

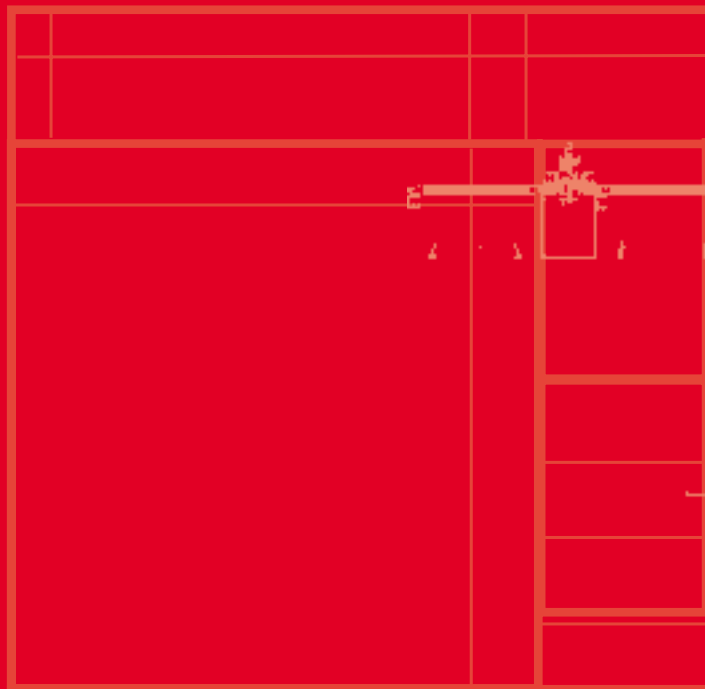
**iper**  
**iper**



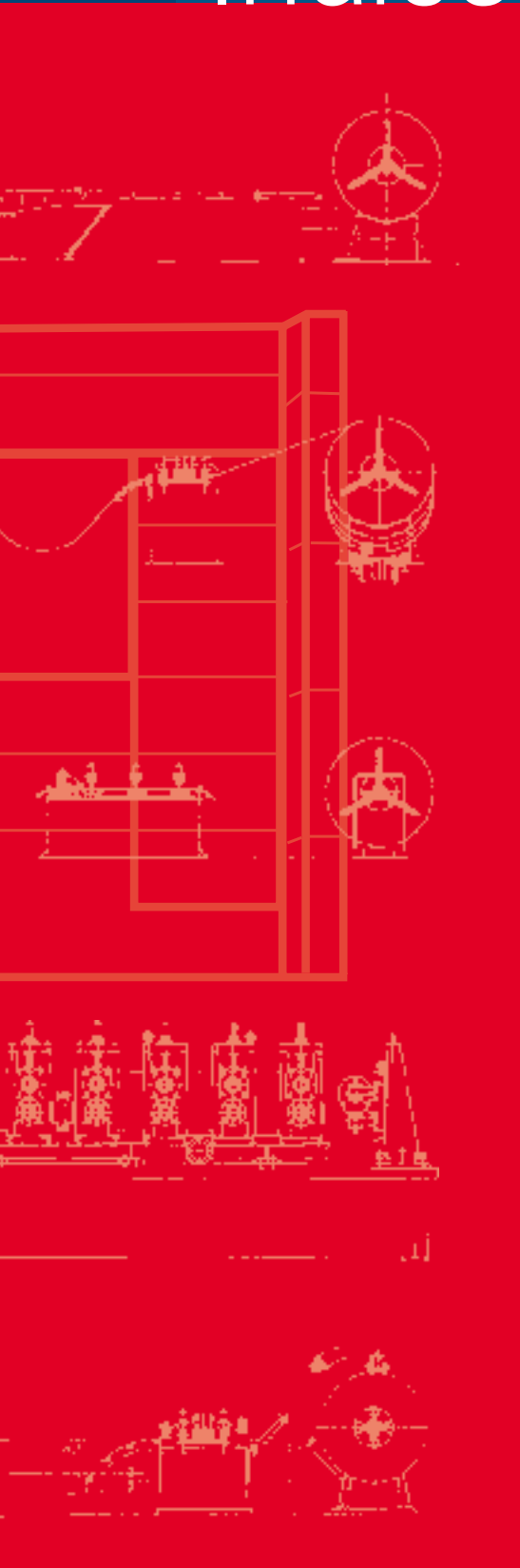
Máquinas de Perfilar

# Diaper

Figure 1. A schematic diagram of a diaper cross-section. The diagram shows a top layer of fabric, a middle layer of absorbent material, and a bottom layer of fabric. A central channel is shown for the absorbent material, with arrows indicating the direction of flow. The diagram is labeled with 'A' and 'B' at the top and bottom.



