



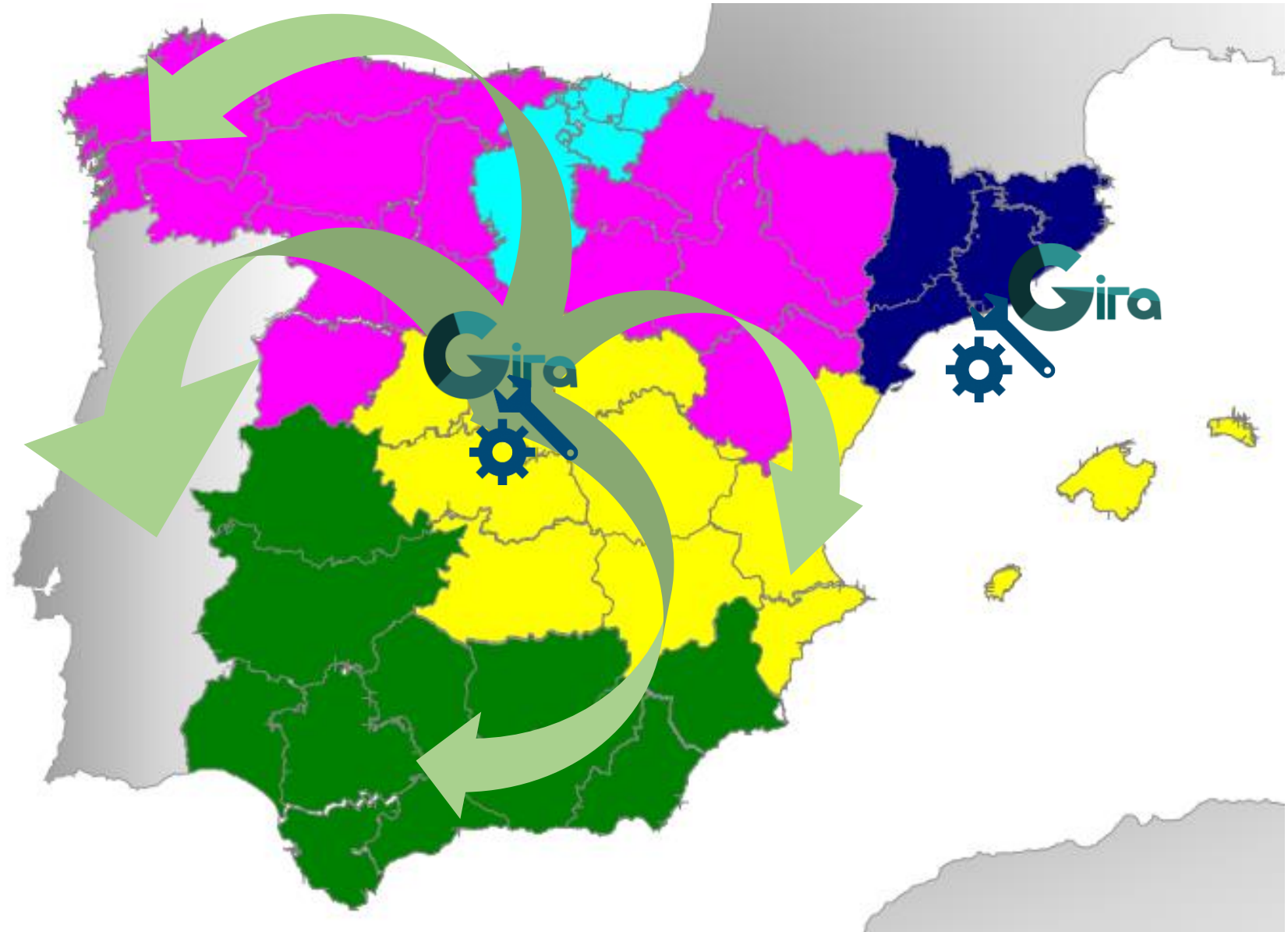
Más de 25 años de experiencia en el sector de la automatización de procesos industriales.

Inicia su actividad en 1990 con la representación de la firma de mecanismos de giro intermitente SOPAP.

Presencia comercial en toda la Península - 5 Ingenieros de ventas

Servicio técnico para toda la Península - 3 técnicos de servicio postventa

Más de 5.000 proyectos gestionados.





