SOLDADURA

ROBÓTICA

PLASMA

ARCO TIRADO

DESCARGA DE CONDENSADOR

INDUCTORES

ACCESORIOS

VALIDACIÓN

EPI & MÁSCARAS

GYS

INVEST IN THE FUTURE

Fabricante francés
desde 1964

Equipamiento para profesional e industrial

2024

Un sólido grupo industrial

900 personas

125 000 000 €

C1+
Calificación
Banque de France

55 000 m²
2 fábricas

INVEST IN THE FUTURE

Fabricante francés desde 1964

Una empresa familiar

Nicolas y Bruno Bouygues

3 catálogos

+3 500 referencias

Soldadura, corte por plasma y calentamiento por inducción

Reparación de carrocería

Carga y mantenimiento de la batería

Un alcance mundial

125 país

GYS FRANCE
Laval

GYS GERMANY
Aachen

GYS U.K.
Rugby

GYS CHINA
Shanghai

GYS ITALIA
Venise

GYS IBÉRICA
Madrid

www.gys.fr

visita con

MMA/SMAW

PROGYS	6
GYSARC	12
GYSARC TRI	13
ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	14

TIG/GTAW

PROTIG DC	20
TITAN	26
EXATIG	30
PROTIG AC/DC	32
TIG AC/DC	36
TITANIUM AC/DC	38
PACKS COMPLETOS	40
ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	44

MIG-MAG/GMAW-FCAW

MULTIPEARL	48
MULTIWELD	50
KRONOS	54
NEOMIG-I	60
DEVANADERA SEPARADA	62
PACKS COMPLETOS	64
EXAGON	68
DEVANADERA SEPARADA	72
PACKS COMPLETOS	75
NEOPULSE	78
DEVANADERA SEPARADA	82
PACKS COMPLETOS	84
ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	86

ROBÓTICA

SAM	92
SMARTFEED	94

CORTE POR PLASMA

EASYCUT	98
CUTTER CT	102
NEOCUT	104
PACKS COMPLETOS	106
ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	108

STUD WELDING

GYSTUD CAPATEK	114
GYSPOT ARCPULL	116

INDUCCIÓN

POWERDUCTION COMPACTO	120
POWERDUCTION TALLER	122
ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	124

VALIDACIÓN

CALIWELD	128

ACCESORIOS

MANDO A DISTANCIA	131
GRUPOS FRÍOS	132
MALETA DE TRABAJO	133
CARROS	134
FAISCEAUX ET AUTRES	136

EPI

GAFAS Y PASAMONTAÑAS	141
GUANTES	142
ROPA	142
PANTALLAS Y CUBIERTAS	143
MÁSCARAS DE SOLDADURA	144

M
M
A

PROGYS
p.6

GYSARC
p.12

GYSARC TRI
p.13

Accesorios
p.14

Consumibles
p.16

PROGYS 180A

MMA | 230 volts | 1 phase

El PROGYS 180A es un equipo de soldadura con electrodo, fácil de transportar y sencillo de utilizar. Ajuste automático de la soldadura mediante la configuración del tamaño del electrodo. Dispone de 3 funciones para facilitar el trabajo del usuario: Hot Start, Arc Force y Antisticking proporcionan asistencia al inicio de la soldadura y durante todo el proceso.

- MMA: Suelda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y de hierro fundido en corriente continua (hasta Ø 4 mm)
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start*, Arc Force*2 y Antisticking*3
- Protecciones de seguridad: sobrecorriente, termostática,sobre/baja tensión
- Fácil de usar
- Movilidad ilimitada para el soldador debido al bajo peso (5 kg)
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-180 A	-	180 A	72.9 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Clase de protección**	**Norma**
110 A/24.8 V a 60% 180 A/27.2 V a 18%	85 A/23.4 V a 100%	28.5 x 13 x 23 cm	5 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 180 + accessorios Portaelectrodos 200 A - 2 m, 16 mm² + Cable de masa 200 A - 1.6 m, 16 mm² + maletín	031425
Pack PROGYS 180 Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 1.6 m, 16 mm² + Máscara LCD Venus 9/13 G IRON TRUE COLOR + 11 electrodos de rutilo Ø 2.5 mm + 9 electrodos de rutilo Ø 3.2 mm)	013742

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

PROGYS 183 E

MMA | MMA pulse | TIG lift | 230 volts | 1 phase

Equipado con la última tecnología electrónica, el PROGYS 183E garantiza una soldadura profesional en acero, hierro fundido y acero inoxidable. Su modo «MMA PULSE» permite soldar de forma fiable en todos los tipos de electrodos.

- MMA : Suelda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y hierro fundido(hasta Ø 4 mm)
- MMA Pulse : modo ideal en posición de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia
- TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 y Antisticking*3
- Display de 3 digitos para la lectura rápida de los parámetros ajustados
- Movilidad ilimitada para el soldador debido al bajo peso (5 kg)
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-180 A	10-180 A	180 A	72.9 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Clase de protección**	**Norma**
MMA 180 A/27.2 V a 18% 110 A/24.4 V a 60% 85 A/23.4 V a 100%	TIG 180 A/17.2 V a 25% 135 A/15.4 V a 60% 100 A/14 V a 100%	14 x 19 x 28 cm	5 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 183 E + accessorios Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 1.6 m, 16 mm² + maletín	013803
Pack PROGYS 183 E Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 1.6 m, 16 mm² + Máscara LCD Techno 9/13 TRUE COLOR	064836

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

PROGYS 200A PFC

MMA | TIG lift | 230 volts | 1 phase

El PROGYS 200A PFC es sinónimo de gran flexibilidad para el soldador. Su tecnología PFC (Corrección del Factor de Potencia) integrada permite utilizar cables de alimentación de hasta 100 m de longitud. Dispone de 3 funciones para facilitar el trabajo del usuario: Hot Start, Arc Force y Antisticticking proporcionan asistencia al inicio de la soldadura y durante todo el proceso.

- MMA : Suelda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y hierro fundido. (hasta Ø 5 mm)
- TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 y Antisticking*3
- Display de 3 digitos para la lectura rápida de los parámetros ajustados
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-200 A	10-200 A	200 A	96 V (MMA) / 87 V (TIG)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Clase de protección**	**Norma**
MMA 200 A/28 V a 20% 120 A/24.8 V a 60% 90 A/23.6 V a 100%	TIG 200 A/18 V a 27% 145 A/15.8 V a 60% 115 A/14.7 V a 100%	27 x 21 x 14 cm	9 kg	IP21	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 200A PFC + accessorios Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 1.6 m, 25 mm² + maletín	031432

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

0 > 500 €Sin IVA | **500 > 1 000 €Sin IVA** | 1 000 > 2 000 €Sin IVA | 2 000 > 3 000 €Sin IVA

PROGYS 200E FV CEL

MMA | TIG lift | 110 volts | 230 volts | 1 phase

El PROGYS 200E FV CEL garantiza un arco voltaico siempre estable con su tecnología PFC integrada (Corrección del Factor de Potencia) permite el uso de cables de alimentación de hasta 100 m. Su tecnología «FV» (Flexible Voltage) garantiza un arco estable incluso en caso de variaciones de la tensión de red (85 a 265 V) y de la potencia del generador. Su dinámica permite soldar con gran fiabilidad, en vertical y hacia abajo, todo tipo de electrodos, incluso los de celulósico.

- MMA: Suelda todos los electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 5 mm)
- TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm). Desvanecimiento del arco automático con duración regulable
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 (ajustable) y Antisticking*3
- Display de 3 digitos para la lectura rápida de los parámetros ajustados
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
110/230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	10-200 A (230 V) 10-120 A (110 V)	5-200 A (230 V) 5-140 A (110 V)	200 A	108 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)				**Clase de protección**	**Norma**
MMA (230 V / 16 A) 200 A/28 V a 25% 135 A/25.4 V a 60% 115 A/24.6 V a 100%	MMA (110 V / 32 A) 120 A/24.8 V a 35% 100 A/24 V a 60% 90 A/23.6 V a 100%	TIG (230 V / 16 A) 200 A/18 V a 35% 165 A/16.6 V a 60% 135 A/15.4 V a 100%	TIG (110 V / 32 A) 140 A/15.6 V a 40% 120 A/14.8 V a 60% 110 A/14.4 V a 100%	IP21	IEC 60974-1/10 A
				Dimensiones L x a x A	**Peso**
				44 x 37 x 27 cm	9 kg

Información para pedidos

PROGYS 200E FV CEL + accessorios Portaelectrodos 200 A - 3 m + Cable de masa 200 A - 3 m, 25 mm² + maletín	030862
PROGYS 200E FV CEL - sin accessorios	031852

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

0 > 500 €Sin IVA | **500 > 1 000 €Sin IVA** | 1 000 > 2 000 €Sin IVA | 2 000 > 3 000 €Sin IVA

PROGYS 220E FV CEL

MMA | MMA pulse | TIG lift | 110 volts | 230 volts | 1 phase

El PROGYS 220E FV CEL combina la última tecnología de soldadura con una interfaz de usuario intuitiva. Su PFC integrado (corrección del factor de potencia) permite el uso de cables de alimentación hasta 100 m. Su tecnología «FV» (Tensión Flexible) asegura un arco estable incluso con variaciones de la tensión de red (85 a 265 V) y de la potencia del generador. Su dinámica de encendido le permite soldar todo tipo de electrodos en vertical, hacia abajo o hacia arriba.

- MMA: Suelda todos los electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 5 mm)
- MMA Pulse: modo ideal en posición de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia
- TIG DC con desvanecimiento del arco automático con duración regulable* (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- TIG Pulse: limita la temperatura de fusión y permite la soldadura de chapas a partir de 0,3 mm
- Indicación de corriente/tensión durante la soldadura
- Se puede activar el VRD (dispositivo de reducción de tensión) para bajar la tensión de salida a 35 V
- Mando a distancia opcional.

MADE IN FRANCE

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.
110/230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A - 32 A (230 V) 32 A (110 V)	220 A
Gama de corrientes MMA	**Gama de corrientes TIG**	**Tensión en vacío**
5-220 A (230 V) 5-120 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-140 A (110 V)	77.5 V (< 24 V VRD On)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		
MMA (230 V / 16 A) 220 A/28.8 V a 22% 145 A/25.8 V a 60% 120 A/24.8 V a 100%	MMA (230 V / 32 A) 220 A/28.8 V a 25% 175 A/27 V a 60% 145 A/25.8 V a 100%	MMA (110 V / 32 A) 120 A/24.8 V a 23% 85 A/23.4 V a 60% 70 A/22.8 V a 100%
TIG (230 V / 16 A) 220 A/18.8 V a 45% 200 A/18 V a 60% 160 A/16.4 V a 100%	TIG (230 V / 32 A) 220 A/18.8 V a 50% 215 A/18.6 V a 60% 200 A/18 V a 100%	TIG (110 V / 32 A) 140 A/15.6 V a 40% 120 A/14.8 V a 60% 100 A/14 V a 100%
Dimensiones L x a x A	40.5 x 34 x 21.5 cm	**Peso** 12 kg
Clase de protección	IP23	**Norma** IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS 220E FV CEL - sin accessorios	014657

L: Largo a: Altura A: Ancho
* Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.

PROGYS FLEX 280 CEL

MMA | MMA pulse | TIG lift | 110 volts | 230 volts | 400 volts | 1 phase | 3 phase

El PROGYS FLEX 280 CEL es la solución a las diferentes redes éléctricas en el mundo. Se adapta automáticamente a la red tanto si es monofásico o trifásico entre 110 y 480 V. Proporciona una solución concreta para los profesionales que, con una sola máquina, pueden realizar todas las operaciones de mantenimiento con electrodos y también con TIG Lift.

- MMA: Suelda todos los electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 5 mm)
- MMA Pulse: modo ideal en posición de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia
- TIG DC con desvanecimiento del arco automático con duración regulable* (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- Mando a distancia opcional
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start*2 (ajustable), Arc Force*3 (ajustable) y Antisticking*4
- Display de 3 digitos para la lectura rápida de los parámetros ajustados
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.

MADE IN FRANCE

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes MMA	Gama de corrientes TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
110/230/400 V 1 F, 50/60 Hz 3 F, 50/60 Hz	16 A (110/230/400 V) 20 A (110/230 V) 32 A (110 V)	5-140 A (110 V) 5-200 A (230 V) 5-280 A (400 V)	5-140 A (110 V) 5-200 A (230 V) 5-280 A (400 V)	280 A	100 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)					
110 V / 1 F	110 V / 3 F	230 V / 1 F	230 V / 3 F	400 V / 1 F	400 V / 3 F
MMA (32 A) 140 A/25.6 V a 30% 115 A/24.5 V a 60% 90 A/23.6 V a 100%	MMA (32 A) 140 A/25.6 V a 35% 125 A/25 V a 60% 100 A/24 V a 100%	MMA (20 A) 200 A/28 V a 40% 180 A/27.2 V a 60% 150 A/26 V a 100%	MMA (20 A) 200 A/28 V a 55% 190 A/27.6 V a 60% 170 A/26.8 V a 100%	MMA (16 A) 280 A/31.2 V a 40% 220 A/28.8 V a 60% 200 A/28 V a 100%	MMA (16 A) 280 A/31.2 V a 35% 200 A/28 V a 60% 170 A/26.8 V a 100%
TIG (20 A) 140 A/15.6 V a 60% 110 A/14.4 V a 100%	TIG (16 A) 140 A/15.6 V a 60% 140 A/15.6 V a 100%	TIG (20 A) 200 A/18 V a 60% 180 A/17.2 V a 100%	TIG (16 A) 200 A/18 V a 60% 200 A/18 V a 100%	TIG (16 A) 280 A/21.2 V a 65% 250 A/20 V a 60% 220 A/18.8 V a 100%	TIG (16 A) 280 A/21.2 V a 45% 225 A/19 V a 60% 180 A/17.2 V a 100%
Clase de protección	IP23	**Dimensiones L x a x A**	47 x 43 x 26 cm	**Peso** 23 kg	**Norma** IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

PROGYS FLEX 280 CEL - sin accessorios	013544

* Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.
*2 Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.
*3 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*4 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza a soldar.

L: Largo a: Altura A: Ancho

GYSARC 220 FV CEL

MMA | MMA pulse | TIG lift | 110 volts | 230 volts | 1 phase

La GYSARC 220 FV CEL combina la última tecnología de soldadura con una interfaz de usuario intuitiva. Su PFC integrado (corrección del factor de potencia) permite el uso de cables de alimentación hasta 100 m. Su tecnología «FV» (Tensión Flexible) asegura un arco estable incluso con variaciones de la tensión de red (85 a 265 V) y de la potencia del generador. Su dinámica de encendido le permite soldar con gran fiabilidad, en vertical hacia abajo o hacia arriba, todo tipo de electrodos de hasta 5 mm, incluso electrodos de celulosa.

- MMA: Suelda todos los electrodos básicos, rutilos y celulósicos (hasta Ø 5 mm)
- MMA Pulse : ideal en posición de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia
- TIG DC : con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)
- TIG lift Pulse: limita la temperatura de fusión y permite la soldadura de chapas a partir de 0,3 mm
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 (ajustable) y Antisticking*3
- Indicación de corriente/tensión durante la soldadura
- Se puede activar el VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje) para bajar la tensión de salida a 20 V

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro eléctrico	Fusible	Corriente de soldadura max.	
110/230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	220 A	
Gama de corrientes MMA	**Gama de corrientes TIG**	**Tensión en vacío**	
10-220 A (230 V) 10-120 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-140 A (110 V)	80>86 V (< 20 V VRD On)	
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)			
MMA (230 V / 16 A) 220 A/28.8 V a 20% 130 A/25.2 V a 60% 100 A/24 V a 100%	MMA (110 V / 32 A) 120 A/24.8 V a 30% 90 A/23.6 V a 60% 70 A/22.8 V a 100%		
TIG (230 V / 16 A) 220 A/18.8 V a 25% 150 A/16 V a 60% 110 A/14.4 V a 100%	TIG (110 V / 32 A) 140 A/15.6 V a 40% 120 A/14.8 V a 60% 100 A/14 V a 100%		
Dimensiones L x a x A	42 x 21 x 35 cm	**Peso**	10.5 kg
Clase de protección	IP23	**Normas**	IEC 60974-1/10 A
Se puede utilizar con el motogenerador			

Información para pedidos

GYSARC 220 FV CEL + accessorios Portaelectrodos 200 A - 3m + Cable de masa 200A - 3m, 25mm²	065529

4 modos de soldadura a elegir :
MMA, MMA Pulse, TIG Lift, TIG Pulse

Frecuencia

Porcentaje, corriente baja

ArcForce -10/+10

HotStart %

Potenciómetro de ajuste para un fácil manejo

* Hot Start : genera una sobreintensidad al inicio de la soldadura para facilitar el cebado y reducir los defectos de soldadura.

*2 Arc force : regula las desviaciones de la longitud del arco y ofrece comodidad de uso al soldador.

*3 Antisticking : evita que el electrodo se pegue en caso de contacto con la pieza que soldar.

L: Largo a: Ancho

0 > 500 €Sin IVA | **500 > 1 000 €Sin IVA** | 1 000 > 2 000 €Sin IVA | 2 000 > 3 000 €Sin IVA

GYSARC TRI

MMA | TIG Lift | Gougeage | 400 VOLTS | 3 PHASES

Con tecnología inverter, los GYSARC TRI son generadores MMA / TIG trifásicos con un rendimiento de soldadura excepcional. Diseñadas en torno a una electrónica reforzada, estas unidades ofrecen a los fabricantes la máxima productividad, incluso en los entornos más hostiles.

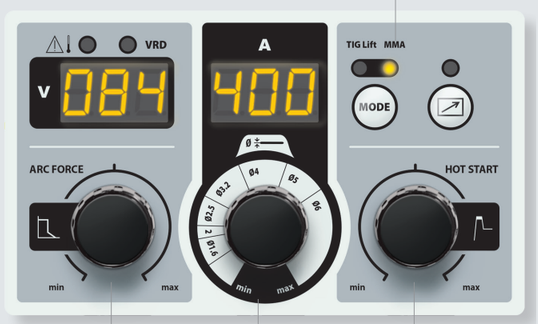
- MMA: Suelda electrodos de rutilo, básicos y celulósicos (hasta Ø 6 mm)
- Ranurado al arco con electrodo de carbono (hasta Ø 6,5 mm)
- TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)
  Desvanecimiento automático del arco con duración fija
- 3 ayudas a la soldadura: Hot Start* (ajustable), Arc Force*2 (ajustable) y Antisticking*3
- Visualización de la corriente/tensión durante la soldadura.
- Se puede activar el VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje) para reducir la tensión de salida en vacío a 20 V.

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha del producto

Indicación de la tensión durante la soldadura
Indicación de la tensión en vacío (después de soldar)



Arc Force

Intensidad de soldadura

Hot Start

Especificaciones

			GYSARC 300 TRI	GYSARC 400 TRI
Suministro de energía			400 V, 3 F, 50/60 Hz	
Fusible			20 A	32 A
Intensidad		**MMA**	20-300 A	20-400 A
		TIG		
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**MMA**	**a 60%**	300 A / 32 V	400 A / 36 V
		a 100%	230 A / 29.2 V	350 A / 34 V
	TIG	**a 60%**	300 A / 22 V	400 A / 26 V
		a 100%	230 A / 19.2 V	350 A / 24 V
Tensión en vacío			83 V (< 20 V VRD On)	84 V (< 20 V VRD On)
Clase de protección			IP 23	IP 23
Dimensiones L x a x A			54 × 46 × 28 cm	58 x 52 x 30 cm
Peso			25.5 kg	37.5 kg
Norma			IEC 60974-1/10 A	IEC 60974-1/10 A

Información para pedidos

GYSARC 300 TRI - sin accessorios	064959
GYSARC 400 TRI - sin accessorios	013551

0 > 500 €Sin IVA | 500 > 1 000 €Sin IVA | **1 000 > 2 000 €Sin IVA** | 2 000 > 3 000 €Sin IVA

PORTAELECTRODOS

HELIX, VESTALE Y PYTHON

	HELIX T200.25	HELIX T300.50	HELIX T400.70	HELIX PRO T400.70	HELIX PRO T500.95	PYTHON T500.95	VESTALE T500.95
A	200 A	300 A	400 A	400 A	500 A	500 A	500 A
max	25 mm²	50 mm²	70 mm²	70 mm²	95 mm²	95 mm²	95 mm²
A (X%)	200A (35%) 150A (60%)	300A (35%) 250A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	500A (35%) 400A (60%)	500A (35%) 400A (60%)	500A (35%) 400A (60%)
min/max	2 > 3.2 mm	2 > 4 mm	2 > 6.3 mm	1.6 > 6.3 mm	2 > 8 mm	1.6 > 8 mm	2 > 8 mm
x1 (a granel)	043497	038288	043732	039919	039902	038011	038097

SHARK

	SHARK X200.35	SHARK PRO C300.35	SHARK X300.50	SHARK X400.70	SHARK C400.95	SHARK X500.95	SHARK C600.120
A	200 A	300 A	300 A	400 A	400 A	500 A	600 A
max	35 mm²	35 mm²	50 mm²	70 mm²	95 mm²	95 mm²	120 mm²
A (X%)	200A (35%) 150A (60%)	300A (35%) 250A (60%)	300A (35%) 250A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	500A (35%) 400A (60%)	600A (35%) 500A (60%)
min/max	1.6 > 4 mm	1.6 > 4 mm	1.6 > 5 mm	2 > 6.3 mm	2 > 6.3 mm	2 > 8 mm	2 > 10 mm
x1 (a granel)	043503	039926	043510	038004	043725	043718	046542
*x1 (blister)	043602		043701				
	x 50 043558		x 25 043565				

PORTAELECTRODOS MONTADOS

A		L m	mm²	mm²	Ø		ref.
150 / 200	SHARK X200.35	4	16	10 / 25	9	x1	043848
200	SHARK X200.35	4	25	35 / 50	13	x1	043855
300	SHARK X300.50	4	35	35 / 50	13	x1	043862
500	SHARK X500.95	4	50	35 / 50	13	x1	043879
600	SHARK C600.120	5	70	35 / 50	13	x1	047006

KIT PARA EQUIPOS MMA (CABLES + PINZAS + CONECTORES)

	A	L (m)	modèle	L (m)	modèle	mm²	mm²	Ø		Ref.
kit 1	150/200 A	1.6	SHARK X200.35	2	CROCO A200.35	16	10 / 25	9	x1	047372
kit 2	200 A	1.6	SHARK X200.35	2	CROCO A200.35	25	10 / 25	9	x1	047389
kit 3	200 A	3	SHARK X300.50	3	CROCO T400.70	25	10 / 25	9	x1	047396
kit 4	200 A	3	SHARK X300.50	3	CROCO T400.70	25	35 / 50	13	x1	047402
kit 5	300 A	4	HELIX T300.50	4	CROCO T400.70	35	35 / 50	13	x1	047341
kit 6	300 A	4	SHARK X400.70	4	CROCO T400.70	35	35 / 50	13	x1	038295
kit 7	500 A	5	SHARK X500.95	4	TYREX 600.95	50	35 / 50	13	x1	047419
kit 8	600 A	5	SHARK C600.120	4	TYREX 600.95	70	35 / 50	13	x1	047426

ANTORCHA TIG VÁLVULA

Antorcha TIG SR17 V (válvula)
4 m

para 10 / 25 mm², Ø9 :
✓ GYSMI 130P / 160P / 200P / E160 / E163 / E200 FV
✓ PROGYS 160LA / 180A / 183E
38 × 31 × 11 cm / 2 kg
044425

para 35 / 50 mm², Ø13 :
✓ GYSARC 220 FV CEL / 300TRI / 400TRI
✓ PROGYS 200A PFC / 200E FV CEL / 220E FV CEL / 250 TRI / CEL 250 TRI / FLEX 280 CEL / EXAGON 400 / EXAGON 400 FLEX
38 × 31 × 10 cm / 2.2 kg
044401

SOPORTE MAGNÉTICO PORTAELECTRODOS

11 × 12 × 17 cm
760 g
038028

RANURADO

Pinza de ranurado
1 000 A
38 × 31 × 11 cm / 2.7 kg
041516

Cable para pinzas de ranurado
70 mm² - 5 m
30 × 29 × 14 cm / 4.3 kg
040670

Electrodos de ranurado

Ø 5 mm	(x50)	200 A > 250 A	069756
Ø 6.5 mm	(x50)	300 A > 400 A	086081
Ø 8 mm	(x50)	350 A > 450 A	086098

MARTILLO PARA PICAR

HAMMER 260
260 mm, 280 g (x1)
044159

HAMMER 285
295 mm, 470 g (x1)
044128

HAMMER 370 PRO
Premium
285 mm / 380 g (x1)
066663

HAMMER 290 PRO
Premium
305 mm, 430 g (x1)
044135

HAMMER 320 PRO
Premium
320 mm, 460 g (x1)
044142

CEPILLO

			Acero		Acero inoxidable	
A	4	—	(x1)	044241	(x1)	044258
			(x24)	044265	(x24)	044272
B	3	—	(x1)	044227	(x1)	044289
C	2	•	(x1)	044166	—	
D		—	(x1) Laiton	038073	—	
			(x1) Zinc	038080		

ACERO

6013 - Rutilo

Normas
AWS A 5.1 : E 6013
EN ISO 2560-A : E 420 RC 11

Posición
Polaridad (-)

Mécanica
Re : 440 Mpa
Rm : 540 Mpa
A 5 d : 24%
Energía de impacto : 0°C 50j

			x ...			kg
A	Ø 1.6	300	210	■		085114	1.54
	Ø 2.0	350	155	■		085121	2.05
	Ø 2.5	350	110	■		085138	2.16
	Ø 3.2	350	70	■		085145	2.16
	Ø 4.0	350	47	■		085152	2.12
B	Ø 2.0	350	355		■	085022	4.72
	Ø 2.5	350	230		■	085039	4.39
	Ø 3.2	350	165		■	085046	4.88
	Ø 4.0	350	110		■	085053	5.04

	x ...	
Ø 1.6	17	084315
	50	084414
Ø 2.0	13	084322
	50	084421
Ø 2.5	11	084339
	50	084438
Ø 3.2	9	084346
	50	084445
Ø 4.0	8	084353
	50	084452

		x ...		kg
Ø 2.5	350	75	081598	1.52
		252	086005	4.98
Ø 3.2	350	54	081604	1.64
		172	086012	5.14
Ø 4.0	350	117	086029	5.38

7018 (Débil contenido en hidrógeno) - Básico

Normas
AWS A 5.1 : E 7018-1
ISO 2560-A : E 42 4B 42 H5

Posición
Polaridad (+/-)

Mécanica
Re : 470 Mpa
Rm : 560 Mpa
A 5d : 26%
Energía de impacto : -40°C 60j
H2-H5 (5 ml/100 g)

		x ...			(2 kg) bolsa estanca
Ø 2.0	300	13	A	066717	
Ø 2.5	350	10	A	066724	
		210	B	081918	
		84			081970
Ø 3.2	350	7	A	066731	
		130	B	081925	
		54			081987
Ø 4.0	350	6	A	066748	
		96	B	081932	
		38			081994

ALUMINIO

4043

Normas
AWS A 5.3 : E 4043
ISO 18273 : Al 4043 A
DIN 1732 : EL-AlSi5

Posición
Polaridad (+)

Mécanica
Re : 100 MPa
Rm : 200 MPa
A 5 d : 5%
Energía de impacto : -20°C 20j

	x ...		kg
Ø 2.5	7	073708	0.1
Ø 3.2	5	084803	0.1
Ø 3.2	142	081949	2.1

ACERO INOXIDABLE

312R

Posición
Polaridad (+)

Normas
AWS 5.4 / E312-16
EN ISO 3581-A / E 29 9 R

Mécanica
Re : 450 MPa
Rm : 680 MPa
A 5 d : 25%
Energía de impacto : -20°C 60j

Mantenimiento y reparación

	x ...	
Ø 2.0	84	073661
Ø 2.5	54	081475
Ø 3.2	28	081468
Ø 4.0	19	073678

308L

Posición
Polaridad (+)

Normas
AWS A 5.4 : E 308 L-17
EN ISO 3581-A : E 19 9L R32

Mécanica
Re : 380 MPa
Rm : 600 MPa
A 5 d : 38%
Energía de impacto : -20°C 60j

	x ...	
Ø 2.0	14	073692
Ø 2.5	10	082328

316L

Posición
Polaridad (+)

Normas
AWS A 5.1 : E 316 L-16
EN ISO 3581-A : E 19 12 3L R31
DIN 8556 : E 19 12 3 NCR23

Mécanica
Re : 350 MPa
Rm : 490 MPa
A 5 d : 30%
Energía de impacto : -20°C 60j

	x ...	
Ø 1.6	14	073685
Ø 2.0	12	082359
Ø 2.5	10	082335
Ø 2.5	30	081499
Ø 3.2	8	082342
Ø 3.2	25	081482
Ø 3.2	600 (20 kg)	081963

HIERRO FUNDIDO

Normas
AWS A 5.15 : E Ni Fe CI
EN ISO 1071 : EC NiFe-CI1
DIN 8573 : E Ni Fe BG 13

Posición
Polaridad (+)

Mécanica
Re : 390 MPa
Rm : 550 MPa

	x ...	
Ø 2.5	12	083332
Ø 3.2	9	083349
Ø 3.2	156	081956

RECARGA

Normas
EN 14700 : E Fe 2
DIN 8555 : E2-UM-60

Posición
Polaridad (-)

Mécanica
55/60 HRC
580-610 HB

		x ...		kg
Ø 3.2	450	141	081529	6.6
Ø 4.0	450	93	081512	6.7
Ø 2.5	350	46	081543	1.1
Ø 3.2	450	22	081574	1.1
Ø 4.0	450	14	081581	1.1

CARCAJ ISOTÉRMICO PARA ELECTRODOS

45 cm
Capacidad : 7 kg
- 105°C
50 × 12 × 11 cm / 430 g

060258

ESTUFA ELECTRODOS

DRY 5.150
Capacidad :
5 kg - 150°C
18 × 21 × 63 cm / 3.2 kg
060685

DRY 5.200R
Capacidad :
5 kg - 50>200°C
18 × 20 × 64 cm / 3.3 kg
060692

DRY 10.350R
Capacidad
10 kg - 50>400°C
25 × 24 × 68 cm / 5.5 kg
060708

TIG

PROTIG p.20

TITAN p.26

EXATIG p.30

PROTIG AC/DC p.32

TIG AC/DC p.36

TITANIUM AC/DC p.38

Packs p.42

Accesorios y Consumibles p.44

PROTIG 161 DC

DC | DC pulse | HF | L/DB | MMA | MMA pulse | 230 volts | 1 phase

Ultra Compacta y diseñada para los profesionales, la PROTIG 161 DC (160 A) garantiza soldaduras de alta calidad en aceros suaves e inoxidables gracias a su regulación secundaria de última generación. Su interfaz intuitiva permite gestionar los parámetros con total simplicidad.

- Corriente de soldadura TIG DC de 10 a 160 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2 T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: controla la temperatura del baño fundido, limita la deformación y permite así el ensamblaje de láminas finas a partir de 0,3 mm.
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Almacenamiento de 10 programas por proceso
- Compatible con antorchas de láminas y de doble botón
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)
- Corriente de soldadura MMA de 10 a 160 A
- Ajustes del ciclo de soldadura:
  - Pre-Gas
  - Tiempo de subida (Upslope)
  - Corriente de soldadura
  - Corriente fría
  - Frecuencia de pulsación
  - Duración del desvanecimiento (Downslope)
  - Post-Gas

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MMA	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	10-160 A	10-160 A	160 A	92 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Clase de protección**	**Norma**
TIG 160 A/16.4 V a 20% 105 A/14.2 V a 60% 95 A/13.8 V a 100%	MMA 160 A/26.4 V a 15% 95 A/23.8 V a 60% 80 A/23.2 V a 100%	36 x 16 x 28 cm	7.5 kg	IP21	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

PROTIG 161 DC + accesorios Antorcha TIG de doble botón TIG17DB - 4 m + caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm²	062054
PROTIG 161 DC - sin accesorios	066649

Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.
*

L: Largo a: Altura A: Ancho

PROTIG 200 DC

DC | DC pulse | HF | L/DB | MMA | MMA pulse | 230 volts | 1 phase

El PROTIG 200 DC es la solución de soldadura TIG-DC ideal para aplicaciones de construcción ligera, instalación, reparación y mantenimiento. La ligereza y las dimensiones compactas de esta solución suponen una verdadera ventaja para los profesionales con movilidad.

- Corriente de soldadura TIG DC de 5 a 200 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 900 Hz)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Almacenamiento de 10 programas por proceso
- Compatible con antorchas de láminas y de doble botón
- Protegido frente a las sobretensiones hasta 400V (PROTEC 400)
- Corriente de soldadura MMA de 10 a 160 A
- Ajustes del ciclo de soldadura:
  - Pre-Gas
  - Tiempo de subida (Upslope)
  - Corriente de soldadura
  - Corriente fría
  - Frecuencia de pulsación
  - Duración del desvanecimiento (Downslope)
  - Post-Gas

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MMA	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	5-200 A	10-160 A	200 A	65 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Clase de protección**	**Norma**
TIG 200 A/18 V a 20% 115 A/14.6 V a 60% 90 A/13.6 V a 100%	MMA 160 A/26.4 V a 20% 90 A/23.6 V a 60% 70 A/22.8 V a 100%	43.5 x 21.5 x 32.5 cm	10 kg	IP21	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

PROTIG 200 DC + accesorios Antorcha TIG de doble botón TIG26DB - 4 m + caja de consumibles Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm²	062009

Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.
*

L: Largo a: Altura A: Ancho

PROTIG 231 DC FV
PROTIG 231L DC PFC

Unidad de refrigeración integrada

Los PROTIG 231 DC son equipos de soldadura TIG de corriente continua pulsada Compactos y portátiles. La versión FV puede funcionar en una amplia gama de tensiones de 85 V a 265 V, produciendo un arco muy estable incluso en extensiones de 100 m. La versión L incorpora una unidad de refrigeración para evitar que las antorchas refrigeradas por líquido se sobrecalienten durante la soldadura intensiva.

- Corriente de soldadura TIG CC de 10 a 230 A
- Modo DC pulsado: permite unir piezas limitando el aumento de temperatura
- Soldadura por puntos y por pulsos
- Encendido Lift o HF
- Gestión del gatillo 2T / 4T / 4T LOG
- Mando a distancia opcional (pedal o mando manual)
- Almacenamiento de 50 programas por proceso
- Compatible con antorchas de láminas, de doble botón, de potenciómetro y Up & Down
- VRD (dispositivo de reducción de tensión) activable para reducir la tensión de salida en vacío a 30 V
- Procesos MMA y MMA Pulsado de hasta 200 A.

