EURORESINS

Living
Leading
Linking
Composites

EURORESINS SPAIN S.A.
C/ Castella, 33, escalera B2 3o 3a
08018 Barcelona
Espana
www.euroresins.com
Tel. +34 935 886 801
Fax. +34 935 887 557

NUEVO GELCOAT DE MOLDES CONDUCTIVO

BUFA® CONDUCTIVE VE TOOLING GELCOAT

Euroresins y Bufa se complacen en presentar en el mercado español el primer gelcoat de moldes conductivo en la industria de los composites.

Ambas empresas en su afán de ofrecer en el mercado de los materiales compuestos los productos más novedosos y evolucionados, queremos mostrar las propiedades, características y mejoras que ofrece este novedoso producto en comparación con los gelcoats de moldes convencionales.

BUFA® Conductive VE Tooling gelcoat es un gelcoat preacelerado con la propiedad conductora eléctrica a base de resinas vinilésteres uretano bisfenol A, disuelto en estireno.

El producto está recomendado para la producción de moldes de alto rendimiento con la ventaja que a través de una toma de tierra, puede conectarse para descargar las cargas electrostáticas que se forman en la superficie.

CARACTERISTICAS, PROPIEDADES Y APLICACION

· Disponible en tres colores, nature (sin pigmentar), negro y verde.

· Aplicación brocha y pistola.

· Catalización con peróxido de MEK estándar.

· Espesor entre 700 y 900 micras (en tres pasadas wet on wet).

· Producto preacelerado y tixotrópico, listo para su uso.

· Elevada dureza Barcol >45.

· Alto brillo.

· Reducción del "overspray" al no existir electricidad estática y reducción de emisiones.

· Eliminación de las descargas de electricidad estática a los trabajadores.

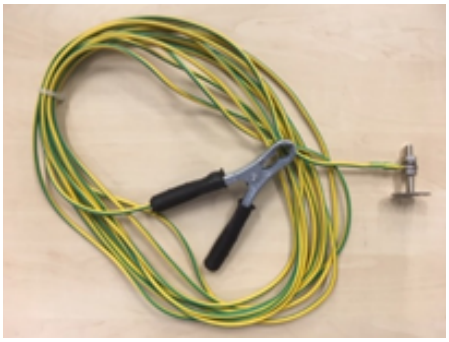
· Reducción de riesgos en ambientes inflamables por descargas eléctricas.

· Reducción de microporosidad debido a la suciedad ambiental adherida al molde.

· Apto para fabricar moldes destinados a laminación manual, RTM o infusión.

LA TOMA DE TIERRA

Seguidamente vamos a detallar el uso de la toma de tierra para disponer de todas las propiedades conductoras del gelcoat conductivo.

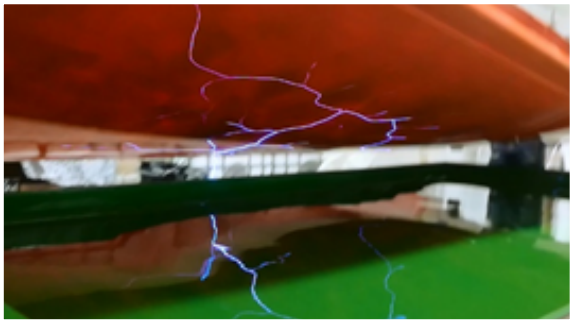


· La placa receptora o perno roscado debe ser colocada sobre la superficie del gelcoat ya curado pero con mordiente (tack).

· Se recomienda la colocación en una zona que no interfiera en la fabricación de piezas, como por ejemplo en las pestañas.

· Una vez colocada se recomienda proteger la parte roscada de la resina de laminación en la fabricación del molde, y durante la aplicación del gelcoat al ser replicadas las piezas.

· Según nuestra experiencia, debe haber una placa receptora a una distancia máxima de 7,5 metros entre cada una de ellas para mantener la resistencia de 10^5 Ohm.



Desde Euroresins España estaremos encantados en ampliar la información técnica y aplicativa de este novedoso producto. No dude en ponerse en contacto con nosotros.

La información contenida en esta presentación está basada en los datos y experiencia de que disponemos en la fecha de la publicación de la misma. Rogamos inspeccionen y prueben el producto antes de su empleo para la confirmación de su idoneidad. El propósito de esta información no es la de considerarse como una garantía expresa o implícita de las características y especificaciones del producto para determinadas aplicaciones. El usuario es responsable de aplicar en cada caso las normativas vigentes de cada país así como la información contenida en la correspondiente hoja de seguridad del producto y en su versión actual.