



ROSCADORAS HIDRÁULICAS HYDRAULIC TAPPING MACHINES MACHINES À TARAUDER HYDRAULIQUES



M2-M16
M3-M20
M4-M24
M2-M30
M2-M36-PLUS
M2-M39
M2-M45
M3-M60
M3-M110
M3-M130



ASTEASU INDUSTRIALDEA, ZONA E, PAB. 73-74
20159 ASTEASU (GIPUZKOA) SPAIN
Tfno.: +34 943 691 093 - 98 - 99
FAX: +34 943 691 539

gamor@gamor.es
www.gamor.es

gamor@gamor.com
www.gamor.com

Distribuidor:
Distributor:
Distributeur:

LAS LIDERES MUNDIALES EN ROSCADO
THE WORLDWIDE LEADER IN TAPPING
LE LEADER MONDIAL DANS TARAUDAGE

¿Por qué GAMOR?



RAPIDEZ: La mayor rapidez en roscadoras, tanto en el centrado como la ejecución de roscas, avellanados, etc...

CAPACIDAD: Roscadoras capaces de roscar desde M3 a M130, sobre cualquier tipo de material.

PRECISIÓN: La mayor precisión de roscado conseguido en máquinas roscadoras.

POTENCIA: Roscadoras capaces de roscar desde aluminios, hasta los aceros de más alta resistencia.

ECONOMÍA: Mínima rotura de machos, gracias a su sistema de amortiguación lineal, integrado en su cabezal.

SENSIBILIDAD: Debido al diseño del brazo roscador, realizará desde la 1ª hasta la última rosca, con la misma facilidad y mínimo esfuerzo.

SIMPLICIDAD: Para trabajar desde el 1er día a pleno rendimiento debido a su extraordinaria sencillez de manejo.

VERSATILIDAD: Para poder trabajar con múltiples herramientas (machos, terrajas, peines, avellanadores, etc.).

EQUIPAMIENTO: El mayor y más completo equipamiento en máquinas roscadoras.

Why GAMOR?



SPEED: The fastest tapping machines, both in the centering and execution of tapping, countersinking, etc.

CAPACITY: Machines capable of tapping from M3 to M130, even in the most resistant materials.

ACCURACY: The highest accuracy obtained in tapping machines, both in the perpendicularity (90°) and thread finish.

PERFORMANCE: Capable of tapping any type of material from aluminium to stainless steel of high resistance.

ECONOMY: Due to the exclusive design of its tapping arm head and the help of the force couple adjuster, we assure a minimum tool breakage.

SENSITIVITY: The ergonomic design of the tapping arm will allow to carry out, from the first until the last tapping, easily and with the minimum effort.

VERSATILITY: To be able to work with multiple tools, taps, dies, countersinking reamers, etc...

SETUP: The largest and most complete series setup and the widest range of optional fittings.

GAMOR pourquoi?



RAPIDITÉ: La taraudeuse la plus rapide dans l'exécution, aussi bien concernant le centrage, que l'exécution de filets, fraisages, etc...

CAPACITÉ: Des machines capables de tarauder des valeurs allant de M3 à M130, et ce même sur les matériaux les plus résistants.

PRÉCISION: La plus haute précision dans l'exécution de taraudages obtenue sur des machines à tarauder, aussi bien dans la perpendicularité (90°) que dans le finissage de filet.

PUISSANCE: Capables de tarauder tout type de matériel, aussi bien des aluminiums, des matières plastiques que des aciers spéciaux de haute résistance, inoxydables, trempés, etc.

ÉCONOMIE: Étant donné la conception exclusive de la tête de son bras tarauteur et de l'aide apportée par le régulateur de couple de force, nous sommes en mesure de garantir une rupture minimum d'outil.

SENSIBILITÉ: La conception ergonomique du bras tarauteur vous permettra d'effectuer du premier jusqu'au dernier taraudage, avec la même aisance et un minimum d'effort.

VERSATILITÉ: Afin de pouvoir opérer avec des outils divers tels que tarauds, filières, peignes, fraises, etc...

ÉQUIPEMENT: Le plus ample et le plus complet équipement de série ainsi que la plus large gamme d'accessoires en option dans le domaine des taraudeuses.

TABLAS PARA LA ELECCIÓN DE LA ROSCADORA ADECUADA TABLES FOR THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TAPPING MACHINE TABLES POUR LE CHOIX DU MACHINE À TARAUDAGE APPROPRIÉ

MODELO	CAPACIDAD	VELOCIDADES	TORQUE MAXIMO MAXIMUM TORQUE COUPLE MAXIMAL	CAPACIDAD MAX. ROSCADO	PESO	PESO
MODEL	CAPACITY	SPEDD. RPM	TAPPING MAX. CAPACITY	WEIGHT	WEIGHT	
MODELE	CAPACITE	VITESSE. T/MN	CAPACITE MAX. TARAUDAGE	POIDS	POIDS	
RHG-16	M2-M16	200-580	60 NM	M16 EN 220 Brinell HB30	315Kg	275Kg
RHG-20	M3-M20	180-470	105 NM	M20 EN 220 Brinell HB30	315Kg	275Kg
RHG-24	M4-M24	120-380	160 NM	M24 EN 220 Brinell HB30	315Kg	275Kg
RHG-30	M2-M30	22-105* / 130 - 630	350 NM	M30 EN 280 Brinell HB30	440Kg	400Kg
RHG-39	M2-M39	22-105* / 130 - 630	490 NM	M39 EN 290 Brinell HB30	460Kg	420Kg
RHG-PLUS	M2-M36	30-148* / 180 - 890	410 NM	M36 EN 220 Brinell HB30	470Kg	430Kg
RHG-45	M2-M45	15-90* / 120 - 590	740 NM	M45 EN 300 Brinell HB30	585Kg	525Kg
RHG-60	M3-M60	20-63* / 150 - 500	1090 NM	M60 EN 200 Brinell HB30	850Kg	790Kg
RHG-110	M3-M110	20-80* / 110 - 480	2855 NM	M110 EN 250 Brinell HB30	1410Kg	1350Kg
RHG-130	M3-M130	14-65* / 80 - 380	3530 NM	M130 EN 250 Brinell HB30	1410Kg	1350Kg

* VELOCIDADES CON LA REDUCTORA

* WITH SPEED REDUCER

* AVEC REDUCTEUR DE VITESSE

PESO SIN ACEITE HIDRAULICO
WEIGHT WITHOUT HYDRAULIC OIL
POIDS SANS HUILE HYDRAULIQUE

LOS MODELOS RHG-16/20/24, NO DISPONEN DE REDUCTORA
RGH-16/20/24 MODELS, HAVE NO GEAR BOX
LES MODÈLES, RGH-16/20/24 N'ONT PAS DE BOITE DE VITESSE

LOS MODELOS CON CABEZALES HORIZONTALES TIENE LAS MISMAS CARACTERISTICAS QUE SU HOMOLOGOS VERTICALES
MODELS WITH HORIZONTAL HEADS HAVE THE SAME CHARACTERISTICS AS THEIR COUNTERPARTS
LES MODELES AVEC TÊTE HORIZONTALE ONT LES MÊMES CARACTERISTIQUES QUE LEURS HOMOLOGUES VERTICAUX
EJ: MT/MTC 39 = RHG 39

CAPACIDADES ROSCADORAS GAMOR SEGÚN NORMATIVA DE ROSCA GAMOR CAPACITIES ACCORDING TO THREAD NORMS CAPACITÉS GAMOR SELON LES NORMES DE FILETAGE

MODELO	METRICO	WHITWORTH	GAS			
MODEL	METRIC	BSW	BSP	UNC	UNF	NPT
MODELE	METRIQUE					
RHG-16	M2-M16	3/32 - 1/2	1/16 - 1/2	2-56 - 9/16	2-64 - 7/8	1/8" - 1/4
RHG-20	M3-M20	1/8 - 3/4	1/16 - 7/8	4-40 - 3/4	4-48 - 1"	1/8" - 3/8
RHG-24	M4-M24	5/32 - 7/8	1/16 - 1" 1/8	8-32 - 7/8	8-36 - 1 1/2	1/8" - 1/2
RHG-30	M2-M30	3/32 - 1" 1/8	1/16 - 2"	2-56 - 1" 1/8	2-64 - 2 1/4	1/8" - 3/4
RHG-PLUS	M2-M36	3/32 - 1" 1/4	1/16 - 3" 1/4	2-56 - 1" 1/4	2-64 - 3" 1/2	1/8" - 1"
RHG-39	M2-M39	3/32 - 1" 3/8	1/16 - 3" 3/4	2-56 - 1" 3/8	2-64 - 4"	1/8" - 1 1/4
RHG-45	M2-M45	3/32 - 1" 5/8	1/16 - 4" 1/2	2-56 - 1" 5/8	2-64 - 4" 3/4	1/8" - 2"
RHG-60	M3-M60	1/8 - 2"	1/16 - 8"	4-40 - 2"	4-48 - 8"	1/8" - 2 1/2
RHG-110	M3-M110	1/8 - 3"	1/16 - 11"	4-40 - 4"	4-44 - 10"	1/8" - 6"
RHG-130	M3-M130	1/8 - 3" 1/4	1/16 - 12"	4-40 - 4"	4-44 - 12"	1/8" - 8"

GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



MODELS RHG-M16
RHG-M20 AND RHG-M24



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORK TABLE WITH T FROM CANALS 720*550 mm
- SPEED VARIATOR (IN hZ)
- DIGITAL RPM SCREEN
- LEFT AND RIGH T CONTROL
- ELECTRIC CABINET IP66
- PILOT LIGHTS
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SIDE GUARD FOR TAP HOLDERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- LEVEL "SILEMBLOCK"
- MANUAL MIST COOLING SYSTEM
- MECHANIC DEPTH DETECTOR

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL RHG	M16	M20	M24
CAPACITY	M2-M16	M3-M20	M4-M24
R.P.M	200 - 580	180 - 470	120 - 380
NM	60	105	160

MAXIMUM PRESSURE	160 Kg/Cm2
ELECTRIC MOTOR	5,5 HP
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	650m
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø31
OIL DEPOSIT	40 LITERS
WEIGHT	315Kg

DIMENSION AND WORK AREA

A	G	1800 mm
B	G	1640 mm
C	G	980 mm
D	G	820 mm
E	G	490 mm
F	G	490 mm
R1	G	300 mm
R2	G	275 mm
R3	G	1000 mm
	G	1275 mm

For more information visit www.gamor.com

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



MODÈLES RHG-M16
RHG-M20 ET RHG-M24



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 720*550 MM
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE IP66
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTEUR HYDRAULIQUE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- PATIN DE MISE A NIVEAU SILEMBLOCK
- PULVERISATION MANUELLE DE REFROIDISSEMENT
- DÉTECTEUR DE PROFONDEUR MECANIQUE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE RHG	M16	M20	M24
CAPACITE	M2-M16	M3-M20	M4-M24
T/MIN.	200 - 580	180 - 470	120 - 380
NM	60	105	160

PRESSON MAXIMUM	160 Kg/Cm2
MOTEUR ELECTRIQUE	5,5 CV
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	650m
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø31
RESERVOIR D'HUILE	40 LITRES
POIDS	315Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL

A	G	1800 mm
B	G	1640 mm
C	G	980 mm
D	G	820 mm
E	G	490 mm
F	G	490 mm
R1	G	300 mm
R2	G	275 mm
R3	G	1000 mm
	G	1275 mm

Pour d'autres informations www.gamor.com

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELOS RHG-M16 RHG-M20 Y RHG-M24

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 720*550 MM
- VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO
- CUENTARREVOLUCIONES DIGITAL
- CONTROL DERECHA IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO IP66
- PILOTOS DE INDICACIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- SILEMBLOCKS DE NIVELACIÓN
- PULVERIZADOR DE LÍQUIDO REFRIGERANTE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

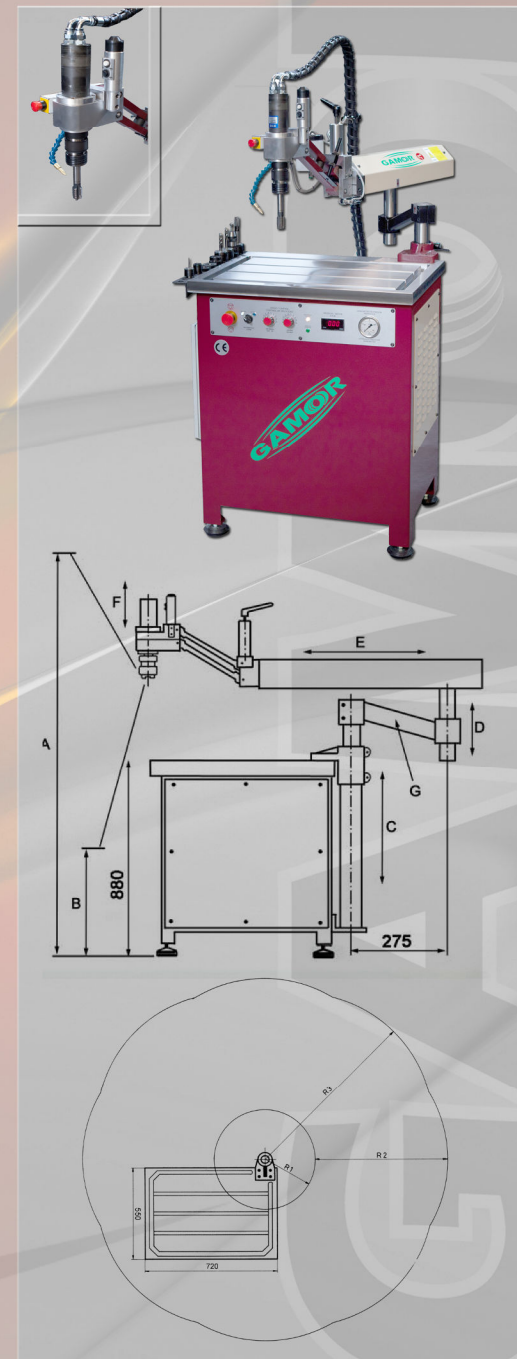
MODELO RHG	M16	M20	M24
CAPACIDAD	M2-M16	M3-M20	M4-M24
R.P.M	200 a 580	180 a 470	120 a 380
NM	60	105	160

PRESIÓN MÁXIMA	160 Kg/Cm2
MOTOR ELÉCTRICO	5,5 CV
VOLTAJE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	650m
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø31
DEPÓSITO DE ACEITE	40 LITROS
PESO	315Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

A	G	1800 mm
B	G	1640 mm
C	G	980 mm
D	G	820 mm
E	G	490 mm
F	G	490 mm
R1	G	300 mm
R2	G	275 mm
R3	G	1000 mm
	G	1275 mm

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



**MODEL RHG-M30
M2-M30**



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 2 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-FROM CANALS 900 x 630 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL SCREN (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- ELECTRICAL CABINET IP66
- INDICATION PILOTS
- HIDRAULIC GROUP
- HIDRAULIC MOTOR
- SPEEDREDUCER
- SYSTEM TAPPING - SECURITY
- SIDEGUARD FOR CHUCKS
- MANOMETER HIDRAULICPRESSURE
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETYBUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- LEVEL "SILEMBLOCK"

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL RHG	M30
CAPACITY	M2-M30
R.P.M	22 to 630
NM	

MAXIMUM PRESSURE	140 Kg/Cm2
ELECTRIC MOTOR	3 HP
VOLTAGE	220V-II - 380/415V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	750mm.
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø31
OIL DEPOSIT	50 LITERS
WEIGHT	440Kg

DIMENSION AND WORK AREA

A	1800 mm
B	680 mm
C	550 mm
D	190 mm
E	570 mm
F	300 mm
R1	350 mm
R2	1060 mm
R3	1410 mm

The characteristics of this model turn it into the perfect machine for the small industry requiring vertical tapping, with metric measures from 2mm to 30mm. (Or their equivalents in inch).

For more information visit www.gamor.com

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



**MODÈLE RHG-M30
M2-M30**



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 2 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 900 x 630 mm.
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MIN.)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE IP66
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTEUR HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- SYSTEME DE SÉCURITÉ DU TARAUDAGE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE DU GROUPE
- PATIN DE MISE A NIVEAU SILEMBLOCK

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE RHG	M30
CAPACITE	M2-M30
T/MIN.	22 à 630
NM	350

PRESSION MAXIMUM	140 Kg/Cm2
MOTEUR ELECTRIQUE	3 CV
VOLTAGE	220V-II - 380/415V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	750mm.
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø31
RESERVOIR D'HUILE	50 LITRES
POIDS	440Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL

A	1800 mm
B	680 mm
C	550 mm
D	190 mm
E	570 mm
F	300 mm
R1	350 mm
R2	1060 mm
R3	1410 mm

Les caractéristiques de ce modèle font de celle-ci la machine idéale pour la petite entreprise avec des besoins de taraudage vertical, allant des pas métriques de 2 ou 3 mm., jusqu'à celles de 30mm. (Our leur équivalent sur d'autres filets).

Pour d'autres informations www.gamor.com

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELO RHG-M30 M2-M30

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 2 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO IP66
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO RHG	M30
CAPACIDAD	M2-M30
R.P.M	22 a 630
NM	350

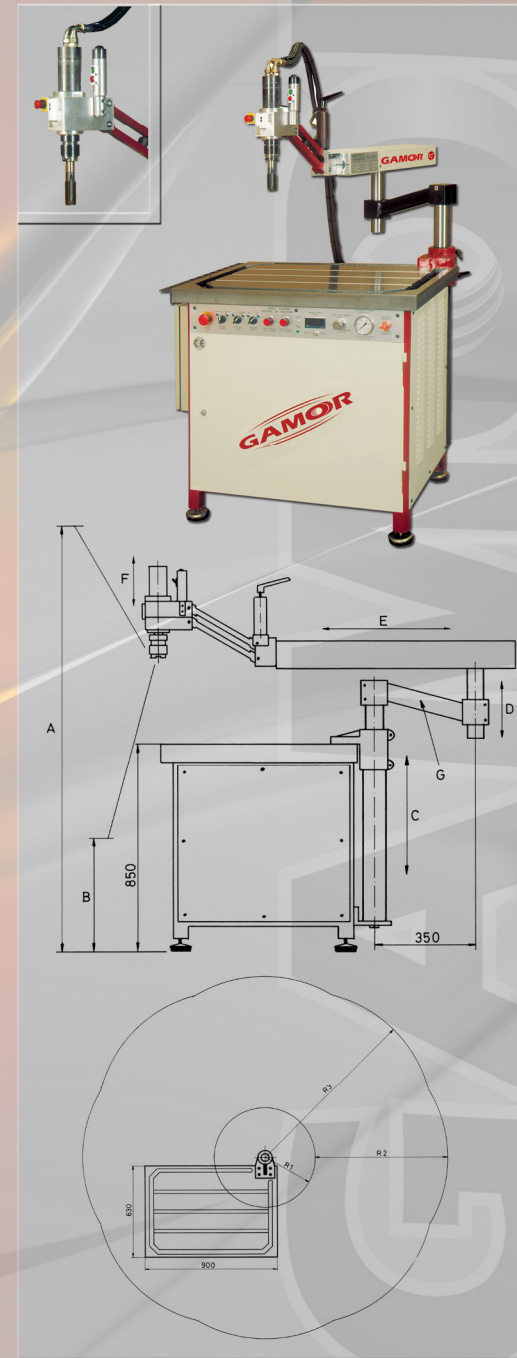
PRESIÓN MÁXIMA	140 Kg/Cm2
MOTOR ELÉCTRICO	3 CV
VOLTAJE	220V-II - 380/415V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	750mm.
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø31
DEPÓSITO DE ACEITE	50 LITROS
PESO	440Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