# Índice



Presentación	3
• Tabiques y falsos techos	4
• Puertas: perfiles largos	6
• Puertas: perfiles anchos y bandejas	8
• Industria eléctrica	10
• Cubiertas y cerramientos	12
• Estructuras metálicas: correas	14
• Otros perfiles semipesados	16
• Mueble metálico y estanterías	18
• Mueble: complementos	20
• Persianas y cortinas	21
• Piezas especiales	22
• Líneas universales	23

A blurred, high-speed photograph of an industrial setting. In the center, a computer monitor displays a dark image with some light patterns. The foreground and background are filled with out-of-focus mechanical parts and structures, suggesting a factory or laboratory environment. The overall color palette is muted, with greys and blues, punctuated by a bright red dot in the logo.

dip

# Presentación



## Nuestros productos:

- Líneas de perfilado y corte, a partir de bobinas de banda de acero o aluminio.
- Líneas de CNC para fabricación de piezas acabadas o semiacabadas, resolviendo en proceso una gran variedad de punzonados, embuticiones, plegados, cortes especiales, etc.
- Líneas de fabricación de bandejas (para estanterías, mueble metálico, puertas, etc.), a partir de bobinas de banda o de formatos de chapa precortados.
- Líneas de fabricación de lamas de persiana, en aluminio prelacado, con inyección de poliuretano y engarzado automático.
- Perfiladoras con alimentación chapa a chapa.
- Rodillos de conformado.

## Nuestra especialidad:

- Sistemas para poder fabricar diferentes perfiles sin cambiar de rodillos, (mediante el empleo de casetes intercambiables con uno o varios perfiles permanentemente montados, ejes intercambiables con rodillos incorporados, cabezales extensibles y reversibles, etc.).

## Nuestros medios:

- Ingeniería de diseño.
- Ingeniería eléctrica propia.
- Taller de mecanizado.
- Nave de montaje.

er

# Tabiques y falsos techos



## Línea de perfiles para tabiques de cartón-yeso "tipo pladur"

Capacidad efectiva de producción:  
20 perfiles punzonados de 3 mts. por minuto

**1**  
Banco de punzonado con alimentador de CNC



**2**  
Perfiladora de casetes intercambiables, con 3 perfiles permanentemente montados en cada casete (sin cambio de rodillos)

**3**  
Detalle de los perfiles conformados



**4**  
Prensa hidráulica de corte

## Líneas de fabricación de lamas para falsos techos

Material procesado: aluminio prelacado de 0,4 / 0,6 mm. de espesor

5

Línea con perfiladora extensible (para fabricar, sin cambio de rodillos, lamas de distinta anchura)

6

Tren extensible de la perfiladora

7

Sección de la lama en el troquel de corte

8

Línea similar a la anterior con un tren adicional de conformado, en voladizo, para perfil perimetral