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

- Pre-Gas
- Tiempo de subida (Upslop)
- Duración del desvanecimiento (Downslop)
- Corriente fría(TIG DC)
- Frecuencia de pulsación (TIG Pulsado)
- Post-Gas

Especificaciones

			231 DC FV		231L DC PFC
Suministro de energía			230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	230 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusible			16 A		16 A
Corriente de soldadura max.			230 A	160 A	230 A
Gama de corrientes		TIG	10-230 A	10-160 A	10-230 A
		MMA	10-200 A	10-120 A	10-200 A
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	TIG	Imax	230 A a 23%	160 A a 20%	230 A a 23%
		a 60%	160 A / 16.4 V	110 A / 14.4 V	160 A / 16.4 V
		a 100%	140 A / 15.6 V	95 A / 13.8 V	140 A / 15.6 V
	MMA	Imax	200 A a 25%	120 A a 15%	200 A a 25%
		a 60%	135 A / 25.4 V	75 A / 23 V	135 A / 25.4 V
		a 100%	120 A / 24.8 V	60 A / 22.4 V	120 A / 24.8 V
Tensión en vacío			80 V (< 30 V VRD On)		80 V (< 30 V VRD On)
Clase de protección			IP 21		IP 21
Dimensiones L x a x A			41.5 x 20 x 32.5 cm		43.7 x 20 x 46.9 cm
Peso			10 kg		16.7 kg
Normas			IEC 60974-1/3/10 A		IEC 60974-1/2/3/10 A
Potencia de refrigeración			-		400 W
Presión máxima			-		0.6 MPa (87 Psi)
Capacidad del depósito			-		1.25 L (0.27 gal US)

Información para pedidos

PROTIG 231 DC FV + accesorios Antorcha TIG doble botón TIG26DB - 4 m + caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm²	079311
PROTIG 231 DC FV - sin accesorios	079304

Información para pedidos

PROTIG 231L DC PFC + accesorios Antorcha TIG doble botón SR20DB - 4 m + caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm²	079335
PROTIG 231L DC PFC - sin accesorios	079328

500 > 1 000 €HT

1 000 > 2 000 €HT

2 000 > 3 000 €HT

3 000 > 5 000 €HT

TIG 300 DC

Unidad de refrigeración opcional ref. 032217

DC | DC pulse | HF | L/DB/P | MMA | MMA pulse | 400 volts | 3 phase

El TIG 300 DC es un modelo básico de doble proceso que permite soldar en excelentes condiciones con procesos TIG DC y MMA. El excepcional control del encendido de baja corriente proporciona una soldadura TIG limpia para aplicaciones de precisión.

- Corriente de soldadura TIG DC de 5 a 300 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 2 kHz)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Almacenamiento de 10 programas por proceso
- Compatible con antorchas de láminas, de doble pomo y potenciómetro
- Modo Connect 5 para controlar el generador desde una consola o PLC
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Corriente de soldadura MMA de 10 a 250A

- Ajustes del ciclo de soldadura:
  - Pre-Gas
  - Tiempo de subida (Upslope)
  - Corriente de soldadura
  - Corriente fría
  - Frecuencia de pulsación
  - Duración del desvanecimiento (Downslope)
  - Post-Gas

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corrientes TIG	Gama de corrientes MMA	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
400 V, 3 F, 50/60 Hz	16 A	5-300 A	10-250 A	300 A	90 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Clase de protección**	**Norma**
TIG 300 A/22 V a 35% 255 A/20.2 V a 60% 240 A/19.6 V a 100%	MMA 250 A/30 V a 30% 220 A/28.8 V a 60% 210 A/28.4 V a 100%	40 x 52 x 25 cm	20 kg	IP23	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

TIG 300 DC - sin accesorios	012318

Desvanecimiento del arco automático con duración regulable : Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.
*

L: Largo a: Altura A: Ancho

TITAN 231 DC FV
TITAN 321 DC TRI

DC | DC pulse | HF | Tack | L/DB/P | MMA | MMA pulse

MADE IN FRANCE

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha del producto

TITAN son generadores TIG monofásicos o trifásicos con protección IP23 para soportar las condiciones de funcionamiento más duras. Su tecnología de vanguardia garantiza un arco eléctrico perfectamente estable y una calidad de soldadura impecable. Su ciclo de trabajo muy elevado es ideal para su uso en la industria y la robótica.

- **Corriente de soldadura**
  - 231 DC FV: de 3 a 230 A (230 V)
  - 321 DC TRI: de 3 a 320 A (400 V)
- Cebado Lift, Alta Frecuencia (HF) o Tacto Alta Frecuencia (Touch HF)
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 2 kHz)
- Modo E-TIG: asegura una anchura de cordón y una penetración constante, sea cual sea la posición de la antorcha respecto a la pieza (control de la energía de la soldadura).
- Punteado Spot y Multi Spot
- Modo TACK : punteado ultrapeciso y sin oxidación que reduce el riesgo de deformación. Los puntos son invisibles en el cordón de soldadura final.
- Modo Connect 5 para controlar el generador desde una consola o un autómata
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura, para ajustar la medición de la tensión mostrada y afinar el cálculo de la energía
- Modo ENERGY : indica el cálculo de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.

Acceso a los parámetros directamente desde los botones

- Pre-Gas / Post-Gas
- Tiempo de subida (Upslope)
- Corriente de soldadura
- Duración del desvanecimiento (Downslope)
- Corriente fría
- Frecuencia de pulsación
- Ajuste del tiempo frío

Configuración: Acceso al menú avanzado (modo de calibración, energía, unidad de refrigeración, etc.)

Características adicionales

- Configuraciónes avanzadas del ciclo de soldadura :
  - Corriente del cojinete al inicio y al final de la soldadura (IStart, tStart, IStop, TStop)
  - Ondas de pulso
  - Tiempo del proceso de punteo en TIG DC
  - Tiempo del proceso de punteo en TIG pulsado
- Indicador de corriente/tensión durante la soldadura (DMOS/QMOS)
- Compatible con las antorchas de lámina, de doble botón, potenciómetro y Up & Down
- Conexión ultrarrápida a la unidad de refrigeración (sin desmontaje)
- Puede conectarse mediante un puente opcional para su uso en el robot
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Memorización de 50 programas por proceso de soldadura para una reproductibilidad perfecta de sus soldaduras.
- Teclado bloqueable para evitar errores de manipulación
- 3 Ayudas para la soldadura MMA: Hot Start (ajustable), Arc Force (ajustable) y Antisticking
- Carrocería reforzada
- Clasificación IP23 para entornos húmedos

Especificaciones

			231 DC FV		321 DC TRI
Suministro de energía			230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	400 V 3 F, 50/60 Hz
Fusible			16 A o 32 A	32 A	16 A
Corriente de soldadura max.			230 A	140 A	320 A
Gama de corriente		TIG	3-230 A	3-140 A	3-320 A
		MMA	5-230 A	5-120 A	5-320 A
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	TIG	Imax	230 A a 45%	140 A a 40%	320 A a 45%
		a 60%	215 A / 18.6 V	120 A / 14.8 V	300 A / 22 V
		a 100%	200 A / 18 V	100 A / 14 V	260 A / 20.4 V
	MMA	Imax	230 A a 25%	120 A a 23%	320 A a 40%
		a 60%	175 A / 27 V	85 A / 23.4 V	280 A / 31.2 V
		a 100%	145 A / 25.8 V	70 A / 22.8 V	220 A / 28.8 V
Tensión en vacío			77.8 V (< 31 V VRD On)		86.8 V (< 30 V VRD On)
Clase de protección			IP 23S		IP 23
Dimensions L x a x A			49 x 26 x 40 cm		64 x 26 x 46 cm
Peso			16.5 kg		23.7 kg
Normas			IEC 60974-1/3/10 A		

Información para pedidos

TITAN 231 DC - sin accesorios	075245
TITAN 321 DC TRI - sin accesorios	068094
Grupo de refrigeración KOOLWELD 1	070820

TITAN 400 DC

Unidad de refrigeración opcional

ref. 013537

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

DC | DC pulse | HF | TACK | L/DB/P | MMA | MMA pulse | 400 volts | 3 phase

Ideal para la soldadura de precisión en metales de alta aleación, el generador TITAN 400 DC (400 A a 60%) está diseñado para las aplicaciones de soldadura TIG y MMA más exigentes. Intuitivo y funcional, su interfaz facilita el ajuste de los parámetros de soldadura. Con el modo TACK, el TITAN 400 DC es la herramienta preferida del soldador profesional de tubos, tuberías o chapas de acero inoxidable.

- Corriente de soldadura TIG DC de 3 a 400 A
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Modo pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 2 kHz)
- Modo E-TIG: asegura una anchura de cordón y una penetración constante, sea cual sea la posición de la antorcha respecto a la pieza (control de la energía de la soldadura).
- Modo SPOT : punteado tradicional antes de la soldadura de chapas finas
- Modo TACK : punteado ultrapeciso y sin oxidación que reduce el riesgo de deformación. Los puntos son invisibles en el cordón de soldadura final.
- Modo Connect 5 para controlar el generador desde una consola o un autómata
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura, para ajustar la medición de la tensión mostrada y afinar el cálculo de la energía
- Modo ENERGY : indica el cálculo de la energía tras la soldadura según las normas EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.

- Pre-Gas / Post-Gas
- Corriente de subida
- Corriente de soldadura
- Duración del desvanecimiento (Downslope)
- Corriente caliente
- frecuencia de pulsación
- duración del desvanecimiento
- Equilibrio de tiempo frío

Configuración: Acceso al menú avanzado (modo de calibración, energía, unidad de refrigeración, etc.)

Características adicionales

- Indicador de corriente/tensión durante y tras la soldadura (DMOS/QMOS)
- Detección automática de la antorcha: compatible con las antorchas de pulsador, doble botón y potenciómetro.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Memorización de 50 programas por proceso de soldadura para una reproductibilidad perfecta de sus soldaduras.
- Teclado bloqueable para evitar errores de manipulación
- 3 Ayudas para la soldadura MMA: Hot Start (ajustable), Arc Force (ajustable) y Antisticking
- Carrocería reforzada
- 2 empuñaduras de acero para facilitar su desplazamiento.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.
400 V, 3 F, 50/60 Hz	32 A	400 A
Gama de corrientes TIG	**Gama de corrientes MMA**	**Tensión en vacío**
3-400 A	5-400 A	85 V
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)		
TIG 400 A/26.0 V a 60% 360 A/24.4 V a 100%	MMA 400 A/36.0 V a 60% 360 A/34.4 V a 100%	

Dimensiones L x a x A	75 x 30 x 54 cm	**Peso**	40 kg
Clase de protección	IP23	**Norma**	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

TITAN 400 DC - sin accesorios	013520

Packs TITAN 400 DC TRI

	Antorcha ABITIG 450W - 8 m 037359	Cable de masa 600 A 4 m / 70 mm² 043831	Unidad de refrigeración WCU 1KW C 013537	Carro 10m³ T/M 037328
1 013766	Antorcha de lámina 037359	▪	▪	▪
2 013773	Antorcha de doble botón 037366			

2 000 > 3 000 €HT | **3 000 > 5 000 €HT** | > 5 000 €HT

EXATIG

Generador de Alta Frecuencia (HF)

El EXATIG es un generador de Alta Frecuencia (HF) para soldadura TIG en una variedad de generadores de corriente CC. Está optimizado para el generador de CC/CV EXAGON 400 gracias a su sistema de conectores específico.

- Se conecta directamente a la fuente de alimentación sin necesidad de un cable de alimentación auxiliar.
- Funciones disponibles con el EXAGON 400 CC/CV:

  - TIG DC: soldadura en corriente continua para materiales ferrosos.

  - TIG DC Pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 200 Hz).

  - Cebado Lift o HF.

  - Gestiones del gatillo: 2T y 4T.

  - Detección automática de la antorcha: compatible con las antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro.

  - Gestión completa del ciclo de soldadura:
  Pre-Gas / Post-Gas, Tiempo de subida (Upslope), Corriente de soldadura, Duración del desvanecimiento (Downslope), Corriente fría, Frecuencia de pulsación.

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

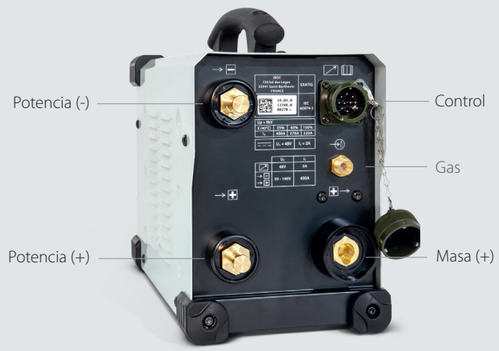
Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Intensidad TIG	
20-100 V	10-400 A	
Corriente de soldadura max.	**Tensión de disparo HF**	
400 A	9 kV	
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
270 A a 60% 220 A a 100%	34 x 26 x 16 cm	6.5 kg

Información para pedidos

EXATIG - sin accesorios	013780



ORBITIG 200A

Soluciones de soldadura orbital

El Orbitig 200A es un generador de corriente controlado por Bus CAN, diseñado para las aplicaciones de soldadura automatizadas. De tecnología Inverter, posee los últimos avances en soldadura TIG. Compacta : se integra con facilidad en los mecanismos, especialmente en las soluciones de soldadura orbital.

- Protocolo de comunicación CAN OPEN
- Modo TRACKING: La fuente de corriente recibe y aplica en tiempo real las indicaciones de corriente.
- Modo de CALIBRACIÓN DE ALTURA: reposicionamiento vertical del electrodo a una altura determinada tras la detección del contacto
- Arranque lift o HF
- **Intercambio instantáneo de información** :
  - Estado de soldadura (ARC ON / ARC OFF)
  - Tensión de corriente medida (por la regulación de la energía y la longitud del arco).
  - Protección en caso de sobretensión, detección de cortocircuito en soldadura o ruptura del arco.
  - Información de la temperatura (protección térmica)

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Gama de corriente TIG	Corriente de soldadura max.	Tensión en vacío
110/230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A (230 V) 32 A (110 V)	5-220 A (230 V) 5-180 A (110 V)	220 A	76 V
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)		**Dimensiones L x a x A**	**Peso**	**Norma**
230 V / 16 A : 220 A a 35% 165 A a 60% 140 A a 100%	110 V / 32 A : 180 A a 40% 125 A a 60% 110 A a 100%	39 x 16 x 28 cm	9 kg	IEC 60974-1/3/10 A

Información para pedidos

ORBITIG 200A - sin accesorios	012448

PROTIG 200 AC/DC

2 years
2 años de garantía

Ficha del producto

El PROTIG 200 AC/DC es un generador TIG monofásico con un avanzado panel de control con todas las funciones necesarias para la soldadura TIG AC/DC. El modo AC Easy garantiza un resultado de alta calidad, incluso sin práctica diaria de soldadura en aluminio.

- Corriente de soldadura 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- Modo DC Pulsado : permite unir piezas mientras se limita el aumento de la temperatura en AC
- Modo AC Easy : permite un uso rápido de la soldadura AC mediante el ajuste del diámetro del electrodo
- Control preciso de la penetración mediante el ajuste de la frecuencia AC (pulsos de hasta 200 Hz)
- Punteado Spot
- Cebado Lift o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Memorización de 30 programas por proceso de soldadura
- Compatible con las antorchas de lámina y de doble botón
- VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje) para reducir la tensión de salida en vacío a 30 V.
- Proceso MMA y MMA Pulsado hasta 160 A.

- Pre-gas
- Tiempo de subida (Upslope)
- Duración del desvanecimiento (Downslope)
- Corriente fría (TIG DC)
- Frecuencia de los pulsos (TIG DC)
- Frecuencia de la corriente de soldadura (TIG AC)
  Ajuste de la balanza (TIG AC)
- Post-Gas

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.
230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A	200 A (AC) 160 A (DC)
Intensidad TIG AC	**Intensidad TIG DC**	**Intensidad MMA**
10-200 A	10-160 A	10-160 A

Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)

TIG AC	TIG DC	MMA
200 A/18 V a 20% 115 A/16.4 V a 60% 90 A/13.6 V a 100%	160 A/16.4 V a 20% 90 A/13.6 V a 60% 70 A/12.8 V a 100%	160 A/26.4 V a 20% 90 A/23.6 V a 60% 70 A/22.8 V a 100%

Dimensiones L x a x A	24 x 43 x 35 cm	**Peso**	12.5 kg
Clase de protección	IP21	**Tensión en vacío**	64 V (< 30 V VRD On)
Norma	IEC 60974-1/3/10 A		

Información para pedidos

PROTIG 200 AC/DC + accesorios
Antorcha TIG de doble botón TIG26DB - 4 m + caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm² — 068742

500 > 1 000 €Sin IVA | **1 000 > 2 000 €Sin IVA** | 2 000 > 3 000 €Sin IVA

PROTIG 201 AC/DC FV
PROTIG 201L AC/DC

AC DC | HF | L/DB/P | MMA | MMA pulse | 110 volts | 230 volts | 1 phase

Los PROTIG 201 son generadores TIG monofásicos, equipados con un panel de control avanzado con todas las funciones necesarias para la soldadura TIG AC/DC. El modo AC Easy promete un resultado de alta calidad incluso sin la práctica diaria de la soldadura en aluminio. La versión 201L tiene una unidad de refrigeración por líquido incorporada en las antorchas para evitar el sobrecalentamiento durante la soldadura intensiva.

Unidad de refrigeración integrada

MADE IN FRANCE

- Corriente de soldadura 10 a 200 A (TIG AC), 10 a 160 A (TIG DC)
- **Modo AC y DC pulsado**: permite unir piezas mientras se limita el aumento de la temperatura
- **Modo AC Easy:** permite un uso rápido de la soldadura AC mediante el ajuste del diámetro del electrodo
- Control preciso de la penetración mediante el ajuste de la frecuencia de AC (pulsos hasta 200 Hz)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Almacenamiento de 50 programas por proceso
- Compatible con antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro
- Se puede activar el VRD (dispositivo de reducción de tensión) para bajar la tensión de salida a 30 V
- Proceso de MMA y MMA Pulse hasta 160 A.

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE

2 años de garantía

Ficha de producto PROTIG 201

Ficha de producto PROTIG 201L

- Pre-gas
- Tiempo de subida (Upslope)
- Duración del desvanecimiento (Downslope)
- Corriente fría (TIG DC)
- Frecuencia de los pulsos (TIG DC)
- Frecuencia de la corriente de soldadura (TIG AC) Ajuste de la balanza (TIG AC)
- Post-Gas

Especificaciones

			201 AC/DC FV		201L AC/DC
Suministro de energía			230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz
Fusible			13 A	20 A	13 A
Corriente de soldadura max.			200 A (AC) 160 A (DC)	160 A	200 A (AC) 160 A (DC)
Gama de corriente	TIG AC		10-200 A	10-160 A	10-200 A
	TIG DC		10-160 A	10-160 A	10-160 A
	MMA		10-160 A	10-110 A	10-160 A
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	TIG AC	Imax	200 A a 13%	160 A a 20%	200 A a 13%
		a 60%	90 A / 13.6 V	105 A / 14.2 V	90 A / 13.6 V
		a 100%	80 A / 13.2 V	90 A / 14.4 V	80 A / 13.2 V
	TIG DC	Imax	160 A a 25%	160 A a 25%	160 A a 25%
		a 60%	100 A / 14 V	120 A / 14.8 V	100 A / 14 V
		a 100%	95 A / 13.8 V	100 A / 14 V	95 A / 13.8 V
	MMA	Imax	160 A a 25%	110 A a 32%	160 A a 25%
		a 60%	100 A / 24 V	90 A / 23.6 V	100 A / 24 V
		a 100%	95 A / 23.8 V	85 A / 23.4 V	95 A / 23.8 V
Tensión en vacío			70 V (< 30 V VRD On)		
Clase de protección			IP 21		
Dimensiones L x a x A			24 x 41 x 36 cm		24 x 43 x 50 cm
Peso			15 kg		20.5 kg
Norma			IEC 60974-1/3/10 A		IEC 60974-1/2/3/10 A

Capacidad de refrigeración	-	400 W
Presión máxima	-	0.6 MPa (87 Psi)
Capacidad del depósito	-	1.25 L (0.27 gal US)

Información para pedidos

PROTIG 201 AC/DC FV + accesorios Antorcha TIG de doble botón SR26DB - 4 m + Caja de consumibles, Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm²	063945
PROTIG 201 AC/DC FV - sin accesorios	061828

Información para pedidos

PROTIG 201L AC/DC + accesorios Antorcha TIG de doble botón SR20DB - 4 m + Caja de consumibles- Portaelectrodos 200 A - 2 m + Cable de masa 200 A - 2 m, 25 mm²	063952
PROTIG 201L AC/DC - sin accesorios	062610

500 > 1 000 €HT

1 000 > 2 000 €HT

2 000 > 3 000 €HT

3 000 > 5 000 €HT

TIG 250 AC/DC FV

Unidad de refrigeración integrada

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha de producto

El TIG 250 AC/DC tiene un ciclo de trabajo de 250 A al 60% y 200 A al 100% (en AC y DC), lo que permite su uso continuo para el trabajo intensivo.
Está destinado para la soldadura de aceros aleados, de acero inoxidable, de cobre y de aluminio
El electrónico de potencia de esta maquina está enfriado por un sistema de placa de agua, sin ninguna ventilación. Este producto está entonces 100% estanque al polvo.

- Corriente de soldadura 10 a 250 A (TIG AC), 5 a 250 A (TIG DC)
- Modo de DC pulsada: permite unir piezas mientras aumento de la temperatura (pulsos de hasta 2,5 kHz)
- Modo de AC pulsada: control preciso de la penetración en función de la configuración de la frecuencia de AC (pulsos hasta 2 Hz)
- SPOT : punteado rápido y preciso
- Modo SYNERGIC : permite el ajuste automático de los parámetros de soldadura
- Modo de conexión 5 para controlar la fuente de alimentación desde una consola o un PLC.
- Desvanecimiento del arco automático con duración regulable o HF
- Gestiones del gatillo : 2T / 4T / 4T LOG
- La carrocería está reforzada por una estructura externa en aluminio modelada que permite las eslingas fáciles y por consecuencia, el producto no puede deformarse.
- Tecnología sin ventilador ("Fanless").

Interfaz intuitiva y multilingüe con una clara pantalla en color de 5,7» y 2 ruedas de navegación.

El soldador puede acceder fácilmente a los diferentes menús y definir sus propios parámetros:
- Pre-gas
- Corriente de arranque
- Corriente ascendente
- Corriente fría
- Tiempo de impulso
- Frecuencia de los pulsos
- Desvanecimiento
- Detener la corriente
- Post-Gas
- Frecuencia de AC
- Forma de onda
- etc.

Características adicionales

- Visualización de la corriente y la tensión durante y después de la soldadura (DMOS/QMOS)
- Compatible con antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual)
- Memorización de 100 programas para cada proceso
- Teclado bloqueable para evitar errores de manipulación
- 3 ayudas para la soldadura MMA: Hot Start (ajustable), Arc force (ajustable) y Antisticking
- Modo MMA hasta 250 A
- Lectura rápida de los parámetros definidos
- Clasificación IP 23 para uso en exteriores.

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.
400 V 3 F, 50/60 Hz	16 A	250 A (AC) 250 A (DC)
Gama de corriente TIG AC	**Gama de corriente TIG DC**	**Gama de corriente MMA**
10-250 A	5-250 A	10-250 A
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)		
TIG AC 250 A/20 V a 60% 200 A/18 V a 100%	TIG DC 250 A/20 V a 60% 200 A/18 V a 100%	MMA 250 A/30 V a 40% 230 A/29.2 V a 60% 200 A/28 V a 100%

Dimensiones L x a x A	48 x 80 x 75 cm	**Peso**	58 kg
Clase de protección	IP23	**Tensión sin carga**	85 V
Norma	IEC 60974-1/2/3/10 A		

Potencia de refrigeración	Presión máxima	Capacidad del depósito
1420 W	0.2 MPa (29 Psi)	5.5 L (1.45 gal US)

Información para pedidos

TIG 250 AC/DC - sin accesorios	012004

1 000 > 2 000 €HT 2 000 > 3 000 €HT **3 000 > 5 000 €HT**

TITANIUM 230 AC/DC
TITANIUM 400 AC/DC

AC/DC · HF · Tack · L/DB/P · MMA · MMA pulse · 110 VOLTS · 230 VOLTS · 1 PHASE

Unidad de refrigeración opcional

TITANIUM son equipos de soldadura TIG monofásicos o trifásicos AC/DC. Inteligentes y conectadas, ofrecen un control del arco extremadamente preciso y un rendimiento de soldadura industrial de hasta 400 A. Combinan una excelente ergonomía y una experiencia de usuario excepcional con funciones de soldadura avanzadas.

- **Corriente de soldadura**

  230 AC/DC : 3 a 230 A (TIG AC), 5 a 230 A (TIG DC)

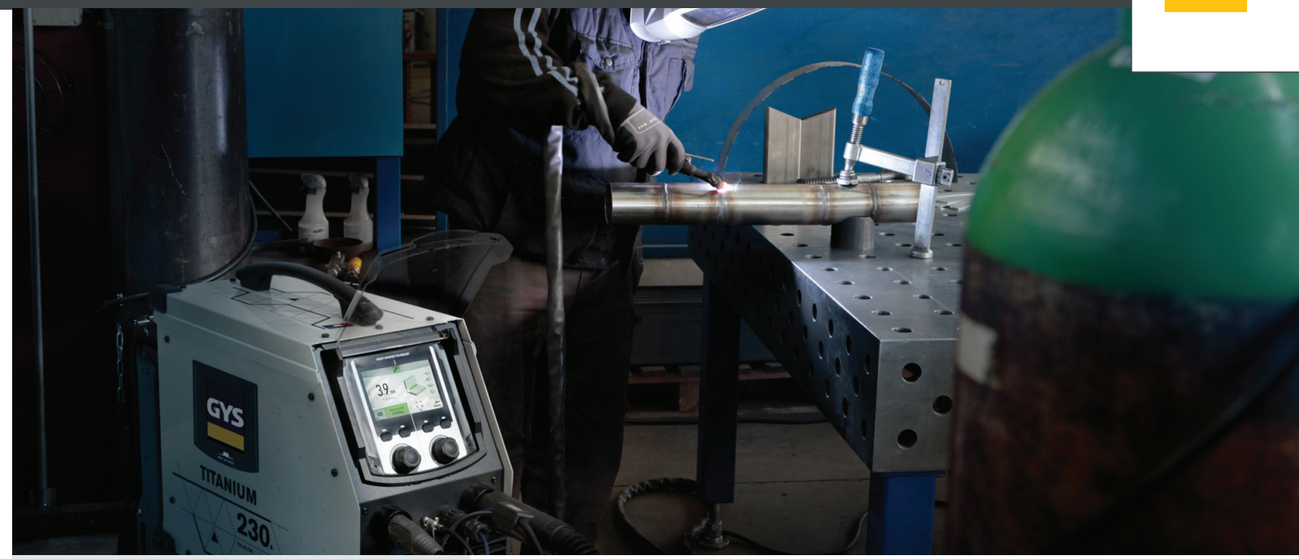
  400 AC/DC : 5 a 400 A (TIG AC), 3 a 400 A (TIG DC)
- Modo Wizard (innovación GYS): soldadura por puntos TIG de piezas de aluminio, acero, acero inoxidable y cobre con o sin metal de aportación.
- Modo DC Pulsado (Frecuencia hasta 2,5 kHz): proporciona un alto control del baño de fusión y limita la temperatura de las piezas a soldar. Esto permite soldar chapas muy finas y reduce su deformación.
- Modo DC FastPulsado (Frecuencia hasta 20 kHz): permite mantener las propiedades de constricción del arco del modo Pulsado, a altas frecuencias, permaneciendo en frecuencias de sonido cómodas o incluso inaudibles para el soldador.
- Modo AC Pulsado: la misma contribución que DC en el aluminio. (impulsos de hasta 500 Hz)
- Modo AC Mix: Corriente alterna de AC y corriente continua para aumentar la velocidad de soldadura en ensamblajes de aluminio. La fase de corriente continua permite precalentar la pieza en particular.
- SPOT / Multi SPOT: perforación tradicional antes de soldar las chapas finas. El modo Multi permite ajustar el tiempo entre dos puntos.
- Punteado TACK / Multi TACK: permite un apunte rápido y preciso con una potencia térmica mínima para la soldadura TIG DC. Ideal para el apunte repetitivo múltiple en chapas finas, donde es esencial una apariencia uniforme y controlada. La deformación se reduce, el punto no tiene oxidación y la regularidad es casi perfecta. Este modo también permite una mayor productividad, el punto se oculta bajo el cordón de soldadura sin ninguna acción adicional del soldador.
- El modo E-TIG garantiza que el soldador pueda mantener la potencia de soldadura independientemente de la posición de la antorcha en relación con la pieza (control de la energía de soldadura).

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE QUALITY QUALITY QUALITY QUALITY

2 años de garantía

Ficha del producto



Características adicionales

- Modo Sinérgico: propone una configuración adaptada al tipo de soldadura después de la entrada de 3 datos : Tipo de material, espesor a soldar y posición de soldadura.
- Aporte energético medido con precisión.
- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura según la norma EN 3834.
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura (afina el cálculo energético).
- Puede conectarse mediante un puente opcional para su uso en el robot.
- Modo usuario para compartir el producto con varios usuarios.
- Copia de seguridad desde una memoria USB el usuario JOBs y el configuración de la máquina.
- Compatible con antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro.
- Actualización completa de la máquina y sinergias mediante una llave USB.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual).
- Memoria para 500 programas.
- Funciones MMA / MMA AC y MMA Pulsado.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.

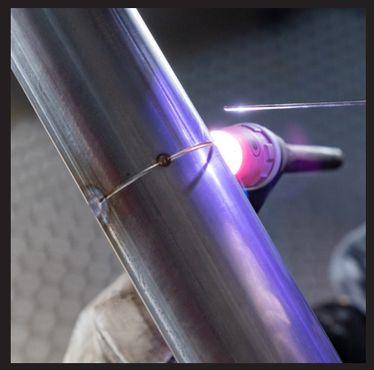
Especificaciones

		230 AC/DC		400 AC/DC
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	400 V 3 F, 50/60 Hz
Fusible		16 A	32 A	32 A
Corriente de soldadura max.		230 A	140 A	400 A
Gama de corriente	TIG AC	3-230 A	3-140 A	5-400 A
	TIG DC	5-230 A	5-140 A	3-400 A
	MMA	5-230 A	5-140 A	5-400 A
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	TIG AC Imax	230 A a 35%	160 A a 20%	-
	TIG AC a 60%	190 A / 17.6 V	105 A / 14.2 V	400 A / 26 V
	TIG AC a 100%	160 A / 16.4 V	90 A / 14.4 V	360 A / 24.4 V
	TIG DC Imax	230 A a 35%	160 A a 25%	-
	TIG DC a 60%	190 A / 17.6 V	120 A / 14.8 V	400 A / 26 V
	TIG DC a 100%	160 A / 16.4 V	100 A / 14 V	360 A / 24.4 V
	MMA Imax	230 A a 20%	140 A a 50%	-
	MMA a 60%	160 A / 26.4 V	130 A / 25.2 V	400 A / 36 V
	MMA a 100%	130 A / 25.2 V	105 A / 24.2 V	360 A / 34.4 V
Tensión en vacío		53 V (< 30 V VRD On)		85 V
Clase de protección		IP 23		
Dimensiones L x a x A		49 x 26 x 44 cm		68 x 30 x 54 cm
Peso		22 kg		43 kg
Normas		IEC 60974-1/3/10 A		

Información para pedidos

TITANIUM 230 AC/DC FV + accesorios Antorcha TIG doble botón SR26DB - 8 m + Caja de consumibles + Cable de masa 4 m, 25 mm²	075924
TITANIUM 230 AC/DC FV - sin accesorios	061996
TITANIUM 400 AC/DC - sin accesorios	013568
Grupo de refrigeración TITANIUM 230 AC/DC FV	070820
Grupo de refrigeración TITANIUM 400 AC/DC FV	013537

2 000 > 3 000 €Sin IVA | **3 000 > 5 000 €Sin IVA** | > 5 000 €Sin IVA

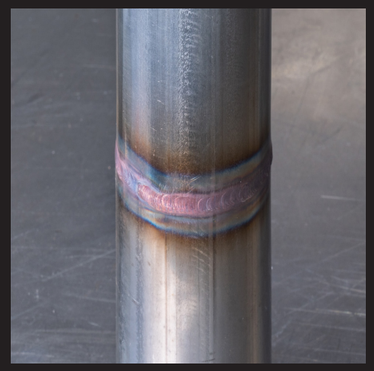


TACK, lo último en puntería

Las máquinas TITANIUM disponen de 2 modos de punteado con o sin retardo (Multi) para el premontaje de piezas antes de la soldadura:

Punteado TACK: para un punteado rápido y preciso con un aporte mínimo de calor para la soldadura TIG DC. Ideal para el punteado repetido en chapas finas, donde es esencial un aspecto uniforme y controlado. La deformación se reduce, no hay oxidación en el punto y la uniformidad es casi perfecta. Este modo también permite una mayor productividad, ya que el punto queda oculto bajo el cordón de soldadura sin ninguna acción adicional por parte del soldador.

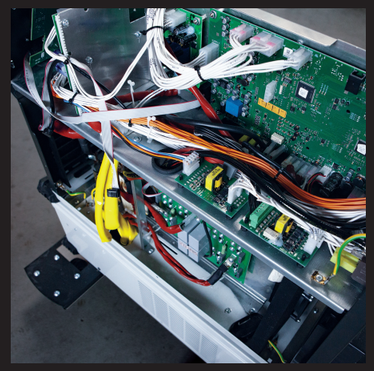
Punteado SPOT tradicional.



E-TIG, suministro de energía controlado

Cualquiera que sea la longitud del arco entre el soplete y la pieza, el E-TIG regula el aporte de energía. La penetración y la anchura del cordón permanecen constantes. En caso de variaciones bruscas de la longitud del arco, el sistema E-TIG ajusta automáticamente la potencia para garantizar el aporte de energía correcto.

- ☑ Soldadura más rápida gracias al arco concentrado
- ☑ Reducción de la decoloración térmica de la pieza
- ☑ Penetración más profunda
- ☑ Reducción de la deformación
- ☑ Prevención de las inclusiones de tungsteno



Diseñado para durar, las actualizaciones son gratuitas

Los equipos TITANIUM resisten entornos difíciles gracias a su túnel de ventilación, que aísla los componentes electrónicos del polvo. Los componentes internos se refrigeran mediante un radiador de aluminio y un ventilador de precisión que se adapta automáticamente a las necesidades reales de la máquina. Esto reduce los niveles de ruido, el consumo de energía y la cantidad de polvo en las máquinas, alargando así la vida útil de los equipos. El conector USB facilita la actualización del firmware interno del generador y la instalación gratuita de nuevos programas de soldadura.

Espesor: de 0.5 a 5 mm

5 tipos de montaje:
- Junta a tope (BW)
- Garra (FW)
- Esquina interior (BP)
- Esquina exterior
- Cable a cable para empalmes

WIZARD ALU, un método patentado desarrollado para soldadores industriales

Apuntar y soldar una pieza de aluminio en TIG sin metal de aportación es un reto diario al que se enfrentan soldadores de todo el mundo.