TECNIMODERN

- Fábrica en Bélgica
- Desde el año 1998
- Soluciones clave en mano de automatización

DSM

- Empresa Alemana, fundada en 1981
- Fabricante líder en sistemas de prensado y almacenamiento
- Distribuida por GIRA en exclusiva desde el año 2002

FIBRO

- Fundada en 1958 en Weimberg por Hans Fischer y Werner Brodbeck
- En 1963 se produce la primera mesa rotatoria: FIBROTRACT
- Distribuida por GIRA desde el año 2021
- 708 empleados (distribuidos por todo el mundo)

LAMMAS

- Fábrica en Italia (Trabul), más de 25 años de experiencia
- Distribuida en exclusiva por GIRA desde el año 2036
- Más de 800 TRANSPORTADORES actualmente trabajando en todo el mundo

ITROBOTICS

- Fábrica en Padua (Italia)
- Más de 10 años de experiencia
- Spin off de la Universidad de Padua

IEF WERNER

- Fábrica en Fürth (Alemania)
- Más de 15 años de experiencia
- Distribuida en exclusiva por GIRA desde el año 2016

JW FROEHLICH

- Fábrica central en Leinfelden-Echterdingen (Alemania)
- Más de 50 años de experiencia
- Fábricas y sucursales en Europa, EE.UU. y China



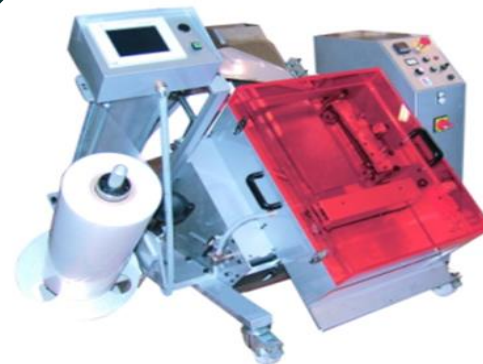
Especialista europeo en soluciones de atornillado y embolsado

Distribuida en exclusiva por GIRA en la península Ibérica desde el año 1998

Soluciones llave en mano de atornillado con alimentación



**ATORNILLADO
CON
ALIMENTACIÓN**



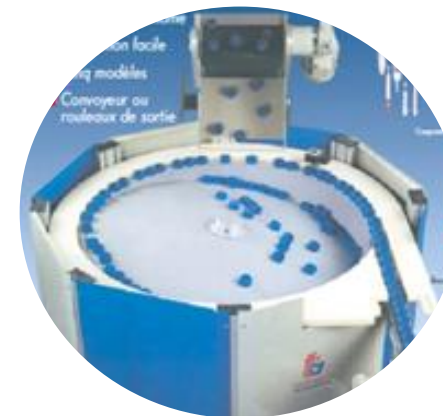
EMBOLSADO



Unidades de
alimentación tipo cubas
vibrantes



Unidades de
alimentación tipo
cuchilla



Cubas centrífugas

REALIZAMOS UN ESTUDIO COMPLETO DEL SISTEMA ALIMENTADOR REQUERIDO POR
NUESTROS CLIENTES.

Visseuses automatiques portatives type AI-01 • AI-02

- Limiteur de précision avec arrêt au couple
- Double course de lame de vissage
- Moteur pneumatique à démarrage par pression
- Mouvement d'avance et retour pneumatique
- Lame avec entraînement standard
- Canalisations de l'échappement
- Ejection automatique des vis non vissées
- Nez de vissage 2 ou 3 mors ou douille à billes
- Réglage indépendant de l'avance lame



SERIE AI:
MANUAL CON
ALIMENTACIÓN

Broche de vissage et de pose automatique stationnaire type BV 50 et BP 50

- Lame avec entraînement standard
- Canalisations de l'échappement
- Contrôles de couple, position, présence vis, etc.
- Faible encombrement
- Moteur facilement interchangeable
- Limiteur de précision avec arrêt au couple
- Mouvement d'avance pneumatique différentiel
- Ejection automatique des vis non vissées
- Grande fiabilité de fonctionnement
- Nez de vissage 2 ou 3 mors ou douille à billes
- Possibilité de travail sur 360°