9

Línea de lamas con 3 perfiles permanentemente montados



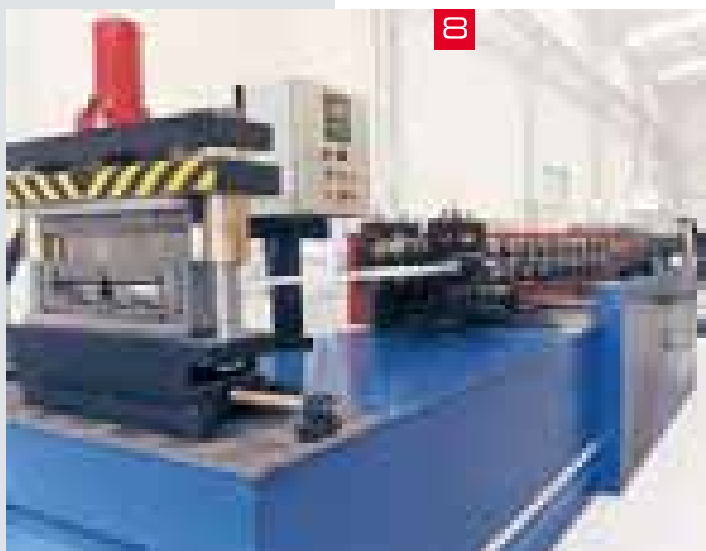
5



6



7



8



9

# Puertas: perfiles largos



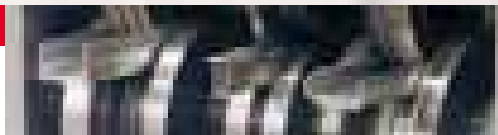
## Línea de perfiles para puertas

Con 3 casetes intercambiables y con 3 perfiles permanentemente montados en cada casete (total: 9 perfiles)

Con corte en guillotina (perfiles abiertos) y con doble tronzadora de disco para corte a inglete (perfiles agrafados)

1  
Aspecto general de la línea

2  
Algunos de los perfiles conformados



## Línea de lamas para puertas

3  
Perfiladora de casetes intercambiables con dos perfiles montados

4  
Lama de puerta enrollable en chapa galvanizada

5  
Lama de puerta basculante en chapa prelacada





## Línea de marcos para puertas de seguridad

6

Perfiladora y banco de punzonado, corte y doblado

7

Larguero, en chapa prelacada, a la salida de la línea

8

Largueros y travesaño terminados



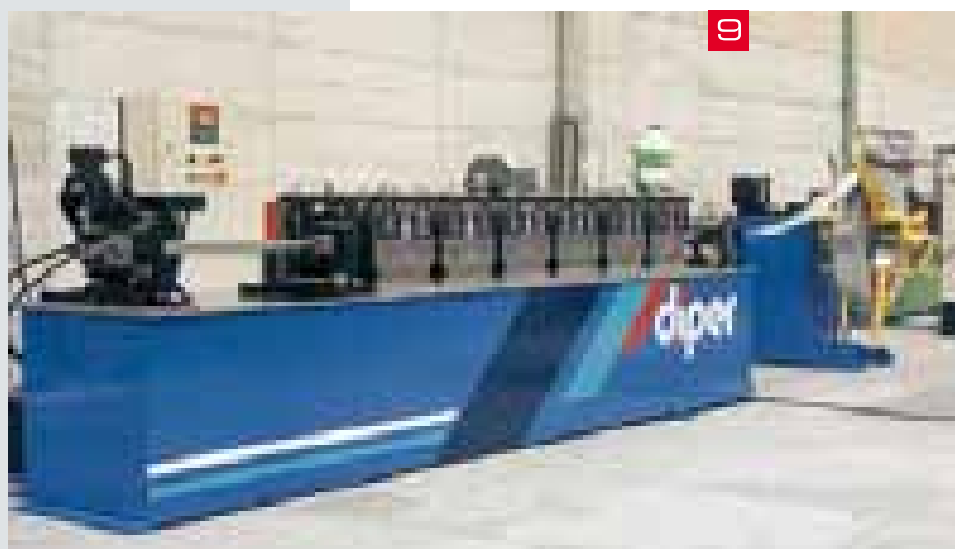
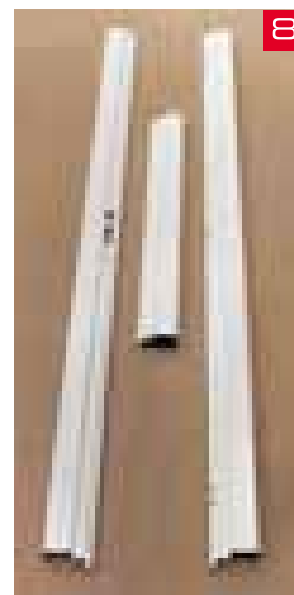
## Línea de marcos para puertas ensambladas