A	1800 mm
B	680 mm
C	550 mm
D	190 mm
E	570 mm
F	300 mm
R1	350 mm
R2	1060 mm
R3	1410 mm

Las características de este modelo, lo convierten en la máquina ideal, para la pequeña industria con necesidades de roscado vertical, desde métricas de 2 ó 3 mm., hasta métrica de 30mm. (O su equivalente en otras roscas).

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



**MODELS RHG-M39 M2-M39
RHG-M36 PLUS M2-M36**



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-SLOTS 900 x 630 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- ELECTRICAL CABINET IP66
- INDICATION PILOTS
- HIDRAULIC GROUP
- HIDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER
- SYSTEM TAPPING - SECURITY
- SIDEGUARD FOR CHUCKS
- MANOMETER HIDRAULICPRESSURE
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETYBUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- LEVELING FEET "SILEMBLOCK"

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL RHG	M39	M36 - PLUS
CAPACITY	M2-M39	M2-M36
R.P.M	22 - 630	30 - 890
NM	490	410

MAXIMUM PRESSURE	160 Kg/Cm2
ELECTRIC MOTOR	5,5 HP
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	750mm.
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø31
OIL DEPOSIT	50 LITERS
WEIGHT	460Kg - 470Kg

DIMENSION AND WORK AREA

A	1800 mm
B	680 mm
C	550 mm
D	190 mm
E	560 mm
F	300 mm
R1	350 mm
R2	1050 mm
R3	1400 mm

This model is specially indicated for large productions of vertical tapping, accurate mechanics, moulds and/or parts requiring a high accuracy in the execution of the tapping, with a full quality guarantee both in the finish and tapping tolerances.

The machine head allows to place standard tool directly up to measures of 30 mm. It is necessary to work with a special chuck adapter from Gamor for bigger size. This special tap-holder fits in the chuck machine and can be used for sizes up to 36x29 mm.

For more information visit www.gamor.com

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



**MODÈLES RHG-M39 M2-M39
RHG-M36 PLUS M2-M36**



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 900 x 630 mm.
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE IP66
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPE HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- SYSTÈME DE SÉCURITÉ DU TARAUDAGE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE DU GROUPE
- PATIN DE MISE A NIVEAU SILEMBLOCK

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE RHG	M39	M36 - PLUS
CAPACITE	M2-M39	M2-M36
T/MIN.	22 - 630	30 - 890
NM	490	410

PRESSION MAXIMUM	160 Kg/Cm2
MOTEUR ELECTRIQUE	5,5 CV
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	750mm
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø31
RESERVOIR D'HUILE	50 LITRES
POIDS	460Kg - 470Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL

A	1800 mm
B	680 mm
C	550 mm
D	190 mm
E	560 mm
F	300 mm
R1	350 mm
R2	1050 mm
R3	1400 mm

Les caractéristiques de ce modèle font de celle-ci la machine idéale pour la petite entreprise avec des besoins de taraudage vertical, allant des pas métriques de 2 ou 3 mm., jusqu'à celles de 30 mm. (Our leur équivalent sur d'autres filets).

La tête de la machine admet la pose directe d'outil standard avec des dimensions métriques allant jusqu'à 30 mm. On a besoin d'un adaptateur de serrage spécial de Gamor pour de plus grandes dimensions. Cet engagement spécial de foret de fil installe dans l'admission de l'appareil et peut être utilisé pour les dimensions jusqu'à 36x29mm.

Pour d'autres informations www.gamor.com

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELOS RHG-M39 M2-M39 / RHG-M36 PLUS M2 M36

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO IP66
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO RHG	M39	M36 - PLUS
CAPACIDAD	M2-M39	M2-M36
R.P.M	22 - 630	30 - 890
NM	490	410

PRESIÓN MÁXIMA	160 Kg/Cm2
MOTOR ELÉCTRICO	5,5 CV
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	750mm
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø31
DEPÓSITO DE ACEITE	50 LITROS
PESO	460Kg - 470Kg

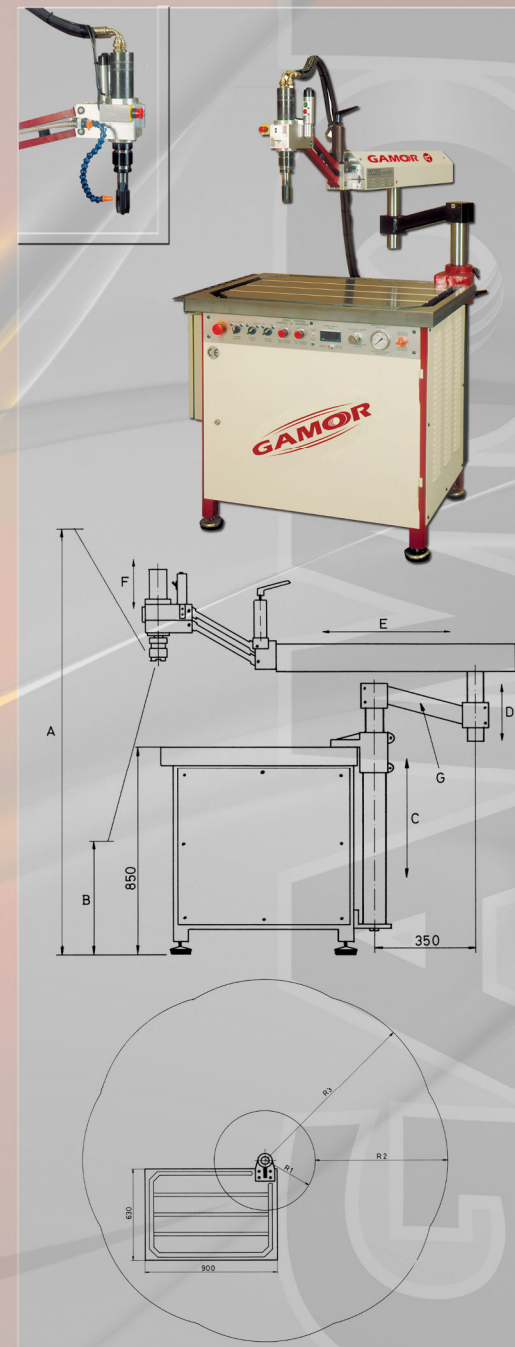
DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

A	1800 mm
B	680 mm
C	550 mm
D	190 mm
E	560 mm
F	300 mm
R1	350 mm
R2	1050 mm
R3	1400 mm

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

El cabezal de la máquina, admite la colocación directa de herramienta estándar hasta métricas de 30 mm. Siendo necesario adquirir a fábrica una cabecilla especial, para acoplar dimensiones de mango superiores y hasta 36x29 mm. Para que puedan ser acopladas al cabezal.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE

MODEL RHG-M45
M2-M45



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-FROM CANALS 900 x 630 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- ELECTRICAL CABINET IP66
- INDICATION PILOTS
- HIDRAULIC GROUP
- HIDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER
- SYSTEM TAPPING - SECURITY
- SIDEGUARD FOR CHUCKS
- MANOMETER HIDRAULICPRESSURE
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETYBUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- LEVEL "SILEM" BLOCS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL RHG	M45
CAPACITY	M2-M45
R.P.M	15 to 590
NM	740

MAXIMUM PRESSURE	200 Kg/cm2
ELECTRIC MOTOR	7,5HP
VOLTAGE	380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	1.000 mm.
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø48
OIL DEPOSIT	50 LITERS
WEIGHT	565Kg

DIMENSION AND WORK AREA

A	1.800 mm.
B	680 mm.
C	550 mm.
D	190 mm.
E	810 mm.
F	300 mm.
R1	350 mm.
R2	1.240 mm.
R3	1.590 mm.

This model is specially indicated for large productions of vertical tapping, accurate mechanics, moulds, matrices and/or parts requiring a high accuracy in the execution of the tapping, with a full quality guarantee both in the finish and tapping tolerances.