SERIE BV:
AUTOMÁTICOS
DOBLE AVANCE DE
BOQUILLA Y PUNTA

Unité de vissage type UV 40 avec avance incorporée

- Limiteur de précision avec arrêt au couple
- Facilité d'adaptation
- Grande fiabilité de fonctionnement
- Possibilité de travail sur 360°
- Mandrin rapide 1/4"
- Alimentation indépendante course lame et rotation moteur
- Contrôles de couple et de position
- Mouvement d'avance et retour pneumatique de la lame
- Moteur facilement interchangeable



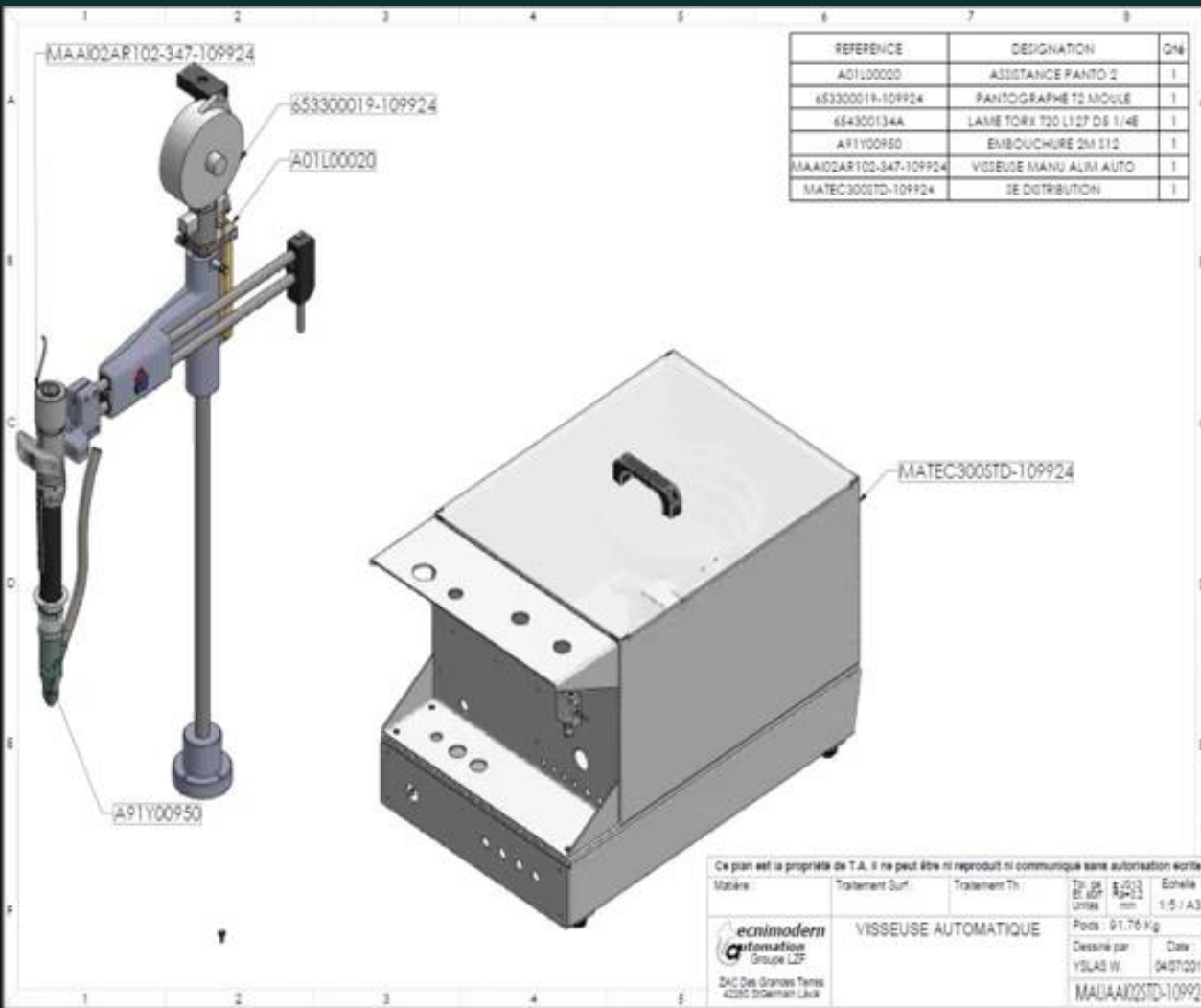
SERIE UV:
AUTOMÁTICOS
AVANCE DE PUNTA

Broche de vissage et de pose automatique stationnaire type TITANE et BP TITANE



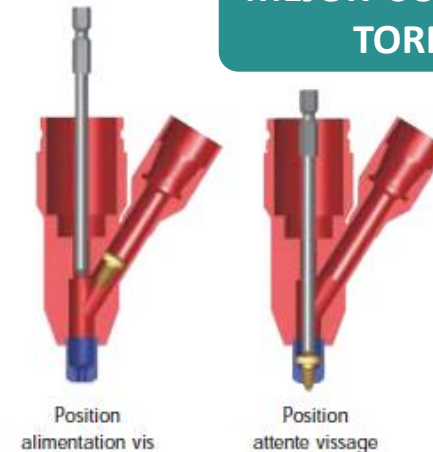
SERIE TITANE:
AUTOMÁTICOS
DOBLE AVANCE DE
BOQUILLA Y PUNTA

+30 AÑOS DESARROLLANDO SOLUCIONES DE ATORNILLADO



- Atornillador manual con alimentación.
- Avance automático incorporado.
- Boquilla y punta diseñados para los tornillos y piezas de su aplicación.