9

Perfiladora de casetes con 2 modelos montados

10

Perfil de marco en la guillotina de corte



# Puertas: perfiles anchos



## Líneas de fabricación de perfiles anchos

**1**  
Línea de lamas para puertas seccionales

**2**  
Perfil ancho para puertas basculantes, en la prensa de corte

## Líneas extensibles para conformado de bandejas y ensamblado de hojas de puerta

**3**  
Perfiladora extensible para conformar bandejas de puertas cortafuego, con alimentación chapa a chapa



4

Línea de ensamblaje de puertas, con volteador, perfiladora extensible y prensa hidráulica, para cierre de aletas longitudinales y transversales



5

Línea de conformado y ensamblado de puertas de seguridad, con banco de punzonado, doble perfiladora extensible y plegadora



6

Puerta de seguridad acabada



7

Línea de conformado de tapas para puertas ensambladas, con perfiladora extensible, plegadora y prensa de troquelado de rejilla de ventilación



# Industria eléctrica



## Línea automática de fabricación de bandejas portacables

- 1**  
Punzonado y corte de los formatos de chapa
- 2**  
Doble perfiladora extensible (para fabricar, sin cambio de rodillos, bandejas de entre 100 y 600 mm. de anchura y de entre 30 y 80 mm. de altura)
- 3**  
Tren de conformado
- 4**  
Bandeja conformada a la salida de la perfiladora



5

Estación de embutido de extremos para empalme entre bandejas



5

## Línea de fabricación de perfiles portabornas

6

Línea con prensa de punzonado y perfiladora de casetes intercambiables, con 3 perfiles permanentemente montados en cada casete (sin cambio de rodillos)



6

7

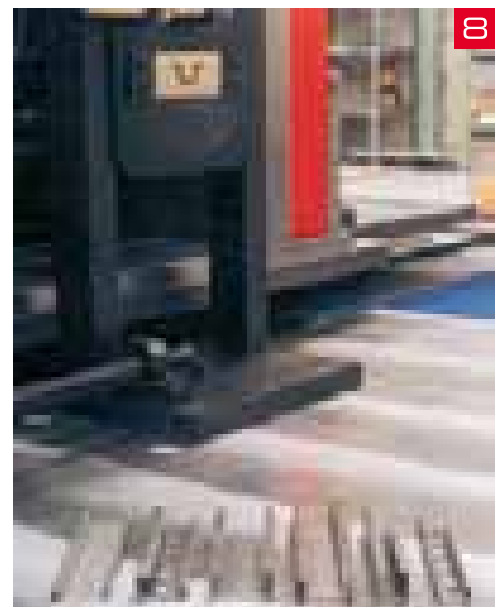
Detalle del perfil a la salida de la prensa de corte



7

8

Modelos de regletas fabricadas en la línea



8

# Cubiertas y cerramientos



## Líneas de fabricación de perfiles trapeciales y ondulados

Banda máxima:  
1.250 ó 1.500 x 1,2 mm.

**1**  
Perfiladora y prensa  
hidráulica de corte

**2**  
Apilador abierto,  
para poder fabricar,  
sin problemas, perfiles de  
más de 12 mts.

**3**  
Línea con prensa  
mecánica de corte.  
**Capacidad efectiva  
de producción:**  
50 mts./min.



4

Sistema de cambio de perfil por medio de ejes intercambiables

- Sin desmontar contracabezales
- Sin roscas ni tornillos en los ejes
- Tan cómodo y preciso que, tras el cambio, no hace falta puesta a punto

5

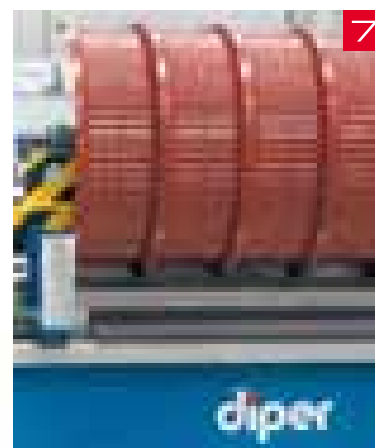
Línea de fabricación de bandejas para fachadas

6

Línea de curvado de chapas trapeciales

7

Detalle de perfil curvado



# Estructuras metálicas: co



**Líneas de fabricación de correas en C y en Z con punzonado flexible a todo lo largo y ancho de la banda**

Banda máxima: 600 x 4 mm.