For more information visit www.gamor.com

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR

MODÈLE RHG-M45
M2-M45



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 900 x 630 mm.
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTRÔLE DE ROTATION À DROITE OU À GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE IP66
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTEUR HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- SYSTÈME DE SÉCURITÉ DU TARAUDAGE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATION DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE DU GROUPE
- PATIN DE MISE A NIVEAU

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE RHG	M45
CAPACITE	M2-M45
T/MIN.	15 à 590
NM	740

PRESSON MAXIMUM	200 Kg/cm2
MOTEUR ELECTRIQUE	7,5CV
VOLTAGE	380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	1.000 mm.
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø48
RESERVOIR D'HUILE	50 LITRES
POIDS	565Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL

A	1.800 mm.
B	680 mm.
C	550 mm.
D	190 mm.
E	810 mm.
F	300 mm.
R1	350 mm.
R2	1.240 mm.
R3	1.590 mm.

Das Modèle tout spécialement indiqué pour de grosses productions à taraudage vertical, mécanique de précision, moules, matrice et/ou pièces nécessitant une haute précision dans l'exécution du taraudage, bénéficiant d'une totale garantie de qualité aussi bien en ce qui concerne les finissages que la tolérance des taraudages.

Pour d'autres informations www.gamor.com

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR

MODELO RHG-M45 **M2-M45**

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO IP66
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO RHG	M45
CAPACIDAD	M2-M45
R.P.M	15 a 590
NM	740

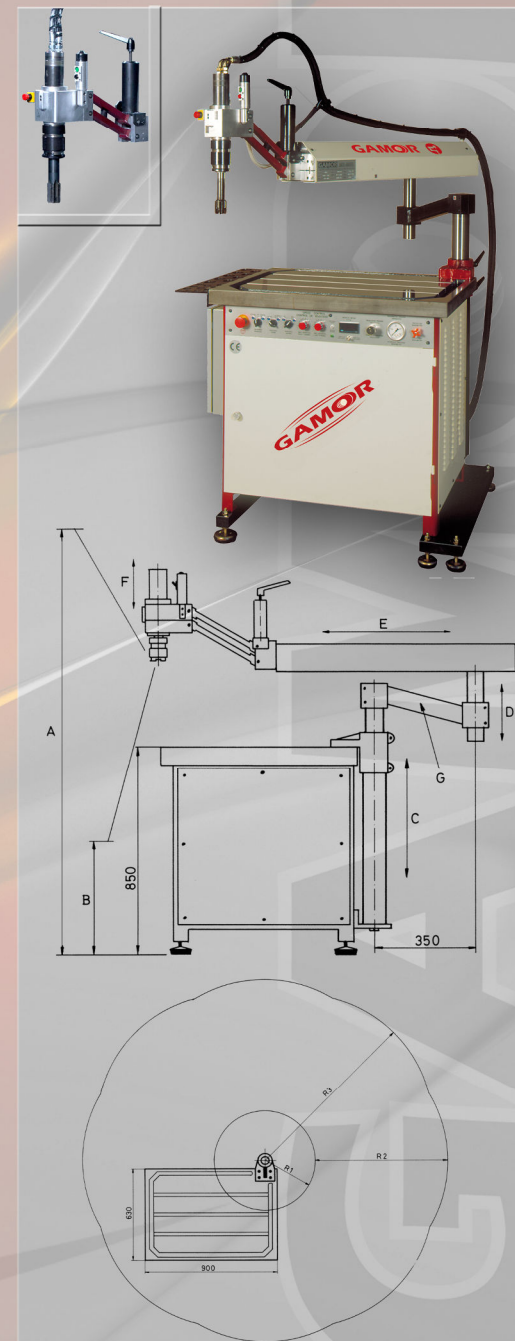
PRESIÓN MÁXIMA	200 Kg/cm2
MOTOR ELÉCTRICO	7,5CV
VOLTAJE	380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	1.000 mm.
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø48
DEPÓSITO DE ACEITE	50 LITROS
PESO	565Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

A	1.800 mm.
B	680 mm.
C	550 mm.
D	190 mm.
E	810 mm.
F	300 mm.
R1	350 mm.
R2	1.240 mm.
R3	1.590 mm.

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE

MODEL RHG-M60
M3-M60



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-NUT CHANNELS 1050 x 700 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- ELECTRIC BOX
- INDICATION PILOTS
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER GEAR BOX
- SIDE GUARD FOR TAP-HOLDERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETY BUTTON FOR MANOMETER
- OIL TEMPERATURE INDICATOR
- SILEMBLOCK LEVELING FEET
- COOLING SYSTEM (FOR EMULSION AND OIL)
- MECHANIC DEPTH DETECTOR
- HYDRAULIC COLUMN C = 0 to 635mm

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL RHG

M60

CAPACITY	M3-M60
R.P.M	19 to 500
NM	1160

MAXIMUM PRESSURE	200 Kg/cm ²
ELECTRIC MOTOR	7.5HP
VOLTAGE	380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	1.000 mm.
TAP-HOLDERS	QUICK CHANGE 1 Ø48
OIL DEPOSIT	60 LITERS
WEIGHT	850Kg

DIMENSION AND WORK AREA

A	1.800 mm.
B	680 mm.
C	635 mm.
D	190 mm.
E	810 mm.
F	360 mm.
R1	325 mm.
R2	1.345 mm.
R3	1.670 mm.

This model is specially indicated for large productions of vertical tapping, accurate mechanics, moulds, matrices and/or parts requiring a high accuracy in the execution of the tapping, with a full quality guarantee both in the finish and tapping tolerances.

For more information visit www.gamor.com

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR

MODELE RHG-M60
M3-M60



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 1050 x 700 mm..
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPE HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE HYDRAULIQUE
- PATIN DE MISE A NIVEAU
- SYSTÈME DE REFRIGÉRISSMENT LIQUIDE
- DÉTECTEUR DE PROFONDEUR
- COLONNE HIDRAULIQUE C = 0 à 635mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE RHG

M60

CAPACITE	M3-M60
T/MIN.	19 à 500
NM	1160

PRESSION MAXIMUM	200 Kg/cm ²
MOTEUR ELECTRIQUE	7.5CV
VOLTAGE	380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	1.000 mm.
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø48
RESERVOIR D'HUILE	60 LITRES
POIDS	850Kg

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL

A	1.800 mm.
B	680 mm.
C	635 mm.
D	190 mm.
E	810 mm.
F	360 mm.
R1	325 mm.
R2	1.345 mm.
R3	1.670 mm.

Das Modèle tout spécialement indiqué pour de grosses productions à taraudage vertical, mécanique de précision, moules, matrice et/ou pièces nécessitant une haute précision dans l'exécution du taraudage, bénéficiant d'une totale garantie de qualité aussi bien en ce qui concerne les finissages que la tolérance des taraudages.

Pour d'autres informations www.gamor.com

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR

MODELO RHG M60 **M3-M60**

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1050 x 700 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA/ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD
- COLUMNA HIDRÁULICA C = 0 a 635mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO RHG

M60

CAPACIDAD	M3-M60
R.P.M.	19 a 500
NM	1160

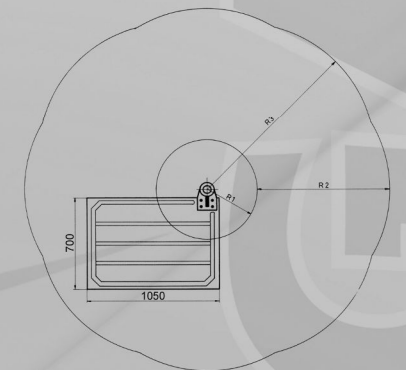
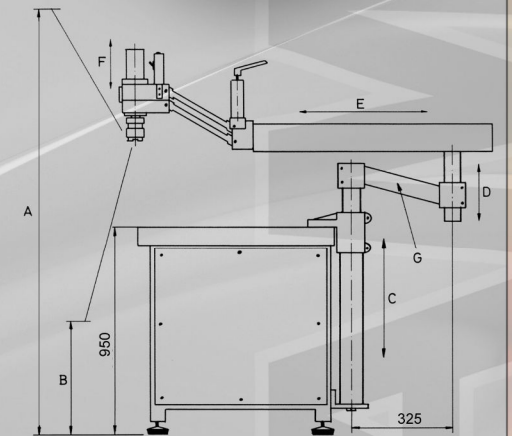
PRESIÓN MÁXIMA	200 Kg/cm ²
MOTOR ELÉCTRICO	7,5CV
VOLTAJE	380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	1.000 mm.
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø48
DEPÓSITO DE ACEITE	60 LITROS
PESO	850Kg

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

A	1.800 mm.
B	680 mm.
C	635 mm.
D	190 mm.
E	810 mm.
F	360 mm.
R1	325 mm.
R2	1.345 mm.
R3	1.670 mm.

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



MODEL VITORIA
RHG-M110 AND RHG-M130
M3-M110 AND M3-M130



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 4 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-FROM CANALS 1200 x 800 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- ELECTRICAL CABINET IP66
- INDICATION PILOTS
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER
- SYSTEM TAPPING - SECURITY
- SIDEGUARD FOR CHUCKS
- MANOMETER HYDRAULICPRESSURE
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETYBUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- SILEMBLOCK LEVELING FEET
- COOLING SYSTEM (FOR EMULSION AND OIL)
- MECHANIC DEPTH DETECTOR
- HYDRAULIC COLUMN C = 0 to 720mm

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL VITORIA	M110	M130
CAPACITY	M3-M110	M3-M130
R.P.M	20 to 480	14 to 380
NM	2855	3530
MAXIMUM PRESSURE	240 Kg/Cm2	
ELCTRIC MOTOR	10,5 HP	
VOLTAGE	380/415 V-III	
SPEED CONTROL	ELECTRONIC	
ARM LENGTH	1000m	
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø60	
OIL DEPOSIT	80 LITERS	
WEIGHT	1410Kg	

DIMENSION AND WORK AREA

A	1900 mm
B	800 mm
C	720 mm
D	190 mm
E	800 mm
F	330 mm
R. MAX.	300 mm
R.MIN.	1500 mm

Unique model worldwide, specially indicated for the execution of high size tapping (up to metric measures of 130 mm. and/or similar threads), with a surprising handling simplicity and easiness. Its incredible sensitiveness also allows it to execute small size tapping, with a matchless quality, fastness and accuracy. All this turns the VITORIA model into a unique machine in its class, far above any other type tapping machine.