- **Sistema de doble avance de la punta**
- Motor Neumático con limitador de par regulable.
- Rango: de 2 Ncm a 20 Nm
- Expulsión automática de los tornillos no atornillados
- Embocaduras con boquillas de dos o tres pinzas
- Regulación independiente del avance de la punta

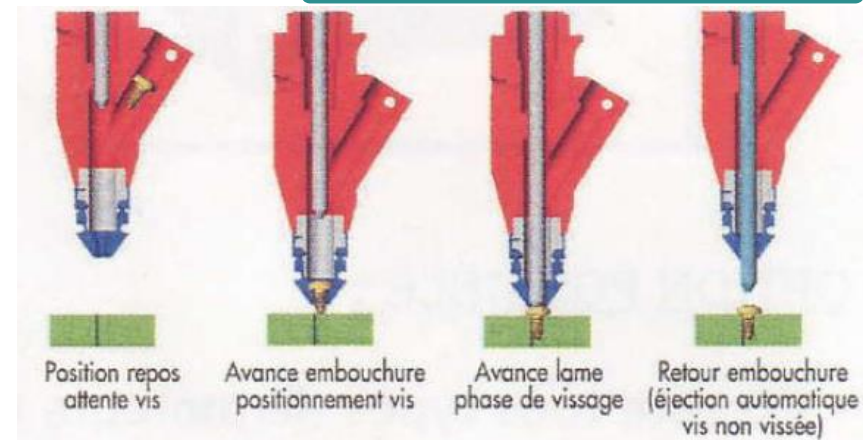
MEJOR SUJECCIÓN DEL TORNILLO





- Doble avance automático incorporado → Boquilla y punta de atornillado
- Alimentación automática de tornillos
- Boquilla y punta adaptadas a cada aplicación
- Posibilidad de incorporar **cualquier tipo de motor de atornillado**: neumático con limitador, eléctrico con control de par y ángulo.
- **Posibilidad de incorporar cualquier marca de atornillador**
- Husillo libre de mantenimiento
- En caso de intervención sobre el husillo, fácil acceso y elementos normalizados.

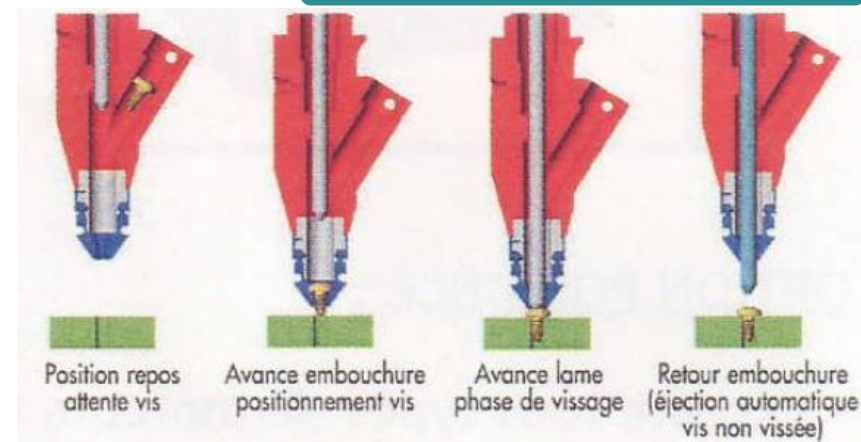
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO





- Doble avance automático incorporado → Boquilla y punta de atornillado
- Alimentación automática de tornillos
- Boquilla y punta adaptadas a cada aplicación
- Posibilidad de incorporar **cualquier tipo de motor de atornillado**: neumático con limitador, eléctrico con control de par y ángulo.
- **Posibilidad de incorporar cualquier marca de atornillador**
- Husillo libre de mantenimiento
- En caso de intervención sobre el husillo, fácil acceso y elementos normalizados.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO





Empresa Alemana, fundada en 1982.

Fabricante líder en sistemas de prensado y atornillado eléctrico

Distribuida por GIRA en exclusiva desde el año 2002



PRENSAS
ELÉCTRICAS



ATORNILLADORES
MANUALES



TECNOLOGÍA DE
MEDICIÓN





SERIE QMP



SERIE SMP



MultiPro FL



MultiClassic FL



- Serie compacta
- Precisión de F $\rightarrow$ 0,5%
- Repetibilidad $\rightarrow$ 0,01 mm

- Serie económica
- Precisión de F $\rightarrow$ 1,0%
- Repetibilidad $\rightarrow$ 0,01 mm



AUTOMÁTICOS



MANUALES



- Fundada en 1958 en Weinsberg por Klara Fischer y Werner Brodbeck
- En 1962 se produce la primera mesa rotativa: FIBROTAKT
- Distribuida por GIRA desde el año 2015
- 700 empleados (distribuidos por todo el mundo)



FIBROTOR



FIBROMAT



FIBRODYN

Mesas de indexado para automatizaciones



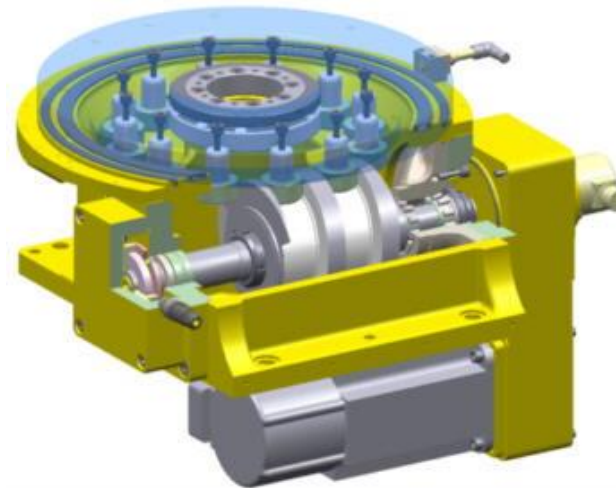
FIBROTOR ER / EM

Con divisiones fijas
T 02 hasta T 140

Mesas de indexado para automatizaciones

FIBROTOR EM.NC

Para posicionamiento flexible



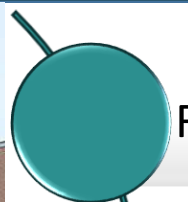
Opciones adicionales

VARIADORES DE FRECUENCIA



5 años de garantía en todas las mesas FIBROTOR con variador FIBRO

- ▶ Extensión a 5 años de garantía
- ▶ Software FIBRO
- ▶ Mínimo esfuerzo de cableado
- ▶ Movimiento horario / antihorario o pendular
- ▶ Arranque suave y protección de sobrecarga.
- ▶ Velocidad rápida – lenta
- ▶ Optimización de tiempos de indexado
- ▶ Evita el desgaste del freno



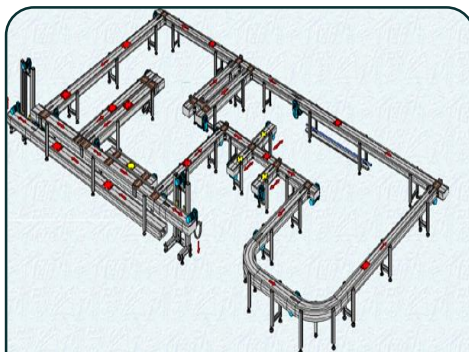
Fábrica en Bairo (Italia). Mas de 20 años de experiencia