GYS ha desarrollado una solución única y patentada en el mercado: el modo WIZARD ALU.

Este modo de clavado y soldadura ha sido desarrollado por los ingenieros de GYS para simplificar la soldadura del aluminio y hacerla accesible a todos. Con o sin metal de aportación, esta característica, integrada en la gama TITANIUM, garantiza un virado en menos de un segundo. Este modo también está disponible para clavar y soldar todo tipo de materiales: acero, acero inoxidable, aluminio y cobre.

Wizard ALU	Wizard INOX	Wizard ACERO	Wizard COBRE
Productividad Minimiza la porosidad Versatilidad del soldador Sin grietas	Sin oxidación Sin acción de acabado Fácil de soldar	Calidad de soldadura Cordón sin oxidación Modo Sinergia	Ideal para empalme de cables (0,5 a 2,2 mm)

Disponible únicamente en las soldadoras de la gama TITANIUM de GYS.

Packs TITAN 231 DC FV

	TITAN 231 DC FV	Antorcha TIG lámina 8 m	Antorcha TIG GRIP Doble botón - 8 m	Cable de masa 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Unidad de refrigeración KOOLWELD 1 070820	Carro 10m³ XL 076341
1 081253	■	SR26L (046184)		■		
2 081260	■	SR20L (046153)		■	■	■
3 081277	■		SR20DB (046146)	■	■	■

Packs TIG 300 DC

	TIG 300 DC	Antorcha TIG lámina 8 m	Antorcha TIG GRIP Doble botón - 8 m	Cable de masa 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Unidad de refrigeración WCU 1KW B 032217	Carro 10m³ 039704
1 012325	■	SR26L (046184)		■		
2 012332	■	SR26L (046184)		■		■
3 012349	■		SR26 DB (046177)	■		
4 012356	■		SR26 DB (046177)	■		■
5 012363	■	SR20L (046153)		■	■	
6 012370	■		SR20 DB (046146)	■	■	■
7 012509	■		SR20 DB (038202)	■	■	■

Packs PROTIG 201 AC/DC

	PROTIG 201 AC/DC FV	PROTIG 201 AC/DC L	Antorcha TIG lámina SR26 L - 8 m 046184	Antorcha TIG lámina SR20 L - 8 m 046153	Cable de masa 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Portaelectrodo 200 A - 4 m / 25 mm² 043855	Carro 4m³ 015678
1 066342	■		■		■	■	■
2 066359		■		■	■	■	■

Packs TIG 250 AC/DC

	TIG 250 AC/DC	Antorcha TIG lámina SR18 L - 8 m 045378	Antorcha TIG GRIP SR18L DB - 4 m 046092	Cable de masa 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Carro 040960
1 035430	■	■		■	■
2 012301	■		■	■	■

Packs TITANIUM 230 AC/DC

	TITANIUM 230 AC/DC	Antorcha TIG lámina 8 m	Antorcha TIG GRIP Doble botón - 8 m	Cable de masa 250 A 4 m / 25 mm² 043794	Unidad de refrigeración KOOLWELD 1 070820	Carro 10m³ XL 076341
1 076976	■	SR26L (046184)		■		
2 076983	■	SR26L (046184)		■		■
3 077027	■		SR26DB (046177)	■		■
4 076990	■	SR20L (046153)		■	■	
5 077003	■	SR20L (046153)		■	■	■
6 077034	■		SR20DB (046146)	■	■	
7 077041	■		SR20DB (046146)	■	■	■

Packs TITANIUM 400 AC/DC

	TITANIUM 400 AC/DC	Antorcha lámina ABITIG 450W - 8 m 037359	Antorcha doble botón ABITIG 450W - 8 m 037366	Cable de masa 600 A 4 m / 70 mm² 043831	Unidad de refrigeración WCU 1KW C 013537	Carro 10m³ L 075498
1 081383	■	■		■	■	■
2 081390	■		■	■	■	■

VARILLAS TIG

	Ø (mm)	↔ (m)		⚖ (kg)	
Acero (SG2) AWS A 5.18 : ER70S-6 EN ISO 636A : W46 4 W3Si1	1.2	1	587	5.16	069411
	1.6	0,33	60	0.32	087224
		1	319	5.01	087019
	2.0	0,33	40	0.36	087231
		1	204	5	087217
	2.4	0,33	27	0.34	069572
		1	142	5.14	087033
Acero inoxidable (308L) AWS A 5.9 : ER 308L EN ISO 14343A : W199L	1.2	0,33	108	0.34	069510
		1	110	1.04	069497
		1	560	5.18	087118
	1.6	0,33	60	0.34	087248
		1	60	1.04	069428
		1	315	5.18	087156
	2.0	0,33	40	0.36	087255
		1	40	1.06	069435
		1	205	5.18	087163
Acero inoxidable (316L) AWS A 5.9 : ER 316L EN ISO 14343A : W19 12 3L	1.2	0,33	108	0.36	069527
		1	110	1.04	069442
		1	560	5.2	069480
	1.6	0,33	60	0.34	087262
		1	60	1.02	069459
		1	315	5.16	087125
	2.0	0,33	40	0.34	087279
		1	40	1.06	069466
		1	205	5	087200
	2.4	1	28	1.08	069473
		1	140	5.09	087149
Aluminio (AlMg5) AWS A 5.10 : ER 5356 EN ISO 18273 : 5 Al 5356	1.6	0,33	60	0.15	069534
		1	920	5.11	087170
	2.0	0,33	40	0.14	087286
		1	590	5.22	087187
	2.4	0,33	27	0.14	069565
		1	410	5.35	087194
	3.2	1	240	5.32	069503
Cobre (ErCu)	2.0	0,33	36	0.36	069558
Latón (CuZn40)	2.0	0,33	5	0.06	047280
Titanio T40 ERTI-2	1.6	0,33	83	0.28	069541

LAPIZ METAL APPORT TIG

para Ø 1.0 › 3.2 mm
130 × 15 mm

065857

CONTROLES A DISTANCIA

RC-MMA/TIG-FA1 (4 m)
045682

RC-MMA/TIG-HA1
8 m
045675
20 m
066625

Conector 7 pt
045699

SOPORTE MAGNÉTICO ANTORCHA TIG

045002

CONDUCTO DE GAZ
Ø 6.3 X 13
(EN ISO 3821)

1.5 m 066670
4 m 046269
✂ x m 046276

KIT DE CONEXIÓN GAS
(CONDUCTO 5M + 2 ABRAZADERAS)

5 m 045316

MIG / MAG / TIG
CAUDALIMETRO DE EXTREMO DE ANTORCHA

053939

ELECTRODOS TUNGSTENO

AC & DC

WL15 LANTANO 1.5% (Oro)	WL20 LANTANO 2% (Azul)	WC CERIO 2% (Gris)	E3® (Lila)	WR2 TIERRAS RARAS 2% (Turquesa)	LYMOX LUX® W + TIERRAS RARAS 4% (Fuscia/gris)
Calidad ★★★	Calidad ★★★	Calidad ★★★	Calidad ★★	Calidad ★	Calidad ★★★
Económico	Económico	Económico	Económico	Económico	Económico
Fe/CrNi ■■■	Fe/CrNi ■■■■	Fe/CrNi ■■■■	Fe/CrNi ■■■■	Fe/CrNi ■■	Fe/CrNi ■■■■
Al ■■■■	Al ■■	Al ■■	Al ■■	Al ■	Al ■■■■
⎓ ■■■	⎓ ■■■	⎓ ■■■	⎓ ■■■	⎓ ■■	⎓ ■■■
~ ■■■■	~ ■■■	~ ■■■	~ ■■	~ ■	~ ■■■■
Ø 1.6 x10 045330	Ø 1.6 x10 037137	Ø 1.6 x10 063174	Ø 1.6 x10 046733	Ø 1.6 x10 044586	Ø 1.6 x10 072428
Ø 2.0 x10 045347	Ø 2.0 x10 037120	Ø 2.4 x10 063181	Ø 2.0 x10 046764	Ø 2.0 x10 044593	Ø 2.0 x10 072435
Ø 2.4 x10 045354	Ø 2.4 x10 037144	Ø 3.2 x10 063198	Ø 2.4 x10 046771	Ø 2.4 x10 044609	Ø 2.4 x10 072442
Ø 3.2 x10 045361	Ø 3.0 x10 037151		Ø 3.2 x10 046788	Ø 3.2 x10 044616	Ø 3.2 x10 072459
	Ø 3.2 x10 037168		Ø 4.0 x10 046795		
	Ø 4.0 x10 037175		Ø 4.8 x10 063167		

AC

WP PURO (Verde)
Calidad ★★
Económico
Fe/CrNi
Al ■■■
⎓
~ ■■■
Ø 1.6 x10 044555
Ø 2.0 x10 046719T
Ø 2.4 x10 044579
Ø 3.2 x10 046726

AFILADOR DE ELECTRODOS DE TUNGSTENO

Hecho en Alemania

con accesorios :
045415

INCLUIDO

Adaptadores de electrodos
Ø 1.6 - Ø 2.4 - Ø 3.2 mm

Filtro de polvo
045422

Disco de diamante Ø 40/
045439

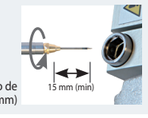
Adaptador electrodo

Ø 1 045446
Ø 2 045453
Ø 4 04546

1~ 230V

Filtro de partículas de molienda integrado

Ajuste continuo del ángulo :
15 > 180 °



Ajuste preciso de «Stick out» (0.3mm)

CONEXIONES DE ANTORCHA

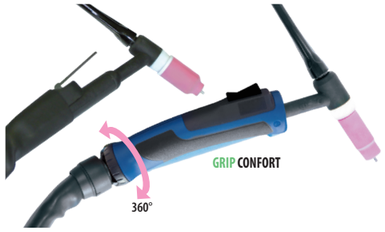
DIN (5pts) x1
045729

Amphenol
(7 pts, macho) x1
046238

Amphenol
(7 pts, hembra) x1
064379

ADAPTADOR Hembra > Macho
DIN 5 pts > Amphenol 7 pts (x1) 038486
Amphenol 7 pts > DIN 5 pts (x1) 038493

GAS Ø 5 mm
x2
045705



■ = equipo original			SR 9		SR 17		SR 26			SR 20			SR 18		260 W	450 W		
PROTIG 160 Lift-161 DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL	L	DB	L	DB	L	DB										
PROTIG 200 DC-201 DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL					L	DB	P									
PROTIG 221-231-TIG 300 DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL					L	DB	P	L	DB	P			L	L	DB	P
TITAN 231 DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL					L	DB	P	L	DB	P						
TITAN 400 DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL														L	DB	P
PROTIG 200-201 AC/DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL					L	DB	P									
PROTIG 201L AC/DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL								L	DB	P						
TIG 250 AC/DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL											L	DB	L	L	DB	P
TITANIUM 230 AC/DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL					L	DB	P	L	DB	P						
TITANIUM 400 AC/DC	Ø 35 / 50	AMPHENOL														L	DB	P
EXATIG	Ø 35 / 50	AMPHENOL					L	DB	P							L	DB	P

Con válvula

Gatillo de láminas

Doble botón

Doble botón y potenciómetro

		SR 9		SR 20			SR 17			SR 18		SR 26			260 W	450 W		
		L	DB	L	DB	P	V	STANDARD	DB	L	DB	L	DB	P	L	L	DB	P
EN 60974-7	GRIP	—	GRIP	—	GRIP	GRIP	—		GRIP	—	GRIP	—	GRIP	GRIP	GRIP	GRIP	GRIP	GRIP
	X% DC	110 A (60%)	110 A (35%)	220 A (100 %)	240 A (100 %)		140 A (60%)		140 A (35 %)	320 A (100 %)	320 A (100 %)	240 A (60%)	180 A (35%)		240 A (100 %)	400 A (100 %)		
	X% AC	95 A (60%)	80 A (35%)	200 A (100 %)	170 A (100 %)		125 A (60%)		100 A (35 %)	240 A (100 %)	230 A (100 %)	200 A (60%)	130 A (35%)		170 A (100 %)	280 A (100 %)		
		AIRE		LÍQUIDO			AIRE			LÍQUIDO		AIRE			LÍQUIDO			
Ø10/25	4 m	—	—	—	—	—	044425	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Ø 35/50 AMPHENOL	4 m	—	—	—	038202	—	044401	073739	069398 072213	—	046085	073753	038271 072220	—	039346	—	—	
	8 m	039421	073722	046153	046146	047860	—	073746	069404	045378	046092	046184	046177	047877	039353	037359	037366	060760
EURO (MIG)	4 m	—	—	—	—	—	—	—	046108	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8 m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	063747	—	—	—	—	—

Incluido con antorchas

SR 9	SR 20	SR 17 - SR 18 - SR 26	260 W
DC 044654 gorra (corta + larga) Electrodo tungsteno Ø 1.6 + mordaza Boquilla N4	AC / DC 044685 gorra (corta + larga) Electrodo tungsteno Ø 1.6 & Ø 2.4 + mordaza Boquilla N4 - N6	AC / DC 044678 gorra (corta + larga) Electrodo tungsteno Ø 1.6 & Ø 2.4 + mordaza Boquilla N5 - N7	AC / DC 039414 gorra (corta + larga) Electrodo tungsteno Ø 1.6 & Ø 2.4 + mordaza Boquilla N2 - N3

* Incluido (individualmente) en la caja.

ESTÁNDAR

		SR 9 - SR 20			SR 17 - SR 18 - SR 26			260 W			450 W		
Boquilla cerámica	N 2 - Ø 8.0							*	(x5)	039438		—	
	N 3 - Ø 10							*	(x5)	039391		(x5)	037427
	N 4 - Ø 6.5	*	(x3)	044876		(x3)	038394		—			—	
	N 5 - Ø 8.0		(x3)	038356	*	(x3)	045026		—			—	
	N 6 - Ø 9.5	*	(x3)	044883		(x3)	038400		—			—	
	N 7 - Ø 11		(x3)	038363	*	(x3)	045033		—			—	
	N 8 - Ø 12.5		(x3)	045170		(x3)	045286		—			—	
	Ø 13		—			—			—			(x5)	037434
	Ø 15		—			—			—			(x5)	037441
	N 10 - Ø 16		(x3)	038370		(x3)	045293		—			—	
	N 12 - Ø 19		—			(x3)	045309		—			—	
Portamordazas	Ø 1.6	*	(x3)	044838	*	(x3)	044968		—			—	
	Ø 2.0		(x3)	045149		(x3)	044975		—			—	
	Ø 2.4	*	(x3)	044845	*	(x3)	044975		—			—	
	Ø 3.2		(x3)	045248		(x3)	045118		—			—	
	Ø 4		—			(x3)	047648		—			—	
Anillas aislantes			(x1)	044890		(x1)	045040		—			—	
Mordazas	Ø 1.6	*	(x3)	044852	*	(x3)	044982	*	(x3)	039360		—	
	Ø 2.0		(x3)	045132		(x3)	044999		(x3)	039377		—	
	Ø 2.4	*	(x3)	044869	*	(x3)	045019	*	(x3)	039384		(x3)	037397
	Ø 3.2		(x3)	045255		(x3)	045125		—			(x3)	037403
	Ø 4		—			(x3)	047655		—			(x3)	037410
	Ø 4.8		—			—			—			(x3)	063396
Gorra	Larga	*	(x1)	044821	*	(x1)	044951	*	(x1)	044746		(x1)	037380
	Corta	*	(x1)	044814	*	(x1)	044944	*	(x1)	039407		(x1)	037373

PRO

		SR 9 - SR 20			SR 17 - SR 18 - SR 26			260 W			450 W		
Boquilla difusore	N4 - Ø 6.5		(x3)	044920		—			—			—	
	N 5 - Ø 8.0		—			(x3)	045071		—			—	
	N 6 - Ø 9.5		(x3)	044937		—			—			—	
	N 7 - Ø 11		(x3)	045262		(x3)	045088		—			—	
Portamordaza difuso	Ø 1.6		(x2)	044906		(x2)	045057		—			—	
	Ø 2.0		(x2)	045156		(x2)	045064		—			—	
	Ø 2.4		(x2)	044913		(x2)	045064		—			—	
	Ø 3.2		(x2)	045279		—			—			—	
Anilla aislante difusor			—			(x1)	045095		—			—	
Anilla aislante estandar			—			(x1)	045040		—			—	

MIG MAG

CORRIENTE
Suavizada

Inverter

MULTIPEARL
p.48

MULTIWELD
p.50

KRONOS
p.54

NEOMIG-i
p.60

Dévidoirs séparés
p.62

Packs
p.64

Accesorios & Consommables
p.86

MULTIPEARL

Multiproceso 4 en 1

MADE IN FRANCE

3 modelos disponibles

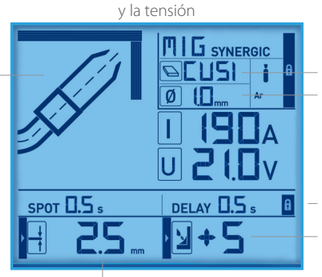
MIG MAG | 0.6 1.0 | TIG DC | MMA | 110 volts | 230 volts | 1 phase

4 en 1, los MULTIPEARL son generadores multiproceso capaz de realizar soldaduras MIG/MAG (con o sin gas), TIG DC y MMA con alta precisión. Se beneficia de 9 sinergias de soldadura para facilitar la aplicación y asegurar el ensamblaje de las chapas de 0,6 a 6 mm en todas las posiciones. Versátil, pero también equipado con una red eléctrica monofásica con tecnología PFC/FV, es el aliado perfecto en el taller o en el sitio.

- Corriente de soldadura de hasta 200 A
- Disponible en versión Compacto o en carro con almacenamiento.
- Modo de soldadura manual o sinérgico para facilitar el ajuste de los parámetros de soldadura
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1 mm según dependiendo de la aplicación
- Gestiones del gatillo : 2T y 4T
- Funciones SPOT y DELAY disponibles
- Adecuado para soldar acero, acero inoxidable y aluminio
- Cambio de polaridad sencillo cuando se utiliza hilo tubular sin gas
- MMA: Suelda electrodos de rutilo, básicos, inoxidables y de hierro fundido. (hasta Ø 5 mm)
- 3 ayudas para la soldadura MMA: Hot Start (ajustable), Arc Force (ajustable) y Antisticking
- Alimentación monofásica de tensión flexible (FV) de 85 a 265 V con tecnología PFC integrada para un mejor funcionamiento de la red.
- Se puede utilizar con el motogenerador

Modo sinérgico MIG/MAG:

Cálculo automático de la velocidad del hilo y la tensión



Posición de soldadura

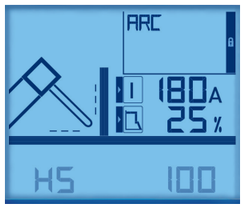
Material del hilo
diámetro del hilo

Gestión de la antorcha

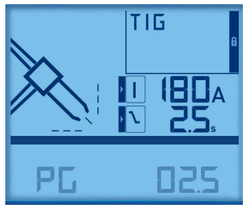
Dinámica del arco

Espesor a soldar

Modo MMA



Modo TIG



Especificaciones

			210-2		210-4 XL	211-4
Suministro de energía			230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	Ídem MULTIPEARL 210-2	
Fusible			16 A	32 A		
Gama de corriente	MIG/MAG		20-200 A	20-150 A		
	TIG			20-160 A		
	MMA			20-130 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	MIG MAG	Imax	200 A a 20%	150 Aa 22%		
		a 60%	130 A / 20.5 V	100 A / 19.0 V		
		a 100%	110 A / 19.5 V	90 A / 18.5 V		
	TIG	Imax	200 A a 22%	160 A a 20%		
		a 60%	135 A / 15.4 V	115 A / 14.6 V		
		a 100%	115 A / 14.6 V	100 A / 14.0 V		
	MMA	Imax	200 A a 18%	130 A a 22%		
		a 60%	110 A / 24.4 V	90 A / 23.6 V		
		a 100%	90 A / 23.6 V	75 A / 23.0 V		
Devanadera	velocidad		1 - 15 m/min			
			2 rodillos (1 motorizado)		4 rodillos (2 motorizado)	
Bobinas soportadas Ø			100-200 mm		200-300 mm	
Diametro del hilo	Acero		0.6 - 1 mm			
	Inox		0.8 - 1 mm			
	Aluminio		0.8 - 1 mm			
	Alambre tubular		0.9 - 1.2 mm			
Tensión en vacío			75/76 V			
Clase de protección			IP 21			
Dimensiones L x a x A			25 x 45 x 35 cm		27.5 x 55 x 44 cm	41 x 73 x 77 cm
Peso			16 kg		20 kg	27 kg
Norma			IEC 60974-1/5/10 A			
Equipo original	rodillos		0.6/0.8 - A acero, inox		0.6/0.8 - B acero, inox	

Información para pedidos

MULTIPEARL 210-2 + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2.5 m	065093
MULTIPEARL 210-4XL + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2.5 m	065109
MULTIPEARL 211-4 + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2.5 m	065116

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE

2 años de garantía

Ficha de producto MULTIPEARL 210-2

Ficha de producto MULTIPEARL 210-4 XL

Ficha de producto MULTIPEARL 211-4

500 > 1 000 € Sin IVA | **1 000 > 2 000 € Sin IVA** | 2 000 > 3 000 € Sin IVA | 3 000 > 5 000 € Sin IVA

MULTIWELD monofásico

Multiproceso 3 en 1

MIG MAG | 0.6 1.0 | MMA | 110 volts | 230 volts | 1 phase

Los MULTIWELD, alimentados en monofásico, son generadores multiproceso 2 en 1 capaces de realizar trabajos de soldadura en MIG/MAG y MMA hasta 220 A. Estos 5 generadores están disponibles en versión Compacto o con carro.

- Corriente de soldadura de hasta 220 A
- Disponible en versión Compacto o en carro con almacenamiento.
- Interfaz con pantallas digitales para realizar ajustes sencillos y precisos
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1 mm según la aplicación y el modelo de máquina
- Funciones SPOT y DELAY disponibles
- Adecuado para soldar acero, acero inoxidable y aluminio
- Cambio de polaridad sencillo cuando se utiliza hilo tubular sin gas
- Ajuste manual de la dinámica del arco (self)
- MMA: Suelda electrodos de rutilo, básicos, inoxidables y de hierro fundido. (hasta Ø 5 mm)
- Ayuda a la soldadura MMA: antisticking (activada por defecto)
- Toma de corriente preinstalada (36 V AC - 4,2 A) para calentador de gas en CO2 puro.
- IP 23 - permite el uso en exteriores (versión FV 220)

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE

2 años de garantía

5 modelos disponibles

180 A	180M-C	Compacto
200 A	200M-C	Compacto
	200M	Con ruedas
220 A	FV 220M-C	Compacto
	FV 220M	Con ruedas

Folleto Multiweld

Elección del proceso de soldadura

Tensión de soldadura

Dinámica del arco

MIG/MAG: Velocidad de alimentación del hilo
MMA : Corriente de soldadura

Especificaciones

			180M-C	200M-C	200M	FV 220M-C	FV 220M
Suministro de energía			230 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz		230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz
Fusible			16 A	16 A		16 A	32 A
Gama de corriente		MIG/MAG	30-180 A	30-200 A		30-220 A	30-140 A
		MMA	20-150 A	30-180 A		30-200 A	30-120 A
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	MIG MAG	Imax	180 A a 20%	200 A a 15%		220 A a 20%	140 A a 30%
		a 60%	110 A / 19.5 V	115 A / 19.7 V		160 A / 22 V	110 A / 19.5 V
		a 100%	90 A / 18.5 V	90 A / 18.5 V		120 A / 20 V	90 A / 18.5 V
	MMA	Imax	150 A a 20%	180 A a 15%		200 A a 20%	120 A a 30%
		a 60%	100 A / 24 V	104 A / 24.2 V		140 A / 25.6 V	100 A / 24 V
		a 100%	80 A / 23.2 V	80 A / 23.2 V		100 A / 24 V	80 A / 23.2 V
Devanadera		velocidad	3 - 10 m/min	2 - 13 m/min		2 - 15 m/min	2 - 11 m/min
			4 rodillos (2 motorizado)	4 rodillos (2 motorizado)		4 rodillos (2 motorizado)	
Bobinas soportadas Ø			200-300 mm	200-300 mm		200-300 mm	
Diametro del hilo		Acero	0.6 - 0.8 mm	0.6 - 1 mm		0.6 - 1 mm	
		Acero inoxidable	0.8 mm	0.8 - 1 mm		0.8 - 1 mm	
		Aluminio	0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm		0.8 - 1 mm	
		Alambre tubular	0.6 - 0.9 mm	0.9 mm		0.9 - 1.2 mm	
Electrodos soldables Ø			1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4 mm		1.6 - 5 mm	1.6 - 3.2 mm
Classe de protección			IP 21	IP 23	IP 21	IP 23	
Dimensions L x a x A			55 x 25 x 44 cm	58 x 52 x 32 cm	77 x 79 x 47 cm	FV 220M-C 58 x 52 x 34 cm	FV 220M 77 x 79 x 47
Peso			17 kg	26 kg	34 kg	24 kg	32 kg
Équipo original		rodillos	0.8/0.9 - A acero, inox	0.8/1.0 - A acier, inox		0.8/1.0 - A acier, inox	

Información para pedidos

MULTIWELD 180M-C + accesorios Antorcha TOPARC MIG 150A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2 m	078727
MULTIWELD 200M-C + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2 m	066588
MULTIWELD 200M + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2 m	066595
MULTIWELD FV 220M-C + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2.5 m	065499
MULTIWELD FV 220M + accesorios Antorcha TOPARC MIG 250A - 3 m + Portaelectrodo 2 m + Cable de masa 2.5 m	065482

También disponible en versión trifásica de 400 V, véase la página siguiente

500 > 1 000 €Sin IVA | **1 000 > 2 000 €Sin IVA** | 2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA

MULTIWELD trifásico

Multiproceso 3 en 1

5 modelos disponibles

250 A	250T-C	Compacto
	250T	Con ruedas
320 A	320T-C	Compacto
	320T	Con ruedas
400 A	420T	Con ruedas

Las máquinas MULTIWELD, con alimentación trifásica, son muy eficaces para la fabricación de piezas metálicas sin aleación y de alta aleación que requieren un alto rendimiento de soldadura. Estas máquinas versátiles pueden utilizarse para 2 procesos de soldadura: MIG-MAG (con o sin gas) y MMA hasta 400 A. La tecnología de transistores IGBT garantiza unas excelentes características del arco y una alta fiabilidad.

- Corriente de soldadura de hasta 400 A
- Disponible en versión Compacto (C) o montada sobre ruedas con zona de almacenamiento
- Interfaz con pantallas digitales para ajustes sencillos y precisos
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1,6 mm, según la aplicación
- Adecuada para soldar acero, acero inoxidable y aluminio
- Cambio sencillo de polaridad cuando se utiliza hilo tubular sin gas
- Ajuste post-gas: 0, 0,5 ó 1 segundo (sólo 400T)
- Ajuste manual de la dinámica del arco
- MMA: suelda electrodos de rutilo, básicos, de acero inoxidable y dey fundición (hasta Ø 6 mm)
- 1 auxiliar de soldadura MMA: antiadherente (activado por defecto)
- Toma preinstalada (36 V CA - 4,2 A) para calentador de gas para soldadura con CO2 puro

Folleto Multiweld

Especificacionesz

			250T-C	250T	320T-C	320T	400T
Suministro de energía			400 V 3 , 50/60 Hz		400 V 3 ph, 50/60 Hz		400 V 3 ph, 50/60 Hz
Fusible			16 A		16 A		32 A
Gama de corriente		MIG/MAG	40-250 A		40-320 A		40-400 A
		MMA	40-220 A	40-250 A	40-300 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	MIG MAG	Imax	250 A a 20%	250 A a 30%	320 A a 20%	320 A a 30%	400 A a 35 %
		a 60%	170 A / 22.5 V	200 A / 24 V	200 A / 24 V	240 A / 26 V	300 A / 29 V
		a 100%	130 A / 20.5 V	180 A / 23 V	160 A / 22 V	200 A / 24 V	240 A / 26 V
	MMA	Imax	220 A a 20%	250 A a 30%	300 A a 20%	300 A a 30%	400 A a 35 %
		a 60%	150 A / 26 V	200 A / 28 V	180 A / 27.2 V	220 A / 28.8 V	300 A / 32 V
		a 100%	120 A / 24.8 V	180 A / 27.2 V	140 A / 25.6 V	180 A / 27.2 V	240 A / 29.6 V
Devanadera		velocidad	2 - 15 m/min		3 - 18 m/min		3 - 21 m/min
			4 rodillos (2 motorizado)		4 rodillos (2 motorizado)		4 rodillos (2 motorizado)
Bobinas soportadas Ø			200-300 mm		200-300 mm		200-300 mm
Diametro del hilo		Acero	0.6 - 1.2 mm		0.6 - 1.2 mm		0.6 - 1.6 mm
		Inox	0.8 - 1.2 mm		0.8 - 1.2 mm		0.6 - 1.6 mm
		Aluminio	0.8 - 1 mm		0.8 - 1 mm		0.8 - 1.6 mm
		Alambre tubular	0.9 - 1.2 mm		0.9 - 1.2 mm		0.9 - 1.2 mm
Electrodos soldables Ø			1.6 - 5 mm		1.6 - 6 mm		1.6 - 6 mm
Clase de protección			IP 21		IP 23	IP 21	IP 21
Dimensions L x a x A			58 x 52 x 32 cm	77 x 79 x 47 cm	65 x 52 x 34 cm	77 x 79 x 47 cm	94 × 78 × 38.5 cm
Peso			32 kg	40 kg	38 kg	44 kg	63 kg
Equipo original		rodillos	0.8/1.0 - A		0.8/1.0 - B		1.0/1.2 - B
			acero, inox		acero, inox		acero, inox

Información para pedidos

	sin accesorios	con accesorios	
MULTIWELD 250T-C	-	078659	Antorcha MIG25 - 3 m + Cable de masa 4 m - 25 mm²
MULTIWELD 250T	-	078635	
MULTIWELD 320T-C	-	079274	Antorcha MIG36 - 4 m + Cable de masa 4 m - 35 mm²
MULTIWELD 320T	-	079250	
MULTIWELD 400T	068735	081031	Antorcha MIG36 - 4 m + Cable de masa 4 m - 35 mm²

2 años de garantía

Ficha de producto

500 > 1 000 €Sin IVA | **1 000 > 2 000 €Sin IVA** | 2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA

KRONOS 250M

Devanadera integrada

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha del producto

MIG MAG | 0.6 V 1.2 | MMA | MMA pulse | TIG Lift | TIG pulse | 230 VOLTS | 1 PHASE

El KRONOS 250M es un equipo de soldadura inverter monofásico multiproceso.
Su avanzada tecnología garantiza unas excelentes características de arco para las exigentes aplicaciones MIG/MAG.
Las sinergias integradas facilitan considerablemente la parametrización y reducen las salpicaduras durante la soldadura.

- Intensidad de 15 a 250 A.
- Multiproceso : MIG/MAG, MMA DC / Pulse, TIG DC / Pulse
- Control numerico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm a 1.2mm según aplicaciones.
- Pantalla color 3.5 pulgadas intuitiva y multilingue.
- Para soldar acero, inox, aluminio y cobre.
- Cambio de polaridad simple para soldar con hilo revestido sin GAS.
- MMA: Suelda electrodo de rutilo y básico hasta 4mm.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- Motodevanadera de 4 rodillos con codificador digital para un desenrollado perfecto.
- Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB).

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Corriente de soldadura max.
230 V 1 F, 50/60 Hz	16 A	250 A
Intensidad	**Velocidad de devanadera**	**Tipo de rodillos**
15-250 A	1.5 - 20 m/min	4 rodillos (2 motorizados) 0.8/1.0 - B (original)

Bobinas soportadas Ø	Diametro del hilo (mm)			
	Acero/ Inox	Aluminio	CuSi / CuAl	Alambre tubular
200-300 mm	0.6 - 1.0	0.8 - 1.2	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2

Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)		
MIG-MAG	MMA	TIG
250 A/26.5 V a 20% 150 A/21.5 V a 60% 130 A/20.5 V a 100%	250 A/30 V a 15% 150 A/26 V a 60% 120 A/24.8 V a 100%	250 A/20 V a 20% 150 A/16 V a 60% 130 A/15.2 V a 100%
Dimensiones L x a x A	75 x 45 x 80	**Peso**
Clase de protección	IP23S	45 kg

21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Solo con el ingreso de 3 datos: Diametro de hilo, material/Gaz, y espesor a soldar la maquina determina automaticamente las condiciones de soldadura optimas.

Información para pedidos

KRONOS 250M - sin accesorios Antorcha MIG25 - 3 m + Cable de masa 3 m - 25 mm²	074996

1 000 > 2 000 €Sin IVA

2 000 > 3 000 €Sin IVA

KRONOS trifásico

Devanadera integrada

MADE IN FRANCE

4 modelos disponibles

250 A	250T	
320 A	320T	
400 A	400T Duo	+ devanadera separada en opción
	400T W	Unidad refrigerada integrada

MIG MAG | 0.6 1.2 | MMA | MMA pulse | TIG Lift | TIG pulse | 400 VOLTS | 3 PHASES

Los KRONOS multiprocesos aportan una gran flexibilidad en la soldadura. Esas 4 maquinas trifáscias estan disponibles en refrigeración con aire o liquida con devanadera integrada o configuración con doble devanadera en la versión DUO.
Las sinergias integradas facilitan la parametrización y disminuye las salpicaduras durante la soldadura.

- Intensidad hasta 400A según los modelos.
- Multiproceso : MIG/MAG, MMA DC / Pulse, TIG DC / Pulse.
- Control numérico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm a 1.2mm según aplicaciones.
- Configuración Duo con doble devanadera para soldar 2 tipos de hilo sucesivamente con una sola maquina (modelo Duo con devanadera WF 35 en opción).
- Pantalla color 3.5 pulgadas intuitiva y multilingue.
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Cambio de polaridad simple para soldar con hilo revestido sin gas.
- MMA : Suelda electrodo de rutilo y básico hasta 5mm.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- Motodevanadera de 4 rodillos con codificador digital para un desenrollado perfecto.
- Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB).

Interfaz 3,5" muy facil de usar

Características adicionales

- Portabilidad, posibilidad de cargar/ guardar/ mandar los JOBS o la configuración de la maquina mediante USB.
- Reducción de las salpicaduras garantizado gracias a un arco muy estable.
- 2 niveles de interfaz : Fácil o Experto.
- Visualización Corriente/ tensión durante la soldadura para realizar DMOSA.
- 3 Ayudas a soldadura MMA : Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Compatible con grupos electrógenos.
- Clasificación IP23 para soportar entornos difíciles.
- Sistema de ventilación controlada para disminuir la aspiración de polvo.
- 4 puntos de elevación para facilitar el eslingado y el transporte seguro.
- Gran compartimento de almacenamiento.
- Soporte para botella de gas de hasta 10 m3 (50 L) .

