

ekicontrol

coil processing lines



ekicontrol

coil processing lines

Hola, Ekicontrol Coil Processing Lines, es una compañía ubicada en el País Vasco, España, desde 1986. Nos dedicamos al diseño, fabricación e instalación de líneas para el proceso de bobinas metálicas de Acero al carbono, Inoxidable, Aluminio.

Líneas de corte transversal, Líneas de corte longitudinal, Líneas de corte Multiformato, Líneas de corte combinadas, Líneas para alimentación a prensa, Periféricos.

Cientos de empresas alrededor del mundo, ya confían en Ekicontrol.

Fabricantes de cocinas industriales, frío industrial, ascensores, silos, puertas metálicas, mobiliario metálico, naves industriales, señalización vial, electrodomésticos, luminarias, centros de servicio...

Para nuestros clientes, es importante iniciar sus procesos productivos desde bobina. Son conscientes de la eficacia de la producción partiendo de bobina, para ahorro de tiempos, ahorro en desperdicio de material, aumento de la productividad, control en el proceso, flexibilidad en medidas especiales...

Cada vez sois más los clientes quienes necesitáis alimentar a una punzonadora, un láser, un almacén de chapas directamente desde bobina.

Escuchamos vuestras necesidades y trabajamos juntos para encontrar la solución más adecuada.

Somos el presente, el ahora...

Jon Navarro Labaka
Ekicontrol, S. L.

¡GRACIAS!

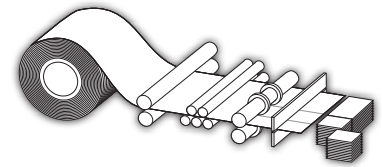
www.ekicontrol.com - ekicontrol@ekicontrol.com - +34 943 335 921

MULTIFORMATO

XS Line 1250

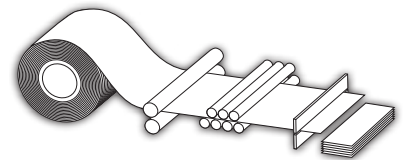
TwinCut 20

TwinCut 30

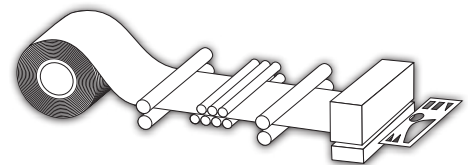


TRANSVERSALES

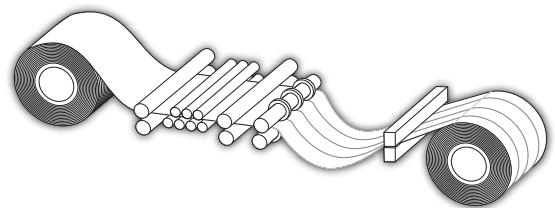
OneCut 20



Alimentación a prensa



Slitting lines



Integraciones

líneas 4.0

XS LINE 1250

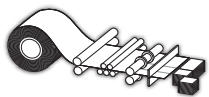
LÍNEA DE CORTE MULTIFORMATO

Su bajo coste, tamaño compacto, facilidad de manejo y altas prestaciones, permite configurar una línea de corte muy versátil.

Se puede combinar, una sola devanadora, un sistema multibobina e incluso el tradicional desenrollador con carro de carga.



Ancho máximo	Material a procesar	Espesor	Nº DE CORTES Longitudinales SIMULTÁNEOS	Velocidad de producción	Capacidad de carga de bobina	nº de Rodillos de enderezado	ServoMotor Enderezadora
1250	Acero 420 Nw/mm2	1'25 mm	2	De 0 a 20 metros x minuto	3, 6, 10 toneladas	2+5 [2 de tiro, 2 superiores y 3 inferiores]	1'5 Kw
		1'00 mm	4				
		0'50 mm	6				
	Acero 700 Nw/mm2	0'75 mm	2				
		0'50 mm	4				
		2'50 mm	2				
	Aluminio 200 Nw/mm2	1'50 mm	4				
		1'00 mm	6				



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Guía de entrada
- 5 rodillos de enderezado
- 2 rodillos de tracción
- Cizalla de corte transversal
- Encoder de medida
- Programador táctil
- Servo-motor
- Eje de corte longitudinal completo de 2 juegos de cuchillas de ajuste rápido, hasta un máximo de 6 cuchillas

OPCIONES

- Aplicador de film plástico
- Distintos tipos de desenrolladores
- Sistemas de apilado
- Rebobinador



Shears
power

Medidas

3 Kw

2100 x 1700 x 1450 mm
2.500 Kg



ONECUT 20

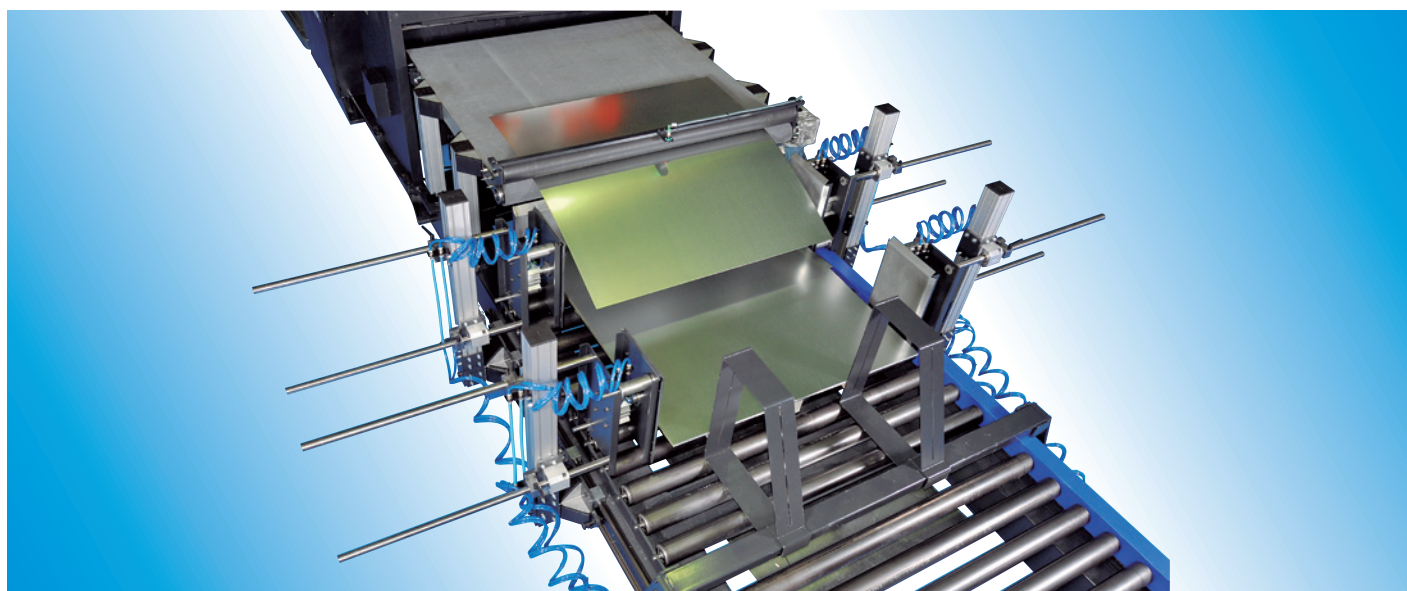
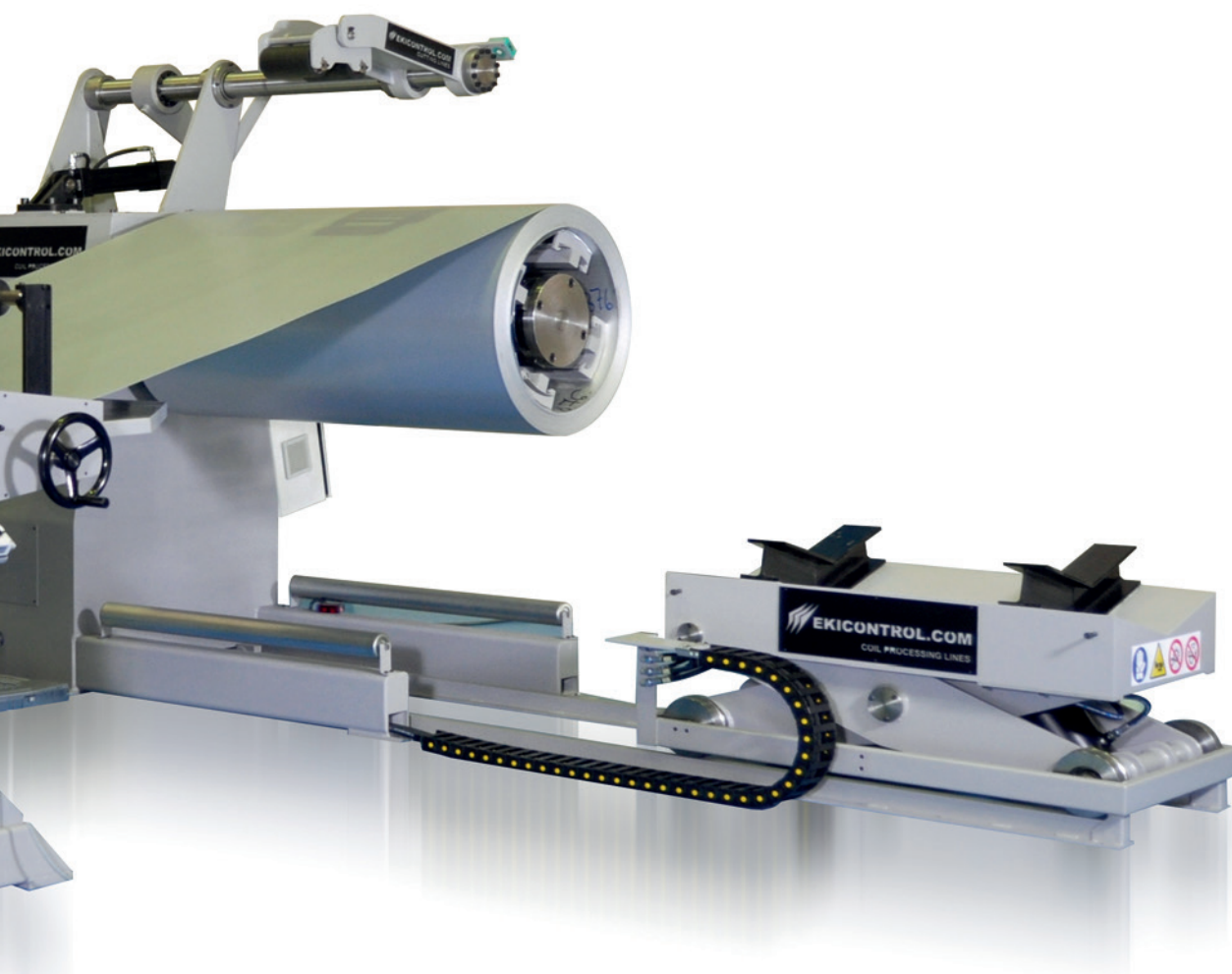
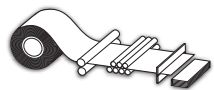
LÍNEA DE CORTE TRANSVERSAL

