM | <b>500+310MM ADJUSTABLE</b> | <b>230V 50HZ</b> | <b>600 W</b>   | <b>31 NM</b> | REV - 23 KG<br>REO - 24 KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL PROGRAMA EN ESPAÑOL O OTRO LENGUAJE + ROSCADO MANUAL + AUTOMATICO + MEDICION DE PROFUNDIDAD + CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS + CONTROL DE TORQUE+ MEMORIA PARA 20 PROGRAMAS.
- SERVO-MOTOR Y DRIVER INTEGRADOS EN BRAZO ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADO MAQUINA  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø19.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø19.
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACION A MESA

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
- CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES  
MESA LIGERA MULTITAREA  
BASE MAGNETICA PORTATIL 300 KG  
MASTIL-FIJACION A MESA DE 600MM DE ALTO  
ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE M12, M10, M8, M6, M5.  
CABECILLAS CON EMBRAGUE DE METRICA, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN PROGRAM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE + MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING DEPTH CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR STAGES + TORQUE CONTROL + 20 PROGRAM MEMORY.
- SERVO-MOTOR AND DRIVER INTEGRATED INTO THE TAPPING ARM.
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø19  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø19
- REINFORCED DURALUMINUM ARM
- TABLE FIXATION COLUMN

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
- WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
PORTABLE MAGNETIC BASE 300 KG  
TABLE FIXATION COLUMN 600MM  
PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH M12, M10, M8, M6, M5.  
TAP ADAPTERS WITH CLUTCHFOR M, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

## Mod. REV M16

## Mod. REO M16



| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max  | Radio de accion                | Altura trabajo          | Voltaje maquina      | Consumo motor  | Par max      | Peso                     |
|-------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------|--------------|--------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max      | Working area                   | Working heigth          | Power supply         | Consump. motor | Torque max   | Weight                   |
| <b>M16 - M4</b>   | <b>0 - 310 R.P.M</b> | REV - 1045 MM<br>REO - 1050 MM | 500+310MM<br>ADJUSTABLE | <b>230V<br/>50HZ</b> | <b>600 W</b>   | <b>58 NM</b> | REV - 24KG<br>REO - 25KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL  
PROGRAMA EN ESPAÑOL O INGLES + ROSCADO MANUAL  
+ ROSCADO AUTOMATICO + MEDICION DE PROFUNDIDAD  
+ CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS +  
CONTROL DE TORQUE + MEMORIA PARA 20 PROGRAMAS.
- SERVO-MOTOR Y DRIVER INTEGRADOS EN BRAZO  
ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADO MAQUINA  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø31.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø31.
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACION A MESA

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
- CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES  
MESA LIGERA MULTITAREA  
BASE MAGNETICA PORTATIL 300 KG  
MASTIL-FIJACION A MESA DE 600MM DE ALTO  
ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE, M16, M12,  
M10, M8, M6, M5.  
CABECILLAS CON EMBRAGUE DE METRICA, BSP, BSW, UNC,  
UNF, NPT, EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN  
PROGRAM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE +  
MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING  
DEPTH CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR  
STAGES + TORQUE CONTROL + 20 PROGRAM MEMORY.
- SERVO-MOTOR AND DRIVER  
INTEGRATED INTO THE TAPPING ARM
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø31  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø31
- REINFORCED DURALUMINUM ARM
- TABLE FIXATION COLUMN

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
- WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
PORTABLE MAGNETIC BASE 300 KG  
TABLE FIXATION COLUMN 600MM  
PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH  
M16, M12, M10, M8, M6, M5.  
TAP ADAPTERS WITH CLUTCHFOR M, BSP, BSW,  
UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