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

		250T	320T	400T Duo	400T W
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz			
Fusible		16 A		32 A	
Gamas de corriente	MIG/MAG	15-250 A	15-320 A	15-400 A	
	MMA	20-250 A	20-320 A	20-400 A	
	TIG	20-250 A	20-320 A	20-400 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	a 60%	200 A	240 A	300 A	
	a 100%	170 A	190 A	280 A	
Devanadera (50 W)	integrada	■		■ + WF 35 opcional	■
		4 rodillos (2 motorizado)			
Unidad de refrigeración integrado		-		-	■ (800 W)
Velocidad de devanadera		1.5 - 20 m/min			
Bobinas soportadas Ø		200-300 mm			
Diametro del hilo	Acero, inox	0.6 - 1.2 mm			
	Aluminio	0.8 - 1.2 mm			
	CuSi / CuAl	0.8 - 1 mm			
	Alambre tubular	0.9 - 1.6 mm			
Electrodos soldables Ø		1.6 - 5 mm			
Tensión en vacío		69 V		66 V	
Clase de protección		IP 23S			
Dimensiones L x a x A		75 x 45 x 80 cm		90 x 55 x 67 cm	90 x 55 x 81 cm
Peso		46 kg		55 kg	70 kg
Equipo original	**rodillos**	1.0/1.2 - B - acero, inox			

Información para pedidos

KRONOS 250T - con accesorios Antorcha MIG25 - 3 m + Cable de masa 4 m - 25 mm²	075016
KRONOS 320T - con accesorios Antorcha MIG36 - 4 m + Cable de masa 4 m - 35 mm²	078734
KRONOS 320T - sin accesorios	075030
KRONOS 400T Duo - sin accesorios	075337
KRONOS 400T W - sin accessorios	075511

KRONOS trifásico

Devanadera separada

MADE IN FRANCE

3 modelos disponibles

400 A	400T G	
	400T GW	Unidad refrigerada integrada
	400T Duo	+ devanadera separada en opción

MIG MAG | 0.6 1.2 | MMA | MMA pulse | TIG Lift | TIG pulse | 400 VOLTS | 3 PHASES

Los KRONOS 400 con devanadera separada son máquinas trifasicas multiproceso. Su avanzada tecnología garantiza unas excelentes características de arco para aplicaciones MIG/MAG exigentes. Las sinergias integradas facilitan considerablemente la parametrización y reducen las salpicaduras durante la soldadura. Su pantalla fácil de acceso ofrece un control preciso de los parámetros de soldadura para garantizar una calidad perfecta.

- Intensidad hasta 400A según los modelos.
- Multiproceso : MIG/MAG, MMA DC / Pulse, TIG DC / Pulse.
- Control numérico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm a 1.2mm según aplicaciones.
- Configuración Duo con doble devanadera para soldar 2 tipos de hilo sucesivamente con una sola maquina (modelo Duo con devanadera WF 35 en opción).
- Pantalla color 3.5 pulgadas intuitiva y multilingue.
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Cambio de polaridad simple para soldar con hilo revestido sin gas.
- MMA : Suelda electrodo de rutilo y básico hasta 5mm.
- Actualización completa de la maquina y de las sinergias mediante USB.
- Motodevanadera de 4 rodillos con codificador digital para un desenrollado perfecto.
- Posibilidad de grabar hasta 200 programas de soldadura (JOB)

Interfaz 3,5" muy facil de usar

Parámetros actuales
Control del gas
Parámetros actuales
Medida de tensión, corriente y energia
Memorización de los JOBS
Parametrización de los ciclos de soldadura
Botón de navegación

Características adicionales

- Portabilidad, posibilidad de cargar/ guardar/ mandar los JOBS o la configuración de la maquina mediante USB.
- Reducción de las salpicaduras garantizado gracias a un arco muy estable.
- 2 niveles de interfaz : Fácil o Experto.
- Visualizacion Corriente/ tension durante la soldadura para realizar DMOSA.
- 3 Ayudas a soldadura MMA : Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Compatible con grupos electrógenos.
- Clasificación IP23 para soportar entornos difíciles.
- Sistema de ventilación controlada para disminuir la aspiración de polvo.
- 4 puntos de elevación para facilitar el eslingado y el transporte seguro.
- Gran compartimento de almacenamiento.
- Soporte para botella de gas de hasta 10 m3 (50 L).

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE GARANTIE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

		400T G	400T GW	400T Duo	WF 35
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz			48 V DC
Fusible		32 A			-
Gamas de corriente	MIG/MAG	15-400 A		15-400 A	-
	MMA	20-400 A		20-400 A	
	TIG	20-400 A		20-400 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	a 60%	300 A (MIG-MAG)		300 A	500 A
	a 100%	230 A (MIG-MAG)		280 A	-
Devanadera (50 W)	integrado	-		■ + WF 35 opcional	aire o líquido según el haz
				4 rodillos (2 motorizado)	4 rodillos (2 motorizado)
Unidad de refrigeración integrado		-	■ (800 W)	-	-
Velocidad de devanadera		-		1.5 - 20 m/min	1.5 - 20 m/min
Bobinas soportadas Ø				200-300 mm	200-300 mm
Diametro del hilo	Acero, inox	Devanadera WF 35 opcional		0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.2 mm
	Aluminio			0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
	CuSi / CuAl			0.8 - 1 mm	0.8 - 1 mm
	Alambre tubular			0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm
Electrodos soldables Ø		-		1.6 - 5 mm	-
Tensión en vacío		66 V			-
Clase de protección		IP 23S			IP 23
Dimensiones L x a x A		90 x 55 x 67 cm	90 x 55 x 81 cm	90 x 55 x 67 cm	58 x 26 x 48 cm
Peso		53 kg	68 kg	55 kg	14 kg
Equipo original	**rodillos**	-		1.0/1.2 - B acero, inox	1.0/1.2 - B acero, inox

Información para pedidos

KRONOS 400T G - sin accesorios	075054
KRONOS 400T GW - sin accesorios	075061
KRONOS 400T Duo - sin accesorios	075337
Devanadera separada WF 35 - sin accesorios	075078

2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA | > 5 000 €Sin IVA

NEOMIG-i

Devanadera separada

2 modelos disponibles

400 A	400 G	Devanadera separada en opción
500A	500 G	Devanadera separada en opción

MIG MAG · 0.6 V 1.6 · MMA · MMA pulse · TIG Lift · TIG pulse · G Gougeage · 400 VOLTS · 3 PHASES

Los NEOMIG-i son diseñados para poder responder a los requisitos industriales mas avanzados. Multiprocesos, factor de marcha muy elevado, devanadera separada premium: esas dos maquinas son ideales para los trabajos intensivos en una fabrica.

- Intensidad hasta 500 A.
- Multiproceso: MIG/MAG, MMA DC / Pulsado, TIG DC / Pulsado, ranurado al arco aire.
- Unidad de refrigeración KOOLWELD 2 opcional para mayor productividad.
- Factor de marcha muy elevado:
  400 A a100 % (400 G)
  500 A a60% (500 G)
- Control numérico del arco con cebado instantáneo.
- Compatible con hilo de 0.6mm o 1.2mm según aplicaciones.
- 21 sinergias: Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
- Compatible con las devanaderas WF 35 et WF 50 (opciones).
- MMA: Electrodos básico, de rutilo y celulosicas.
- Trazabilidad de todos los cordones según norma EN 3834.
- Portabilidad, posibilidad de cargar/guardar/ mandar los JOBS o la configuración de la maquina mediante USB.

Interfaz 5" muy facil de usar

Características adicionales

- Interfaz color de 5" ultra intuitiva. (con la devanadera WF 50)
- Modo calibración de accesorios de soldadura para ajustar la tensión visualizada.
- Compatible con uso automatizado en un robot (Kit opcional).
- Modo usuario para compartir el producto con varios usuarios.
- Herramienta gratuita disponible en línea para personalizar interfaz.
- Opción antorcha push-pull (078741) con la devanadera WF 50.
- Altura perfecta para visualizacion cómoda de los parametros.
- Clasificación IP23 para soportar entornos difíciles.
- Filtro anti polvo en opción (046580).

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

		400 G	500 G	WF 35	WF 50
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz		48 V DC	48 V DC
Fusible		32 A		-	-
Gamas de corriente	MIG/MAG	15-400 A	15-500 A	-	-
	MMA	20-400 A	20-500 A		
	TIG	20-400 A	20-500 A		
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	a 60%	400 A	500 A	500 A	500 A
	a 100%	-	400 A	-	-
Devanadera	antorcha refrigerada	Devanadera WF 35 / WF 50 opcional		aire o líquido según el haz	
				4 rodillos (2 motorizado)	4 rodillos (4 motorizado)
Bobinas soportadas Ø				200-300 mm	
Unidad de refrigeración		KOOLWELD 2 (opcional)		-	
Velocidad de devanadera		-		1.5 - 20 m/min	
Diametro del hilo	Acero, inox	Devanadera WF 35 / WF 50 opcional		0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm
	Aluminio			0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm
	CuSi / CuAl			0.8 - 1 mm	0.8 - 1.6 mm
	Alambre tubular			0.9 - 1.6 mm	0.9 - 2.4 mm
Electrodos soldables Ø		-		1.6 - 5 mm	1.6 - 6 mm
Tensión en vacío		86 V		-	
Clase de protección		IP 23		IP 23	
Dimensiones L x a x A		75 x 30 x 49 cm		58 x 26 x 48 cm	
Peso		37 kg		14 kg	
Equipo original	**rodillos**	-		1.0/1.2 - B acero, inox	1.0/1.2 - F acero, inox

Información para pedidos

NEOMIG-i 400 G - sin accesorios	075054
NEOMIG-i 500 G - sin accesorios	075061
Devanadera separada WF 35 - sin accesorios	075078
Devanadera separada WF 50 - sin accesorios	075108

WF 35

MIG MAG | 0.6 V 1.6 | MMA pulse | TIG pulse

WF 35 / WF 50 :
Aceso fácil a las conexiones del cable de unión con posibilidad de bloquearlo.

Diseñado para ser utilizado con las maquinas KRONOS y NEOMIG, la devanadera separada WF 35 tiene un factor de marcha muy elevado de 500A a 60%. Su pantalla color 3.5" es muy simple de usar y su interfaz muy intuitiva con 2 modos de visualización: Fácil o Experto.

- Compatibilidad con:
  - KRONOS 400T G / 400T GW / 400T Duo
  - NEOMIG-i 400 G / 500 G
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
  Solo con el ingreso de 3 datos: Diametro de hilo, material/Gaz, y espesor a soldar la maquina determina automáticamente las condiciones de soldadura optimas.
- Compatible con antorcha de refrigeracion aire o liquido según cable de unión MIG-i.
- Memoriza hasta 200 programas de soldadura (Job) para tareas repetitivas.
- Modo calibración de accesorios de soldadura para ajustar la tensión visualizada.
- Herramienta gratuita disponible en línea para personalizar interfaz.
- Cargamento del hilo inteligente con gestión de la longitud de la antorcha.

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V DC	1.5 - 20 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Tipo B)
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	**Clase de protección**	**Hilo de relleno**
500 A a 60%	IP23	0.6 > 1.6 mm
Bobinas soportadas	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	58 x 26 x 48 cm	14 kg

IHM 3.5" = 76 mm

Información para pedidos

Devanadera WF 35 sin accesorios	075078

500 > 1 000 €Sin IVA | 1 000 > 2 000 €Sin IVA | 2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA

WF 50

MIG MAG | 0.6 V 2.4 | MMA pulse | TIG pulse

Motodevanadera 4 rodillos motorizados 100 W

Diseñado pra ser utilizado con las maquinas KRONOS y NEOMIG, la devanadera separada WF 50 tiene un factor de marcha muy elevado de 500A a 60%. Sus 4 rodillos y el control por codificador proporcionan una alimentación de alambre precisa y suave para todo tipo de hilo de soldadura, independientemente del tipo de material. Su pantalla en color de 5" es de fácil acceso y su interfaz es intuitiva con 2 modos de visualización: Fácil o Experto.

- Compatibilidad con :
  - KRONOS 400T G / 400T GW / 400T Duo
  - NEOMIG-i 400 G / 500 G
- 21 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
  Solo con el ingreso de 3 datos: Diametro de hilo, material/Gaz, y espesor a soldar la maquina determina automaticamente las condiciones de soldadura optimas.
- Compatible con antorcha de refrigeracion aire o liquido según cable de unión MIG-i.
- Memoriza hasta 200 programas de soldadura (Job) para tareas repetitivas.
- Modo calibración de accesorios de soldadura para ajustar la tensión visualizada.
- Modo usuario para compatir el producto con varios usuarios.
- Trazabilidad de todos los cordones según norma EN 3834.
- Herramienta gratuita disponible en línea para personalizar interfaz.
- Opción antorcha push-pull (078741).

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V DC	1.5 - 20 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Tipo F)
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	**Clase de protección**	**Hilo de relleno**
500 A a60%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobinas soportadas	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	58 x 26 x 48 cm	14 kg

IHM 5" = 127 mm

Información para pedidos

Devanadera WF 50 sin accesorios	075108

500 > 1 000 €Sin IVA | 1 000 > 2 000 €Sin IVA | 2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA

		Devanadera	Rodillos tipo B (x2)		Cable de masa 400 A 4 m / 50 mm²	Cable de unión	Antorcha MIG/MAG	
		WF 35 075078	de origen Ø 1.0/1.2 acero / inox	Ø 1.0/1.2 - alu 040915	047853		Acero	Alu

Packs KRONOS 400T W

							aire	aire
1	077744		■		■		■ 081147 500 A - 4 m	
2	077751		■	■	■			■ 081154 500 A - 3 m

Packs KRONOS 400T G

						aire	aire	aire
1	077768	■	■		■	■ 075443 - 5 m	■ 063792 350 A - 4 m	
2	077775	■	■	■	■	■ 075443 - 5 m		■ 063808 350 A - 3 m
3	077782	■	■		■	■ 075450 - 10 m	■ 063792 350 A - 4 m	
4	077799	■	■	■	■	■ 075450 - 5 m		■ 063808 350 A - 3 m

Packs KRONOS 400T GW

						líquido	líquido	líquido
1	077805	■	■		■	■ 075454 - 5 m	■ 081147 500 A - 4 m	
2	077812	■	■	■	■	■ 075474 - 5 m		■ 081154 500 A - 3 m
3	077829	■	■		■	■ 075481 - 10 m	■ 081147 500 A - 4 m	
4	077836	■	■	■	■	■ 075481 - 10 m		■ 081154 500 A - 3 m

Packs KRONOS 400T Duo

						aire	aire	aire
1	077706		■		■		■ 063792 350 A - 4 m	
2	077713		■	■	■			■ 063808 350 A - 3 m
3	077720	■	■	■	■	■ 075443 - 5 m	■ 063792 350 A - 4 m	■ 063808 350 A - 3 m
4	077737	■	■	■	■	■ 075450 - 10 m	■ 063792 350 A - 4 m	■ 063808 350 A - 3 m

< 500 €HT | 500 > 1 000 €HT | 1 000 > 2 000 €HT | **2 000 > 3 000 €HT** | **3 000 > 5 000 €HT** | > 5 000 €HT

		Devanadera	Unidad de refrigeración	Carro	Rodillos tipo F		Cable de masa	Cable de unión	Antorcha MIG/MAG GRIP	
		WF 50 075108	KOOLWELD 2 075115	10m³ L 075498	de origen acero / inox Ø 1.0/1.2	Ø 1.0/1.2 - alu 061903	600 A - 4 m (pinza mordaza) 043831		Acero	Alu

Packs NEOMIG-i 400

								líquido	líquido	líquido
1	077843	■	■	■	■		■	■ 075481 - 10 m 70 mm²	■ 081147 500 A - 4 m	
2	077850	■	■	■	■	■	■	■		■ 081154 500 A - 3 m
3	077867	■	■	■	■		■	■ 075504 - 10 m 95 mm²	■ 081147 500 A - 4 m	
4	077874	■	■	■	■	■	■	■	■	■ 0481154 500 A - 3 m

Packs NEOMIG-i 500

								líquido	líquido	líquido
1	077881	■	■	■	■		■	■ 075504 - 10 m 95 mm²	■ 081147 500 A - 4 m	
2	077898	■	■	■	■	■	■	■	■	■ 081154 500 A - 3 m

< 500 €HT | 500 > 1 000 €HT | 1 000 > 2 000 €HT | 2 000 > 3 000 €HT | **3 000 > 5 000 €HT** | **> 5 000 €HT**

MIG MAG

MULTIPROCESOS

CC/CV

Inverter

EXAGON 400
CC/CV
p.68

EXAGON 400
FLEX
p.70

Devanadera separada
p.72

Packs
p.75

Accesorios &
Consumibles
p.86

EXAGON 400 CC/CV

Multiproceso 7 en 1

MIG MAG | 0.6 1.6 | MMA | MMA pulse | TIG lift | TIG HF | G gouging | 400 volts | 3 phase

MADE IN FRANCE

Devanadera separada para taller | Devanadera maleta con detección de voltaje | TIG DC con encendido HF

El EXAGON 400 CC/CV ofrece una potencia máxima de 400 A. Con su concepto multiproceso 7 en 1, este dispositivo aporta un soplo de aire fresco al panorama de la soldadura tradicional. Tiene MMA, MMA Pulse, MIG/MAG, TIG DC, con arranque Lift o HF y arco voltaico.La versatilidad del EXAGON 400 CC/CV se caracteriza por su facilidad de uso y su capacidad de uso en todos los ámbitos de aplicación (obras, talleres, construcción naval, soldadura de tubos y tuberías).

MMA: suelda todos los electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 6 mm)

MMA Pulse: ideal para posiciones de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia

TIG DC con arranque lift (Ø 1,6 a 3,2 mm**)**

Ranurado al arco con electrodo de carbono hasta Ø 6,4 mm

MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera robusta NOMADFEED necesaria)

MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera EXAFEED necesaria)

TIG DC con encendido HF (se requiere un generador EXATIG).

Características adicionales

- Visualización de la corriente/tensión durante la soldadura para realizar DMOS.
- VRD (dispositivo de reducción de tensión) puede activarse para reducir la tensión de salida en vacío a 35 V.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual).
- Almacenamiento de 50 programas por proceso.
- Actualización del software a través del Cable USB sin herramientas ni desmontaje.
- Teclado bloqueable para evitar errores de manipulación.
- TIG: desvanecimiento automático del arco con duración ajustable.
- Lectura rápida de los parámetros definidos.
- Carrocería reforzada.
- 2 empuñaduras de acero facilitan el desplazamiento y el eslingado.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.
- Pasillo de ventilación hermético para aislar los componentes electrónicos del polvo.

Especificaciones

Especificaciones		EXAGON 400 CC/CV	EXAFEED 4L	NOMADFEED 425-4
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz	24 V / 4 A 48 V / 2 A	17-113 V DC 30-80 V AC
Fusible		32 A	-	15 A
Gama de corriente	MIG/MAG	15-400 A	-	
	MMA	20-400 A	-	
	TIG	10-400 A	-	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	a 60%	400 A	500 A	425 A
	a 100%	350 A	400 A	300 A
Devanadera	Antorcha refrigerada	-	aire / líquido	aire
		-	4 rodillos motorizado	
Unidad de refrigeración		EXACOOL (opción)	-	
Velocidad de devanadera		Devanadera necesario en opción	1 - 22 m/min	1 - 24 m/min
Bobinas soportadas Ø			200-300 mm	
Diametro del hilo	Acero, inox		0.6 - 1.6 mm	
	Aluminio		1.0 - 1.6 mm	
	Alambre tubular		0.9 - 2.4 mm	
Tensión en vacío		84 V (< 35 V VRD On)	-	-
Clase de protección		IP 23	IP23	
Dimensiones L x a x A		58 x 52 x 30 cm	67 x 30 x 23 cm	60 x 22 x 43 cm
Peso		32 kg	19 kg	14,.6 kg
Norma		IEC 60974-1/10 A	IEC 60974-5	IEC 60974-1/5/10 A
Equipo original	rodillos	-	1.0/1.2 - C acero, inox	1.2/1.6 - E & C alambre tubular

Información para pedidos

EXAGON 400 CC-CV - sin accesorios	010925
Devanadera EXAFEED 4L - sin accesorios	032408
Devanadera maleta NOMADFEED 425-4 - sin accesorios	036291

2 años de garantía | Ficha técnica EXAGON | Ficha técnica EXAFEED | Ficha técnica NOMADFEED

2 000 > 3 000 € Sin IVA | **3 000 > 5 000 € Sin IVA** | > 5 000 € Sin IVA

EXAGON 400 FLEX

Multi-voltaje 190 > 600 V

MADE IN FRANCE

Devanadera de maleta con detección de voltaje

MIG MAG | 0.6 V 1.6 | MMA | MMA pulse | TIG Lift | G Gougeage | 208 525 VOLTS | 1 PHASE | 3 PHASES

EXAGON 400 FLEX DC/CV es un generador multiproceso 5 en 1, con reconocimiento automático del voltaje de entrada, compatible de 190 V a 600 V, en red monofásica o trifásica. Diseñado para todas las aplicaciones de soldadura portátiles, permite trabajar en la obra durante largos periodos de tiempo gracias a un ciclo de trabajo muy elevado.

MMA: suelda todos los electrodos de rutilo, básico, acero inoxidable, de hierro fundido, de aluminio y celulósicos (hasta Ø 6 mm)

MMA Pulse: ideal para posiciones de soldadura vertical. Posibilidad de ajustar la frecuencia

TIG DC con cebado Lift (Ø 1,6 a 3,2 mm)

Ranurado al arco con electrodo de carbono hasta Ø 6,5 mm

MIG/MAG con hilo macizo de Ø 0,6 a 1,6 mm o hilo tubular hasta 2,4 mm (devanadera robusta NOMADFEED p.71 necesaria en opción)

Características adicionales

- Visualización Corriente/ Tensión durante la soldadura para realizar DMOSA.
- VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje) para reducir la tensión de salida en vacío a 35 V.
- Mando a distancia opcional (interruptor de pie o control manual).
- Memorización de 50 programas por proceso de soldadura.
- Actualización del software a través del Cable USB sin herramientas ni desmontaje.
- Teclado bloqueable para evitar errores de manipulación.
- TIG: desvanecimiento automático del arco con duración ajustable.
- Automatizable.
- Compatible con grupos electrógenos.
- 2 empuñaduras de acero para facilitar su desplazamiento y el eslingado.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.
- Pasillo de ventilación hermético para aislar los componentes electrónicos del polvo.

Especificaciones

		EXAGON 400 FLEX		NOMADFEED 425-4
Suministro de energía		208-525 V 1 F, 50/60 Hz	208-525 V 3 F, 50/60 Hz	17-113 V DC 30-80 V AC
Fusible		32 A / 63 A		15 A
Intensidad	MIG/MAG	15-270 A	10-400 A	-
	MMA	15-270 A	15-400 A	
	TIG	10-270 A	10-400 A	
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	a 60%	270 A	400 A	425 A
	a 100%	220 A	350 A	300 A
Devanadera	Antorcha refrigerada	-		aire 4 rodillos motorizados
Velocidad de devanadera		Devanadera maleta opcional		1 - 24 m/min
Bobinas soportadas Ø				200-300 mm
Diametro del hilo	Acero, inox Aluminio Alambre tubular			1 - 1.6 mm
Tensión en vacío		84 V (< 35 V VRD On)		-
Clase de protección		IP 23		IP23
Dimensiones L x a x A		66 x 52 x 30 cm		60 x 22 x 43 cm
Peso		36 kg		14,.6 kg
Equipo original	rodillos	-		1.2/1.6 - E & C Alambre tubular

Información para pedidos

EXAGON 400 FLEX CC/CV - sin accesorios	069718
Devanadera maleta NOMADFEED 425-4 CC/CV - sin accesorios	036291

2 años de garantía

Ficha del producto NOMADFEED

2 000 > 3 000 € Sin IVA | **3 000 > 5 000 € Sin IVA** | > 5 000 € Sin IVA

EXAFEED-4L

MIG MAG 0.6 V 2.4

Diseñada para trabajar exclusivamente con el generador EXAGON 400 CC/CV, la devanadera EXAFEED-4L separada facilita el ajuste de los parámetros de soldadura. Su interfaz intuitiva y su alimentación de hilo ultraprecisa ofrecen a los industriales, la máxima productividad.

- Compatibilidad generador :
  - EXAGON 400 CC/CV (010925)
- 3 parámetros de soldadura ajustables directamente en el panel frontal: Voltaje, Velocidad del hilo e Inductancia.
- Motodevanadera (100 W) electrónicamente controlada con 4 rodillos motorizados.
- Compatible antorchas refrigeradas por aire y líquido.
- Iluminación interna de la motodevanadera y de la bobina.
- Compatible antorcha Push-Pull (24 V / 42 V).
- Soporte antorcha integrado.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.
- Ajustes a distancia de la devanadera mediante 2 controles remoto opcionales (digitales o analógicos).
- 4 anillos para el eslingado.
- Kit ruedas o esquís para facilitar el desplazamiento in situ (opcional).
- Memorización de 50 programas.
- Teclado bloqueable para evitar errores de manipulación.

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V - 2 A 24 V - 1 A	1 - 22 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Tipo C)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**Clase de protección**	**Hilo de relleno**
500 A a 60% 400 A a 100%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobinas soportadas	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	67.5 x 30 x 23 cm	19 kg

Interfaz intuitiva y legible incluso con mucha luz

Información para pedidos

Devanadera EXAFEED-4L sin accesorios	032408

NOMADFEED 425-4

MIG MAG 0.6 V 2.4 CC/CV

Diseñada como un maletín transportable IP23 muy robusto, la devanadera NOMADFEED 425-4 es una solución ergonómica para la soldadura MIG/MAG, en la obra.

- Compatible con la mayoría de generadores de CC y CV del mercado (corriente continua y tensión constante).
- Carcasa de polipropileno ignífuga extremadamente resistente.
- Electrónica protegida contra sobretensiones de hasta 400 V, polvo y humedad.
- Motodevanadera (100 W) electrónicamente controlada con 4 rodillos motorizados.
- Tecnología "Soft Start" para un cebado más suave.
- Purga rápida del aire en la antorcha.
- Velocidad del hilo ajustable en el panel frontal.
- Selección del modo de regulación de la velocidad: CC (fuente de corriente) o CV (fuente de tensión).

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
17 Vdc - 113 Vdc 30 Vac - 80 Vac	1 - 24 m/min	4 rodillos : x2 Tipo E Ø 30 mm x2 Tipo C Ø 37 mm
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**Clase de protección**	**Hilo de relleno**
425 A a 60% 300 A a 100%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobinas soportadas	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	60 x 22 x 43 cm	15 kg

Información para pedidos

Devanadera NOMADFEED 425-4 CC/CV sin accesorios (entregado con Cable de masa no desconectable 4 m - 95 mm²)	036291

EXATIG

Generador de Alta Frecuencia (HF)

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha del producto

El EXATIG es un generador de Alta Frecuencia (HF) para soldadura TIG en una variedad de generadores de corriente CC. Está optimizado para el generador de CC/CV EXAGON 400 gracias a su sistema de conectores específico.

- Se conecta directamente a la fuente de alimentación sin necesidad de un cable de alimentación auxiliar.
- Funciones disponibles con el EXAGON 400 CC/CV:

  - TIG DC: soldadura en corriente continua para materiales ferrosos.

  - TIG DC Pulsado: permite ensamblar las piezas limitando aumento de la temperatura (pulsos de hasta 200 Hz).

  - Cebado Lift o HF.

  - Gestiones del gatillo: 2T y 4T.

  - Detección automática de la antorcha: compatible con las antorchas de lámina, de doble botón y potenciómetro.

  - Gestión completa del ciclo de soldadura:
  Pre-Gas / Post-Gas, Tiempo de subida (Upslope), Corriente de soldadura, Duración del desvanecimiento (Downslope), Corriente fría, Frecuencia de pulsación.

Especificaciones

Suministro de energía	Intensidad TIG	
20-100 V	10-400 A	
Corriente de soldadura max.	**Tensión de disparo HF**	
400 A	9 kV	
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
270 A a 60% 220 A a 100%	34 x 26 x 16 cm	6.5 kg

Información para pedidos

EXATIG - sin accesorios	013780

MIG/MAG	EXAFEED 4L 032408	NEOFEED 014527	EXACOOL 032422	Cable de unión	NOMADFEED 425-4 CC/CV 036291	Nomafeed cable 5 m, ø 95 mm² 032439	Rodillos de origen	Cable de masa 600 A 4m, 70 mm² 043831	Carro 037328	Carretilla 039568	Antorcha MIG/MAG Acero
Packs EXAGON 400 CC/CV				aire							aire
1 012417	■			10 m, aire, ø 70 mm² 047594			■ TYPE C, Ø 1/1.2	■	■		350 A, 4 m 040946
2 013377	■			5 m, aire, ø 70 mm² 047587			■ TYPE C, Ø 1/1.2	■	■		
				líquido							líquido
3 012424	■		■	10 m, líquido, ø 95 mm² 047631			■ TYPE C, Ø 1/1.2	■	■		500 A, 4 m 081147
4 013384	■		■	5 m, líquido, ø 70 mm² 047617			■ TYPE C, Ø 1/1.2	■	■		
											aire
5 013421					■	■	■	■			450 A, 4 m 045392
6 013438					■	■	■	■		■	
Packs EXAGON 400 FLEX CC/CV											aire
1 076327					■	■	■ TYPE F, Ø 1/1.2	■			450 A, 4m 045392
2 076334					■	■	■ TYPE F, Ø 1/1.2	■		■	

MMA	Kit MMA n°7 047419	Pinza de ranurado 1000 A 041516	Cable para antorcha de ranurado (5 m) 040670	Carretilla 039568
Packs EXAGON 400 CC/CV				
1 012387	■			
2 012394	■			■
3 012400	■	■	■	■
Packs EXAGON 400 FLEX CC/CV				
1 076235	■			
2 076242	■			■
3 076259	■	■	■	■

TIG	EXATIG 013780	Antorcha TIG Lámina - 8 m 046184	Antorcha TIG doble botón - 8 m 046177	Cable de masa 400 A - 50 mm² - 4 m 047853	Cable de comunicación 11m 036925	Nomafeed cable 10 m, ø 95 mm² 032446 (x2)	Carretilla 039568
Packs EXAGON 400 CC/CV							
1 062597	■	■ SR26L		■	■	■	
2 062603	■	■ SR26L		■	■	■	■
3 062948	■		■ SR26DB	■	■	■	

MIG MAG

CORRIENTE

Suavizada / Pulsada

Inverter

NEOPULSE monofásico p.78

NEOPULSE trifásico p.80

Devanadera separada p.82

Packs p.84

Accesorios y Consumibles p.86

NEOPULSE monofásico

MIG/MAG Pulsado

MIG MAG | 0.6 1.2 | MMA pulse | TIG pulse | 230 volts | 1 phase

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE

2 años de garantía

Ficha de producto 220C

Ficha de producto 220C XL

La gama NEOPULSE en versión monofásica, con alimentador de cable integrado es la solución para la soldadura industrial multiproceso. Con tecnología digital, estos 2 generadores MIG-MAG Pulse tienen un excelente ciclo de trabajo a pesar de su tamaño Compacto, que permite mejorar la productividad y la movilidad en el lugar de trabajo.

- Corriente de soldadura de 10 a 220 A.
- La tecnología digital permite un control muy preciso del arco. lo que resulta en soldaduras de alta calidad.
- Disponible en versión XL (Ø de la bobina: 200/300 mm) o Versión C (Ø bobina: Ø 200 mm).
- Función pulsada que reduce la entrada de calor y minimiza proyecciones.
- Hasta 91 líneas sinérgicas preprogramadas
  6 modos de soldadura MIG/MAG:
  - **Dynamic** : Modo universal, alta velocidad
  - **Impact** : Arco concentrado, penetración profunda
  - **Root** : Paso de Raiz a Biselado
  - **Pulse** : Manejable en cualquier posición, pocas salpicaduras
  - **ColdPulse** : Introduccion de calor muy baja, Braseado sin proyecciones
  - **Modularc** : apariencia TIG. Productividad MIG
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1,2 mm dependiendo de la aplicación.
- Función de trazabilidad: registra todas las etapas de la operación de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial (EN ISO 3834).
- Portabilidad: carga/reserva desde una memoria USB los trabajos del usuario y configuración de la máquina.
- Energía: visualización y cálculo de la energía tras la soldadura.

Interfaz ultra-intuitiva de 5 pulgadas en color

Características adicionales

- Calibración de la velocidad de los accesorios de soldadura (antorcha, cable, etc.).
- Cambio de polaridad simple para uso de hilo tubular sin gas.
- Memoria para 500 programas por proceso.
- Actualización completa de la máquina y sinergias a través de la llave USB.
- Interfaz bloqueable para evitar que se produzcan modificaciones involuntarias.
- 3 modos de visualización adaptados a cada profesional: Fácil, experto y avanzado.
- Gestión de perfiles de usuario para compartir el producto con varios soldadores.
- Funciones MMA pulsado y TIG pulsado.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.
- Compatible con antorcha Push-Pull (24 V).

Encuentre todos los sinergias

Especificaciones

			220 C	220 C XL
Suministro de energía			230 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible			16 A	
Gama de corriente	MIG/MAG - MMA - TIG		10-220 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	MIG/MAG	a 20%	220 A / 25 V	
		a 60%	150 A / 21.5 V	
		a 100%	130 A / 20.5 V	
	MMA	a 20%	220 A / 28.8 V	
		a 60%	150 A / 26 V	
		a 100%	120 A / 24.8 V	
	TIG	a 25%	220 A / 18.8 V	
		a 60%	160 A / 16.4 V	
		a 100%	150 A / 16 V	
Devanadera		velocidad	0.5 - 20 m/min	
			4 rodillos (2 motorizado)	
Bobinas soportadas Ø			200 mm	200-300 mm
Diametro del hilo		Acero/Inox	0.6 - 1.0 mm	
		Aluminio	0.8 - 1.2 mm	
		CuSi / CuAl	0.8 - 1.0 mm	
		Alambre tubular	0.9 - 1.2 mm	
Electrodos soldables Ø			1.6 - 5 mm	
Tensión en vacío			80 V	
Clase de protección			IP 23S	
Dimensiones L x a x A			55 x 29 x 41 cm	61 x 32 x 49 cm
Peso			27 kg	30 kg
Norma			IEC 60974-1/5/10 A	
Equipo original		rodillos	0.8/1.0 - B - acero, inox	

Información para pedidos

NEOPULSE 220 C - sin accesorios	061835
NEOPULSE 220 C XL - sin accesorios	061842

2 000 > 3 000 € Sin IVA | **3 000 > 5 000 € Sin IVA** | > 5 000 € Sin IVA

NEOPULSE trifásico

MIG/MAG Pulsado

MIG MAG | 0.6 1.6 | MMA pulse | TIG pulse | G gouging | 400 volts | 3 phase

Los generadores NEOPULSE en versión trifásica son adecuados para todas las tareas: soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada, soldadura por arco (MMA y TIG) y ranurado por arco de aire. Inteligentes, ofrecen un control de arco extremadamente preciso, un rendimiento de soldadura industrial hasta 500 A y una función de trazabilidad nativa. Se han diseñado para proporcionar una facilidad de uso sin precedentes para los soldadores.