Las ventajas de la línea de corte ONECUT; puede trabajar de forma autónoma, o bien en continuo a Punzonadora o almacén de chapas.

Se pueden configurar como línea compacta de arranque-paro, o bien en línea abierta, non stop, con bucle entre la enderezadora y la cizalla de corte.



Material a procesar	Ancho a procesar	Espesor (R=450Nw/mm2)	Velocidad	Precisión de corte	Capacidad de carga bobina
Acero 420 Nw/mm2 Acero 700 Nw/mm2 Aluminio 200 Nw/mm2	750, 1000, 1250, 1500 mm	Desde 0'5 Hasta 1'5 - 2'0 - 3'0 - 4'0 mm	Hasta 20 m/min	±0'5 mm	4, 6, 10, 15 toneladas



TWINCUT 20

Diseñada y construida para el multiformato.

Permite realizar corte longitudinal y transversal simultáneo.

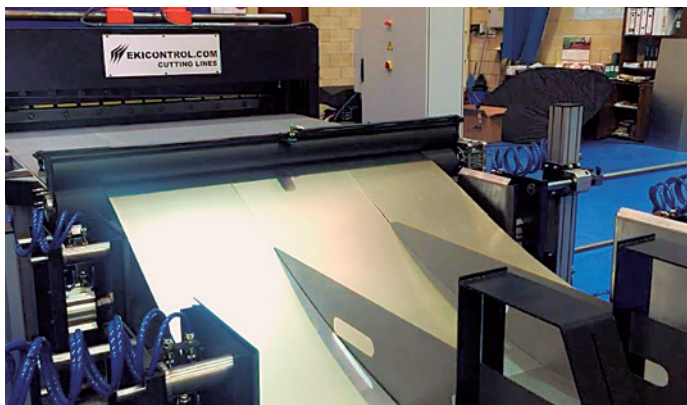
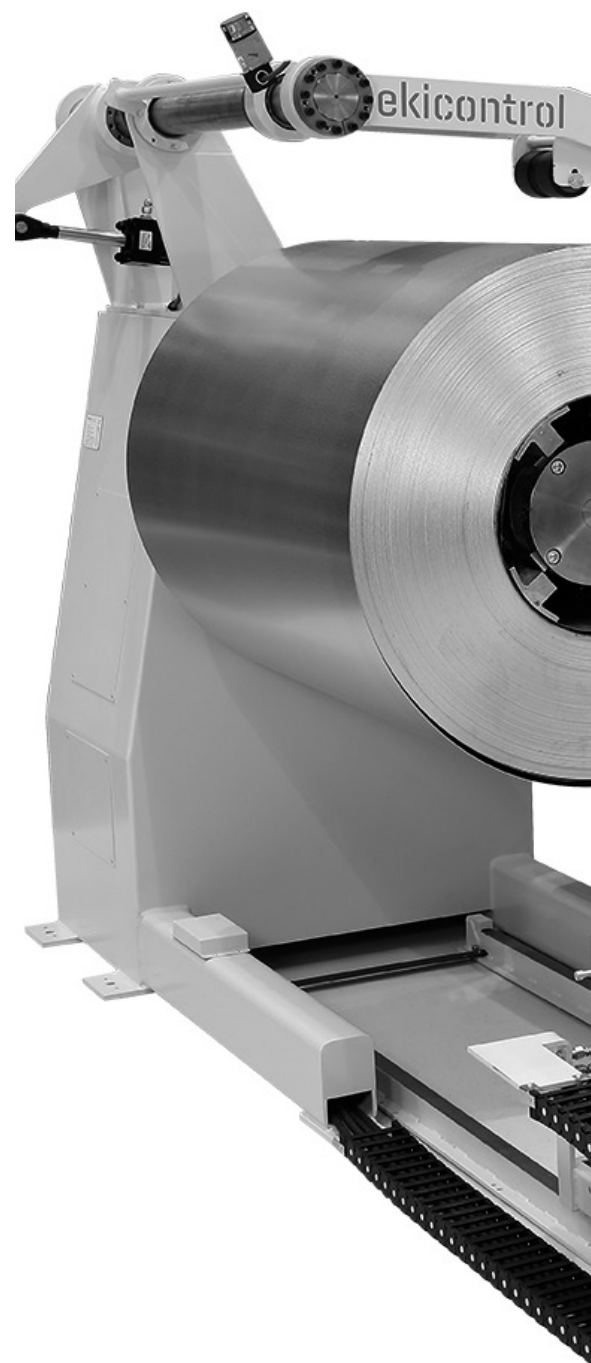
Gran calidad de enderezado, calidad en el corte y repetibilidad.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Desenrollador
- Carro de carga
- Mesa de introducción neumática
- Guía de entrada
- Endezeradora de 7 rodillos
- Eje de corte longitudinal completo de 3 cuchillas circulares
- Cizalla de corte transversal
- Accionamiento mediante Servomotor

OPCIONES

- Mesa de introducción hidráulica
- Aplicador de film plástico
- Enrollador de retales
- Cuchillas circulares adicionales
- Mesas de apilado
- Empaquetadores



Material a procesar	Espesor	Nº de cortes simultáneos
Acero 420 Nw/mm ²	2'00 mm	3
	1'50 mm	4
	0'50 mm	6
Acero 700 Nw/mm ²	1'25 mm	3
	1'00 mm	4
	0'50 mm	6
Aluminio 200 Nw/mm ²	4'00 mm	3
	2'00 mm	5
	1'00 mm	6



It's Perfect

Model	Ancho a procesar	Espesor corte [mm]	Peso bobina [Kg]	Nº cortes longitudinales	Precisión de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
TwinCut 20 DM6	1000	0'5 - 2	6.000	3-6	±0'5 mm	2 + 7	20 m/min
TwinCut 20 DM10	1250		10.000				
TwinCut 20 DM15	1500		15.000				

TWINCUT 30

Ya está aquí, 1500x3 mm.

