ekicontrol

coil processing lines

DESCUBRE TU PRÓXIMA LÍNEA DE CORTE

ÍNDICE

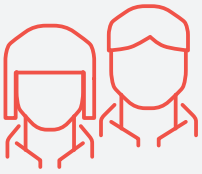
Sobre nosotros	2-3
Beneficios de empezar desde bobina	4-5
Nuestras Máquinas	6-7
Multiformato	8-15
Transversales	16-21
Líneas de enderezado	22-23
Longitudinales	24-25
Reducción de bobinas	26-27
Integraciones	28-29
Periféricos	30-31
Ekicontrol en el mundo	32-33

ekicontrol

Somos fabricantes de líneas para el proceso de bobinas

Diseñamos junto con empresas líderes en su sector soluciones personalizadas adaptadas a cada necesidad

Cuéntame la idea y juntos trabajaremos en la solución
JON Navarro Labaka
CEO ekicontrol



Una empresa familiar

Ekicontrol Coil Processing Lines, es una compañía familiar ubicada en el País Vasco, España, desde 1986. Nos dedicamos al diseño, fabricación e instalación de líneas para el proceso de bobinas metálicas de acero al carbono, acero Inoxidable y aluminio.

Con dilatada experiencia

Fabricamos líneas de corte longitudinal, transversal y múltiple, líneas de corte combinadas para cortar y enrrollar simultáneamente, líneas completas de alimentación a prensa, líneas con requerimientos especiales, con punzonados internos, perfilados, así como periféricos sueltos como desenrrolladores, carros de carga, enderezadoras, aplanadoras, cizallas estáticas, cizallas volantes, mesas de apilado, empaquetado, etc.

Proyectada hacia el futuro

Llevamos más de 30 años dando soluciones a nuestros clientes alrededor del mundo. Ofrecemos los más altos estándares de calidad europeos. Hemos demostrado que sabemos escuchar a nuestros clientes para trabajar juntos y encontrar la solución adecuada en cada momento, para cada necesidad.

BENEFICIOS DE COMENZAR EL PROCESO DE PRODUCCIÓN PARTIENDO DESDE BOBINA

AHORRO EN MATERIA PRIMA
La compra de bobina en lugar de formato implica un ahorro medio de un 5% en el coste de la materia prima. Aprovechamos la longitud de la bobina, desperdiciando así menos material. De esta manera conseguiremos un mayor beneficio para nuestro producto final.

MAYOR PRODUCTIVIDAD
Una bobina de 1 tonelada de 1 milímetro de espesor tiene 850 metros de longitud. Con una línea de corte Ekicontrol podemos cortar formatos de 3 metros en menos de una hora.

FLEXIBILIDAD
La flexibilidad de tener implementadas las cuchillas circulares en el módulo de la enderezadora no permite ajustar al ancho y hacer todos los cortes de la bobina en la misma máquina.

MENOR ESPACIO DE ALMACENAMIENTO
Las bobinas ocupan mucho menos espacio que el formato de chapa tradicional. Son cómodas a la ahora de almacenar, y su manipulación resulta ágil y segura.

ADAPTABILIDAD
Podemos adaptar todos tipos de mesas de recepción de formatos: mesas de tijeras, mesas fijas, mesas de diferentes longitudes, intercambiables para poder adaptarnos a tus necesidades de fabricación.

CALIDAD DE ENDEREZADO
La calidad del enderezado de nuestras líneas de corte cumple con los estándares internacionales más exigentes.

Integrar una línea de corte en tus procesos de producción tiene muchas ventajas. A continuación podrás ver las diferencias de tener o no una línea de corte.

SIN LÍNEA DE CORTE

✗ Petición de formatos de diferentes medidas de longitud estándares.

✗ Mínima cantidad de compra 3000 kgs. (un camión normal puede transportar 20 toneladas de peso) por tanto 6 paquetes de formatos. (1.926.000 mm totales).

✗ La desarga de los formatos del camión es muy laboriosa.

✗ Una vez almacenados los paquetes de formatos, el flejedo, el palet de madera, plásticos envoltorios, hay que quitar y estos se han pagado a precio de chapa.

✗ Las chapas deben ser manipuladas por operarios y trasladadas individualmente mediante operarios, mínimo 2 hasta la mesa de trabajo. Una chapa estándar de 1500x3000x0,8 mm pesa aprox, 28 kilos.

✗ Si necesitan utilizar una chapa de una medida mayor, por ejemplo de 4500 mm. Esa pieza tienen que hacerla de 3000+1500mm, o bien soldarla o no hacerlo.

✗ Los formatos de medidas estándar se quedaran almacenados.

CON LÍNEA DE CORTE

✓ Todos los metros que necesitas, sin distinción de formatos.

✓ Comprando bobinas puedes cargar 2 bobinas de 10 toneladas cada una (2.200.000 mm totales).

✓ Descarga de una sola vez todos los kilos con la grúa.

✓ Llevas la bobina directamente al almacén.

✓ Con la bobina se utiliza muchísimo menor cantidad de madera, envoltorio y fleje.

✓ Un solo operario carga la bobina en el carro de carga de la línea de corte y la pone en marcha para cortar las piezas que necesite y a la longitud deseada.

✓ Directamente desde bobina, puedes cortar la longitud deseada, sin empalmes ni desperdicios.

✓ Las bobinas siempre estarán preparadas para ser cortadas al número y longitud deseados para el máximo rendimiento de las mismas.

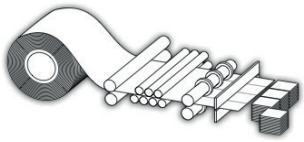
NUESTRAS MÁQUINAS

Lo que conduce
y arrastra al mundo
no son las máquinas
sino las ideas.

Victor Hugo

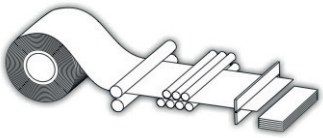
MULTIFORMATO

XS Line 1250
TwinCut 20
TwinCut 30

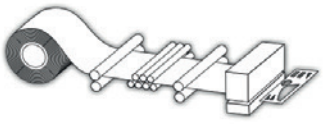


TRANSVERSALES

OneCut 20
OneCut 30
OneCut 40



Líneas de enderezado



Longitudinales

Reductoras de bobinas

LÍNEAS DE CORTE MULTIFORMATO

En Ekicontrol somos especialistas en líneas de corte Multiformato. A continuación presentamos nuestra gama de productos...

