

CMT TWIN

/ La forma más económica de soldar



/ CMT Twin se basa en la misma estructura que el ensayado y testeado procedimiento TimeTwin: dos fuentes de corriente, una antorcha y dos tubos de contacto aislados entre sí („Lead“ y „Trail“). Todo esto sumado a las extraordinarias propiedades de soldadura de CMT. CMT Twin destaca especialmente por la alta velocidad de soldadura, así como por el sencillo control del proceso.

LO MEJOR DE DOS TECNOLOGÍAS Y MÁS ...

/ Este nuevo sistema sincronizado/tecnología de proceso, es único en el mercado y proporciona un arco extremadamente estable desde el inicio de soldadura hasta el llenado del cráter final. Las ventajas son más que evidentes: penetración profunda, optimización del relleno en los laterales y soldadura con pocas proyecciones. Las curvas características perfectamente sincronizadas y el concepto de Lead y Trail hacen que el control del proceso de CMT Twin sea sumamente sencillo. Una vez que el hilo „Lead“ ha sido ajustado, el hilo „Trail“ se ajusta automáticamente. Hasta la fecha no ha habido ningún proceso de soldadura que se regule mejor que este. Con la combinación de los procesos CMT y Pulse de este modo, permite el mejor resultado para cualquier aplicación.



/ Máxima productividad y rentabilidad con CMT Twin: dos fuentes de corriente, una antorcha y dos tubos de contacto aislados entre sí sumados a las excelentes propiedades de soldadura de CMT.

¿QUÉ MÁS OFRECE CMT TWIN?

/ CMT Twin tiene además un enorme potencial para la soldadura con CO₂. No solo se consigue un resultado de soldadura con pocas proyecciones gracias al perfecto desprendimiento de gota del proceso CMT, sino también unas velocidades de soldadura el doble de rápidas o unos rendimientos de fusión el doble de elevados, en función de las exigencias.

/ El sistema CMT Twin ofrece además unas curvas características perfectamente adaptadas para cada aplicación. La mejor manera de soldar los materiales de mayor espesor es con la curva característica „Heavy Duty“. CMT Twin Speed resulta extraordinariamente adecuado para chapas finas y extrafinas y/o máximas velocidades de soldadura.

/ La nueva y extremadamente robusta antorcha de alto rendimiento Twin Compact Pro permite una buena accesibilidad a los elementos a soldar. Además existen unos paquetes de antorcha óptimamente adaptados para cada aplicación.

/ Rendimiento, velocidad y eficacia - CMT Twin, un proceso de hilo doble rápido y con pocas salpicaduras.

Proceso Tandem



/ Soldadura solapada de acero de 3 mm

Vs 200 cm/min

Vd total 24 m/min

CMT Twin



Vs 300 cm/min

Vd total 23 m/min



/ Soldadura en ángulo de acero de 10 mm

Vs 120 cm/min

Vd total 24 m/min



Vs 150 cm/min

Vd total 26 m/min



/ El hilo „Lead“ está en modo de arco pulsado y el hilo „Trail“ (en modo CMT) rellena el baño de fusión a la garganta requerida. Este proceso se caracteriza entre otros aspectos por la mínima influencia mutua de los arcos voltaicos y un baño de fusión estable.

/ Sistemas de Carga de Baterías / Tecnología de Soldadura / Electrónica Solar

SOMOS TRES DIVISIONES CON UNA MISMA PASIÓN: SUPERAR LÍMITES

/ Sea en los sistemas de carga de baterías, en la tecnología de soldadura o en la electrónica solar: nuestra exigencia está claramente definida: ser líderes en tecnología y calidad. Con nuestros más de 3.000 empleados en todo el mundo superamos los límites de lo posible: nuestras 737 patentes activas son la mejor prueba. Otros se desarrollan paso a paso. Nosotros siempre damos saltos de gigante. Para obtener información más detallada sobre todos los productos de Fronius y nuestros distribuidores y representantes en todo el mundo visite www.fronius.com

Fronius España S.L.U.
Parque Industrial La Laguna
Calle Arroyo del Soto 17
28914 Leganés (Madrid)
España
Teléfono +34 91 649 60 40
Fax +34 91 649 60 44
sales.spain@fronius.com
www.fronius.es

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Teléfono +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com

v01 2012 ES