- 1 Aspecto general de la línea
- 2 Perfiladora con casetes intercambiables (para formas C y Z)
- 3 Presna flexible de punzonado tipo plotter
- 4 Sección de perfil conformado



## Líneas de correas con punzonado rígido o sin punzonado

5

Línea de correas en Z (sin punzonado)

6

Línea de correas con punzonado en el alma y en la base del perfil

7

Perfil punzonado, en la guillotina de corte

8

Línea de correas en C con punzonado en el alma



# Otros perfiles semipesa

1



## Línea automática de fabricación de vallas de carretera

Banda máxima:  
600 x 4 mm.

1

Prensas de punzonado

2

Perfiladora

3

Tren de conformado

4

Aspecto general de la línea, vista desde el apilador

2



3



4



## Línea automática de fabricación de chapa ondulada para silos

Banda máxima:  
1.250 x 3 mm.

5

Perfiladora, banco de punzonado transversal y longitudinal y prensa de corte

6

Pieza curvada y terminada

## Línea automática de fabricación de perfiles para plataformas de andamio

Banda máxima:  
600 x 2 mm.

7

Prensa de punzonado, guillotina de corte y perfiladora de casetes intercambiables

8

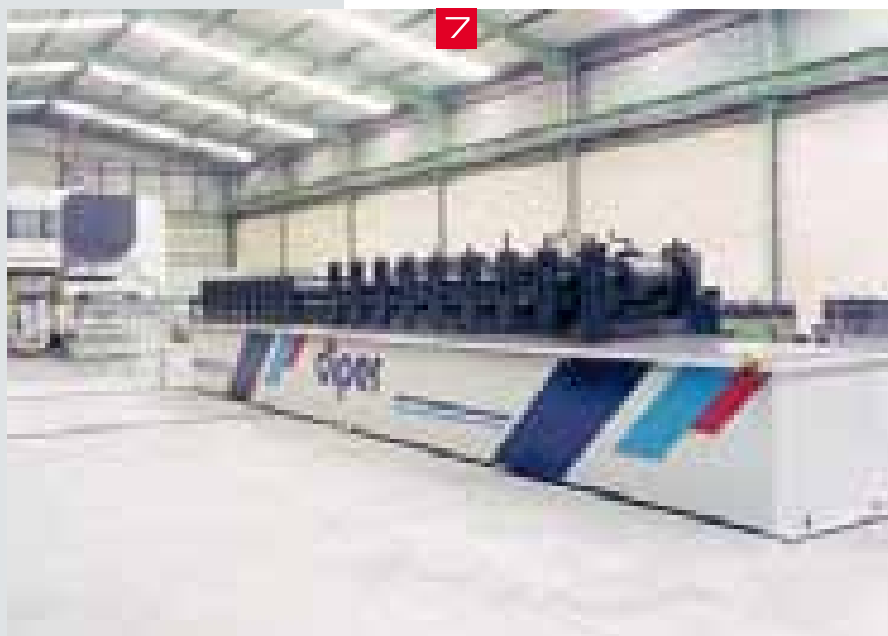
Perfil conformado a la salida de la perfiladora



5



6



7



8

# Mueble metálico y estan



1

## Línea de estantes y bandejas para mueble frigorífico

Partiendo de bobinas de banda

1

Banco de punzonado y corte, con alimentador de CNC, y doble perfiladora extensible (para fabricar 2 modelos de bandeja, en varias anchuras, sin cambio de rodillos)