Un paso más, una línea compacta para 3 mm. de espesor con corte simultáneo multiformato.

La enderezadora basculante, una máquina concebida para ofrecer la máxima calidad de enderezado de lámina. En su interior, 13 rodillos de los cuales 2 a la entrada y 2 a la salida superpuestos, realizan la tracción de la lámina. Los 9 rodillos enderezadores, 4 arriba y 5 abajo son los encargados de dejar la lámina plana. Cada rodillo de enderezado, está acompañando por contrarodillos, que evitan la flexión del rodillo enderezador.

La basculación de la parte superior de la enderezadora, se encuentra motorizada con reductores y husillo para ejercer la misión del enderezado.

La cizalla de corte longitudinal/slitter de ajuste rápido, se encuentra sobre la misma bancada de la enderezadora. El módulo lateral se desplaza para permitir la extracción de los portacuhillas y así facilitar la composición.

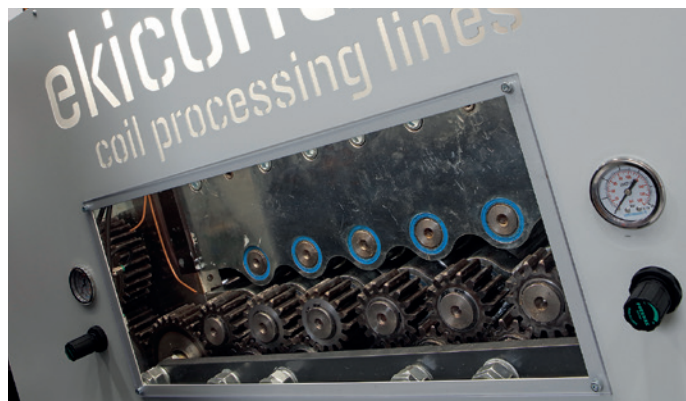
Cizalla de corte transversal con reductor o con embrague neumático, en función del espesor a cortar.

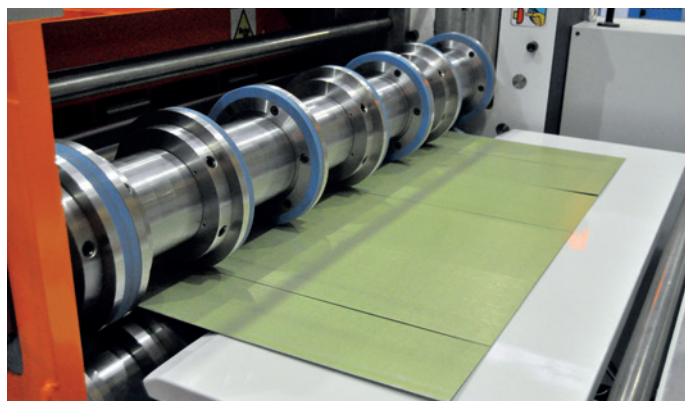
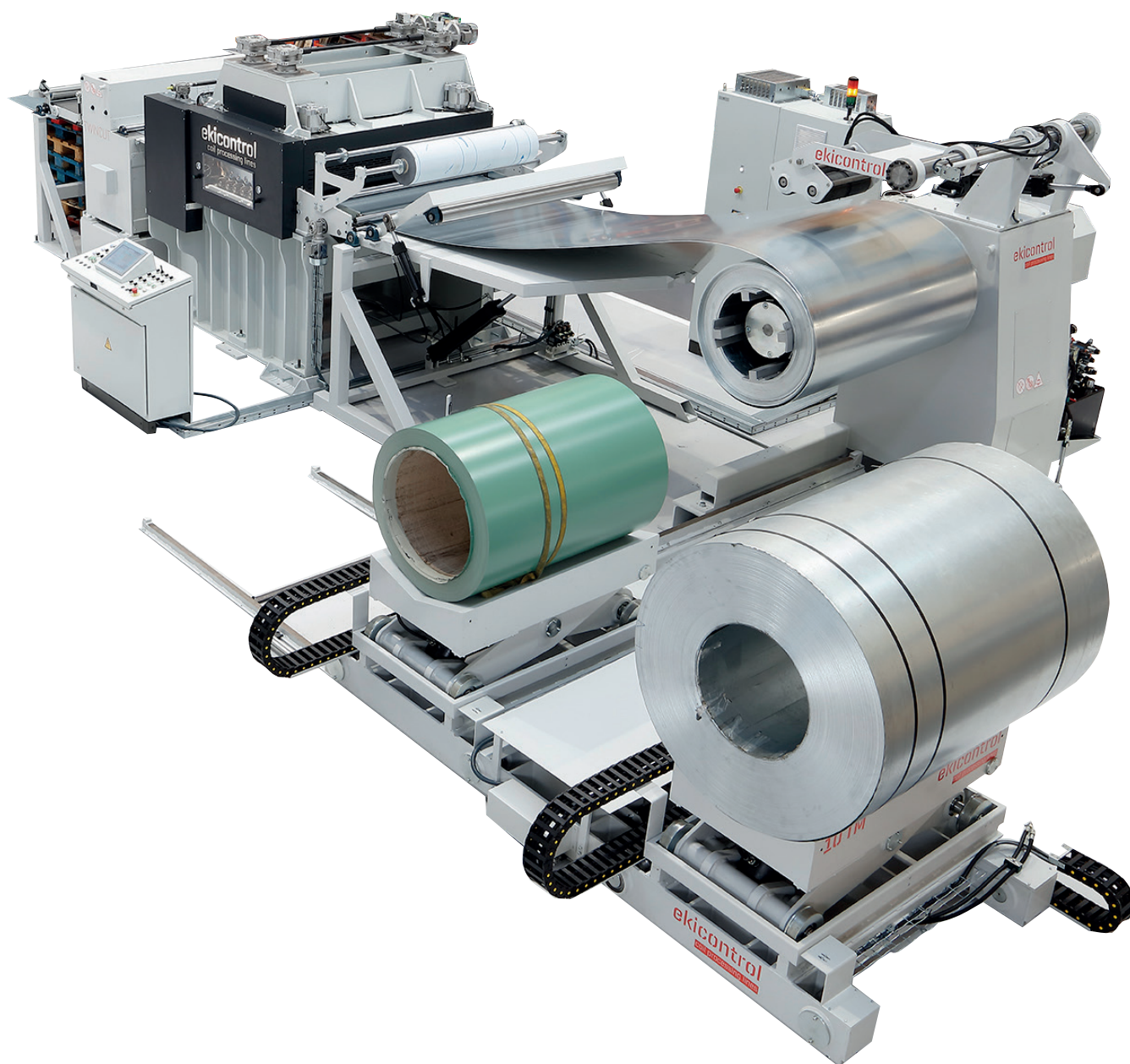
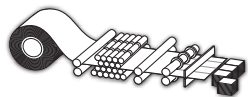
Diseñada específicamente para línea de corte. Pupitre Móvil, para que el operario tenga facilidad de movimiento y visualización continua.

OPCIONES

- Brazo posesor hidráulico motorizado
- Enrollador de papel
- Aplicador de film plástico
- Equipamiento electrónico específico.
- Apiladores, empaquetadores
- Enrolladores de retales [limpieza o saneamiento]
- Ajuste de guía de entrada motorizada

Modelo	Ancho a procesar	Peso bobina [Kg]	Espesor mínimo [mm]	Espesor máximo [Acero 420 Nw/mm ²]	Velocidad producción	Contra-rodillos	Basculación longitudinal
TwinCut 30	1550	10.000 15.000 20.000	0'6	3 mm	30 m/min	Sí	Motorizada





LÍNEAS ALIMENTACIÓN A PRENSA

Nuestras máquinas son una fusión entre el diseño mecánico y el equipamiento electrónico necesario para conseguir la sintonía idónea y, fruto de nuestro compromiso natural, energéticamente muy eficientes.