For more information visit www.gamor.com

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



MODÈLE VITORIA
RHG-M10 ET RHG-M130
M3-M110 ET M3-M130



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 4 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 1200 x 800 mm..
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE IP66
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPE HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- SYSTÈME DE SÉCURITÉ DU TARAUDAGE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE HYDRAULIQUE
- PATIN DE MISE A NIVEAU
- SYSTEME DE REFRIGERISSIMENT LIQUIDE
- DÉTECTEUR DE PROFONDEUR
- COLONNE HIDRAULIQUE C = 0 à 720mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE VITORIA	M110	M130
CAPACITE	M3-M110	M3-M130
T/MIN.	20 à 480	14 à 380
NM	2855	3520
PRESSON MAXIMUM	240 Kg/Cm2	
MOTEUR ELECTRIQUE	10,5 CV	
VOLTAGE	380/415 V-III	
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE	
LONGUEUR DU BRAS	1000m	
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø60	
RESERVOIR D'HUILE	80 LITRES	
POIDS	1410Kg	

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL

A	1900 mm
B	800 mm
C	720 mm
D	190 mm
E	800 mm
F	330 mm
R. MAX.	300 mm
R.MIN.	1500 mm

Seul modèle à échelle mondiale, tout spécialement indiqué pour l'exécution de taraudages de grosses dimensions (pouvant atteindre des pas métriques de 130mm., et/ou filets similaires), d'une simplicité étonnante et facilité de maniement. Son incroyable sensibilité lui permet, l'exécution de taraudages de petites dimensions, et ce, avec une qualité, une rapidité ainsi qu'une précision inégalées. Ce qui transforme le modèle VITORIA en une machine unique en son genre, très au-dessus de n'importe quel autre type de machine à tarauder.

Pour d'autres informations www.gamor.com

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELO VITORIA RHG-M110 Y RHG-M130
M3-M110 Y M3-M130

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 4 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1200 x 800 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO IP66
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA/ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD
- COLUMNA HIDRÁULICA C = 0 a 720mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

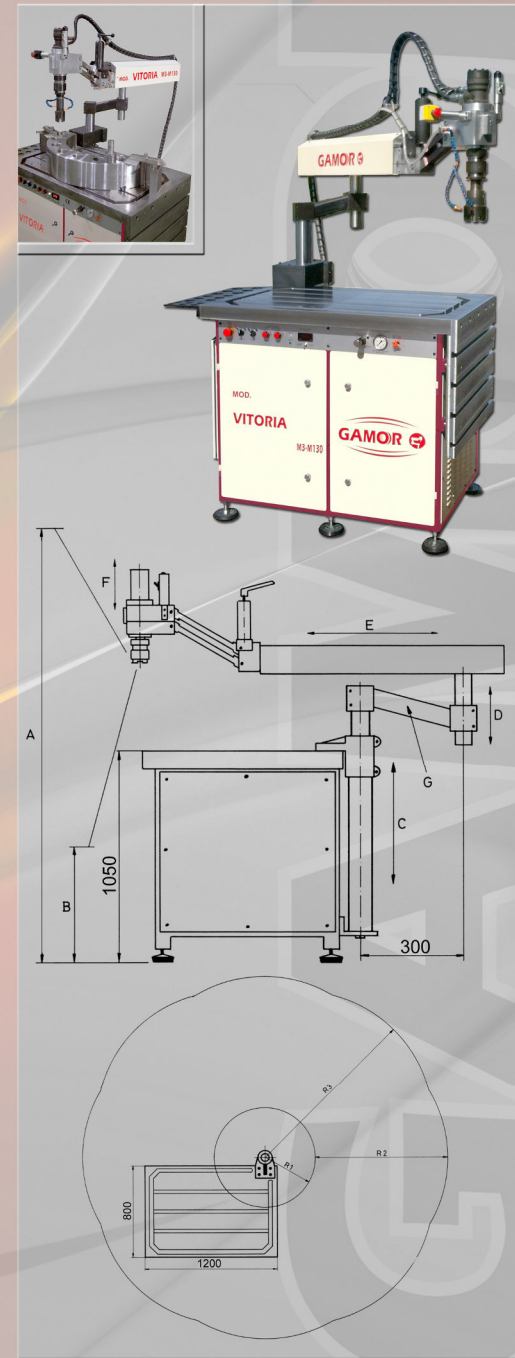
MODELO VITORIA	M110	M130
CAPACIDAD	M3-M110	M3-M130
R.P.M	20 a 480	14 a 380
NM	2855	3530
PRESIÓN MÁXIMA	240 Kg/Cm2	
MOTOR ELÉCTRICO	10,5 CV	
VOLTAJE	380/415 V-III	
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO	
LONGITUD DE BRAZO	1000m	
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø60	
DEPÓSITO DE ACEITE	80 LITROS	
PESO	1410Kg	

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

A	1900 mm
B	800 mm
C	720 mm
D	190 mm
E	800 mm
F	330 mm
R. MAX.	300 mm
R.MIN.	1500 mm

Unico modelo a nivel mundial, especialmente indicado para la ejecución de roscados de grandes dimensiones, (hasta métricas de 130 mm., y/o roscas similares), con una asombrosa sencillez y facilidad de manejo. Y una increíble sensibilidad que le permite también la ejecución de roscados de pequeñas dimensiones; con una calidad, rapidez y precisión inigualables. Lo que convierte al modelo VITORIA, en una máquina única en su clase, muy por encima de cualquier otro tipo de máquina roscadora.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



**MODELS RMT-M16 MT-M20
AND RHG-M24**



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORK TABLE WITH T FROM CANALS 720*550 mm
- SPEED VARIATOR (IN hZ)
- DIGITAL RPM SCREEN
- LEFT AND RIGH T CONTROL
- ELECTRIC CABINET IP66
- PILOT LIGHTS
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SIDE GUARD FOR TAP HOLDERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- LEVEL "SILEMBLOCK"
- **MANUAL MIST COOLING SYSTEM**
- **MECHANIC DEPTH DETECTOR**

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL	RHG	M16	M20	M24
CAPACITY		M2-M16	M3-M20	M4-M24
R.P.M		200 to 580	180 to 470	120 to 380
NM		60	105	160

MAXIMUM PRESSURE	160 Kg/Cm2
ELECTRIC MOTOR	5,5 HP
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	650m
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø31
OIL DEPOSIT	40 LITERS
WEIGHT	325Kg

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



**MODÈLES MT-M16 MT-M20
ET MT-M24**



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 720*550 MM
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE IP66
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTEUR HYDRAULIQUE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- PATIN DE MISE A NIVEAU SILEMBLOCK
- **PULVERISATION MANUELLE DE REFROIDISSEMENT**
- **DÉTECTEUR DE PROFONDEUR MECANIQUE**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	RHG	M16	M20	M24
CAPACITE		M2-M16	M3-M20	M4-M24
T/MIN.		200 à 580	180 à 470	120 à 380
NM		60	105	160

PRESSION MAXIMUM	160 Kg/Cm2
MOTEUR ELECTRIQUE	5,5 CV
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	650m
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø31
RESERVOIR D'HUILE	40 LITRES
POIDS	325Kg

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELOS MT-M16 MT-M20 Y MT-M24

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 720*550 MM
- VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO
- CUENTARREVOLUCIONES DIGITAL
- CONTROL DERECHA IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO IP66
- PILOTOS DE INDICACIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- SILEMBLOCKS DE NIVELACIÓN
- **PULVERIZADOR DE LÍQUIDO REFRIGERANTE**
- **DETECTOR DE PROFUNDIDAD**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

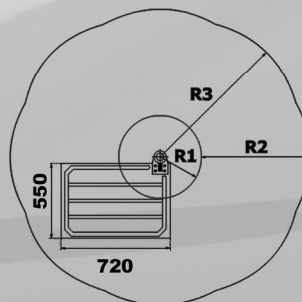
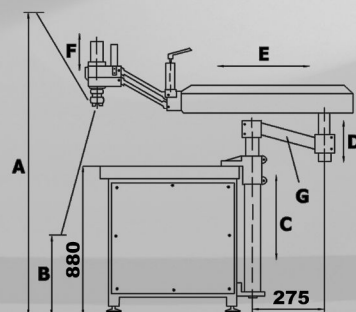
MODELO	RHG	M16	M20	M24
CAPACIDAD		M2-M16	M3-M20	M4-M24
R.P.M		200 a 580	180 a 470	120 a 380
NM		60	105	160

PRESIÓN MÁXIMA	160 Kg/Cm2
MOTOR ELÉCTRICO	5,5 CV
VOLTAJE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	650m
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø31
DEPÓSITO DE ACEITE	40 LITROS
PESO	325Kg