XS Line 1250

TwinCut 20

TwinCut 30

SECTORES DE APLICACIÓN

1 Fabricantes de equipos de refrigeración

2 Fabricantes de muebles metálicos

3 Fabricantes de refrigeradores comerciales

4 Fabricantes de armarios metálicos

5 Fabricantes de armarios eléctricos metálicos

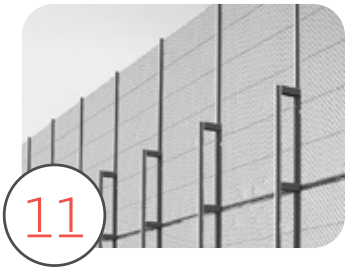
6 Fabricantes de prefabricados en metal

7 Fabricantes de cocinas industriales inox

8 Fabricantes de hornos industriales

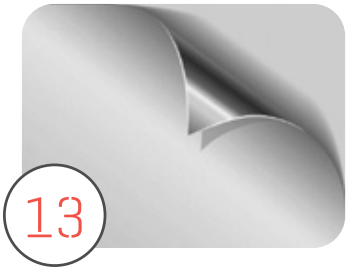
9 Fabricantes de puertas metálicas

10 Fabricantes de tapas y canalones



11 Carcasas metálicas

12 Fabricantes de ascensores



13 Centros de servicio de corte y plegado de chapa

14 Fabricantes de fachadas metálicas

15 Industria del menaje de cocina

16 Fabricantes de líneas de electrodomésticos

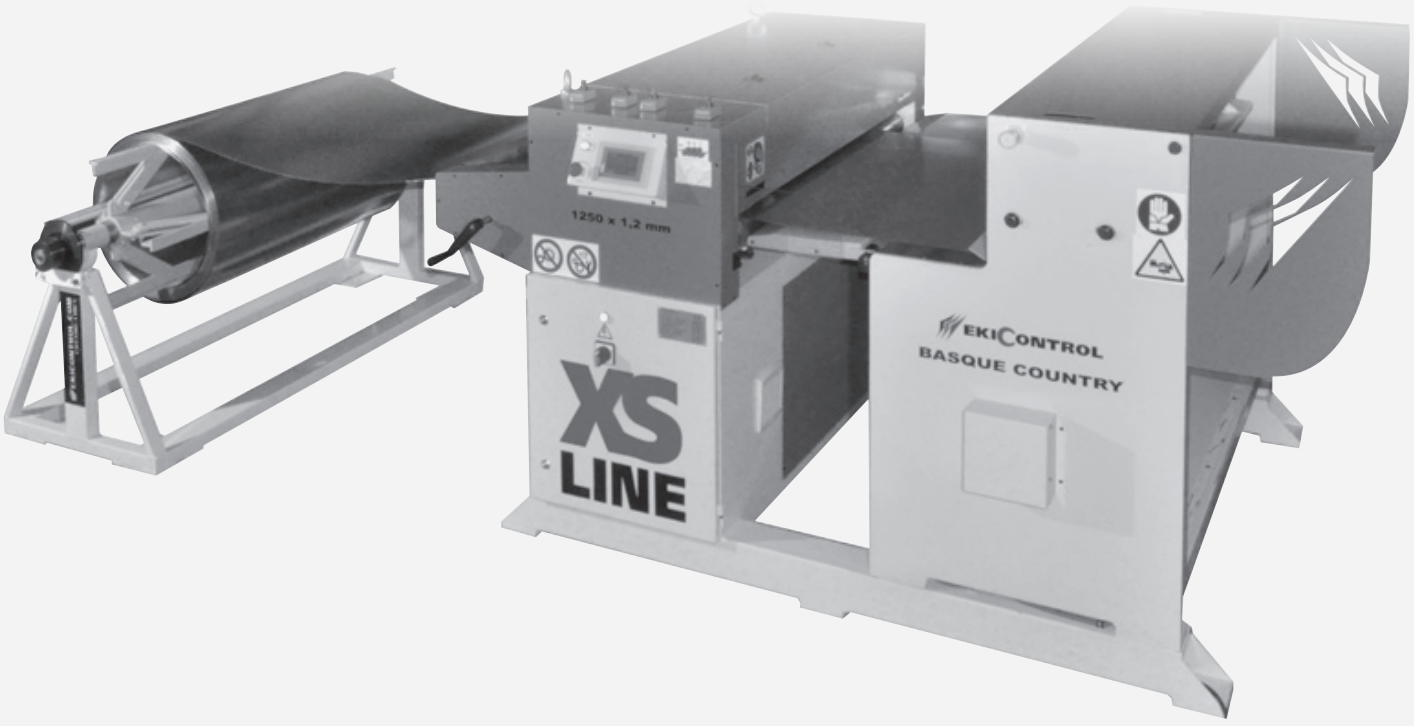
17 Fabricantes de bidones metálicos

18 Fabricantes de autobuses

XS Line 1250

Su bajo coste, tamaño compacto, facilidad de manejo y altas prestaciones, permite configurar una línea de corte muy versátil.

Se puede combinar, una sola devanadora, un sistema multibobina e incluso el tradicional desenrrollador con carro de carga.



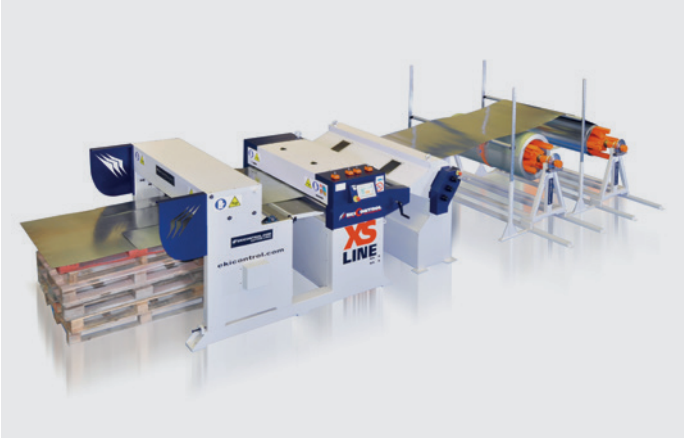
Modelo	Ancho máximo	Material a procesar	Espesor	Nº de cortes longitudinales simultáneos	Velocidad de producción	Capacidad de carga de bobina	nº de Rodillos de enderezado	ServoMotor Enderezadora	Shears power	Medidas
XS line 1250	1250	Acero 420 Nw/mm²	1,25 mm	6	De 0 a 20 metros x minuto	3, 6, 10 toneladas	2+5 (2 de tiro, 2 superiores y 3 inferiores)	1'5 Kw	3 Kw	2100 x 1700 x 1450 mm 2.500 Kg
		Acero 700 Nw/mm²	0,75 mm							
		Aluminio 200 Nw/mm²	2,50 mm							

SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 3 8 10
13 14 16 18

XSLINE 1250 DM5

ADAPTABILIDAD

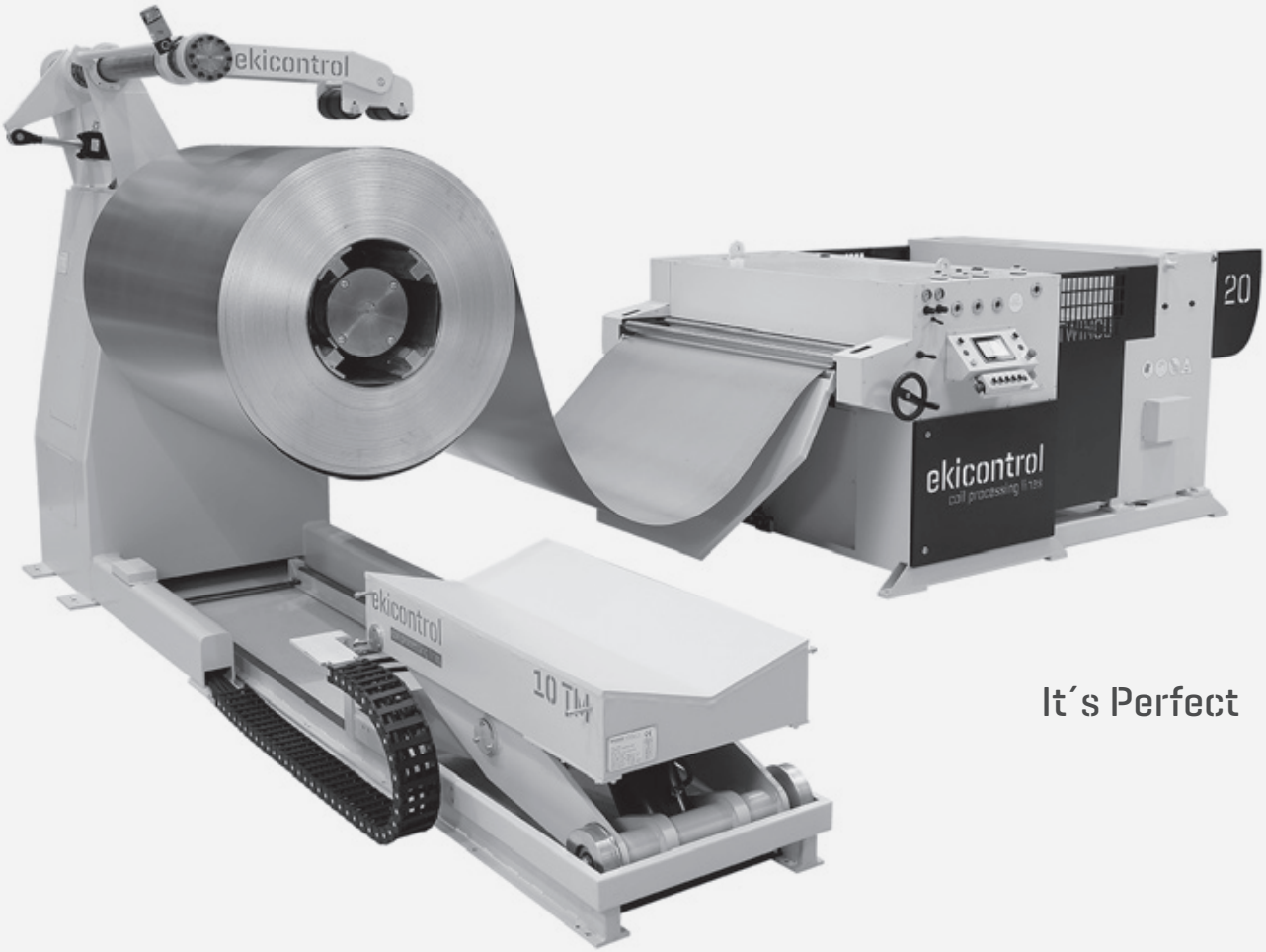


VERSATILIDAD

COMPACTA

TwinCut 20

Diseñada y construida para el multiformato. Permite realizar corte longitudinal y transversal simultáneo. Calidad en el corte y repetibilidad.



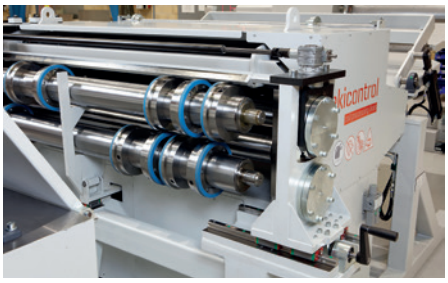
It´s Perfect

Modelo	Ancho a Procesar	Espesor Corte (mm)	Peso de Bobina (kg)	Nº cortes longitudinales	Precisión de corte	Rodillos Enderezado	Velocidad
TwinCut 20	1.000 - 1.250 - 1.500 mm	0,5 – 2	6.000 10.000 15.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
TwinCut 20 Plus	1.550 mm 1.050 mm	0,6 – 2 3					

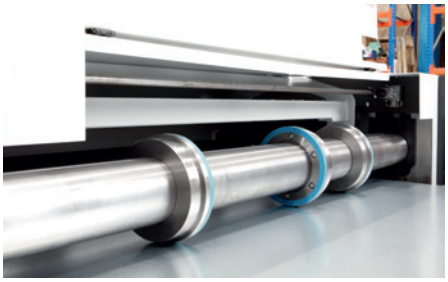
SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 4 8 13
14 15 16 18