## Mod. REV M20



## Mod. REO M20



| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max  | Radio de accion                | Altura trabajo          | Voltaje maquina      | Consumo motor  | Par max       | Peso                       |
|-------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------|---------------|----------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max      | Working area                   | Working heigth          | Power supply         | Consump. motor | Torque max    | Weight                     |
| <b>M20 - M4</b>   | <b>0 - 550 R.P.M</b> | REV - 1080 MM<br>REO - 1085 MM | 520-310MM<br>ADJUSTABLE | <b>230V<br/>50HZ</b> | <b>1200 W</b>  | <b>108 NM</b> | REV - 40 KG<br>REO - 41 KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL PROGRAMA EN ESPAÑOL O INGLES + ROSCADO MANUAL + ROSCADO AUTOMATICO + MEDICION DE PROFUNDIDAD + CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS + CONTROL DE TORQUE + MEMORIA PARA 20 PROGRAMAS .
- SERVO-MOTOR Y DRIVER INTEGRADOS EN BRAZO ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADO MAQUINA  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø31.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø31.
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACION A MESA

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
- CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES  
MESA LIGERA MULTITAREA  
BASE MAGNETICA PORTATIL 600 KG  
MASTIL-FIJACION A MESA DE 600MM DE ALTO  
ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE, M20, M16, M12, M10, M8, M6.  
CABECILLAS CON EMBRAGUE DE METRICA, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN PROGRAMM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE + MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING DEPTH CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR STAGES + TORQUE CONTROL + MEMORY FOR 20 PROGRAMS.
- SERVO-MOTOR AND DRIVER INTEGRATED INTO THE TAPPING ARM
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø31  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø31
- REINFORCED DURALUMINUM ARM
- TABLE FIXATION COLUMN

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
- WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
PORTABLE MAGNETIC BASE 600 KG  
TABLE FIXATION COLUMN 600MM  
PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH  
M20, M16, M12, M10, M8, M6.  
TAP ADAPTERS WITH CLUTCHFOR M, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

## Mod. REV M27

## Mod. REO M27



| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max | Radio de acción                | Altura trabajo            | Voltaje maquina      | Consumo motor  | Par max       | Peso                       |
|-------------------|---------------------|--------------------------------|---------------------------|----------------------|----------------|---------------|----------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max     | Working area                   | Working heighth           | Power supply         | Consump. motor | Torque max    | Weight                     |
| <b>M27 - M6</b>   | <b>0 - 200 RPM</b>  | REV - 1080 MM<br>REO - 1085 MM | ↕ 520+310MM<br>ADJUSTABLE | <b>220V<br/>50HZ</b> | <b>1200 W</b>  | <b>300 NM</b> | REV - 40 KG<br>REO - 41 KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL  
PROGRAMA EN ESPAÑOL O INGLES + ROSCADO MANUAL  
+ ROSCADO AUTOMATICO + MEDICION DE PROFUNDIDAD  
+ CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS +  
CONTROL DE TORQUE + MEMORIA PARA 20 PROGRAMAS.
- SERVO-MOTOR Y DRIVER  
INTEGRADOS EN BRAZO ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADOR  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø31.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø31.
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACION A MESA

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
- CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES  
MESA LIGERA MULTITAREA  
BASE MAGNETICA PORTATIL 600 KG  
MASTIL-FIJACION A MESA DE 600MM DE ALTO  
ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE, M24,  
M20, M16, M12, M10, M8.  
CABECILLAS CON EMBRAGUE DE METRICA, BSP, BSW,  
UNC, UNF, NPT EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN  
PROGRAMM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE +  
MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING  
DEPTH CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR STAGES  
+ TORQUE CONTROL + MEMORY FOR 20 PROGRAMS
- SERVO-MOTOR AND DRIVER  
INTEGRATED INTO THE TAPPING ARM.
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø31.  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø31.
- REINFORCED DURALUMINUM ARM
- TABLE FIXATION COLUMN

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
- WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
PORTABLE MAGNETIC BASE 600 KG  
TABLE FIXATION COLUMN 600MM  
PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH  
M24, M20, M16, M12, M10, M8.  
TAP ADAPTERS WITH CLUTCH FOR METRIC, BSP,  
BSW, UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