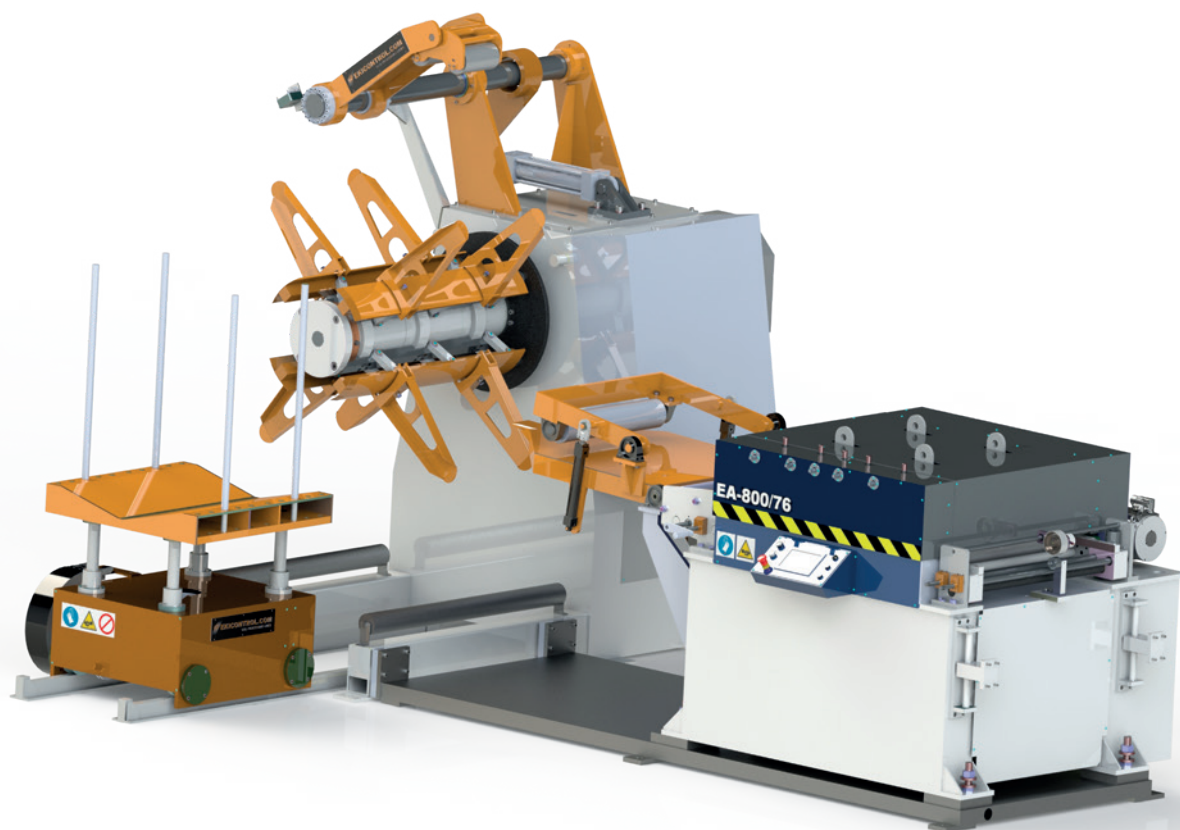
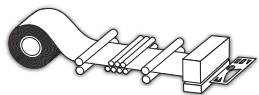
LAS LÍNEAS ESTAN EQUIPADAS CON

- Expansión hidráulica del mandrino desenrollador
- Motorización eléctrica y control mediante variador para el desenrollador
- Sonar para el control del diámetro de la bobina
- Trabajando a bucle o freno
- Rueda de medida en contacto con el material
- Pantalla táctil para programación
- Doble guía de entrada y de salida
- Base común desenrollador y enderezador-alimentador

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Motorización mediante servomotores brushless
- Velocidad de 40, 60, 90 metros/minuto
- Tolerancia $\pm 0'1$ mm
- Ancho desde 400 hasta 1500 mm
- Los pesos de las bobinas pueden ser de 2 a 15 toneladas

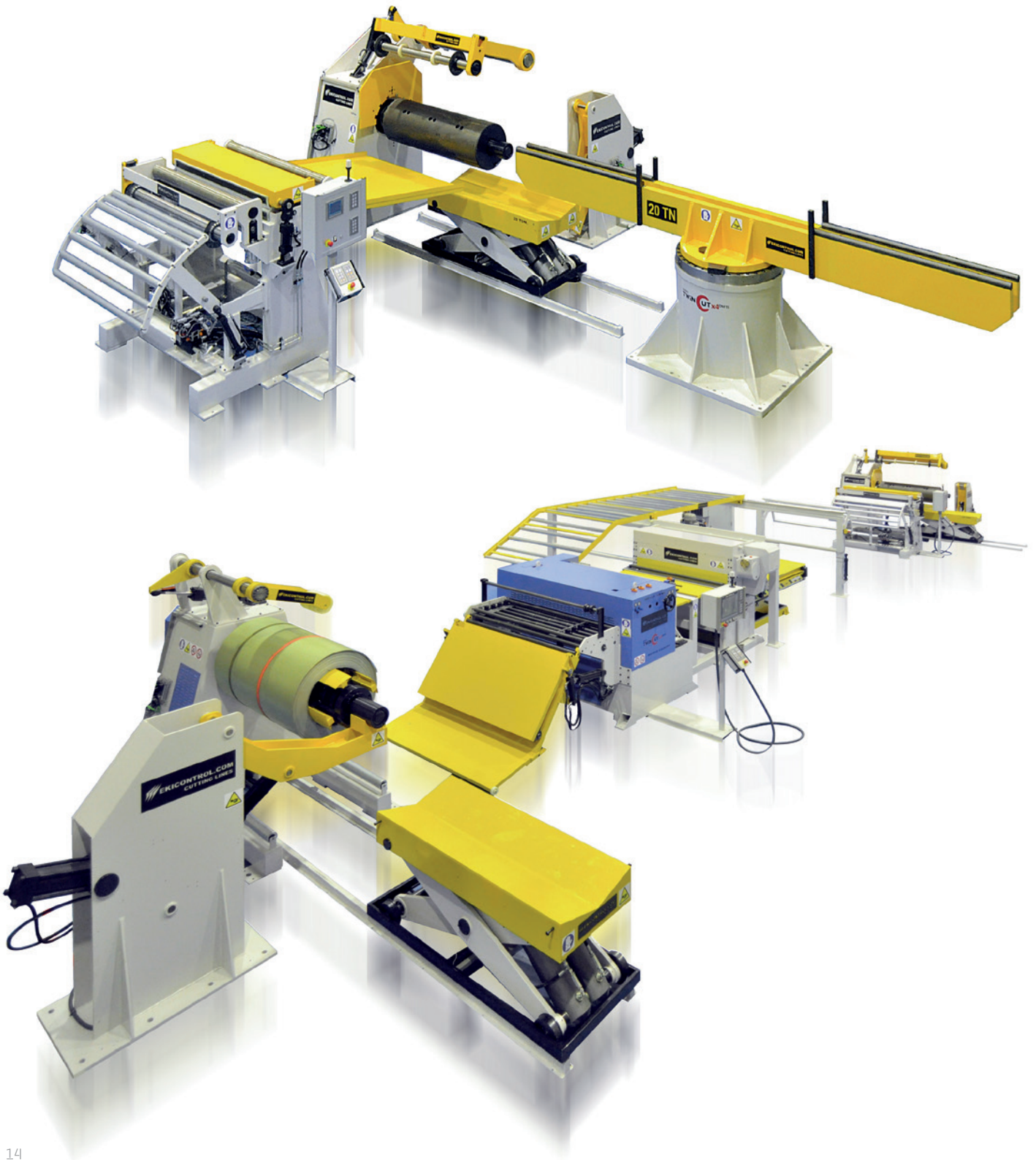
Modelo	Anchura	Diámetro rodillos	Número rodillos	Espesor mínimo	Espesor máximo	Espesor en ancho máximo
EA-400-66 EA-400-76 EA-400-86 EA-400-96	400	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm 9'00 mm	3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm 6'00 mm
EA-600-66 EA-600-76 EA-600-86 EA-600-96	600	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	3'00 mm 4'50 mm 6'00 mm 7'50 mm	2'00 mm 3'00 mm 4'00 mm 5'00 mm
EA-800-66 EA-800-76 EA-800-86 EA-800-96	800	66 76 86 96	2 + 7 + 2	0'4 mm 0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 3'50 mm 6'00 mm	1'50 mm 2'00 mm 2'50 mm 4'00 mm
EA-1000-76 EA-1000-86 EA-1000-96	1000	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	2'50 mm 3'00 mm 4'50 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'00 mm
EA-1250-76 EA-1250-86 EA-1250-96	1250	76 86 96	2 + 7 + 2	0'5 mm 0'7 mm 0'8 mm	1'50 mm 2'00 mm 3'20 mm	1'00 mm 2'50 mm 2'50 mm
EA-1500-96	1500	96	2 + 7 + 2	0'8 mm	3'00 mm	2'00 mm