MESA DE INTRODUCCIÓN HIDRÁULICA

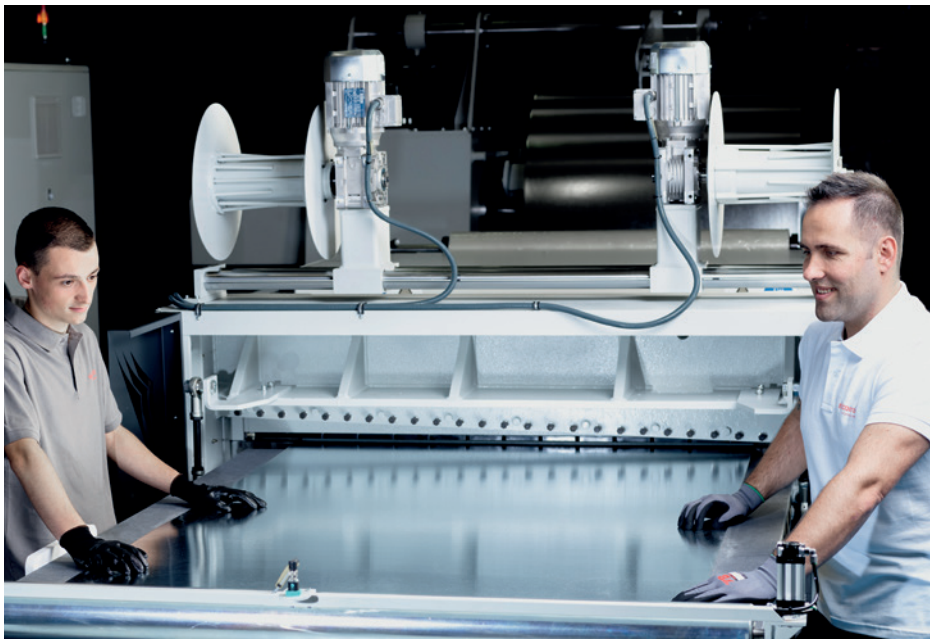


EXTRACCIÓN RÁPIDA CUCHILLAS



CUCHILLAS CIRCULARES

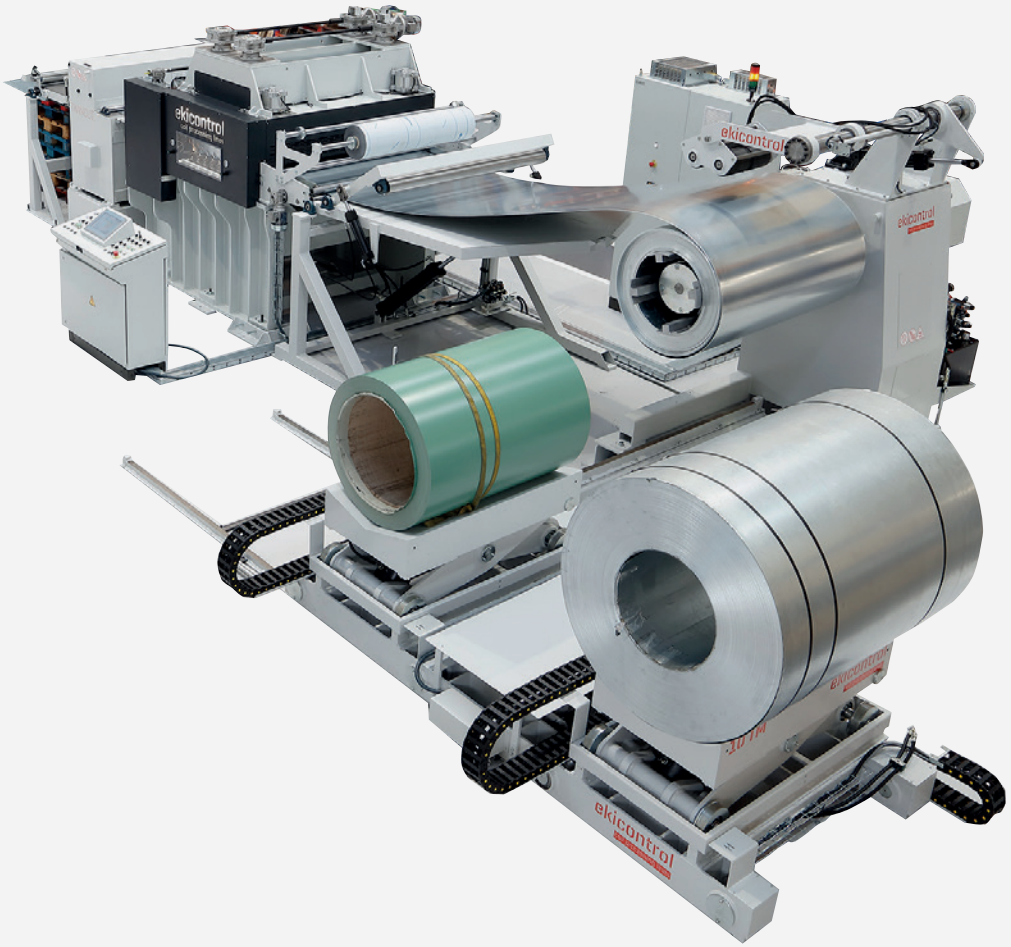
PANTALLA TÁCTIL



ENDEREZADO DE CALIDAD

TwinCut 30

Líneas completas de corte longitudinal
desde 6 hasta 20 toneladas de peso de bobina.



Modelo	Ancho a Procesar	Peso de Bobina (kg)	Espesor mínimo (mm)	Espesor máximo (Acero 420 Nw/mm²)	Velocidad producción	Contra-rodillos	Basculación longitudinal
TwinCut 30	1550	10.000 15.000 20.000	0'6	3 mm	30 m/min	Sí	Motorizada

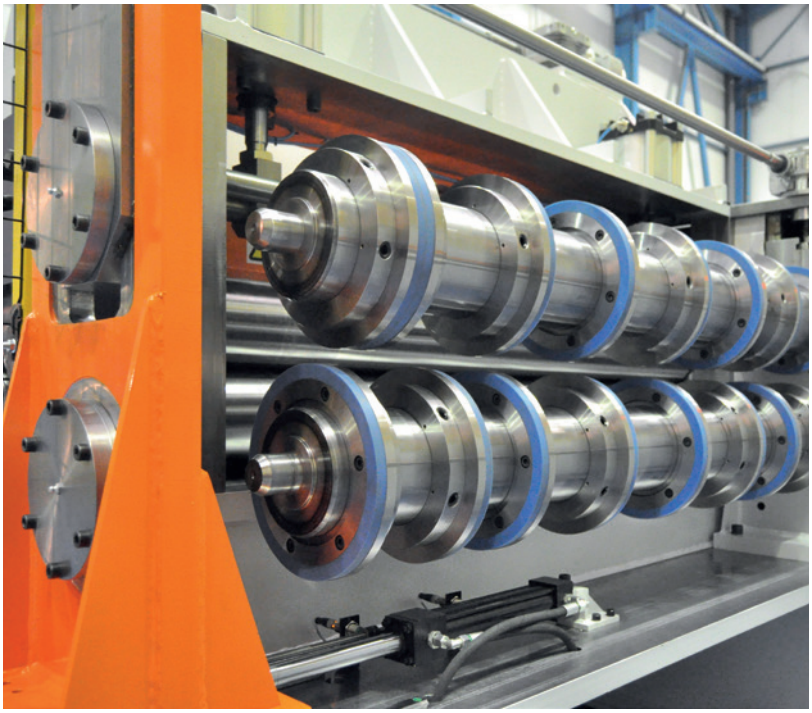
SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 4 7 8
13 14 16 18

ENDEREZADO DE CALIDAD

ENDEREZADO DE CALIDAD

ENDEREZADORA BASCULANTE



CUCHILLAS EXTRACCIÓN RÁPIDA

LÍNEAS DE CORTE TRANSVERSAL

En Ekicontrol somos especialistas en líneas de corte Transversal. La OneCut puede trabajar de forma autónoma o bien en continuo a punzonadora o almacén de chapas.