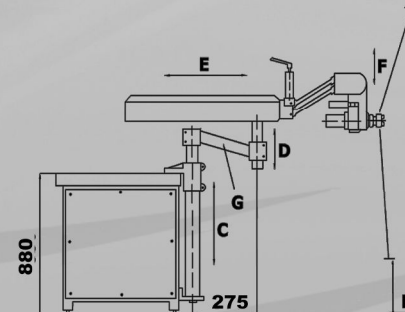
DIMENSION AND WORK AREA

A = 1.800 mm	C = 490 mm	R1 = 275 mm
B = 680 mm	D = 160 mm	R2 = 1.105 mm
	E = 490 mm	R3 = 1.275 mm
	F = 300 mm	



DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

R1 = 275 mm	A = 1.800 mm	C = 490 mm
R2 = 1.175 mm	D = 160 mm	E = 490 mm
R3 = 1.300 mm	B = 680 mm	F = 300 mm



GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



**MODEL MT-M39 / MTC-M39
M2-M39**



MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



**MODÈLE MT-M39 / MTC-M39
M2-M39**



ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELO MT-M39 / MTC-M39 M2-M39

BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-SLOTS 900 X 630 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT CONTROL
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER
- SIDEGUARD FOR TAP-HODLERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETY BUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- LEVEL "SILEMBLOCKS"
- GUIDED FURROW WITH SELF COMPENSATION TO TAP CLOSE TO THE GROUND. Mod. MTC
- POSITIONER FOR HORIZONTAL TAPPING.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL	MT - M39 / MTC M39
CAPACITY	M2-M39
R.P.M	22 to 630
NM	490
MAXIMUM PRESSURE	160 Kg /cm ²
ELECTRIC MOTOR	5,5 HP
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	750 mm.
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø31
OIL DEPOSIT	50 LITERS
WEIGHT	485Kg / 505kg

This model is appropriate for large productions of horizontal and/or vertical tapping for accurate mechanics, moulds, matrices and/or work pieces of big dimensions that require a high accuracy in the execution of the tapping with full quality guarantee as well in the finish as in tapping tolerances.

EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPA HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L' HUILE DU GROUPE
- PATIN DE MISE A NIVEAU
- SYSTEME AUTO EQUILIBRE, POUR TARAUDAGE PROCHE DU SOL Mod. MTC
- POSITIONNEUR DE TARAUDAGE HORIZONTAL

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	MT - M39 / MTC M39
CAPACITE	M2-M39
T/MIN	22 à 630
NM	490
PRESSION MAXIMUM	160 Kg /cm ²
MOTEUR ELECTRIQUE	5,5 CV
VOLTAGE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	750 mm.
PORTE - PINCES	QUICK CHANGE Ø31
RESERVOIR D'HUILE	50 LITRES
POIDS	485Kg / 505kg

Ce modèle est adapté à une grande capacité de production de taraudages de précision en mode vertical ou horizontal, dans le domaine d'activité des moulistes et/ou des pièces de grandes dimensions nécessitant une grande précision d'exécution tant au niveau du taraudage que dans la finition ou des tolérances.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN
- CARRIL - GUIA AUTOCOMPENSADO, ROSCAS BAJA ALTURA Mod. MTC.
- POSICIONADOR DE ROSCADO HORIZONTAL

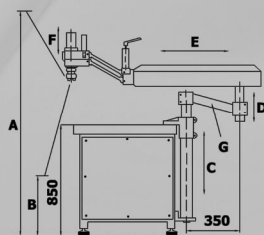
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	MT - M39 / MTC M39
CAPACIDAD	M2-M39
R.P.M	22 a 630
NM	490
PRESIÓN MÁXIMA	160 Kg /cm ²
MOTOR ELÉCTRICO	5,5 CV
VOLTAJE	220 V-II - 380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	750 mm.
PORTAPINZAS	QUICK CHANGE Ø31
DEPÓSITO DE ACEITE	50 LITROS
PESO	485Kg / 505kg

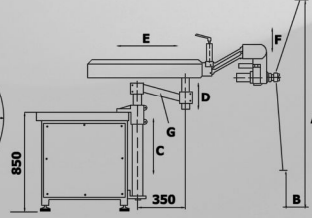
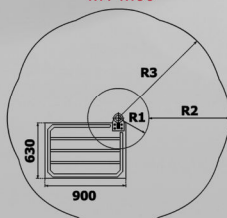
Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.



DIMENSION AND WORK AREA



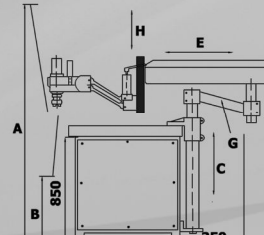
MT M39



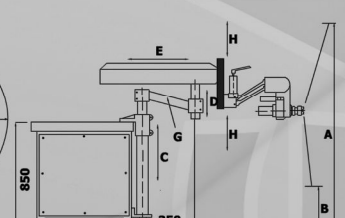
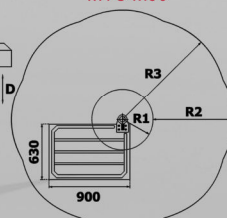
A = 1.850 mm	C = 550 mm	R1 = 350 mm
B = 630 mm	D = 160 mm	R2 = 1.160 mm
	E = 560 mm	R3 = 1.510 mm
	F = 300 mm	

R1 = 350 mm	A = 1.850 mm	C = 550 mm
R2 = 1.260 mm	B = 620 mm	D = 160 mm
R3 = 1.610 mm		E = 560 mm
		F = 300 mm

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO



MTC M39



A = 1.750 mm	C = 550 mm	R1 = 350 mm
B = 360 mm	D = 160 mm	R2 = 1.260 mm
	E = 560 mm	R3 = 1.610 mm
	F = 300 mm	H = 300 mm

R1 = 350 mm	A = 1.750 mm	C = 550 mm
R2 = 1.360 mm	B = 370 mm	D = 160 mm
R3 = 1.710 mm		E = 560 mm
H = 300 mm		F = 300 mm

GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



MT M45 / MTC M45 MODEL M2-M45



GAMOR HYDRAULIC MACHINE A TARAUDER



MODELE MT M45 / MTC M45 M2-M45



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS



MODELO MT M45 / MTC-M45 M2-M45

BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-FROM CANALS 900 X 630 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER
- SIDEGUARD FOR TAP-HOLDERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- PRESSURE RECULATOR
- SAFETYBUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- LEVEL "SILEM" BLOCS
- GUIDED FURROW WITH SELF COMPENSATION TO TAP CLOSE TO THE GROUND. Mod. MTC
- POSITIONER FOR HORIZONTAL TAPPING.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL	MT - M45 / MTC M45
CAPACITY	M2-M45
R.P.M	15 to 590
NM	740

MAXIMUM PRESSURE	20 Kg /cm ²
ELECTRIC MOTOR	7,5 HP
VOLTAGE	380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	1000 mm.
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø48
OIL DEPOSIT	50 LITERS
WEIGHT	570Kg / 590kg

This model is appropriate for large productions of horizontal and/or vertical tapping for accurate mechanics, moulds, matrices and/or work pieces of big dimensions that require a high accuracy in the execution of the tapping with full quality guarantee as well in the finish as in tapping tolerances.

EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPA HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L' HUILE DU GROUPE
- PATIN DE MISE A NIVEAU
- SYSTEME AUTO EQUILIBRE, POUR TARAUDAGE PROCHE DU SOL Mod. MTC
- POSITIONNEUR DE TARAUDAGE HORIZONTAL

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	MT - M45 / MTC M45
CAPACITE	M2-M45
T/MIN	15 à 590
NM	740

PRESSION MAXIMUM	200 Kg /cm ²
MOTEUR ELECTRIQUE	7,5 CV
VOLTAGE	380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	1000 mm.
PORTE - PINCES	QUICK CHANGE Ø48
RESERVOIR D'HUILE	50 LITRES
POIDS	570Kg / 590kg

Ce modèle est adapté à une grande capacité de production de taraudages de précision en mode vertical ou horizontal, dans le domaine d'activité des moulistes et/ou des pièces de grandes dimensions nécessitant une grande précision d'exécution tant au niveau du taraudage que dans la finition ou des tolérances.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN
- CARRIL - GUIA AUTOCOMPENSADO, ROSCAS BAJA ALTURA Mod. MTC.
- POSICIONADOR DE ROSCADO HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	MT - M45 / MTC M45
CAPACIDAD	M2-M45
R.P.M	15 to 590
NM	740

PRESIÓN MÁXIMA	200 Kg /cm ²
MOTOR ELÉCTRICO	7,5 CV
VOLTAJE	380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	1000 mm.
PORTAPINZAS	QUICK CHANGE Ø48
DEPOSITO DE ACEITE	50 LITROS
PESO	570Kg / 590kg

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.