Distribuida en exclusiva por GIRA desde el año 2016



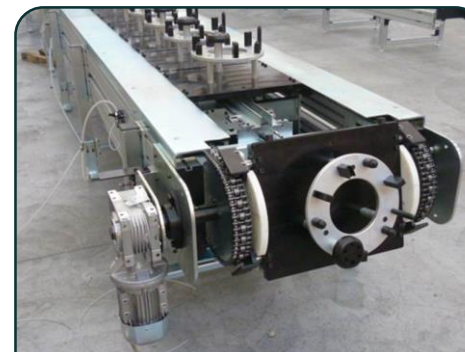
Más de 500 TRANSPORTADORES actualmente trabajando en todo el mundo



SISTEMAS
Hasta 250 kg

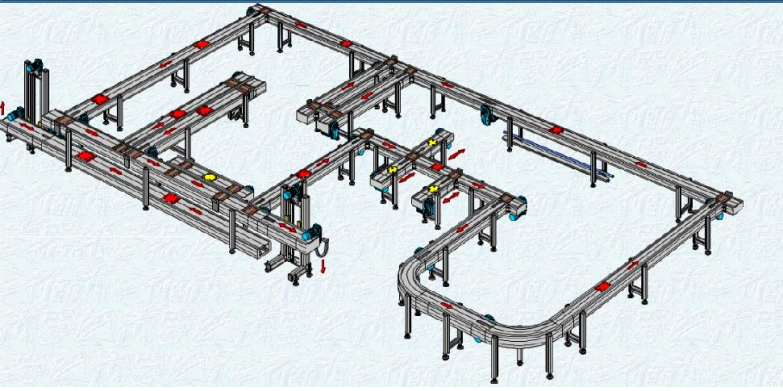


SISTEMAS VS
Hasta 1500 kg



SISTEMAS VP





SISTEMAS

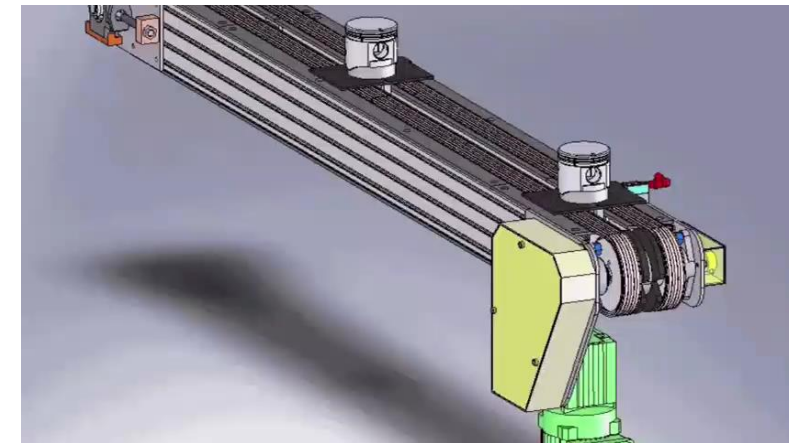
La mejor forma de transportar sus piezas



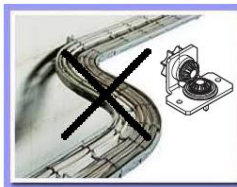
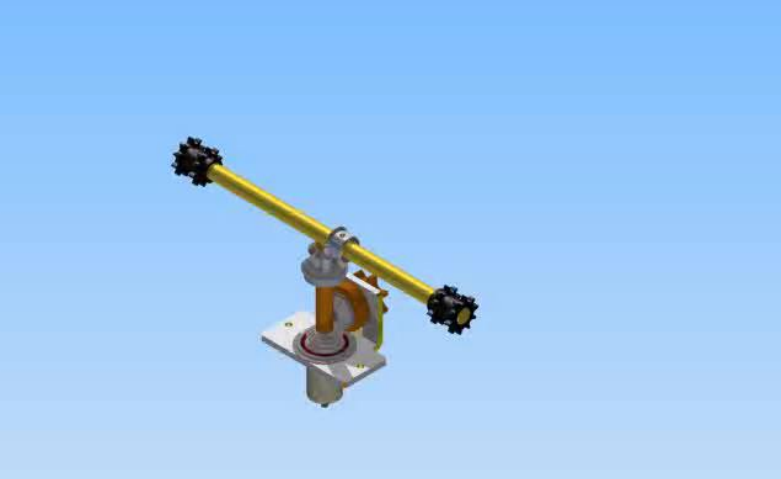
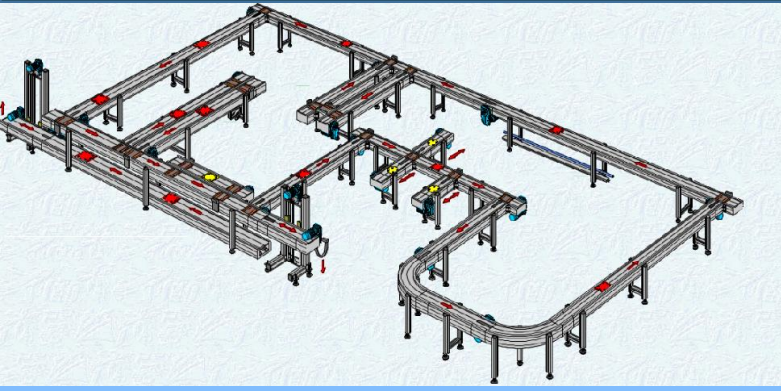
SISTEMAS VS1 – VS2



