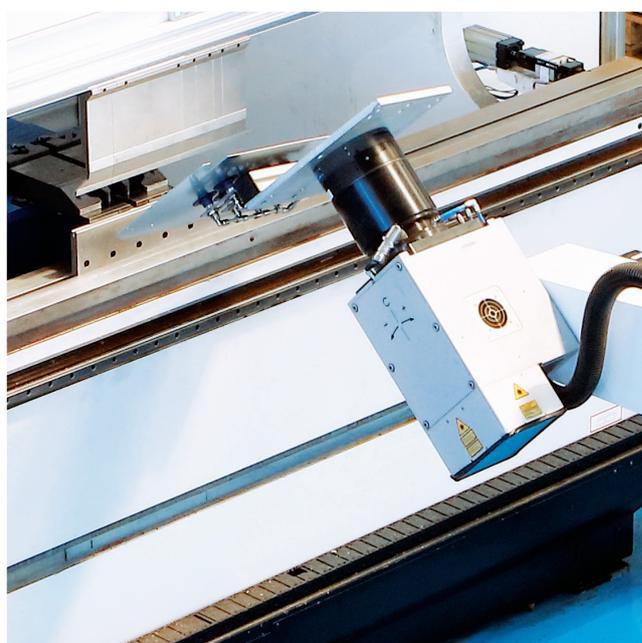
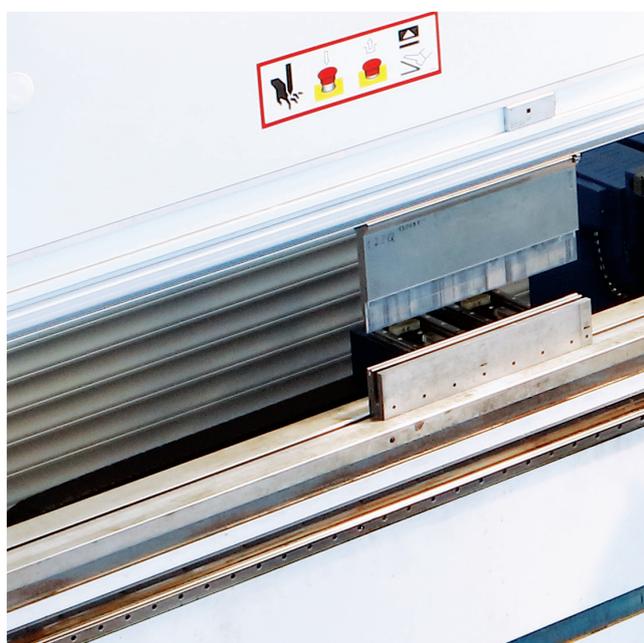


The logo for 'gasori' features four white circles of increasing size arranged in an arc above the word 'gasori' in a white, lowercase, sans-serif font, all set against a green background.

TRANSFORMADOS METÁLICOS DE PRECISIÓN

Corte por láser plano, corte por láser tubo, punzonado, plegado, panelado, curvado de tubos, estampación, soldadura robotizada y tratamientos superficiales.

URBELASER



CORTE POR LASER

LASER PLANO (FIBRA y CO2)

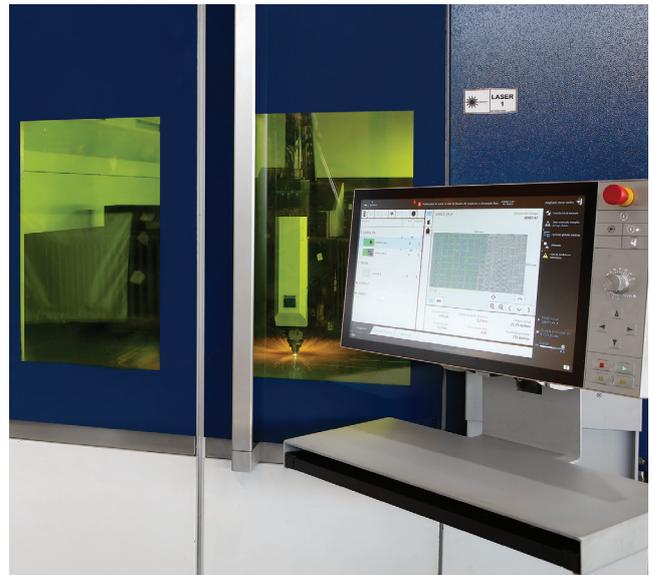
Instalación de corte por fibra de 10 Kw de potencia con una zona de trabajo de 3000x1500 mm con sistema automatizado de carga de materia prima y paletizado.



Espesores de chapa:

Acero de construcción:	30 mm
Acero inoxidable:	40 mm
Aluminio:	30 mm
Cobre:	16 mm
Latón:	12 mm

Instalación de corte por CO2 con las mismas dimensiones de chapa que la anterior.