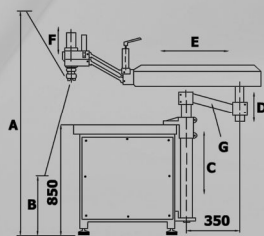
MOD. MTC



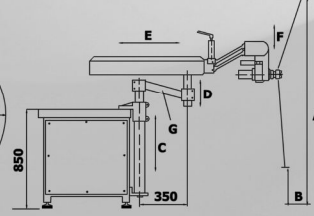
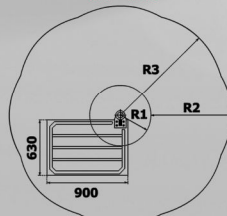
MOD. MT



DIMENSION AND WORK AREA



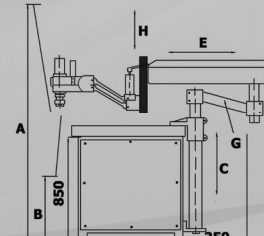
MT - M45



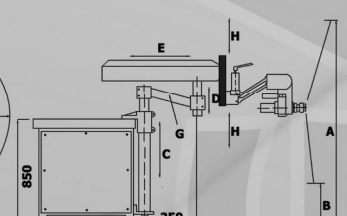
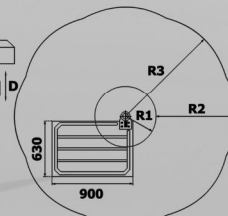
A = 1.850 mm	C = 550 mm	R1 = 350 mm
B = 630 mm	D = 160 mm	R2 = 1.160 mm
	E = 750 mm	R3 = 1.510 mm
	F = 300 mm	

R1 = 350 mm	A = 1.850 mm	C = 550 mm
R2 = 1.450 mm	B = 620 mm	D = 160 mm
R3 = 1.610 mm		E = 750 mm
		F = 300 mm

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO



MTC M45



A = 1.750 mm	C = 550 mm	R1 = 350 mm
B = 360 mm	D = 160 mm	R2 = 1.260 mm
	E = 750 mm	R3 = 1.610 mm
	F = 300 mm	H = 300 mm

R1 = 350 mm	A = 1.750 mm	C = 550 mm
R2 = 1.360 mm	B = 370 mm	D = 160 mm
R3 = 1.710 mm		E = 750 mm
H = 300 mm		F = 300 mm

GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



**MODEL MT-M60 / MTC-M60
M3-M60**



BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 3 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-NUT CHANALS 1050 x 700 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT TAPCONTROL
- ELECTRIC BOX
- INDICATION PILOTS
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER GEAR BOX
- SIDEWARD FOR TAP-HOLDERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETYBUTTON FOR MANOMETER
- OILTEMPERATURE INDICATOR
- SILEMBLOCK LEVELING FEET
- GUIDED FURROW WITH SELF COMPENSATION TO TAP CLOSE TO THE GROUND. Mod. MTC
- POSITIONER FOR HORIZONTAL TAPPING.
- COOLING SYSTEM (FOR EMULSION AND OIL)
- MECHANIC DEPTH DETECTOR
- HYDRAULIC COLUMN C = 0 to 635mm

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL RHG

M60

CAPACITY	M3-M60
R.P.M	19 to 500
NM	1160

MAXIMUM PRESSURE	200 Kg/cm ²
ELECTRIC MOTOR	7.5HP
VOLTAGE	380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	1.000 mm.
TAP-HOLDERS	QUICK CHANGE 1 Ø48
OIL DEPOSIT	60 LITERS
WEIGHT	850Kg

MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



**MODELE MT-M60 / MTC-M60
M3-M60**



EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 3 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 1050 x 700 mm..
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPE HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE HYDRAULIQUE
- PATIN DE MISE A NIVEAU
- SYSTEME AUTO EQUILIBRE, POUR TARAUDAGE PROCHE DU SOL Mod. MTC
- POSITIONNEUR DE TARAUDAGE HORIZONTAL
- SYSTEME DE REFROIDISSEMENT LIQUIDE
- DÉTECTEUR DE PROFONDEUR
- COLONNE HIDRAULIQUE C = 0 à 635mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE RHG

M60

CAPACITE	M3-M60
T/MIN.	19 à 500
NM	1160

PRESSION MAXIMUM	200 Kg/cm ²
MOTEUR ELECTRIQUE	7.5CV
VOLTAGE	380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	1.000 mm.
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø48
RESERVOIR D'HUILE	60 LITRES
POIDS	850Kg

ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODELO MT-M60 / MTC-M60 M3-M60

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1050 x 700 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN
- CARRIL - GUÍA AUTOCOMPENSADO, ROSCAS BAJA ALTURA Mod. MTC.
- POSICIONADOR DE ROSCADO HORIZONTAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA/ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD
- COLUMNA HIDRÁULICA C = 0 a 635mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO RHG

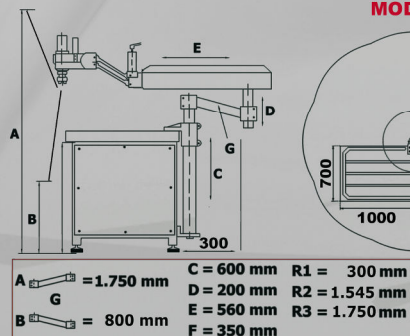
M60

CAPACIDAD	M3-M60
R.P.M.	19 a 500
NM	1160

PRESIÓN MÁXIMA	200 Kg/cm ²
MOTOR ELÉCTRICO	7.5CV
VOLTAJE	380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	1.000 mm.
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø48
DEPÓSITO DE ACEITE	60 LITROS
PESO	850Kg

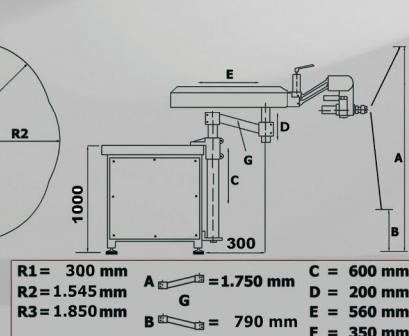


DIMENSION AND WORK AREA

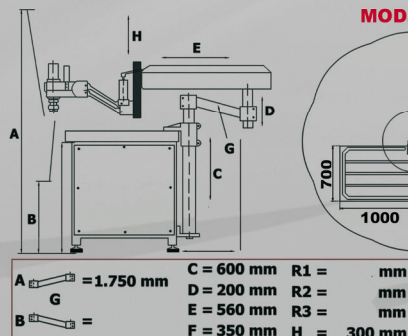


MOD. MT

DIMENSIONS ET SURFACE DE TRAVAIL



DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO



MOD. MTC

GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINE



MODEL VITORIA
VH-M110 AND VH-130
M3-M110 AND M3-M130



MACHINE À TARAUDAGE HYDRAULIQUE GAMOR



MODÈLE VITORIA
VH-M110 AND VH-M130
M3-M110 AND M3-M130



ROSCADORAS HIDRÁULICAS GAMOR



MODEL VITORIA VH-M100 AND VH-M130
M3-M110 - M3-M130

BASIC EQUIPMENT:

- TAP ARM WITH 4 SHAFTS
- WORKTABLE WITH T-FROM CANALS 1200 x 800 mm.
- SPEEDVARIATOR (IN HZ)
- DIGITAL (R.P.M.)
- LEFT AND RIGHT CONTROL
- ELECTRICITY CASE
- INDICATION PILOTS
- HYDRAULIC GROUP
- HYDRAULIC MOTOR
- SPEED REDUCER
- SIDE GUARD FOR TAP-HOLDERS
- HYDRAULIC PRESSURE MANOMETER
- PRESSURE REGULATOR
- SAFETY BUTTON FOR MANOMETER
- OIL TEMPERATURE INDICATOR
- LEVEL SILEMBLOCKS
- COOLING SYSTEM (FOR EMULSION AND OIL)
- MECHANIC DEEP DETECTOR
- HYDRAULIC COLUMN C = 0 To 720mm

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODEL VITORIA	M110	M130
CAPACITY	M3-M110	M3-M130
R.P.M	20 to 480	14 to 380
NM	2855	3530

MAXIMUM PRESSURE	240 Kg/Cm2
ELCTRIC MOTOR	10,5 HP
VOLTAGE	380/415 V-III
SPEED CONTROL	ELECTRONIC
ARM LENGTH	1000m
TAPPING HOLDERS	QUICK CHANGE Ø60
OIL DEPOSIT	80 LITERS
WEIGHT	1300Kg

EQUIPEMENT DE SERIE:

- BRAS ARTICULE A 4 BARRES
- TABLE AVEC RAINURES EN T DE 1200 x 800 mm..
- VARIATEUR DE VITESSE (EN HZ)
- COMPTE - TOURS DIGITAL (EN T/MN)
- CONTROLE DE ROTATION A DROITE OU A GAUCHE
- ARMOIRE ELECTRIQUE
- FEUX DE POSITION
- GROUPE HYDRAULIQUE
- MOTO - POMPE HYDRAULIQUE
- REDUCTEUR DE VITESSE
- CASIER DE RANGEMENT DES PORTE - TARAUDS
- MANOMETRE DE PRESSION HYDRAULIQUE
- BOUTON DE RÉGULATEUR DE LA PRESSION
- BOUTON DE PROTECTION DU MANOMETRE
- THERMOMETRE DE L'HUILE DU GROUPE
- PATIN DE MISE A NIVEAU
- SYSTÈME DE REFRIGÉRISSMENT LIQUIDE
- DÉTECTEUR DE PROFONDEUR
- COLONNE HYDRAULIQUE C = 0 à 720mm

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE VITORIA	M110	M130
CAPACITE	M3-M110	M3-M130
T/MIN.	20 à 480	14 à 380
NM	2855	3530

PRESSION MAXIMUM	240 Kg/Cm2
MOTEUR ELECTRIQUE	10,5 CV
VOLTAGE	380/415 V-III
CONTRÔLE DE VITESSE	ELECTRONIQUE
LONGUEUR DU BRAS	1000m
PORTE - PINCES	CHANGEMENT RAPIDE Ø60
RESERVOIR D'HUILE	80 LITRES
POIDS	1300Kg