OneCut 20

OneCut 30

OneCut 40

SECTORES DE APLICACIÓN

1 Fabricantes de equipos de refrigeración

2 Fabricantes de muebles metálicos

3 Fabricantes de refrigeradores comerciales

4 Fabricantes de armarios metálicos

5 Fabricantes de armarios eléctricos metálicos

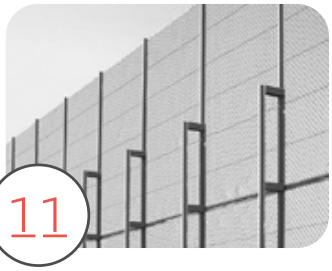
6 Fabricantes de prefabricados en metal

7 Fabricantes de cocinas industriales inox

8 Fabricantes de hornos industriales

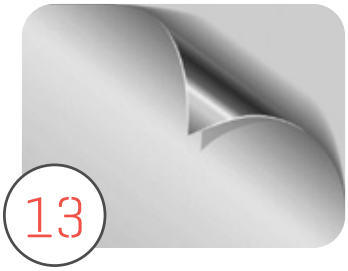
9 Fabricantes de puertas metálicas

10 Fabricantes de tapas y canalones



11 Carcasas metálicas

12 Fabricantes de ascensores



13 Centros de servicio de corte y plegado de chapa

14 Fabricantes de fachadas metálicas

15 Industria del menaje de cocina

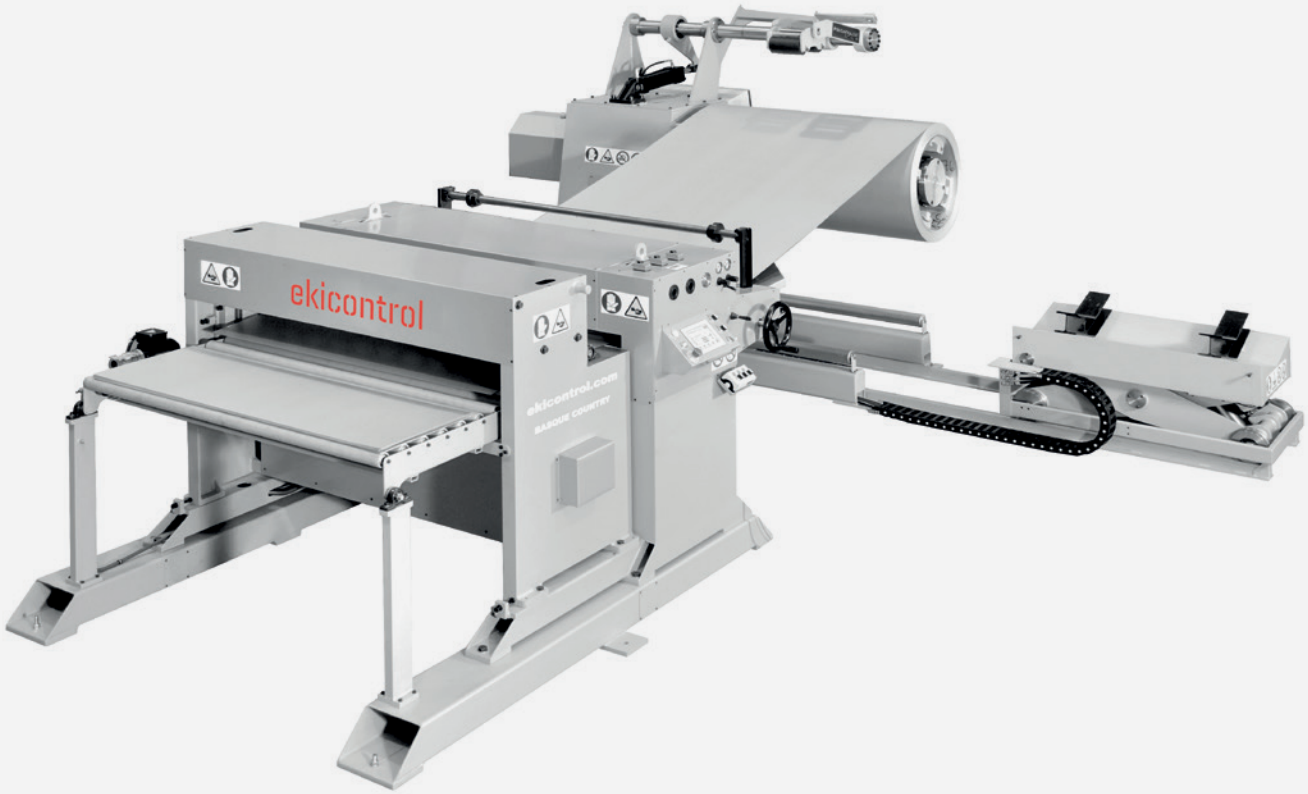
16 Fabricantes de líneas de electrodomésticos

17 Fabricantes de bidones metálicos

18 Fabricantes de autobuses

OneCut 20

Líneas completas de corte longitudinal
desde 6 hasta 20 toneladas de peso de bobina.



Modelo	Material a procesar	Ancho a Procesar	Espesor [R=450Nw/mm²]	Velocidad	Precisión de corte	Capacidad de carga bobina
OneCut 20	Acero 420 Nw/mm²	1000, 1250, 1500 mm	Desde 0,5 hasta 1,5 – 2,0 mm	Hasta 20 m/min	±0'5 mm	4, 6, 10, 15 toneladas
	Acero 700 Nw/mm²					
	Aluminio 200 Nw/mm²					

SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 4 8 10 13 14 16 18

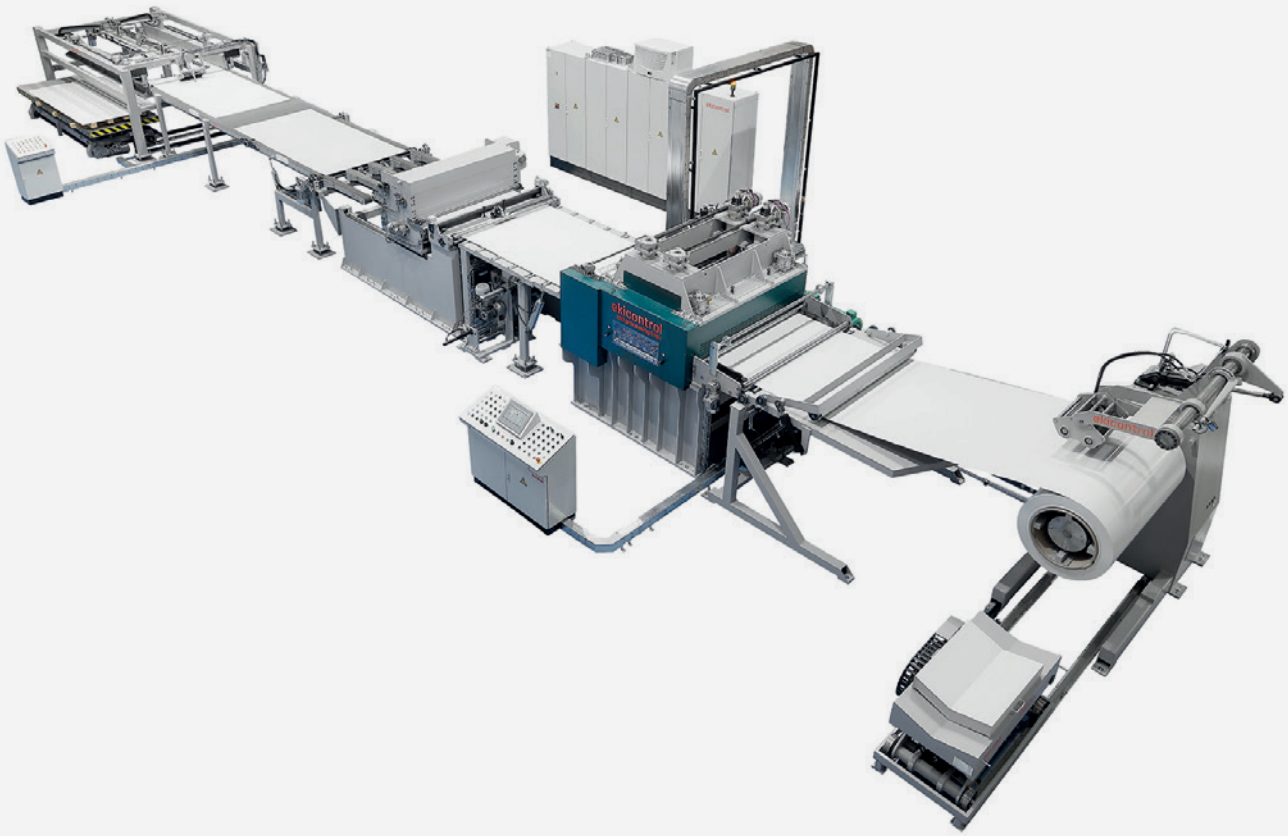
ONECUT 20 DM10

INTEGRABLE CON OTRAS MÁQUIMAS

PANTALLA TÁCTIL TELEASISTENCIA

ENDEREZADO 7 RODILLOS

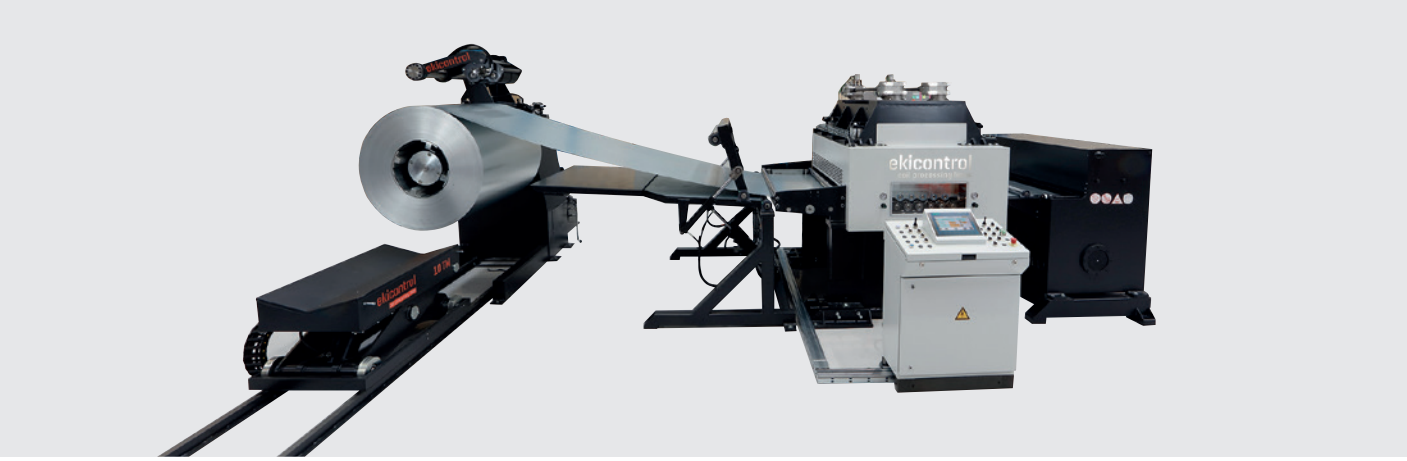
OneCut 30/40



Modelo	Material a procesar	Ancho a Procesar	Espesor (R=450Nw/mm²)	Velocidad	Precisión de corte	Capacidad de carga bobina
OneCut 30	Acero 420 Nw/mm²	1500 mm	Desde 0,6 hasta 1,5 – 3,0 mm	Hasta 30 m/min	±0'5 mm	10, 15 toneladas
OneCut 40		1550 mm	0,8 – 4,0 mm			

SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 4 8 10 13 14 16 18

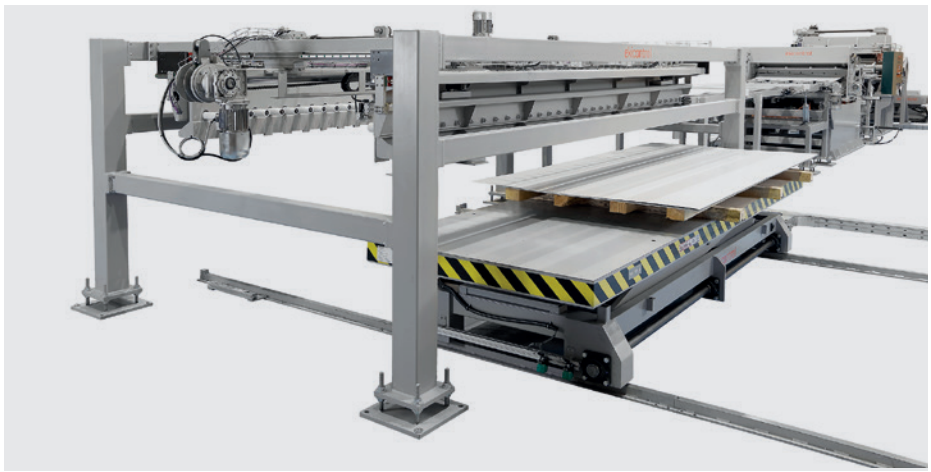


INDUSTRIAL

ONECUT 40 DM10

MESA INTRODUCCIÓN HIDRÁULICA

CORTE TRANSVERSAL



APILADOR AUTOMÁTICO

LÍNEAS DE ENDEREZADO

Nuestras máquinas son una fusión entre el diseño mecánico y el equipamiento electrónico necesario para conseguir la sintonía idónea y, fruto de nuestro compromiso natural, energéticamente muy eficientes.

SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 4 5 6
13 14 16 18

DOBLE BUCLE

Modelo	Anchura	Diámetro rodillos	Número rodillos	Espesor mínimo	Espesor máximo	Espesor en ancho máximo
EA-400-66 EA-400-76 EA-400-86 EA-400-96	400	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm 9'00 mm	3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm 6'00 mm
EA-600-66 EA-600-76 EA-600-86 EA-600-96	600	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	3'00 mm 4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm	2'00 mm 3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm
EA-800-66 EA-800-76 EA-800-86 EA-800-96	800	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 3'50 mm 6'00 mm	1'50 mm 2'00 mm 2'50 mm 4'00 mm
EA-1000-76 EA-1000-86 EA-1000-96	1000	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 4'50 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'00 mm
EA-1250-76 EA-1250-86 EA-1250-96	1250	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'20 mm	1'00 mm 1'20 mm 2'50 mm
EA-1500-96	1500	96	2 + 7 + 2	0'8 mm	3'00 mm	2'00 mm

LÍNEAS DE CORTE LONGITUDINAL

Líneas completas de corte longitudinal
desde 6 hasta 20 toneladas de peso de bobina.
Desde 0.5 a 3.0 mm de espesor.