## Mod. REV M33



## Mod. REO M33



| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max  | Radio de accion                | Altura trabajo         | Voltaje maquina      | Consumo motor  | Par max       | Peso                       |
|-------------------|----------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------|----------------|---------------|----------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max      | Working area                   | Working heigth         | Power supply         | Consump. motor | Torque max    | Weight                     |
| <b>M33 - M8</b>   | <b>0 - 155 R.P.M</b> | REV - 1180 MM<br>REO - 1185 MM | 520+460M<br>ADJUSTABLE | <b>230V<br/>50HZ</b> | <b>1200 W</b>  | <b>340 NM</b> | REV - 44 KG<br>REO - 45 KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL PROGRAMA EN ESPAÑOL O INGLÉS + ROSCADO MANUAL + ROSCADO AUTOMÁTICO + MEDICIÓN DE PROFUNDIDAD + CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS + CONTROL DE TORQUE + MEMORIA 20 PROGRAMAS
- SERVO-MOTOR Y DRIVER INTEGRADOS EN BRAZO ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADO MAQUINA  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø31.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø31.
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACION A MESA

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
- CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES  
MESA LIGERA MULTITAREA  
BASE MAGNETICA PORTATIL 600 KG  
ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE, M24, M20, M16, M12, M10. Y M30 SIN EMRAGE.  
CABECILLAS CON EMBRAGUE DE METRICA, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN PROGRAMM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE + MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING DEPTH CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR STAGES + TORQUE CONTROL + MEMORY FOR 20 PROGRAMS.
- SERVO-MOTOR AND DRIVER INTEGRATED INTO THE TAPPING ARM
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø31  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø31
- REINFORCED DURALUMINUM ARM
- TABLE FIXATION COLUMN

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
- WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
PORTABLE MAGNETIC BASE 600 KG  
PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH M24, M20, M16, M12, M10. AND M30 WIHOUT.  
TAP ADAPTERS WITH CLUTCHFOR M, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

## Mod. REV M45



**MOD. CON REDUCTORA 5:1**  
**MOD. WITH GEARBOX 5:1**

| Capacidad Roscado | Velocidad Min - Max         | Radio de acción                | Altura trabajo          | Voltaje maquina      | Consumo motor  | Par max                  | Peso                         |
|-------------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------|--------------------------|------------------------------|
| Tapping Capacity  | Speed Min - Max             | Working area                   | Working heigth          | Power supply         | Consump. motor | Torque max               | Weight                       |
| <b>M45 - M8</b>   | <b>R 0 - 50 G 0-250 RPM</b> | REV - 1200 MM<br>REO - 1250 MM | 600+460MM<br>ADJUSTABLE | <b>230V<br/>50HZ</b> | <b>1200 W</b>  | <b>R 700 NM G 120 NM</b> | REV - 102 KG<br>REO - 103 KG |

### EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- PANEL DE CONTROL TACTIL-DIGITAL  
PROGRAMA EN ESPAÑOL O INGLÉS + ROSCADO MANUAL  
+ ROSCADO AUTOMÁTICO + MEDICIÓN DE PROFUNDIDAD  
+ CONTADOR DE ROSCADOS + ROSCADO POR ETAPAS +  
CONTROL DE TORQUE + MEMORIA 20 PROGRAMAS
- SERVO-MOTOR Y DRIVER  
INTEGRADOS EN BRAZO ROSCADOR.
- CABEZAL ROSCADOR  
MOD. REV - VERTICAL - PORTA-PINZAS Ø48.  
MOD. REO - ORIENTABLE - PORTA-PINZAS Ø48
- BRAZO REFORZADO DE DURALUMINIO
- COLUMNA DE FIJACIÓN A MESA
- REDUCTOR GRADUABLE (0-50 / 0-250 RPM)

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

MESA CON RANURAS EN T DE 900X600MM  
 - CON 2 CAJONES Y 2 ARMARIOS CAJONES + BARRAS ANTIVUELCO  
 MESA LIGERA MULTITAREA  
 BASE MAGNÉTICA PORTÁTIL 1200 KG  
 ESTUCHE CON 6 CABECILLAS CON EMBRAGUE, M24, M20, M16, M12, M10, M8.  
 CABECILLAS CON EMBRAGUE DE MÉTRICA, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT EN NORMA DIN O ISO