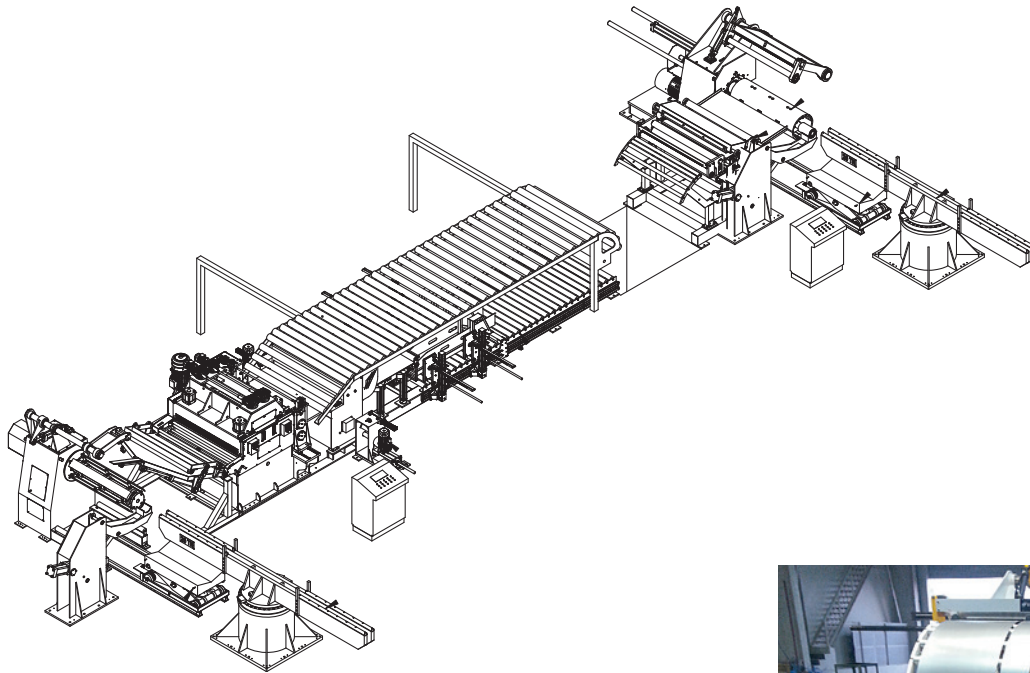
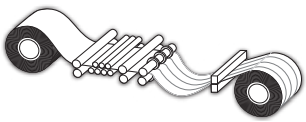


SLITTING LINES

Líneas completas de corte longitudinal desde
6 hasta 20 toneladas de peso de bobina.
Desde 0.5 a 3.0 mm de espesor.
Velocidades adaptadas a la producción.
Combinación de corte longitudinal y
transversal simultáneo.

Ajuste rápido de cuchillas circulares evitando
largos tiempos de configuración de cortes.
Electrónica de precisión.
Precio calidad excelente.
Estamos a su disposición, escuchamos
su necesidad. Gracias.







INTEGRACIONES Y PERSONALIZACIÓN

Los beneficios de la integración y el trabajo desde bobina permiten un ahorro de hasta el 30%

Van desde el ahorro en material, en transporte, en tiempos, en chapa, en el número de operarios que deben manejar la máquina, en el espacio que ocupa en el stock una misma cantidad de material (bobina vs chapas), hasta la mejora de la eficiencia y la productividad.

Nuestras máquinas se pueden equipar con cualquier otra máquina de punzonado, corte por láser, plegadoras, prensas, etc.

Esto permite un proceso de fabricación de DONE-IN-ONE de inicio a fin totalmente automatizado, mejorando

exponencialmente la calidad, eficiencia y productividad del proceso y el producto final.

Nuestra amplia experiencia en el diseño y fabricación de maquinaria nos ha permitido diseñar este tipo de líneas capaces de adaptarse a todos los procesos.