2

Formato punzonado y cortado

3

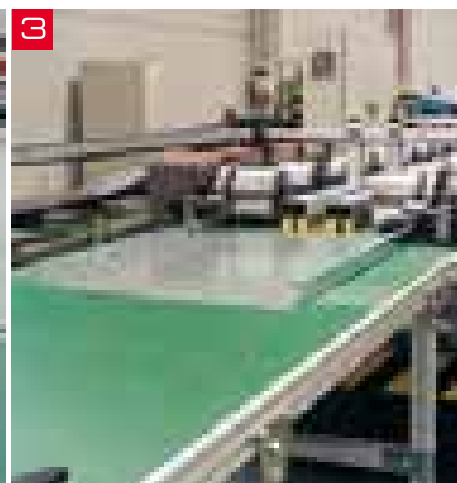
Conformado de las aletas longitudinales

4

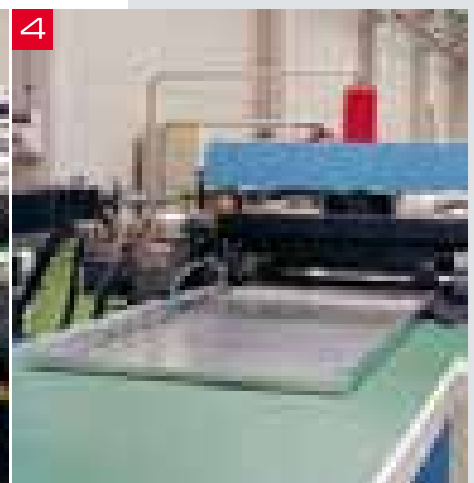
Estante terminado



2



3



4



5

5

Vista general de la línea

## Línea de estantes y bandejas para mobiliario de oficina

Partiendo de formatos punzonados

6

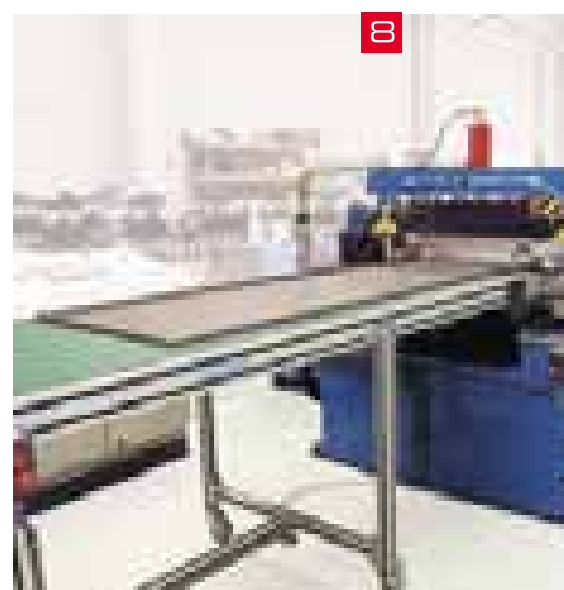
Línea compuesta por alimentador de formatos, perfiladora extensible y doble plegadora

7

Perfiladora extensible, con cabezales reversibles e intercambiables (para fabricar una gran variedad de modelos de bandeja y de perfiles estrechos, sin cambio de rodillos)

8

Bandeja terminada



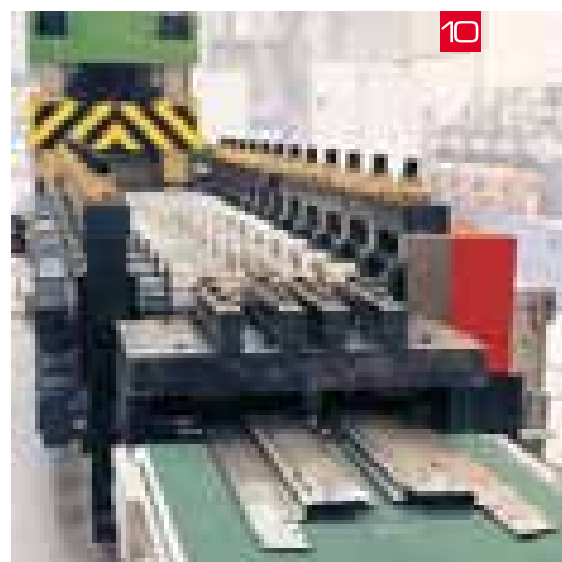
## Línea de fabricación de bases de estanterías metálicas