### STANDARD EQUIPMENT:

- DIGITAL TOUCH SCREEN  
PROGRAMM IN ENGLISH OR OTHER LANGUAGE +  
MANUAL + AUTOMATIC TAPPING - TAPPING DEPTH  
CONTROL + COUNTER + TAPPING FOR STAGES + TORQUE  
CONTROL + MEMORY FOR 20 PROGRAMS.
- SERVO-MOTOR AND DRIVER INTEGRATED INTO THE  
TAPPING ARM.
- TAPPING HEAD  
MOD. REV - VERTICAL - QUICK CHANGE Ø48  
MOD. REO - ORIENTABLE - QUICK CHANGE Ø48
- REINFORCED DURALUMINUM ARM
- TABLE FIXATION COLUMN
- GRADUABLE GEAR (0-50 / 0-250 RPM)

### OPTIONAL FITTINGS

T-SLOT WORK TABLE OF 900X600MM  
 - WITH 2 DRAWERS AND 2 CABINETS  
 MULTITASKING LIGHTWEIGHT TABLE  
 PORTABLE MAGNETIC BASE 1200 KG.  
 PLASTIC BOX WITH 6 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH  
 M24, M20, M16, M12, M10, M8.  
 TAP ADAPTERS WITH CLUTCH FOR METRIC, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT, IN DIN OR ISO NORM

# Accesorios opcionales - Optional Accessories

## MESA ARMARIO

Con 2 cajones + 2 armarios  
+ alero magnetico portacabecilas  
+ mesa con ranuras en t  
+ opcion ruedas

## T-SLOT WORK TABLE

With 2 drawers + 2 cabinets  
+wheels in option



**900X600X900 - 100KG**



**BASE MAGNETICA 300 KG PARA MOD. RE-10/12/16  
600 KG PARA MOD. RE-20/27/33  
1200 KG PARA MOD. RE-45**

**MAGNETIC BASE 300 KG FOR MOD. RE-10/12/16  
600 KG FOR MOD. RE-20/27/33  
1200 KG FOR MOD. RE-45**

## MESA MULTIFUNCION

3 Niveles (Mesa, Recogedor de virutas, Balda)  
+ Silemblocks.

## MULTITASKING TABLE

3 level (Table, metal chip tray, shelf)  
+ silemblock.

**100X700X1000MM - 80KG**



BANDEJA RECOGE-VIRUTAS  
CHIP COLLECTING TRAY

**EMBALAJE**



**PACKAGING**



## CABECILLAS CON EMBRAGUE - TAP HOLDERS WITH SLIPING CLUTCH



**REDUCTOR 2-1**  
**Ø31 - Ø19**  
**REDUCER**



**REDUCTOR 3-1**  
**Ø48 - Ø19**  
**REDUCER**



**REDUCTOR 3-2**  
**Ø48 - Ø31**  
**REDUCER**



**CABECILLA AMPLIADORA**  
**PARA COLOCAR EN CABEZALES**  
**CON ENCAJE DE Ø, MACHO**  
**DE Ø 25,28,32 Y 36**



**SPECIAL TAP HOLDERS**  
**TO FIT IN 31 QUICK CHANGE**  
**CHUCK FOR TAPS WITH SHANK**  
**DIAMETER 25,28, 32 AND 36**



**KIT ATORNILLADO**  
**60 PIEZAS + BOQUILLA**  
**MAGNETICA 10X8**



**CABEZALES Y CASQUILLO AUTOROSCADO**  
**MARCA KERB - KONUS**





**Modelos de M2-M10, M3-M12, M4-M16,  
M4-M20, M5-M27, M8-M33, M8-M45.**

- **ROSCADO MANUAL O AUTOMATICO**  
**MANUAL OR AUTOMATIC TAPPING**
- **CONTROL DE PROFUNDIDAD**  
**DEPTH CONTROL**
- **ROSCADO ROMPE-VIRUTAS**  
**TAPPING WITH CHIP BREAKING**
- **CONTADOR DE ROSCAS**  
**TAPPING COUNTER**
- **ROSCADO CON CONTROL TORQUE**  
**TAPPING WITH TORQUE CONTROL**
- **MEMORIZACION HASTA 20 PROGRAMAS**  
**MEMORY UP TO 20 PROGRAMS**

**GO-TAPpING, S.L. +34 943 69 39 15 +34 639 15 06 09**  
**20150 VILLABONA GUIPUZCOA**