- Corriente de soldadura precisa hasta 500 A.
- La tecnología digital permite un control muy preciso del arco. Lo que resulta en soldaduras de alta calidad.
- **Disponible en 3 versiones:**
  - Compacto (C)
  - refrigeración por agua en el carro (CW)
  - generador sólo con devanadera separada opcional (G)
- Función pulsada que reduce la entrada de calor y minimiza proyecciones.
- Hasta 91 líneas sinérgicas preprogramadas
  6 modos de soldadura MIG/MAG:
  - **Dynamic** : Modo universal, alta velocidad
  - **Impact** : Arco concentrado, penetración profunda
  - **Root** : Paso de Raiz a Biselado
  - **Pulse** : Manejable en cualquier posición, pocas salpicaduras
  - **ColdPulse** : Introduccion de calor muy baja, Braseado sin proyecciones
  - **Modularc** : apariencia TIG. Productividad MIG
- Compatible con diámetros de hilo de 0,6 mm a 1,6 mm dependiendo de la aplicación.
- Función de trazabilidad: registra todas las etapas de la operación de soldadura, cordón por cordón, durante la fabricación industrial (EN ISO 3834).
- Portabilidad: carga/reserva desde una memoria USB los trabajos del usuario y configuración de la máquina.

Características adicionales

- Interfaz en color de 5 pulgadas ultraintuitiva.
- Energía: visualización y cálculo de energía después de la soldadura.
- Calibración de la velocidad del y accesorios de soldadura (antorcha, cable, etc.).
- Almacenamiento de 500 programas por proceso.
- Actualización completa de la máquina y sinergias a través de la llave USB.
- Interfaz bloqueable para evitar que se produzcan modificaciones involuntarias.
- 3 modos de visualización adaptados a cada profesional: Fácil, experto y avanzado.
- Gestión de perfiles de usuario para compartir el producto con varios soldadores.
- Funciones Pulse MMA y Pulse TIG.
- Ranurado al arco con electrodo de carbono hasta Ø 6,4 mm.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos.
- Compatible con antorcha Push-Pull (24 V).

Encuentre todos los sinergias

2 años de garantía

Ficha de producto

Especificaciones

		320 C	400 CW	400 G	500 G	NEOFEED-4W
Suministro de energía		400 V 3 F, 50/60 Hz				24 V / 1 A 48 V / 2 A
Fusible		32 A				-
Gama de corriente		10-320 A	10-400 A	10-400 A	10-500 A	-
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	Imax	320 a 40%	-	-	500 a 50%	-
	a 60%	300 A	400 A	400 A	470 A	500 A
	a 100%	280 A	360 A	360 A	440 A	460 A
Devanadera	Antorcha refrigerada	aire	aire / líquido	NEOFEED (opción)		aire / líquido
		4 rodillos motorizado				4 rodillos motorizado
Velocidad de devanadera		1 - 22 m/min				1 - 22 m/min
Unidad de refrigeración		WCU 1kW C (opción)	integrado	NEOCOOL (opción)		-
Bobinas soportadas Ø		200-300 mm		Devanadera NEOFEED-4W necesario (opción)		200-300 mm
Diametro del hilo	Acero	0.6 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm			0.6 - 1.6 mm
	Inox	0.8 - 1.2 mm	0.6 - 1.6 mm			0.6 - 1.6 mm
	Aluminio	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.6 mm			0.8 - 1.6 mm
	CuSi / CuAl	0.8 - 1.0 mm	0.8 - 1.2 mm			0.8 - 1.2 mm
	Alambre tubular	0.9 - 1.6 mm	0.9 - 1.6 mm			0.9 - 1.6 mm
Electrodos soldables Ø		1.6 - 5 mm	1.6 - 6 mm	1.6 - 6 mm		-
Tensión en vacío		85 V		85 V		-
Clase de protección		IP 23		IP 23		IP 23
Dimensiones L x a x A		68 x 30 x 55 cm	N/A	68 x 30 x 42 cm		63 x 44 x 29 cm
Peso		36 kg	N/A	28.5 kg	29 kg	19 kg
Norma		IEC 60974-1/5/10 A	IEC 60974-1/10 A			IEC 60974-5
Equipo original	rodillos	1.0/1.2 - F - acero, inox		-		1.0/1.2 - F - acero, inox

Información para pedidos

NEOPULSE 320 C - sin accesorios	062474
NEOPULSE 400 CW - sin accesorios	062061
NEOPULSE 400 G - sin accesorios	014497
NEOPULSE 500 G - sin accesorios	014503
Devanadera NEOFEED 4W - sin accesorios	014527

2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA | **> 5 000 €Sin IVA**

NEOFEED-4W

MIG MAG | 0.6 V 2.4 | MMA pulse | TIG pulse | G Gougeage

Motodevanadera 4 rodillos motorizados 100 W

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE GARANTIE GARANTIE

2 años de garantía

Ficha del producto

La devanadera NEOFEED 4W permite configurar y controlar con mucha precisión el ciclo de soldadura. Su interfaz digital intuitiva facilita el ajuste de los parámetros de soldadura. Su devanado ultrapreciso ofrece a los industriales la máxima productividad en todo tipo de aleaciones.

- Compatibilidad generador :
  NEOPULSE 320 C / 400 CW / 400 G / 500 G
- 170 sinergias : Acero, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi, CuAl, FCW. Propone una configuración adaptada al tipo de soldadura después de la entrada de 3 datos : diámetro del hilo, tipo de material/gas, espesor a soldar.
- Compatible con antorchas refrigeradas por aire y líquido.
- Memorización de hasta 500 programas de soldadura (Job) para las tareas repetitivas.
- Modo de calibración de los accesorios de soldadura (afina el cálculo energético).
- Herramienta en línea gratuita para personalizar la interfaz.
- Modo usuario para compartir el producto con varios soldadores.
- Trazabilidad de todos los cordones de soldadura según la norma EN 3834.
- Ajustes a distancia de la devanadera mediante 2 controles remoto opcionales (digitales o analógicos).
- Ventana de visualización para comprobar el consumo del hilo de relleno.
- Iluminación Led de la motodevanadera y de la bobina.
- Compatible antorcha Push-Pull (24 V / 42 V).

Especificaciones

Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V - 2 A 24 V - 1 A	1 - 22 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Tipo F)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**Clase de protección**	**Hilo de relleno**
500 A a 60% 460 A a 100%	IP23	0.6 > 2.4 mm
Bobinas soportadas	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm	63 x 44 x 29 cm	19 kg

IHM 5" = 127 mm

Información para pedidos

Devanadera NEOFEED-4W sin accesorios	014527

1 000 > 2 000 €Sin IVA | **2 000 > 3 000 €Sin IVA** | 3 000 > 5 000 €Sin IVA

Doble Devanadera

NEOFEED-4W (x2)

Pack, ver página 85

La doble devanadera proporciona un ahorro de tiempo considerable, cuando el usuario cambia regularmente el alambre. El generador inteligente determina automáticamente qué devanadera está activa con sólo apretar el gatillo de la antorcha.

- Compatibilidad generador (kit NUM-2 opcional necesario) :
  - NEOPULSE 400 G (014497)
  - NEOPULSE 500 G (014503)
- Accesorios opcionales :

Expansor doble devanadera (064690)

Carro T/M 400 (037328)

Unidad de refrigeración TWINCOOL 1000 W - 5.5 L (065086)

Kit NUM-2 : se debe instalar en el generador (064942)

Cable de unión (x2)

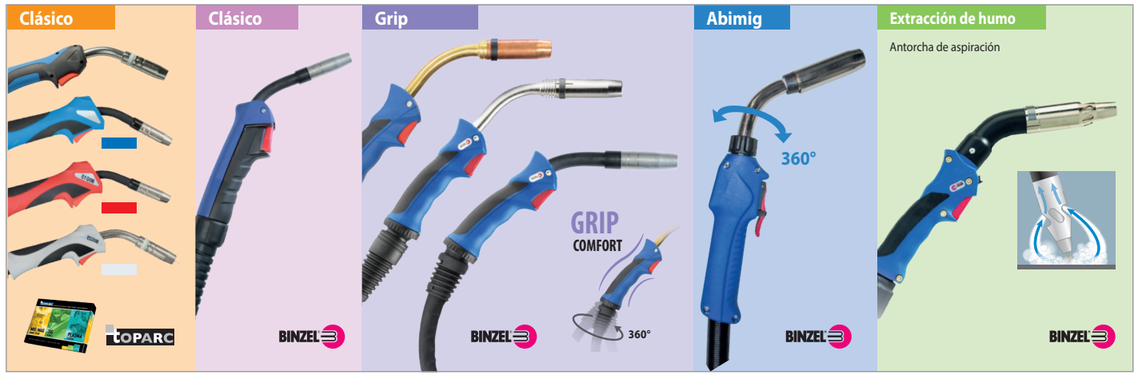
aire		
1.8 m	70 mm²	071780
5 m		047587
10 m		047594
10 m	95 mm²	047600
15 m		038349
20 m		038431

líquido		
1.8 m	70 mm²	037243
5 m		047617
10 m		047624
10 m	95 mm²	047631
15 m		038448
20 m		038455

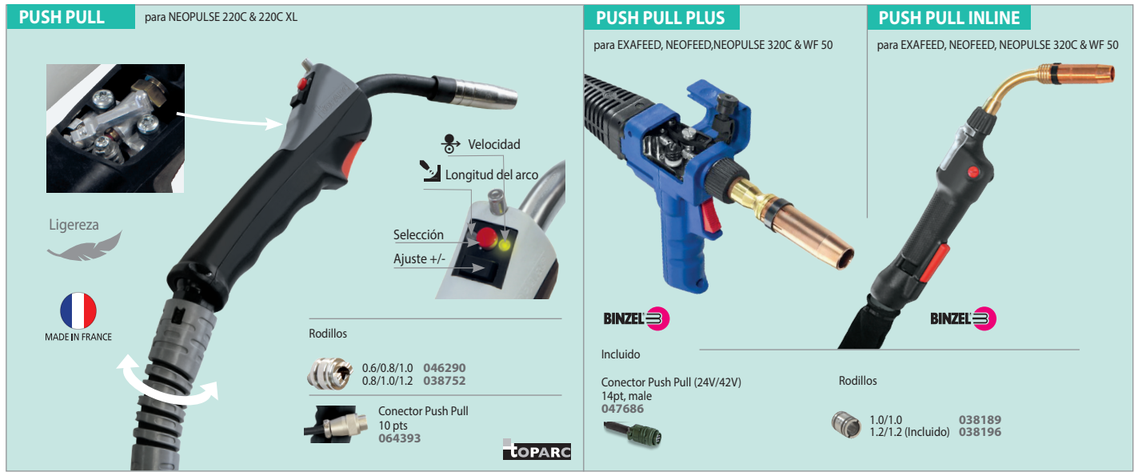
	Unidad de refrigeración WCU 1kW C	Rodillos tipo B (x2)		Rodillos tipo F (x4)		Cable de masa (4 m)	Carro	Carro skate	Antorcha MIG/MAG GRIP	
	013537	de origen Ø 1.0/1.2 acero / inox	Ø 1.0/1.2 alu 040915	de origen Ø 1.0/1.2 acero / inox	Ø 1.0/1.2 alu 061903		037328	037717	Acero	Alu
Packs NEOPULSE 220 C									aire	aire
1 062801		■				■ 043817 400 A - 35 mm²			■ 040700 250 A - 3 m	
2 062818		■	■			■ 043817 400 A - 35 mm²				■ 040724 250 A - 3 m
Packs NEOPULSE 220 C XL									aire	aire
1 062825		■				■ 043817 400 A - 35 mm²			■ 040922 250 A - 4 m	
2 062832		■	■			■ 043817 400 A - 35 mm²				■ 040724 250 A - 3 m
Packs NEOPULSE 320 C									aire	aire
1 062849				■		■ 036994 600 A - 70 mm²			■ 040946 350 A - 4 m	
2 062856				■	■	■ 036994 600 A - 70 mm²				■ 040731 350 A - 3 m
									líquido	líquido
3 062863	■			■		■ 036994 600 A - 70 mm²	■		■ 043275 300 A - 4 m	
4 062870	■			■	■	■ 036994 600 A - 70 mm²	■			■ 040748 300 A - 3 m
5 063402	■			■	■	■ 036994 600 A - 70 mm²		■		

	Devanadera NEO-FEED-4W	Kit ruedas para devana-dera	Unidad de refri.	Cable de unión	Rodillos type F (x4)		Cable de masa 4 m - pinza mor-daza		Carro	Kit doble devana-dera	Carro palet	Antorcha MIG/MAG GRIP		Kit NUM-2
	014527	047020			de origen Ø 1.0/1.2 acero / inox	Ø 1.0/1.2 alu 061903	600 A 70 mm² 043831	800 A 95 mm² 047013	037328	064690	064621	Acero	Alu	064942
Packs NEOPULSE 400 CW														
1 071483					■		■					500 A - 4 m aire 081147		
2 071490					■	■	■						500 A - 3 m líquido 081154	
Packs NEOPULSE 400 G														
1 062887	■			5 m, aire Ø 70 mm² 047587	■		■		■			450 A - 4 m aire 045392		
2 062894	■		NEOCOOL 032750	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631	■		■		■			500 A - 4 m líquido 081147		
3 062900	■		NEOCOOL 032750	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631	■	■	■		■				500 A - 3 m líquido 081154	
4 066533	■x2		TWINCOOL 065086	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631 (x2)	■	■	■		■	■		500 A - 4 m líquido 081147	500 A - 3 m líquido 081154	■
5 066540	■x2	■x2	TWINCOOL 065086	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631 (x2)	■	■	■				■	500 A - 4 m líquido 081147	500 A - 3 m líquido 081154	■
Packs NEOPULSE 500 G														
1 062917	■			10 m, aire Ø 95 mm² 047600	■			■	■			450 A - 4 m aire 045392		
2 062924	■		NEOCOOL 032750	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631	■			■	■			500 A - 4 m líquido 081147		
3 062931	■		NEOCOOL 032750	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631	■	■		■	■				500 A - 3 m líquido 081154	
4 066557	■x2		TWINCOOL 065086	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631 (x2)	■	■		■	■	■		500 A - 4 m líquido 081147	500 A - 3 m líquido 081154	■
5 066564	■x2	■x2	TWINCOOL 065086	10 m, líquido Ø 95 mm² 047631 (x2)	■	■		■			■	500 A - 4 m líquido 081147	500 A - 3 m líquido 081154	■

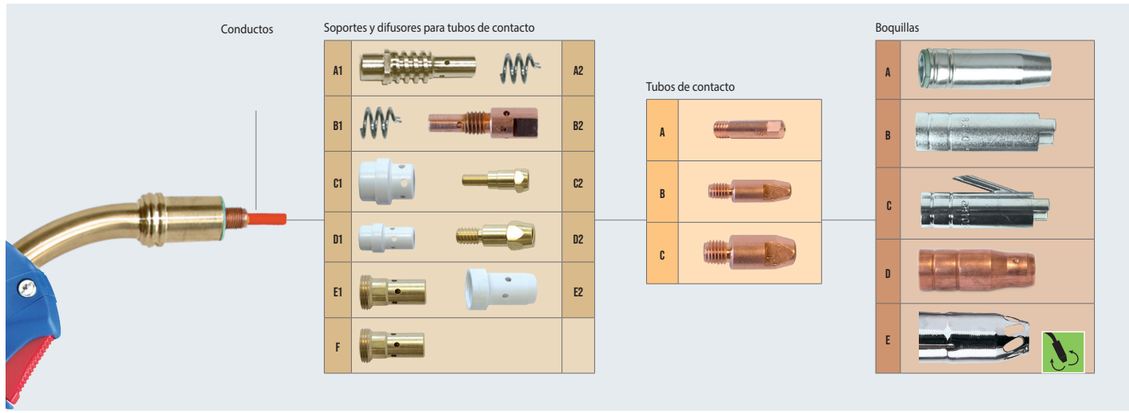
ANTORCHAS MANUALES



PISTOLA PUSH PULL & SPOOL 24V (ALU IDEALS)



CONSUMIBLES



Antorchas completas

	ACERO / ACERO INOXIDABLE								ALUMINIO						PUSH PULL	PUSH PULL PLUS			PUSH PULL INLINE	
	AIRE						LÍQUIDO		AIRE				LÍQUIDO		AIRE	LÍQUIDO	AIRE	LÍQUIDO	AIRE	LÍQUIDO
	150A	150A	250A	250A	350A	450A	300A	500A	150A	250A	250A	350A	300A	500A	220A	250A	300A	400A	300A	400A
X% 40°C, $ArCO_2$	150A 60%	150A 60%	200A 60%	200A 60%	290A 60%	450A 60%	270A 100%	450A 100%	150A 60%	230A 60%	200A 60%	290A 60%	270A 100%	450A 100%	220A 20%	240A 100%	270A 60%	350A 100%	270A 60%	350A 100%
	A1+A2	A1+A2	B1+B2	B1+B2	D1+D2	F	C1+C2	E1+E2	A1+A2	B1+B2	B1+B2	D1+D2	C1+C2	E1+E2	B1+B2	C1+C2	D1+D2	E1+E2	D1+D2	E1+E2
	M6 Ø 0.8	M6 Ø 1.0	M6 Ø 0.8	M6 Ø 1.0	M8 Ø 1.2	M8 Ø 1.2	M6 Ø 1.2	M8 Ø 1.2	M6 Ø 0.8	M6 Ø 1.2	M6 Ø 1.0	M8 Ø 1.2	M6 Ø 1.2	M8 Ø 1.2	M6 Ø 1.2	M6 Ø 1.2	M8 Ø 1.2	M8 Ø 1.2	M8 Ø 1.2	M8 Ø 1.2
	3 m 063754	3 m 072121	3 m 072145	3 m 072152	4 m 063792	4 m 045392	3 m 040694	4 m 081147	3 m 063761	3 m 072138	3 m 063785	3 m 063808	3 m 040748	3 m 081154	4 m 046283	8 m 038141	8 m 038738	8 m 038745	7.6 m 072992	7.6 m 073005
	3 m 041424			4 m 063778	3 m 040687		4 m 043275	4 m 081147	3 m 041462		3 m 040724	3 m CARBONO 040731	4 m 043282	3 m CARBONO 081154						
	3 m 043268			3 m 040700	4 m 040946			5 m 038714			4 m 040939	4 m CARBONO 040953		4 m CARBONO 041097						
	3 m 043251			4 m 040922	4 m 040557			4 m 040564												
				3 m 040540																

Soportes y difusores para tubos de contacto

	ACERO / ACERO INOXIDABLE								ALUMINIO						PUSH PULL	PUSH PULL PLUS			PUSH PULL INLINE	
	AIRE						LÍQUIDO		AIRE				LÍQUIDO		AIRE	LÍQUIDO	AIRE	LÍQUIDO	AIRE	LÍQUIDO
	150A	150A	250A	250A	350A	450A	300A	500A	150A	250A	250A	350A	300A	500A	250A	250A	350A	500A	350A	500A
	A1 (x5) 042902	A1 (x5) 042902	B1 (x5) 042995	B1 (x5) 042995	D1 (x3) 043008	F (x3) 045484	C1 (x3) 043589	E1 (x5) 042940	A1 (x5) 042902	B1 (x5) 042995	B1 (x5) 042995	D1 (x3) 043008	C1 (x3) 043589	E1 (x5) 042940	B1 (x5) 042995	C1 (x3) 043589	D1 (x3) 043008	E1 (x5) 042940	D1 (x3) 043008	E1 (x5) 042940
	A2 (x10) 042988	A2 (x10) 042988	B2 (x5) 042919	B2 (x5) 042919	D2 (x5) 042926		C2 (x5) 043541	E2 (x3) 043022	A2 (x10) 042988	B2 (x5) 042919	B2 (x5) 042919	D2 (x5) 042926	C2 (x5) 043541	E2 (x3) 043022	B2 (x5) 042919	C2 (x5) 043541	D2 (x5) 042926	E2 (x3) 043022	D2 (x5) 042926	E2 (x3) 043022

Tubos de contacto

	150A	150A	250A	250A	350A	450A	300A	500A	150A	250A	250A	350A	300A	500A	250A	250A	350A	500A	350A	500A
Ø 0.6	A (x10) 041905	A (x10) 041905	A (x10) 041905	A (x10) 041905	–	–	A (x10) 041905	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Ø 0.8	A (x10) 041912	A (x10) 041912	B (x10) 041950	B (x10) 041950	C (x10) 041790	C (x10) 041790	B (x10) 041950	C (x10) 041790	A (x10) 041059	A (x10) 041059	A (x10) 041059	–	A (x10) 041059	–	A (x10) 041059	A (x10) 041059	C (x10) –	C (x10) –	C (x10) –	C (x10) –
Ø 1.0	A (x10) 041929	A (x10) 041929	B (x10) 041967	B (x10) 041967	C (x10) 419803	C (x10) 419803	B (x10) 041967	C (x10) 419803	B (x10) 041066	B (x10) 041066	B (x10)	C (x10) 419766	B (x10) 041066	C (x10) 419766	B (x10) 041066	B (x10) 041066	C (x10) 419766	C (x10) 419766	C (x10) 419766	C (x10) 419766
Ø 1.2	A (x10) 040144	A (x10) 040144	B (x10) 041974	B (x10) 041974	C (x10) 419810	C (x10) 419810	B (x10) 041974	C (x10) 419810	B (x10) 041073	B (x10) 041073	B (x10) 041073	C (x10)	B (x10)	C (x10) 419773	B (x10) 041073	B (x10) 041073	C (x10) 419773	C (x10) 419773	C (x10) 419773	C (x10) 419773
Ø 1.4	–	–	–	–	C (x10) 419827	C (x10) 419827	–	C (x10) 419827	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Ø 1.6	–	–	–	–	C (x10) 419834	C (x10) 419834	–	C (x10) 419834	–	–	–	C (x10) 041080	–	C (x10) 041080	–	–	C (x10) 041080	C (x10) 041080	C (x10) 041080	C (x10) 041080
Ø 2.4	–	–	–	–	C (x10) 040533	C (x10) 040533	–	C (x10) 040533	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Boquillas

	150A Ø 12	150A Ø 12	250A Ø 15	250A Ø 15	350A Ø 16	450A Ø 19	300A Ø 12	500A Ø 16	150A –	250A Ø 15	250A Ø 15	350A Ø 16	300A Ø12	500A Ø 16	250A Ø 15	250A Ø 15	350A Ø 16	500A Ø 16	500A Ø 16	500A Ø 16
Cónicas	A (x3) 041875	A (x3) 041875	A (x3) 041882	A (x3) 041882	A (x3) 041783	A (x3) 045491	A (x3) 043534	A (x3) 042315	A (x3) Ø12 041875	A (x3) 041882	A (x3) 041882	A (x3) 041783	A (x3) 043534	A (x3)	A (x3) 041882	A (x3) 041882	A (x3) 041783	A (x3) 042315	A (x3) 042315	A (x3) 042315
	E (x1) 043084	E (x1) 043084	E (x1) 040571	E (x1)	E (x1)			E (x1) 040588	–				–							
Punteado	B (x1) 041851	B (x1) 041851							A (x3) Ø16 046214				A (x3) Ø17 046221							
Para clavos	C (x1) 041523	C (x1) 041523																		

Cajas

MB 15 (150 A) 041226	MB 15 / MB 25 (250 A) 077089	MB 25 (250 A) 041233	MB 36 (350 A) 041417	MB 501 (500 A) 072381
x3	x5 (M6-Ø 0.6) x5 (M6-Ø 0.8) x5 (M6-Ø 1.0)	x5	x2	x2
x5	x5 (M6-Ø 0.8) x5 (M6-Ø 1.0) x5 (Alu - M6-Ø 1.0) x5 (Alu - M6-Ø 1.2)	x3	x3	x3
x5 (M6-Ø 0.6) x5 (M6-Ø 0.8) x5 (Alu - M6-Ø 0.8)		x5 (M6-Ø 0.8) x5 (M6-Ø 1.0) x5 (Alu - M6-Ø 1.0)	x5 (M8-Ø 1.0) x5 (M8-Ø 1.2) x5 (Alu - M8-Ø 1.0) x5 (Alu - M8-Ø 1.2)	x5 (M8-Ø 1.0) x5 (M8-Ø 1.2) x5 (Alu - M8-Ø 1.0) x5 (Alu - M8-Ø 1.2)
x3		x3	x2	x2

Fundas

ACERO			
Ø 0.6 à 0.8	3 m	041592	
	4 m	041837	
Ø 1.0 à 1.2	3 m	041608	
	4 m	041844	
	5 m	062276	
Ø 1.2 à 1.6	3 m	418417	
	4 m	418424	
	5 m	062283	
		ABIMIG 038684	
Ø 1.6 à 2.4	4 m	040526	
	5 m	062290	

TÉFLON			
Ø 0.6 à 0.8	3 m	041578	
	4 m	044050	
Ø 1.0 à 1.2	3 m	041585	
	4 m	044067	
	8 m	038677	
Ø 1.2 à 1.6	4 m	044074	

CARBONO			
Ø 0.6 à 0.8	4 m	039834	42,10 €HT
	5 m	062306	60,60 €HT
Ø 1.0 à 1.2	4 m	039827	35,10 €HT
	5 m	062313	39,80 €HT
Ø 1.2 à 1.6	4 m	039810	45,60 €HT

ANTORCHA PUSH PULL			
Ø 1.0 à 1.2	8 m	038172	

PUSH PULL PLUS			
Ø 0.8 à 1.0	145 mm	038158	
Ø 1.2 à 1.6	145 mm	038165	

BOBINAS DE HILO

ECO
Bobina ecológico

100 mm

Acero

SG2

Normas : **AWS** 5.18 : ER 70S-6 ; **EN** ISO 14341-A : G46 4MG3Si1 ; **DIN** 8559 : SG2

100 mm 0.9 kg	Ø **0.6**	086593
	Ø **0.8**	086609
200 mm 5 kg	Ø **0.6**	086111
	Ø **0.8**	086128
	Ø **1.0**	086135
300 mm 15 kg	Ø **0.6**	086166
	Ø **0.8**	086227
18 kg ECO	Ø **0.8** ECO	086272
	Ø **1.0**	086234
	Ø **1.0** ECO	086289
	Ø **1.2**	086241
	Ø **1.2** ECO	086296
300 mm EXCELLIUM 15 kg	Ø **1.0**	086302
	Ø **1.2**	086319

SG1

Normas : **AWS** 5.18 : ER 70S-3 ; **EN** ISO 14341-A : G42 2MG2Si1 ; **DIN** 8559 : SG1

200 mm 5 kg	Ø **0.6**	086418
	Ø **0.8**	086401

CrMO2Si

Normas : **AWS** 5.28 : ER 90S-B3 ; **EN** ISO 2195L-A : Cr CrMo2Si

300 mm 15 kg	Ø **0.8**	086258

UHSS

Normas : **AWS** ASME SFA-5.28 : ER 120 S-G ; **EN** ISO 12534 : G Mn4Ni2, 5CrMo

200 mm 5 kg	Ø **0.8**	086203

Galva (G2Ti)

Normas : **AWS** 5.18 : ER 70S-2 ; **EN** ISO 14341-A : G42 2 M G2Ti ; **DIN** 8559 : SG2

200 mm 5 kg	Ø **0.6**	086760
	Ø **0.8**	086777

Hilo revestido

Normas : **AWS** 5.20 : E71T-GS ; **EN** ISO 17632-A T42 Z W N 1 H15

100 mm 0.9 kg	Ø **0.6**	086425
	Ø **0.9**	086104
200 mm 4.5 kg	Ø **0.9**	086265
	Ø **1.0**	086623
	Ø **1.2**	086630
300 mm 15 kg	Ø **1.0**	086388
	Ø **1.2**	086395

Recarga acero 60 HRC

Normas : **EN** 14700 : TZ Fe 2 ; **DIN** 8555 : MSG 6-CF-60

300 mm 16 kg	Ø **1.2** ECO	086173

Aleaciones

CuSi3 HLE - UHTS (Acero al boro)

Normas : **AWS** 5.7: ER CuSi-A ; **EN** ISO 14640 : S Cu 6560 ; **DIN** 1733 : SG-CuSi3

100 mm 1 kg	Ø **0.8**	086692
200 mm 5 kg	Ø **0.8**	086647
	Ø **1.0**	086654
200 mm EXCELLIUM 5 kg	Ø **0.8**	086210

CuAl8 HLE - UHTS (Acero al boro)

Normas : **AWS** 5.7 : ER CuAl-A1 ; **EN** ISO 14640 : S Cu 6100 ; **DIN** 1733 : SG-CuAl8

200 mm 5 kg	Ø **0.8**	086661
	Ø **1.0**	086197
300 mm 15 kg	Ø **1.0**	086180

Adaptador bobinas

ALIGNER 200
Ø 200
042889

ECO
ECO ADAPTER 300 Intensivo
para carretes ecológicos
043305

S.A.V
Ø 200 & 300

Profesional
71608

Industrial
71613

Acero inoxidable

CrNi (308LSi)

Normas : **AWS** 5.9 : ER 308L Si ; **EN** ISO 14343-A : G19 9 L Si ; **DIN** 8556 : SG X2CrNi 19 9

100 mm 1 kg	Ø **0.8**	086616
200 mm 5 kg	Ø **0.8**	086579
	Ø **1.0**	086340
300 mm 15 kg	Ø **1.0**	086357

CrNi (316LSi)

Normas : **AWS** 5.9 : ER 316L Si ; **EN** ISO 14343-A : G19 12 3 L Si ; **DIN** 8556 : SG X2 CrNiMo 19 12

200 mm 5 kg	Ø **0.8**	086326
	Ø **1.0**	086364
300 mm 15 kg	Ø **1.0**	086371

Aluminio

AlMg2.7Mn

Normas : **AWS** 5.10 : ER 5554 ; **EN** ISO 18273 : S Al 5554 ; **DIN** 1732 : SG-AlMg

200 mm 2 kg	Ø **1.2**	086517
300 mm 7 kg	Ø **1.2**	086500

AlMg5

Normas : **AWS** 5.10 : ER 5356 ; **EN** ISO 18273 : S Al 5356 ; **DIN** 1732 : SG-AlMg5

100 mm 0.5 kg	Ø **0.8**	086548
200 mm 2 kg	Ø **0.8**	086555
	Ø **1.0**	086562
300 mm 7 kg	Ø **1.0**	086524
	Ø **1.2**	086531
300 mm EXCELLIUM ECO 7 kg	Ø **1.0**	086487
	Ø **1.2** ECO	086494

AlSi5

Normas : **AWS** 5.10 :ER 4043 ; **EN** ISO 18273 : S Al 4043-A ; **DIN** 1732 : SG-AlSi5

100 mm 0.5 kg	Ø **0.8**	086685
200 mm 2 kg	Ø **1.0**	086142
	Ø **1.2**	086159

AlSi12

Normas : **AWS** 5.10 : ER 4047 ; **EN** ISO 18273 : S Al 4047 ; **DIN** 1732: SG-AlSi12

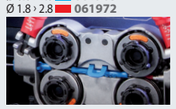
100 mm 0.5 kg	Ø **0.8**	086678
200 mm 2 kg	Ø **0.8**	077140
	Ø **1.0**	086067
	Ø **1.2**	086074
300 mm 7 kg	Ø **1.2**	086043

AlSi10Cu4

Normas : **AWS** 5.10 : ER 4145 ; **EN** ISO 18273 : S Al 41

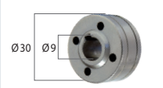
200 mm 2 kg	Ø **1.2**	073432

Guia hilo
Ø 0.6 › 1.6 061965
Ø 1.8 › 2.8 061972



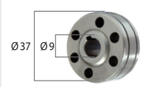
RODILLOS

Tipo A



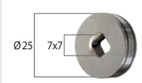
Smartmig 142 → 183, Monogys 200, Easymig 150 → 180, Multipearl 210, Multiweld 160 → 250

Tipo B



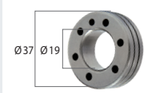
Monogys 250/320, Trimig, Promig, TF-4, W5S, Multipearl 210/211, Multiweld 320 → 400, Neopulse 220, Kronos, WF 35

Tipo D



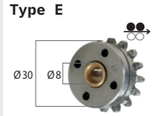
Smartmig 110, EasyMIG 85 → 140

Tipo C



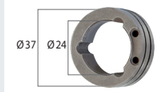
Magys 400, WS-4, Nomadfeed (**bas**), Exafeed, Neopulse 300

Type E



Nomadfeed (**haut**)

Tipo F



Neofeed, Neopulse 320/400, Smartfeed, WF 50

Acero/ Acero inoxidable

Ø 0.6/0.8	×1	042339
Ø 0.8/1.0	×1	041189
Ø 1.0/1.2	×1	062221

Ø 0.6/0.8	×1	042087
	×2	042353
Ø 0.8/1.0	×1	042100
	×2	042360
Ø 1.0/1.2	×1	042179
	×2	046849
Ø 1.2/1.6	×2	042384

Ø 0.6/0.8	×1	039483

Ø 0.6/0.8	×2	041738
Ø 0.8/1.0	×2	042094
Ø 1.0/1.2	×2	042117
Ø 1.2/1.4	×2	039780
Ø 1.2/1.6	×2	041752

Ø 0.6/1.6	×2	038561

Ø 0.6/0.8	×4	061859
Ø 0.8/1.0	×4	061866
Ø 1.0/1.2	×4	061873
Ø 1.2/1.6	×4	061880

Hilo revestido (STANDARD V)

Ø 0.6/0.9	×1	068933
Ø 0.8 solid /0.9 cored	×1	046856
Ø 0.9/1.2	×1	042346

Ø 0.6/0.9	×1	068940
Ø 0.9/1.2	×1	042131
	×2	042407

Ø 0.6/0.9	×1	068926
Ø 0.8 solid /0.9 cored	×1	039476
Ø 0.9/1.0	×1	044081

Ø 0.9/1.2	×2	042124
Ø 1.2/1.6	×2	038646
Ø 1.6/2.0	×2	037113
Ø 1.8/2.0	×2	061743

Ø 0.6/1.6	×2	038561

Alambre tubular (TWIN)