9

Aspecto general de la línea

10

Piezas izquierdas y derechas obtenidas simultáneamente



# Mueble: complementos



## Líneas de fabricación de accesorios para muebles

1 Triple perfiladora para conformar, con alimentación chapa a chapa, componentes de un escurrevajillas, en acero inoxidable

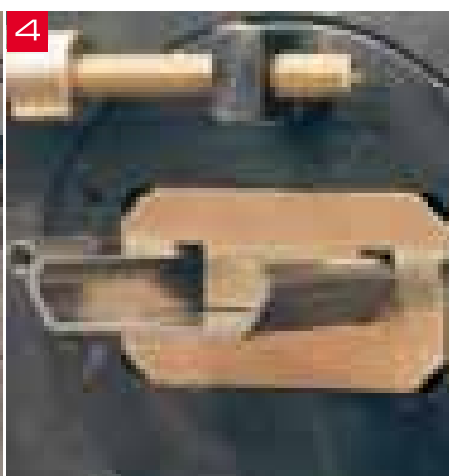
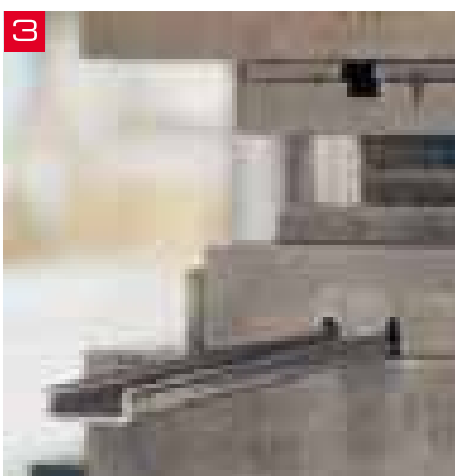


2 Línea de fabricación de perfiles para correderas de bolas, con perfiladora de casetes intercambiables y prensa hidráulica de punzonado y corte

3 Perfil interior de una corredera

4 Perfil exterior de la misma corredera

5 Perfil para pared perimetral de un cajón de mueble de cocina



# Persianas y cortinas



## Línea de fabricación de lamas de persiana con poliuretano expandido

Material procesado:  
aluminio prelacado  
de 0,3 mm.

Capacidad efectiva de  
producción: 40 mts./min.

6

Perfiladora con  
espumadora incorporada

7

Presna mecánica de  
punzonado y  
corte volante

8

Dispositivo automático  
de engarzado  
y evacuación

## Línea de fabricación de rieles de cortina

9

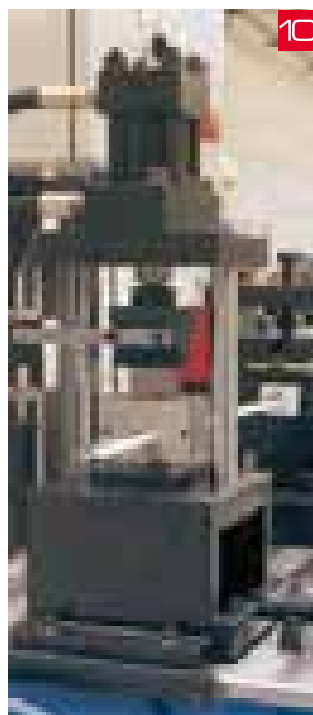
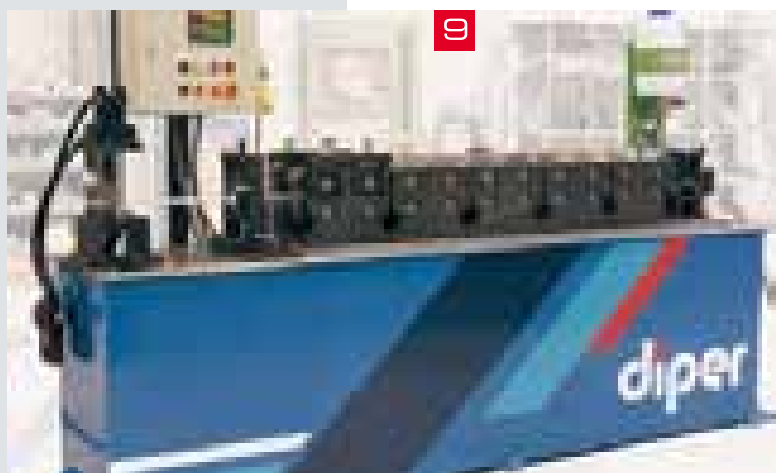
Perfiladora de casetes  
intercambiables y prensa  
hidráulica de corte

