

SOLDADURA LASER APLICADA A LA FABRICACION DE TRENES

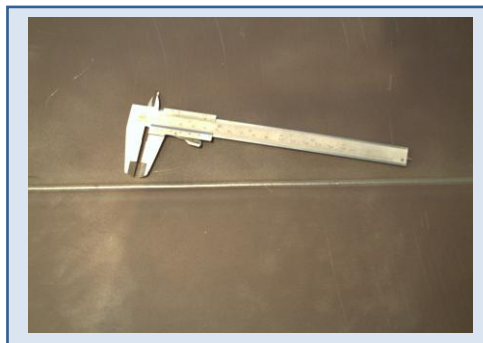
Concepto

“Debido a la necesidad de esta industria de soldar chapas de grandes formatos con una mínima deformación, hace que la soldadura láser sea muy aplicable en este sector.”

La Soldadura Láser se aplica con éxito en la fabricación de costados de coches ferroviarios y GNC Láser está dando este servicio a la industria del ferrocarril, empleando la soldadura láser en diferentes tipos de juntas, materiales, espesores y formatos de pieza.



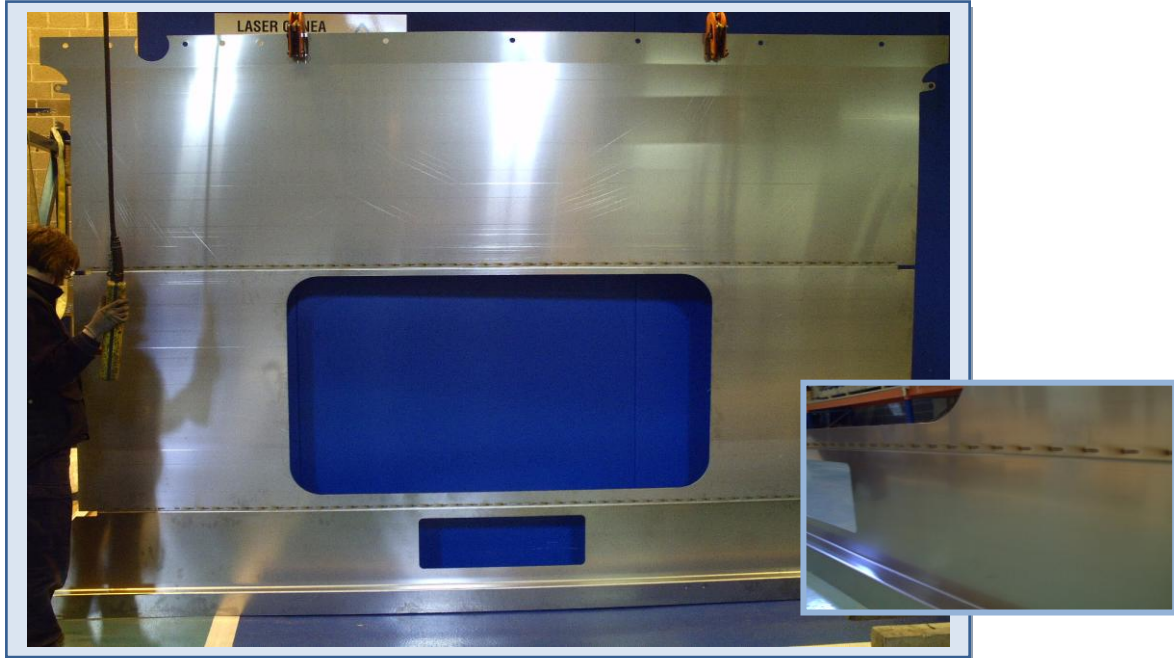
Conjunto (2900 x 2300 x 1,5 mm) de 5 chapas de acero corten soldadas a tope.



Cordón de soldadura “a tope” en acero Corten de 1,5 mm de espesor.

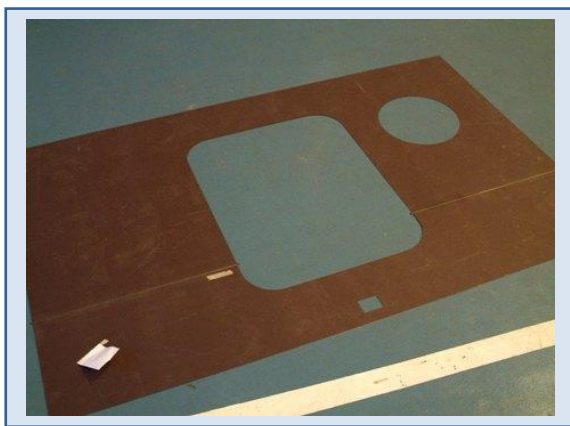
Las ventajas de esta tecnología consisten en la obtención de un cordón de soldadura muy fino que no requiere esmerilado, así como la ausencia de deformación en las piezas. Se pueden soldar piezas por la parte posterior, sin que se note la soldadura en la “cara vista”.

La nula deformación de las piezas soldadas junto con la excelente estética del cordón de soldadura, hacen que este tipo de soldadura sea ideal para soldar este tipo de costados ferroviarios tanto “a tope” como “a solape”, ya que se reducen a su máxima expresión los trabajos de enderezado de piezas o el esmerilado, con el ahorro de tiempo y coste que ello conlleva.



Conjunto (3750 x 2400 x 2 mm) de las 3 chapas inox. soldadas a solape (transparencia).

Existe un amplio abanico de posibilidades para la soldadura por láser, como pueden ser la soldadura por solape/transparencia, soldadura de chapas en ángulo sin apenas deformaciones o soldadura de perfiles.



Conjunto soldado de 2 mm de espesor.



Conjunto (5.500 x 2.500 x 2) con 3 cordones a tope.