SISTEMAS 600VPH



SISTEMAS 250 VP





Fábrica en Padua (Italia)

Mas de 10 años de experiencia

Spin off de la Universidad de Padua



PICKING



CHECKING



EYE T+ PICK

El sistema de guiado de robot más fácil y sencillo de implementar para mejorar la eficiencia de su producción

En combinación con 2 tipos de software:

- Smart Pick 3D Solid
- Smart Pick 3D Layer

Reliable

Efficient

Integrated

Simple





EYE T+ INSPECTION

Verificación de la producción

Inspección en 3 pasos:

- Configuración
- Aprendizaje
- Inspección

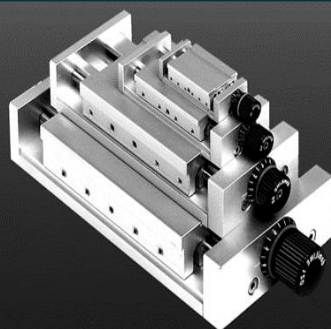




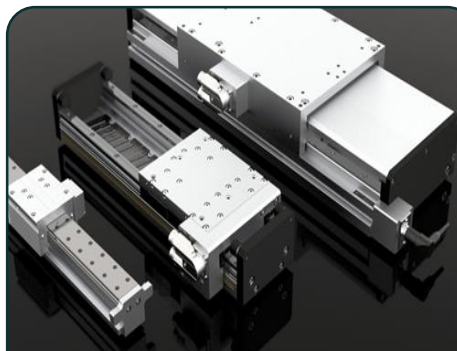
Fábrica en Furtwangen (Alemania)

Mas de 35 años de experiencia

Distribuida en exclusiva por GIRA desde el año 2015



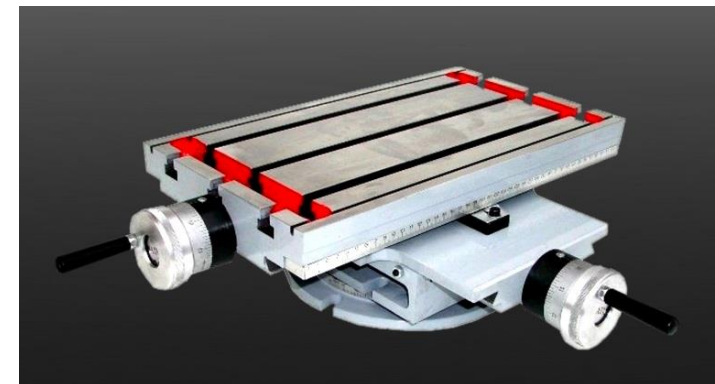
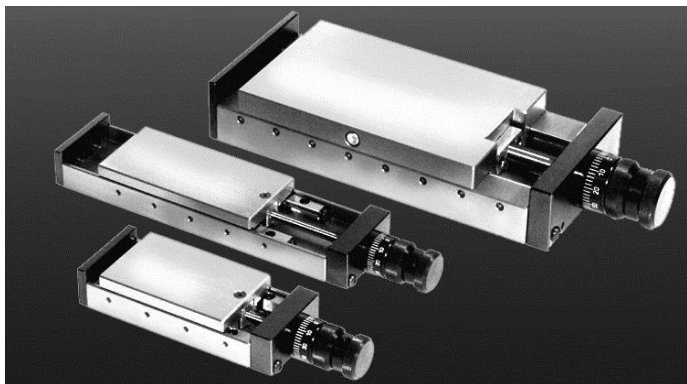
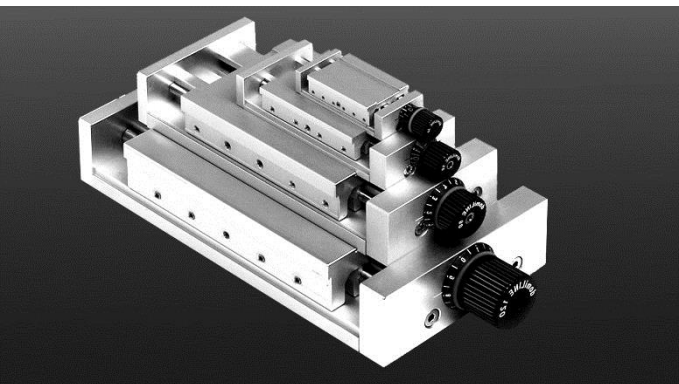
AJUSTADORES
MANUALES