10

Riel ovalado abierto

11

Riel redondo cerrado



# Piezas especiales



**Líneas para obtener, directamente en proceso, perfiles curvados**

**1**  
Perfil para el sector del automóvil

**2**  
Brida para cierre de bidones



**Línea de fabricación de componentes de frigoríficos**

Partiendo de bobina y resolviendo en proceso los diferentes mecanizados, plegados transversales y fijación automática de refuerzos

**3**  
Aspecto general de la línea

**4**  
Travesaño intermedio acabado





# Líneas universales

diper

## Línea de perfilado universal

- Con perfiladora de 24 cabezales y cassetes intercambiables y con corte volante por husillo a bolas accionado por motor brushless de c.a.

- Banda máxima: 350x2 mm.

- Velocidad máxima de perfilado: 60 mts./min.

5

Detalle de la transmisión, en la perfiladora, por acoplamiento de conexión directa (en ejes inferiores) y juntas homocinéticas tipo cardan (en los superiores)

6

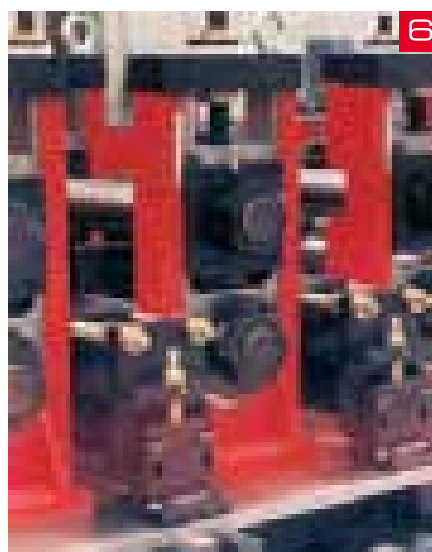
Detalle de los cabezales y de las estaciones intermedias

7

Prensa hidráulica, con inclinación variable entre 0 y 45°, sobre carro de corte volante

8

Vista general de la perfiladora





# Construimos líneas para:



## Construcción

- Vallas de protección de carretera.
- Correas para naves industriales.
- Chapas para cubiertas y cerramientos de naves.
- Postes para cercados de malla.
- Plataformas para andamios.

## Decoración interior

- Paneles para compartimentación.
- Estructura metálica para tabiques de yeso.
- Falsos techos.
- Falsos suelos.

## Carpintería

- Ventanas metálicas.
- Refuerzo metálico para carpintería de PVC.
- Puertas ensambladas y cortafuego.
- Puertas seccionales.
- Lamas de puertas industriales y comerciales.
- Marcos para puertas.

## Persianas, toldos y cortinas

- Lamas de persiana.
- Ejes de persianas y de toldos.
- Guías de persiana.
- Cajones de persiana.
- Celosías.
- Rieles de cortina.

## Climatización

- Rejillas de aire acondicionado.
- Radiadores para calefacción.

## Paletización y estanterías

- Puntales ranurados y largueros de paletización.
- Angular ranurado.
- Estantes y fondos industriales y decorativos.

## Mueble metálico

- Correderas de bolas para cajones.
- Muebles de oficina.
- Roperos metálicos.
- Fregaderos.
- Componentes de electrodomésticos.

## Automoción

- Perfiles para ventanillas.
- Correderas de asientos.
- Embellecedores.
- Paneles carrocerías frigoríficas.

## Electricidad

- Difusores.
- Bandejas y canales porta-cables.
- Regletas de bornas.

## Agricultura y Ganadería

- Silos metálicos.
- Estructuras para invernaderos.
- Soportes para viñas.
- Instalaciones avícolas y ganaderas.