Ø 1.2/1.2	×4	080614
Ø 1.2/1.4	×4	047693
Ø 1.2/1.6	×4	080621
Ø 1.8/2.0	×4	080638
Ø 1.6/2.4	×4	040519

Ø 1.2	×2	038608
Ø 1.6	×2	038615
Ø 1.8	×2	061750
Ø 2.0	×2	037106
Ø 2.4	×2	038622

Ø 0.9/1.1	×4	061927
Ø 1.2/1.6	×4	061934
Ø 1.4/2.0	×4	061941
Ø 1.6/2.4	×4	061958

Aluminio

Ø 0.8/1.0	×1	041196
Ø 1.0/1.2	×1	062214

Ø 0.8/1.0	×1	042155
	×2	042377
Ø 1.0/1.2	×1	042186
	×2	040915
Ø 1.2/1.6	×2	042391

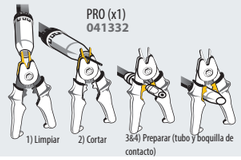
Ø 0.8/1.0	×1	039469

Ø 0.8/1.0	×2	042148
Ø 1.0/1.2	×2	042162
Ø 1.2/1.6	×2	041776

Ø 0.6/1.6	×2	038561

Ø 0.8/1.0	×4	061897
Ø 1.0/1.2	×4	061903
Ø 1.2/1.6	×4	061910

PINZA ESPECIAL MIG/MAG



SOPORTE MAGNÉTICO ANTORCHA MIG

041653

LIQUIDO ANTISALPICADURAS PROTEC

10 L
054134

PASTA ANTI-ADHERENTE

300 g
054110

PULVERIZADOR METÁLICO SIN PRODUCTO

054127

SPRAY DE PROTECCIÓN CERÁMICA

054141

SPRAY ANTISALPICADURA 400ML (SIN SILICONA)

041806

KITS SOLDADURA NO GAS

041240 — **150 A** **type A**

- Boquilla especial (x1)
- M6 - Ø 0.9/1.0 (x3)
- Tipo A Ø 0.9-1.0 / 1.2 (x1)

072329 — **250 A**

- Base (x1)
- Boquilla especial (x3)

072336 — **250 A** **type A**

- Base (x1)
- Boquilla cerámica (x3)
- M6 - Ø 0.9/1.0 (x3)
- Tipo A Ø 0.9-1.0 / 1.2 (x1)

072343 — **250 A** **type B**

- Base (x1)
- Boquilla cerámica (x3)
- M6 - Ø 0.9/1.0 (x3)
- Tipo B Ø 0.9-1.0 / 1.2 (x2)

SOPORTE SUSPENSIÓN DE DEVANADERA

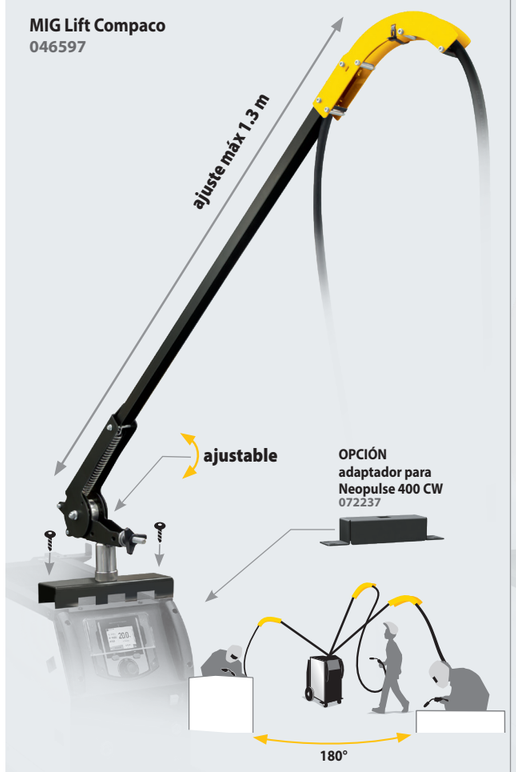
036277

- WS-4R/4L ✓
- WF 35/50 ✓
- NEOFEED ✓
- EXAFEED ✓

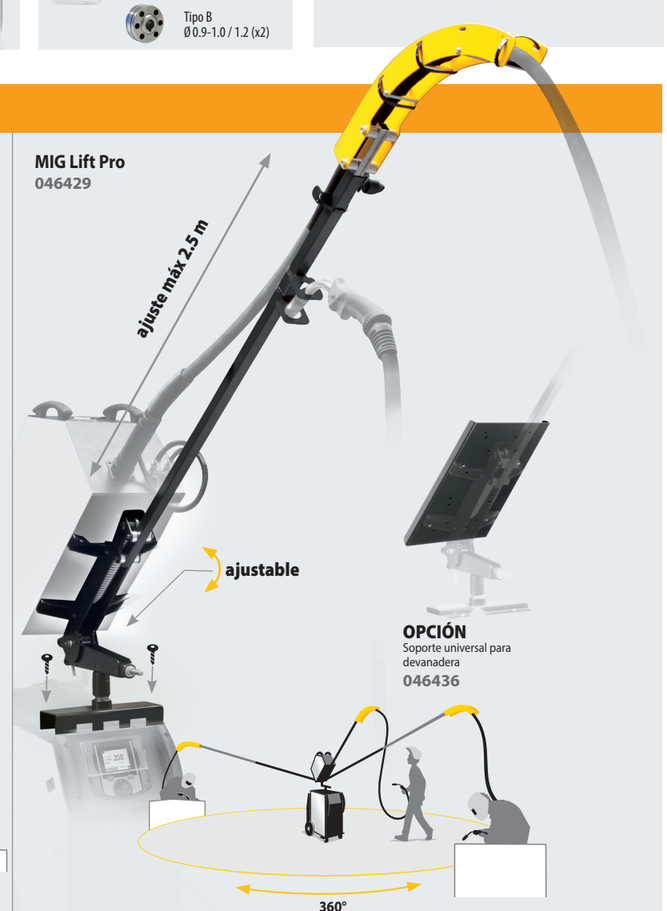
MADE IN FRANCE

SOPORTES ANTORCHAS MIG

MIG Lift Compaco
046597



MIG Lift Pro
046429



MADE IN FRANCE	L	rotación	Compatibilidad con antorchas		Compatibilidad con generadores							
					MONOGYS	MAGYS	KRONOS		NEOMIG-i	NEOPULSE		EXAGON
			clásico	extracción de humo	320 -4CS	500 WS	250M, 250T, 320T, 400T DUO	400T + WF	400 G & 500 G	400 CW	400G & 500G + WF	400 CC/CV
MIG LIFT COMPACT	ajustable 1.3 m máx	180°	✓	—	✓	—	✓	—	—	con adaptador 072237 ✓	—	—
MIG LIFT PRO	ajustable 2.5 m máx	360°	✓	✓	—	✓	—	✓	con carro T/M 400 ✓	—	en el carro ✓	en el carro ✓

ROBÓTICA

SAM numérico p.92

SAM analógico p.93

Devanadera p.94

Configurador en línea

SAM-1N

064935

Interfaz de communicación Numérica

El módulo SAM-1N es la solución de comunicación numérica entre los generadores automatizables GYS y la mayoría de los robots, cobots y PLC del mercado.

- 6 protocolos de comunicación disponibles:
  - Ethernet IP
  - Modbus TCP
  - ProfiNet
  - EtherCAT
  - DeviceNet
  - CAN Open
- El 90% de los PLCs/robots/cobots son compatibles.
- 3 modos de acceso a los parámetros: Job, Advanced y Full.
- Plug and Play. La detección es automática.
- Compatible con los generadores GYS :
  - EXAGON 400 FLEX
  - NEOPULSE 320 C
  - NEOPULSE 400 CW
  - NEOPULSE 400 G
  - NEOPULSE 500 G
  - TITAN 400 DC
  - TITANIUM 400 AC/DC

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

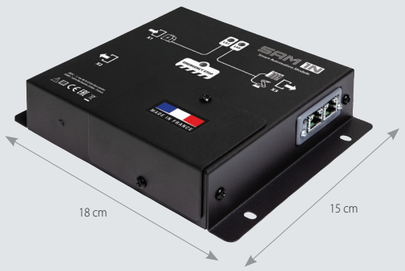
Ficha del producto

1 Kits de comunicación

Kit NUM TIG-1
037960

Kit NUM MIG-1
062993

2 SAM-1N (digital)
064935



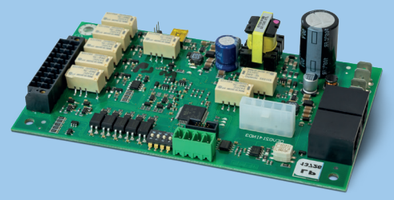
3 Conectores ANYBUS

Ethernet IP	062078
Profinet	062085
Modbus TCP	063013
DeviceNet	062092
CAN Open	062108
EtherCat	063006

500 > 1 000 €HT | **1 000 > 2 000 €HT** | 2 000 > 3 000 €HT

SAM-1A

071940



Interfaz de communicación analógica/digital

El módulo SAM-1A convierte el lenguaje de comunicación interno de las máquinas GYS en señales de entrada/salida digitales (TOR) y analógicas.

- Ideal para instalaciones pequeñas o antiguas y sistemas de automatización sencillos.
- Digital: hasta 4 entradas y 5 salidas
  Analógico (0-10V): hasta 4 entradas y 2 salidas
- Función SAFETY integrada.
- 3 modos disponibles :
  - MIG : JOB y Manual
  - TIG : JOB y Tracking
  - Exagon : CV

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha del producto

SMARTFEED

M4 : motor DC
MB-PP : motor Brushless

Los SMARTFEED son devanaderas para aplicaciones de soldadura MIG-MAG robotizadas. Optimizadas para la mayoría de los robots del mercado, maximizan la velocidad del brazo y el área de trabajo gracias a su volumen y peso muy reducidos.

- Carcasa de aluminio.
- Conector sensor de fin de cable.
- 4 controles manuales para un control máximo:
  Avance del hilo, Retroceso de hilo, Purga y Limpieza.
- Conector de comunicación digital.
- Motor con 4 rodillos motorizados para una alimentación precisa del hilo de 0,6 a 2,4 mm.
- Conector de 10 puntos que permite el acceso a 4 entradas y 4 salidas adicionales para opciones de PLC.
- 11 kits de fijación (opcionales) compatibles con 51 brazos robóticos.

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha del producto

M-4	Motor DC 48 V (115 W)	Conector sensor de impacto
MB-PP	Motor Brushless 42 V (100 W)	Conector de 24 puntos para antorcha Push-Pull robótica y sensor de impacto

Especificaciones

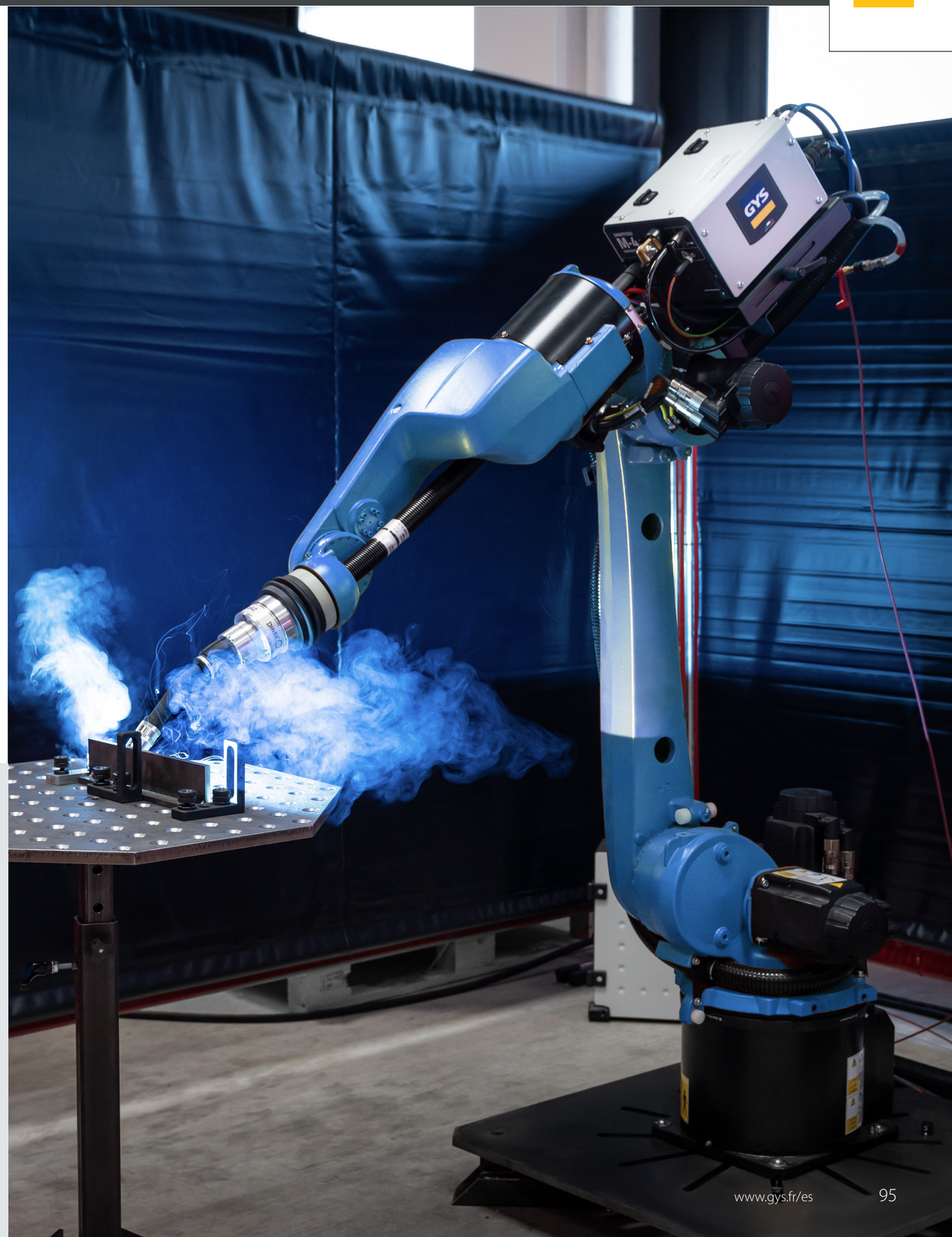
Suministro de energía	Velocidad de devanadera	Tipo de rodillos
48 V - 2 A 24 V - 1 A	1 - 25 m/min	4 rodillos Ø 37 mm (Type F)
Ciclo de trabajo (40°C de temperatura ambiente)	**Clase de protección**	**Hilo de relleno**
500 A a 60% 460 A a 100%	IP21	0.6 > 2.4 mm
Bobinas soportadas	**Dimensiones L x a x A**	**Peso**
-	244 x 207 x 152 mm	4.5 kg

Vista posterior

Información para pedidos

Devanadera SMARTFEED M-4 + 2 conectores 1 conector para sensor de fin de cable y 1 conector para sensor de impacto	066618
Devanadera SMARTFEED MB-PP + 2 conectores 1 conector para sensor de fin de cable y 1 conector para mandar Antorchas push pull y sensor de impacto	073647

500 > 1 000 €Sin IVA 2 000 > 3 000 €Sin IVA **3 000 > 4 000 €Sin IVA**



PLASMA

EASYCUT
p.98

CUTTER CT
p.102

NEOCUT
p.104

Packs
p.106

Accesorios y
Consumibles
p.108

Folleto
Corte por Plasma

EASYCUT K25 & K35F

Compresores de aire integrados

15 mm | 230 volts | 1 phase

Con una capacidad de corte de hasta 15 mm, los CUTTER 25 K y 35 KF son máquinas manuales de corte por plasma con compresor integrado. En ausencia de aire comprimido, son los compañeros ideales en cualquier obra.

- El compresor interno elimina la necesidad de un compresor de aire externo y filtro
- Encendido por arco sin contacto para evitar la interferencia electromagnética
- Equipado con una antorcha desconectable de 4 m con dispositivo de seguridad de disparo
- Protección reforzada para el funcionamiento en generadores y contra sobretensiones permanentes de hasta 400 V
- Gracias al PFC (corrección del factor de potencia), el 35 KF puede funcionar con cables de alimentación muy largos (más de 100 m).

MADE IN FRANCE

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha de producto K25

Ficha de producto K35F

Especificaciones

		25 K	35 KF
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	
Gama de corriente		5-25 A	10-35 A
Ciclo de trabajo (t° ambiente de 40°C)	Imax	25 A a 18%	35 A a 30%
	a 60%	12 A / 84.8 V	26 A / 90.4 V
	a 100%	11 A / 84.4 V	20 A / 88 V
Compresor (nivel de ruido)		60 -70 db	
Tensión en vacío		410 V	460 V
Clase de protección		IP 21	
Generador recomendado		> 4 kW	> 8 kW
Dimensiones L x a x A		22 x 45 x 31 cm	28 x 52 x 46 cm
Peso		17 kg	30 kg
Norma		IEC 60974-1/10 A	
Antorcha de origen		MT 25K - 4 m	

Rendimiento

		25 K	35 KF
Corte máximo (Separación)	Acero	8 mm	15 mm
	Alu / Cobre	6 mm	10 mm
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	6 mm	10 mm
	Alu / Cobre	4 mm	8 mm
Perforación	Acero	-	-
	Alu / Cobre	-	-

Información para pedidos

EASYCUT K25 + accesorios Antorcha TOPARC MT 25K, 4 m + Cable de masa 2 m	068063
EASYCUT K35F + accesorios Antorcha TOPARC MT 35K, 4 m + Cable de masa 2 m	031036

Folleto
Corte por plasma

0 > 500 €Sin IVA | 500 > 1 000 €Sin IVA | **1 000 > 2 000 €Sin IVA** | 2 000 > 3 000 €Sin IVA

EASYCUT
Ultra Compacto

20 mm | 1 PHASE | 230 VOLTS — EASYCUT 25 / 40

1 PHASE | 110 VOLTS | 230 VOLTS — EASYCUT 30 FV

MADE IN FRANCE

2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha del producto

Ultra Compactos, las máquinas de corte por plasma EASYCUT son ideales para cortar fácilmente cualquier tipo de metal de hasta 20 mm. Equipadas con una potencia de 40 A, destacan en el corte de precisión de baja intensidad. Ideales para el taller, ofrecen una gran portabilidad sin sacrificar el rendimiento de corte.

- Su pequeño tamaño y peso ligero permiten una excelente portabilidad
- Panel de control intuitivo con un solo potenciómetro para ajustar la intensidad de corte
- Encendido por arco sin contacto para evitar la interferencia electromagnética
- Ajuste manual de la presión de aire con gráfico de barras en el panel frontal.
- Equipado con una antorcha desconectable de 4 m con dispositivo de seguridad en el gatillo, para evitar que se produzcan activación accidental o no intencionada
- Fuente de alimentación monofásica de tensión flexible de 85 a 265 V con tecnología PFC integrada para un mejor funcionamiento en red (unicamente para la versión 30 FV)
- Protección mejorada para el funcionamiento con generadores y contra sobretensiones permanentes de hasta 400 V (unicamente para la versión 30 FV)

Especificaciones

		EASYCUT 25	EASYCUT 30 FV		EASYCUT 40
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	230 V 1 F, 50/60 Hz
Fusible		16 A	16 A	32 A	16 A
Intensidad		10-25 A	10-30 A		10-40 A
Ciclo de trabajo EN 60974-1 (40°C)	**a 60%**	15 A / 86 V	23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V	10 A / 84 V
	a 100%	10 A / 84 V	20 A / 88 V	15 A / 86 V	-
Flujo de aire recomendado		115 L/min			
Presión de aire recomendada		2.5 > 6.5 bar	2.5 > 9 bar		2.5 > 6.5 bar
Clase de protección		IP 21	IP 21S		IP 21
Dimensiones L x a x A		42 x 15 x 30 cm	45 x 28 x 20 cm		42 x 15 x 30 cm
Peso		7.8 kg	11 kg		8 kg
Antorcha de origen		TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)		TPT 40 (4 m)

Rendimiento

		25	30 FV	40
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	6 mm	10 mm	15 mm
	Inox / Alu	4 mm	8 mm	12 mm
Corte máximo (Separación)	Acero	8 mm	15 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	10 mm	15 mm

Información para pedidos

EASYCUT 25 + accesorios Antorcha TOPARC TPT 25, 4 m + Cable de masa 2 m	065543
EASYCUT 30 FV + accesorios Antorcha TOPARC TPT 40, 4 m + Cable de masa 2 m	013858
EASYCUT 40 + accesorios Antorcha TOPARC TPT 40, 4 m + Cable de masa 2 m	029743

CUTTER 45 & 70 CT

Portátil para la industria

35 mm · G gouging · CNC · 400 volts · 3 phase (70 CT) · 1 PHASE · 230 VOLTS (45 CT)

Los cortadores de plasma CUTTER 45 CT (monofásico) y 70 CT (trifásico), de calidad profesional, se caracterizan por su capacidad de cortar metal de 0 hasta 35 mm de espesor. La interfaz CNC y la antorcha industrial automática AT-70 permite una operación mecanizada.

- Panel de control intuitivo con un solo potenciómetro para ajustar la intensidad de corte
- 3 modos de trabajo: chapa no perforada / chapa perforada / bloqueo
- Ranurado con máxima retracción
- Precableado para su uso en la mesa de corte automática (kit analógico CNC-1 opcional)
- Encendido por arco sin contacto para evitar perturbaciones electromagnéticas
- Ajuste manual de la presión de aire (4,1 < 6,5 bar) con gráfico de barras en el panel frontal
- Antorcha premium MT-70 diseñada para soportar golpes y calor (opcional)
- Diseño de refrigeración que aísla la electrónica
- Clasificación IP23 para entornos húmedos

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

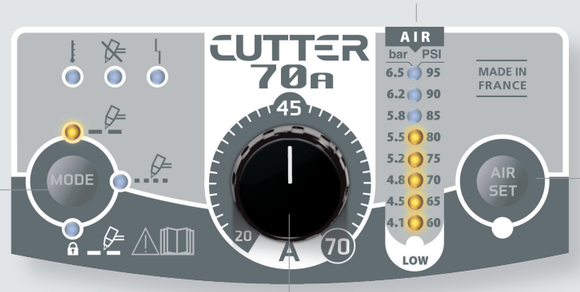
Ficha de producto

Rendimiento

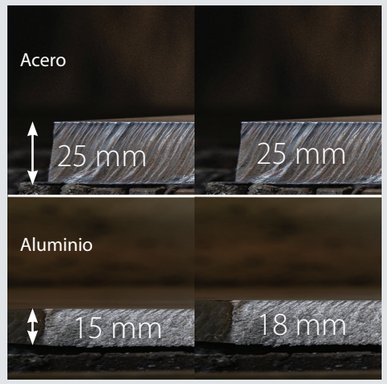
		45 CT*		70 CT
		230 V	110 V	400 V
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	25 mm	10 mm	25 mm
	Inox / Alu	15 mm	8 mm	18 mm
Corte máximo (Separación)	Acero	30 mm	15 mm	35 mm
	Inox / Alu	20 mm	10 mm	25 mm
Perforación	Acero	12 mm	5 mm	15 mm
	Inox / Alu	6 mm	3 mm	12 mm
Ranurado	**Tasa de remoción**	-		4.8 kg/h

Especificaciones

		CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
Modo de trabajo		Corte		Corte	Gouging
Suministro de energía		230 V 1 F, 50/60 Hz	110 V 1 F, 50/60 Hz	400 V 3 F, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	32 A	16 A	
Intensidad		10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Ciclo de trabajo EN 60974-1 (40°C)	**a 60%**	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V	60 A / 124 V
	a 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V	45 A / 118 V
Flujo de aire recomendado		115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Presión de aire recomendada		5 > 7 bar			
Clase de protección		IP 23			
Dimensiones L x a x A		48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Peso		15 kg		22 kg	
Antorcha recomendada		MT-70 (6 m) ou TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	



CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT



Información para pedidos

CUTTER 45 CT + Cable de masa, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accesorios Antorcha TOPARC TPT 40, 4 m + Cable de masa, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + Cable de masa, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accesorios Antorcha TOPARC MT-70, 6 m + Cable de masa, 4 m	013841

Folleto
Corte por plasma

1 000 > 2 000 €Sin IVA · **2 000 > 3 000 €Sin IVA** · 3 000 > 5 000 €Sin IVA

NEOCUT 105 & 125

MADE IN FRANCE

2 years
2 años de garantía

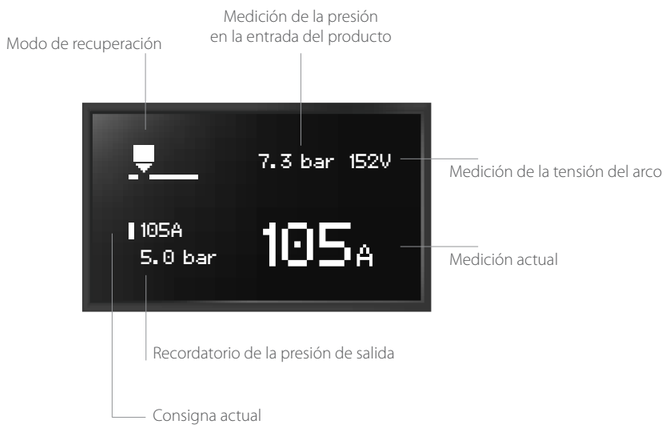
Ficha de producto NEOCUT 105

Ficha de producto NEOCUT 125

57 mm · AIR auto · G gouging · CNC · 400 volts · 3 phase

Los NEOCUT son cortadores de plasma con un ciclo de trabajo del 100% a 125 A para trabajos de corte de hasta 57 mm de espesor en entornos industriales. Está equipado con una gestión automática de la presión del aire, en todos los modos, que ofrece una calidad de corte óptima durante toda la vida útil de los consumibles.
También se puede conectar a una mesa de corte, su modo de «Marcado» es ideal para el rastreo e identificaciónde las piezas.

- Gestión automática de la presión y del caudal de aire
- 6 modos de trabajo: Cortar, cortar con el gatillo bloqueado, recortar, recortar con el gatillo bloqueado, cortar las hojas perforadas, marcar.
- Modo de marcación, ideal para el rastreo e identificación de piezas.
- Ranurado con máxima retracción
- Precableado para su uso en la mesa de corte automática (kit CNC analógico/digital opcional)
- Contador para controlar el desgaste de los consumibles (boquilla y electrodo)
- Diagnóstico neumático (presencia de humedad y control del compresor)
- Fácil actualización del software a través del cable USB sin necesidad de herramientas ni desmontaje
- Conexión/desconexión rápida de la antorcha
- Amplia gama de consumibles



Rendimiento

		105	125
Corte máximo (Separación)	Acero	50 mm	57 mm
	Alu / Cobre	40 mm	
Corte recomendado (Corte limpio)	Acero	35 mm	40 mm
	Alu / Cobre	30 mm	
Perforación	Acero	20 mm	25 mm
	Alu / Cobre	18 mm	
Ranurado	Tasa de remoción	8 kg/h	12 kg/h

Características adicionales

- Pantalla OLED: fácil de usar, con todos los ajustes se pueden hacer desde un solo botón
- Interfaz multilingüe (EN, FR, DE, IT,ES, NL, RU)
- Encendido por arco sin contacto para evitar cualquier tipo de interferencia electromagnética
- Antorcha premium MT-125 diseñada para resistente a los golpes y al calor (opcional)
- Carrocería reforzada
- Clasificación IP23 para entornos húmedos
- Pasillo de ventilación hermético para aislar los componentes electrónicos del polvo.

Especificaciones

		NEOCUT 105		NEOCUT 125	
Modo de trabajo		Corte	Gouging	Corte	Gouging
Suministro de energía		400 V - 3 F, 50/60 Hz		400 V - 3 F, 50/60 Hz	
Fusible		32 A		63 A	
Gama de corriente		20-105 A		20-125 A	
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	**a 60%**	-	105 A / 142 V	-	-
	a 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V	125 A / 150 V
Tensión en vacío		356 V			
Caudal de aire recomandado		305 L/min (corte manual)			
Presión de aire recomendada		5 > 9 bar			
Clase de protección		IP 23			
Generador recomendado		> 30 kW			
Dimensions L x a x A		69 x 40 x 61 cm			
Peso		33 kg		36 kg	
Norma		IEC 60974-1/10 A			
Antorcha recomendada		MT-125			

Información para pedidos

NEOCUT 105 + Cable de masa, 4 m	063044
NEOCUT 105 + accesorios Antorcha TOPARC MT-125, 6 m + Cable de masa, 4 m	063112
NEOCUT 125 + Cable de masa, 4 m	067431
NEOCUT 125 + accesorios Antorcha TOPARC MT-125, 6 m + Cable de masa, 4 m	067448

Folleto
Corte por plasma

1 000 > 2 000 €Sin IVA · 2 000 > 3 000 €Sin IVA · **3 000 > 5 000 €Sin IVA**

Packs - EASYCUT K35F

		Cable de masa	Antorcha manual	Carro	Difusor	Electrodo	Tobera	Boquilla
	031036	2 m, 10 mm²	MT-35K, 4 m	051331	x1	x3	x3	x1
					Caja de consumibles 039964			

< 500 €Sin IVA | 500 > 1 000 €Sin IVA | **1 000 > 2 000 €Sin IVA** | 2 000 > 3 000 €Sin IVA | 3 000 > 5 000 €Sin IVA

Antorchas - EASYCUT

Modelo	Serie	Ángulo	Ciclo de trabajo 60%	Ciclo de trabajo 100%	Longitud	Consumibles	Referencia	Compatibilidad
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	incluidos	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 40		40 A		4 m	incluidos	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Consumibles - EASYCUT

Modelo de antorcha		Difusor (x2)	Electrodo (x10)	Tobera (x10)	Boquilla (x4)	Caja de consumibles	
Corte	MT 25K	x1 040175	x3 040168	x3 040151	x1 040182	MT 25K	039971
	TPT 25			040212	040182	TPT 25	070721
	MT 35K				040229	MT 35K	039964
	TPT 40				040236	TPT 40	039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

		Conexiones (8 mm / 10 mm)	Cable de masa	Antorcha manual	Antorcha automática	Kit CNC	Carro skate	Difusor	Electrodo	Tobera	Boquilla (Ohmic)	Deflector
CUTTER 45 CT												
	1 062962	■	2 m, 10 mm²	MT-70, 6 m 037502				x1	x1	x1	x1	x1
								Kit de inicio				
	2 062979	■		MT-70, 12 m 037519				x1	x3	x3	x1	x1
								Caja de consumibles 061613				
	3 062986	■			AT-70, 12 m 037533	Analógico 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649
CUTTER 70 CT												
	1 013841	■	4 m, 10 mm²	MT-70, 6 m 037502				x1	x1	x1	x1	x1
								Kit de inicio				
	2 014589	■		MT-70, 6 m 037502				x1	x3	x3	x1	x1
								Caja de consumibles 037540				
	3 014596	■		MT-70, 12 m 037519				x1	x3	x3	x1	x1
								Caja de consumibles 037540				
	4 014619	■			AT-70, 12 m 037533	Analógico 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649
NEOCUT 105												
	1 063112	■	4 m, 16 mm²	MT-125, 6 m 039506				x1	x1	x1	x1	x1
								Kit de inicio				
	2 065871	■		MT-125, 6 m 039506			037717	x2	x3	x6	x3	x3
								Caja de consumibles 064720				
	3 065888	■		MT-125, 12 m 039513			037717	x2	x3	x6	x3	x3
								Caja de consumibles 064720				
	4 065995	■			AT-125, 12 m 039520 125A 60%	Analógico 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5 068186	■			AT-125, 12 m 039520 125A 60%	Digital 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
NEOCUT 125												
	1 067448	■	4 m, 25 mm²	MT-125, 6 m 039506				x1	x1	x1	x1	x1
								Kit de inicio				
	2 068193	■		MT-125, 6 m 039506			037717	x1	x3	x6	x1	x1
								Caja de consumibles 039544				
	3 068209	■		MT-125, 12 m 039513			037717	x1	x3	x6	x1	x1
								Caja de consumibles 039544				
	4 068216	■			AT-125, 12 m 039520 125A 60%	Analógico 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5 068223	■			AT-125, 12 m 039520 125A 60%	Digital 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	6 073463	■			AT-160, 12 m 067486 125A 100%	Analógico 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608
	7 073470	■			AT-160, 12 m 067486 125A 100%	Digital 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608

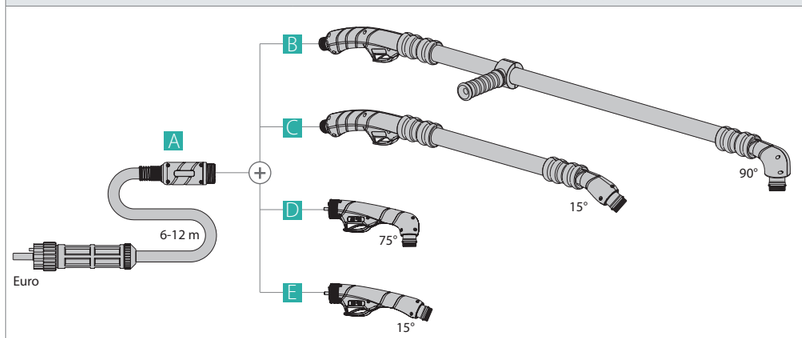
< 500 €HT | 500 > 1 000 €HT | 1 000 > 2 000 €HT | **2 000 > 3 000 €HT** | **3 000 > 5 000 €HT** | > 5 000 €HT

Antorchas - CUTTER CT / NEOCUT

Modelo	Serie	Angle	Ciclo de trabajo 60%	Ciclo de trabajo 100%	Longitud	Consumibles	Referencia	Compatibilidad
	TPT 40	75°	40 A		4 m	incluidos	060753	CUTTER 45 CT
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	no incluidos	037502	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
					12 m		037519	
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 m		039513	

Antorchas «EASYFIT»

Cable	Modelo de antorcha



Serie	Modelo	Ángulo	Ciclo de trabajo 60%	Ciclo de trabajo 100%	Longitud		Consumibles	Referencia	Compatibilidad
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	no incluidos	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
					12 m	-		074675	
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°						074651	
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm		074620	
		15°						074637	
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	-	-		074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A				074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125

Consumibles - CUTTER CT / NEOCUT

Modelo de antorcha		Calibre	Difusor (x1)	Electrodo (x5)	Tobera (x5)	Boquilla (x1)	Soporte de corte (x1)	Caja de consumibles
MT-70	Corte	20-50 A	x1 037557	x3 037564 corto 067189 largo*	x3 x3 037571 corto 067196 largo*	x1 037601	x1 037625 corto 067219 largo*	20-50 A 061613
		70 A	x1 037557	x3 037564 corto 067189 largo*	x3 037588 corto 067202 largo*	x1 037601	x1 037625 corto 067219 largo*	20-70 A 037540
MT-125		Precisión cut 45 A	039131	039155	039315	039216	039322	
		45 A	x1 039131	x3 039155	x3 039162	x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537
		65 A			x3 039179			
		85 A			x3 x3 039186			85/105 A 064720
		105 A	x1 039148	x3	x3 x3 039193	x1 039223	x1 039247	
		125 A	x1 039148	x3	x3 039209			105/125 A 039544
		Calibre	Difusor (x1)	Electrodo (x5)	Tobera (x5)	Boquilla (x1)	Soporte de corte (x1)	
MT-70	Gouging	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125		65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254	
		105 A	039148		039278	039223		
		125 A			039285			

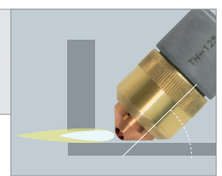
* mejor accesibilidad (longitud del soporte de corte largo: 30,1 mm, longitud del soporte de corte corto: 20,4 mm)

Consumibles «Acceso difícil»

Modelo de antorcha		Calibre	Difusor (x1)	Electrodo (x3)	Boquilla (x1)	Anillo (x3)	Tobera (x5)	Patín (x1)	
MT-70	Corte	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm 122 mm
		70 A					074774		
MT-125		20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm 131 mm
		70 A					074774		
		100 A	039148				074781		
MT-70	Gouging	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm 122 mm
MT-125		70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm 131 mm
		100 A	039148				074804		

Consumibles «Corte plano»

Modelo de antorcha		Calibre	Difusor (x1)	Electrodo (x5)	Boquilla (x1)	Tobera (x5)	Anillo de mantenimiento para corte plano (x2)
MT-70	Corte	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125		40-70 A	074743	074712	074880	074828	
		80-125 A	074750	039155		074835	



Antorchas automáticas para CUTTER CT / NEOCUT

Modelo	Serie	Ciclo de trabajo 60%	Ciclo de trabajo 100%	Longitud		Ø	Consumibles	Referencia	Compatibilidad
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	no incluido	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				6 m	240 mm			037526	
				12 m				037533	
	AT-125	125 A	105 A	6 m		Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125
				12 m				039520	
				15 m				069787	
				20 m				069794	
	AT-160	160 A	125 A	6 m		Ø 44.5 mm		067479	NEOCUT 125
				12 m				067486	
				15 m				069800	
				20 m				069817	

Consumibles para antorchas automáticas

Modelo de antorcha		Calibre	Difusor (x1)	Electrodo (x5)	Tobera (x5)	Boquilla (x1)		Boquilla ohmic (x1)	Deflector auto (x1)
AT-70	Corte	20-50 A	037557	037564	037571	037601	o	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Corte	Precisión cut 45 A	039131	039155	039315	039216	o	039339	037496
		45 A			039162				039292
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A	039148		039193	039223	o	039445	039308
		125 A			039209				
AT-160	Corte	Precisión cut 45 A	067509	037493	037516	-		067578	076945
		45 A			067523				067592
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554			067585	067608
		160 A			067561				

Accesorios

Filtro deshumidificador

039728 Filtro + cartucho
039735 Solo cartucho

Filtro de polvo

046580
CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125

RC-PLASMA
Control remoto de encendido/ apagado para antorcha de plasma mecanizada

069596
CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

Guías de corte

Kit compás #1

040205 Compatible antorcha TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / MT 35K / MT 45
040199 Solo carro guía

Kit compás #2

037984 Compatible antorcha MT-70 / MT-125
037977 Solo carro guía

Kit corte / biselado / guía

038653 Compatible antorcha MT-70 / MT-125

Carros

040977	073593	037717	040298	051331	039568
EASYCUT K35F	NEOCUT 105/125	NEOCUT 105/125	EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	EASYCUT K25/K35F CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC para CUTTER CT / NEOCUT

CNC-1 Analógico	CNC-2 Digital	CNC-3 Digital Retrofit
039988	064737	068957
CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	NEOCUT 105/125	NEOCUT 105/125

Más información

STUDWELDING

CAPATEK
p.114

ARCPULL
p.116

GYSTUD CAPATEK

MADE IN FRANCE

2 years GARANTIE

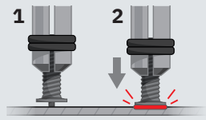
2 años de garantía

Ficha del producto

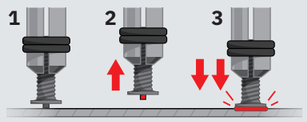
La CAPATEK 66 FV es una máquina de soldar industrial de descarga capacitiva equipada con una pistola de contacto o de extracción. Puede soldar pernos de M3 a M8 de diámetro en acero cobreado, acero inoxidable, aluminio y latón a chapas finas sin marcarlas ni deformarlas. Su revolucionaria pistola ergonómica con fuerza regulable garantiza velocidades de soldadura ultrarrápidas. Su tecnología «FV» permite utilizarla en todas las redes monofásicas (85 a 265 V).