STANDARD EQUIPMENT

- BRAZO ARTICULADO DE 4 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1200 x 800 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOCK DE NIVELACIÓN
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA/ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD
- COLUMNA HIDRÁULICA C = 0 a 720mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO VITORIA	M110	M130
CAPACIDAD	M3-M110	M3-M130
R.P.M	20 a 480	14 a 380
NM	2855	3530

PRESIÓN MÁXIMA	240 Kg/Cm2
MOTOR ELÉCTRICO	10,5 CV
VOLTAJE	380/415 V-III
CONTROL DE VELOCIDAD	ELECTRÓNICO
LONGITUD DE BRAZO	1000m
PORTAPINZAS	CAMBIO RÁPIDO Ø60
DEPÓSITO DE ACEITE	80 LITROS
PESO	1300Kg



MOD. VITORIA V-H

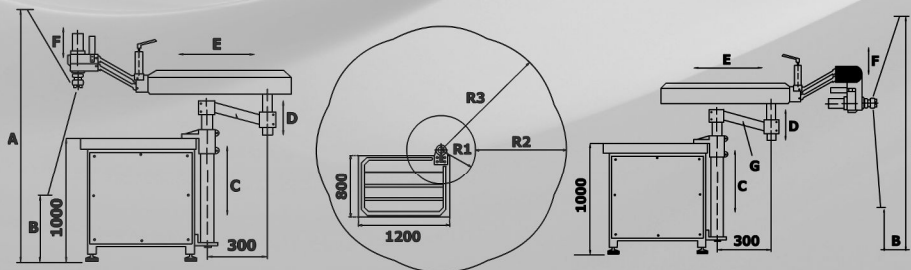
ATENCIÓN:
Este modelo dispone de una pieza adicional que permite roscar en horizontal o vertical, pero no en grados.
Tiempo de cambio de vertical a horizontal y viceversa, 15 minutos.



DIMENSION AND WORK AREA

WARNING:

This model has an additional device that allows you tap in horizontal position. With this machine you can tap in vertical or horizontal, but no angles. To change the tapping head from one position to the other takes aprox. 15 min.



A = 1.900 mm	C = 600 mm	R1 = 300 mm	R1 = 300 mm	A = 1.850 mm	C = 600 mm
B = 800 mm	D = 200 mm	R2 = 1.250 mm	R2 = 1.310 mm	B = 620 mm	D = 200 mm
	E = 800 mm	R3 = 1.510 mm	R3 = 1.610 mm		E = 800 mm
	F = 330 mm				F = 330 mm

HORIZONTAL

VERTICAL

AVERTISSEMENT:

Ce modèle dispose d'un dispositif supplémentaire qui vous permet de tarauder dans la position horizontale. Avec cette machine, vous pouvez tarauder vertical ou horizontal, mais aucune dans les angles. Pour changer la tête de soutirage d'une position à l'autre prend env. 15 min.



GAMOR HIDRAULIC TAPPING MACHINE

 **OPTIONAL FITTINGS**



1 HEAD EQUIPMENT

Quick change tap-holders with or without clutch, for placement of taps, countersinking reamers, dies, etc..

2 TOOL COOLANT SYSTEMS

A) COOLING SYSTEM for emulsion and cutting oil, during the tapping operations, in a continuous or intermittent way with backflow from the table. 25L tank, 0.24kw pump.

B) MANUAL MIST COOLING SYSTEM

C) AUTOMATIC MIST COOLING SYSTEM.

3 DIGITAL PROGRAMMER

It reduces the tapping execution time, suppressing some phases of the machine manual drive.

A. It allows programming and executing (manually or automatically) the tapping depth, at a determined measure, through a digital screen.

B. It counts, in an ascending way, the number of holes tapped per part or the total number of tapings, during a pre-determined time.

C. It counts, in a descending way, the number of holes tapped per part or the total number of tapings, advising when arriving at 0 parts.

4 MECHANIC DEPTH PROGRAMMER

It allows setting and executing the tapping depth at a certain measure.

5 SIDE HINGED TABLE

Steel table with T-slots, inclinable from 0° to 90°. It includes a degree engraved scale.

6 SIDE FIXED TABLE

Steel table with T-slots, at 90°.

7 HYDRAULIC COLUMN

Hydraulic lifting and lowering of the tapping arm, for continuous works, at various tapping heights.

8 FIXING DEVICE

For manual or automatic tapping in series, over the same working position.

9 COUNTERSINKING DEVICE

To perform countersinks in a fast and simple way.

10 TAPPING COUNTER

To count the number of tapings effected. Up to a maximum of 99.999 tapings. (It is necessary to have a mechanic depth programmer available).

11 ARM LENGTH EXTENSION

For a larger tapping action area.

GAMOR HYDRAULIC TAPPING MACHINES

 **ACCESSOIRES EN OPTION**



1 ENSEMBLE DE TÊTES

Têtes de changement rapides, avec ou sans embrayage, pour l'installation de tarauds fraiseurs, filières, etc...

2 SYSTEMES DE REFROIDISSEMENT

A) CIRCUIT REFROIDISSEMENT pour émulsion et de l'huile de coupe, au cours des opérations de prélèvement, d'une manière continue ou intermittente avec refoulement à partir de la table. 25L réservoir, la pompe 0.24kw.

B) SYSTEME DE REFROIDISSEMENT BROUILLARD MANUEL

C) SYSTEME DE REFROIDISSEMENT BROUILLARD AUTOM.

3 AUTOMATE-PROGRAMMEUR NUMÉRIQUE

Raccourcit le délai d'exécution des taraudages en éliminant certaines phases de l'actionnement en manuel de la machine.

A. Permet la programmation ainsi que l'exécution (en manuel ou en automatique), de la profondeur de taraudage, à une mesure sélectionnée, à travers un écran numérique.

B. Comptabilise de manière décroissante le nombre de trous filetés par pièce ou le nombre total de taraudages. Emet un signal lorsqu'il atteint 0 pièces.

C. Comptabilise de manière croissante le nombre de trous filetés par pièce ou le nombre total de taraudages. Emet un signal lorsqu'il atteint 0 pièces.

4 PROGRAMMEUR DE PROFONDEUR MÉCANIQUE

Permet la programmation ainsi que l'exécution, (en manuel ou en automatique), de la profondeur de taraudage, à la même mesure.

5 TABLE LATÉRALE RABATTABLE

Table en acier avec des rainures en T, pouvant s'incliner de 0° à 90°. Degrés gravés sur échelle y compris.

6 TABLE LATÉRALE FIXE

Table en acier à rainures en T, à 90°

7 CÔLONNE HYDRAULIQUE

Montée hydraulique du bras taraudeur, pour travaux en continu, à hauteurs de taraudage diverses.

8 DISPOSITIF DE FIXATION

Pour tarauder en manuel ou en automatique en série, sur un même point de travail.

9 DISPOSITIF POUR FRAISER

Pour réaliser des fraisages de façon simple et rapide.

10 COMPTEUR DE FILETS

Pour comptabiliser le nombre de filetages effectués. Jusqu'à un maximum de 99.999 filetages. (Il sera nécessaire de disposer d'un programmeur mécanique de profondeur).

11 AUGMENTATION DE LA LONGUEUR DU BRAS

Pour une zone de action de taraudage plus grande.

GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

 **ACCESORIOS OPCIONALES**

1 EQUIPO DE CABECILLAS

Cabecillas de cambio rápido, con o sin embrague, para la colocación de machos, avellanadores, terrajas, etc...

2 SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

A) sistema de refrigeración para la emulsión y aceite de corte, durante las operaciones de roscado, de una manera continua o intermitente con flujo de retorno desde la mesa. dispositivo de 25 litros, bomba 0,24kw.

B) SYSTEMA PULVERIZADOR MANUAL

C) SYSTEMA PULVERIZADOR AUTOMÁTICO

3 AUTÓMATA PROGRAMADOR DIGITAL

Disminuye el tiempo de ejecución de roscados, eliminando, algunas fases del accionamiento manual de la máquina.

A. Permite la programación y ejecución, (de manera manual o automática), de la profundidad de roscado, a una medida indicada, a través de una pantalla digital.

B. Contabiliza de manera ascendente el número de agujeros roscados por pieza o el número total de roscados a lo largo de un tiempo predeterminado.

C. Contabiliza de manera descendente el número de agujeros roscados por pieza o el número total de roscados; avisando al llegar a 0 piezas.

4 PROGRAMADOR DE PROFUNDIDAD MECÁNICO

Permite la regulación y ejecución, (de manera manual o automática), de la profundidad de roscado, a una misma medida.

5 MESA LATERAL ABATIBLE

Mesa de acero con ranuras en T, inclinable de 0° a 90°. Incluye escala grabada de grados.

6 MESA LATERAL FIJA

Mesa de acero con ranuras en T, a 90°.

7 CILINDRO-EJE HIDRÁULICO

Subida hidráulica del brazo roscador, para trabajos continuos, a distintas alturas de roscado.

8 DISPOSITIVO DE FIJACIÓN

Para roscar manual o automáticamente en serie, sobre un mismo punto de trabajo.

9 DISPOSITIVO PARA AVELLANAR

Para realizar avellanados de forma rápida y sencilla.

10 CONTADOR DE ROSCAS

Para contabilizar el número de roscados realizados. Hasta un máximo de 99.999 roscados. (Es necesario disponer de programador de profundidad mecánico).

11 AUMENTO DE LA LONGITUD DEL BRAZO

Para mayor área de acción del roscado