Integración con Salvagnini



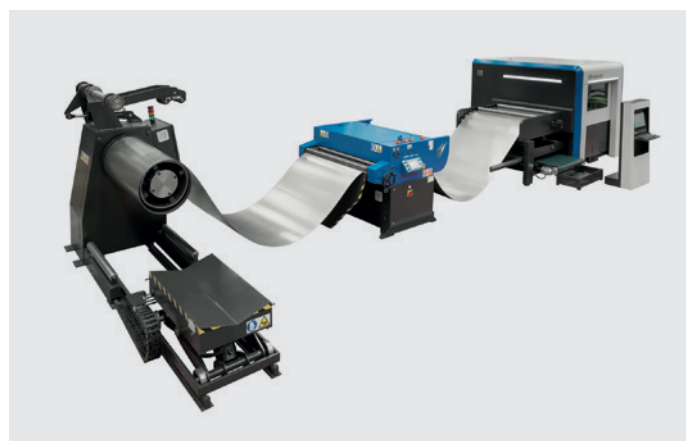
Integración con Amada



Integración con Danobat



Integración con Trumpf

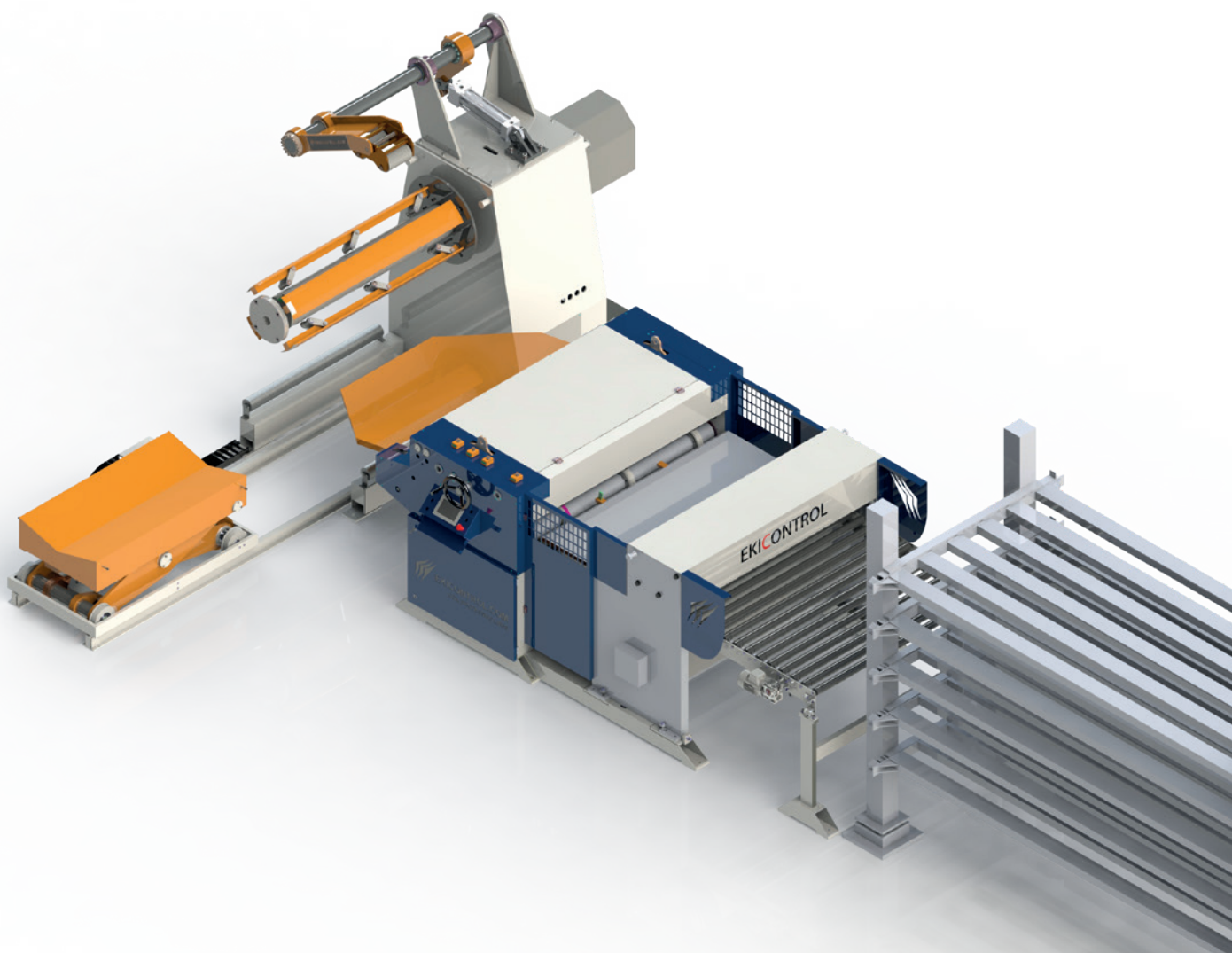


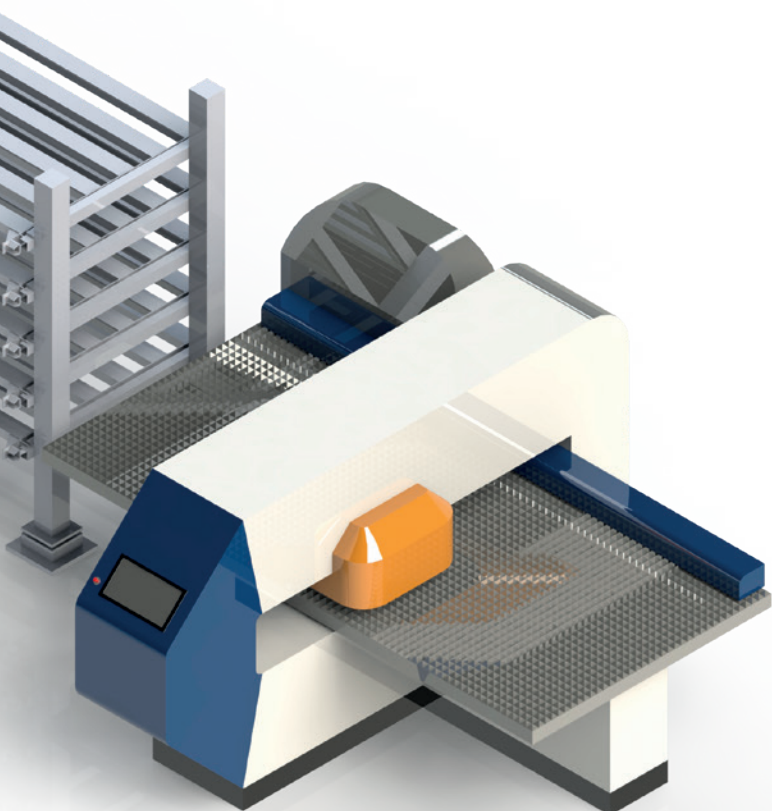
Integración con láser fibra

LÍNEAS 4.0

La Cuarta Revolución Industrial, también conocida como industria 4.0, está cambiando la forma en que los negocios operan y, por lo tanto, los entornos en los se ven obligados a competir.

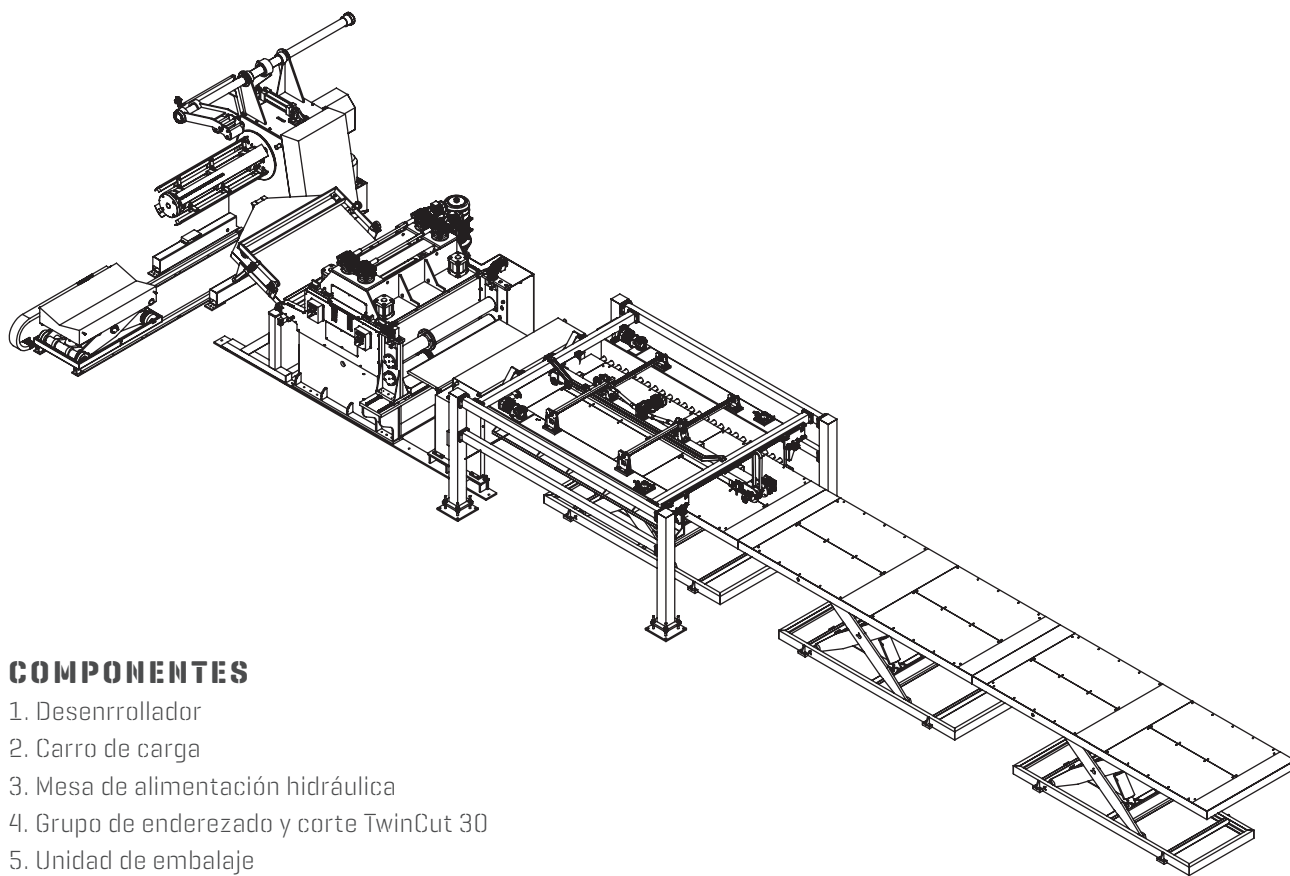
En EkiControl, nos implicamos en esta nueva revolución, combinando técnicas avanzadas de producción y operaciones con tecnologías inteligentes que se integrarán en las organizaciones, las personas y los activos.