- Máxima productividad:
  - Descarga del condensador de 66 mF.
  - Tiempo de recarga de 0 a 5 s.
  - Amplia gama de pernos: de M3 a M8.
  - Longitudes de pernos compatibles: de 6 a 40 mm.
- Interfaz intuitiva:
  - Ajuste de tensión de 50 V a 200 V.
  - Bloqueo de los ajustes.
  - Contador de pernos con umbral ajustable (incremental o decremental).
- Versión pistola de contacto (076747):
  - Soldadura de pernos de cobre y acero inoxidable
  - Fuerza ajustable de 25 a 100 N con tapa para evitar manipulaciones.
- Versión pistola de extracción (081000):
  - Suelda pernos de acero cobreado, acero inoxidable, aluminio y latón
  - Fuerza regulable de 20 a 50 N con tapa para evitar manipulaciones indeseadas.
  - Ajuste de contracción de 1 a 5 mm con tapa para evitar manipulaciones no deseadas.

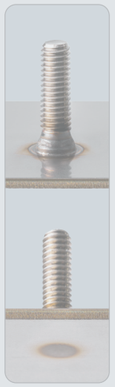
Soldadura por contacto :



Soldadura por extracción :



Otros



Capatek

Especificaciones

		CAPATEK 66 FV
Suministro de energía		110-230 V - 1 F, 50/60 Hz
Fusible		16 A
Capacidad		66 mF
Diametro de soldadura max.		M8
Rango de tensión		50-200 V
Corriente de cortocircuito		13 000 A
Clase de protección		IP 21
Dimensiones L x a x A		24 × 29 × 39 cm
Peso		11 kg
Norma		ISO 669
Longitud del cable de alimentación		2 m
Longitud del haz (pistola)		4 m
Pesos (Pistolas)	Contacto	450 g
	Extracción	660 g

Información para pedidos

GYSTUD CAPATEK 66 FV - CONTACTO Pistola de contacto, 4 m + Doble pinza de masa separada (3 m) + 1 mandril soporte de pernos (M6)	076747
GYSTUD CAPATEK 66 FV - EXTRACCIÓN Pistola de extracción, 3 m + Doble pinza de masa separada (3 m) + 1 mandril soporte de pernos (M6)	081000
Pistola de extracción para CAPATEK + cable (3 m)	080515
Caja de accesorios CAPATEK con mandriles para pernos (M3, M4, M5, M6 & M8)	080935

GYSPOT ARCPULL

Los nuevos generadores de soldadura por arco tirado GYSPOT ARCPULL sueldan todo tipo de pernos y anclajes de hormigón de hasta ø 13 mm (soldadura con protección cerámica, con o sin protección de gas). Su regulación de corriente secundaria está especialmente adaptada al sector industrial para mantener una perfecta estabilidad del arco.

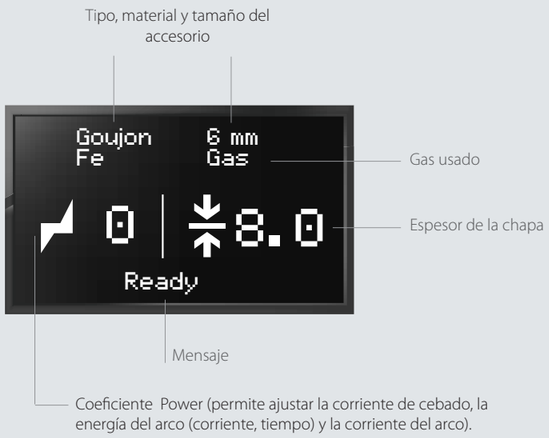
- Ideal para soldar una gran variedad de piezas :
  Anillo de tracción de acero o aluminio, varilla de extracción de remaches, perno, perno roscados, clavo para aislamiento de acero o aluminio.
- Pistola con motor lineal único en el mercado para una precisión inigualable de la altura del arco.
- Modo de soldadura "sinérgico" (parámetros predefinidos para un uso rápido y eficaz) y modo de soldadura "experto" (para un control total del ciclo de soldadura).
- Memoria integrada (ARCPULL 700) para guardar hasta 99 programas personalizados.
- Interfaz multilingüe (EN, FR, DE, IT, ES, NL, UK).
- Uso óptimo incluso con cables de extensión en obra.
- Clasificación IP23 para entornos húmedos y polvoriento (versión 350).

MADE IN FRANCE

2 years

2 años de garantía

Ficha del producto



Rendimientos (max)

		350	700
Diámetro de los pernos	Acero	8 mm	13 mm
	Alu		8 mm
Velocidad max. (pernos / minuto)		13	30

Especificaciones

		ARCPULL 350	ARCPULL 700
Suministro de energía		230 V - 1 F, 50/60 Hz	400 V - 3 F, 50/60 Hz
Fusible		16 A	20 A
Intensidad		10-350 A	50-680 A
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C)	a 60%	-	-
	a 100%	350 A / 34 V	680 A / 44 V
Tensión en vacío		100 V	80-95 v
Clase de protección		IP 33	IP 23
Grupo electrógeno recomendado		> 15 kW	> 30 kW
Dimensiones L x a x A		23 x 31 x 28 cm	32 x 32 x 41 cm
Peso		11 kg	17.4 kg
Norma		IEC 60974-1/10 A	
Longitud cable de alimentación		6 m	5 m
Longitud cable de unión (Pistola)		3 m	3 m
Peso (Pistola)		3 kg	3 kg

Información para pedidos

GYSPOT ARCPULL 350 Pistola, 3 m	062191
Pack GYSPOT ARCPULL 350 + accesorios Pistola, 3 m + Cajas accesorios portadores de pernos	064638
Pack GYSPOT ARCPULL 350 + accesorios Pistola, 3 m + Cajas accesorios portadores de pernos + Cable de masa doble pinza, 3 m	071438
GYSPOT ARCPULL 700 + accesorios Pistola, 3 m + Caja horquilla cerámica STANDARD 700 + Cable de masa doble pinza, 3 m	062207

INDUCCIÓN

POWERDUCTION
compacto
p.120

POWERDUCTION
de taller
p.122

Accesorios
p.124

Folleto
Inducción

POWERDUCTION 10R

Generador de inducción equipado con un inductor en espiral, el POWERDUCTION 10R es la herramienta ideal para realizar el desengrase. Con una potencia de 1200 W, Compacto y ligero (3,5 kg), dispone de una correa para llevarlo al hombro. Caracterizado por una puesta en marcha sencilla y rápida en una toma monofásica, este generador es el aliado ideal para todas las intervenciones in situ.

- Compacto y ligero (3,5 kg)
- Muy móvil, se puede llevar al hombro
- Se puede conectar en cualquier lugar con una toma monofásica
- Rápido de poner en marcha: enchufar, usar.
- Potencia de 1200 W
- 2 versiones disponibles:
  - 10R: suministrado con 5 inductores
  - 10R PRO: suministrado con 12 inductores
- Inductor de despegue adhesivo opcional (ref. 066601)
- Inductor de ferrita opcional (ref. 079472)

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha del producto

Version 10R PRO

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Potencia	Frecuencia del calentador	Refrigeración	Cable
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	1200 W	45-100 kHz	Aire	1 m

Ciclo de trabajo (35°C de temperatura ambiente)	Dimensiones L x a x A	Peso	Clase de protección	Norma
1200 W = 2 min	23 x 14 x 10 cm	3 kg	IP21	IEC 60335-1

Capacidades de calentamiento (segundos)

Tuerca	NC
Espesor de la chapa	NC
Varilla metálica : Ø 8 mm	10 s

Informations de commande

POWERDUCTION 10R + 5 inductores Maletín + Alambre en espiral Ø18 mm, Ø24 mm, Ø30 mm + Alambre trenzado flexible + Alambre rígido recto	062504
POWERDUCTION 10R PRO + 12 inductores Maletín + Alambre trenzado flexible (80 cm) + Alambre rígido recto (80 cm) + Alambre en espiral LATERAL Ø18 mm, Ø21 mm, Ø24 mm, Ø27 mm, Ø30 mm + Alambre en espiral FRENTE Ø18 mm, Ø21 mm, Ø24 mm, Ø27 mm, Ø30 mm	080195

POWERDUCTION 37LG

Con un peso de 15 kg y alimentado por una fuente de alimentación monofásica de 230 V, el POWERDUCTION 37LG es una excelente combinación de potencia y portabilidad. Con una potencia de 3700 W, está especialmente recomendado para talleres de maquinaria agricola, coches o en mantenimiento.

- Compacto y portátil (15 kg).
- Potencia: 3700 W ajustables en pasos de 250 W.
- Calienta hasta una profundidad de 6 mm en el núcleo del metal.
- Ciclo de trabajo a potencia máxima: 7 min.
- Diferentes tipos de inductores opcionales.
- Generador refrigerado por líquido (1,5 L).

MADE IN FRANCE

2 años de garantía

Ficha del producto

Especificaciones

Suministro de energía	Fusible	Potencia	Frecuencia del calentador	Refrigeración	Cable
230 V, 1 F, 50/60 Hz	16 A	3700 W	15-30 kHz	Líquido (1.5 L)	2 m

Ciclo de trabajo (35°C de temperatura ambiente)	Dimensiones L x a x A	Peso	Clase de protección	Norma
3700 W = 7 min	45 x 28.5 x 25 cm	15 kg	IP21	IEC 60335-1

Capacidades de calentamiento (segundos)

Tuerca : M10	1 s
Espesor de la chapa : 2 mm	5 s
Varilla metálica : Ø 10 mm	15 s

Información para pedidos

POWERDUCTION 37LG + adaptador 28S fijo 1 inductor de calefacción S90	056992

POWERDUCTION

MADE IN FRANCE

Diseñada y fabricada íntegramente en Francia, la gama móvil POWERDUCTION incluye 6 productos diseñados para satisfacer las necesidades de una amplia gama de aplicaciones. Con distintos niveles de rendimiento y ergonomía, la gama POWERDUCTION facilita el trabajo en talleres de automoción, vehículos pesados, construcción, carrocería, mantenimiento e industria.

- Muy fácil de usar
- Potencia hasta 22.000 W
- Disponible en versiones monofásica o trifásica
- Generadores refrigerados por líquido (7 L o 30 L)
- Mando neumático de pedal (excepto 39LG)
- Modo temporizador: ajuste preciso del tiempo de calentamiento (de 1 a 30 segundos)
- Mango desmontable en algunos modelos para facilitar y hacer más cómodo el manejo de la lanza
- Diferentes tipos de inductores disponibles como opción, para adaptarse a todas las formas de piezas a calentar
- Potencia de calentamiento óptima en función del inductor utilizado

6 modelos disponibles

Potencia de calefacción (segundas)

	Tamaño tuerca	Grosor de la chapa 2 mm	Grosor de la chapa 4 mm	Barra metálica Ø 10 mm
39LG	1 s (M12)	5 s	NC	15 s
50LG	1 s (M14)	3 s	5 s	10 s
COMBI AUTO	1 s (M14)	3 s	5 s	10 s
110LG	1 s (M18)	2 s	4 s	7 s
160LG	1 s (M20)	2 s	4 s	5 s
220LG	1 s (M45)	1 s	3 s	4 s

Especificaciones

	39LG	50LG	COMBI	110LG	160LG	220LG	
Suministro de energía	230 V - 1 F, 50/60 Hz			400 V - 3 F, 50/60 Hz			
Fusible	16 A	25 A	25 A	16 A	32 A	32 A	
Potencia	3700 W	5200 W	5200 W	11 000 W	16 000 W	22 000 W	
Frecuencia del calentador	20-60 kHz	20-60 kHz	20-80 kHz	20-60 kHz	20-60 kHz	25-50 kHz	
Refrigeración	Líquido (7 L)			Líquido (7 L)	Líquido (30 L)		
Ciclo de trabajo (t° ambiante de 40°C) a100%	15 min	continuo	continuo	continuo	continuo	continuo	
Clase de protección	IP 21						
Dimensions L x a x A	53 x 70 x 37 cm	59 x 88 x 59 cm			78 x 118 x 58 cm		
Peso	50 kg	70 kg		80 kg	150 kg		
Normas	IEC 60335-1						
Cable inductor	3 m	3 m	3 m	4 m	6 m	6 m	10 m

Información para pedidos

POWERDUCTION 39LG + 1 inductor de calentamiento completo C20/B1	058583
POWERDUCTION 39LG + Adaptador 28S + 1 inductor de calentamiento S90	080027
POWERDUCTION 50LG + 1 inductor de calentamiento completo C20/B1	055599
COMBIDUCTION AUTO 50 LG + 1 inductor de calentamiento C20/B1 + Inductor de vidrio + Inductor para adhesivo	065901
POWERDUCTION 110LG + Adaptador 32L + 1 inductor de calentamiento L90	058590
POWERDUCTION 160LG + Adaptador 32L 1 inductor de calentamiento L90	057814
POWERDUCTION 220LG (6 m) + Adaptador 32L + 1 inductor de calentamiento L20/B4	066861

2 años de garantía

Ficha de los productos

PEQUEÑO Ø16

INDUCTORES

*= Equipo original	S90 058927	S70 061569	S180 059269	B1 S20/B1 (20°) 064874	B1 S180/B1 064881	B2 S180/B2 064928	B3 S180/B3W 067899
37 LG	√*	√				—	√
39 & 50 LG	√con adaptador 28S						
110,160 & 220 LG	√avec adaptateur 32S						

	20°	90°	180°
Ø 20	S20/D20 078796	S90/D20 078871	S180/D20 069985
Ø 25	S20/D25 078802	S90/D25 078888	S180/D25 069992
Ø 30	S20/D30 078819	S90/D30 078895	S180/D30 070592
Ø 35	S20/D35 078826	S90/D35 078901	S180/D35 070608
Ø 40	S20/D40 078833	S90/D40 078918	S180/D40 070615
Ø 45	S20/D45 078840	S90/D45 078925	S180/D45 070622
Ø 50	S20/D50 078857	S90/D50 078932	S180/D50 070639
Ø 55	S20/D55 078864	S90/D55 078949	S180/D55 070646
37 LG	√ S180/D20, S180/D25, S180/D30, S180/D35		
39 & 50 LG	√con adaptador 28S		
110, 160 & 220 LG	√con adaptador 32S		

Kit de protección para inductores de lazo
077386

	S180 HEAT TUBE D37 078604	S180 HEAT TUBE D40 078611	S180 HEAT TUBE D50 078628
37, 39 & 50 LG	—		
110, 160 & 220 LG	√avec adaptateur 32S		

ADAPTADORES	
28S M28 Ø16 064485	
32S M32 Ø16 064508	
37 LG	—
39 & 50 LG	√28S M28 Ø16
110, 160 & 220 LG	√32S M32 Ø16

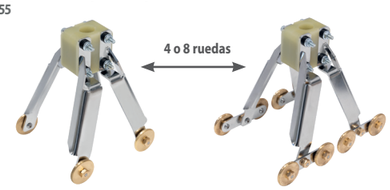
Cajas

28S/B tipo W para 39LG & 50LG 072497
incluye :
S20/B1 (x1)
S180/B1 (x1)
S180/B3 (x1)
28S (x1)
B1 (x1)
B3 (x1)

32S/B tipo W para 110LG & 160LG 072503
incluye :
S20/B1 (x1)
S180/B1 (x1)
S180/B3 (x1)
32S (x1)
B1 (x1)
B3 (x1)

L box 065796
incluye :
L70 (x1)
L180 (x1)

Carro para inductor para adaptador 32L
075955



Ferritas

B1 053823 | B2 053458 | B3 067875 | B4 053755 | B1 056909 | B2 056916 | B3 072527 | B4 054844 | Espiral 069701

Kit de pegamento para inductor
075948

Pegamento bicomponente 150°C
054851

GRANDE Ø32

INDUCTORES

*= Equipo original	L90 (90°) 059788	L70 (70°) 059771	L180 059795	L180/Espiral 065000	L20/B4 067882	L20 Alu Glove 069114
39 & 50 LG	√con adaptador 28L					—
110, 160 & 220 LG	√con adaptador 32L*	√con adaptador 32L			√con adaptador 32L*	√con adaptador 32L

	20°	90°	180°
Ø 60	L20/D60 078956	L90/D60 079106	L180/D60 069923
Ø 70	L20/D70 078963	L90/D70 079113	L180/D70 069930
Ø 80	L20/D80 078970	L90/D80 079120	L180/D80 069121
Ø 90	L20/D90 078987	L90/D90 079137	L180/D90 069947
Ø 100	L20/D100 078994	L90/D100 079144	L180/D100 069954
Ø 110	L20/D110 079007	L90/D110 079151	L180/D110 069961
Ø 120	L20/D120 079014	L90/D120 079168	L180/D120 069978
Ø 130	L20/D130 079021	L90/D130 079175	—
Ø 140	L20/D140 079038	L90/D140 079182	—
Ø 150	L20/D150 079045	L90/D150 079199	—
Ø 160	L20/D160 079052	L90/D160 079205	—
Ø 170	L20/D170 079069	L90/D170 079212	—
Ø 180	L20/D180 079076	L90/D180 079229	—
Ø 190	L20/D190 079083	L90/D190 079236	—
Ø 200	L20/D200 079090	L90/D200 079243	—
37 LG	—		
39 & 50 LG	√con adaptador 28L		
110, 160 & 220 LG	√con adaptador 32L		

Kit de protección para inductores de lazo
077386

*= Equipo original	L90 BRAZ 16 Ø 1/2" / 16 mm 076907	L90 BRAZ 28 Ø 1" / 28 mm 076921	L180 BRAZ 16 Ø 1/2" / 16 mm 076914	L180 BRAZ 28 Ø 1" / 28 mm 076938
37, 39 & 50 LG	—			
110, 160 & 220 LG	√con adaptador 32L *			

Kit de protección para inductores de soldadura fuerte
077515

	L180R X Fabricación sobre pedido
37, 39 & 50 LG	—
110, 160 & 220 LG	√con adaptador 32L

ADAPTADORES	
28L M28 Ø32 064492	
32L M32 Ø32 064515	
37 LG	—
39 & 50 LG	√28L M28 Ø32
110, 160 & 220 LG	√32L M32 Ø32

*= Equipo original	COMPLETO (Ø 28)		
	C20/B1 (20°) 056862 B1	C180/B1 (90°) 056879 B1	C180/B2 (90°) 056886 B2
37 LG	—		
39 & 50 LG	√*	√	
110, 160 & 220 LG	—		

VALIDACIÓN

Maleta CALIWELD
p.128

CALIWELD

EN 1090 | EN 50 504 | EN 60974-14

CALIWELD es la solución rápida y eficaz para cumplir el marco normativo de las operaciones de soldadura.
Con CALIWELD, basta con conectar el maletín de verificación y una carga resistiva a su equipo de soldadura para iniciar el procedimiento de validación. Sólo se necesita un técnico para esta prueba, todos los escenarios de prueba son realizados automáticamente por el software. CALIWELD es la garantía de resultados fiables y precisos.

- 3 modos de funcionamiento:

  Multímetro: posibilidad de realizar QMOS/DMOS, registrar los parámetros de los cordones soldaduras y visualizar las mediciones.

  Osciloscopio: permite seleccionar 2 canales de medida, visualizarlos y registrarlos en gráfico.

  Validación: Permite verificar y validar el rendimiento del producto para cumplir la norma.
  EN 50504 y EN 60974-14.

- Mide todos los datos relacionados con la soldadura (MMA, TIG y MIG/MAG):
  - Cálculo de la energía de soldadura (kj/mm)
  - Voltaje (V)
  - Intensidad (A)
  - Velocidad hilo (m/min)
  - Flujo de gas (l/min)

MADE IN FRANCE

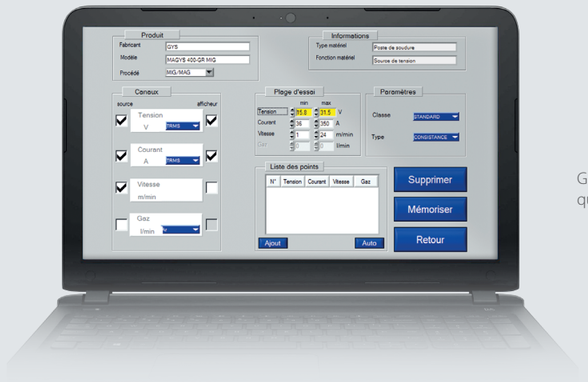
2 years GUARANTEE

2 años de garantía

Ficha del producto

Interfaz fácil de usar

- Actualizaciones automáticas gratuitas por Internet (nuevos productos, escenarios, etc.).
- Carga resistiva opcional de 550 A.
- Muy fácil de usar y sólo requiere una persona cualificada.
- Más de 100 escenarios de prueba creados para los generadores de soldadura de la marca GYS.
- Software intuitivo desarrollado por ingenieros de GYS.
- Posibilidad de crear escenarios propios para generadores competidores.
- Proporciona un certificado de validación, esencial para atestiguar el rendimiento en correlación con los ajustes del generador.



Gran precisión gracias al software multilingüe GYS que limita los errores humanos

Especificaciones

Suministro de energía		110/230 V 1 F, 50/60 Hz
Características de medición	Voltaje	120 V AC/DC ± 0,5 %
	Intensidad	500 A ± 0,5 %
	Velocidad hilo	1 a 30 m/min ± 1 %
	Flujo de gas	1 a 30 l/min ± 5 %
Clase de protección		IP 67
Dimensiones L x a x A		21 x 43 x 57 cm
Peso		12 kg
Norma		IEC 61010

Información para pedidos

Maleta CALIWELD CGU 1.0 + accesorios Manguera de medición de gas (2 m) + Cable USB 2.0 (1,5 m) + Mando a distancia (2 m) + Cable de alimentación (2 m) + Cable de medición de tensión (2 m) + Cable de control (2 m)	060456

1 000 > 2 000 €Sin IVA | 2 000 > 3 000 €Sin IVA | **3 000 > 5 000 €Sin IVA**

ACCESORIOS

MANDOS A DISTANCIA	131
GRUPOS DE REFRIGERACIÓN	132
MALETAS DE OBRAS	133
CARROS	134
CABLES DE UNIÓN	136

MANDOS A DISTANCIA

1 RC-MMA/TIG-FA1
4 m - 045682

2 RC-MMA/TIG-HA1
8 m - 045675 / 20 m - 066625

3 RC-PLASMA
10 m - 069596

4 RC-HA2
10 m - 047679

5 RC-MMA/DEGAUS
8 m - 066496

6 RC-HD2
062122

Option

2,8 m - 063907
6 m - 063914
11 m - 036925

N°	Proceso compatible	Funcionamiento
1	MMA/TIG	Permite variar la corriente desde el mínimo hasta el 100% de la corriente ajustada en la máquina. En TIG, el generador sólo funciona en modo 2T. La subida y la bajada de corriente ya no son gestionadas por el generador (funciones inactivas) sino por el usuario a través del pedal.
2	MMA/TIG	Permite variar la corriente del 50% al 100% de la corriente ajustada en la máquina.
3	Découpe plasma	Permite disparar y detener el arco de plasma manualmente y a distancia en configuraciones mecanizadas (utilizando una antorcha recta sin gatillo).
4	MIG	Permite ajustar la tensión (1er potenciómetro) y la velocidad del hilo (2º potenciómetro). Estos ajustes son inaccesibles en la interfaz del producto.
5	MMA/DEGAUSS	Desmagnetice su pieza ajustando la polaridad y regulando la corriente manualmente con el mando a distancia.
6	MMA/TIG/MIG-MAG	Copia de la interfaz del generador o devanadera. Cuando el control remoto digital está encendido, la HMI del generador/carrete sólo muestra los valores de corriente y tensión.

MMA	Compatibilidad
GYSARC 300 TRI	1 2
GYSARC 400 TRI	1 2
PROGYS 220E FV	1 2
PROGYS FLEX 280 CEL	1 2
EXAGON 400	1 2

TIG	Compatibilidad
PROTIG 221 DC FV	1 2
PROTIG 231 DC (L)	1 2
TIG 300 DC	1 2
TITAN 231 DC	1 2 6*
TITAN 400 DC	1 2 6
PROTIG 201 (L) AC/DC	1 2
TIG 250 AC/DC	1 2
TITANIUM 230 AC/DC	1 2 6*
TITANIUM 400 AC/DC	1 2 5 6

MIG-MAG	Compatibilidad
EXAFEED 4L	4
NEOFEED 4W	4 6
NEOPULSE 320 C	4 6*
NEOPULSE 400 CW	4 6*
NEOPULSE 400 G / 500 G	6*

CUTTER	Compatibilidad
CUTTER 45 CT / 70 CT	3
NEOCUT 105 / 125	3

* + Kit NUM-1 necesario (063938)

GRUPOS ESPECIALIZADAS

WCU 0.5kW A
48 x 16 x 23 cm
039490

KOOLWELD 1
56 x 22 x 30 cm
070820

Fijación rápida grupo de ref.
Compatible KOOLWELD 1
076006

WCU 1kW B
48 x 23 x 24 cm
032217

KOOLWELD 2
56 x 22 x 30 cm
075115

WCU 1kW C
68 x 23 x 30 cm
013537

EXACOOL
68 x 23 x 30 cm
032422

NEOCOOL
68 x 23 x 30 cm
032750

TWINCOOL
68 x 23 x 30 cm
065086

para doble devanadera

GRUPOS AUTÓNOMOS

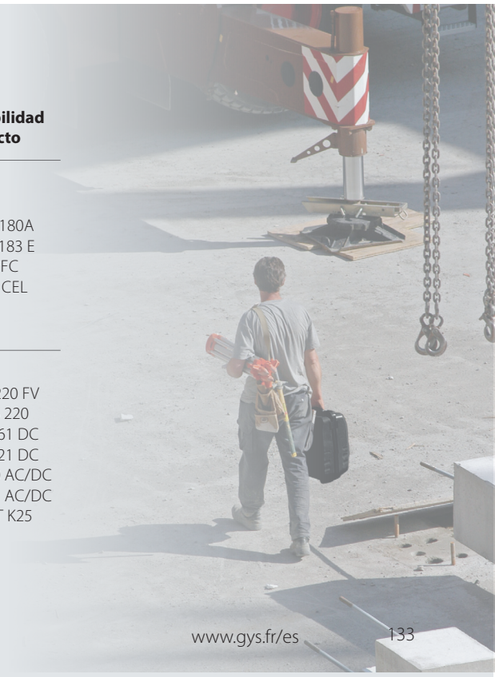
MULTICOOL 500
47 x 24 x 16 cm
069206

MULTICOOL 1300
70 x 28 x 39 cm
036628

Líquido de refrigeración especial para soldadura
5 L : 062511
10 L : 052246

	Capacidad de refrigeración (W) (200 / 400 / 600 / 800 / 1000 / 1300)	Voltaje de alimentación	Capacidad del tanque	Switch ON/OFF	Conector monitor de flujo	Compatibilidad	IP23	Peso
WCU 0.5kW A 039490	500	230 V 1 F	1,5 L			TIG 220 DC PROTIG 221 DC	■	8 kg
KOOLWELD 1 070820	1000	24 V DC	5,5 L			TITANIUM 230 AC/DC FV TITAN 231 DC FV	■	14 kg
KOOLWELD 2 075115	890	400 V 2 F	5,5 L			NEOMIG-i 400G / 500G	■	16.5 kg
WCU 1kW B 032217	1000	400 V 3 F	3 L			TIG 300 DC	■	15 kg
WCU 1kW C 013537	1000	400 V 3 F	5,5 L			TITAN 400 / TITANIUM / NEOPULSE 320 C	■	17 kg
EXACOOL 032422	1000	400 V 3 F	5,5 L			EXAGON 400 CC/CV	■	20 kg
NEOCOOL 032750	1000	400 V 3 F	5,5 L			NEOPULSE 400 G / 500 G	■	20 kg
TWINCOOL 065086	1000	400 V 3 F	5,5 L			NEOPULSE 400 G / 500 G	■	18 kg
MULTICOOL 500 069206	500	230 V 1 F	1,5 L	■		Universal		8 kg
MULTICOOL 1300 036628	1300	230 V 1 F	7 L	■	■	Universal	■	19 kg

Maletines de construcción		Dimensiones interiores	Peso	Con ruedas	IP67	Compatibilidad producto
	060432	19 x 35 x 50 cm	3.9 kg		■	PROGYS 180A PROGYS 183 E 200A PFC 200E FV CEL
	077461	27 x 43 x 56 cm	9.5 kg	■	■	GYSARC 220 FV PROGYS 220 PROTIG 161 DC PROTIG 221 DC PROTIG 200 AC/DC PROTIG 201 AC/DC EASYCUT K25



1 Skate
14 x 46 x 59 cm / 7,9 kg
040977

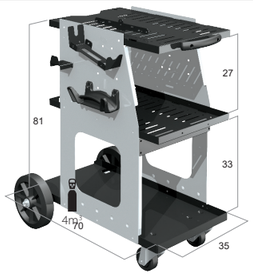
2 Skate + tallo
115 x 53 x 76 cm / 7,8 kg
037717

3 Skate
13 x 53 x 76 cm - / 7 kg
073593

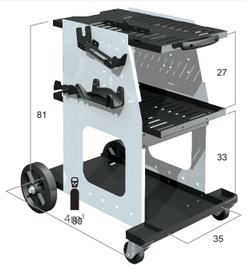
4 PLASMA 600
62 x 39 x 57 cm / 8,2 kg
040298

5 UNIVERSAL 800
139 x 48 x 62 cm / 17,6 kg
051331

6 WELD 610
62 x 43 x 77 cm / 9,5 kg
040281



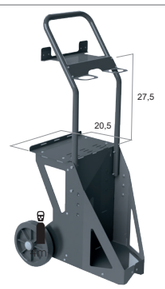
7 WELD 810
139 x 50 x 77 cm / 20,1 kg
037489



8 WELD 910
84 x 52 x 89 cm / 25 kg
070967

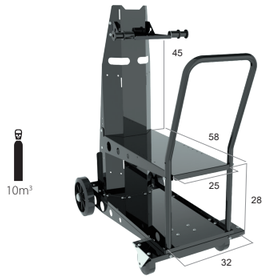
9 4M³ L
90 x 51 x 99 cm / 15 kg
071568

10 Carro de mano JOBSITE XL
118 x 61 x 60 cm / 18,3 kg
039568



11 Carro de mano 4m³
106 x 46 x 50 cm / 15,7 kg
015678

12 Carro de mano 10m³ XL
118 x 61 x 61 cm / 19 kg
076341



13 10m³-XL/TM1
103 x 48 x 100 cm / 24,5 kg
041257

14 10m³-XL/TM2
91 x 54 x 96 cm / 32 kg
039711

15 T/M 400 A
113 x 54 x 115 cm / 41,8 kg
037328

16 10M³ L
110 x 54 x 114 cm / 27,8 kg
075498

17 10M³ L + soporte
110 x 54 x 117 cm / 46,5 kg
077522

MMA	Compatibilidad
400 TRI	10 16 17
PROGYS FLEX 280 CEL	10
EXAGON 400	10 16 17

TIG	Compatibilidad
PROTIG 160 DC LIFT	6 7 10 11 12
TIG 161 DC	6 7 10 11 12 13
PROTIG 200 DC	8 9 10 12 14
PROTIG 201 DC FV	6 7 8 10 12 13
PROTIG 220 DC FV	8 9 10 12 14
PROTIG 221 DC FV	6 7 8 10 12 13
TIG 300 DC	7 8 9 10 12 14
TITAN 231 DC FV	10 12
TITAN 400 DC	2 10 16 17
TITAN 400 DC + WCU	15 16 17
PROTIG 200 AC/DC	6 7 8 10 12 13
PROTIG 201 (L) AC/DC	6 7 8 9 10 12 13 14
TITANIUM 230 AC/DC	12
TITANIUM 400 AC/DC	3 10 15

MIG-MAG	Compatibilidad
MULTIPEARL 210-2	6 7 8 9 10 13
MULTIPEARL 210-4 XL	6 7 8 9 10
MULTIWELD T-C	8 9 10 15
EXAGON 400	10 15 16 17
EXAGON 400 + EXACOOL	15 17
NEOPULSE 220 C	8 9 10
NEOPULSE 220 C XL	8 9 10
NEOPULSE 320 C	9 10 15
NEOPULSE 320 C + WCU	2 3
NEOMIG-i 400G (+ KOOLWELD 2)	15 16
NEOMIG-i 500G (+ KOOLWELD 2)	15 16
NEOPULSE 400 G (+ NEOCOOL)	15 17
NEOPULSE 500 G (+ NEOCOOL)	15 17

CUTTER	Compatibilidad
EASYCUT K25	4 5 10
EASYCUT 30 FV	4 5
EASYCUT K35F	1 4 5 10
EASYCUT 40	4 5
CUTTER 45 CT	4 5
CUTTER 70 CT	2 3 10
NEOCUT 105 / 125	2 3 10

INDUCCIÓN	Compatibilidad
37 LG	5

CABLES DE UNIÓN

Líquido			
Ref.	m	mm²	Compatibilidad
075467	1.8	70	KRONOS 400 NEOMIG-i WF 35 WF 50
075474	5		
075481	10		
075504	10	95	
079816	15		
082106	20		
Aire			
075443	5	70	
075450	10		
077553	10	95	
082083	15		
082090	20		

Líquido			
Ref.	m	mm²	Compatibilidad
037243	1.8	70	EXAGON 400 NEOPULSE EXAFEED NEOFEED EXACOOL NEOCOOL
047617	5		
047624	10		
047631	10	95	
038448	15		
038455	20		
Aire			
071780	1.8	70	
047587	5		
047594	10		
047600	10	95	
038349	15		
038431	20		

CABLE INVERSIÓN DE POLARIDAD

Réf.	m	mm²
033689	1.3	95
032439	5	95
032446	10	95
036666	15	95
036673	15	95

CONEXIÓN DE ANTORCHA PUSH-PULL

Compatible con la devanadera WF 50

KIT DE CAUDALÍMETRO DE 3 A 30 L/MIN

El kit caudalímetro se utiliza para regular y controlar el caudal de gas a la salida de la antorcha cuando ésta está conectada a una red de gas (Ar y Ar/Co2).
La presión del gas en la red debe ser estable y estar comprendida entre 2 y 7 bares. El caudal puede ajustarse entre 3 y 30 L/min.

