

URBELASER



PLEGADO DE CHAPA CNC // TRUMPF

Con dispositivo de control de medición del ángulo a tiempo real.
Amplia gama de utillaje
Desde 36 tn y 1250 mm de longitud de plegado
Hasta 320 tn y 4200 mm de longitud de plegado



TRATAMIENTO DE SUPERFICIES METÁLICAS //

Costa Levigatrica MD6 CRV+ VI 1350

Estación de desbarbado
Redondeo de Aristas: grupo planetario XRS
Eliminación de óxido: grupo XVS
Eliminación de óxido en una pasada en piezas cortadas con Co2:
Grupo Vi XVS inferior
Ancho útil 1350 mm
Espesor 0,8-160 mm
Lijado manual



COLOCACIÓN DE INSERTOS REMACHABLES //

PEMSERTER SERIE 2000

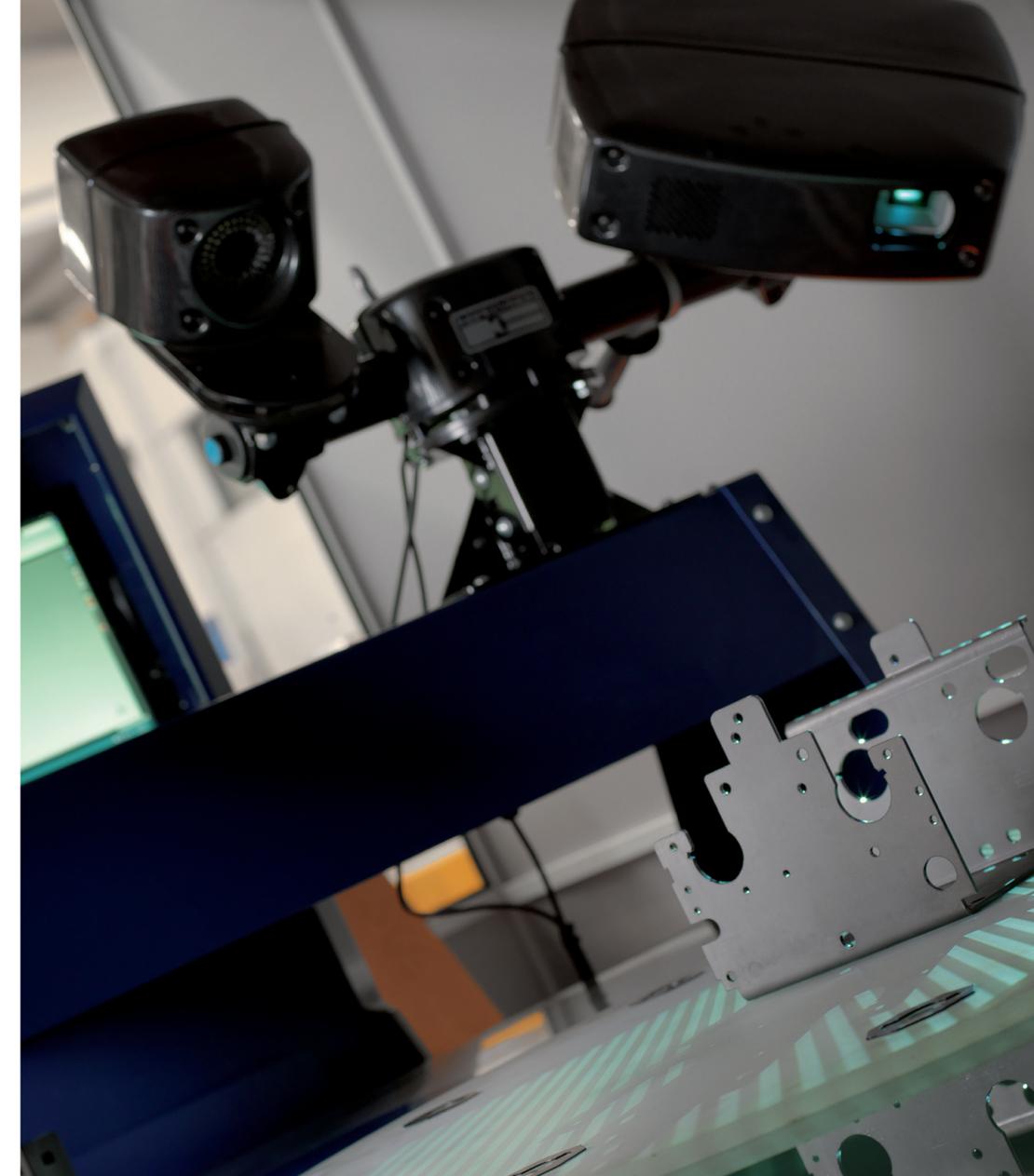
Insertos PEM para trabajos de alta producción:
Pernos insertables, tuercas, separadores, microfijaciones
Fuerza máx: 71,2 kN/8 toneladas
Profundidad de garganta: 61 cm

URBELASER



gasori

Pol. Ind. de Anguciana
C/ La Loma nº 2
TEL. +34 941 320 343 - FAX +34 941 302 702
26210 Anguciana - LA RIOJA (ESPAÑA)
<http://www.gasori.com>
E-mail: urbelaser@gasori.com



TRANSFORMADOS METÁLICOS DE PRECISIÓN

Corte por láser plano, Corte por láser tubo
Punzonado, Plegado, Curvado de tubos
Estampación, Soldadura robotizada
Suministro de tratamientos superficiales

URBELASER

Urbelaser es puntera, desde sus inicios en 1984, en la subcontratación para trabajos en chapa y metal para terceros. Somos parte de un sólido grupo empresarial: **GASORI**, especializado en el sector industrial y metálico que opera desde Anguciana, La Rioja.