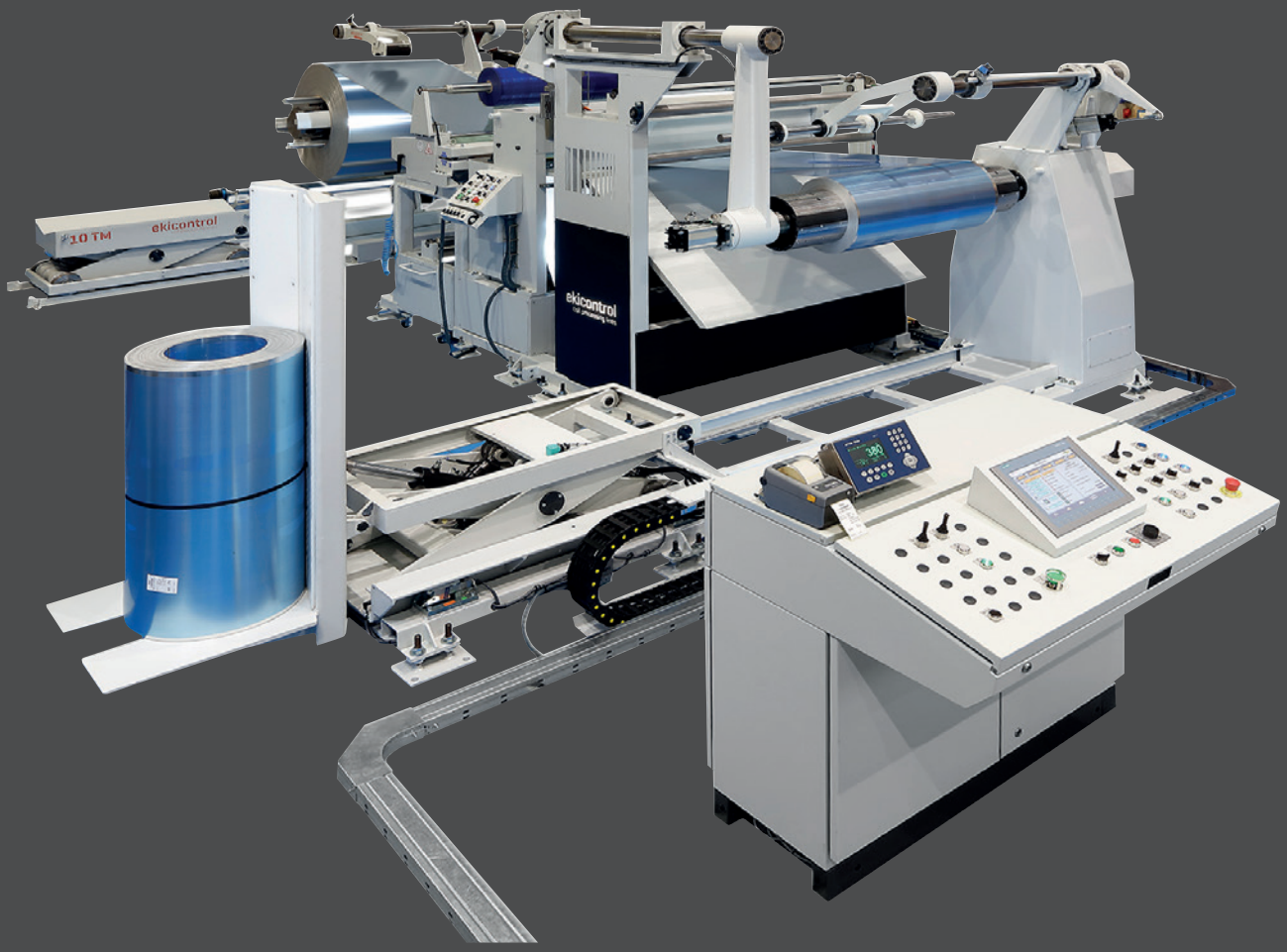
SECTORES DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

1 4 7 8
13 14 16 18

Características

- Líneas completas de corte longitudinal desde 6 hasta 20 toneladas de peso de bobina.
- Desde 0.5 a 3.0 mm de espesor.
- Velocidades adaptadas a la producción.
- Combinación de corte longitudinal y transversal simultáneo.
- Ajuste rápido de cuchillas circulares evitando largos tiempos de configuración de cortes.
- Electrónica de precisión.
- Precio calidad excelente.

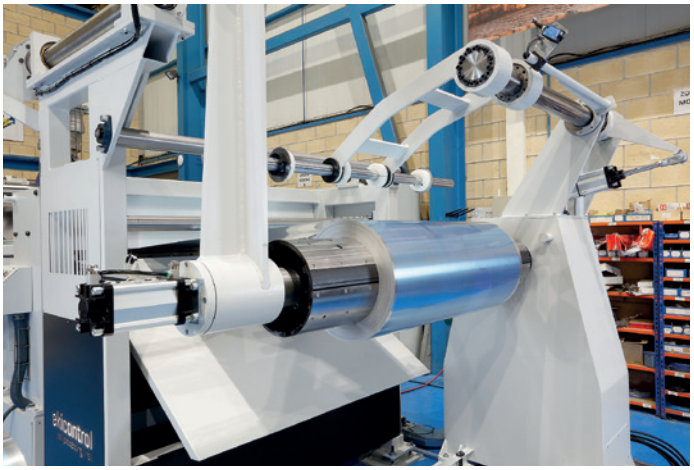
REDUCIÓN DE BOBINAS

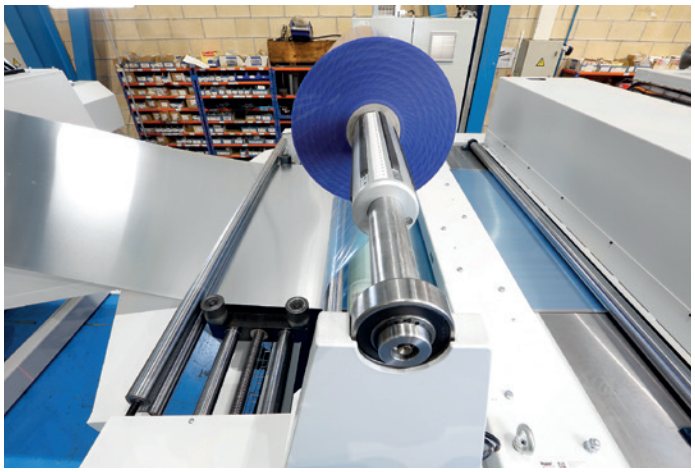


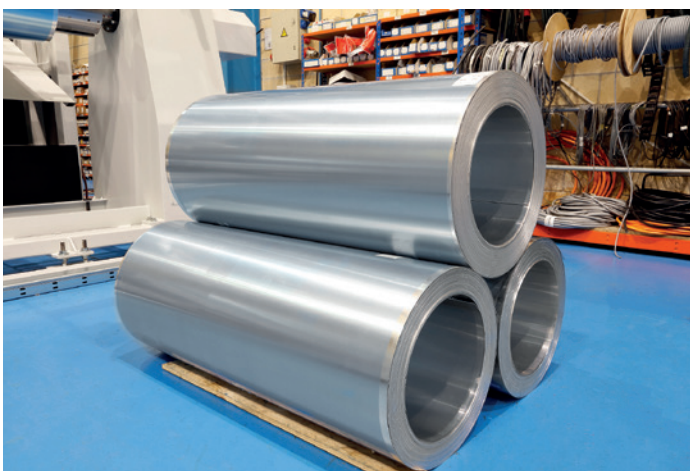
Diseñada y fabricada para conformar bobinas pequeñas a partir de una bobina madre. Permite al operario programar el tamaño de la bobina resultante tanto por peso, como por longitud o diámetro.