Compatible con :
- NEOPULSE 320 C / 400 CW
- NEOFEED-4W
- TITANIUM 400 AC/DC
- WF 35
- WF 50

FILTROS DE AIRE

Compatible con :
- GYSARC 400 TRI
- PROGYS FLEX 280 CEL
- EXAGON 400
- TITAN 400 DC HF
- TITANIUM 400 AC/DC
- CUTTER 70 CT
- NEOCUT 105 /125

Compatible con :
- NEOPULSE 320 C
- NEOPULSE 400 G
- NEOPULSE 500 G
- TITAN 321 DC TRI

ACCESORIOS AVANZADOS (KITS DIGITALES)

Kit NUM-1
063938

Kit NUM-2
064942

NUM TIG-1
037960

Kit NUM MIG-1
062993

GYS ofrece una amplia gama de prestaciones adicionales con la incorporación de estos kits. Descúbralas escaneando los códigos QR :

Soldadura manual

Automatización

MANÓMETROS-CAUDALÍMETROS

	12 L / min	15L / min	30 L / min (Argon/CO_2)	OPTIMAPRO 30 L / min (Argon/CO_2)
FR/ES/PT	041820	041998	041622	043619
DE	041820	041998	041219	043633
UK		040274	041646	043626
NL		040267	041615	043640
IT		038691	038707	

MANORREDUCTOR PARA BOTELLAS DESECHABLES (Argon/CO_2)

041639

BOTELLA DESECHABLE

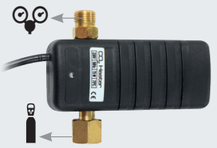
	composition %		material	L	ref.
	Ar	CO_2			
AR/CO_2 1.8 L	80	20	Acero	1.8 (150L)	043664
AR/CO_2 2.2 L	80	20	Acero	2.2 (220L)	043671
AR pur 2.2 L	100	—	Alu	2.2 (220L)	043688

Los caudalímetros de presión son específicos según el país: consulte las fichas técnicas en www.gys.fr/es

CALENTADOR DE GAS

Compatible :
15L/min (FR & DE) 041998
30L/min (FR) 041622

Para CO_2 puro o CO_2/Ar
230 V
Potencia : 25 W
Presión máxima : 200 bar
IP 44
1.5 kg
(FR & DE) 046511



Calentador de gas CO2

MULTIWELD 200/220/250/320/400
AC36V/150W

RH-258, G5/8 CN	GH-258, G3/4 Russia	GH-258, G7/8 UK
063341	063358	063365

CEPILLOS

			Acero		Inox	
A	4	—	(x1)	044241	(x1)	044258
			(x24)	044265	(x24)	044272
B	3	—	(x1)	044227	(x1)	044289
C	2	•	(x1)	044166	—	
D		—	(x1) Latón	038073	—	
			(x1) Zinc	038080		

CONEXION GAS

x2
045712

x1
046245

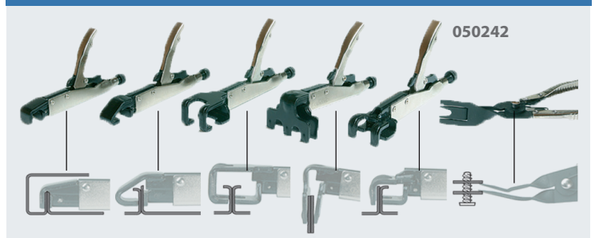
Manguera de goma
Ø 6.3 X 13 (EN ISO 3821)

1.5 m 066670
4 m 046269
✂ x m 046276

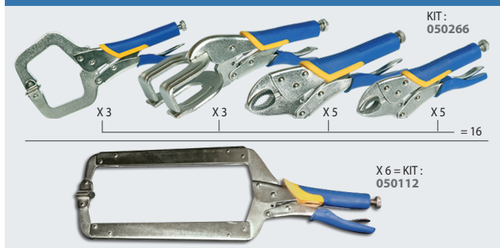
POSICIONADORES DE SOLDADURA

	MAGNETIC P15.90	MAGNETIC P16.90	MAGNETIC P19.90	MAGNETIC P20.180	MAGNETIC D30.90	MAGNETIC D50.90 DUAL	MAGNETIC D50.90	MAGNETIC D70.90M	MAGNETIC D70.120M	MAGNETIC D70.135M
	Clásico				Conmutable ON/OFF					
max	15 kg	16 kg	19 kg	20 kg	30 kg	50 kg	50 kg	60 kg	60 kg	60 kg
	60/90°	45/90/135°	45/90/135°	articulé 0 > 180°	45/90/135°	90°	90°	90°	45/60/75/ 90/105/135°	45/75/ 90/105/135°
x	2	4	1	1	1	1	1	1	1	1
	100 x 73 x 12	45 x 32 x 28	156 x 102 x 20	204 x 86 x 28	111 x 95 x 25	148 x 148 x 38	71 x 60 x 48	48 x 32 x 70	111 x 55 x 80	99 x 55 x80
Ref.	047044	044180	044203	044302	044197	047051	047075	047068	047082	047099

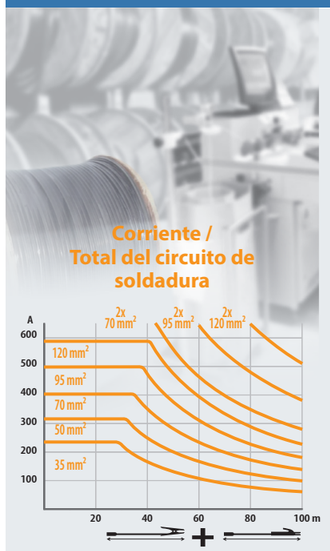
PINZAS AXIALES



PINZAS ALICATES DE BLOQUEO

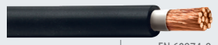


CABLES



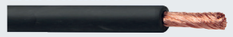
Cable de soldadura EN 60245-6

H01N2-D
(Goma)



⊗	↔ L	Ref.	EN 60974-9 A (60%)	A (35%)
16 mm²	✂ x m	046207	121	131
	100 m	046252		
25 mm²	✂ x m	046306	165	185
	5 m	045408		
	100 m	046603		
35 mm²	✂ x m	046405	211	243
	100 m	046702		
50 mm²	✂ x m	046757	275	323
	100 m	046801		
70 mm²	✂ x m	046832	351	419
	500 m	036680		
95 mm²	✂ x m	046863	433	527
	300 m	036697		

Cable eléctrico extra flexible

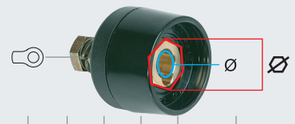


⊗	↔ L			A (60%)	A (35%)
10 mm²	100 m	054882	054875	88	92
	20 m	056107	056091		
16 mm²	100 m	054905	054899	120	130
	20 m	056121	056114		
25 mm²	100 m	054929	054912	164	184
	20 m	056145	056138		
35 mm²	100 m	054943	054936	210	240
	20 m	056169	056152		
50 mm²	100 m	054967	054950	273	320
	20 m	056183	056176		
70 mm²	50 m	—	056565	310	380

TERMINALES DE APRIETE

	⊗ max	⊙ Ø		Ref.
	10 mm²	M5	x100	047501
	16 mm²	M5	x100	047518
	25 mm²	M5	x100	047525
	35 mm²	M6	x100	047532
	50 mm²	M10	x100	047549
	70 mm²	M10	x100	047556
	95 mm²	M10	x50	047570
	16 mm²	M10	x10	038219
	25 mm²	M10	x10	038226
	35 mm²	M14	x10	038233
	50 mm²	M14	x10	038240
	75 mm²	M16	x10	038257
	125 mm²	M15	x5	038264

CONECTORES TEXAS



	I A max	⊙↕ mm	⊗ mm²	Ø mm	Ø mm	⊙ Ø	Compatibilidad	Ref.
DF 25.14	200	32	10/25	14	9	M8	CM25.14	x 20 045644
DF 70.21	400	49	35/70	21	13	M10	CM 50.21, CM 70.21	x 10 045637
DF 95.24	500	38	70/95	24	13	M12	CM 95.24	x 5 045743

ADAPTADOR TEXAS

AMF 25/50
Adaptador macho/hembra
038110

300A @ 35%	200A @ 60%

AMF 50/25
Adaptador macho/hembra
038127

300A @ 35%	200A @ 60%

CDFM 95/95
Connectador macho/doble hembras 95 mm²
038134

400A @ 35%	300A @ 60%

TEXAS CABLE DE MEDICIÓN DE TENSIÓN

VM1
060531

CONNECTADORES TEXAS

	I A max	⊗ mm²	Ø mm	Ø mm	Compatibilidad		Ref.
CFM 25.14	200	10/25	14	9	CM 25.14, DF 25.14, CF 25.14	x1	045507
CFM 50.21	300	35/50	21	13	CM 50.21, CF 50.21, TX 70.21	x1	045606
CFM 70.21	400	50/70	21	13	CM 70.21, TX 70.21	x1	047488

CM 25.14	200	10/25	14	9	DF 25.14, CF 25.14	x20	045668
CM 50.21	300	35/50	21	13	DF 70.21, CF 50.21	x10	045613
CM 70.21	400	50/70	21	13	DF 70.21, CF 70.21	x5	045750
CM 95.24	500	70/95	24	13	DF 95.24	x5	047495

CF 25.14	200	10/25	14	9	CM 25.14	x30	045651
CF 50.21	300	35/50	21	13	CM 50.21	x10	045620
CF 70.24	400	50/70	24	13	CM 70.21	x5	045736
CF 95.24	500	70/95	24	13	CM 95.24	x5	072374

PC1
MMA/TIG/MIG conexión
060593

x2 Texas CM 50.21
Ø 21 mm
Ø 13 mm

Texas 95.24
Ø 24 mm
Ø 13 mm

CABLE
Alargador de cable, conexiones texas (macho + hembra)

1.3 m	95 mm²	033689
5 m	95 mm²	032439
10 m	95 mm²	032446

PINZAS DE MASA

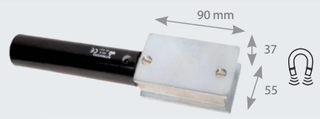
CROCO

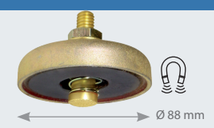
	CROCO A200.35	CROCO B250.25	CROCO B300.70	CROCO T300.70	CROCO T400.70	CROCO B600.95 (500A)	CROCO T600.95	CROCO M600.95
A	200 A	250 A	300 A	300 A	400 A	500 A	600 A	600 A
⊗ max	35 mm²	25 mm²	70 mm²	70 mm²	70 mm²	95 mm²	95 mm²	95 mm²
A (X%)	200A (35%) 150A (60%)	250 A (35%) 200 A (60%)	300A (35%) 250A (60%)	300A (35%) 250A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	500A (35%) 400A (60%)	600A (35%) 400A (60%)	600A (35%) 400A (60%)
	40 mm	40 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
x1 (a granel)	043114	038035	043138	037922	043213	038042	046559	038301
*x1 (blíster)	043107			037939	043206			
(x25)	043121		043145	037946	043152			

RHINO & TYREX

	RHINO 300.50 (250A)	TYREX 400.70	TYREX XL 400.70	RHINO 600.95	TYREX 600.95	TYREX + 600.95	TYREX 800.120
A	250 A	400 A	400 A	600 A	600 A	600 A	800 A
⊗ max	50 mm²	70 mm²	70 mm²	95 mm²	95 mm²	95 mm²	120 mm²
A (X%)	250A (35%) 200A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	400A (35%) 300A (60%)	600A (35%) 500A (60%)	600A (35%) 500A (60%)	600A (35%) 500A (60%)	800A (35%) 700A (60%)
	40 mm	40 mm	170 mm	60 mm	40 mm	60 mm	80 mm
x1 (a granel)	038059	043176	048997	038066	043220	046566	046573
					(x10) 043169		

MASAS MAGNÉTICAS





	SQUARE MAGNET 500.70	ROUND MAGNET 500.70	ROUND MAGNET 600.95
A	500 A	500 A	600 A
⊗ max	70 mm²	70 mm²	95 mm²
max	7 kg	10 kg	70 kg (**switchable ON/OFF**)
A (X%)	500A (35%), 400A (60%)	500A (35%), 400A (60%)	600A (35%), 500A (60%)
x1 (a granel)	048980	048973	047105

PINZAS DE MASA MONTADASES

	A		L (m)	⊗ (mm²)	(mm²)	Ø		Ref.
Cable H07 para **Corte** & **Soldadura**	200 A	CROCO T300.70	4	16	10 / 25	9	x1	036932
	250 A	CROCO T300.70	4	25	35 / 50	13	x1	075214
Cable H01 solamente para **soldadura**	150 / 200 A	CROCO A200.35	2	16	10 / 25	9	x1	043770
	250 A	CROCO T300.70	3	25	10 / 25	9	x1	043787
	250 A	CROCO T300.70	4	25	35 / 50	13	x1	043794
	400 A	CROCO T400.70	4	35	35 / 50	13	x1	043817
	400 A	CROCO T400.70	4	50	35 / 50	13	x1	047853
	600 A	TYREX 600.95	4	70	35 / 50	13	x1	043831
	600 A	CROCO M600.95	4	70	35 / 50	13	x1	036994
	800 A	TYREX+ 800.120	4	95	35 / 50	13	x1	047013

PROTECCIÓN INDIVIDUAL Y COLECTIVA

GAFAS Y PASAMONTAÑAS	141
GUANTES	142
ROPAS	142
PANTALLAS Y CUBIERTAS	143
MÁSCARAS DE SOLDADURA	144

MÁSCARAS RESPIRATORIAS

FFP3 - EN 140 / EN 143
(x1) Talla M/L
037014

Caso
037045

FFP3 - EN 143
Antipolvo / Antiolor
037038

FFP3 - EN 140
/ EN 143 / EN 166
(x1) Talla M/L
037021

GAFAS DE PROTECCIÓN- Antiproyección / molienda

EN 166

Sombra/IR0
042810

Sombra/IR5
(no para soldar)
042841

Sombra/IR0
047778

Sombra/IR0
042827

Sombra/IR0
047792

Sombra/IR0
042865

Sombra/IR0
047839

CASCO DE CONSTRUCCIÓN

ajustable
Ø 55>62 cm

Sombra/IR5
EN 397/352-3/166
064218

GAFAS SOLDADURA AL SOPLETE

Sombra/IR5
042803

Sombra/IR5
042858

KITS DE PROTECCIÓN

Lote primer equipamiento de soldador
070493

Lote de equipamiento profesional de soldador

070561

EN ISO 11611
Class e1/A1+A2
064195

EN ISO 11612
EN 1149-5
(A1, B1, C1,F1)
037687

EN 470
EN 11611
CLASSE 1
ISO 15025:
CLASS 1
045224

GUANTES DE SOLDADURA

TIG

EN388 2122

EN 407 422X4X EN12477 Class : B

BASIC
Guantes PRO TIG - T10
045194

EN388 3111X

EN 407 413X4X EN12477-B EN 420

PRO
Guantes PRO TIG EXTRA - T10
045323

EN388 2011XX

EN 12477 TYPE B

EN 407 412X4X EN12477 Class : B

EXPERT
Guantes de soldadura reforzados
T9 : 064164 T9.5 : 064171

MMA - MIG/MAG

EN388 3144X

EN 407 413X4X EN12477 Class : A1

BASIC
Uso intensivo - T10
(MMA - MIG - Plasma)
045101

EN388 3144X

EN 407 413X4X EN12477 Class : A1

PRO
Guantes de soldadura reforzados- T10
045873

Escudo protector de manos de fibra de vidrio
20 x 15 cm
x1
064157

GUANTES DE MANUTENCIÓN

Anticorte T9
045897

EN388 4342

✓ **pantalla táctil**

Protección contra cortes de alta resistencia
EN 420
EN 388:4121
T9 : 045910
T10 : 045927

Anticorte alta destreza
EN 420
EN 388:1121
T9 : 045903
T10 : 045934

T10
064188

Ultra Flexible

EN420 2003 +A1

EN388 2011 X

ZAPATOS

0% metal

EN ISO 20345
S3 HI HR0 SRC

40	064225
41	064232
42	064249
43	064256
44	064263
45	064270

CHAQUETAS

EN ISO 11611 Class 2-A1

XL
037663

IEC 61482-2 Class 1-4kA | EN ISO 11612 A1+A2-B1-C1-E3-F1 | EN ISO 11611 Class 2-A1 & A2 | EN 1149-5

98% algodón, 2% antiestático

S	046313	XL	046344
M	046320	XXL	046351
L	046337		

EN ISO 11612 A1+B1-C1-E1-F1 | EN ISO 11611 A1 Class 1 | IEC 61482-2 Class 1 | EN 13034 A1 Type 6 | EN 1149-5

PRO

74% algodón, 25% poliéster, 1% carbono — 330 g/m²

M	073760	XXL	073791
L	073777	XXXL	073807
XL	073784		

DELANTAL EN CUERO MULTIUSO

045200

EN ISO 11611
Class 2-A1

045217

045231

037670

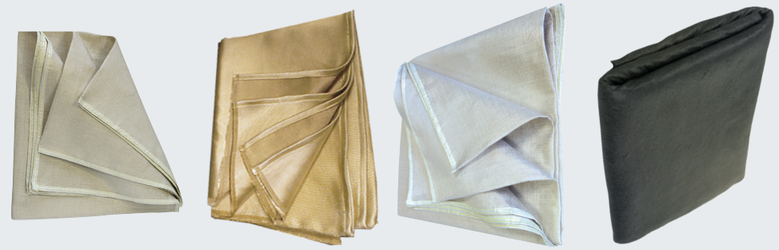
PANTALÓN

EN ISO 11612 A1+A2-B1-C1-E3-F1 | EN ISO 11611 Class 2-A1 & A2 | IEC 61482-2 Class 1-4kA | EN 1149-5 | EN 14404 +A1 Type 2

98% algodón, 2% antiestático

S (40/42) 046368
M (44/46) 046375
L (48/50) 046382
XL (52/54) 046399
XXL (56/58) 046412

CUBIERTAS TÉRMICA



	PROTEC 550	PROTEC 1200	PROTEC 1300	PROTEC 1300L
Protección	M0	M0	M0	—
t°	550°C/1000°F	1200°C/2200°F	1300°C/2400°F	1300°C/2400°F
mm	2000 x 2000	1750 x 1500	2000 x 1800	2000 x 1800
g/m²	580	1200	620	420
ref	050495	050204	053595	060500

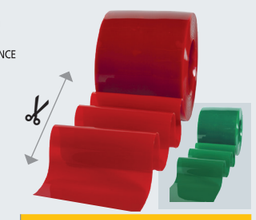
IMANES

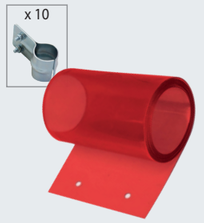
(x2)
052291

CORTINAS DE PROTECCIÓN

ISO 25980 / EN 1598 / AWSF2.3M:2011

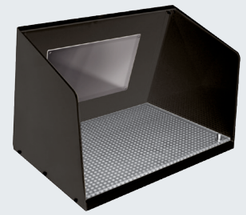
MADE IN FRANCE





	OPTI ROLL	OPTI STRIPS (pretaladrado)	OPTI 140.O
cm	30 x 5000	30 x 180 (x8)	160 x 140
mm	2	2	0,4
ref	Rojo 061521 Verde 061538	061514	060487

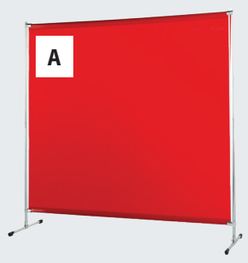
CABINA DE SOLDADURA



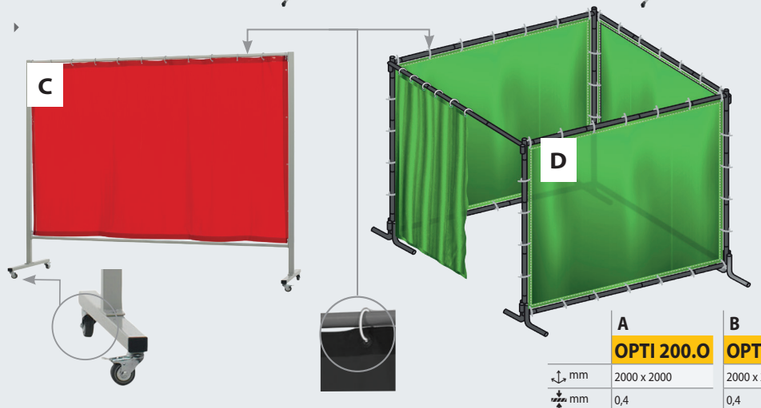
Compacta
/ 56 x 43 x 20 cm / 13.6 kg
060173

/ 102 x 57 x 27 cm / 58.5 kg
060050

BASIC



PRO



	A OPTI 200.O	B OPTI 200.G	C OPTI 215.O	D OPTICAB 240
mm	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 2150	2400 x 2400 x 1800 (H)
mm	0,4	0,4	0,4	0,4
ruedas	—	—	OK	—
ref	060227	060463	060470	Verde 060616 Naranja 075351

VENUS

064966 | 079748 | 079755 | 064973 | 064980

PROMAX

037205 | 037199 | 045774

MÁSCARA 3 EN 1

080607

ERGOTECH +

068674 | 068650 | 068667

MÁSCARA PLEGABLE

064201

MOCHILA PARA MÁSCARA / FUNDA DE PROTECCIÓN

066656

043299

ALIEN + XXL

068698

GYSMATIC XL

037908

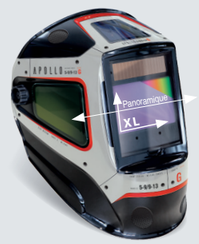
GYSMATIC XXL

037236

Visión panorámica

Adoptadas por los soldadores profesionales, las máscaras con pantallas laterales ofrecen un campo de visión extragrande, hasta 2 veces mayor que un capó estándar. Los peligros periféricos como vigas, obstáculos y otros trabajadores son ahora más fáciles de ver a través de las 2 ventanas laterales.

APOLLO +



068681

PANORAMIC 3XL

037281

	VENUS	PROMAX	Casque 3 en 1	ERGOTECH +	ALIEN + XXL	GYSMATIC XL	GYSMATIC XXL	APOLLO +	PANORAMIC 3XL
Campo de visión	92 x 42 mm	100 x 49 mm	100 x 52 mm	100 x 67 mm	100 x 90 mm	100 x 60 mm	100 x 83 mm	100 x 67 mm 104 x 70 mm (latérales)	114 x 85 mm 68 x 80 mm (latérales)
TrueColor	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si	Si
Sensor de luz	2	2	4	4	4	4	4	4	4
Energía	☼	☼	☼ + 1 🔋 (CR 2023)	☼ + 2 🔋 (CR 2450)	☼ + 2 🔋 (CR 2032)	☼ + 2 🔋 (CR 2450)	☼ + 2 🔋 (CR 2450)	☼ + 2 🔋 (CR 2450)	☼ + 2 🔋 (CR 2450)
Clase óptica	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1	1 / 1 / 1 / 1
Tono claro	3	3	4	3	3	4	4	3	3
Tinte oscuro	9>13	5>9 | 9>13	5>9 | 9>13	5>9 | 9>13	5>9 | 9>13	5>9 | 9>13	5>9 | 9>13	5>9 | 9>13 (latérales : 5)	4>8 | 8>12 (latérales : 3>10)
Tiempo de conmutación luz/oscuridad	0,10 ms	0,08 ms	0,40 ms	0,10 ms	0,10 ms	0,08 ms	0,10 ms	0,10 ms	0,15 ms
Tiempo de retorno al color claro (Retardo)	0,10 a 0,8 sec.	0,10 a 0,8 sec.	0,10 a 1 sec.	0,15 a 0,8 sec.	0,15 a 0,8 sec.	0,1 a 0,9 sec.	0,1 a 0,9 sec.	0,15 a 0,8 sec.	0,15 a 0,8 sec.
Ajustes de sensibilidad y retardo	potenciómetros interior	potenciómetros interior	potenciómetros interior	potenciómetros externo	potenciómetros interior	pantalla digital	pantalla digital	potenciómetros interior	potenciómetros externo
Cinta para la cabeza (comodidad)	★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★	★★★	★★★★	★★
Pesos	840 g	840 g	580 g	580 g	560 g	540 g	680 g	580 g	610 g

Sistema de protección respiratoria

Las 2 máscaras ventiladas GYS están equipadas con un sistema de protección respiratoria ventilada. 2 en 1, protege los ojos de los IR/UV durante las operaciones de soldadura y preserva las vías respiratorias del operario. Una alarma sonora y visual integrada indica si el flujo de aire de la campana está disminuyendo o si la batería está baja. Fácil de usar y versátil, la unidad de filtrado es la clave para la protección respiratoria en entornos polvorientos.

Pantalla digital

Comodidad
+ Muy ligero y Compacto para una ergonomía perfecta.
+ El cinturón acolchado mantiene el motor cerca del cuerpo.

Manguera respiratoria
+ Conexión y desconexión rápidas.
+ La cubierta ignífuga prolonga la vida útil de la manguera y la protege de las chispas.

Seguridad
+ El filtro TH2 de alta eficiencia, absorbe polvos, humos y nieblas peligrosos.
+ Cumple con la norma EN 12941.

Facil de usar
+ Alarma electrónica visual y sonora en caso de batería baja o flujo de aire anormalmente bajo.
+ Batería inteligente de iones de litio, con recarga rápida y sin efecto memoria.

Caractéristiques de l'unité filtrante

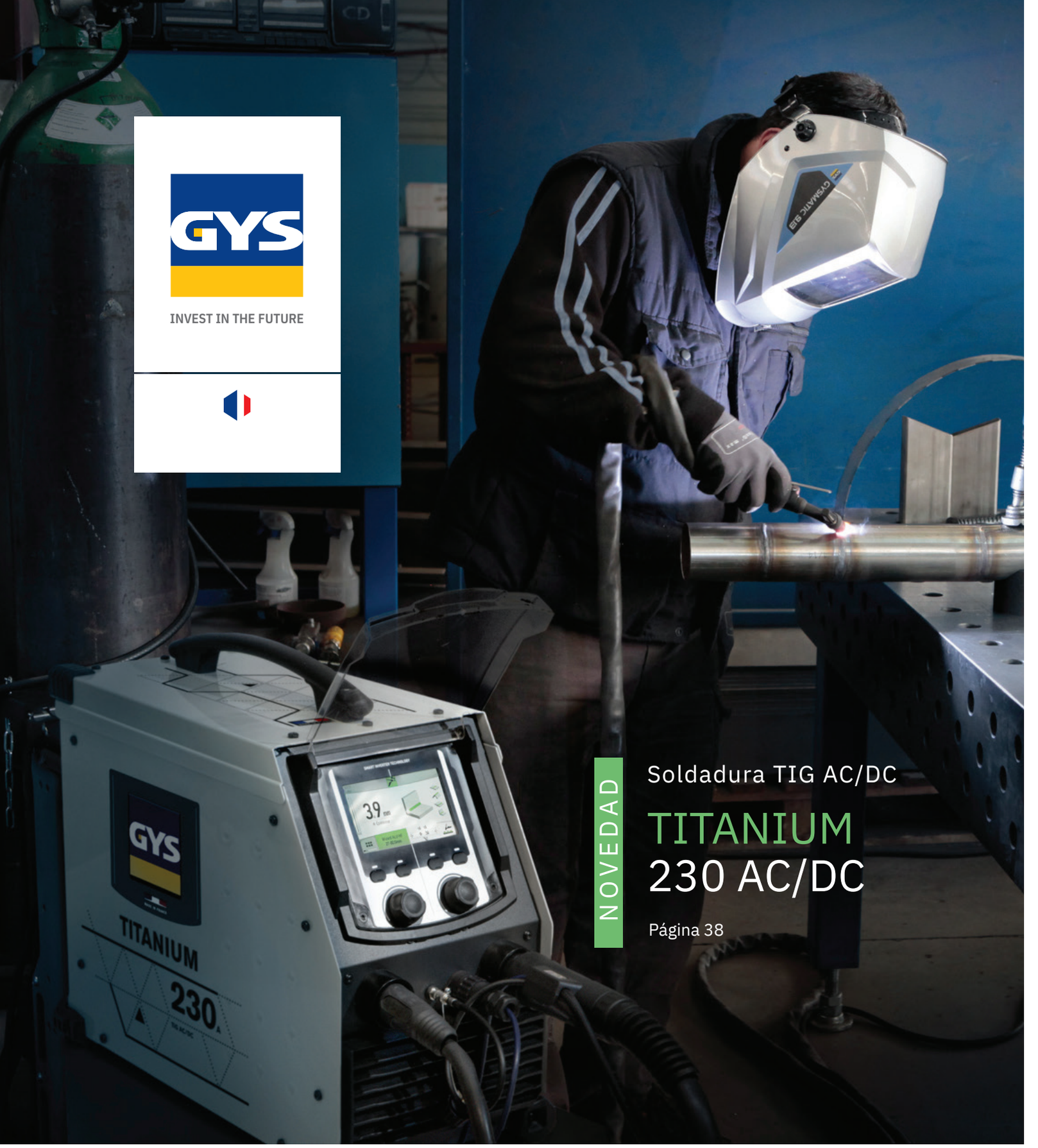
Nivel de protección	TH2 (TH3 opcional)
Tipo	Filtro TH2P R SL
Eficiencia del filtro	99,996 % a 0,3 µm
Flujos de aire	Nivel 1 : 170 l/min Nivel 2 : 200 l/min Nivel 3 : 230 l/min
Autonomía	Nivel 1 : > 8 h Nivel 2 : > 6 h Nivel 3 : > 4 h
Nivel de ruido	73 dbA max.

Tiempo de carga	4 h
Tipo de batería	Li-ion 11.1 V - 4400 mAh
Longitud de la manguera	1 m
Tamaño del cinturón	90 > 130 cm
Dimensiones	240 x 165 x 70 mm
Peso (filtros, cinturón, batería)	1,7 kg

50x
menor exposición a los humos de soldadura

El sistema respiratorio certificado TH2 tiene un Factor de Protección Nominal de 50, lo que significa que cuando la protección respiratoria se utiliza correctamente, la exposición del usuario se reduce al mínimo a 1/50.
(Filtro TH3 opcional, 065734)

	GYSMATIC AIR G	GYSMATIC AIR XXL
Referencia producto	065727	047846
Campo de visión	100 x 60 mm	100 x 83 mm
Sensor de luz	4	4
Energía	☼ + 2 ▮ (CR 2450)	☼ + 2 ▮ (CR 2450)
Clase óptica	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 1
Tono claro	4	4
Tono oscuro	9>13	5>9 | 9>13
Tiempo de conmutación claro - oscuro	0,08 ms	0,10 ms
Tiempo de retorno a tono claro (Delay)	0,1 a 0,9 sec.	0,1 a 0,9 sec.
Ajustes de sensibilidad y retardo	potenciómetros internos	potenciómetros internos
Ajuste craneal regulable (comodidad)	★	★
Peso de la máscara sola	580 g	680 g
	550 > 650 €Sin IVA	700 > 800 €Sin IVA



INVEST IN THE FUTURE

NOVEDAD

Soldadura TIG AC/DC

TITANIUM 230 AC/DC

Página 38

GYS IBERICA
Avenida de los Pirineos, 31, Nave 9
28703 San Sebastián de los Reyes, Madrid España
Tel. : +34 917 409 790

www.gys.fr | iberica@gys.fr

Catalogo GYS
Soldadura y Corte