Nuestra gran experiencia y la apuesta decidida por la calidad y la tecnología nos permite ofrecer a nuestros clientes desde el proyecto de piezas, el diseño de producto y la ingeniería de la chapa, con un punto de vista enfocado a la fabricación con los estándares más altos de calidad y la reducción de costes.

La tecnología es nuestro gran valor. Confiamos en la marca TRUMPF para garantizar la calidad de nuestro trabajo. Nuestros talleres están en constante evolución y contamos con la maquinaria más moderna y precisa para poder ofrecer lo que nuestros clientes necesitan: **rapidez, precisión y seguridad.**

SECTORES DE TRABAJO

- Automóvil • Industria del Mueble • Agroalimentaria • Industrial

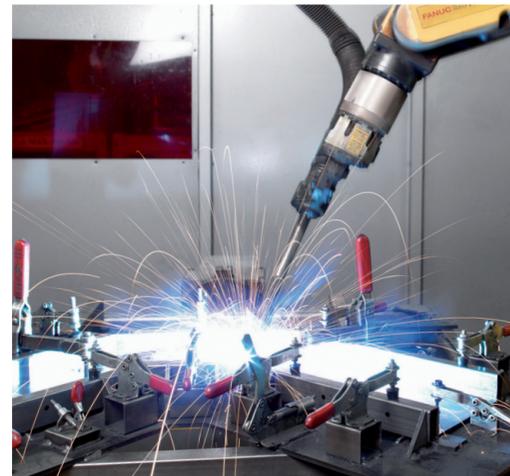


PUNZONADO CNC // TRUMPF
 Formato de chapa 2500 x 1250 mm
 Espesor máximo 8 mm
 Longitud superior a 2500 mm mediante reposición

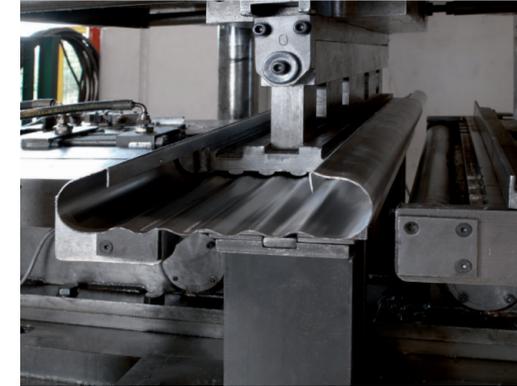
CORTE POR LÁSER // TRUMPF
 Formato máximo 4000 x 2000
 Espesores máximos: 25 mm en aceros al carbono // 20 mm en acero inoxidable // 12 mm en aluminio



LÁSER TUBO // TRUMPF
 Sección de corte máximo:
 Redondos: 155 mm
 Rectangulares: diagonal en su sección 155 mm
 Espesor máx.: 6,3 mm
 Longitud máx.: 6,2 m



SOLDADURA SIEGMUND FANUC // MOTOFIL
 18 puestos de soldadura
 Manual mig / tig SIEGMUND de 3000 x 1500
 Automatismos
 Robots Fanuc / Motofil
 Soldadura de aluminio e inoxidable
 ISO 3834-2



ESTAMPACIÓN
 Presas excéntricas de 160 toneladas
 Presas hidráulicas con diversos automatismos



EMBALAJE // QUARK 2500L
 Anchura max.: 2400 mm
 Longitud ilimitada
 Espesores entre 3 y 8 mm
 Materiales: Fanfouled corrugado, cardboard o individual



PINTURA ITW // GEMA MAGIC PLUS
 12 pistolas robotizadas
 Sistema automática manual o mixta
 Posibilidad de pinturas en polvo Poliester, Epoxi- poliéster
 Productos Químicos Biodegradables
 Otros recubrimientos: cincados, galvanizados, cataforesis..
 Seguimiento en laboratorio: micraje, acabado final, niebla salina, impacto...

OTROS MEDIOS PRODUCTIVOS
CIZALLA
 Espesor máximo 10 mm. Longitud máxima 3000 mm
CILINDRO DE CURVAR CHAPA
 Anchura máx.: 3000 mm. Espesor máx: 6 mm
CURVADO DE TUBO CNC // BLM
 Curvar tubo hasta 42 x2,5 en radio fijo
MAQUINARIA COMPLEMENTARIA
 Taladros, roscadoras, sierras, remachadoras orbitales, insertadoras...
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
 Mediciones 2D y 3D para control dimensional e ingeniería inversa 2D.
 Dimensiones: 1500 x 1000 mm. Precisión 70 micras
 ISO 9001:2008 (Lloyd's Register)