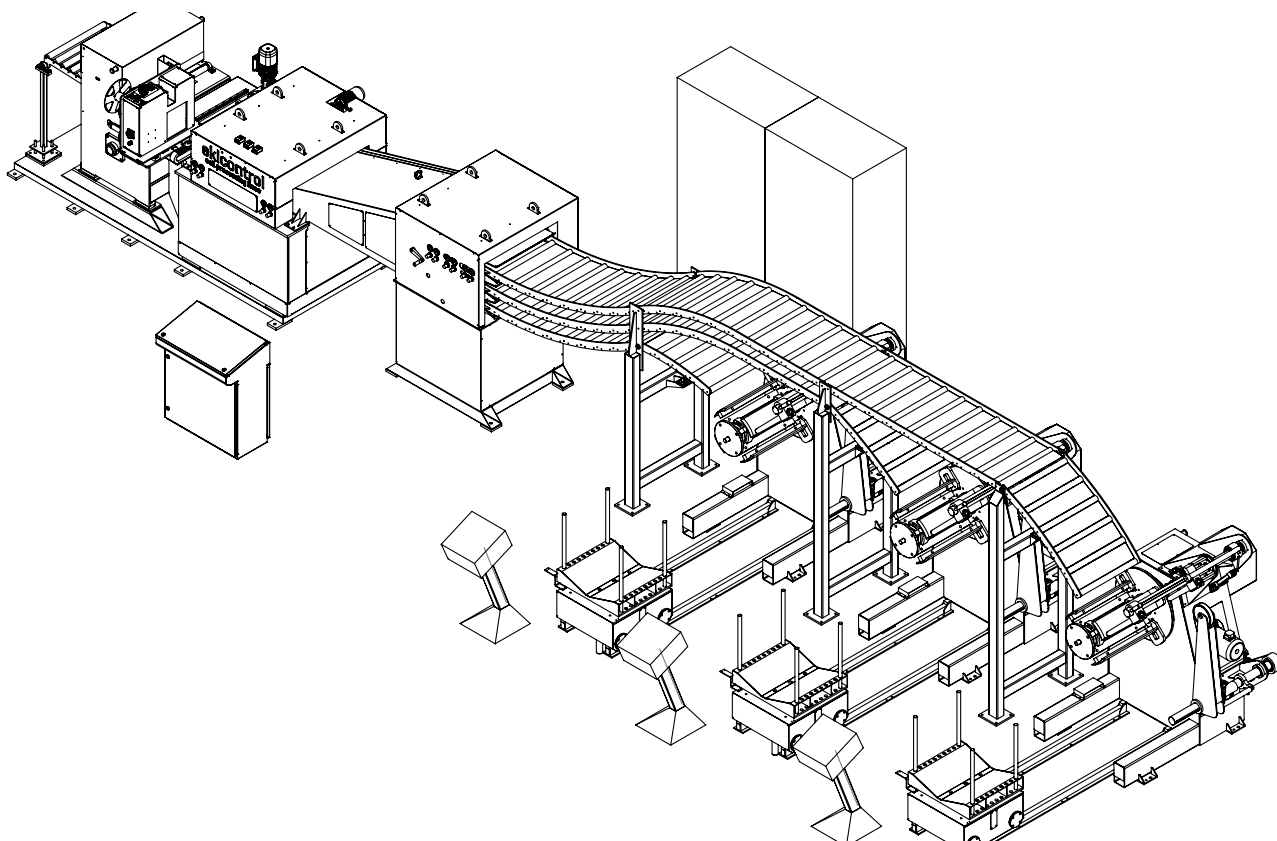
LAYOUTS

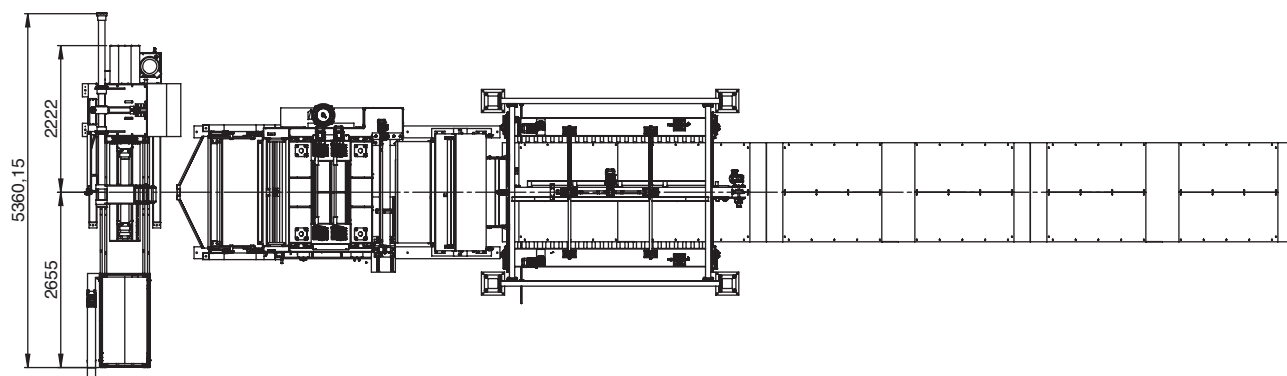
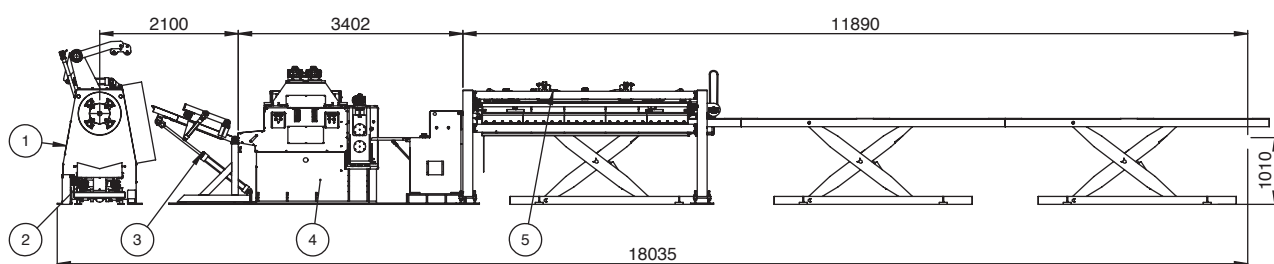
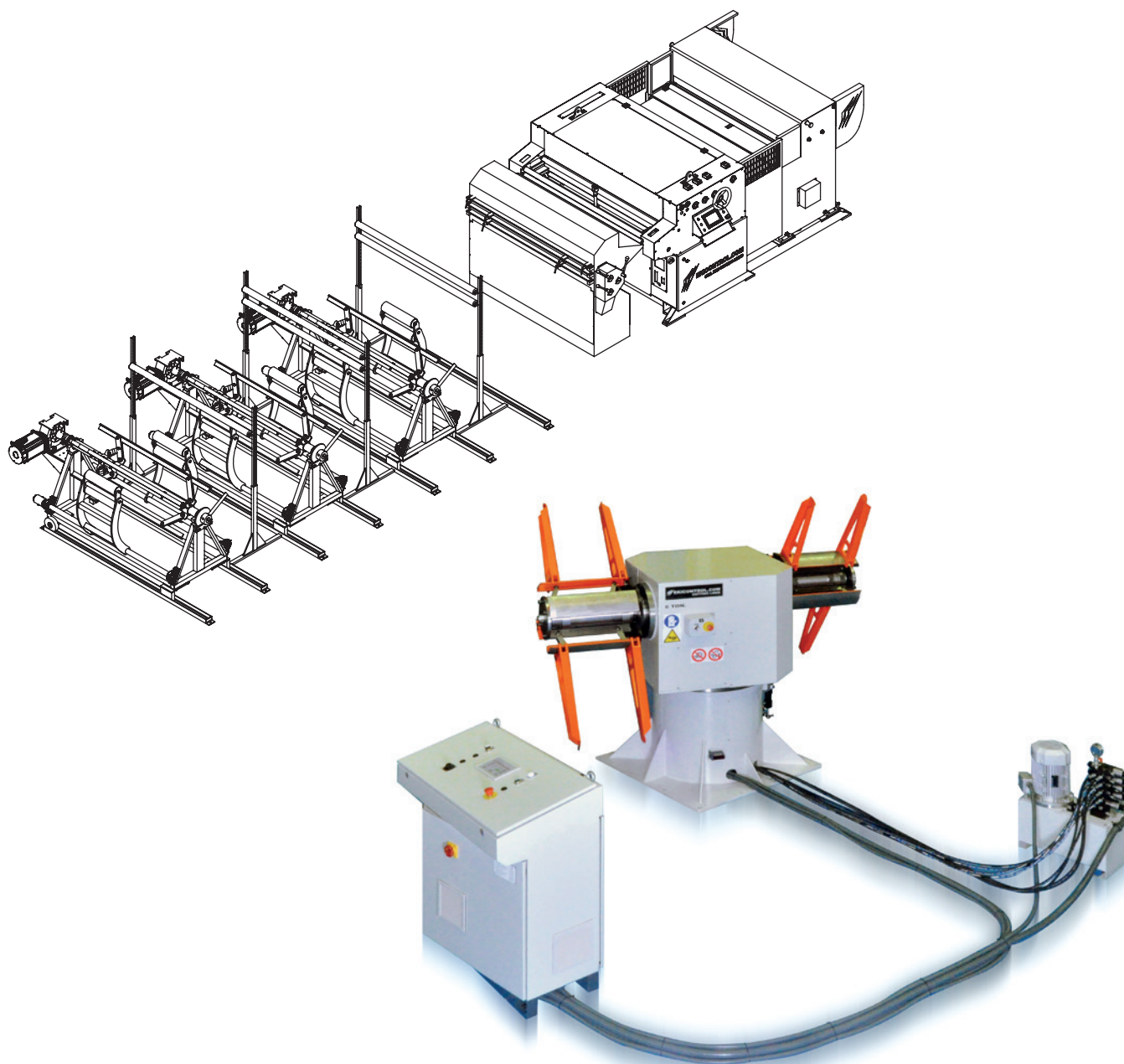
TWINCUT 30 + Unidad de embalaje