ACTUADORES
LINEALES



SISTEMAS DE
PALETIZADO





ACCIONAMIENTO CON CORREA



3-Achs-Positioniersystem profiLINE 50 / 70
mit elektrischem Parallelgreifer

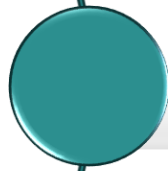
*3-axis positioning system profiLINE 50 / 70
with electric parallel gripper*



ACCIONAMIENTO CON HUSILLO



Fábrica central en Leinfelden-Echterdingen (Alemania)



Mas de 50 años de experiencia



Fábricas y sucursales en Europa, EE.UU y China



FUGÓMETROS



CALIBRADOR DE FUGAS



FAMILIA DE APARATOS MEDIDORES DE FUGAS



- Método Caída de presión: MPS
- Método Caudal Másico: MFL

CALIBRADOR Y SOFTWARE



Para controlar y ajustar los aparatos medidores de fugas

CALT System Mode Tools Test ?		
Testparameter	Temperature Compensation	Verification
Description		PP 1
Prefilling Time	s	0.0
Filling Time	s	1.0
Balancing Time	s	2.0
Measuring Time	s	2.0
Venting Time	s	1.0
Filling pressure	bar	1.600
Measuring Pressure	bar	1.600
Min. Measuring Pressure	bar	0.000
Max. Measuring Pressure	bar	1.700
Offset		0.10
Factor		22.000
Limit 1	cm ³ /min	10.00
Limit 2	cm ³ /min	10.00
Limit 3	cm ³ /min	-2.50
Temperaturecompensation enabled		☐
Smoother		☐
Smoother Fraction		0.000
Number of tests until search for master		500
Number of tests to search a master		2
Max. leakrate for master	cm ³ /min	4.00

AutoParameterModul

CALT System Mode Tools Test ?		
Testparameter	Temperature Compensation	Verification
Detail	List	
Verification of the equipment		09/20/2013 08:29:25
Limit leak rates		
Limit 1		10.00 cm ³ /min
Limit 2		10.00 cm ³ /min
Limit 3		-2.50 cm ³ /min
Leak tightness		
Measured leakrate		0.21 cm ³ /min
Difference based on limit 1		3 %
Offset		
Actual value		0.10 cm ³ /min
Calculated difference		0.10 cm ³ /min
Difference based on limit 1		1 %
Automatic adjustment enabled		No
New value		0.00 cm ³ /min
Factor		
Actual value		22.000
Difference based on reference value		4 %
Automatic adjustment enabled		No
New value		22.000
Verification OK		
The variations are within the given tolerance of 30%		

Auto Mastering Función

Máxima seguridad en el proceso y precisión

REFERENCIAS





GIRA Automation

Parque Empresarial de Las Rozas

C/ Adolfo Pérez Esquivel, 3

28232 LAS ROZAS

Tel.: 91 636 63 49

email: GIRA@GIRAautomation.com

http: www.GIRAautomation.com

Gracias por su atención