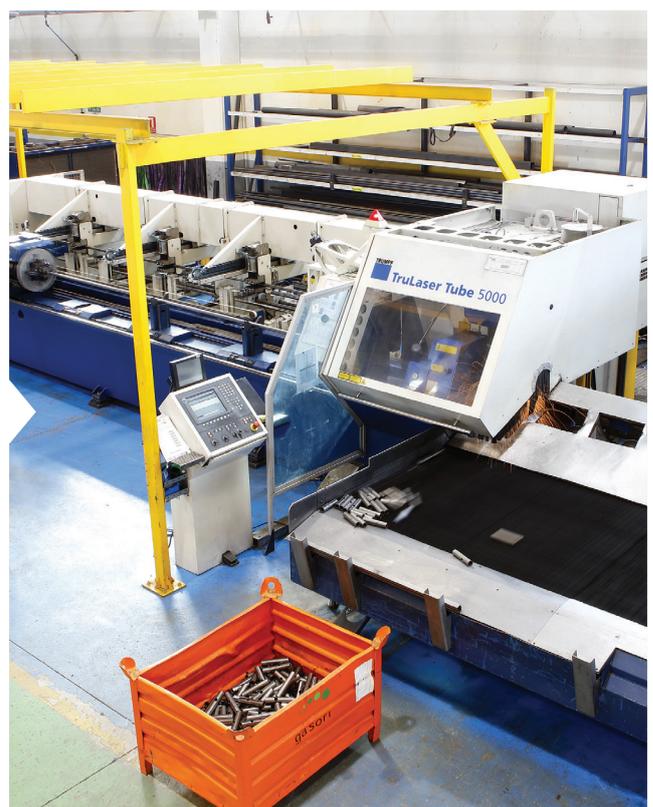
LASER TUBO

Instalación automática de corte de tubos de hasta 6000 mm, pudiendo cortar tubos de espesor máximo 6,4 mm.

Redondos: De 20 a 150 mm de diámetro

Cuadrados: De 20 a 100 mm de lado

Rectangulares: Desde 20x20 hasta una diagonal máxima de 150 mm



PUNZONADO

Instalación con carga totalmente automatizada y con una zona de trabajo de 3000x1500 mm.

Una segunda instalación con similares características técnicas y formato máximo de chapa 2500x1250mm.

Fuerza de punzonado:

220 KN

Espesor máximo de chapa:

8 mm

Útiles:

18 (3 garras)



PANELADO

Centro de panelado automatizado tanto en su carga como en su descarga, con las características siguientes:

Tamaño máximo	3120x1500 mm
Espesores máximos:	
Acero de construcción:	3 mm
Acero Inoxidable:	2,2 mm
Aluminio:	4 mm
Espesor mínimo:	0,5 mm



PLEGADO



Varios centros de plegado tanto eléctricos como hidráulicos, con unas fuerzas de plegado de 360 KN, 500 KN, 850 KN, 1300 KN, 2300 KN, con unas longitudes de plegado que van desde los 500 mm hasta los 4250 mm.

Todos ellos equipados con el sistema de control de ángulos en tiempo real.



SOLDADURA

MANUAL

16 Máquinas convencionales para uso MIG, MAG, TIG, Soldadura en frío, así como un equipo láser.

Certificaciones ISO 3834-2:2006,
así como ISO 1090-2:2018



ROBOTIZADA

Tres robots con un alcance máximo de 1885 mm, así como otro de doble mesa y doble brazo con un alcance máximo de 1882 mm.



LINEA DE LACADO

Instalación de pintura electroestática epoxi en polvo para piezas de volumen máximo 3000x150x600 mm, pudiendo admitir largueros y perfiles de hasta 4500 mm.

Peso máximo por metro:

50 Kg

Categoría de corrosividad:

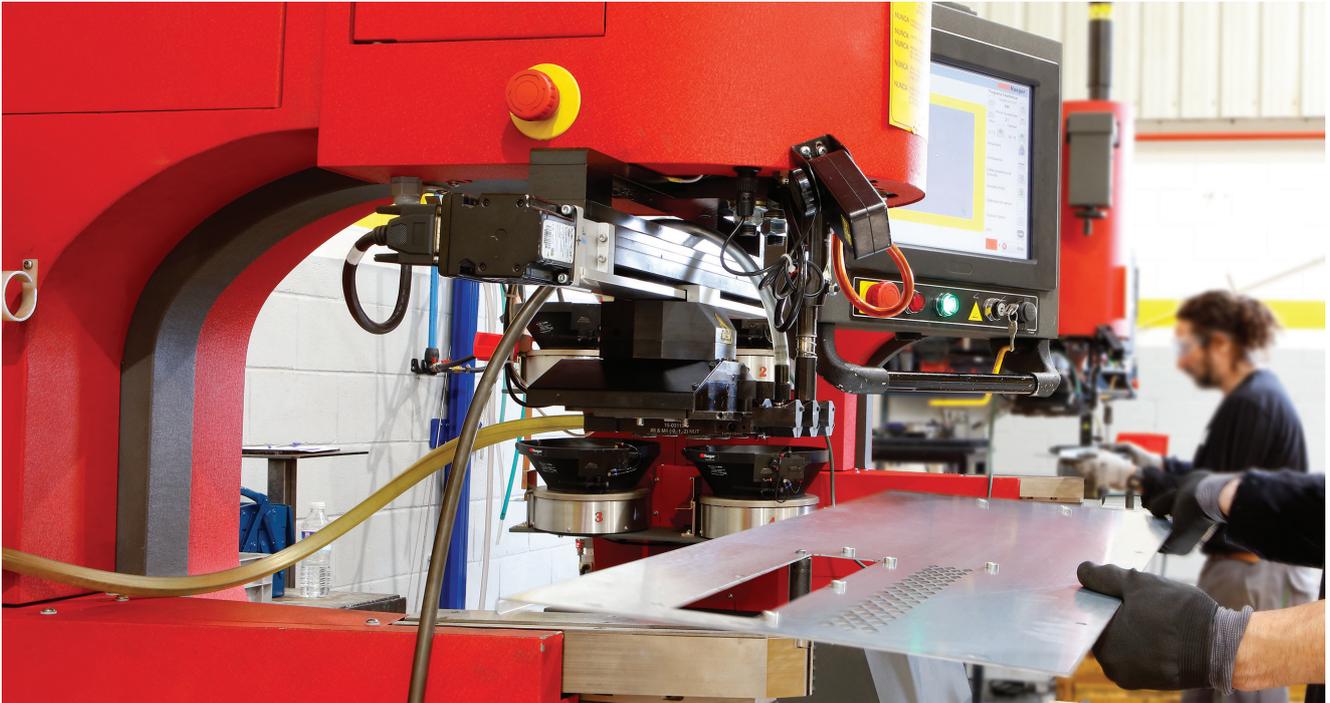
C4M



INSERTADORAS

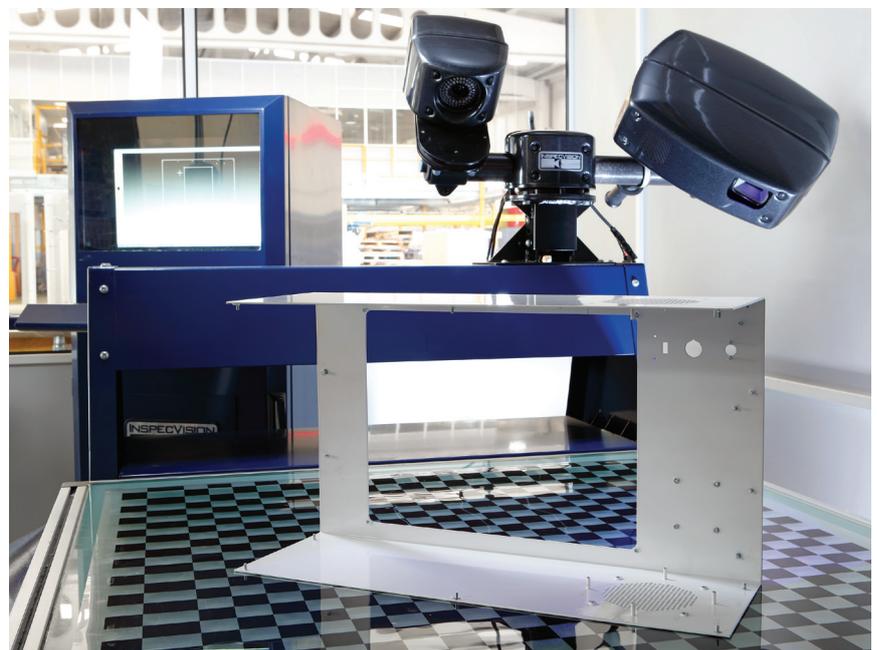
Dos máquinas automáticas con cuatro cargadores para la colocación de pernos y tuercas insertables, separadores, tornillos imperdibles, microfijaciones, etc.

Admiten tuercas de hasta M12.



OTROS EQUIPOS

Varias prensas hidráulicas, taladros verticales, sierras, roscadoras, desbrozadora-cepilladora, curvadora de tubos, así como un equipo de control dimensional 2D y 3D que permite realizar ingeniería inversa.



URBELASER



GASORI-Haro
Pol. Ind. Fuente Ciega
C/ Las Hayas nº2
26200 Haro – LA RIOJA (ESPAÑA)



Pol. Ind. de Anguciana
C/ La Loma nº2
26210 Anguciana – LA RIOJA (ESPAÑA)
TEL.+34 941 320 343- FAX +34 941 302 702
<http://www.gasori.com>
E-mail: gasori@gasori.com