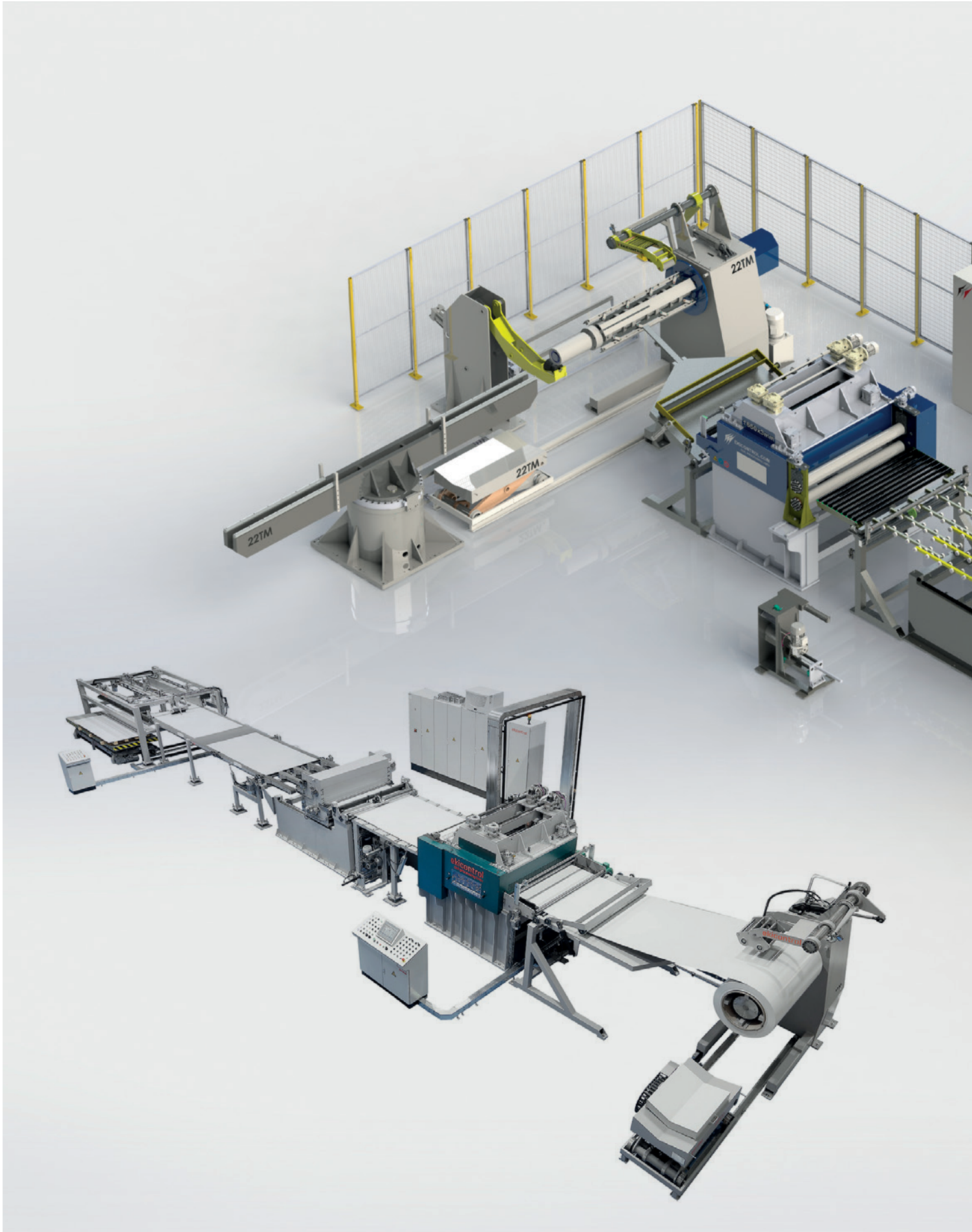
COMPONENTES

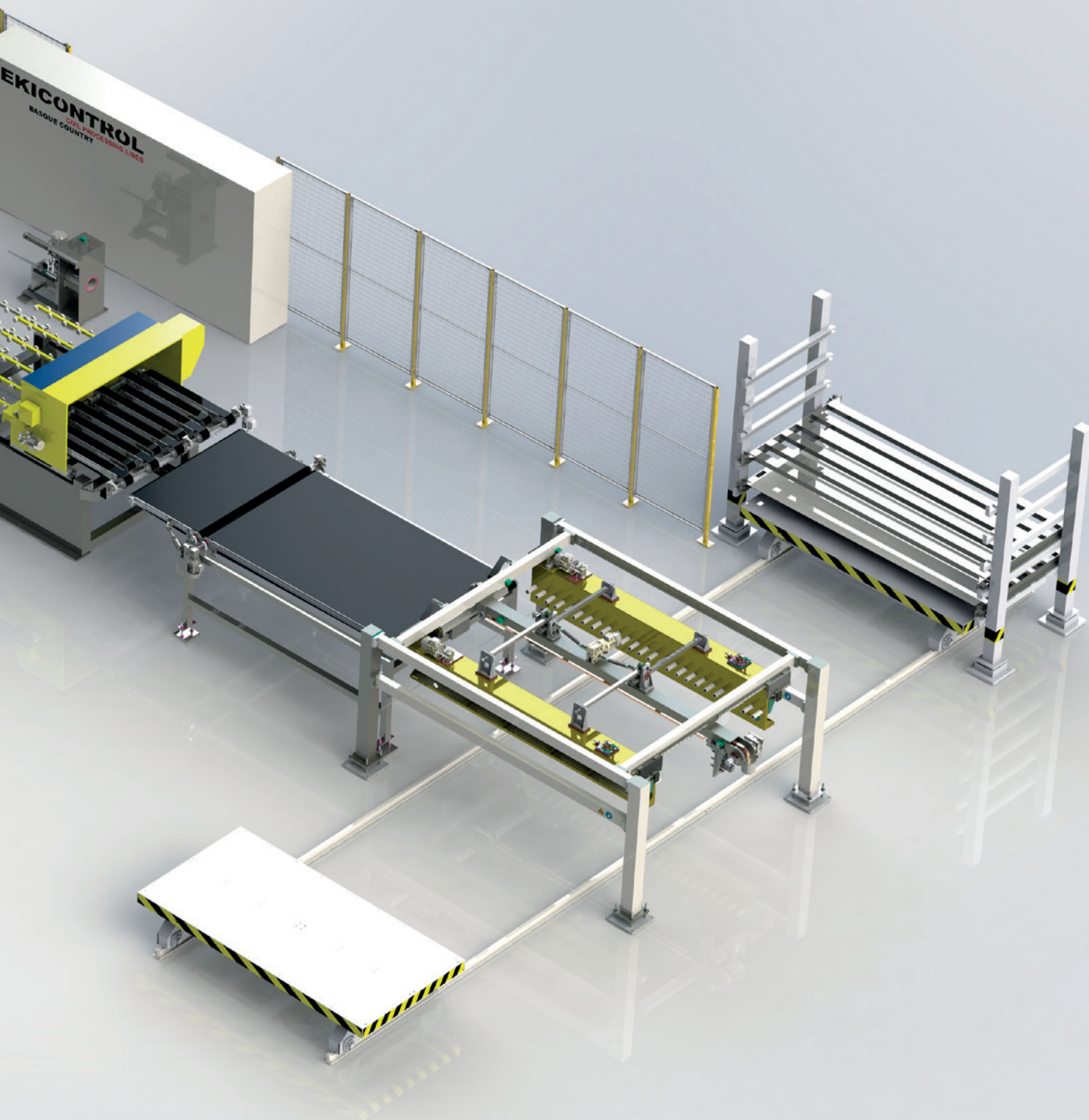
1. Desenrollador
2. Carro de carga
3. Mesa de alimentación hidráulica
4. Grupo de enderezado y corte TwinCut 30
5. Unidad de embalaje
6. Mesa de rodillos





LAYOUTS





ekicontrol EN EL MUNDO



AMERICA

Imocom SAS
COLOMBIA

CMAINPRO
ECUADOR

Legama
PERÚ

Fabexpert
MÉXICO

ASIA

RadCAM Technologies Pvt. Ltd.
INDIA

EUROPA

EKICONTROL
Coil Processing Lines
ESPAÑA

EKICONTROL France
FRANCE

Jörg Machines
NEDERLAND

INDEL - USLUGE d.o.o.
HRVATSKA

Hesse & Co
Maschinenfabrik GmbH
ÖSTERREICH

Kapema A/S
DANMARK

Nixxon Steel sp. z o.o.
POLSKA

Bulldog Machinery
UNITED KINGDOM

ekicontrol

Erratzu Ind. Pol., 236, 20130 Urnieta, Gipuzkoa
Basque Country - Spain
T.: +34 943335 291
www.ekicontrol.com



Buscamos
distribuidores,
contáctanos