Lleva incorporado un sistema de etiquetado y se puede dotar de un aplicador de film plástico que se aplica por encima y por debajo de la bobina. También puede incluir un recogedor y aplicador de papel.

El sistema de volteo de bobina permite colocar la bobina en modo vertical sobre cualquier medio para transportarla.







INTEGRACIONES Y PERSONALIZACIÓN

Los beneficios de la integración y el trabajo desde bobina permiten un ahorro de hasta el 30%

Van desde el ahorro en material, en transporte, en tiempos, en chapa, en el número de operarios que deben manejar la máquina, en el espacio que ocupa en el stock una misma cantidad de material (bobina vs chapas), hasta la mejora de la eficiencia y la productividad.

Nuestras máquinas se pueden equipar con cualquier otra máquina de punzonado, corte por láser, plegadoras, prensas, etc.

Esto permite un proceso de fabricación de DONE-IN-ONE de inicio a fin totalmente automatizado, mejorando exponencialmente la calidad, eficiencia y productividad del proceso y el producto final.

Nuestra amplia experiencia en el diseño y fabricación de maquinaria nos ha permitido diseñar este tipo de líneas capaces de adaptarse a todos los procesos.

INTEGRACIÓN CON SALVAGNINI

INTEGRACIÓN CON AMADA

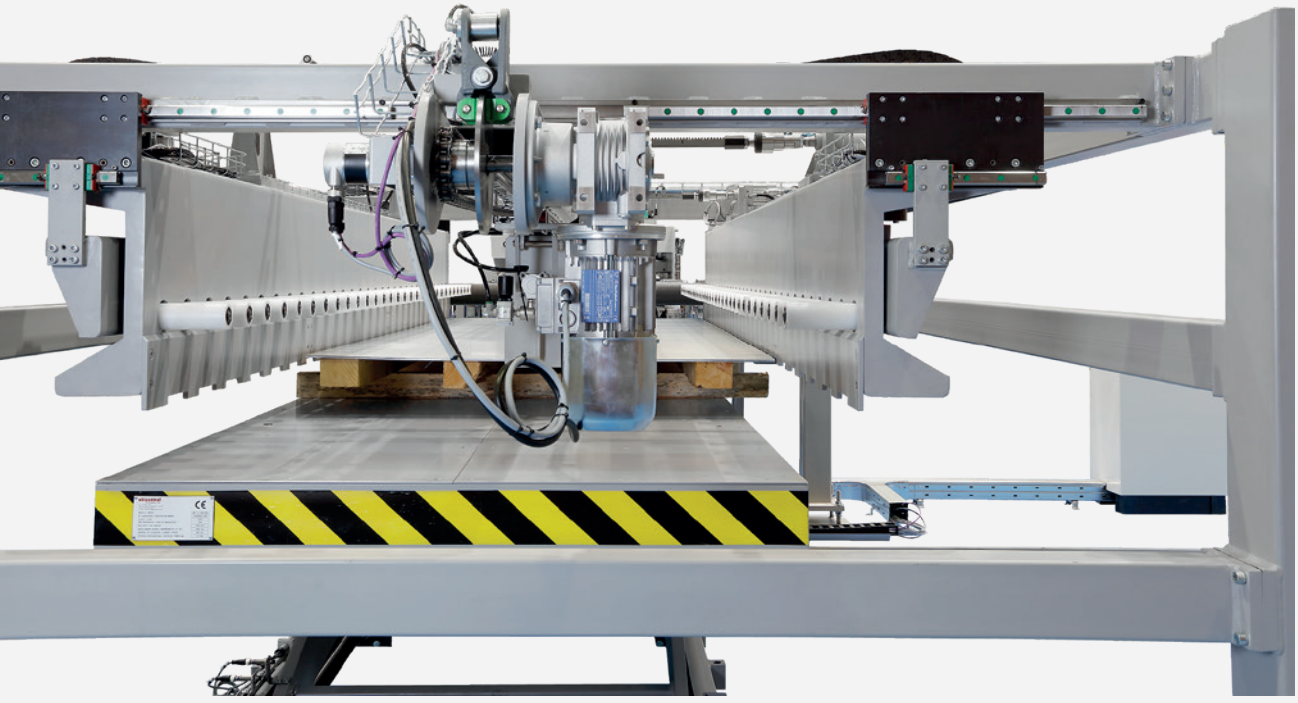
INTEGRACIÓN CON DANOBAT

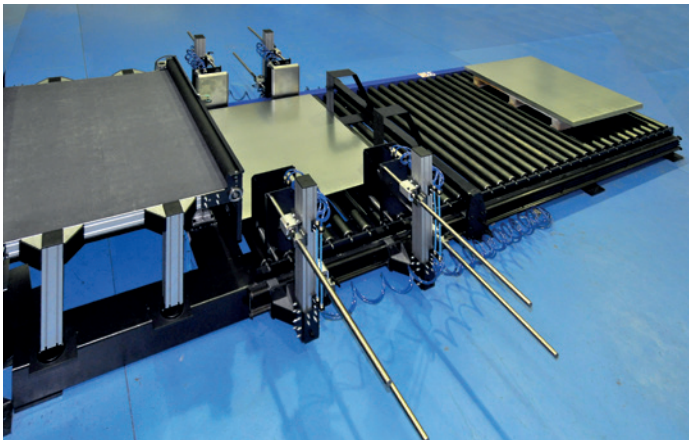
INTEGRACIÓN CON TRUMPF

INTEGRACIÓN CON LÁSER FIBRA

ACCESORIOS PERIFÉRICOS

Adaptables a cualquier máquina en uso o proceso





APILADOR AUTOMÁTICO

DESENRROLLADOR

ETIQUETADORA

LÍNEA DE ENDEREZADO

MULTICARRO DE CARGA

TRIPLE DESENRROLLADORA

ekicontrol
EN EL MUNDO

Buscamos distribuidores,
contáctanos

AMERICA

Imocom SAS
COLOMBIA

CMAINPRO
ECUADOR

Legama
PERÚ

Fabexpert
MÉXICO

ASIA

RadCAM Technologies Pvt. Ltd.
INDIA

EUROPA

EKICONTROL Coil Processing Lines
ESPAÑA

EKICONTROL France
FRANCE

Jörg Machines
NEDERLAND

INDEL - USLUGE d.o.o.
HRVATSKA

Hesse & Co Maschinenfabrik GmbH
ÖSTERREICH

Kapema A/S
DANMARK

Nixxon Steel sp. z o.o.
POLSKA

Bulldog Machinery
UNITED KINGDOM

ekicontrol

Erratzu Ind. Pol., 236, 20130 Urnieta, Gipuzkoa
Basque Country - Spain
T.: +34 943335 291
www.ekicontrol.com